

بررسی تأثیر پارامترهای پهنای باند و سطح بارگذاری اتفاقی بر رشد ترک خستگی در یک نمونه CT با استفاده از تئوری حد مرکزی

امیررضا شاهانی^{۱*}، محمد سالاری^۲

۱- استاد مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی، تهران

۲- دانشجوی دکترا مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی، تهران

* تهران، صندوق پستی ۱۹۳۹۵-۱۹۹۹ Shahani@kntu.ac.ir

چکیده- در این مقاله تأثیر تغییر پارامترهای پهنای باند و سطح بارگذاری اتفاقی بر رشد ترک خستگی در یک نمونه CT با استفاده از تئوری حد مرکزی بررسی شده است. در این روش با فرض تئوری آماری حد مرکزی (CLT)، روابط توزیع عمر، تابع احتمال تخریب و قابلیت اطمینان استخراج می‌شود. برای در نظر گرفتن اثر نسبت تنش در معادلات نرخ رشد ترک خستگی، از معادله واکر استفاده شده است. سپس برای صحه‌گذاری نتایج به دست آمده در سه حالت بارگذاری اتفاقی با پهنای باندها و سطوح بارگذاری مختلف، نتایج تحلیل از جمله میانگین طول عمر نمونه و میانگین طول ترک بر حسب تعداد سیکل بارگذاری با نتایج آزمون مقایسه شده است که نشان‌دهنده تطابق خوب نتایج تحلیل و آزمون است. همچنین نمودارهای قابلیت اطمینان و احتمال تخریب نیز بر حسب تعداد سیکل بارگذاری ارائه شده است.

کلیدواژگان: بارگذاری اتفاقی، پهنای باند، سطح بارگذاری، رشد ترک خستگی، تئوری حد مرکزی.

The study of the effect of bandwidth and loading level parameters of random load histories on the fatigue crack growth in a CT specimen by the central limit theory

A. Shahani^{1*}, M. Salari²

1- Prof., Mech. Eng., Khajeh Nasireddin Toosi Univ. of Tech., Tehran, Iran.

2- PhD. Student, Mech. Eng., Khajeh Nasireddin Toosi Univ. of Tech., Tehran, Iran.

* P. O. B. 19395-1999 Tehran, Iran. Shahani@kntu.ac.ir

Abstract- In this paper, the effect of bandwidth and loading level parameters changes of random load histories on the fatigue crack growth is studied by the central limit theory. In this method, the life probabilistic distribution and probability of failure function and reliability function are derived by the central limit theory. The Walker equation is used to account the stress ratio effect in the fatigue crack growth rate equations. Then, the theoretical results are verified by the test results in the three random loading conditions with the various bandwidths and loading levels. A good agreement among the theory and test results was observed. The probability of failure and reliability diagrams via number of cycles is presented too.

Keywords: Random Loading, Bandwidth Parameter, Loading Level, Fatigue Crack Growth, Central Limit Theory.

هوایی در هنگام بهره‌برداری، در معرض بارهای نامنظم یا اتفاقی

هستند. تخمین زمانی که یک ترک خستگی طول می‌کشد تا

۱- مقدمه

غلب سازه‌ها و سیستم‌های مکانیکی مخصوصاً وسایل نقلیه

نهایت با ترک مرکزی و با استفاده از رابطه نرخ رشد ترک خستگی پاریس و بدون در نظر گرفتن اثر نسبت تنش بکار رفته بود. اما در این مقاله این روش برای یک نمونه CT، اصلاح و تغییر یافته و همچنین اثر نسبت تنش نیز با استفاده از رابطه واکر در نظر گرفته شده است.

همچنین در این مقاله با استفاده از روش تحلیلی ارائه شده، تأثیر تغییر پارامترهای پهنه‌ای باند و سطح بارگذاری اتفاقی بر طول عمر نمونه به طور جدا از هم بررسی و تحلیل شده است که در مطالعات قبلی نظیر آن دیده نمی‌شود.

برای صحه‌گذاری نتایج به دست آمده در دو حالت بارگذاری اتفاقی با پهنه‌ای باندهای مختلف، نتایج تحلیل از جمله طول عمر نمونه و میانگین طول ترک بر حسب تعداد سیکل بارگذاری با نتایج آزمون مرجع [۶] مقایسه شده است.

۲- معادلات حاکم بر مساله

۲-۱- استخراج تاریخچه زمانی بارگذاری

برای شبیه‌سازی تاریخچه بارگذاری اتفاقی از روی تابع چگالی طیفی توان $S(\omega)$ از بر هم نهی توایع کسینوسی با فرکانس و زاویه فاز اتفاقی با توزیع یکنواخت استفاده می‌شود. در نتیجه، تاریخچه بارگذاری می‌تواند به صورت رابطه (۱) نوشته شود:

$$X(t) = \sum_{k=1}^J [2S(\omega_k) \Delta\omega_k]^{1/2} \cos(\omega_k t + \phi_k) \quad (1)$$

که در آن ϕ_k به صورت اتفاقی در بازه $(0, 2\pi)$ و به صورت رابطه (۲) تعریف می‌شود:

$$\omega_k = \omega_0 + (k - 0.5)\Delta\omega + (0.2 \text{ Rand}(0,1) - 0.1)\Delta\omega \quad (2)$$

جمله سوم معادله فوق جهت تکرار نشدن یک الگوی یکسان در تاریخچه بارگذاری اضافه شده است. همچنین برای یک فرآیند اتفاقی ایستا با میانگین صفر، نسبت بی‌نظمی ξ و پارامتر پهنه‌ای باند ε به صورت رابطه (۳) تعریف می‌شود:

$$\xi = \frac{M_2}{\sqrt{M_0 M_4}}, \quad \varepsilon = \sqrt{1 - \xi^2} \quad (3)$$

که در آن M_n ممکن درجه n تابع چگالی طیفی $S(\omega)$ می‌باشد و به صورت رابطه (۴) تعریف می‌شود:

3. Irregularity Ratio
4. Bandwidth Parameter

رشد کند، در طراحی سازه‌های در معرض بار اتفاقی ضروری است. در بارگذاری‌های اتفاقی برخلاف بارگذاری با دامنه ثابت، دامنه بارگذاری و فرکانس با گذشت زمان ثابت نبوده و به صورت کاملاً نامنظم می‌باشند. این بی‌نظمی، تابعی از پهنه‌ای باند چگالی طیفی توان فرایند اتفاقی است به طوری که هر چقدر این پهنه‌ای باند کوچکتر باشد، بارگذاری شکل منظم‌تری داشته که در اصطلاح به آن فرایند نوار باریک^۱ گویند و هر چقدر این پهنه‌ای باند بزرگتر باشد، بارگذاری شکل نامنظم تری دارد که در اصطلاح به آن فرایند نوار پهن^۲ می‌گویند.

