

بررسی توربین‌های آبی و راه‌کارهایی برای کاهش اثرات زیست - محیطی آنها

مونا محمدی، کارشناس ارشد مهندسی مکانیک، سازمان آب و برق خوزستان،

معاونت طرح و توسعه سد و نیروگاه

moona_mohammadi@yahoo.com

محمد رضا محمدی، دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک،

دانشگاه سیستان و بلوچستان، پردیس بین‌الملل چابهار

mhrz_mohammadi@yahoo.com.au

چکیده

به دلیل اهمیت مسائل زیست - محیطی در نیروگاه‌های برق آبی، یکی از برنامه‌های جدید طراحان توسعه توربین‌های آبی جهت بهینه‌سازی شرایط عبور ماهیان از توربین به همراه افزایش راندمان کلی آنهاست. بررسی این شرایط یکی از مسائل مهم جهت جایگزینی رانرهای قدیمی در نیروگاه‌هایی با هد پایین است. با توجه به اهمیت بسیار زیاد موضوع و عدم در دسترس بودن منابع داخلی، جهت این بررسی منابع خارجی مورد مطالعه قرار گرفت. بر این اساس، از سال ۱۹۹۴ م، در بخش انرژی دفتر فناوری‌های برق آبی و باد آمریکا جهت ایمن‌سازی مسیر عبور ماهیان و افزایش بقای آنها تحقیقاتی در خصوص بهینه‌سازی توربین‌های موجود به لحاظ عملکرد و طراحی انجام شده است. این تحقیقات در دو بخش مؤسسات تحقیقاتی و شرکت‌های سازنده انجام و دلایل صدمات وارده و اثرات مستقیم و غیرمستقیم آنها بر مرگ‌ومیر ماهیان بررسی شده است. در این مقاله به اجمال نتایج تحقیقات انجام شده در خصوص ملاحظات زیستی و معیارهای طراحی به دست آمده، سازوکارهای صدمه، توربین جدید و تحلیل‌های انجام شده به کمک دینامیک سیالات محاسباتی و بهینه‌سازی توربین‌های موجود ارائه شده است.

واژه‌های کلیدی: توربین دوست‌دار محیط زیست، گذرگاه ماهی، بقای ماهی در توربین‌های آبی



○ سایش: له شدن در فواصل نزدیک به هم، میان سازه‌های ثابت و متحرک

برای رفع این مشکلات، مؤسسه‌های تحقیقاتی و شرکت‌های سازنده توربین تحقیقات وسیعی درخصوص طراحی توربین‌های دوست‌دار محیط زیست و یا تصحیح طراحی‌های موجود انجام داده‌اند [۱، ۲، ۴، ۵، ۶، ۷ و ۸]. در این مطالعات، برخی به معیارهای زیستی پرداخته‌اند و برخی دیگر با توجه به مطالعات انجام‌شده درباره مرگ‌ومیر ماهیان، طراحی‌های جدیدی را پیشنهاد کرده‌اند. همچنین جهت مشخص شدن سرعت جریان و توزیع فشار در توربین و چگونگی صدمات وارده به ماهیان، علاوه بر تحلیل‌های انجام‌شده به وسیله دینامیک سیالات محاسباتی از روش‌های آزمایشگاهی نیز استفاده شده است. مفاهیم به دست آمده برای بهبود مفاهیم زیستی و ایجاد آبراه مطمئن جهت عبور ماهی، نوسازی توربین‌های موجود و ساخت توربین‌های جدید قابل استفاده‌اند. شرکت‌های سازنده بر این باورند که بهبود طراحی پیشنهادشده می‌تواند منجر به تولید بیشتر و کاهش هزینه‌های تعمیرات شود.

ملاحظات زیستی و معیارهای طراحی

گفتیم که یکی از چالش‌های مهم در بسیاری از نیروگاه‌های برق - آبی، گذرگاه ماهی است. از سوی دیگر بهبود کیفیت آب عبوری از توربین (نظیر افزایش اکسیژن حل‌نشده) و نیز شرایط عملکردی نیروگاه دارای اولویت است. مطالعات پیشین نشان می‌دهند که هریک از عوامل افت سریع فشار (همچون کاویتاسیون)، وجود هد بالا، راندمان پایین توربین و تغییر فشار (ناشی از اختلاف فشار بالادست توربین و فشار خروجی از میان درافت تیوب) می‌تواند سبب

یکی از روش‌های تولید انرژی، استحصال انرژی از آب است که با وجود مزیت‌های فراوان، چالش‌هایی نیز برای محیط زیست به همراه دارد. متأسفانه فواید انرژی برق‌آبی غالباً با تقابل‌های زیست - محیطی کم‌رنگ می‌شود. در آینده، در صورت غلبه بر این مسائل، این انرژی نقش مؤثری در تأمین برق خواهد داشت. یکی از این چالش‌ها، مرگ‌ومیر ماهی‌ها به هنگام عبور از توربین (به خصوص در ماهی‌هایی که از بالادست به پایین دست و برعکس مهاجرت می‌کنند) می‌باشد. البته با بهینه‌نمودن شرایط معبر توربین، مرگ‌ومیر ماهی‌ها کاهش می‌یابد. بر این اساس، با توجه به تحقیقات انجام‌شده، صدمات و مرگ‌ومیر ماهی‌ها می‌تواند ناشی از یکی از شرایط زیر باشد [۱، ۲، ۴ و ۵]:

