

شناسایی عوامل موثر در سطح توانمندی فناورانه صنایع برق(مورد تحقیق: شرکت ایران ترانسفو)

■ امراله دهقانی سانچی*

کارشناس ستاد ویژه توسعه فناوری نانو

تهران، خیابان ستارخان، خیابان حبیب‌الله، خیابان
متولیان، پلاک ۹

■ علیرضا بهروزی^۱

گروه مدیریت، دانشکده مدیریت و حسابداری، واحد یادگار
امام خمینی(ره) شهر ری

کیلومتر ۶ اتوبان تهران - قم (بزرگراه خلیج فارس)

فرسیده به عوارضی، سمت راست، روبروی مرقد حضرت
امام (ره)، دانشگاه آزاد اسلامی واحد یادگار امام(ره)

شهری

تاریخ دریافت: ۱۳۹۴/۵/۱۳ و تاریخ پذیرش: ۱۳۹۴/۱۱/۳

چکیده

ارزیابی فناوری ابزاری است که به درک بهتر توانمندی فناوری بنگاه و در نتیجه تصمیم‌گیری درمورد آن کمک می‌کند. لذا درجهت توسعه و بهکارگیری فناوری جدید بایستی ابتدا وضعیت موجود آن را ارزیابی کرد. بدین منظور مدل‌های مختلفی برای ارزیابی سطح توانمندی فناوری ارائه شده است. در این مقاله، با استفاده از مدل ارزیابی پاندا و راماناسن، سطح توانمندی‌های فناورانه شرکت ایران ترانسفو در ۳ بعد اصلی و ۹ بعد فرعی مورد ارزیابی قرار داده شده است. برای تعیین میزان تاثیر هر یک از ابعاد فرعی(شاخص‌ها) بر سطح توانمندی شرکت، ابتدا با استفاده از تکنیک Dematel^۲ روابط متقابل عوامل موثر بر سطح توانمندی فناوری بهصورت امتیاز عددی مشخص شده و سپس برای رتبه‌بندی آن از روش ANP^۳ استفاده شده است. استفاده از مدل یاد شده و نیز تکنیک Dematel نیازمند آن است تا به نظر خبرگان در یک صنعت یا بنگاه رجوع شود؛ لذا در این نوشتار جامعه آماری را مدیران میانی، ارشد و کارشناسان شرکت ایران ترانسفو تشکیل داده‌اند و جمع‌آوری اطلاعات بهصورت سرشماری انجام شده است.

واژگان کلیدی: فناوری^۴، ارزیابی فناوری^۵، مدل ارزیابی پاندا و راماناسن^۶، رتبه‌بندی ANP^۷

* عهده دار مکاتبات

+ شماره نمبر: ۰۲۱-۶۳۱۰۶۳۱۰ و آدرس پست الکترونیکی: Amrollah.d@gmail.com

۱ آدرس پست الکترونیکی: Alirezabehrooznia@gmail.com

2 Decision Making Trial And Evaluation

3 Analytical Network Process

4 Technology

5 Technology Assessment

6 Panda & Ramanathan

مقایسه نمود و جهت جبران موارد نامطلوب اقدام کرد].[۲]

۲- مرور ادبیات

ارزیابی توانمندی فناورانه از دیدگاه‌های مختلف مورد بررسی قرار گرفته است. از منظر لیندنسی ارزیابی توانمندی فناورانه عبارتست از فرآیندی که به کمک آن سازمان قابلیت‌ها و توانمندی‌های فناورانه خود را با لحاظ کردن اهداف بلندمدت مورد بررسی قرار می‌دهد].[۱۱]

پورتر معتقد است ارزیابی توانمندی فناورانه تحلیلی است. جهت شناسایی نقاط قوت و ضعف دارایی‌های فناورانه و هدف آن ارزیابی موقعیت فناورانه شرکت در مقایسه با رقباء و پیشرفت‌ههای توانمندی فناورانه است.[۱۲]

قابلیت‌های فناورانه در یک صنعت شامل مهارت‌های فنی، مدیریتی و نهادی است و حاصل تلفیق دانش و مهارت‌های اعضاء بنگاه در طول زمان است. قابلیت‌های نوآوری تنها یک جنبه از قابلیت‌های فناورانه است. قابلیت‌های فناورانه شیوه‌ای است که یک سازمان تمام مواردی چون مهارت‌ها، یادگیری‌های افراد، صلاحیت‌های تحصیلی، فناوری‌های های مجسم شده در ماشین-آلات و ... را در هم می‌آمیزد تا مانند یک سازمان عمل کند. این فرآیند همراه با تعامل دائمی بین اعضاء، جریان کارآمد اطلاعات و تصمیم‌گیری‌ها و هم‌افزایی است.[۲]

۳- روش‌های ارزیابی:

معمولًا فرآیند ارزیابی فناوری، انتخاب معیارها و روش ارزیابی فناوری اهمیت زیادی داشته و بر کل فرآیند ارزیابی تاثیرگذار است. با توجه به هدف موردنظر از ارزیابی فناوری و همچنین ماهیت آن، نوع روش و معیارهای مرتبط ارزیابی فناوری متفاوت بوده و نیازمند بررسی است. در منابع مختلف روش‌های مختلفی برای ارزیابی سطح توانمندی‌های فناوری بیان شده است].[۱]. این مدل‌ها در سه بخش کلی به شرح جدول شماره ۱ دسته‌بندی می‌گردد.