با تغییر پارامترها و مشخصات مختلف بارگذاری اتفاقی می‌توان شاهد تغییر در عمر خستگی سازه مورد نظر بود. تأثیر این پارامترها مانند پهنه‌ای باند و سطح بارگذاری اتفاقی در مقالات مختلفی از جمله در مراجع [۱-۴] بررسی شده است. همچنین در مقالات متعددی توسط محققان مختلف از جمله [۷-۸]، تحلیل و آزمون رشد ترک خستگی تحت بارگذاری با دامنه متغیر، در نمونه‌های CT بررسی شده است.

آلی [۵] با استفاده از مدل ولر و شبیه‌سازی سیکل به سیکل به بررسی رشد ترک خستگی تحت بارگذاری اتفاقی در یک نمونه CT پرداخته و نتایج به دست آمده را با نتایج آزمون مقایسه کرده است. مورنو و همکاران [۶] ۲۳۵ آزمون رشد ترک خستگی تحت بارگذاری اتفاقی روی نمونه‌های CT انجام داده‌اند. آنها در مطالعه خود ۴ نوع بارگذاری از روی توایع چگالی با پهنه‌ای باندهای مختلف ایجاد کرده و توسط آنها اثر پهنه‌ای باند، طول تاریخچه و سطح بار را روی رشد ترک خستگی بررسی کرده‌اند. همچنین کالائوس و همکاران [۷]، رفتار فولاد ضد زنگ AL6XN را به صورت آزمایشگاهی با استفاده از نمونه CT مدور بررسی کرده‌اند. آنها اثر نسبت تنش، اضافه بار و توالی بار را روی رشد ترک خستگی مطالعه کرده‌اند.

در این مقاله با فرض تئوری آماری حد مرکزی به استخراج روابط توزیع عمر، تابع احتمال تخریب و قابلیت اطمینان در یک نمونه CT تحت بارگذاری اتفاقی و سپس بررسی تأثیر پارامترهای پهنه‌ای باند و سطح بارگذاری اتفاقی روی عمر خستگی با فرض ثابت و قطعی بودن خواص و هندسه ماده پرداخته شده است. در مطالعات انجام شده قبلی روش تحلیلی با فرض تئوری آماری حد مرکزی تنها برای یک صفحه بی

1. Narrow-Band
2. Broad-Band

$$\frac{da}{dN} = C \left(\frac{F(a) P_e \sqrt{\pi a}}{(1-R)^{1-m}} \right)^n = C \left(F(a) P'_e \sqrt{\pi a} \right)^n \quad (9)$$

که در آن P'_e برابر مقدار زیر است:

$$P'_e = \frac{P_e}{(1-R)^{1-m}} \quad (10)$$

برای پیش‌بینی رشد ترک خستگی و قابلیت اطمینان خستگی تحت بارگذاری اتفاقی، تحلیل آماری روی همه دامنه بارگذاری‌های به دست آمده از روش جریان بارانی انجام می‌شود. برای برآش دامنه بارگذاری‌های مؤثر به دست آمده می‌توان از توزیع احتمالی واپیول استفاده کرد که به صورت رابطه (11) نوشتہ می‌شود:

$$P\left(\frac{P'_e}{\sigma}\right) = 1 - \exp\left[-\left(\frac{P'_e}{\gamma\sigma}\right)^{m'}\right] \quad (11)$$

که در آن m' و γ پارامترهای توزیع واپیول بوده که تابعی از ضریب بی‌نظمی بارگذاری می‌باشد و σ انحراف استاندارد فرایند بارگذاری است. بعد از بکار بردن توزیع واپیول برای برآش دامنه بارگذاری‌های مؤثر، ممان‌های آماری این دامنه تنش‌ها می‌توانند به آسانی محاسبه شوند. مخصوصاً مقدار میانگین و انحراف معیار که به صورت رابطه (12) به دست می‌آیند:

$$\mu = \gamma \Gamma\left(1 + \frac{1}{m'}\right),$$

$$\sigma = \gamma \sqrt{\Gamma\left(1 + \frac{2}{m'}\right) - \Gamma^2\left(1 + \frac{1}{m'}\right)} \quad (12)$$

در رابطه فوق، $(.)\Gamma$ تابع گاما است. در نتیجه با استفاده از رابطه (12) می‌توان مقدار میانگین و انحراف معیار $(P'_e/\sigma)^{m'}$ را به صورت رابطه (13) به دست آورد که در آن n همان توان رابطه واکر می‌باشد:

$$\mu_{P'_e} = \gamma^n \Gamma\left(1 + \frac{n}{m'}\right)$$

$$\sigma_{P'_e} = \gamma^n \sqrt{\left[\Gamma\left(1 + \frac{2n}{m'}\right) - \Gamma^2\left(1 + \frac{n}{m'}\right)\right]} \quad (13)$$

با استخراج پارامترهای آماری مورد نیاز برای دامنه بارگذاری‌های مؤثر، رشد ترک خستگی می‌تواند با استفاده از رابطه (9) پیش‌بینی شود. رابطه (9) می‌تواند همچنین به شکل بدون بعد رابطه (14) نوشتہ شود:

$$M_n = \int_{-\infty}^{\infty} \omega^n S(\omega) d\omega \quad (4)$$

در مرحله بعد به دلیل نامنظم بودن بارگذاری‌ها و نامشخص بودن دامنه آنها، باید از یکی از روش‌های شمارش سیکل برای مشخص کردن دامنه و تنش متوسط سیکل‌ها استفاده کرد که در اینجا از روش شمارش سیکل جریان بارانی^۱ استفاده می‌شود.

