

مطالعه تحلیلی تغییر شکل الاستیک - پلاستیک استوانه هدفمند توخالی دوار

مهندی سلمانی تهرانی^{۱*}، محمد رضا همتی^۲

۱- استادیار، مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان
 ۲- دانش آموخته کارشناسی ارشد، مهندسی مکانیک، دانشگاه صنعتی اصفهان، اصفهان
 * اصفهان، صندوق پستی ۸۴۱۵۶-۸۳۱۱۱ tehrani@cc.iut.ac.ir

چکیده

مقاله حاضر به مطالعه تحلیلی تغییر شکل الاستیک - پلاستیک استوانه هدفمند دوار می پردازد. تحلیل بر پایه نظریه تغییر شکل های کوچک و برای حالت کرنش - صفحه ای انجام شده است. مدلول الاستیسیته، چگالی و تنش تسلیم به صورت تابع های توانی از مختصه شعاعی فرض شده اند. از پلاستیسیته ایده آل وابسته به معیار تسلیم ترسکا برای تحلیل تغییر شکل پلاستیک استفاده شده است. برای ارزیابی و اعتبارسنجی تحلیل ها، نتایج عددی با نتایج مشابه مربوط به حالت های خاص (استوانه همگن و استوانه هدفمند با چگالی و تنش تسلیم ثابت) که در مراجع پیشین موجود هستند، مقایسه و اعتبار نتایج نشان داده شده است. آن گاه اثر تغییر چگالی و تنش تسلیم، که در پژوهش های پیشین از آن چشم پوشی شده، بر تغییر شکل الاستیک - پلاستیک استوانه هدفمند دوار برسی شده است. نتایج نشان می دهد چشم پوشی از تغییر چگالی و تنش تسلیم، نه تنها می تواند در اندازه جایه جایی شعاعی و مؤلفه های تنش و کرنش محاسبه شده، بلکه حتی در پیش بینی مکان آغاز تسلیم و روند گسترش ناحیه ای تغییر شکل پلاستیک نیز خطای قابل توجه را به همراه داشته باشد.

اطلاعات مقاله

مقاله پژوهشی کامل
دریافت: ۱۳۹۲ مرداد
پذیرش: ۱۳۹۲ مهر
ارائه در سایت: ۳۱ خرداد ۱۳۹۳
کلید واژگان:
مواد مرتبه ای هدفمند
استوانه توخالی دوار
تغییر شکل الاستیک - پلاستیک ایده آل
پلاستیسیته وابسته ترسکا

Analytical study of elastic- plastic deformation of a rotating hollow FGM cylinder

Mehdi Salmani Tehrani^{1*}, MohammadReza Hemati²

1- Department of Mechanical Engineering, Isfahan University of Technology, Isfahan, Iran

2- Department of Mechanical Engineering, Isfahan University of Technology, Isfahan, Iran

* P.O.B 84156-83111, Isfahan, Iran, tehrani@cc.iut.ac.ir

ARTICLE INFORMATION

Original Research Paper
 Received 20 August 2013
 Accepted 30 September 2013
 Available Online 21 June 2014

Keywords:
 Functionally Graded Material
 Rotating Hollow Cylinder
 Elastic-Fully Plastic Deformation
 Tresca Associated Plasticity

ABSTRACT

In this paper, elastic- plastic deformation of a rotating hollow FGM cylinder is analytically studied based on small strain theory and for plane-strain state. Variation of elasticity modulus, density and yield stress are assumed to obey power-law functions of radial coordinate. Material was assumed to obey Tresca yield criterion and its associated flow rule. To evaluate and validate the presented analysis, numerical results were compared with previously published results for homogeneous and also FGM cylinder with constant density and yield stress, as two special cases. Then the effect of density and yield stress variation, which was not considered in the previous researches, was investigated on the elastic-plastic deformation of the FGM rotating cylinder. The results show that when the variation of density and yield stress is ignored, considerable differences may arise not only in the magnitude of computed radial displacement and stress and strain components, but also in predicting the pattern of yield initiation and also plastic zone development.

۱- مقدمه

ماده مرتبه ای هدفمند^۱ یا ماده هدفمند، ماده ای مرکب است که از دو جنس متفاوت تشکیل شده است. به گونه ای که از یک سطح به سطح دیگر، ماده به تدریج از یک جنس به جنس دیگر تغییر می کند. در نتیجه بر خلاف مواد مرکب لایه ای متداول، خواص فیزیکی ماده هدفمند به صورت پیوسته تغییر می کنند. ترکیب سرامیک و فلز، یکی از رایج ترین شکل های مواد هدفمند است.

مواد هدفمند برای نخستین بار در سال ۱۹۸۴ به وسیله پژوهش گران

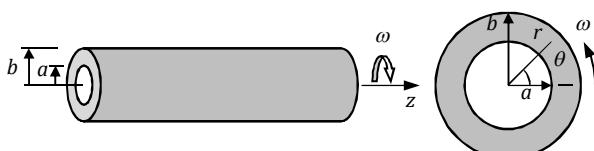
ژاپنی ساخته و معرفی شد [۱]. این مواد ابتدا برای کاربردهای هوا - فضا طراحی و ساخته شده بود، ولی در حال حاضر کاربردهای دیگری مانند سپرهای گرمایی، پوشش توربین گاز برای کاهش تورق و افزایش طول عمر، پوشش حرارتی در موتورهای بنزینی برای افزایش تراکم و راندمان، اجزای مبدل های گرمایی و روکش های پلاسمای برای راکتورهای گداخت هسته ای را می توان برای مواد هدفمند برشمرد [۱].