۱- مقدمه

شاید بهره‌گیری مؤثر از فناوری، مهم‌ترین موضوع پیش‌روی شرکت‌های فناوری محور باشد و مطمئناً این روند در آینده تشدید خواهد شد].[۴] امروزه، با پیشرفت فناوری در سطوح مختلف و همچنین ضرورت استفاده از فناوری‌های مدرن نیاز به ارزیابی فناوری بیش از پیش احساس می‌شود. ارزیابی یک ابزار یا چارچوب فکری است که به درک بهتر نسبت به فناوری و تصمیم‌گیری درخصوص آن کمک می‌کند].[۸] ارزیابی فناوری این امکان را به وجود می‌آورد که با داشتن درک عمیق‌تر از وضع موجود، برای آینده تصمیمات بهتری گرفته شود. همچنین می‌تواند برای داشتن یک دید جامع‌تر از وضع موجود فناوری به مدیریت کمک کند].[۹]

مدیران فنی و کارشناسان خبره شرکت‌ها و سازمان‌ها با توجه به تجربه کسب شده بطور ذهنی قادر به تعیین حدود توانایی شرکت در حوزه‌های مختلف فناوری هستند. بهنظر می‌رسد ابزار مناسب جهت تایید و تصدیق این تخمین‌های ذهنی، مدل‌های توانمندی فناوری است. تجربه نشان می‌دهد که مدل‌ها و روش‌هایی که در شرکت به کار گرفته می‌شود، بایستی دو خاصیت اساسی داشته باشد: اولا؛ ساده و قابل فهم باشد و ثانیا؛ در زمان کوتاه و قابل قبولی نتیجه را ارائه دهد. از طرف دیگر، ارزیابی و ممیزی فناوری یکی از وظایف مدیران استراتژیک می‌باشد که با توجه به شرایط محیطی و قابلیت‌ها و توانمندی‌های خود و همچنین بررسی نقاط ضعف، راهبردها و سیاستگذاری‌های لازم را جهت رشد سازمان و تحقق اهداف آن انجام می‌دهند].[۳]

۲- تعاریف

فناوری: تمام دانش‌ها، محصولات، ابزار و روش‌ها و سیستم‌هایی است که به خدمت گرفته می‌شود تا محصول یا خدمتی ارائه شود. فناوری فرایند انتقال و تبدیل منابع به محصولات از طریق دانش، تجربه، اطلاعات و ابزار است].[۱۰]

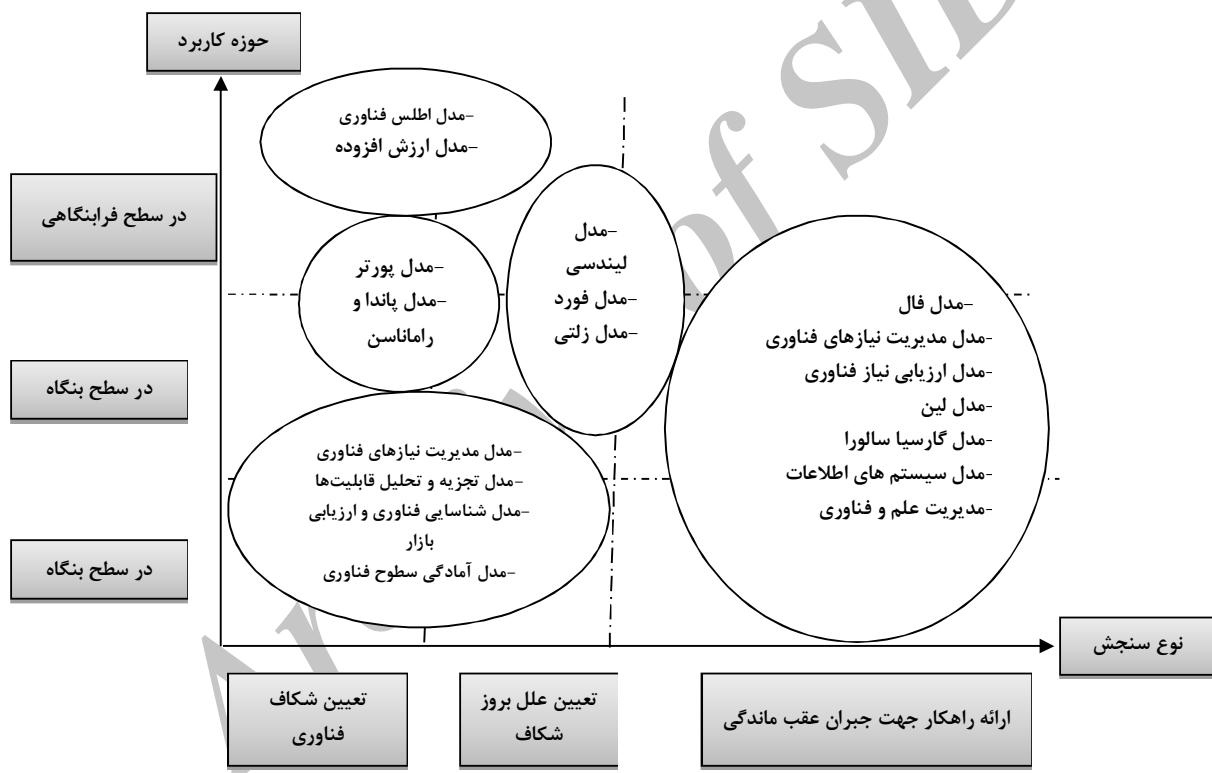
ارزیابی توانمندی فناوری: فرآیندی است که در آن سطح فعلی قابلیت‌ها و توانایی‌های فناورانه سازمان اندازه گیری می‌شود تا هم نقاط ضعف و قوت فناوری سازمان شناسایی شود و هم بتوان توانمندی‌های فناورانه سازمان را با رقبا با سطح ایده‌آل

