



## استفاده از روش فیلتر کالمن جهت تخمین آنی شارحرارتی روی مرز متحرک در مواد فداشونده تجزیه پذیر

مهدی مولوی<sup>۱</sup>، احمد صداقت<sup>۲\*</sup>، محمدرضا سلیمپور<sup>۳</sup>

۱- دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان

۲- استادیار مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان

۳- دانشیار مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان

\* اصفهان، کد پستی ۸۳۱۱۱-۸۴۱۵۶، sedaghat@cc.iut.ac.ir

### چکیده

### اطلاعات مقاله

مقاله پژوهشی کامل

دریافت: ۱۳ مرداد ۱۳۹۲

پذیرش: ۱۹ شهریور ۱۳۹۲

ارائه در سایت: ۲۴ دی ۱۳۹۲

کلید واژگان:

تخمین شار حرارتی

انتقال حرارت معکوس

تکنیک فیلتر کالمن

مرز متحرک

گاز پیرولیز

در سیستم‌های پرتابه به علت بالا بودن سرعت ورود به جو در اثر فشرده شدن مولکول‌های هوا و امواج ضربه‌ای قوی در جلوی پرتابه گرمایش آیرودینامیکی شدیدی به وجود می‌آید. استفاده از پوشش مواد فداشونده روی سازه اصلی مستلزم مدلسازی مناسب جهت تعیین شارحرارتی در مرز است که اندازه‌گیری آن به صورت مستقیم امری غیرممکن یا بسیار دشوار است. در کار حاضر، تخمین شارحرارتی به روش فیلتر کالمن انجام می‌شود که به علت تخمین آنی شار حرارتی محل بهینه حسگرهای دمایی را در یک مرز متحرک در اختیار قرار می‌دهد. علاوه بر این از نتایج کار حاضر می‌توان در طراحی حسگرهای شارسنج استفاده نمود. نتایج روش کنونی برای تعیین موقعیت بهینه سه حسگر دمایی در مرز متحرک فداشونده و از بین بردن اغتشاشات در لحظه سوختن حسگر برای تخمین دقیق‌تر شار حرارتی ارائه می‌شود.

## Kalman filter for estimating heat flux on moving-ablating- dispensing surface

Mehdi Molavi<sup>1</sup>, Ahmad Sedaghat<sup>2\*</sup>, Mohammad Reza Salimpour<sup>3</sup>

1- Department of Mechanical Engineering, Isfahan University of Technology, Isfahan, Iran.

2- Department of Mechanical Engineering, Isfahan University of Technology, Isfahan, Iran.

3- Department of Mechanical Engineering, Isfahan University of Technology, Isfahan, Iran.

\* P.O.B. 84156-83111 Isfahan, Iran, sedaghat@cc.iut.ac.ir

### ARTICLE INFORMATION

Original Research Paper

Received in Revised Form 04 August 2013

Accepted 10 September 2013

Available Online 14 January 2014

### Keywords:

Heat Flux Estimation

Inverse Heat Transfer

Kalman Filter

Moving Boundary

Pyrolysis Gas

### ABSTRACT

In rocket systems, the re-entry speed to atmosphere is very high which leads to compression of air molecules and appearance of strong bow shock waves in the leading edge; consequently, this yields aerodynamic heating. Using ablating-dispensing materials on the leading edge surfaces, it is important to accurately determine heat flux on these moving boundaries. Measuring heat flux directly is very difficult or impossible in some situations. In the present study, the online Kalman filtering is used to determine heat flux accurately. Since the heat flux is estimated in online (non-iterative) fashion, the optimum location of temperature sensors can be effectively determined. In addition, the results of this study can be used to design heat flux sensors. In this paper, the optimum locations of three temperature sensors are calculated on the basis that the disturbances occur due to burning of sensors are reduced. More robust solutions are obtained for heat flux on the ablating surfaces.

### ۱- مقدمه

مرهون دانشمند روسی بنام شوماخوف [۱] در سال ۱۹۵۷ دانست. مسائل هدایت حرارت معکوس به مسائلی اطلاق می‌شود که حداقل یکی از معلومات مسئله مستقیم مجهول بوده و باید تخمین زده شود و در عوض دمای برخی نقاط و یا شار حرارتی در داخل یا روی مرز ناحیه مورد نظر از طریق اندازه‌گیری معلوم می‌باشد. این مقادیر تجربی معمولاً با خطاهای

شروع برنامه‌های فضایی در سال ۱۹۵۶ انگیزه قابل توجهی برای مطالعه مسائل هدایت معکوس ایجاد نمود که کاربردهایی مانند محاسبه شار حرارتی ورودی به دماغه مخروطی موشک‌ها، شیپوره راکت‌ها و یا دیگر تجهیزات را دربر داشت. شروع تحقیقات در زمینه انتقال حرارت معکوس را می‌توان

### Please cite this article using:

M. Molavi, A. Sedaghat, M.R. Salimpour, Kalman filter for estimating heat flux on moving-ablating- dispensing surface, *Modares Mechanical Engineering*, Vol. 14, No. 1, pp. 10-18, 2014 (In Persian)

برای ارجاع به این مقاله از عبارت ذیل استفاده نمایید:

با استفاده از سه روش اول توصیه نمی‌شود. در این بین روش گرادیان مزدوج و شبه‌نیوتنی بیشترین کاربرد را برای تخمین تابع (شار حرارتی) دارند. روش گرادیان مزدوج به دلیل پیدا کردن سریع بردار گرادیان مناسب در میان الگوریتم‌های معکوس انتقال حرارت بیشتر مورد استفاده قرار می‌گیرد [۱۶]- [۱۸]. جزئیات بیشتر روش گرادیان مزدوج توسط اوزبک و اورلانده [۱۹] ارائه شده است.