با توجه به کاربرد روبه گسترش مواد هدفمند، پژوهش های متفاوتی بر رفتار این مواد صورت گرفته است. در زمینه تحلیل رفتار الاستیک مخازن تحت فشار، فوکویی و یاماناکا [۲] و توتونکو و اوژتوک [۳] رفتار الاستیک

Please cite this article using:

M. Salmani Tehrani, M.R. Hemati, Analytical study of elastic- plastic deformation of a rotating hollow FGM cylinder, *Modares Mechanical Engineering*, Vol. 14, No. 5, pp. 73-82.

1- Functionally graded material



شکل ۱ نمایش طرح واره هندسه و پارامترهای اصلی مسئله

ارسلان و اکیس [۱۷] رفتار الاستیک-پلاستیک استوانه هدفمند دوار را بر اساس رفتار الاستیک-پلاستیک کامل و استه به معیار ترسکا، تحلیل کردند. آنها ازتابع توانی برای تغییرات مدول الاستیسیته استفاده کردند، از اثر تغییرات چگالی و تنش تسیلیم چشم پوشی کردند. آنها نشان داده اند بر اساس فرضیاتشان، بسته به پارامتر توان مدول الاستیسیته، تسیلیم می تواند از داخل، خارج یا همزمان از داخل و خارج شروع شود.

در زمینه تحلیل رفتار الاستیک و الاستیک-پلاستیک استوانه هدفمند، پژوهش هایی نیز در داخل کشور صورت گرفته است. طهانی و طالبیان [۱۸] به تحلیل رفتار الاستیک-گرمایی مخزن های استوانه ای هدفمند پرداخته اند. حیدری و کاظمی [۱۹] رفتار الاستیک-پلاستیک مخازن جداره ضخیم هدفمند تحت فشار داخلی را تحلیل کردند. آنها رفتار سازه را بر اساس مدل پلاستیک ایده آل و استه به معیار تسیلیم ترسکا تحلیل و نتایج را برای جنس AIA359/SiCp بررسی کردند. آنگاه نشان داده اند به کارگیری مخازن هدفمند به جای مخازن همگن، می تواند تحمل فشار داخلی را افزایش دهد. قاجار و مهرابیانی [۲۰] رفتار الاستیک-گرمایی استوانه های جداره-ضخیم هدفمند را با در نظر گرفتن تنش های پس ماند گرمایی تحلیل و توزیع تنش های پس ماند گرمایی را به دست آوردند.

مهندی و همکارانش [۲۱] رفتار الاستیک-گرمایی دیسک هدفمند دوار را با فرض ضخامت متغیر و توزیع غیریکنواخت شعاعی میدان دما تحلیل کردند. بر اساس جستجوی نگارندگان، تا کنون اثر تغییرات چگالی و تنش تسیلیم بر رفتار الاستیک-پلاستیک استوانه هدفمند دوار، بررسی نشده است. هدف اصلی این مقاله، تحلیل رفتار الاستیک-پلاستیک استوانه هدفمند دوار، با در نظر گرفتن تغییرات مدول الاستیسیته، چگالی و تنش تسیلیم است. شکل ۱ به صورت طرح واره، هندسه مسئله مورد بررسی و پارامترهای اصلی هندسی و بارگذاری را نشان می دهد.

۲- معادلات حاکم

با توجه به هندسه مسئله، فرمول بندی و بررسی نتایج در دستگاه استوانه ای (۱) انجام و رائه می شود (شکل ۱)، در این مقاله مدول الاستیسیته، چگالی و تنش تسیلیم، به صورت تابع های توانی (۱) از مختصه شعاعی فرض می شوند.

$$\begin{aligned} E(r) &= E_0 \left(\frac{r}{b}\right)^{n_E} \\ \rho(r) &= \rho_0 \left(\frac{r}{b}\right)^{n_\rho} \\ \sigma(r) &= \sigma_0 \left(\frac{r}{b}\right)^{n_\sigma} \end{aligned} \quad (1)$$

در رابطه های (۱)، E_0 ، ρ_0 و σ_0 به ترتیب مقادیر مدول الاستیسیته، چگالی و تنش تسیلیم در شعاع خارجی، b ، هستند. در این مقاله از تغییرات ضریب پواسون، چشم پوشی می شود [۲۲].

اگر در رابطه های (۱) خصوصیت مادی به صورت کلی با P و مقدار آن در شعاع خارجی با P_0 نشان داده شود، آن گاه چگونگی روند تغییرات خصوصیت مادی بی بعد $P = P/P_0 = \bar{P}$ بазاری نسبت شعاعی $a/b = 1/\sqrt{n_\sigma}$ و چند مقدار مختلف توان در بازه $2 \leq n_\sigma \leq 2$ ، در شکل ۲ نشان داده شده است. مشاهده می شود به ازای مقدار منفی توان، روند تابع نزولی و به ازای مقدار مثبت توان، روند تابع صعودی است.