جدول ۱- دسته‌بندی مدل‌های ارزیابی توانمندی فناورانه [۶]

مدل‌های ارائه راهکار جهت جبران شکاف فناوری	مدل‌های ارزیابی علل بروز شکاف فناوری	مدل‌های تعیین شکاف فناوری
مدل فورد مدل لیندنسی مدل فال مدل گارسیا- آرولا مدل لین مدل ارزیابی نیاز فناوری مدل سیستم‌های اطلاعات مدیریت علم و فناوری مدل مدیریت نیازهای فناوری	مدل فورد مدل لیندنسی مدل اطلس فناوری مدل فلودید مدل مدیریت نیازهای فناوری مدل سطوح توانمندی فناوری	مدل اطلس فناوری مدل پورتر مدل پاندا و راماناسن مدل فلوبید مدل مدیریت نیازهای فناوری مدل ارزیابی محتوای فناوری مدل ارزیابی موقعیت فناوری مدل ارزش افزوده اقتصادی

نشان می‌دهد.

دسته‌بندی زیر از مدل‌های ارزیابی فناوری به نحو واضح‌تری حوزه کاربرد مدل‌های نامبرده و همچنین کارکرد این مدل‌ها را



شکل ۱- مقایسه جایگاه مدل‌های ارزیابی توانمندی فناورانه [۷]

تنها در زمینه انواع ترانسفورماتورهای روغنی و خشک رزینی بلکه در زمینه خطوط انتقال، پست‌ها، مواد عایقی، مقره‌های سرامیکی و تجهیزات ترانسفورماتور (مانند: کلیدهای تنظیم ولتاژ در حالت بی‌باری، روغن‌نما، ترمومتر روغن، رطوبت‌گیر، رادیاتور و هادی‌های ترانسپوز شده جهت استفاده در ترانسفورماتور) نیز فعالیت می‌نماید. گروه ایران‌ترانسفو هم اکنون از ۱۱ شرکت تشکیل شده و با بیش از یکصد تامین‌کننده داخلی و خارجی

۴- آشنایی با شرکت ایران‌ترانسفو

شرکت ایران‌ترانسفو در سال ۱۳۴۶ تحت لیسانس شرکت SIEMENS آلمان به عنوان سازنده ترانسفورماتورهای توزیع، فوق توزیع و قدرت روغنی با هدف طراحی و ساخت انواع ترانسفورماتورها، مطابق با استانداردهای بین‌المللی از قبیل IEC76 و VDE0532 تاسیس گردید. ایران‌ترانسفو از سال ۱۳۷۹ با ارتقاء به گروه ایران‌ترانسفو نه

اولویت کلی گزینه‌ها از ستون مربوط به گزینه‌ها در سوپرماتریس حد نرم‌الیزه شده قابل حصول است.

۶- اهداف و سوالات پژوهش

هدف از اجرای این پژوهش تعیین میزان تاثیر هر یک از ابعاد فرعی (شاخص‌های) معروفی شده در مدل راماناسن و پاندا بر سطح توانمندی فناورانه شرکت ایران‌ترانسفو و رتبه‌بندی این شاخص‌ها است. این پژوهش از حیث هدف کاربردی و از نوع روش پیمایشی می‌باشد.