- تغییرات سریع و زیاد فشار: فشار آب درون توربین می‌تواند به چندین برابر فشار اتمسفر برسد و سپس طی چند ثانیه، به کمتر از فشار اتمسفر کاهش یابد.
- کاویتاسیون: فشار بسیار پایین آب سبب ایجاد حباب‌های بخار می‌شود که با حرکت حباب‌ها به ناحیه پرفشار، فروپاشی شدیدی در آنها ایجاد خواهد شد.
- تنش برشی: نیروهای اعمالی موازی به سطح ماهی از برخورد دو سطح آب با سرعت‌های متفاوت ایجاد می‌شود.
- آشفستگی: حرکت نامنظم آب می‌تواند منجر به صدمات محلی و یا سبب گیج‌شدن ماهی و گم‌شدن آن شود.
- برخورد با سازه‌ها: برخورد با سازه‌هایی چون تیغه‌های رانر، پره‌های ثابت، ویکت‌گیت‌ها و ستون‌های درافت تیوب



نواحی نزدیک به کاسه چرخ توربین دارای مرگومیری حدود ۵ درصد بیش از ماهی‌های عبوری از نواحی میانی رانر هستند. همچنین ماهی‌هایی که از نواحی اطراف تیغه‌ها عبور می‌کنند، با صدماتی نظیر برخورد با تیغه‌ها و اثرات محلی جریان سیال مواجه خواهند شد. نکته قابل توجه این است که برآورد میزان این صدمات و مرگومیرها از طریق اندازه‌گیری مشکل است.

سازوکارهای آسیب

بقای ماهی به مسیر عبوری از سیستم توربین بستگی دارد. با توجه به هندسه مجرا و مشخصات جریان، ماهیان ورودی به سیستم توربین در نواحی گوناگون آسیب می‌بینند. این نواحی در شکل ۱ نمایش داده شده‌اند [۱ و ۲].

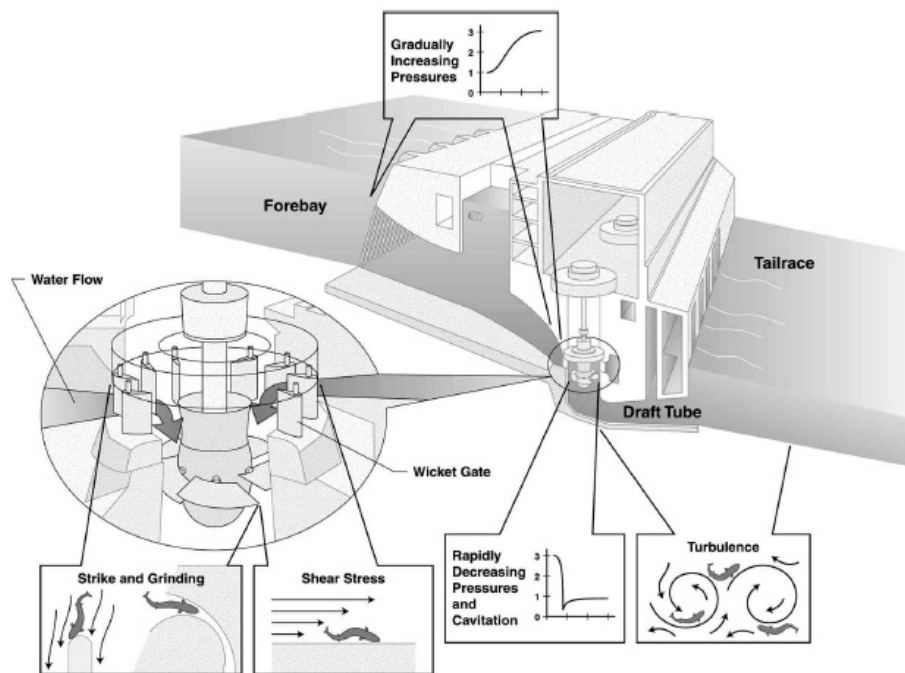
بر این اساس، سازوکار صدمات وارده به چهار گروه طبقه‌بندی می‌شوند: مکانیکی، فشاری، برشی و کاویتاسیون [۱، ۲، ۴ و ۵].

هریک از این عوامل به مشخصه‌های جریان بستگی دارند. صدمات مکانیکی شامل برخورد، خراشیدگی و ساییدگی است. میزان آسیب ناشی از خراشیدگی به مشخصات جریان، سرعت، تعداد تیغه‌های توربین، فضای میان آنها و هندسه مجرای جریان بستگی دارد. آسیب ناشی از سایش هنگامی اتفاق می‌افتد که ماهی درون فضای‌های کوچک (شکاف‌هایی با اندازه نزدیک به اندازه ماهی) قرار گیرد. این فضاها با مناطق پرسرعت میان لبه تیغه و کاسه چرخ توربین، تیغه‌ها و رینگ دهانه، ویکت‌گیت‌ها و پره‌های ثابت و میان ویکت‌گیت‌ها و رینگ توزیع‌کننده قرار دارند. پیش‌بینی میزان آسیب ناشی از خراشیدگی و سایش امکان‌پذیر نیست و اطلاعات لازم برای تعیین میزان یا تشخیص

صدمه و مرگومیر ماهیان شود [۵ و ۶]. به هر حال، عدم امکان مشخص نمودن نواحی صدمه و نیز مشاهده سازوکار صدمه به ماهیان عبوری از توربین، مشکلاتی را جهت بیان علل مرگومیر ماهی‌ها ایجاد کرده است. همچنین این مطالعات نشان می‌دهند که در ورودی رانر توربین‌های فرانسسیس (ویکت‌گیت‌ها و تیغه‌ها) سرعت محیطی بالاتر است و بازشدگی بیشتر ویکت‌گیت منجر به مرگومیر بیشتر ماهی‌ها خواهد شد [۱ و ۲]. میزان این مرگومیر با تغییر هد عملکردی در توربین‌های فرانسسیس تغییر نمی‌کند (مرگومیر در ۱۲ متر و ۱۲۰ متر یکسان است).