وقتی که مواد فداشونده در معرض شار حرارتی زیاد قرار می‌گیرند، مرز متحرک ایجاد می‌شود. در حالت کلی دو نوع ماده فداشونده وجود دارد: فداشونده سطحی (ذغال‌ناشونده) و فداشونده قابل تجزیه (ذغال‌شونده). فداشونده‌های سطحی که غیرقابل تجزیه می‌باشند، تنها به صورت شیمیایی فرسایش می‌یابند و اکسیداسیون و تغییر فاز در سطح آن‌ها رخ می‌دهد [۲۰]. فداشونده‌های سطحی عموماً در مقابل تنش‌های برشی مقاومت بیشتری نسبت به فداشونده‌های تجزیه‌پذیر از خود نشان می‌دهند، اما معمولاً سنگین‌تر هستند. بنابراین، محدودیت‌هایی در استفاده از آنها وجود دارد. فداشونده‌های ذغالی یا تجزیه‌پذیر، که عموماً در نازل موشک‌ها و سپرهای حرارتی که در معرض تنش‌های برشی بزرگ نیستند مورد استفاده قرار می‌گیرند، تحت تاثیر هر دو عامل فرسایش سطح و تجزیه در عمق قرار دارند. این مواد شامل انواع کامپوزیت‌های چسب-رزین می‌باشند که چگالی کمتری در مقایسه با فداشونده‌های سطحی دارند و از نظر استحکام سازه‌ای نیز ضعیف‌تر هستند. رزین‌های فنلیک عموماً در کنار مواد چسبنده‌ای مثل کربن، سیلیکا، آربست و کوارتز قرار می‌گیرند. هنگامی که این مواد در معرض برخورد با گازهای داغ قرار می‌گیرند، با انجام تغییرات فازی و واکنش‌های شیمیایی، مقداری از شار حرارتی را جذب و تلف می‌کنند. علاوه بر این، با تولید گاز حاصل از واکنش و دمش آن به داخل لایه مرزی، از طریق منافذی در سطح، سیالی را به داخل لایه مرزی تزریق می‌کنند و تا حد امکان لایه مرزی داغ را از سطح دور می‌کنند و راه رسیدن شار حرارتی را به سطح سد می‌کنند و به این ترتیب خود را فدای سازه اصلی می‌نمایند. این نوع حفاظت حرارتی به‌سادگی با یک تنظیم خود به خود انتقال حرارت و جرم همراه است. به علت بالا بودن ظرفیت گرمایی مواد فداشونده ذغال‌شو و ضریب هدایتی پایین، این مواد به‌عنوان عایق حرارتی عمل کرده و از بالا رفتن دما در سازه اصلی جلوگیری می‌کنند. این مواد در دماهای بالا فدا و پیرولیز می‌شوند، که این امر موجب خروج جرم از آنها می‌گردد. پیرولیز شدن فرایند تجزیه شیمیایی در داخل یک ماده است که بدون مصرف شدن گونه‌های اتمسفری منجر به آزاد شدن گاز از ماده می‌گردد.

برای حل مسائل معکوس انتقال حرارت یک‌بعدی با مرز متحرک یا بدون مرز متحرک خطی یا غیرخطی با استفاده از روش‌های گرادیان مزدوج و شبه‌نیوتنی کارهای زیادی انجام شده است. روش شبه‌نیوتنی برای مسائل انتقال حرارت معکوس، در مرز متحرک به دشواری همگرا می‌شود [۲۱]. در حالی که روش گرادیان مزدوج با نرخ همگرایی بهتر به خوبی می‌تواند شار حرارتی در مرز متحرک ناشی از فرایند فداشوندگی را تخمین بزند [۲۲]. از معایب استفاده از روش‌های گرادیانی نسبت به روش‌های تخمین آبی در مرز متحرک به زمان بر بودن محاسبات می‌توان اشاره کرد که علت آن این است که مسئله معکوس را نمی‌توان با معادله الحاقی کوپل کرد [۲۲].

امروزه شاهد ارائه مقالات زیادی در زمینه انتقال حرارت معکوس هستیم که در مراجع [۲۴، ۲۳] به آن اشاره شده است و کار جدیدی که در سال ۲۰۱۳ با استفاده از روش فیلتر کالمن انجام شده است که از این روش برای پیشگویی تغییرات ضخامت و تخمین شار حرارتی در حالت عملکردی

اندازه‌گیری همراه بوده و این خطاها ممکن است موجب ناپایدار شدن مسئله معکوس انتقال حرارت شوند؛ در نتیجه مسائل هدایت حرارت معکوس جزء مسائل بدرفتار<sup>۱</sup> طبقه‌بندی می‌شوند [۲]. از مزایای روش‌های معکوس انتقال حرارت این است که در این روش نیاز به تحلیل میدان جریان اطراف جسم نیست، زیرا با استفاده از حسگرهایی که در جسم کار گذاشته می‌شود دما اندازه‌گیری می‌شود. مسائل هدایت حرارت معکوس هم برای تخمین پارامتر و هم تخمین تابع کاربرد دارند. مسائل تخمین پارامتر، شامل مسائلی می‌شود که هدف کلی در آن‌ها تخمین یک یا چند پارامتر می‌باشد. این پارامترها معمولاً خواص فیزیکی یک جسم همچون ضریب هدایت حرارتی، چگالی، گرمای ویژه، ضریب نفوذ حرارتی و ... می‌باشند و این گونه مسائل معمولاً غیرخطی هستند. میرسپاسی [۴، ۳]، در سال ۱۹۵۹، انتقال حرارت معکوس را برای اجسام نیمه بی‌نهایت با استفاده از روش‌های عددی و گرافیکی مطالعه کرد. استولز در سال ۱۹۶۰ [۵] نحوه محاسبه نرخ انتقال حرارت در مورد اجسامی با شکل‌های ساده در فرایند آبدی<sup>۲</sup> را بررسی کرد. از جمله کارهای انجام‌شده در این زمینه می‌توان به تخمین مولفه‌های خواص حرارتی برای کامپوزیت کربن-کربن [۶]، تخمین خواص ترموفیزیکی به‌صورت تابعی از دما برای کامپوزیت کربن-کربن-فنلیک [۸] اشاره کرد. مسائل تخمین تابع جزء مسائلی است که برای تخمین شار حرارتی به‌کار می‌رود. مسائل تخمین شار حرارتی در دو دسته کلی قرار می‌گیرند: روش‌های تخمین آبی<sup>۳</sup> و غیرآبی<sup>۴</sup>. در روش‌های تخمین آبی با اندازه‌گیری دما هم‌زمان می‌توان شار حرارتی را در هر گام زمانی در یک مرحله محاسبه نمود. روش تخمین متوالی تابع<sup>۵</sup> و روش فیلتر کالمن دو روش مهم در تخمین آبی می‌باشند. روش تخمین متوالی تابع از حدس توابع به‌صورت متوالی در زمان‌های آینده برای تخمین شار حرارتی استفاده می‌کند [۹]. روش فیلتر کالمن نوعی روش تخمین متوالی است که شار حرارتی را در هر گام زمانی بدون تکرار در یک مرحله و به‌صورت آبی تخمین می‌زند [۱۰]. تکنیک فیلتر کالمن یک روش بازگشتی است که با استفاده از ورودی داده‌های نویزدار تابع (شار حرارتی) یا پارامتر دلخواه را تخمین می‌زند [۱۱] و در حل بسیاری از مسائل از جمله تخمین شار حرارتی در حالت دوبعدی خطی [۱۲]، تخمین شار حرارتی در حالت یک‌بعدی خطی [۱۳] و تخمین شار حرارتی و دما در حالت غیرخطی یک‌بعدی [۱۴، ۱۵] از این روش برای حل مسئله انتقال حرارت معکوس استفاده می‌کنند. در روش‌های غیرآبی از تمامی دماهای اندازه‌گیری شده برای تخمین تابع (شار حرارتی) استفاده شده است. این روش‌ها از پروسه تکرار برای به‌دست آوردن جواب مسئله استفاده می‌کنند؛ لذا نیاز به حدس اولیه دارند. روش‌های گرادیانی<sup>۶</sup> بیشترین کاربرد را در میان روش‌های غیرآبی برای تخمین تابع (شار حرارتی) و پارامتر دارا می‌باشند. روش‌های گوس-نیوتن<sup>۷</sup>، بوکس کانماسو<sup>۸</sup>، لوبنبرگ-مارکوارت<sup>۹</sup>، گرادیان مزدوج<sup>۱۰</sup> و شبه‌نیوتنی<sup>۱۱</sup> جزء روش‌های گرادیانی به‌شمار می‌آیند. تخمین بسیاری از مسائل از جمله شار حرارتی