۶-۱- سوالات پژوهش

۱. میزان تاثیر هر یک از ابعاد فرعی بر سطح توانمندی فناورانه سازمان چقدر است؟
۲. ارتباط زیر معیارها (شاخص‌ها) بر یکدیگر به عنوان تاثیرگذار یا تاثیرپذیر چگونه است؟

۷- معرفی مدل مورداستفاده در پژوهش

مدل ارزیابی سطوح فناورانه راماناسن و پاندا ابزاری جهت تشخیص و تعیین قابلیت‌های موردنیاز برای اجرای اولویت‌های فناوری در بنگاه‌ها است که به بررسی سطوح توانمندی فناورانه در ۳ بعد اصلی و ۹ بعد فرعی می‌پردازد. شکل شماره ۲ نشان‌دهنده دسته‌بندی ابعاد توانمندی‌های فناورانه براساس مدل پاندا و راماناسن است.

۸- جامعه آماری

با توجه به نیاز رجوع به نظر خبرگان، در این تحقیق مدیران میانی، ارشد و کارشناسان شرکت ایران‌ترانسفو به عنوان خبرگان، جامعه آماری را شکل داده و جمع‌آوری اطلاعات به روش سرشماری انحصار شده است. جدول شماره ۲ ویژگی جامعه آماری را نمایش می‌دهد.

۹- معرفی شاخص‌های پژوهش

شکل شماره ۳ ارتباط هدف، معیارهای اصلی و زیرمعیارها (شاخص‌ها) را نشان می‌دهد.

همکاری دارد. ایران‌ترانسفو از سال ۱۳۷۷ مفتخر به دریافت گواهینامه ISO 9001 بوده و همچنین دارای تاییدیه از شرکت-های ترانسفورماتورسازی SIEMENS آلمان و Elin اتریش جهت ساخت ترانسفورماتورهای قدرت تا سطح ولتاژ KV ۴۰۰ و قدرت ۳۱۵ MVA است.