در توربین‌های کاپلان نیز مقایسه سرعت محیطی و هد عملکردی نتیجه مشابهی را خواهد داشت [۱ و ۲]. نتایج به‌دست‌آمده برخلاف باور عمومی موجود درخصوص نقش مؤثر هد هیدرولیکی در مرگومیر ماهیان است. در هر حال، فضای میان نوک تیغه‌ها و رینگ تخلیه (محلی که ماهی‌ها گرفتار می‌شوند) حائز اهمیت است. به‌طور متوسط در توربین‌های فرانسسیس میزان مرگومیر ۲۰ درصد، در توربین‌های کاپلان ۱۲ درصد و در توربین‌های بالب ۹ درصد گزارش شده است [۱ و ۲]. همچنین این مطالعات نشان می‌دهند که نرخ واقعی مرگومیر ماهی‌ها در مقایسه با ماهی‌هایی که به‌طور مجازی در مدل‌های کامپیوتری مدل می‌شوند کمتر است (به‌طور متوسط مرگومیر در توربین‌های کاپلان و فرانسسیس ۶ درصد است) که علت آن اختلاف در نوع طراحی ماهی است. ماهی‌هایی که به‌طور مجازی طراحی می‌شوند دارای اندازه بزرگتری نسبت به نوع واقعی آن هستند. سازوکارهای صدمه و مرگومیر بستگی به منطقه عبور ماهی از توربین دارد. مثلاً در نیروگاه سد واناپوم آمریکا، ماهی‌های عبوری از





شکل ۱. سازوکار وقوع صدمات خاص
به ماهیان عبوری از توربین [۲]

اغماض است [۱ و ۲]. توربین‌های با هد بالا دارای واحدهای کوچک‌تر و نرخ بالای تغییر فشار به ازای واحد زمان هستند و توربین‌های با هد پایین دارای واحدهای بزرگ و نرخ پایین‌تر تغییر فشار به ازای واحد زمان. بقای ماهیان کاملاً به تغییرات فشار درون سیستم توربین بستگی دارد و آسیب ناشی از آن به مقدار و نرخ تغییر فشار و نیز نوع ماهی وابسته است. بیشترین نرخ تغییرات در ۰/۱ تا ۰/۲ ثانیه اتفاق می‌افتد. تحقیقات نشان می‌دهند که ماهیان به کاهش فشار بیش از افزایش آن حساس می‌باشند [۱، ۲ و ۵].

یکی دیگر از عوامل بسیار تأثیرگذار بر ماهیان عبوری کاویتاسیون ایجادشده در توربین است. کاویتاسیون فرایند تبخیر و چگالش سریع مایع است و هنگامی روی می‌دهد که فشار محلی در مایع به مقدار فشار بخار یا کمتر از آن افت کند و حباب‌ها در مایع شکل بگیرند. این حباب‌ها در ناحیه فشار پایین رشد می‌کنند

صدمات ناشی از سایش موجود نمی‌باشند. علاوه بر این، سایش می‌تواند از دیگر سازوکارهای آسیب به ماهی نیز ناشی شود. در سازوکار برخورد، ماهی‌ها با برخورد به اجزای سیستم توربین، آسیب می‌بینند و احتمال مرگ ناشی از آن متفاوت است. میزان این آسیب به چند عامل همچون اندازه ماهی، تعداد تیغه‌ها و فضای میان آنها، سرعت توربین، سرعت جریان و دبی بستگی دارد. معادلات متعددی برای محاسبه احتمال برخورد، با فرض اینکه برخورد منجر به مرگ شود (که البته غالباً این فرض صحیح نیست)، در توربین‌های نوع کاپلان و فرانسس به دست آمده است. تحقیقات نشان می‌دهد که با افزایش سرعت محیطی رانر، میزان مرگ و میر افزایش می‌یابد. در توربین‌های فرانسس کم‌ترین مقدار مرگ و میر در سرعت محیطی ۴۰ فوت بر ثانیه یا کمتر پیش بینی شده است. در سرعت‌های ۲۰ فوت بر ثانیه یا کمتر، برخورد قابل



مفاهیم طراحی توربین جدید

در برخی مؤسسات تحقیقاتی و شرکت‌های سازنده، تحقیقات جداگانه‌ای درباره طراحی توربین دوست‌دار محیط زیست انجام شده است. این مؤسسات تحقیقاتی براساس مطالعات انجام‌شده و جمع‌آوری دلایل مرگ‌ومیر ماهیان عبوری از توربین، معیارهای زیستی را در طراحی مطرح کرده، رانری جدید جهت عبور بی‌خطر ماهیان پیشنهاد کرده‌اند. همچنین این مؤسسات از تحلیل‌های دینامیک سیالات محاسباتی به‌همراه روش‌های مدل‌سازی استفاده نموده‌اند. شرکت‌های سازنده نیز براساس توربین‌های موجود و یا جدید، مفاهیم نوینی در طراحی مطرح کرده‌اند. این مطالعات روی مجرای ماهی، گازهای حل‌نشده در آب و کمترین میزان جریان پایین‌دست متمرکز شده است. با استفاده از تحلیل‌های دینامیک سیالات محاسباتی در توربین‌های کاپلان و فرانسیس، توزیع فشار و سرعت در توربین و چگونگی تأثیر این دو در آسیب به ماهیان بررسی شده است. شرکت‌های سازنده بر این باورند که طرح‌های پیشنهادی برای بهینه‌سازی توربین‌های موجود منجر به عملکرد و قدرت تولیدی بیشتر و کاهش هزینه‌های تعمیرات خواهند شد.

در این مقاله برای توضیح یافته‌های هریک از این گروه‌ها، از عناوین مطالعات دسته نخست (مؤسسات تحقیقاتی) و مطالعات دسته دوم (شرکت‌های سازنده) استفاده می‌شود.