۲-۲- شبیه‌سازی رشد ترک خستگی

برای شبیه‌سازی رشد ترک خستگی قوانین مختلفی ارائه شده است. در مقاله حاضر از قانون واکر استفاده می‌شود که به صورت رابطه (5) نوشتہ می‌شود:

$$\frac{da}{dN} = C \left(\frac{\Delta K}{(1-R)^{1-m}} \right)^n \quad (5)$$

که در آن a طول ترک، N تعداد سیکل تنش، ΔK گستره ضریب شدت تنش، R نسبت تنش و C, n, m ثوابت ماده هستند. اگر فرض شود که تنش‌های فشاری موجب بسته شدن وجوده ترک شده و در رشد ترک شرکت نمی‌کند، آنگاه گستره ضریب شدت تنش می‌تواند به صورت رابطه (6) نوشته شود:

$$\Delta K = F(a) P_e \sqrt{\pi a} \quad (6)$$

که در آن $F(a)$ ضریب تصحیح هندسی بوده و طبق [۸]

به صورت رابطه (7) نوشتہ می‌شود:

$$F(a) = \frac{2 + \frac{a}{W}}{B\left(1 - \frac{a}{W}\right)^{1.5} \sqrt{\pi a W}} [0.886 + 4.64\left(\frac{a}{W}\right) - 13.32\left(\frac{a}{W}\right)^2 + 14.72\left(\frac{a}{W}\right)^3 - 5.6\left(\frac{a}{W}\right)^4] \quad (7)$$

که در آن W عرض نمونه CT است. همچنین P_e گستره بارگذاری مؤثر بوده و طبق رابطه (8) تعریف می‌شود:

$$P_e = \begin{cases} P_{\max} - P_{\min}, & \text{if } P_{\max} > 0 \text{ and } P_{\min} > 0 \\ P_{\max}, & \text{if } P_{\max} > 0 \text{ and } P_{\min} < 0 \\ 0, & \text{if } P_{\max} < 0 \end{cases} \quad (8)$$

با قرار دادن عبارت ضریب شدت تنش در رابطه (5)، رابطه (9) به دست می‌آید.

1. Rain -Flow

$$p\left(\frac{a}{a_0}\right) = \frac{1}{\lambda \sigma_{P_e^m} \left(\frac{a}{a_0}\right)^{\frac{n}{2}} \sqrt{2\pi N}} \times \exp\left[-\frac{\left(\frac{X}{\lambda} - \mu_{P_e^m} N\right)^2}{2N \sigma_{P_e^m}^2}\right] \quad (20)$$

که در آن X برابر است با :

$$X = \frac{2}{2-n} \left[\left(\frac{a}{a_0} \right)^{\frac{(2-n)}{2}} - 1 \right] \quad (21)$$

همچنین تعداد میانگین سیکل لازم برای رسیدن طول ترک از مقدار اولیه a_0 به یک طول a را می‌توان با مرتب سازی مجدد رابطه (۱۶) و سپس میانگین گیری از دو طرف آن، به صورت رابطه (۲۲) به دست آورد:

$$E[N] = \frac{2}{\lambda(2-n)} \left[\frac{\left(\frac{a}{a_0} \right)^{\frac{(2-n)}{2}} - 1}{\frac{\mu_{P_e^m}}{\mu_{P_e^m}}} \right] \quad (22)$$

تابع چگالی احتمالی N نیز به طور مشابه می‌تواند به صورت رابطه (۲۳) به دست آید [۱۰، ۹]:

$$p(N) = \frac{X}{\lambda \sigma_{P_e^m} \sqrt{2\pi N^3}} \times \exp\left[-\frac{\left(\frac{X}{\lambda} - \mu_{P_e^m} N\right)^2}{2N \sigma_{P_e^m}^2}\right] \quad (23)$$

۳- مثالهای عددی

در این قسمت به بررسی عددی روابط به دست آمده و مقایسه آن با نتایج آزمایشگاهی پرداخته می‌شود.

۱-۳- مواد و هندسه نمونه آزمون

برای مقایسه و صحه‌گذاری روابط فوق از نتایج آزمون انجام شده روی نمونه CT در مرجع [۶] استفاده می‌شود. در این مطالعه از یک نمونه CT از جنس آلیاژ آلومینیم T351-2024 استفاده شده است. در این نمونه، یک ترک اولیه به میزان $a_0 = 1.5 \text{ cm}$ توسط بارگذاری سیکلیک با دامنه ثابت ایجاد شده است. همچنین خواص ماده نمونه فوق در جدول ۱ آورده شده است.

$$\frac{d\left(\frac{a}{a_0}\right)}{dN} = \lambda \left(\frac{P'_e}{\sigma}\right)^n \left(\frac{a}{a_0}\right)^{n/2} \quad (14)$$

که در آن رابطه (۱۵) برقرار است:

$$\lambda = C F^n \pi^{\frac{n}{2}} \sigma^n a_0^{\frac{(n-2)}{2}} \quad (15)$$

با انتگرال‌گیری از رابطه (۱۴) خواهیم داشت:

$$\frac{a}{a_0} = \left[1 + \lambda N \left(\frac{2-n}{2} \right) \left(\frac{P'_e}{\sigma} \right)^n \right]^{\frac{2}{(2-n)}} \quad n \neq 2, \quad (16)$$

و همچنین:

$$\frac{a}{a_0} = \exp\left[\lambda N \left(\frac{P'_e}{\sigma} \right)^2 \right] \quad n = 2 \quad (17)$$

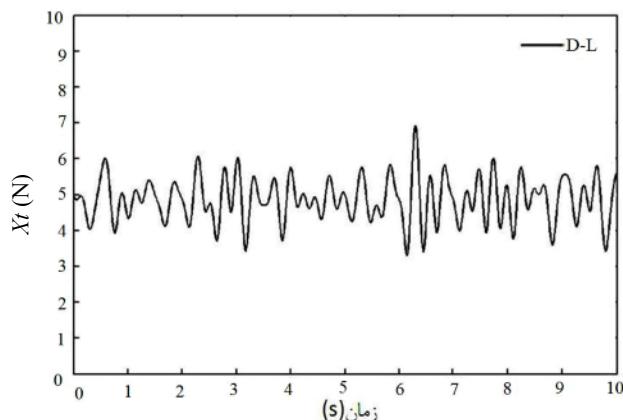
چون در روابط فوق، P'_e/σ یک متغیر اتفاقی است، طول ترک به دست آمده از روابط (۱۶) و (۱۷) نیز یک متغیر اتفاقی می‌باشد. اگر فرض کنیم که $n \neq 2$ آنگاه با استفاده از بسط تیلور و میانگین گیری از دو طرف رابطه (۱۶) میانگین طول ترک بی بعد را به صورت رابطه (۱۸) می‌توان یافت:

$$E\left[\frac{a}{a_0}\right] = \left[1 + \lambda N \mu_{P_e^m} \left(\frac{2-n}{2} \right) \right]^{\frac{2}{(2-n)}} \quad (18)$$