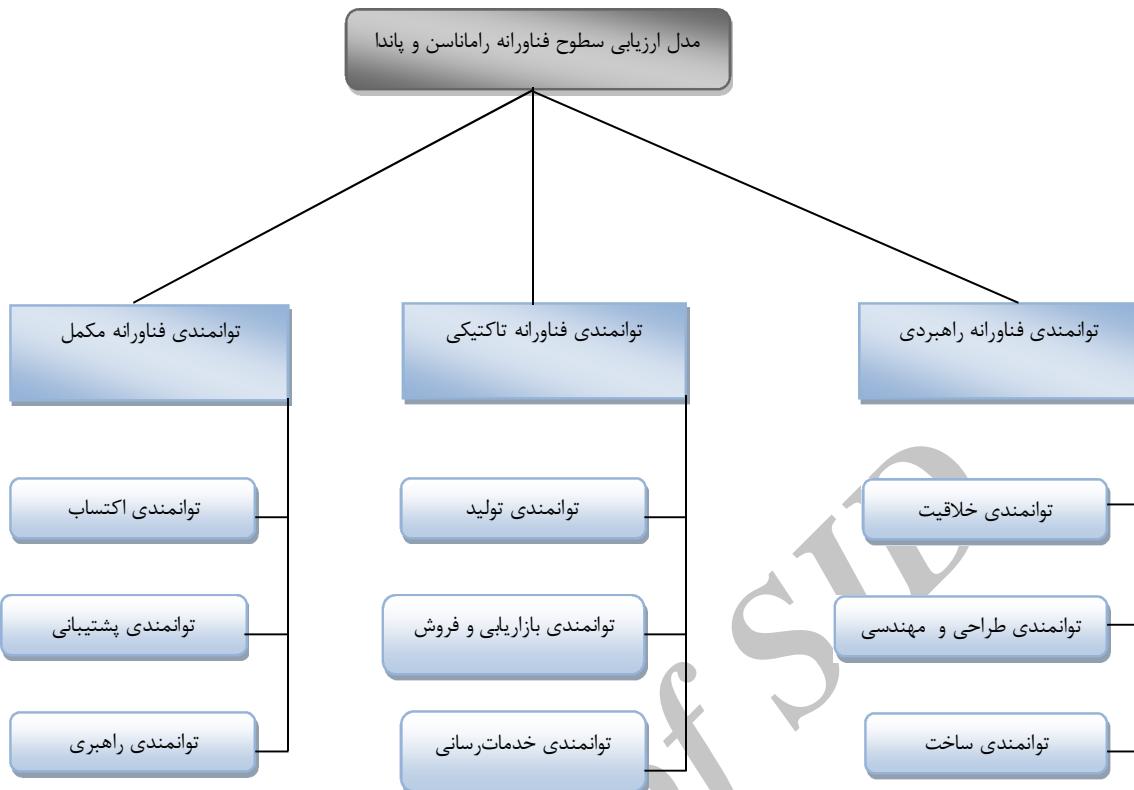
۵- روش‌شناسی تحقیق

در این مقاله شاخص‌های نه‌گانه سطح توانمندی فناوری شرکت ایران‌ترانسفو (توانمندی در حوزه‌های: اکتساب، پشتیبانی، راهبری، تولید، بازاریابی و فروش، خدمات‌رسانی، خلاقیت، طراحی مهندسی و ساخت) با استفاده از روش ANP رتبه‌بندی شده و میزان تاثیر هریک از شاخص‌ها بر سطح توانمندی فناوری شرکت تعیین شده است. از آنجاکه در این نوشتار از یکسو هدف تبیین پارامترهای موثر بر سطح توانمندی فناورانه شرکت ایران-ترانسفو بوده و از طرف دیگر با توجه به تکنیک انتخاب شده باید به آرای خبرگان نیز رجوع گردد، این تحقیق از نوع توصیفی، پیمایشی است.

۵-۱- روش رتبه‌بندی ANP

یکی از روش‌های پرکاربرد در تصمیم‌گیری چند معیاره، فرایند تحلیل شبکه‌ای ANP است. این روش گسترش یافته روش AHP است، یعنی اگر وابستگی‌ها از حالت خطی (از بالا به پایین و یا بر عکس) و یکطرفه هم باشد، مساله از گونه سلسه مراتبی خارج شده و تشکیل یک شبکه یا سیستم غیرخطی را می‌دهد [۵].

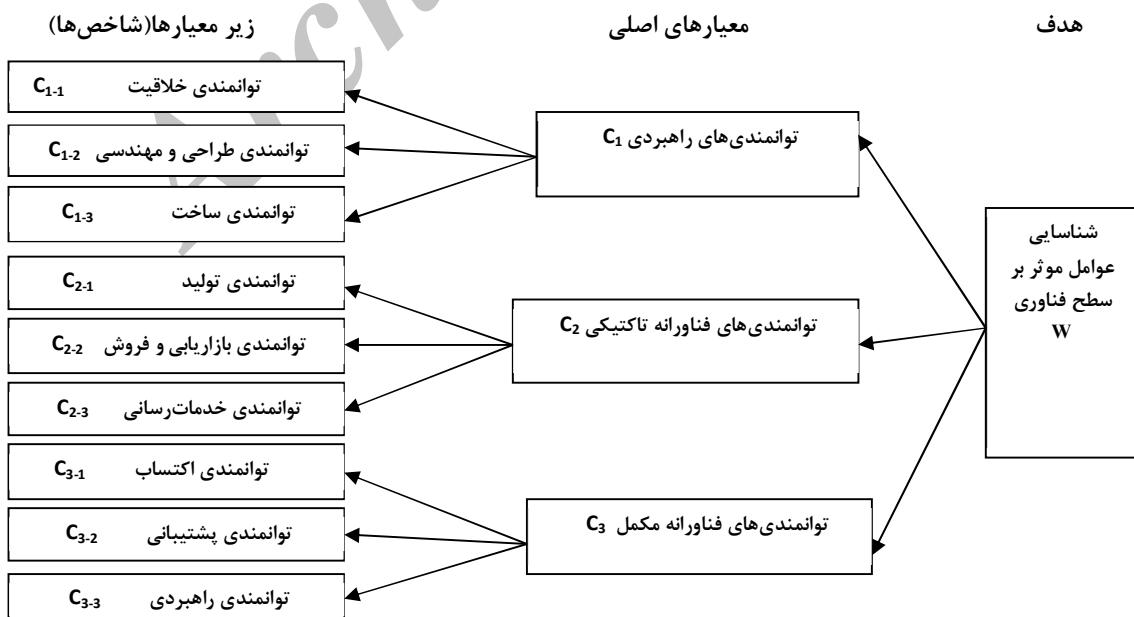
برای استفاده از این روش ابتدا با استفاده از روش Dematel روابط متقابل عوامل به صورت تاثیرگذار و تاثیرپذیر معین شده و سپس برای دستیابی به اولویت‌های کلی در یک سیستم با تاثیرات متقابل، بردارهای اولویت داخلی در ستون‌های مناسب یک ماتریس وارد می‌شوند. در نتیجه یک سوپرماتریس (در واقع یک ماتریس تقسیم‌بندی شده) که هر بخش از این ماتریس ارتباط بین دو خوشه در یک سیستم را نشان می‌دهد، بدست می‌آید. اگر سوپرماتریس تشکیل شده، کل شبکه را در نظر گرفته باشد، یعنی گزینه‌ها نیز در سوپرماتریس لاحظ شده باشد،



شکل ۲- دسته‌بندی ابعاد توامندی‌های فناورانه [۶]

جدول ۲: خصوصیات جامعه آماری

ردیف	تحصیلات	تعداد	میانگین سابقه کار
۱	لیسانس	۱۵	۱۶
۲	فوق لیسانس	۱۰	۱۲



شکل ۳: ارتباط شاخص‌های پژوهش با یکدیگر

این ترجیحات نشان دهنده نظرات خبرگان بوده و بوسیله پرسشنامه جمع آوری شده و با میانگین گیری ساده امتیاز مربوط به هر معیار یا زیر معیار مشخص گردیده است.