نتایج مطالعات دسته نخست

در صنایع غذایی برای انتقال ماهی‌ها و سبزیجات با کمترین مقدار آسیب، به‌طور گسترده‌ای از پمپ پروانه‌ای یک تیغه‌ای، که ترکیبی از پمپ پیچی و گریز از مرکز

و هنگامی که به ناحیه با فشار بالاتر برسند، فرو می‌پاشند. این فروپاشی می‌تواند منجر به ایجاد سروصدا، ارتعاش، نوسان فشار، فرسایش سطوح و کاهش راندمان یا ظرفیت جریان شود. هریک از این عوامل می‌تواند منجر به افزایش مرگ‌ومیر شود. همچنین کاویتاسیون می‌تواند امواجی با فشار بالا یا میکروجت‌هایی با سرعت بالا ایجاد کند. مطالعات نشان می‌دهد که مرگ‌ومیر ناشی از کاویتاسیون در حدود ۲ تا ۶ درصد و مرگ‌ومیر ناشی از تغییر فشار ۱۹ درصد است [۱ و ۲].

علاوه بر عوامل مذکور، تنش برشی نیز از جمله عوامل مرگ‌ومیر ماهیان است. تنش برشی در میدان جریان ناشی از تغییر سرعت نسبت به فاصله یا نرخ تغییرشکل سیال است و ایجاد منطقه تنش برشی به گرداب‌های درون جریان بستگی دارد. بیشترین مقدار تنش برشی در سطوحی چون تیغه‌ها، نوک لبه‌ها، پره‌ها و دریچه‌ها دیده می‌شود. میزان صدمه ناشی از تنش برشی به نوع ماهی و اندازه و چگونگی ورود به منطقه برش بستگی دارد. توربین‌های کاپلان دارای فواصلی نزدیک به ویکت‌گیت‌ها و تیغه‌های رانر هستند. آب نشتی از میان این فواصل و همچنین عملکرد غیربهینه توربین منجر به جدایش جریان می‌شود و گرداب‌هایی با نواحی تنش برشی بالا ایجاد می‌کند. با اتخاذ راهکارهایی چون بیشینه‌نمودن شیب تیغه‌ها و هماهنگی زاویه نوک آنها با بردار سرعت ورودی می‌توان گرداب‌ها را در توربین کاپلان کمینه کرد که به دنبال آن مناطق با تنش برشی نیز کاهش می‌یابند.

چرخش گرداب‌ها نیز در درافت تیوب منجر به ایجاد تنش برشی می‌شود و می‌توان از آن به‌عنوان یک منبع اولیه آسیب ناشی از تنش برشی در توربین‌های فرانسیس یاد کرد.



همچنین در بهینه‌سازی طراحی، فاکتورهای زیر در نظر گرفته شده است [۱، ۲، ۴، ۵، ۶، ۷ و ۸]:

- جلوگیری از جدایش جریان جهت کمینه‌کردن افت و آشفتگی‌ها
 - جلوگیری از کاهش فشار به میزان کمتر از مقدار تعیین شده
 - کمینه‌نمودن پتانسیل آسیب به ماهی با متعادل کردن فاکتورهایی چون هد، شکل تیغه، قطر رانر و تعداد و طول تیغه‌ها. هریک از این فاکتورها می‌توانند سرعت محیطی رانر را تحت تأثیر خود قرار دهند.
 - کمینه‌نمودن مناطق با تنش برشی بالا
- براساس بررسی‌های انجام شده، طرح نهایی به‌صورت رانر با شفت عمودی و با دو تیغه است. راندمان توربین در ۸۴ فوت و ۱۰۰۰ فوت مکعب بر ثانیه، ۹۰ درصد می‌باشد. این راندمان با راندمان توربین‌های متداول قابل رقابت است. بررسی توزیع سرعت در نزدیکی تیغه‌ها نشان می‌دهد که جریان در راستای پایین‌دست حرکت می‌کند و از سطح تیغه‌ها جدا نمی‌شود. در طراحی جدید، توزیع فشار و میزان کاهش آن از ورودی رانر تا خروجی به‌صورت یکنواخت به‌دست آمده است. در این توربین کاویتاسیون در هیچ مکانی رخ نخواهد داد. تحلیل CFD رانر جدید نشان‌دهنده عملکرد خوب آن براساس معیارهای طراحی است و در هیچ جای معبر، آسیبی به ماهیان وارد نمی‌شود. راندمان و قدرت خروجی این توربین در مقایسه با انواع دیگر توربین موجود در بازار کمتر است. در تحلیل اولیه این رانر ویکت گیت یا اسپیرال کیس در نظر گرفته نشده است و در گام‌های بعدی طراحی علاوه بر در نظر گرفتن موارد یادشده، درافت تیوب نیز لحاظ شده است. شکل ۲ طرح رانر جدید را نشان می‌دهد.