- 1- Ill - Posed
- 2- Quenching
- 3- on line
- 4- off line
- 5- Function Specification Method
- 6- Gradient-based
- 7- Gauss-Newton
- 8- Box-Kanemasu
- 9- Levenberg-Marquart
- 10- Conjugate gradient
- 11- Quasi-Newton

که تغییرات آنتالپی ناحیه پیرولیز به صورت زیر داده می شود:

$$\Delta h_{pyr(g)} = h_g - \bar{h} \quad (5)$$

و کمیت  $\bar{h}$  به صورت زیر تعریف می شود:

$$\bar{h} = \frac{\rho_V h_V - \rho_C h_C}{\rho_V - \rho_C} \quad (6)$$

با این فرض که مقدار پسروی سطح و  $L(t)$  برای حل این مسئله معلوم فرض شده است. ترم های معادله (۱) از چپ به راست عبارتند از: نرخ ذخیره انرژی محسوس، نرخ خالص شار حرارتی، نرخ جابه جایی انرژی محسوس به خاطر حرکت مختصات سیستم، انرژی جابه جا شده توسط پیرولیزاسیون و نرخ مصرف انرژی پیرولیزاسیون.

گرمای ویژه محلی به صورت تابعی از دمای ورودی هم برای مواد دست نخورده و هم برای ذغال فرموله می شوند. در قسمت هایی که به صورت جزئی پیرولیزه شده اند ( $\rho_C < \rho < \rho_V$ )، گرمای ویژه از رابطه زیر محاسبه می شود [۲۷]:

$$c_p = \tau c_{pV} + (1 - \tau) c_{pC} \quad (7)$$

که متغیر وزنی  $\tau$  نسبت جرمی ماده دست نخورده در مخلوطی از ماده دست نخورده و ذغال است که از طریق آن می توان چگالی محلی صحیح را به دست آورد [۲۷].

$$\tau = \frac{\rho_V (\rho - \rho_C)}{\rho (\rho_V - \rho_C)} \quad (8)$$

ضریب هدایت حرارتی  $\kappa$  نیز به همین صورت وزن دهی می شود.

معادله بقای جرم برای تجزیه شیمیایی مواد به صورت زیر می باشد:

$$\frac{\partial \dot{m}_g}{\partial x} = \frac{\partial \rho}{\partial t} - \dot{s} \frac{\partial \rho}{\partial x} \quad (9)$$

حل معادلات انرژی و پیوستگی نیاز به برآورد  $\frac{\partial \rho}{\partial t}$  (سرعت تخریب

ذغال شونده) دارد. در انتقال جرم فرض شده که اجزای پیرولیز شده ای که در ناحیه ذغالی نفوذ می کنند با ذغال واکنشی انجام نمی دهند. کارهای آزمایشگاهی زیادی در این زمینه انجام شده و اشکال مختلفی از فرمول ها پیشنهاد شده اند که همه آنها ریشه در رابطه آرنیوس (فرمول مشهور محاسبه سرعت واکنش) دارند، زیرا تخریب ذغال شونده خود یک واکنش است. عمومی ترین این فرمول ها عبارتند از [۲۶]:

$$\frac{\partial \rho_i}{\partial t} = -A_i \rho_{vi} \left( \frac{\rho_i - \rho_{ci}}{\rho_{vi}} \right)^{n_i} \exp \left( \frac{-B_i}{T} \right) \quad (10)$$

$$i = A, B, C$$

که  $A$  و  $B$  مولفه های رزین را نشان می دهند و  $C$  بیانگر ماده مستحکم کننده است و  $A_i$  فرکانس برخورد و  $B_i$  دمای فعال سازی می باشند.

می توان چگالی لحظه ای ماده ای را که در واکنش شرکت می کند، برحسب چگالی اجزای سازنده آن ماده، به صورت زیر بیان کرد:

$$\rho = \Gamma \sum \rho_i + (1 - \Gamma) \sum \rho_j \quad (11)$$

در رابطه فوق  $\Gamma$  معرف کسر حجمی رزین به ماده مستحکم کننده است و اندیس های  $i$  و  $j$  به ترتیب معرف چگالی ماده مستحکم کننده و اجزای گوناگون رزین می باشد. در روش تجزیه سه مؤلفه ای، فرض می شود که رزین دارای دو مؤلفه است که به طور جداگانه تجزیه می شوند. به علاوه ماده مستحکم کننده مؤلفه سوم است که می تواند تجزیه شود:

$$\rho = \Gamma (\rho_A + \rho_B) + (1 - \Gamma) \rho_C \quad (12)$$

راکتورها استفاده شد. در اینجا مرز ما نیز متحرک است و برحسب تغییرات دمایی که در مرز ما به وجود می آید سطح ما حرکت می کند [۲۵]. (در مقاله جاری مرز متحرک بر اثر فرآیند فداشوندگی به وجود می آید که ناشی از تغییرات دما و فشار می باشد).

روش فیلتر کالمن با غلبه بر این مشکل، با محاسبه شارحرارتی در یک مرحله و بدون پروسه تکرار، باعث کاهش زمان محاسبات می شود. کار جاری اولین کوشش استفاده از روش فیلتر کالمن برای تخمین شار حرارتی ناپایا برای مسائل مرز متحرک در مواد فداشونده تجزیه پذیر است. در بخش دوم این مقاله معادلات حاکم بر مسئله تشریح می شود. سپس در بخش سوم روش معکوس ارائه و روش فیلتر کالمن تشریح می شود. در بخش چهارم نتایج و بحث پیرامون آن ارائه می شود و در بخش پنجم به نتیجه گیری پرداخته می شود.