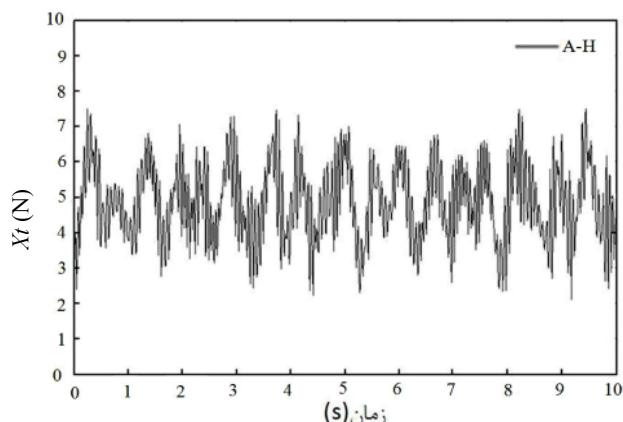
چون فرایند گسترش ترک در حقیقت، تجمع سیکل به سیکل و گسسته‌ای از مقادیر کوچک رشد ترک می‌باشد، در نتیجه شکل انتگرال گرفته شده رابطه (۱۴) می‌تواند به صورت رابطه (۱۹) بازنویسی شود:

$$\int_1^{a/a_0} \left(\frac{a}{a_0}\right)^{-\frac{n}{2}} d\left(\frac{a}{a_0}\right) = \lambda \sum_{k=1}^N \left(\frac{P'_{ek}}{\sigma}\right)^n \quad (19)$$

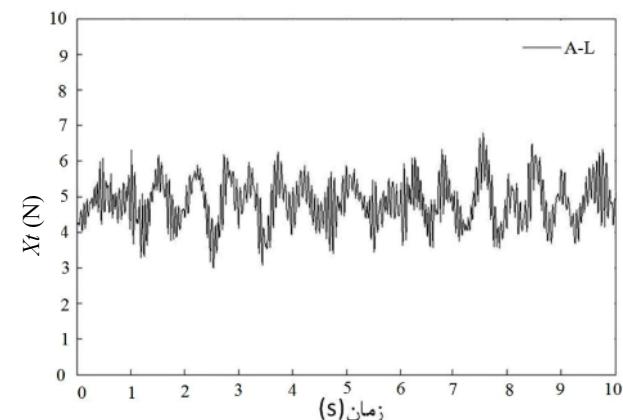
که در آن N تعداد سیکل‌ها، عددی به حد کافی بزرگ می‌باشد در نتیجه با استفاده از تئوری حد مرکزی، توزیع احتمالی طرف راست معادله فوق از یک توزیع گوسی یا نرمال پیروی می‌کند. مقدار میانگین و انحراف معیار این P'_{ek} ها تعیین کرد. آنگاه با استفاده از این فرض و حل انتگرال فوق، تابع چگالی احتمالی طول ترک در یک سیکل بارگذاری مشخص N را می‌توان از رابطه (۲۰) پیدا کرد:



شکل ۲ تاریخچه زمانی بارگذاری نوع D-L



شکل ۳ تاریخچه زمانی بارگذاری نوع A-H



شکل ۴ تاریخچه زمانی بارگذاری نوع A-L

جدول ۲ مقادیر پارامترهای بارگذاری‌های تعریف شده

مساحت زیر تابع (N ²)	ζ	ε	RMS (N)	نوع بارگذاری
۱۱۸/۴۰۳	.۰۶۴	.۰۷۷	۳۴۴/۱	A-H25
۴۱/۵۴۵	.۰۶۴	.۰۷۷	۲۰۳/۸	A-L25
۴۱/۵۴۵	.۰۸۵	.۰۵۳	۲۰۳/۸	D-L25

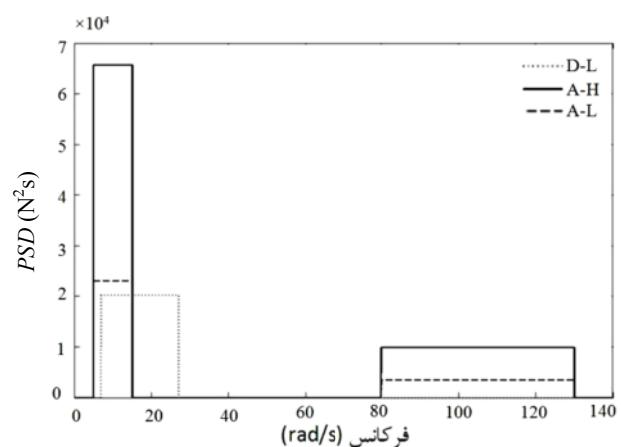
جدول ۱ خواص مکانیکی و شکست ماده نمونه آزمون
. [۱۱۶] (AI 2024-T351)

m	n	C (cm/(MPa \sqrt{cm}))	E (GPa)	S _U (MPa)	S _y (MPa)	نوع خاصیت
۰/۶۹۱	۳/۸۱۵	۱/۸۱ $\times 10^{-۱۳}$	۷۳	۴۷۰	۳۲۵	مقدار

۲-۳- تعریف تاریخچه بارگذاری

در آزمون انجام شده، هشت نوع بارگذاری با سطوح و پهنه‌ای باند مختلف تعریف شده است. در اینجا برای مقایسه پارامترهای مختلف بارگذاری از جمله پهنه‌ای باند و سطح بارگذاری، سه نوع از بارگذاری‌ها انتخاب شده است که چگالی طیفی و تاریخچه زمانی آنها، در شکل‌های ۱ تا ۴ دیده می‌شود. همان‌طور که در این شکل‌ها نیز مشخص است سطح و پهنه‌ای باند بارگذاری نوع A-H بیشتر از بارگذاری نوع D-L بوده و در نتیجه دارای بی‌نظمی بیشتری است. همچنین بارگذاری نوع A-L نسبت به بارگذاری نوع A-H دارای سطح بارگذاری کمتری است. این پدیده‌ها را از روی ضریب بی‌نظمی (RMS) و پارامتر پهنه‌ای باند (E) و مقدار مربع میانگین جذر (RMS) بارگذاری در جدول ۲ نیز می‌توان نتیجه گرفت.