۱۰- تعیین مقادیر عددی ترجیحات

برای توصیف عددی ترجیح هر یک از معیارهای اصلی نسبت به هم و نیز زیرمعیارها نسبت به هم از جدول ۳ استفاده گردید.

جدول ۳- ترجیحات [۱۴]

مقدار عددی	ترجیحات		
.	No influence	بدون اثرگذاری	
۱	Very Low influence	بسیار کم اثرگذار	
۲	Low influence	اثرگذاری کم	
۳	High influence	اثرگذاری زیاد	
۴	Very high influence	بسیار اثرگذار	

۱۱- محاسبات و یافته های پژوهش

معیارها با میانگین گیری ساده از نظرات خبرگان طبق طیف اصلی و زیرمعیارها را نسبت به یکدیگر نشان می دهد. این معرفی شده در جدول شماره ۳ حاصل شده است.

$$M = \begin{matrix} & C_1 & C_2 & C_3 \\ C_1 & 0 & 3.8 & 3.6 \\ C_2 & 3.5 & 0 & 2.8 \\ C_3 & 3.8 & 3.3 & 0 \end{matrix}$$

$$M1 = \begin{matrix} & C_{1-1} & C_{1-2} & C_{1-3} & C_{2-1} & C_{2-2} & C_{2-3} & C_{3-1} & C_{3-2} & C_{3-3} \\ C_{1-1} & 0 & 3.8 & 2.5 & 4 & 3 & 2.5 & 3.5 & 3.3 & 3 \\ C_{1-2} & 1 & 0 & 2 & 3.3 & 3.5 & 3.8 & 2.3 & 2.5 & 2.5 \\ C_{1-3} & 2 & 2.3 & 0 & 2.5 & 2.8 & 3 & 3.3 & 3.8 & 2 \\ C_{2-1} & 2.3 & 2.5 & 3 & 0 & 1 & 1.5 & 1.8 & 2 & 2.5 \\ C_{2-2} & 2.8 & 1 & 1.5 & 1.8 & 0 & 2 & 2.8 & 1 & 4 \\ C_{2-3} & 4 & 1 & 2 & 2.3 & 2.5 & 0 & 3 & 2 & 1.3 \\ C_{3-1} & 3.8 & 3.5 & 3 & 2 & 2.3 & 1 & 0 & 1 & 2.5 \\ C_{3-2} & 2.5 & 3 & 2.8 & 3.3 & 1 & 4 & 1.5 & 0 & 1.5 \\ C_{3-3} & 2.5 & 2.8 & 3 & 4 & 2 & 2.8 & 3.5 & 3 & 0 \end{matrix}$$

- محاسبه ماتریس ارتباط کامل ماتریس های M و M1 ارتباط مستقیم عناصر را نسبت به یکدیگر نشان می دهد. با نرمال کردن این ماتریس ها و سپس محاسبه ماتریس کامل می توان ارتباط هریک از زیر معیارها را بر یکدیگر مشخص نمود.

$$T = N \times (I - N)^{-1}$$

$$k = \frac{1}{\max \sum_{j=1}^n \alpha_{ij}}$$

- نرمال کردن ماتریس ارتباط مستقیم: $m = K^*M$ که در این فرمول k به صورت زیر محاسبه می شود.

	C ₁₋₁	C ₁₋₂	C ₁₋₃	C ₂₋₁	C ₂₋₂	C ₂₋₃	C ₃₋₁	C ₃₋₂	C ₃₋₃	
T=	C ₁₋₁	.32	.53	.48	.59	.46	.32	.54	.48	.36
	C ₁₋₂	.38	.32	.39	.48	.41	.45	.42	.38	.40
	C ₁₋₃	.43	.42	.34	.47	.40	.45	.47	.44	.40
	C ₂₋₁	.36	.36	.42	.31	.29	.33	.44	.33	.35
	C ₂₋₂	.39	.32	.33	.38	.25	.43	.40	.30	.41
	C ₂₋₃	.44	.33	.36	.41	.35	.29	.42	.34	.33
	C ₃₋₁	.45	.44	.42	.43	.37	.36	.34	.33	.39
	C ₃₋₂	.41	.41	.41	.47	.32	.45	.39	.29	.35
	C ₃₋₃	.47	.38	.47	.56	.40	.47	.51	.45	.35

است، باید انتخاب شوند. معمولاً ارزش آستانه‌ای برابر با میانگین حسابی کلیه درایه‌های ماتریس T درنظر گرفته می‌شود. بر این اساس در این مقاله ارزش آستانه‌ای برابر ۰/۴۱ محاسبه گردید. با محاسبه ارزش آستانه‌ای عواملی که بر یکدیگر تاثیرگذار هستند، در جدول شماره ۴ نشان داده شده است.