## ۲- معادلات حاکم و تشریح مسئله مستقیم

فیزیک مسئله شامل یک میله یک بعدی با طول  $L$  و دمای اولیه  $T_0(x)$  است که در موقعیت  $x=0$  شار حرارتی  $q(t)$  به آن وارد می شود و در  $x=L$  میله عایق فرض می شود. جنس مورد بررسی در این مقاله از نوع مواد فداشونده تجزیه پذیر و کامپوزیت کربن-فنلیک می باشد. وقتی که میله در معرض شارحرارتی زیادی قرار می گیرد سطح بر اثر فرآیند فداشوندگی پسروی می کند. در طی این فرآیند، مطابق با شکل ۱، سه ناحیه در ماده به وجود می آید که شامل ناحیه دست نخورده<sup>۱</sup>، ناحیه ذغال شده<sup>۲</sup> و ناحیه ای است که از آن گاز پیرولیز متصاعد می شود و همراه با انتقال جرم و حرارت است.

چگالی قسمت دست نخورده و ذغال شده برای هر جزء دارای مقدار ثابتی است. در صورتی که چگالی قسمت پیرولیز بستگی به گازهای پیرولیز شده دارد و چگالی آن لحظه ای است. معادله انرژی، شرایط اولیه و شرایط مرزی برای این مسئله به صورت زیر ارائه می شود [۲۶]:

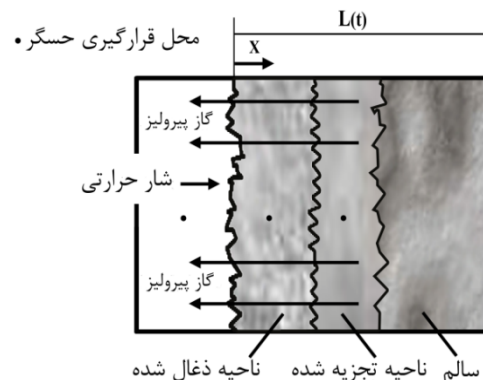
$$\rho c_p(T) \frac{\partial T}{\partial t} = \frac{\partial}{\partial x} \left( \kappa(T) \frac{\partial T}{\partial x} \right) + \rho c_p(T) \dot{s} \frac{\partial T}{\partial x} \quad (1)$$

$$+ \dot{m}_g \frac{\partial h_g}{\partial x} + \Delta h_{pyr(g)} \frac{\partial \dot{m}_g}{\partial x}, \quad 0 \leq x \leq L(t)$$

$$T(x, 0) = T_0, \quad 0 \leq x \leq L \quad (2)$$

$$-\kappa(T) \frac{\partial T}{\partial x} = q(t), \quad x = 0 \quad (3)$$

$$\frac{\partial T}{\partial x} = 0, \quad x = L(t) \quad (4)$$



شکل ۱ اجزای مختلف ماده فداشونده تجزیه پذیر در اثر به وجود آمدن مرز متحرک

1- Virgin  
2- Charring

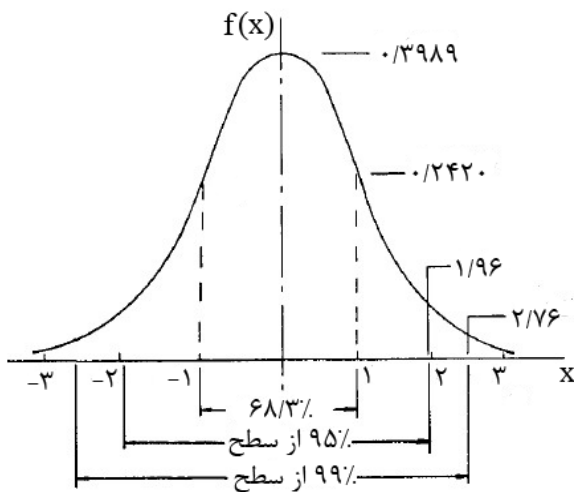


مطلوب‌ترین تخمین برای شار حرارتی به دست آید. مقدار ضخامت اولیه ماده فداشونده ۱۳ میلی‌متر ( $L=13\text{mm}$ ) می‌باشد که با قرار گرفتن در معرض شرایط محیطی حاد گرمایی مرز متحرک ایجاد شده و مقدار آن کاهش می‌یابد. همچنین دامنه محاسباتی به ۵۰ قسمت و گام زمانی ۰/۰۵ ثانیه در نظر گرفته شده است.

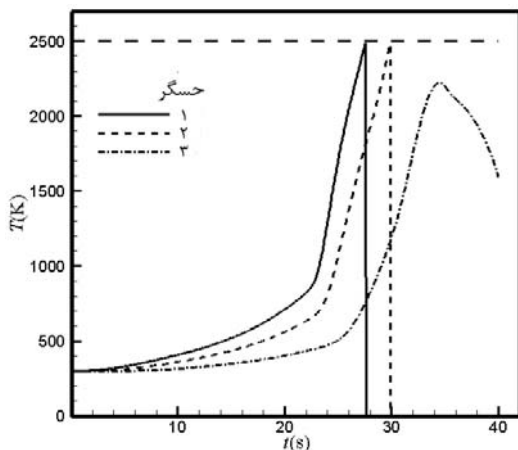
همان‌طور که در شکل ۴ مشاهده می‌شود، با فرض استفاده از ترموکوپل نوع C برای اندازه‌گیری دما، به دلیل عدم توانایی این ترموکوپل در اندازه‌گیری دماهای بالاتر از ۲۵۰۰، نزدیک به ثانیه ۲۸ ترموکوپل اول سوخته و ترموکوپل شماره ۲ شروع به کار می‌کند که در ثانیه ۳۰ این ترموکوپل نیز می‌سوزد و نهایتاً ترموکوپل ۳ پس از سوختن دو ترموکوپل قبلی شروع به اندازه‌گیری دما می‌کند.

برای اینکه بتوانیم شرایط مسئله مورد بررسی را به شرایط آزمایشگاهی نزدیک کنیم، نوبت مصنوعی به دما اضافه می‌کنیم. این نوبت با توجه به معادله (۲۹) به دما اضافه می‌شود (دمای شبیه‌سازی نیز از معادله (۱۴) به دست می‌آید).

در شکل ۵ تخمین شار حرارتی با استفاده از سه حسگر با استفاده از الگوریتم فیلتر کالمن صورت گرفته است، همان‌طور که مشاهده می‌شود دو اغتشاش شدید در مکان‌هایی که حسگر می‌سوزد رخ می‌دهد و در بقیه زمان‌ها الگوریتم به خوبی شار حرارتی را تخمین می‌زند. این اغتشاش به دلیل تغییر ناگهانی ماتریس اندازه‌گیری  $H_k$  و افزایش کوواریانس خطا  $P_k$  در الگوریتم فیلتر کالمن است که به تبع آن  $B_k$  و  $M_k$  نیز تغییر می‌کنند.