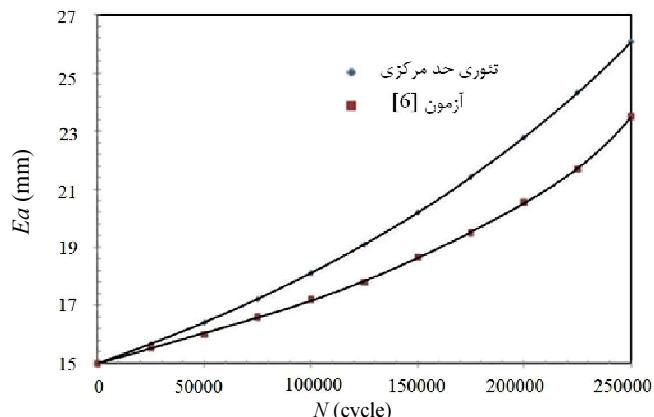
لازم به ذکر است که حرف H در اینجا نشان‌دهنده سطح بارگذاری بالاتر نسبت به L می‌باشد. همچنین عدد 25 نشان‌دهنده طول تاریخچه بارگذاری بکار گرفته شده است که در اینجا برابر 25000 سیکل است.



شکل ۱ تابع چگالی طیفی بارگذاری‌ها

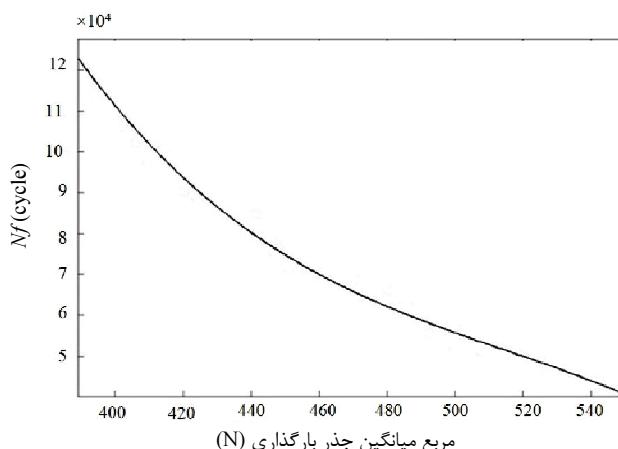
جدول ۳ میانگین طول عمر به دست آمده با استفاده از تحلیل و آزمون

خطا (درصد)	آزمون [۶]	روش تئوری	نوع بارگذاری
۱۰/۷	$5/89 \times 10^{-5}$	$5/26 \times 10^{-5}$	D-L25
۱۳	$2/77 \times 10^{-5}$	$2/41 \times 10^{-5}$	A-H25
۵/۲	$11/64 \times 10^{-5}$	$11/03 \times 10^{-5}$	A-L25



شکل ۵ نمودار میانگین طول ترک بر حسب تعداد سیکل برای بارگذاری نوع A-H

به همین دلیل باید نمودار طول عمر میانگین بر حسب پارامترهای پهنهای باند و سطح بارگذاری رسم شود تا از روی این نمودارها بتوان به بررسی تأثیر این پارامترها پرداخت. در شکل های ۶ و ۷ این نمودارها آمده است. در شکل ۶ با فرض ثابت ماندن پهنهای باند بارگذاری، نمودار طول عمر میانگین بر حسب سطح بارگذاری رسم شده است که همان طور که مشاهده می شود، با افزایش سطح بارگذاری، طول عمر نمونه کاهش می یابد.



شکل ۶ نمودار طول عمر میانگین نمونه بر حسب مقدار سطح بارگذاری به ازای پهنهای باند ثابت

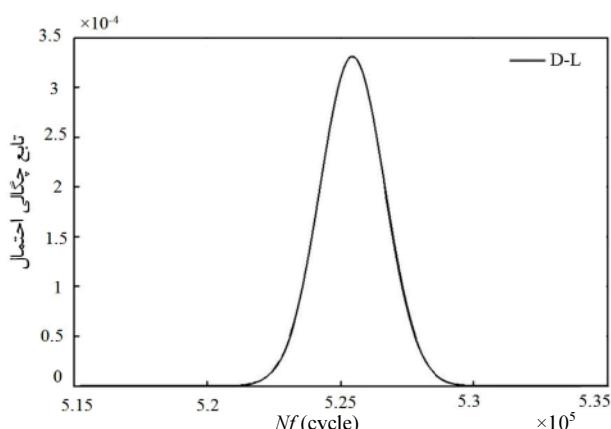
۳-۳-۳- مراحل تحلیل و نتایج

برای تحلیل رشد ترک خستگی تحت بارگذاری اتفاقی، ابتدا با توجه به توابع چگالی تعریف شده در شکل ۱ و رابطه (۱)، تاریخچه زمانی بارگذاری ها به دست می آید که این تاریخچه ها در شکل های ۲ تا ۴ دیده می شود. در مرحله بعد به دلیل نامنظم بودن بارگذاری ها و نامشخص بودن دامنه آنها، باید از یکی از روش های شمارش سیکل برای مشخص کردن دامنه و تنش متوسط سیکل ها استفاده کرد که در اینجا از روش شمارش سیکل جریان بارانی استفاده شده است. آنگاه پس از شمارش سیکل ها، با استفاده از روش تحلیلی گفته شده در قسمت قبل به محاسبه طول عمر، طول ترک و توزیع احتمالی، احتمال تخریب و قابلیت اطمینان آنها پرداخته می شود. لازم به ذکر است که کد نویسی تمام مراحل فوق در نرم افزار متلب^۱ انجام شده است. با انجام مراحل فوق، میانگین طول عمر نمونه به دست آمده با استفاده از روش تئوری و آزمون، به صورت جدول ۳ بدست می آید که مشاهده می شود که خطای بدست آمده کمتر از ۱۳ درصد است که برای تحلیل های خستگی مقدار قابل قبولی می باشد.