استوانه جداره-ضخیم هدفمند تحت فشار داخلی را با فرض مدول الاستیسیته متغیر تحلیل کردند. یو و یانگ [۴] به بررسی رفتار الاستیک کره هدفمند تحت فشار داخلی با فرض مدول الاستیسیته متغیر، در دو نوع مخزن ساندویچی با لایه میانی هدفمند و لایه های داخلی و خارجی همگن و نیز مخزن به صورت کاملاً هدفمند، پرداخته اند. دای، فو و دونگ [۵] رفتار الاستیک-مغناطیسی^۱ مخزن استوانه ای و کروی هدفمند تحت فشار داخلی و میدان مغناطیسی را با فرض تابع توانی برای مدول الاستیسیته و ضریب نفوذگذیری مغناطیسی^۲ مطالعه کرده و نشان داده اند که این متغیرها اثر زیادی بر تنش الاستیک-مغناطیسی و آشفتگی میدان جریان مغناطیس دارند. ارسلان و اکیس [۶] رفتار الاستیک کره هدفمند جداره-ضخیم تحت فشار داخلی را با فرض تغییرات خطی و نمایی مدول الاستیسیته تحلیل و نتایج دو حالت را مقایسه کردند. جباری و همکارانش [۷] با فرض تغییرات مدول الاستیسیته، به تحلیلی رفتار الاستیک-گرمایی استوانه هدفمند در اثر بارگذاری شعاعی متقاضن پرداخته اند.

در زمینه تحلیل رفتار الاستیک-پلاستیک مخازن استوانه ای و کروی هدفمند، ارسلان و اکیس [۸] با فرض تابع توانی برای تغییرات مدول الاستیسیته و تنش تسیلیم، رفتار الاستیک-پلاستیک استوانه هدفمند تحت فشار داخلی را تحلیل و نتایج را با نتایج ماده همگن مقایسه کردند. استوانه دوار در بسیاری از مسائل صنعتی مانند سانتریفیوژها و موتورهای الکتریکی کاربرد اساسی دارند. در زمینه تحلیل رفتار الاستیک و الاستیک-پلاستیک استوانه و دیسک همگن دوار، پژوهش های زیادی انجام شده است. از مهم ترین آن ها می توان به کارهای مندلسون [۹]، تیموشنکو و گودیر [۱۰] و چاکرباتی [۱۱] اشاره کرد.

با توجه به ویژگی های مواد هدفمند و خواسته های مورد انتظار از استوانه های دوار، استوانه های هدفمند دوار کاربرد روبه افزایشی در صنایع مختلف پیدا کردند، که می توان به مواردی مانند موتورهای الکتریکی، ژنراتورهای برق، راکتورها، سانتریفیوژ های سرعت دورانی بالا، موتورهای سرامیکی، پمپ های سرعت دورانی بالا، یاتاقان های ضد سایش و مقاوم در برابر مواد شیمیایی، توربین گاز و ساخت دیواره موشک ها اشاره کرد [۱۲].

با توجه به گسترش کاربرد استوانه و دیسک هدفمند دوار، پژوهش های مختلفی در این زمینه انجام شده است. ارسلان و اکیس [۱۲] رفتار الاستیک استوانه و دیسک هدفمند دوار را با فرض حالت کرنش-صفحه ای و تنش-صفحه ای، در دو حالت تابع توانی و نمایی برای تغییرات مدول الاستیسیته تحلیل و نتایج دو حالت را با هم مقایسه کردند. کردخیلی و نقدآبادی [۱۳] رفتار الاستیک-گرمایی دیسک و استوانه هدفمند توخالی و توپر دوار را با فرض تابع توانی برای مدول الاستیسیته و ضریب هدایت گرمایی به صورت نیمه-تحلیلی بررسی و نتایج را با ماده همگن مقایسه کردند. یو و همکارانش [۱۴] با انتخاب تابع های توانی برای تغییرات مدول الاستیسیته، ضریب انبساط گرمایی و چگالی، تغییر شکل الاستیک-گرمایی دیسک هدفمند دوار تحت بارگذاری گرمایی را به صورت تحلیلی، مطالعه کردند.

پنگ و لی [۱۵] دیسک توخالی هدفمند ارتوتروپیک^۳ دوار را با فرض تابع های توانی متفاوت در جهت های شعاعی و محیطی برای مدول الاستیسیته، بررسی کردند. زمانی نژاد و رحیمی [۱۶] با فرض تابع توانی برای تغییر مدول الاستیسیته و چگالی، رفتار الاستیک استوانه هدفمند دوار و تحت فشار داخلی و خارجی ثابت را تحلیل کردند.