شکل ۳ تابع چگالی نرمال استاندارد



شکل ۴ نمودار دماهای اندازه‌گیری شده برای سه حسگر

این روش هستند.  $R_\epsilon$  واریانس مازاد<sup>۱</sup> و  $\gamma$  فاکتور فراموشی<sup>۲</sup> است که به وسیله فرمول زیر تعیین می‌شود:

$$\gamma_k = \begin{cases} 1 & , & |\bar{Z}_k| \leq \sigma \\ \frac{\sigma}{|\bar{Z}_k|} & , & |\bar{Z}_k| \geq \sigma \end{cases} \quad (28)$$

$\bar{Z}_k$  اختلاف بین دمای اندازه‌گیری و دمای فیلتر شده در معادلات (۱۲) است. در روش‌های هدایت حرارتی معکوس، فرض بر این است که خطاهای ناشی از کالیبره نبودن دستگاه‌ها صفر می‌باشد و نیز تمام مشخصات فیزیکی و هندسی جسم از قبیل ضریب هدایت، ضریب نفوذ، طول جسم و غیره به طور کاملاً دقیق تعیین شده‌اند و خطایی ندارند. در نتیجه تنها خطای موجود همان خطای تصادفی می‌باشد که ناشی از پارازیت الکتریکی دستگاه‌های اندازه‌گیری می‌باشد، در این مقاله به این گونه خطاها نوبت اطلاق می‌شود. مقدار نویزی که به دما وارد می‌شود به وسیله رابطه زیر تعیین می‌شود:

$$V_k = \omega_k \sigma \quad (29)$$

خطاهای اندازه‌گیری دارای توزیع نرمال (گوسی) می‌باشند. تابع توزیع احتمال برای  $\epsilon_i$  به صورت زیر می‌باشد:

$$f(\epsilon_i) = \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} \exp\left(\frac{-\epsilon_i^2}{2\sigma^2}\right) \quad (30)$$

که  $\epsilon_i$  خطای اندازه‌گیری می‌باشد که یک عدد تصادفی است. در شکل ۳ تابع چگالی نرمال استاندارد ایجاد شده بر اساس تابع فوق نشان داده شده است. با توجه به این شکل،  $\omega$  اعداد تصادفی تولید شده می‌باشد که ۹۹٪ آن در بازه ۲/۷۶ تا ۲/۷۶ قرار خواهد داشت و  $\sigma$  انحراف استاندارد<sup>۳</sup> در خطای اندازه‌گیری می‌باشد ( $R$  مجذور  $\sigma$  است) که ناشی از خطای اندازه‌گیری دما می‌باشد.

#### ۴- نتایج و بحث پیرامون آن

در این قسمت، برای تخمین شار حرارتی محل قرارگیری حسگرها در نقاط مختلفی از جسم برای اندازه‌گیری دما به کار برده شده است. نمونه تست شده از مرجع [۲۸] گرفته شده است. در این مثال، موشکی از ارتفاع ۹۰ کیلومتری سطح آب‌های آزاد وارد جو زمین می‌شود، اما داده‌های مسیر پرواز آن مشخص نیست. دانسیته این کامپوزیت در حالت سالم ۱۴۵۰ کیلوگرم بر متر مکعب و در حالت ذغال برابر ۱۱۹۰ کیلوگرم بر متر مکعب می‌باشد. گرمای پیرولیز آن ۲۱۶۳۰ ژول بر گرم و گرمای ویژه در فشار ثابت گاز پیرولیز ۱/۶۷۴۶ ژول بر گرم-کلین می‌باشد.

ضریب هدایت حرارتی ( $k$ ) و گرمای ویژه ( $c_p$ ) و چگالی لحظه‌ای ( $\rho$ ) تابعی از دما می‌باشند. اطلاعات در مورد نمونه شبیه‌سازی شده در مدت زمان کل ۴۰ ثانیه ثبت شده است.

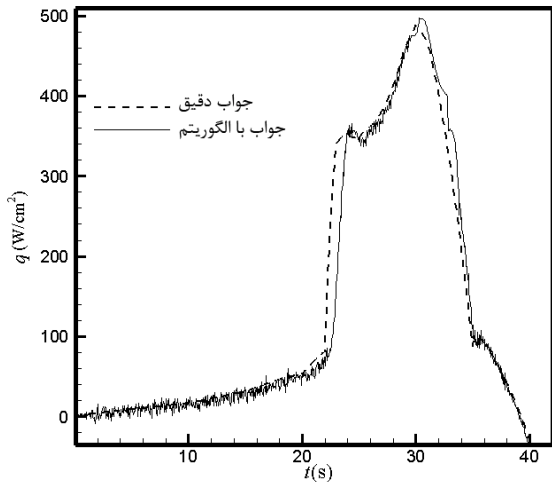
بایاس ناشی از انحراف شار حرارتی دقیق ( $q_k$ ) و شار حرارتی تخمین زده شده ( $\hat{q}_k$ ) به صورت زیر تعریف می‌شود:

$$Bias = \left[ \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n (q_k - \hat{q}_k)^2 \right]^{\frac{1}{2}} \quad (31)$$

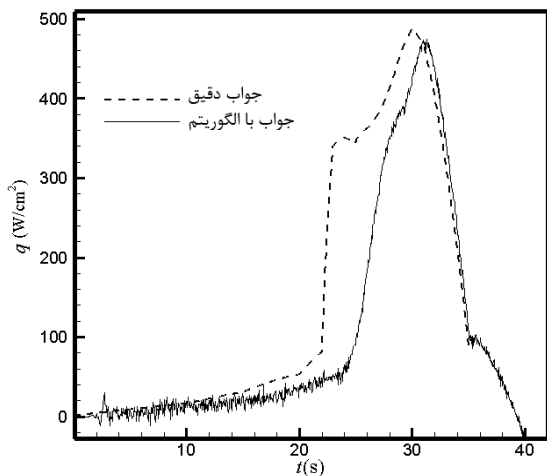
در حل این مسئله از سه حسگر در نقاط ۱/۶، ۲/۵ و ۴ میلی‌متر از ماده فداشونده استفاده شد. برای اندازه‌گیری دما از یک حسگر تنها، دو حسگر به صورت همزمان و همچنین سه حسگر به صورت همزمان استفاده شد تا

1- Residual variance  
2- Forgetting factor  
3- Standard deviation

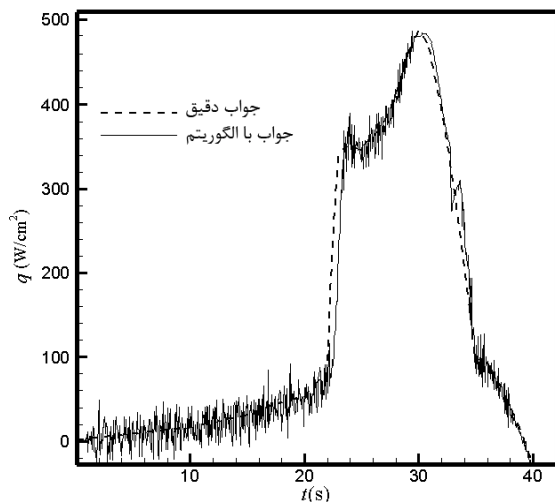
در این روش سه پارامتر ورودی  $Q$ ،  $Pb_0$  و  $\sigma$  در جواب تاثیر گذار است. پارامتر  $Q$  کوواریانس اغتشاش ورودی در الگوریتم فیلتر کالمن است و اگر بسیار بزرگ انتخاب شود، باعث افزایش اغتشاشات در جواب شده (شکل ۹) و اگر خیلی کوچک انتخاب شود، باعث ایجاد تأخیر زمانی در تخمین جواب می‌گردد (شکل ۱۰).