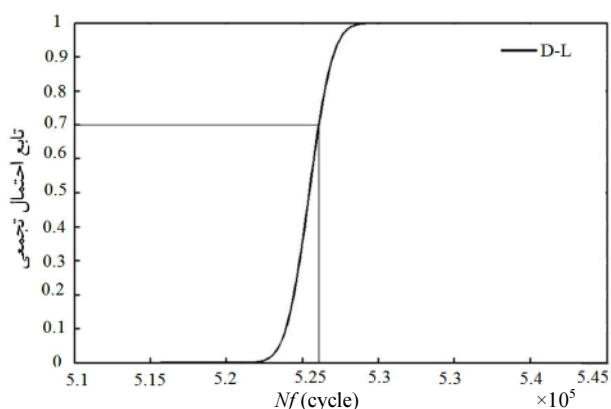
همچنین در شکل ۵ نمودارهای میانگین طول ترک بر A-H بحسب تعداد سیکل بارگذاری در حالت بارگذاری نوع بارگذاری، اختلاف نتایج تئوری و آزمون بیشتر می شود که البته حداقل این مقدار در اینجا به حدود ۱۱ درصد می رسد که مقدار قابل قبولی است.

همان طور که در جدول ۳ نیز مشخص است با وجود یکسان بودن پهنهای باند یا یکسان بودن ضریب بی نظمی، در بارگذاری نوع A-H به دلیل بالاتر بودن سطح و یا مقدار بارگذاری نسبت به بارگذاری نوع A-L، میانگین طول عمر A-L به دست آمده کمتر از میانگین طول عمر بارگذاری نوع A-L است، اما در بارگذاری نوع D-L با وجود یکسان بودن سطح بارگذاری نسبت به بارگذاری نوع A-L، به دلیل کمتر بودن پهنهای باند و یا بالاتر بودن ضریب بی نظمی، طول عمر نمونه کمتر می باشد. البته از روی مقادیر فوق نمی توان به نتیجه مطمئنی در مورد تأثیر تغییر در پارامترهای پهنهای باند و سطح بارگذاری روی طول عمر نمونه رسید.

1. Matlab



شکل ۸ تابع چگالی احتمالی طول عمر تاریخچه بارگذاری نوع D-L



شکل ۹ تابع احتمال تجمعی طول عمر تاریخچه بارگذاری نوع D-L

قابلیت اطمینان خستگی به صورت احتمال این که سازه مورد نظر برای یک دوره زمانی مشخص تحت بارگذاری خستگی سالم بماند و تخریب نشود تعریف می‌شود که آن را در اینجا می‌توان به صورت احتمال اینکه در یک تعداد سیکل مشخص، طول ترک به دست آمده کمتر از طول ترک بحرانی باشد، تعریف کرد. همچنین احتمال تخریب سازه به صورت متمم قابلیت اطمینان یعنی احتمال بیشتر بودن طول ترک به دست آمده از طول ترک بحرانی تعریف می‌شود. در شکل‌های ۱۰ تا ۱۵ نمودارهای احتمال تخریب و قابلیت اطمینان در حالت بارگذاری‌های مورد مطالعه آمده است.

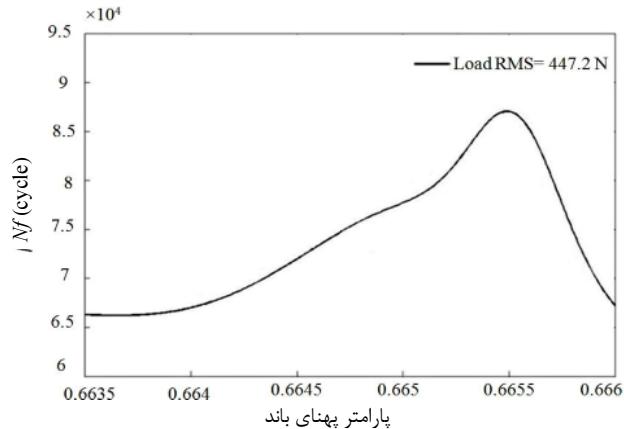
از این نمودارها مشاهده می‌شود که با افزایش تعداد سیکل بارگذاری، قابلیت اطمینان کاهش یافته و به عکس احتمال تخریب افزایش می‌یابد.

در شکل ۷ نیز با فرض ثابت ماندن سطح بارگذاری، نمودار طول عمر میانگین بر حسب پارامتر پهنهای باند رسم شده است. همان طور که در این نمودار مشاهده می‌شود با افزایش پارامتر پهنهای باند، ابتدا طول عمر افزایش یافته و سپس کاهش می‌یابد و تابع به صورت اکیداً سعودی یا نزولی نمی‌باشد.

در شکل‌های ۸ و ۹ تابع چگالی احتمالی و تابع تجمعی احتمال طول عمر برای حالت بارگذاری نوع D-L آمده است. مشاهده می‌شود که با وجود قطعی در نظر گرفتن خواص مواد، به علت ماهیت اتفاقی بودن بارگذاری، داده‌های طول عمر حول میانگین خود دارای پراکندگی هستند. مساحت زیر منحنی تابع چگالی احتمال برابر ۱ می‌باشد و از روی آن می‌توان تابع احتمال تجمعی را به دست آورد.

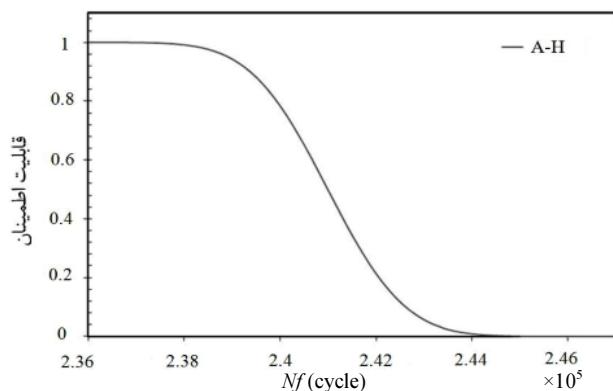
تابع تجمعی احتمال، احتمال این که طول عمر نمونه کمتر از یک مقدار مشخص باشد را می‌دهد. در نتیجه برای مثال در حالت بارگذاری نوع D-L با توجه به شکل ۹، احتمال این که طول عمر نمونه کمتر از میانگین طول عمر باشد حدوداً برابر ۷٪ و یا ۷۰٪ است. نظیر این نمودارها را می‌توان برای بارگذاری‌های نوع L و A-H و A-L نیز رسم کرد. که در نتیجه مقدار این احتمال برای بارگذاری‌های نوع H و نوع L به ترتیب برابر ۴۲٪ و ۵۵٪ به دست می‌آید.