1- Magneto elasticity

2- Magnetic permeability

3- Orthotropic

ثابت‌های بی بعد k و A_1 نیز در رابطه (۵) از رابطه‌های (۷) به دست می‌آیند.

$$k = \frac{\sqrt{n_E^2(v^2 - 2v + 1) + n_E(v^2 - 4v) + 4 - 8v + 4v^2}}{(1-v)(2v^2 + v - 1)} \quad (7)$$

$$A_1 = \frac{(n_E + 2)(n_E - 2) - n_p^2 + n_p(n_E - 6) - 8 + 3n_E}{v(4 + n_p)(n_p - n_E + 2)} \quad (8)$$

مؤلفه‌های بی بعد شده تنش بر اساس رابطه (۸) تعریف می‌شوند.

$$\bar{\sigma}_l = \left(\frac{\sigma_l}{E_0} \right) \quad (8)$$

با جایگذاری جابه‌جایی شعاعی (۵) در رابطه‌های تنش بر حسب جابه‌جایی شعاعی، تنش‌های بی بعد به صورت رابطه‌های (۹) به دست می‌آیند.

$$\bar{\sigma}_r = \frac{1}{(1+v)(1-2v)} \times \bar{r}^{n_E} \times \{v(C_1 \bar{r}^{m_1} + C_2 \bar{r}^{m_2} - A_1 \bar{\omega}^2 \bar{r}^{(2+n_p-n_E)}) +$$

$$- A_1(3 + n_p - n_E) \bar{\omega}^2 \bar{r}^{(2+n_p-n_E)}\} \quad (9)$$

$$\bar{\sigma}_\theta = \frac{1}{(1+v)(1-2v)} \times \bar{r}^{n_E} \times \{(1-v)(C_1 \bar{r}^{m_1} + C_2 \bar{r}^{m_2} - A_1 \bar{\omega}^2 \bar{r}^{(2+n_p-n_E)}) +$$

$$- A_1(3 + n_p - n_E) \bar{\omega}^2 \bar{r}^{(2+n_p-n_E)}\} \quad (9)$$

ثابت‌های m_1 و m_2 در رابطه‌های (۹) از رابطه‌های (۱۰) محاسبه می‌شوند.

$$m_1 = \frac{(-n_E - k - 2)}{2} \quad (10)$$

$$m_2 = \frac{(-n_E + k - 2)}{2} \quad (10)$$

$$m_3 = \frac{(-n_E - k + 2)}{2} \quad (10)$$

$$m_4 = \frac{(-n_E + k + 2)}{2} \quad (10)$$

شرطیت مرزی مسئله عبارتند از شرایط مرزی بدون تنش روی سطوح داخلی و خارجی استوانه که به صورت رابطه‌های (۱۱) بیان می‌شوند.

$$\bar{\sigma}_r(\bar{r} = \infty) = 0 \quad (11)$$

$$\bar{\sigma}_r(\bar{r} = 1) = 0 \quad (11)$$

با استفاده از شرایط مرزی (۱۱)، ثابت‌های بی بعد انتگرال گیری C_1 و C_2 در رابطه (۵)، به صورت رابطه‌های (۱۲) به دست می‌آیند.

$$C_1 = -2 \times A_1 \times A_2 \times \bar{\omega}^2 \times \frac{1}{[(\frac{b}{a})^{m_1} - (\frac{b}{a})^{m_2}]} \times \left[\left(\frac{b}{a} \right)^{(-n_p-4)} - \left(\frac{b}{a} \right)^{m_1} \right] \quad (12)$$

$$C_2 = -2 \times A_1 \times A_3 \times \bar{\omega}^2 \times \frac{1}{[(\frac{b}{a})^{m_1} - (\frac{b}{a})^{m_2}]} \times \left[\left(\frac{b}{a} \right)^{(-n_p-4)} - \left(\frac{b}{a} \right)^{m_2} \right] \quad (12)$$

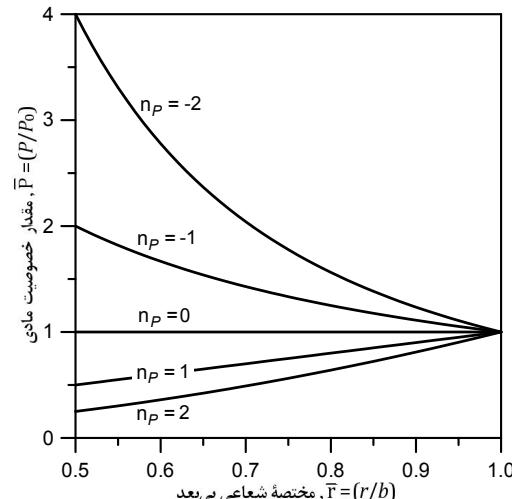
ثابت‌های A_2 و A_3 در رابطه (۱۲) از رابطه‌های (۱۳) محاسبه می‌شوند.

$$A_2 = \frac{3 - vn_p + vn_E - 2v + n_p - n_E}{2v - n_E - k + vn_E + vk} \quad (13)$$

$$A_3 = \frac{3 - vn_p + vn_E - 2v + n_p - n_E}{-2v - vn_E - k + n_E + vk} \quad (13)$$

۲- بررسی شروع تسلیم و تعیین سرعت دورانی آستانه تسلیم

برای به دست آوردن سرعت زاویه‌ای متناظر با آستانه تسلیم و بررسی شرایط تسلیم، از معیار تسلیم ترسکا استفاده شده است. به کارگیری معیار ترسکا مستلزم مشخص شدن ترتیب تنش‌های اصلی است. از طرفی ترتیب تنش‌های اصلی (σ_r و σ_z) در این مسئله، به مقدار عددی پارامترهای توان (n_p ، n_E)، نسبت شعاع‌ها، (b/a)، و ضریب پواسون، v ، وابسته است. بررسی انجام