تعیین ارزش آستانه‌ای به منظور تشریح روابط ساختاری میان عوامل و حفظ پیچیدگی سیستم لازم است که ارزش آستانه‌ای P برای فیلتر کردن تأثیرات ناچیز در ماتریس T تدوین شود. تنها برخی از معیارها که تاثیر آنها در ماتریس T بیشتر از ارزش آستانه‌ای

جدول ۴: نحوه تأثیرگذاری شاخص‌ها بر یکدیگر

C ₃₋₃	C ₃₋₂	C ₃₋₁	C ₂₋₃	C ₂₋₂	C ₂₋₁	C ₁₋₃	C ₁₋₂	C ₁₋₁	
	✓	✓		✓	✓	✓	✓		C ₁₋₁
		✓	✓	✓	✓				C ₁₋₂
	✓	✓	✓		✓		✓	✓	C ₁₋₃
		✓				✓			C ₂₋₁
✓			✓						C ₂₋₂
		✓		✓	✓			✓	C ₂₋₃
					✓	✓	✓	✓	C ₃₋₁
			✓		✓	✓	✓	✓	C ₃₋₂
	✓	✓	✓		✓	✓		✓	C ₃₋₃

۱۱- رتبه‌بندی زیرمعیارها(شاخص‌ها)

با توجه به ماتریس‌های مقایسه‌ای بدست آمده به وسیله تکنیک دیمیتل و به منظور رتبه‌بندی شاخص‌ها با روش ANP می‌توان سوپرماتریس موزون را محاسبه نمود.

		هدف	معیارهای اصلی			زیر معیارها								
هدف	W	W	C ₁	C ₂	C ₃	C ₁₋₁	C ₁₋₂	C ₁₋₃	C ₂₋₁	C ₂₋₂	C ₂₋₃	C ₃₋₁	C ₃₋₂	C ₃₋₃
		C ₁	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
زیر معیارها	معیارهای اصلی	C ₂	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		C ₃	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		C ₁₋₁	0.27	0.27	0.274	0.274	0.274	0.274	0.274	0.274	0.274	0.274	0.274	0.274
	معیارهای اصلی	C ₁₋₂	0.03	0.03	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032	0.032
		C ₁₋₃	0.13	0.13	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125
		C ₂₋₁	0.05	0.05	0.052	0.052	0.052	0.052	0.052	0.052	0.052	0.052	0.052	0.052
	معیارهای اصلی	C ₂₋₂	0.12	0.12	0.115	0.115	0.115	0.115	0.115	0.115	0.115	0.115	0.115	0.115
		C ₂₋₃	0.12	0.12	0.122	0.122	0.122	0.122	0.122	0.122	0.122	0.122	0.122	0.122
		C ₃₋₁	0.13	0.13	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129
	معیارهای اصلی	C ₃₋₂	0.06	0.06	0.062	0.062	0.062	0.062	0.062	0.062	0.062	0.062	0.062	0.062
		C ₃₋₃	0.07	0.07	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073

شکل ۴- سوبر ماتریس موزون

میزان اهمیت هر شاخص و میزان شکاف فناورانه در هر شاخص تصمیم مقتضی اتخاذ گردد. در تحقیقی که توسط خمسه و قضاتی در سال ۱۳۹۳ در خصوص سطح توانمندی فناورانه شرکت هبکو انجام شده است، میانگین وزنی شاخصهای توانمندی خلاقیت و ساخت و ساخت ۷۴/۶۹٪ محاسبه شده است که مoid اهمیت شاخصهای گفته شده در سطح توانمندی یک شرکت است. همچنین طبق رتبه‌بندی بدست آمده در تحقیق حاضر توانمندی طراحی مهندسی ($C_{1-2}=0.032$)، توانمندی تولید ($C_{2-1}=0.052$) و توانمندی ساخت ($C_{1-3}=0.125$) به ترتیب بیشترین اهمیت و در نتیجه بیشترین تاثیر را در سطح فناوری شرکت ایران ترانسفو دارد. می‌توان نتیجه گرفت جهت ارتقاء سطح فناوری در این شرکت، راهبرد انتخاب شده باید به گونه‌ای باشد تا به ترتیب توانمندی خلاقیت، اکتساب و توانمندی ساخت را تقویت کند. این بدان معنی است که مزیت رقابتی فناورانه شرکت وابستگی شدیدی به سه شاخص فوق دارد؛ البته تنها با اتکا به این نتایج نمی‌توان استدلال کرد که تقویت کردن شاخصهای ذکر شده حتماً به توانمند شدن فناورانه شرکت منجر خواهد شد، زیرا شکاف بین وضع موجود و وضع مطلوب در هر یک از شاخصهای نیز باید سنجیده شود؛ از این‌رو پیشنهاد می‌گردد با استفاده از همین مدل (پاندا و رامانا سن) نیازمندی‌های فناوری شرکت نیز سنجیده شود و براساس این دو پارامتر یعنی

با توجه به سوبر ماتریس موزون، رتبه‌بندی شاخصهای به قرار زیر خواهد بود.