همچنین از روی نمودار تابع احتمال تجمعی طول عمر، می‌توان تغییرپذیری آماری طول عمر را نیز با توجه به تغییرات آماری تاریخچه بارگذاری مورد مطالعه قرار داد. به این صورت که هر چقدر قسمت میانی این نمودار عمودی‌تر باشد تغییرپذیری آماری طول عمر کمتر و هر چقدر افقی‌تر باشد تغییرپذیری آماری بیشتر است.

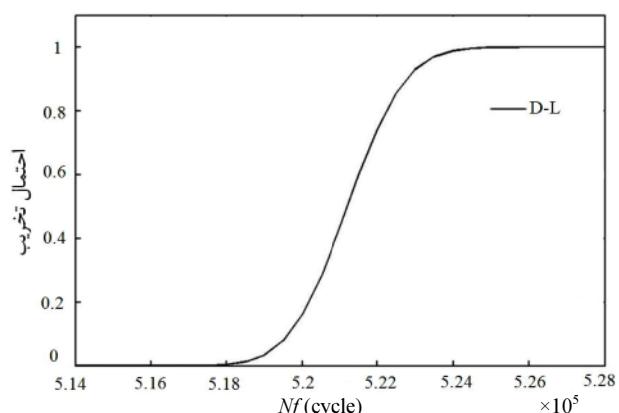


شکل ۷ نمودار طول عمر میانگین نمونه بر حسب پارامتر پهنهای باند به ازای مقدار سطح بارگذاری ثابت

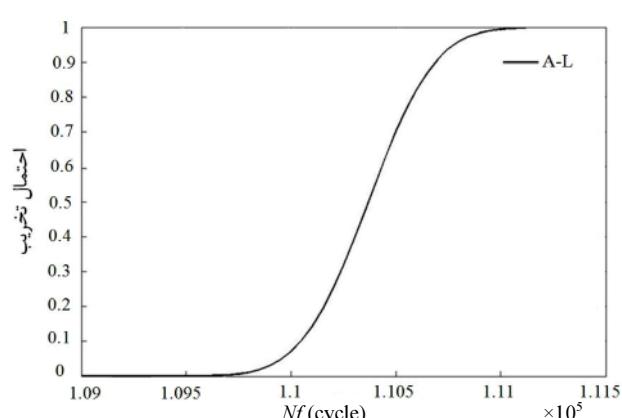
تخرب آن با افزایش تعداد سیکل بالا می‌رود تا اینکه در تعداد سیکل $N = 5.25 \times 10^5$ می‌توان به طور مطمئنی گفت که سازه تخریب شده است.



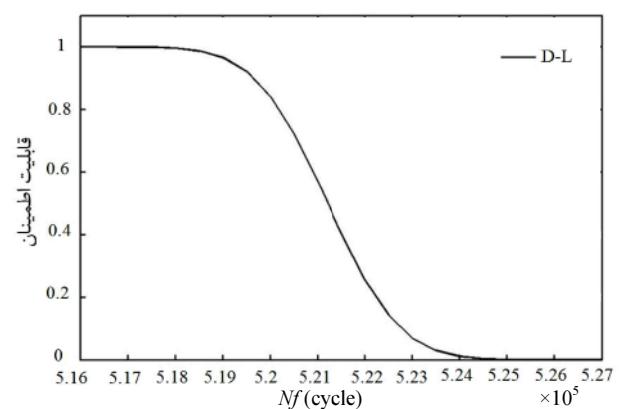
شکل ۱۳ نمودار قابلیت اطمینان تاریخچه بارگذاری نوع A-H



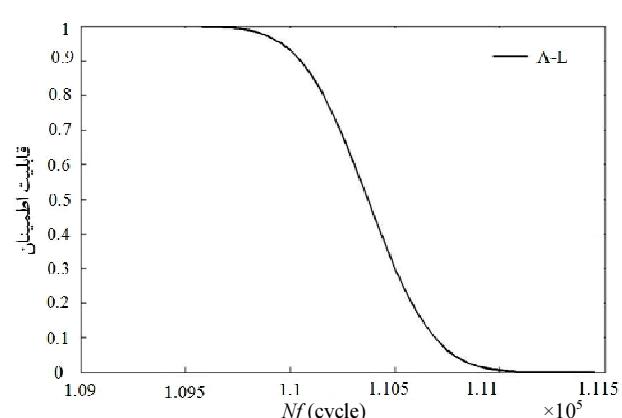
شکل ۱۰ نمودار احتمال تخریب تاریخچه بارگذاری نوع D-L



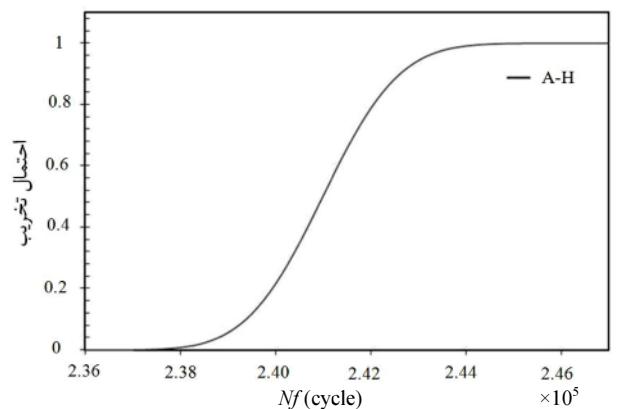
شکل ۱۴ نمودار احتمال تخریب تاریخچه بارگذاری نوع A-L



شکل ۱۱ نمودار قابلیت اطمینان تاریخچه بارگذاری نوع D-L



شکل ۱۵ نمودار قابلیت اطمینان تاریخچه بارگذاری نوع A-L



شکل ۱۲ نمودار احتمال تخریب تاریخچه بارگذاری نوع A-H

همچنین برای مثال در حالت بارگذاری نوع D-L در شکل (۱۰) مشاهده می‌شود که سازه مورد نظر تا تعداد سیکل $N = 5.18 \times 10^5$ به طور مطمئنی تمایل به سالم ماندن دارد و بعد از این تعداد سیکل به طور سریع و ناگهانی احتمال