است، استفاده می‌شود. همچنین برای پمپ‌نمودن مطمئن و بی‌خطر ماهی‌ها حول سازه‌ها و سیستم‌های بای پس می‌توان از آن استفاده کرد [۱ و ۲]. بنابراین با الهام از این طرح - که در حال حاضر نیز استفاده می‌شود و با توجه به پایین بودن راندمان این پمپ (حدود ۷۹ درصد) - محققان اقدام به طراحی رانر جدیدی کرده‌اند. این طراحی شامل سه مرحله است:

۱. مدل یک‌بعدی جهت به‌دست آوردن ابعاد کلی رانر
 ۲. طراحی هندسی با استفاده از مدل جریان شبه سه‌بعدی که به کمک آن شکل بهینه رانر به‌دست می‌آید.
 ۳. تحلیل CFD جهت بررسی دقیق سه‌بعدی مشخصه‌های جریان در توربین و نهایی نمودن طراحی. در روش آخر، معادلات پیچیده ناویر - استوکس حاکم بر جریان به‌صورت عددی حل می‌شوند و از نتایج به‌دست آمده بای برآورد نهایی استفاده می‌گردد. برای انتخاب نهایی تعداد تیغه‌ها، طرح‌های رانر با دو و سه تیغه با پمپ یک تیغه‌ای مقایسه شده، به دلیل تعداد تیغه کمتر (به لحاظ آسیب کمتر به ماهیان)، رانر با دو تیغه انتخاب شده است. جدول ۱ مشخصات سه نوع طراحی را نشان می‌دهد.
- نکاتی که در این طراحی مورد توجه قرار گرفته‌اند عبارتند از [۱ و ۲]:

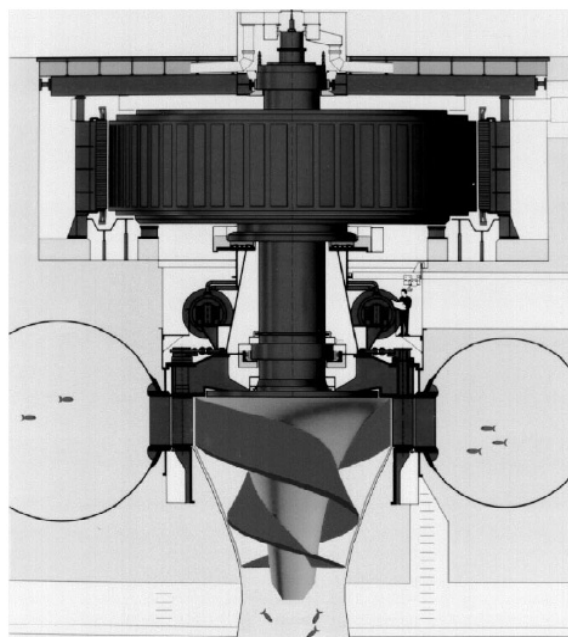
- قطر رانر در بهترین راندمان است
- جهت محاسبه هد، فاصله میان ورودی اسپیرال کیس و پایاب در نظر گرفته شده است.
- راندمان با لحاظ تلفات در درافت تیوب و اسپیرال کیس محاسبه می‌شود.
- در مدل (۳)، راندمان کلی با ۳۰ درصد کاهش در قطر رانر حدود ۱ درصد کاهش می‌یابد (قطر ۱۲/۳ فوت و طول ۹/۴ فوت)



جدول ۱. طرح اولیه رانر جدید، مقایسه حالت‌های گوناگون [۱]

مدل	وضعیت طراحی	تعداد تیغه‌ها	قطر رانر بر حسب فوت	طول رانر بر حسب فوت	سرعت چرخشی بر حسب دور بر دقیقه	هد بر حسب فوت	راندمان کلی (درصد)
۱	توربین پروانه‌ای	۱	۲۲/۲	۱۰/۸	۶۱/۲	۹۶	۷۹
۲	طرح توربین جدید	۳	۱۶/۲	۱۲/۳	۷۳	۸۴	۹۰
۳	طرح توربین جدید	۲	۱۷/۵	۱۳/۳	۶۸	۸۵	۸۹

برای درک بهتر شرایط فیزیکی، مسیر، شرایط معبر و نیز تعیین فشار از ابزارهایی با چندین حسگر استفاده می‌شود این حسگرها، حسگر ماهی نامیده می‌شوند و با دقتی بالا، امکان اندازه‌گیری شرایط فیزیکی و مسیر عبوری ماهیان را فراهم می‌کنند [۴]. هدف از بررسی‌های انجام‌شده بهینه‌سازی قطعات موجود در توربین (نظیر پره) جهت کاهش آسیب‌های وارده به ماهی‌هاست. در این میان شیب لبه ورودی پره‌های ثابت یکی از مکان‌های مهم است؛ زیرا به‌هنگام تغییر هد یا دبی، زاویه سیال کمترین تأثیر را از میزان بازشدگی درپچه‌های راهنما خواهد داشت. بنابراین بهینه‌سازی باید به‌گونه‌ای باشد که امکان کاهش سرعت محلی و افزایش تدریجی سرعت فراهم شود.



شکل ۲. طرح رانر جدید [۱]

نتایج مطالعات دسته دوم

معمولاً در طراحی‌های جدید توربین‌های آبی، به موضوع دوست‌دار محیط زیست بودن توجه نمی‌شود و هدف طراحی را راندمان و ملاحظات اقتصادی تعیین می‌کنند. بنابراین برای رقابت توربین‌های دوست‌دار محیط زیست با توربین‌های متداول سعی بر این است که این توربین‌ها تولیدکننده قدرت با مناسب‌ترین راندمان، عبوردهنده ایمن آبزیان و دارای کمترین هزینه تعمیر و نگهداری باشند. خاطر نشان می‌شود که معیارهای دوست‌دار محیط زیست بودن تفاوتی با معیارهای بهینه‌سازی هیدرولیکی معمول ندارد.