۱۲- تحلیل و نتیجه‌گیری:

رتبه‌بندی بدست آمده توسط بردار W_{ANP} بیان‌کننده جواب سوال اول تحقیق است. براساس این رتبه‌بندی اهمیت شاخص توانمندی خلاقیت ($C_{1-1}=0.274$)، توانمندی اکتساب ($C_{3-1}=0.129$) و توانمندی ساخت ($C_{1-3}=0.125$) به ترتیب بیشترین اهمیت و در نتیجه بیشترین تاثیر را در سطح فناوری شرکت ایران ترانسفو دارد. می‌توان نتیجه گرفت جهت ارتقاء سطح فناوری در این شرکت، راهبرد انتخاب شده باید به گونه‌ای باشد تا به ترتیب توانمندی خلاقیت، اکتساب و توانمندی ساخت را تقویت کند. این بدان معنی است که مزیت رقابتی فناورانه شرکت وابستگی شدیدی به سه شاخص فوق دارد؛ البته تنها با اتکا به این نتایج نمی‌توان استدلال کرد که تقویت کردن شاخصهای ذکر شده حتماً به توانمند شدن فناورانه شرکت منجر خواهد شد، زیرا شکاف بین وضع موجود و وضع مطلوب در هر یک از شاخصهای نیز باید سنجیده شود؛ از این‌رو پیشنهاد می‌گردد با استفاده از همین مدل (پاندا و رامانا سن) نیازمندی‌های فناوری شرکت نیز سنجیده شود و براساس این دو پارامتر یعنی

فهرست منابع

- [۱] رادفر، رضا؛ مرادپور، محسن؛ احتمامی آل‌آقا، مریم؛ "ارائه الگویی جهت ارزیابی توانمندی تکنولوژیکی سازندگان قطعات خودرو"، مجله مدیریت، شماره ۷۶، ۱۳۸۷.
- [۲] طباطبائیان، سید حبیب‌الله؛ ارزیابی توانمندی تکنولوژی در سطح بنگاه، چاپ آرین، ۱۳۸۴.
- [۳] لل، سانجیا؛ سیاست فناوری و تشویق بازار، دفترسیاست صنعتی دانشگاه صنعتی شریف، مرکز مطالعات تکنولوژی، ۲۰۰۶.
- [۴] مکانتر، رابرت (ترجمه: باقری، سید کامران)؛ تدوین و پیاده‌سازی قراردادهای امتیاز تکنولوژی، تهران، انتشارات مرکز صنایع نوین، چاپ اول، صص ۳-۴، ۲۰۰۲.
- [۵] مومنی، منصور؛ شریفی، سلیمان؛ مدل‌ها و نرم‌افزارهای تصمیم‌گیری چند شاخصه، ناشر مولفین، ۱۳۹۱.
- [6] Radfar, R.; Khamseh, A.; Shieh, E.; Saghebi, M.; "Assessment of technological capability level of Iranian pharmaceutical industry", Indian journal of science research, Vol. 1, Issue 2, P.p. 556-562, 2014.
- [7] Arasti, Mohammad R.; "A Classification of methods for technology auditing", Proceeding of Portland International Conference on Management of Engineering & Technology (PICMET), Seoul, July 31- August 4, 2004.
- [8] Khamseh A.; Pashmchi, A.; "Measuring And Comparing Of Technological Capabilities Levels Automotive Industry(Case Study :Comparison Of And Pars Khodro)", Indian Journal of Fundamental and Applied Life Sciences ISSN: 2231- 6345 (Online) An Open Access, Online International Journal Available at <http://www.cibtech.org/sp.ed/jls/2014/01/jls.htm> 2014 Vol. 4 (S1) April-June, pp. 1278-1286/Khamseh and Pashmchi Research Article,2014 .
- [9] Khalaji, A.; "The Analysis Of Technological Capabilities In Sugarcane Industries: Case Study Of Salman Farsi Cultivation And Industry Company", *Amin Khalaji Indian Journal of Fundamental and Applied Life Sciences ISSN: 2231- 6345 (Online) An Open Access, Online International Journal Available at <http://> Vol. 4 (S1) April-June, pp. 965-972/Khalaji Research Article ,2014.
- [10] Khalil,T.M.; *Management of Technology: The Key to Competitiveness and Wealth Creation*,McGravHill·2000.
- [11] Lindsay, J.; "The Technology Management: Audit, Cambridge Strategy Pub", UK New Models of Technology Assessment for Development , From STEPS Working Paper 45, 2011.
- [12] Porter, M.E.; *Competitive Advantage: Creating and Sustaining Superior Performance*, The Free Press, New York, 1998.
- [13] Yuksel, Metin Dagdeviren; *Using the analytic network process(ANP) in a SWOT analysis-A case study for a textile firm* ,2007.