۵- فهرست علایم

طول ترک (cm)	a
طول ترک اولیه (cm)	a_0
ثابت رابطه پاریس ($\text{cm}/(\text{MPa}\sqrt{\text{cm}})$) ⁿ	C
مقدار انتظاری (میانگین)	$E[\bullet]$
ضریب تصحیح هندسی	$F(a)$
ضریب شدت تنش ($\text{MPa}\sqrt{\text{cm}}$)	K
ثوابت رابطه واکر	m, n
پارامتر توزیع وایبول	m'
تعداد سیکل بارگذاری (cycle)	N
تعداد سیکل بارگذاری تا شکست (cycle)	N_f
گستره بارگذاری موثر (N)	P_e
تابع احتمال	$P(\bullet)$
نسبت تنش	R
تابع چگالی طیفی توان (N^2s)	$S(\omega)$
زمان (s)	t
عرض نمونه CT (cm)	W
تاریخچه بارگذاری (N)	$X(t)$
علایم یونانی:	
پارامتر توزیع وایبول	γ
مقدار میانگین	μ
مقدار انحراف معیار	σ
فرکانس ابتدای بازه (rad/s)	ω_0
فرکانس k ام (rad/s)	ω_k
زاویه فاز k ام (rad)	ϕ_k
نسبت بی نظمی	ζ
پارامتر پهنهای بند	ϵ

۶- مراجع

- [1] Dominguez J., Zapatero J., Bohorquez L., "Effect of the Length of the Random Load on History on the Fatigue Life Statistics", In: Firrao D, Editor. *Fracture Behaviour And Design Of Materials And Structures*. EMA, 1991, pp. 1427-34.
- [2] Dominguez J, Zapatero J., "Effect of the Loading Spectrum and History Length on Fatigue Life Distribution Under Random Loading", *Journal of Engineering Fracture Mechanics*, Vol. 42, 1992, pp. 925-933.

این نتیجه‌گیری را با استفاده از شکل ۱۱ نیز می‌توان به صورت دیگر بیان کرد. در این شکل مشاهده می‌شود که تا تعداد سیکل بارگذاری $N = 5.18 \times 10^5$ قابلیت اطمینان سازه برابر ۱۰۰٪ باقی می‌ماند که از این تعداد سیکل به بعد به طور ناگهانی کاهش پیدا می‌کند. از تعداد سیکل $N = 5.25 \times 10^5$ به بعد نیز درصد قابلیت اطمینان به صفر می‌رسد. همین نتیجه‌گیری‌ها را نیز می‌توان برای دو نوع بارگذاری دیگر و طبق نمودارهای ۱۲ تا ۱۵ انجام داد. از روی این نمودارها همچنین می‌توان احتمال تخریب و قابلیت اطمینان سازه را در طول عمر میانگین ذکر شده در جدول ۳ به دست آورد. در نتیجه برای بارگذاری نوع D-L در طول عمر میانگین ذکر شده در جدول ۳ مقدار احتمال تخریب حدود ۹۹٪ و قابلیت A-H اطمینان حدود ۱٪ است. این مقادیر برای بارگذاری نوع A-L به ترتیب برابر ۰.۵۵٪ و ۰.۴۵٪ و برای بارگذاری نوع A-L به ترتیب برابر ۰.۴۱٪ و ۰.۵۹٪ می‌باشد.

۴- نتیجه‌گیری

در مقاله حاضر به بررسی تأثیر پارامترهای پهنهای بند و سطح بارگذاری اتفاقی بر رشد ترک خستگی در یک نمونه CT با استفاده از تئوری حد مرکزی پرداخته شده است. با دقت در نتایج به دست آمده می‌توان موارد زیر را نتیجه گرفت:

الف- روش تحلیلی ارائه شده توافق خوبی با نتایج آزمون دارد و حداقل خطا میانگین طول عمر به دست آمده در مقایسه با نتایج تجربی در حالت بارگذاری نوع A-H و برابر ۱۳ درصد و حداقل آن در حالت بارگذاری نوع A-L و برابر ۵/۲ درصد می‌باشد که در تحلیل‌های خستگی مقدار قابل قبولی است.

ب- با افزایش سطح بارگذاری به ازای پهنهای بند ثابت، طول عمر نمونه کاهش می‌یابد.

ج- پارامتر پهنهای بند تأثیر ثابتی روی طول عمر نمونه نداشته و با افزایش پهنهای بند به ازای سطح بارگذاری ثابت، طول عمر گاهی کاهش و گاهی افزایش می‌یابد.

د- با روش تحلیلی ارائه شده می‌توان مقادیر احتمال تخریب و قابلیت اطمینان را در هر سیکل بارگذاری به دست آورده و با مقادیر مجاز مقایسه کرد. این قابلیت، برتری تحلیل احتمالی به تحلیل‌های قطعی را نشان می‌دهد.

- [7] Kalnaus S., Fan F., Vasudevan A.K., Jiang Y., "An Experimental Investigation on Fatigue Crack Growth of AL6XN Stainless Steel", *Journal of Engineering Fracture Mechanics*, Vol. 75, 2008, pp. 2002-2019.
- [8] ASTM E647-00, *Standard Test Method for Measurement of Fatigue Crack Growth Rates*. Annual Book of ASTM Standards. 2001.
- [9] WU W. F., "Computer Simulation and Reliability Analysis of Fatigue Crack Propagation under Random Loading", *Journal of Engineering Fracture Mechanics*, Vol. 45, 1993, pp. 697-712.
- [10] Castillo E., Canteli A. F., *A Unified Statistical Methodology for Modeling Fatigue Damage*. Springer, 2009.
- [11] Forman R.G., Shivakumar V., Cardinal J.W., Williamsand L.C., McKeighan P.C. "Fatigue Crack Growth Database for Damage Tolerance Analysis", *U.S. Department of Transportation, Federal Aviation Administration*, 2005.
- [3] Dominguez J., Zapatero J., Pascual J., "Effect of Load Histories on Scatter of Fatigue Crack Growth in Aluminum Alloy 2024-T351", *Journal of Engineering Fracture Mechanics*, Vol. 56, 1997, pp. 65-76.
- [4] Marissen R., Trautman KH., Nowack H., "The Influence of Compression Loads and of dK/da on the Crack Propagation under Variable Amplitude Loading", *Journal of Engineering Fracture Mechanics*, Vol. 19, 1984, pp. 863-79.
- [5] Alawi H., "Designing Reliability for Fatigue Crack Growth under Random Loading", *Journal of Engineering Fracture Mechanics*, Vol. 37, 1990, pp. 75-85.
- [6] Moreno B., Zapatero J., Dominguez J., "An Experimental Analysis of Fatigue Crack Growth under Random Loading", *International Journal of Fatigue*, Vol. 25, 2003, pp. 597-608.