علاوه بر شیب لبه ورودی موارد زیر می‌توانند از منابع آسیب در توربین باشند [۴]:

۱. عدم هم‌ترازی و فاصله اندک میان پره‌های ثابت و پره‌های راهنما
 ۲. چگونگی پروفیل پره‌ها (شامل موارد هندسی نظیر تعداد، قطر گام و دیگر موارد)
 ۳. چگونگی طراحی نوک پره
 ۴. پیش‌آمدگی پره راهنما
- به‌طور معمول هم‌ترازی پره‌های ثابت و راهنما و چگونگی بهینه‌سازی، به‌ترتیب به اطلاعات پروژه و محدوده عملکرد بستگی دارند. در مقایسه با

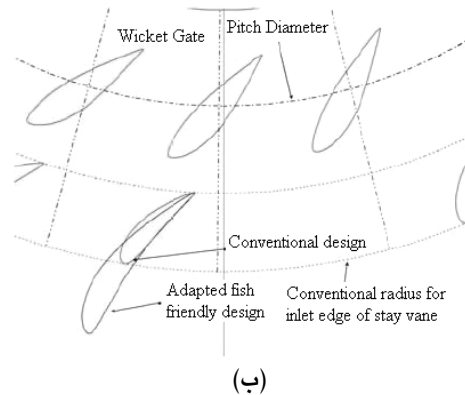
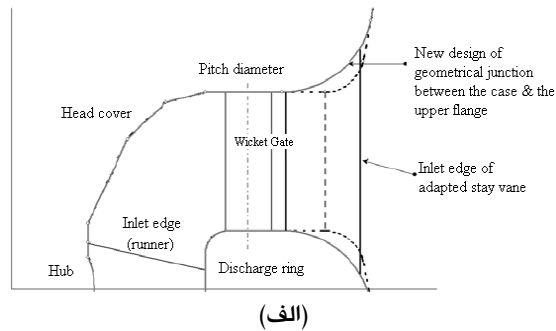


توربین‌های کاپلان (با تیغه‌های متغیر) که هد و جریان در آنها حائز اهمیت است، طراحی توربین با تیغه‌های ثابت (فرانسسیس) آسان‌تر است. در طراحی‌های پیشرفته پره راهنما، گرادیان فشار کاهش یافته و پروفیل سرعت براساس ملاحظات مکانیکی بهینه می‌شود (نظیر هد و گشتاور پره راهنما). طول پره‌ها نیز وابستگی اندکی به میزان بازشدگی و طراحی اتصالات میان فلانچ پایینی و رینگ تخلیه دارد (شکل ۴).

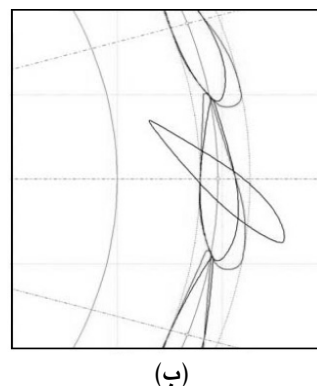
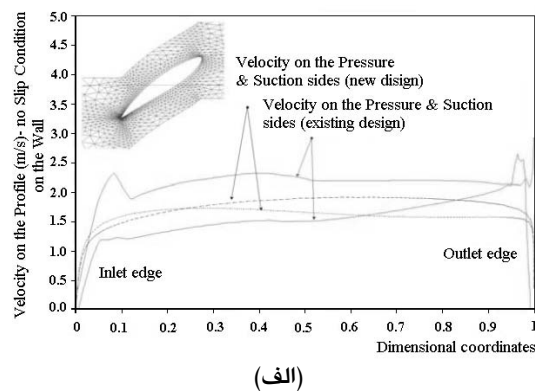
با توجه به طراحی پره راهنما و نیز بار توربین، تنش برشی ایجادشده در پیش‌آمدگی (فاصله میان پره راهنما و فلانچ پایینی) به‌عنوان یکی از منابع آسیب به‌شمار می‌آید. جهت کاهش این پیش‌آمدگی می‌توان از یکی از دو روش زیر استفاده کرد [۴]:

۱. کاهش مقطع پره راهنما (در نزدیکی نوک لبه پره و سطح کاسه چرخ توربین)
۲. کاهش شعاع میان فلانچ پایینی و رینگ تخلیه (شکل ۵).

با توجه به اینکه در طراحی‌های جدید افزایش دبی و کاهش کاویتاسیون مدنظر است، کاهش شعاع چندان مناسب نیست. در توربین‌های آبی، اعم از کاپلان یا فرانسسیس، عملکرد توربین در شرایط راندمان بالا و بدون کاویتاسیون الزامی است؛ زیرا این امر منجر به کاهش احتمال آسیب به ماهیان و کاهش هزینه جایگزینی رانر می‌شود. حذف پیش‌آمدگی و یکت‌گیت در توربین‌های کاپلان و فرانسسیس راندمان توربین را افزایش و فواصل را کاهش می‌دهد. نشستی از میان این فواصل سبب ایجاد گرداب‌های شدید با تنش برشی و پتانسیل آسیب بالا خواهد شد. نحوه حذف پیش‌آمدگی و یکت‌گیت در توربین فرانسسیس در شکل ۶ نمایش داده شده است.



شکل ۳. الف) بهینه‌سازی ویکت‌گیت‌ها، ب) بهینه‌سازی شکل ورودی پره‌ها جهت بهبود اثر آنها بر ماهیان [۴]

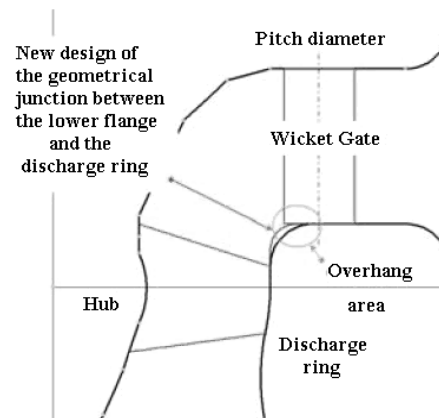
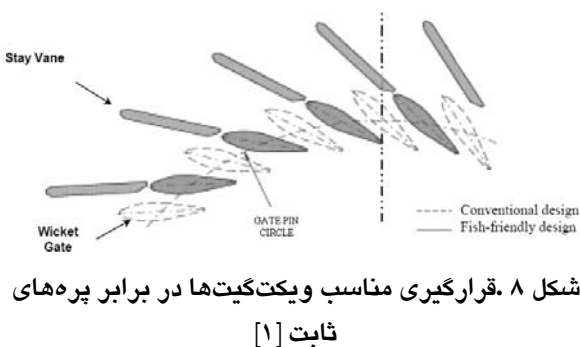