شکل ۲ نمودار تغییر خصوصیات مادی بی بعد دلخواه \bar{r} برای مدل توانی

۲- تحلیل رفتار الاستیک

معادله حرکت استوانه دوار به صورت معادله (۲) بیان می‌شود.

$$\frac{d}{dr}(r\sigma_r) - \sigma_\theta = -\rho r^2 \omega^2 \quad (2)$$

معادله حرکت (۲) که در اصلاح معادله تعادل نیز گفته می‌شود، کلی و مستقل از همگن بودن و همچنین الاستیک یا الاستیک-پلاستیک بودن رفتار ماده است.

با استفاده از نظریه تغییر شکل‌های کوچک و با توجه به تقارن محوری مسئله، رابطه‌های کرنش-جابه‌جایی شعاعی برای حالت کرنش صفحه‌ای (طول بسیار بزرگ برای استوانه) به صورت رابطه‌های (۳) است.

$$\epsilon_r = \frac{du(r)}{dr} \quad (3)$$

$$\epsilon_\theta = \frac{u(r)}{r} \quad (3)$$

$$\epsilon_z = 0 \quad (3)$$

در رابطه‌های (۳)، ϵ_r و ϵ_θ به ترتیب مؤلفه‌های شعاعی، محیطی و محوری کرنش هستند و u جابه‌جایی شعاعی است.

با استفاده از قانون هوک و جایگذاری رابطه‌های کرنش-جابه‌جایی شعاعی (۳)، رابطه‌های تنش بر حسب جابه‌جایی شعاعی به صورت رابطه‌های (۴) به دست می‌آیند.

$$\sigma_r = \frac{E}{(1+v)(1-2v)} \left((1-v) \frac{du(r)}{dr} + v \frac{u(r)}{r} \right) \quad (4)$$

$$\sigma_\theta = \frac{E}{(1+v)(1-2v)} \left((1-v) \frac{u(r)}{r} + v \frac{du(r)}{dr} \right) \quad (4)$$

$$\sigma_z = v(\sigma_r + \sigma_\theta) \quad (4)$$

در رابطه‌های (۴)، σ_r ، σ_θ و σ_z به ترتیب مؤلفه‌های شعاعی، محیطی و محوری تنش هستند. با قرار دادن مؤلفه‌های تنش بر حسب جابه‌جایی شعاعی، در معادله تعادل، معادله تعادل بر حسب جابه‌جایی شعاعی به دست خواهد آمد. حل تحلیلی معادله دیفرانسیل تعادل بر حسب جابه‌جایی به صورت بی بعد شده (۵) به دست می‌آید.

$$\bar{u}(\bar{r}) = C_1 \bar{r}^{\left(\frac{-n_E-k}{2}\right)} + C_2 \bar{r}^{\left(\frac{-n_E+k}{2}\right)} - A_1 \bar{\omega}^2 \bar{r}^{\left(n_p-n_E+3\right)} \quad (5)$$

در رابطه (۵) و C_1 و C_2 ثابت‌های بی بعد انتگرال گیری هستند. همچنین پارامترهای بی بعد \bar{r} ، \bar{u} و $\bar{\omega}^2$ بر اساس رابطه‌های (۶) تعریف می‌شوند.

$$\bar{r} = \frac{r}{b} \quad (6)$$

$$\bar{u} = \frac{u}{b} \quad (6)$$

$$\bar{\omega}^2 = \left(\frac{\rho_0 \omega^2 b^2}{E_0} \right) \quad (6)$$

باقیمانده استوانه (r_{ep}/b) افزایش می‌یابد که r_{ep} ساعت دایرۀ موز ناحیۀ الستیک و پلاستیک است. در مرجع [۲۳] نشان داده شده است که تغییرات نسبت شعاعی در محدوده $1 \leq a/b \leq 5/5$ بر ترتیب تنش‌ها و در نتیجه رابطۀ معیار ترسکای تشکیل شده، تأثیری ندارد. با توجه به نتایج مرجع [۲۳]، رابطۀ تسلیم ترسکا به صورت رابطۀ (۱۸) خواهد بود.

$$\bar{\sigma}_\theta - \bar{\sigma}_{\bar{r}} = \bar{\sigma}_Y(\bar{r}) \quad (18)$$

با رشد ناحیۀ پلاستیک، بخشی از مقطع استوانه همچنان در حالت الستیک باقی می‌ماند. با انتگرال‌گیری از رابطۀ تعادل (معادله (۲))، که مستقل از رفتار الستیک و پلاستیک است، و نیز استفاده از رابطۀ تسلیم ترسکا (۱۸)، نتاشعاعی ایجاد شده در ناحیۀ پلاستیک به صورت مذکور در مرجع [۱۹] بدست می‌آید.

$$\bar{\sigma}_{\bar{r}} = \frac{\bar{\sigma}_0}{n_\sigma} \bar{r}^{n_\sigma} - \frac{\bar{\omega}^2}{(n_\rho + 2)} \bar{r}^{(n_\rho + 2)} + C_3 \quad (19)$$