شکل ۷ نمودار شارحرارتی تخمین زده شده با  $Q=0.0001$  و  $\sigma=1K$  حذف اغتشاشات



شکل ۸ نمودار شارحرارتی تخمین زده شده توسط حسگر سوم با  $Q=0.0001$  و  $\sigma=1K$



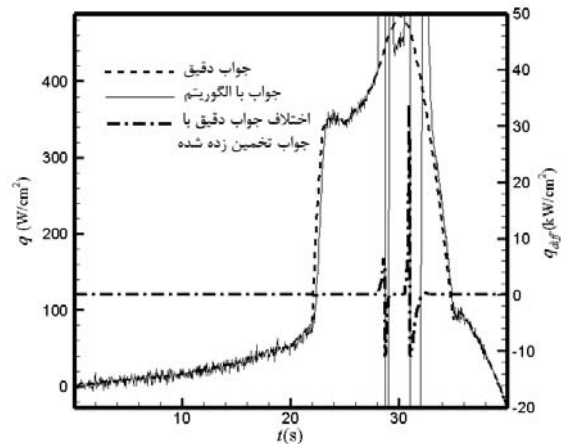
شکل ۹ نمودار شارحرارتی تخمین زده شده با  $Q=0.001$  و  $\sigma=1K$  حذف اغتشاشات

به دلیل اینکه اغتشاشات ایجاد شده در جواب بسیار زیاد می‌باشد، برای رسیدن به جواب مطلوب‌تر از دو حسگر برای اندازه‌گیری دما استفاده می‌شود. در شکل ۶ از حسگر ۲ و ۳ برای تخمین استفاده شده است که اغتشاشات به‌وجود آمده در استفاده از دو حسگر کمتر می‌شود و همچنین امکان از بین بردن نویز آسان‌تر می‌شود.

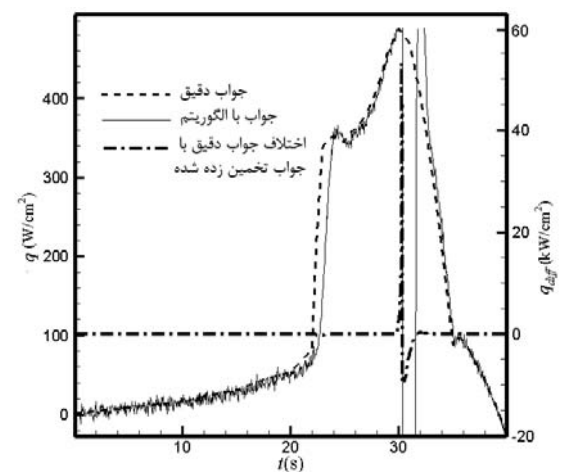
به منظور از بین بردن اغتشاشات ناگهانی اعمال شده به شار در اثر سوختن ترموکوپل، از تغییر در مقدار کوواریانس خطا در الگوریتم تخمین‌زننده مجذور مربعات بازگشتی استفاده شده است. با کاهش مقدار کوواریانس خطا، اثر اغتشاشات بر جواب کاهش می‌یابد که البته این کار تأخیر زمانی نیز به جواب اعمال می‌کند. لذا برای از بین بردن اغتشاشات ناگهانی مقدار  $Pb_k$  از لحظه سوختن ترموکوپل و طی ۴۰ گام زمانی برابر با  $10^{-8}$  در نظر گرفته می‌شود.

نتایج به‌دست آمده از این اصلاح در شکل ۷ نشان داده شده است. همان‌طور که ملاحظه می‌شود اغتشاشات ناگهانی ناشی از سوختن ترموکوپل برطرف شده است.

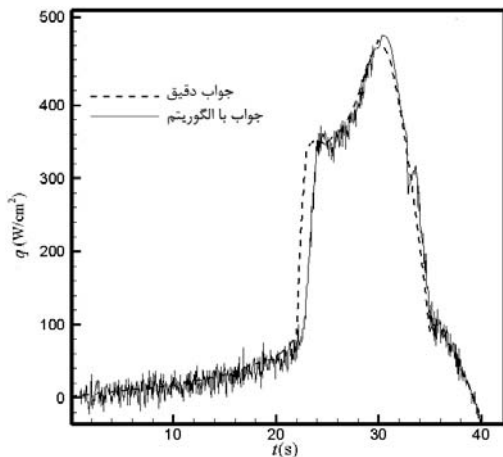
در شکل ۸ فقط از حسگر ۳ برای اندازه‌گیری دما و تخمین شار حرارتی استفاده شده است که مشاهده می‌شود، به‌علت دور بودن حسگر از مرزی که به آن شارحرارتی وارد می‌شود، جواب‌ها دارای خطای زیادی است و فقط در زمان‌های پایانی دارای دقت خوبی است.



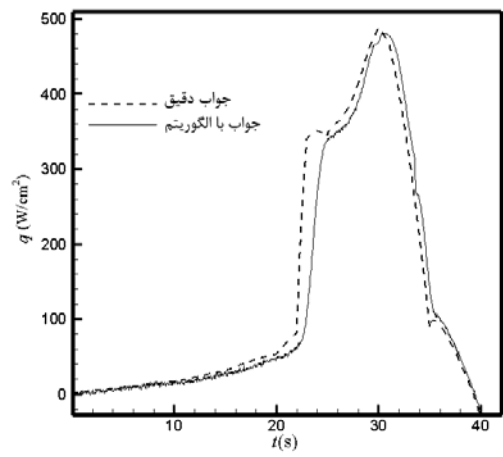
شکل ۵ نمودار شار حرارتی تخمین زده شده با  $Q=0.0001$  و  $\sigma=1K$  سه حسگر بدون حذف اغتشاشات



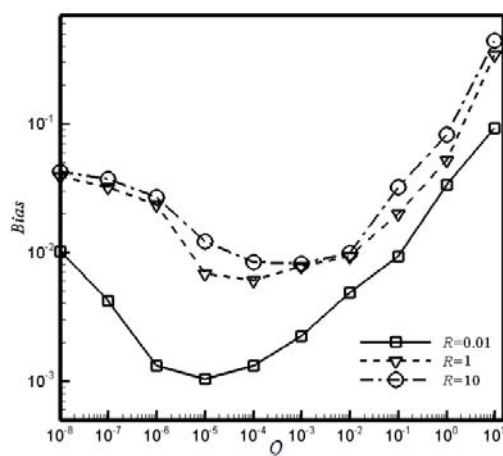
شکل ۶ نمودار شارحرارتی تخمین زده شده با  $Q=0.0001$  و  $\sigma=1K$  با دو حسگر بدون حذف اغتشاشات