شکل ۴. الف) پروفیل سرعت در راستای ویکت‌گیت، ب) مقایسه هندسه [۴]

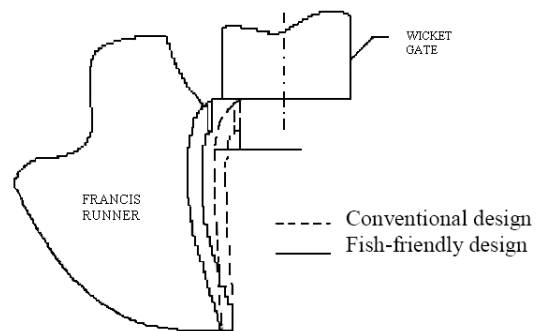
افزایش فاصله میان لبه ویکت گیت و رانر می تواند با افزایش قطر بین دایره ای به دست آید. می توان با استفاده از روش CFD محل قرارگیری ویکت گیت ها و پره های ثابت را بهینه کرد و آشفتگی سیال و ضربه های مکانیکی ناشی از بازشدگی های متفاوت دریچه ها را کمینه نمود.

شکل ۸ قرارگیری مناسب ویکت گیت ها را در برابر پره های ثابت نمایش می دهد. این وضعیت قرارگیری، راندمان را بیشینه و احتمال برخورد را کمینه می کند. از سوی دیگر استفاده از گریس و سیال زیست تجزیه پذیر ویژه روغن کاری در کاسه چرخ توربین و نیز استفاده از بوش های ویکت گیت بدون گریس می تواند از ایجاد آلودگی جلوگیری کرده و کیفیت آب را برای آبیان پایین دست نیروگاه در حد قابل قبولی نگه دارد.

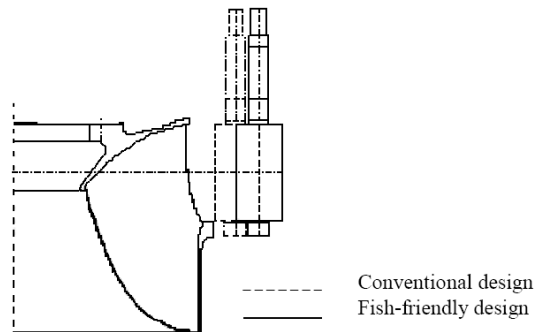
یکی دیگر از عوامل آسیب به ماهیان زبری سطوح جوشکاری شده است. با پرداخت سطوح جوشکاری شده نظیر پره های ثابت توربین، ویکت گیت ها و مخروط درافت تیوب می توان احتمال ایجاد خراشیدگی در ماهیان را کاهش داد. شکل ۹ الگویی از محل جوش پرداخت شده و پرداخت نشده را نمایش می دهد.



شکل ۵. کاهش شعاع فلانچ [۴]

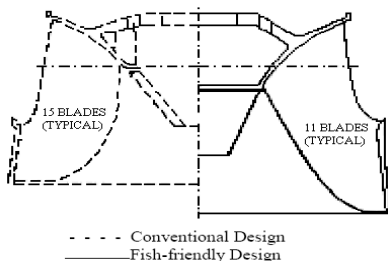


شکل ۶. حذف پیش آمدگی ویکت گیت با استفاده از رینگ تخلیه کروی در توربین فرانسسیس [۱]



شکل ۷. افزایش فاصله میان ویکت گیت و رانر [۱]

همچنین در توربین های فرانسسیس می توان با افزایش فاصله ویکت گیت تا رانر و همراستا کردن ویکت گیت با پره های ثابت آسیب ضربه و سایش را کاهش داد (شکل ۷).

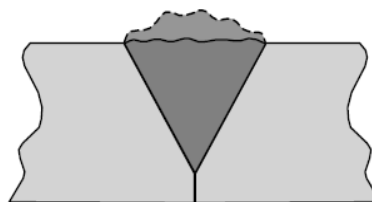


شکل ۱۰. طرح نهایی به دست آمده با کاهش تعداد تیغه‌های توربین فرانسسیس [۱]

ناشی از تنش‌های سیال به حداقل مقدار ممکن خواهد رسید. همچنین لبه ضخیم‌تر شانس ماهیان برای عبور بی‌خطر و بدون برخورد از اطراف آن را افزایش می‌دهد.

نتیجه‌گیری

به دلیل اهمیت مسائل زیست - محیطی در نیروگاه‌های برق - آبی، یکی از برنامه‌های جدید طراحان توسعه توربین‌های آبی جهت بهینه‌سازی شرایط عبور ماهیان از توربین به همراه افزایش راندمان کلی است. با توجه به اهمیت موضوع و عدم دسترس بودن منابع داخلی، جهت این بررسی منابع خارجی مورد بررسی قرار گرفت. بر این اساس، از سال ۱۹۹۴ م، در بخش انرژی دفتر فناوری‌های برق - آبی و باد کشور آمریکا جهت ایمن‌سازی مسیر عبور ماهیان و افزایش بقای آنها تحقیقاتی در خصوص بهینه‌سازی توربین‌های موجود انجام شده است. این مطالعه، در دو بخش مؤسسات تحقیقاتی و شرکت‌های سازنده، با هدف طراحی توربینی جدید، قابل استفاده در نیروگاه‌های جدید و یا جایگزینی با توربین‌های موجود انجام شده است. در بخش نخست، طراحی رانری جدید با قدرت تولیدی مؤثر و دوست‌دار محیط زیست مورد نظر بوده است در حالی که در بخش دوم با استفاده از نتایج مطالعات انجام شده، علاوه بر طراحی رانر