نشان محیطی با استفاده از رابطۀ تسلیم ترسکا و نتاشعاعی و نتاش طولی با توجه به صفر بودن کرنش طولی کل و نیز بخش‌های الستیک و پلاستیک کرنش طولی، بر اساس رابطه‌های (۲۰) محاسبه می‌شوند.

$$\begin{aligned} \bar{\sigma}_\theta &= \bar{\sigma}_{\bar{r}} + \bar{\sigma}_Y(\bar{r}) \\ \bar{\sigma}_z &= v(\bar{\sigma}_{\bar{r}} + \bar{\sigma}_\theta) \end{aligned} \quad (20)$$

۲-۳-۲- حالت اول: شروع تسلیم از شعاع داخلی استوانه
در شرایطی که تسلیم از شعاع داخلی شروع شود، شکل ۳، ثابت C_3 در رابطۀ (۱۹) با استفاده از شرط مرزی (۲۱) محاسبه می‌شود.

$$\bar{\sigma}_{\bar{r}} \left(\bar{r} = \frac{a}{b} \right) = 0 \quad (21)$$

با جایگذاری ثابت C_3 ، مؤلفه‌های بی‌بعد نتاش، مطابق رابطه‌های (۲۲) بدست خواهند آمد.

$$\begin{aligned} \bar{\sigma}_{\bar{r}} &= \left(\frac{\bar{\sigma}_0}{n_\sigma} \right) \left[\bar{r}^{n_\sigma} - \left(\frac{a}{b} \right)^{n_\sigma} \right] + \\ &\quad \frac{\bar{\omega}^2}{(n_\rho + 2)} \left[\left(\frac{a}{b} \right)^{(n_\rho + 2)} - \bar{r}^{(n_\rho + 2)} \right] \\ \bar{\sigma}_\theta &= \left(\frac{\bar{\sigma}_0}{n_\sigma} \right) \left[(1 + n_\sigma) \bar{r}^{n_\sigma} - \left(\frac{a}{b} \right)^{n_\sigma} \right] + \\ &\quad \frac{\bar{\omega}^2}{(n_\rho + 2)} \left[\left(\frac{a}{b} \right)^{(n_\rho + 2)} - \bar{r}^{(n_\rho + 2)} \right] \\ \bar{\sigma}_z &= v \left[\left(\frac{\bar{\sigma}_0}{n_\sigma} \right) \left(-2 \left(\frac{a}{b} \right)^{n_\sigma} + (n_\sigma + 2) \bar{r}^{n_\sigma} \right) + \right. \\ &\quad \left. 2 \frac{\bar{\omega}^2}{(n_\rho + 2)} \left(\left(\frac{a}{b} \right)^{(n_\rho + 2)} - \bar{r}^{(n_\rho + 2)} \right) \right] \end{aligned} \quad (22)$$

به‌ازای دو مقدار $\bar{r} = 0$ و $\bar{r} = b/a$ ، که رابطه‌های (۲۲) مبهم می‌شوند، مؤلفه‌های نتاش با حد گرفتن از رابطه‌های (۲۲) بدست می‌آیند. برای مثال به‌ازای $n_\sigma = 0$ مؤلفه‌های نتاش به صورت رابطه‌های (۲۳) نتیجه می‌شوند.

$$\begin{aligned} \bar{\sigma}_{\bar{r}} &= \frac{1}{2} \bar{\omega}^2 \left[\left(\frac{a}{b} \right)^2 - \bar{r}^2 \right] + \bar{\sigma}_0 \left[\ln(\bar{r}) - \ln\left(\frac{a}{b}\right) \right] \\ \bar{\sigma}_\theta &= \frac{1}{2} \bar{\omega}^2 \left[\left(\frac{a}{b} \right)^2 - \bar{r}^2 \right] + \bar{\sigma}_0 \left[\ln(\bar{r}) - \ln\left(\frac{a}{b}\right) + 1 \right] \\ \bar{\sigma}_z &= v \left(\bar{\omega}^2 \left[\left(\frac{a}{b} \right)^2 - \bar{r}^2 \right] + 2\bar{\sigma}_0 \left[\ln(\bar{r}) - \ln\left(\frac{a}{b}\right) \right] \right) \end{aligned} \quad (23)$$

رابطه‌های (۲۳) همان نتایج مرجع [۱۷] است که در آن از تغییرات نتاش تسلیم چشم‌بوشی و $n_\sigma = 0$ فرض شده است.

ثابت C_1 و C_2 مربوط به نتاش‌های ناحیۀ الستیک، که از قانون هوک پیروی می‌کنند، با استفاده از شرایط مرزی پیوستگی نتاش در مرز ناحیۀ الستیک و ناحیۀ پلاستیک، رابطۀ (۲۴)، محاسبه می‌شوند.

$$\begin{aligned} \bar{\sigma}_{\bar{r}}|_{\text{elastic}}(\bar{r} = \bar{r}_{ep}) &= \bar{\sigma}_{\bar{r}}|_{\text{plastic}}(\bar{r} = \bar{r}_{ep}) \\ \bar{\sigma}_{\bar{r}}|_{\text{elastic}}(\bar{r} = 1) &= 0 \end{aligned} \quad (24)$$

در رابطه‌های (۲۴)، \bar{r}_{ep} ساعت مرز ناحیۀ الستیک-پلاستیک است که بر اساس رابطه (۲۵) تعریف می‌شود.