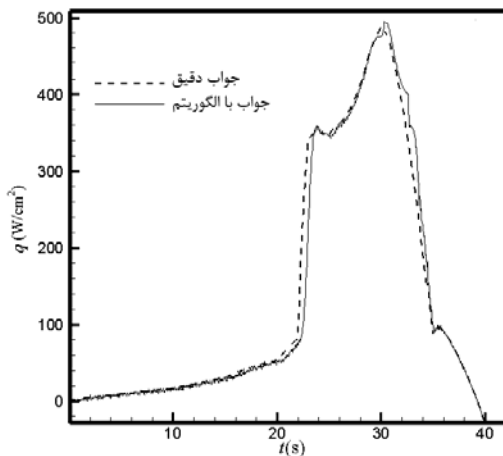
شکل ۱۲ نمودار شارحرارتی تخمین زده شده با  $Q=0.0005$  و  $\sigma=3.16$  K با حذف اغتشاشات



شکل ۱۰ نمودار شارحرارتی تخمین زده شده با  $Q=0.00001$  و  $\sigma=1$  K با حذف اغتشاشات



شکل ۱۳ نمودار تغییرات بایاس بر حسب کوواریانس برای واریانس‌های مختلف



شکل ۱۱ نمودار شارحرارتی تخمین زده شده با  $Q=0.00001$  و  $\sigma=0.1$  K با حذف اغتشاشات

### ۵- نتیجه گیری

در مقاله حاضر تخمین شار حرارتی به صورت آنی روی مرز متحرک به وسیله روش‌های معکوس انتقال حرارت و تکنیک فیلتر کالمن انجام می‌شود و دارای مزایای زیر می‌باشد:

۱- قابلیت از بین بردن اغتشاشات در لحظه سوختن حسگر با کاهش مقدار خطای کوواریانس

۲- بهینه کردن تاخیر زمانی و اغتشاشات ایجاد شده در جواب برای کاهش بایاس

و رسیدن به جواب مطلوب‌تر به وسیله انتخاب درست پارامترهای  $Q$ ،  $Pb_0$  و  $\sigma$

۳- در نقطه ماکزیمم این الگوریتم برای از بین بردن اغتشاشات شدید و تخمین شارحرارتی با مشکل روبه‌رو است؛ بنابراین حسگر دوم را طوری در داخل ماده قرار می‌دهیم که در لحظه‌ای بعد از تخمین نقطه ماکزیمم شار حرارتی بسوزد و سپس اغتشاشات به‌وجود آمده را از بین می‌بریم. با در نظر گرفتن این نکته تنظیم محل قرارگیری حسگرها به گونه‌ای است که می‌توانیم آن را به صورت دلخواه در هر مکانی نصب کنیم که بهترین تخمین را برای شارحرارتی داشته باشیم.

### ۶- فهرست علائم

B	ماتریس حساسیت
$C_p$	ظرفیت حرارتی مخصوص ( $\text{Jkg}^{-1}\text{K}^{-1}$ )
E	واریانس

بنابراین، با توجه به افزایش این دو پارامتر که باعث افزایش بایاس می‌شود، مقدار کوواریانس بهینه منجر به کاهش بایاس ( $Bias < 0.02$ ) در حد امکان می‌گردد و جواب به مقدار واقعی نزدیک‌تر می‌شود (شکل ۷).

$\sigma$  انحراف استاندارد در این الگوریتم می‌باشد که با افزایش آن مقدار کوواریانس افزایش (شکل ۱۱) و با کاهش آن نیز مقدار کوواریانس باید کاهش پیدا کند، تا مقدار بایاس کاهش یافته و جواب به مقادیر واقعی نزدیک شود (شکل ۱۲).

در شکل ۱۳ نمودار تغییرات بایاس بر حسب کوواریانس و واریانس‌های مختلف ( $R=\sigma^2$ ) مشاهده می‌شود و با توجه به توضیحات قبل برای رسیدن به بایاس بهینه باید مقادیر کوواریانس و واریانس با هم کوپل شوند تا جواب به مقدار واقعی نزدیک‌تر شود. همچنین از این نمودار این نتیجه گرفته می‌شود که با افزایش واریانس مقدار بایاس افزایش می‌یابد.

$Pb_0$  مقدار اولیه کوواریانس خطا در الگوریتم تخمین زدن مجذور مربعات بازگشتی می‌باشد. هرچه این مقدار بزرگ‌تر انتخاب شود جواب در لحظات اولیه دارای اغتشاشات شدید می‌شود و مدت زمانی طول می‌کشد که الگوریتم اغتشاشات را از بین ببرد و هرچه این مقدار کوچک‌تر در نظر گرفته شود مقدار  $Kb_k$  در لحظات اولیه کوچک می‌شود و باعث می‌شود که تاثیرات دمای ورودی بر الگوریتم فیلتر کالمن کاهش یابد و جواب از مقدار واقعی فاصله بگیرد. مقدار  $Pb_0$  در این مقاله  $10^{-8}$  در نظر گرفته شده است.