شکل ۹. الگویی از اتصال جوشکاری پرداخت‌شده و پرداخت‌نشده [۱]

در مکان‌های که سرعت پایین است، صاف کردن سطوح ضروری نیست و این کار می‌تواند باعث افزایش هزینه شود. ترمیم سطوح تخریب‌شده، استفاده از پوشش‌های خاص و کاهش زبری جوشکاری از جمله راه‌کارهای پیشنهادی جهت کاهش زبری است. از جمله مکان‌هایی که صاف بودن آنها حائز اهمیت است، ستون‌های درافت تیوب می‌باشد. با توجه به اینکه به دلایل سازه‌ای برداشتن ستون‌های درافت تیوب امکان‌پذیر نیست، بنابراین لازم است طراحی ستون‌های درافت تیوب به طور کاملاً صاف باشد (گرد کردن برجستگی‌ها) تا جدایش جریان و احتمال برخورد را کاهش دهد.

تعداد تیغه‌ها در توربین‌های فرانسسیس بسیار حائز اهمیت است. با استفاده از تعداد کمتر تیغه‌ها احتمال برخورد کاهش و اندازه معبر جریان افزایش می‌یابد. همچنین احتمال آسیب خراشیدگی به حداقل مقدار ممکن می‌رسد. در ظرفیت برابر قدرت تولیدی تعداد کمتر تیغه‌ها به معنی داشتن تیغه‌هایی طویل‌تر است. شکل ۱۰ طرح نهایی به دست آمده براساس کاهش تعداد تیغه‌ها را نشان می‌دهد.

در توربین‌های فرانسسیس جهت ایجاد مشخصه‌های عملکرد یکنواخت‌تر متناسب با هد از تیغه‌هایی با لبه ورودی ضخیم‌تر استفاده می‌شود؛ که در هدهای بالا، لبه ورودی باعث جدایش نخواهد شد. بنابراین آسیب



- [6] Gooch E., "Virtual Fish Help Voith Hydro Make Green Power Source Greener", International Journal on Hydropower & Dams, Issue of Civil Engineering, (2001).
- [7] "Advanced Hydropower", U.S. Climate Change Technology Program- Technology Options for the near and Long Term, pp.23-24, (2005).
- [8] Gada G., Carlson T.J, Dauble D.D, Haunt R.T, Sale M.J, Sommers G.L, "DOE Hydropower Program Annual Report for FY 2003", U.S. Department of Energy, (2004).

جدید، به بهینه سازی توربین های موجود جهت عبور ایمن ماهیان پرداخته شده است. در سال ۲۰۰۰ م، آزمایش روی این نوع توربین آغاز شد و در سال ۲۰۰۱ م دو نوع طراحی مربوط به رودخانه های بزرگ و رودخانه های کوچک صورت گرفت. مراحل مربوط به طراحی و تست این توربین ها تا سال ۲۰۰۹ م به اتمام رسید و در سال ۲۰۱۰ م مؤسسات تحقیقاتی مقدمات کار جهت تجاری سازی این نوع توربین و گسترش آن را به انجام رساندند [۳].

پی نوشت

1. The U.S. Department Of Energy (D.O.E), part of the office of Wind and Hydropower Technologies

* * *

سیاسگزاری

نویسندگان بر خود لازم می دانند تا از دفتر تحقیقات سد و نیروگاه، معاونت طرح و توسعه سد و نیروگاه، سازمان آب و برق خوزستان تشکر و قدردانی کنند.

منابع

- [1] Odeh M., "A Summary of Environmentally Friendly Turbine Design Concepts", U.S. Department of Energy Idaho Operations Office, (1999).
- [2] Glenn F. Cada, "The Development of Advanced Hydroelectric Turbines to Improve Fish Passage Survival ", Fisheries, Vol. 26, pp. 14-23, (1999)
- [3] "Fish- Friendly Hydropower Turbine Development and Deployment: Phase II", Electric Power Research Institute, on-line available at: www.epri.com, (2008).
- [4] Loiseau F., Davison R.A., Coutston M., Sabourin M., "Fish Environment & New Turbines Design", 23rd IAHR Symposium – Yokohama, (2006).
- [5] Sale M.J., Cada G. F., Rinehart B. N., Sommers G. L., Brookshier P. A. and Flynn J. V., " Status of The U.S. Department of Energy's Advanced Hydropower Turbine Systems Program", U.S. Department of Energy Idaho Operations Office, (2001).



شرکت ایتراک

مهندسی و ساخت تجهیزات صنایع ایران

طراحی و ساخت تجهیزات صنایع :

به ویژه برای:

- صنایع غذایی و دارویی
- صنایع شیمیایی و پتروشیمی
- تجهیزات کشتارگاهها و صنایع جنبی گوشت
- سیستم های انتقال مواد
- تجهیزات خطوط رنگ کارخانه ها
- کوره های زباله سوز و لاشه سوز
- مخازن تحت فشار و راکتورها
- سازه های صنعتی و انواع گریتنگ با گالوانیزه گرم

تهران - خیابان ظفر - خیابان نصیری - بلوار سیما جنوبی - شماره ۱۶
 صندوق پستی ۱۱۳۶ - ۱۹۳۹۵
 تلفن: ۰۷۴۲۰۲۲۶ - ۰۲۲۲۷۲۸۳۹ تلفکس: ۰۹۹۰۲۲۲۶
 web site: www.itrac-co.com
 E-mail: info@itrac-co.com