شده در مرجع [۲۳]، نشان می‌دهد به‌ازای مقادیر عددی مورد بررسی در این مقاله، ترتیب مؤلفه‌های نتاش همواره به صورت $\sigma_r > \sigma_\theta > \sigma_z$ است. بنابراین معیار تسلیم ترسکای بی‌بعد شده، به صورت رابطۀ (۱۴) تبدیل خواهد شد.

$$\bar{\sigma}_\theta - \bar{\sigma}_{\bar{r}} = \left(\frac{\bar{\sigma}_0}{E_0} \right) \bar{r}^{n_\sigma} = \bar{\sigma}_0 \bar{r}^{n_\sigma} \quad (14)$$

تنش بی‌بعد ترسکا، $\bar{\sigma}_{\text{Tresca}}$ ، بر اساس رابطۀ (۱۵) معرفی می‌شود.

$$\bar{\sigma}_{\text{Tresca}} = \frac{(\bar{\sigma}_\theta - \bar{\sigma}_{\bar{r}})}{\bar{\sigma}_0} = \frac{2}{\left(\frac{b}{a} \right)^{m_1} - \left(\frac{b}{a} \right)^{m_2}} \quad (15)$$

با جایگذاری نتاش‌های بی‌بعد در رابطۀ (۱۵)، صورت بسط داده شده نتاش بی‌بعد ترسکا، $\bar{\sigma}_{\text{Tresca}}$ ، استخراج می‌شود. پس از جایگذاری عبارت‌ها و ساده‌سازی، نتیجه به صورت رابطۀ (۱۶) بدست می‌آید.

$$\begin{aligned} \bar{\sigma}_{\text{Tresca}} &= \left(\frac{1}{1 + v} \right) \left(\frac{\bar{\omega}^2}{\bar{\sigma}_0} \right) A_1 \bar{r}^{n_E} \times \left\{ \left[\frac{2}{\left(\frac{b}{a} \right)^{m_1} - \left(\frac{b}{a} \right)^{m_2}} \times \right. \right. \right. \\ &\quad \left. \left. \left. m_1 A_2 \left(\left(\frac{b}{a} \right)^{(-n_\rho - 4)} - \left(\frac{b}{a} \right)^{m_1} \right) \bar{r}^{m_1} \right. \right. \\ &\quad \left. \left. + m_2 A_3 \left(\left(\frac{b}{a} \right)^{(-n_\rho - 4)} - \left(\frac{b}{a} \right)^{m_2} \right) \bar{r}^{m_2} \right] \right. \\ &\quad \left. + (2 - n_E + n_\rho) \times \bar{r}^{(2 - n_E + n_\rho)} \right] - \bar{r}^{n_\sigma} \end{aligned} \quad (16)$$

در رابطۀ (۱۶)، کسر $(\bar{\omega}/\bar{\sigma}_0)$ ، پارامتر بی‌بعدی است که اندازه بارگذاری را نشان می‌دهد. به‌گونه‌ای که با افزایش سرعت زاویه‌ای، این پارامتر بی‌بعد نیز بزرگ‌تر خواهد شد. با توجه به نقش این پارامتر در بررسی و تحلیل نتایج، پارامتر بی‌بعد بارگذاری بر اساس رابطۀ (۱۷) تعریف می‌شود.

$$\Omega = \frac{\bar{\omega}}{\sqrt{\bar{\sigma}_0}} \quad (17)$$

در شروع بارگذاری و به‌ازای سرعت‌های زاویه‌ای کوچک، نتاش بی‌بعد ترسکا، $\bar{\sigma}_{\text{Tresca}}$ بر حسب \bar{r} متغیر است. اما در سرتاسر ناحیۀ $1 \leq \bar{r} \leq \bar{r}_{ep}$ (۱۴) منفی خواهد بود. به تدریج با افزایش سرعت زاویه‌ای و در نتیجه افزایش پارامتر Ω ، به‌ازای یک سرعت زاویه‌ای خاص، که متناظر با پارامتر بی‌بعد بارگذاری آستانه تسلیم است و با Ω_y نشان داده می‌شود، در یک مقدار مشخص از \bar{r} ، نتاش بی‌بعد ترسکا، $\bar{\sigma}_{\text{Tresca}}$ ، برابر صفر خواهد شد. بنابراین شروع تسلیم لحظه‌ای است که نتاش $\bar{\sigma}_{\text{Tresca}}$ برابر نخستین بار برابر صفر می‌شود.

برای تعیین سرعت زاویه‌ای متناظر با شروع تسلیم، به‌ازای مقدار مشخصی برای نسبت b/a ، توان‌های n_σ و n_ρ ، ضریب پواسون v ، طی یک فرآیند سعی و خطأ و با افزایش تدریجی پارامتر بی‌بعد بارگذاری، Ω ، تابع $\bar{\sigma}_{\text{Tresca}}$ رسم می‌شود. به‌گونه‌ای که پارامتر بی‌بعد بارگذاری آستانه تسلیم، Ω_y ، که به‌ازای آن نخستین بار $\bar{\sigma}_{\text{Tresca}}(\bar{r})$ برابر صفر می‌شود و همچنین موقعیت شروع تسلیم، مشخص شود.