- [2] J. Hadamard, *Lectures on Cauchy's Problem in Linear Partial Differential Equations*, Yale University Press: New Haven, CT, 1923. انتالپی  $h$
- [3] T. J. Mirsepassi, Heat-transfer charts for time-variable boundary conditions, *British Chemical Engineerin*, Vol. 4, pp. 130-136, 1959. ماتریس اندازه گیری  $H$
- [4] T. J. Mirsepassi, Graphical evaluation of a convolution integral, *Mathematical Tables Other Aides Computation*, Vol. 13, pp. 202-212, 1959. ماتریس واحد  $I$
- [5] G. Jr. Stolz, Numerical solutions to an inverse problem of heat conduction for simple shapes, *Journal Heat Transfer*, Vol. 82, pp. 20-26, 1960. بهره کالمن  $K$
- [6] K. J. Dowding, J. V. Beck, B. F. Blackwell, Estimation of directional-dependent thermal properties in a carbon-carbon composite, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol. 39, No. 15, pp. 3157-3164, 1996. اصلاح شده بهره کالمن  $Kb$
- [7] H. Molavi, A., Hakkaki-Fard, I., Pourshaban, M., Mahbubi Fard, R. K. Rahmani, Estimation of temperature-dependent thermophysical properties of noncharring ablators, *Journal of Thermophysics and Heat Transfer*, Vol. 23, pp. 50-58, 2009. طول میله (m)  $L$
- [8] H. Molavi, I. Pourshaban, A. Hakkaki-Fard, M. Molavi, A. Ayasoufi, R. K. Rahmani, Inverse identification of thermal properties of charring ablators, *Numerical Heat Transfer, Part B*, Vol. 56, pp. 478-501, 2009. ماتریس حساسیت  $M$
- [9] J. V. Beck, K. J. Arnold, *Parameter Estimation in Engineering and Science*, New York : Wiley, 1977. ماتریس فیلتر شده خطای کوواریانس  $P$
- [10] R. E. Kalman, A new approach to linear filtering and prediction problems, *ASME Journal of Basic Engineering*, Vol. 82, pp. 35-45, 1960. ماتریس خطای کوواریانس  $Pb$
- [11] R. E. Kalman, R. S. Bucy, New results in linear filtering and prediction theory, *ASME Journal of Basic Engineering*, Vol. 83, pp. 95-108, 1961. شار حرارتی دقیق ( $Wm^{-2}$ )  $q$
- [12] P. C. Tuan, M. C. Ju, The validation of the robust input estimation approach to two-dimensional inverse heat conduction problems, *Numerical Heat Transfer, Part B: Fundamentals*, Vol. 37, pp. 247-265, 2000. واریانس دمای اندازه گیری  $R$
- [13] H. M. Park, W. S. Jung, Recursive solution of an inverse heat transfer problem in rapid thermal processing systems, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol. 44, pp. 2053-2065, 2001. واریانس مازاد  $R_e$
- [14] N. Daouas, M. S. Radhouani, A new approach of the Kalman filter using future temperature measurements for nonlinear inverse heat conduction problems, *Numerical Heat Transfer, Part B: Fundamentals*, Vol. 45, pp. 565-585, 2004. دما (K)  $T$
- [15] H. M. Wang, T. C. Chen, P. C. Tuan, S. G. Den, Adaptive-weighting input-estimation approach to nonlinear inverse heat-conduction problems, *Journal of Thermophysics and Heat Transfer*, Vol. 19, pp. 209-216, 2005. دمای اولیه (K)  $T_0$
- [16] O. M. Alifanov, Y. V. Egorov, Algorithms and results of solving the inverse heat conduction problem in a two-dimensional formulation, *Journal of Engineering Physics*, Vol. 48, pp. 489-496, 1985. زمان  $t$
- [17] H. Louahlia-Gualous, P. K. Panday, E. A. Artioukhine, Inverse determination of the local heat transfer coefficients for nucleate boiling on a horizontal cylinder, *ASME Journal of Heat Transfer*, Vol. 125, pp. 1087-1095, 2003. اغتشاش وارد شده  $W$
- [18] H. Molavi, A. Hakkaki-Fard, R. K. Rahmani, A. Ayasoufi, M. Molavi, A novel methodology for combined parameter and function estimation problems, *ASME Journal of Heat Transfer*, Vol. 132, No. 12, pp. 121-301, 2010. بردار مشاهده  $Z$
- [19] M. N. Ozisik, H. R. B. Orlande, *Inverse Heat Transfer Fundamentals and Applications*, Taylor & Francis: New York, 2000. متغیر مکان  $X$
- [20] A. J. Amar, *Modeling of one-dimensional ablation with porous flow using finite control volume procedure*, PhD Thesis, Department of Aero-485space Engineering, North Carolina State University, Raleigh, NC, 2006. علائم یونانی  $\rho$  چگالی ( $kgm^{-3}$ )
- [21] A. J. Amar, B. F. Blackwell, J. R. Edwards, One-dimensional ablation using a full newton's method and finite control volume procedure, *Journal of Thermophysics and Heat Transfer*, Vol. 22, pp. 71-82, 2008. ماتریس انتقال حالت  $\phi$
- [22] H. Molavi, A. Hakkaki-Fard, M. Molavi, R. K. Rahmani, A. Ayasoufi, S. Noori, Estimation of boundary conditions in the presence of unknown moving boundary caused by ablation, *International Journal of Heat Mass Transfer*, Vol. 54, pp. 1030-1038, 2011. ماتریس ورودی  $\Gamma$
- [23] F. Kowsari, M. Nazari, A feasibility study of employing sequential function specification method for estimation of transient heat flux in a non-thermal equilibrium porous channel, *Journal of Porous Media*, Vol. 14, No. 5, 2011. کوواریانس  $Q$
- [24] M. Nazari, S. D. Farahani, F. Kowsary, Comparison of the mollification and wavelet pre filtering of temperature data in an ill-posed inverse heat conduction problem, application: non thermal equilibrium porous medium, *Heat Transfer Engineering*, Vol. 33, No. 8, pp. 704-711, 2012. انحراف استاندارد (K)  $\sigma$
- [25] M. Lebreux, M., Desilets, M., Lacroix, An unscented Kalman filter inverse heat transfer method for the prediction of the ledge thickness inside high- temperature metallurgical reactors, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, Vol. 57, pp. 265-273, 2013. فاکتور فراموشی  $\gamma$
- ضریب هدایت حرارتی ( $Wm^{-1}K^{-1}$ )  $\kappa$
- عملگر دلتای کرونگر  $\delta$
- نسبت جرمی ماده دست نخورده  $\tau$
- مقدار تخمین زده شده با الگوریتم  $\hat{\phantom{x}}$
- مقدار تخمین زده شده بدون شار حرارتی  $-\phantom{x}$
- زیر نویس ها
- $c$  ناحیه ذغال شده
- $diff$  اختلاف بین مقدار تخمینی با مقدار واقعی
- $g$  گاز پیژولیز شده
- $i$  ماده مستحکم کننده
- $j$  اجزای گوناگون رزین
- $k$  اندیس زمانی
- $v$  ناحیه دست نخورده
- ۷- تقدیر و تشکر**
- نویسندگان این اثر از راهنمایی ها و همفکری های صمیمانه آقای مهندس حسین مولوی کمال تشکر و قدردانی را دارند.
- ۸- مراجع**
- [1] N. V. Shumakov, A method for the experimental study of the process of heating a solid body, *Soviet Physics Technical Physics* (Translated by American Institute of Physics), Vol. 2, pp. 771-780, 1957.



- [28] S. A. Leone, R. L. Potts, A. L. Laganelli, Enhancements to integral solutions to ablation and charring, *Journal of Spacecraft and Rockets*, Vol. 32, pp. 210-216, 1995.
- [26] C. B. Moyer, R. A. Rindal, An analysis of the coupled chemically reacting boundary layer and charring ablator, part II, finite difference solution for the in-depth response of charring materials considering surface chemical and energy balances, NASA CR-1061, 1968.
- [27] Y. K. Chen, F. S. Milos, Ablation and thermal response program for spacecraft heat shield analysis, *Journal of Spacecraft and Rockets*, Vol. 36, pp. 475-483, 1999.