۲-۳- تحلیل رفتار الستیک-پلاستیک

در تحلیل رفتار الستیک-پلاستیک استوانه هدفمند دوار، بسته به مقدار پارامترهای توان، تسلیم ممکن است از داخل، خارج یا هم‌زمان از داخل و خارج شروع شود. در ادامه ابتدا روند و معادلات کلی حل ارائه می‌شود. سپس برای سه حالت شروع تسلیم از داخل، شروع تسلیم از خارج و شروع هم‌زمان تسلیم از داخل و خارج، حل مسئله به صورت جداگانه ارائه خواهد شد. در این مقاله، نتایج عددی با فرض ضریب پواسون $v = 0.3$ ، پارامترهای توان در محدوده $2 \leq n_\sigma \leq 5$ و نسبت شعاع‌ها $a/b = 0.5$ و $a/b = 0.55$ ارائه می‌شوند. این مقدارها، انتخاب‌های متدالوی هستند که در مراجع دیگر مانند [۵] و [۱۷] نیز استفاده شده‌اند.

۲-۳- توزیع نتاش در ناحیه‌های الستیک و پلاستیک

با رشد ناحیۀ پلاستیک، نسبت شعاع داخلی به خارجی ناحیۀ الستیک

پس از جایگذاری ثابت C_3 ، تنش‌ها مطابق رابطه‌های (۲۸) به دست می‌آیند.

$$\begin{aligned}\bar{\sigma}_r &= \frac{\bar{\sigma}_0}{n_\sigma} (\bar{r}^{n_\sigma} - 1) + \frac{\bar{\omega}^2}{(n_\rho + 2)} [1 - \bar{r}^{(n_\rho + 2)}] \\ \bar{\sigma}_\theta &= \frac{\bar{\sigma}_0}{n_\sigma} [(1 + n_\sigma) \bar{r}^{n_\sigma} - 1] + \frac{\bar{\omega}^2}{(n_\rho + 2)} [1 - \bar{r}^{(n_\rho + 2)}] \\ \bar{\sigma}_z &= \frac{v\bar{\sigma}_0}{n_\sigma} [(2 + n_\sigma) \bar{r}^{n_\sigma} - 2] + \frac{2v\bar{\omega}^2}{(n_\rho + 2)} [1 - \bar{r}^{(n_\rho + 2)}]\end{aligned}\quad (28)$$

در این حالت نیز به‌ازای دو مقدار \bar{r} و n_σ ، که رابطه‌های (۲۸) می‌باشد، مؤلفه‌های تنش با حد گرفتن از رابطه‌های (۲۸) به دست می‌آیند.

به‌ازای $n_\sigma = 0$ مؤلفه‌های تنش به‌صورت رابطه‌های (۲۹) نتیجه می‌شوند.

$$\begin{aligned}\bar{\sigma}_r &= \left(\frac{\bar{\omega}^2}{2}\right) [1 - \bar{r}^2] + \bar{\sigma}_0 \left[\ln(\bar{r}) - \ln\left(\frac{a}{b}\right)\right] \\ \bar{\sigma}_\theta &= \left(\frac{\bar{\omega}^2}{2}\right) [1 - \bar{r}^2] + \bar{\sigma}_0 \left[\ln(\bar{r}) - \ln\left(\frac{a}{b}\right) + 1\right] \\ \bar{\sigma}_z &= v \left(\bar{\omega}^2 [1 - \bar{r}^2] + 2\bar{\sigma}_0 \left[\ln(\bar{r}) - \ln\left(\frac{a}{b}\right)\right]\right)\end{aligned}\quad (29)$$

۴-۳-۲- حالت سوم؛ شروع همزمان تسلیم از شعاع داخلی و خارجی استوانه
در حالتی که تسلیم همزمان از شعاع داخلی و خارجی آغاز شود، شکل ۵ لازم است به‌ازای سرعت زاویه‌ای معین، شش مجهول محاسبه شوند که عبارتند از دو ثابت جابه‌جایی ناحیه الاستیک (C_1 و C_2 در معادله (۶)، دو ثابت مربوط به جابه‌جایی در ناحیه‌های پلاستیک (C_4 در معادله (۳۶) در ادامه) و همچنین شعاع‌های مرزی \bar{r}_{ep1} و \bar{r}_{ep2} (شکل ۵).

این شش مجهول از شش شرط مرزی (۳۰) محاسبه می‌شوند.

$$\begin{aligned}\bar{\sigma}_r|_{elastic}(\bar{r} = \bar{r}_{ep1}) &= \bar{\sigma}_r|_{plastic}(\bar{r} = \bar{r}_{ep1}) \\ \bar{u}|_{elastic}(\bar{r} = \bar{r}_{ep1}) &= \bar{u}|_{plastic}(\bar{r} = \bar{r}_{ep1}) \\ \bar{\sigma}_\theta|_{elastic}(\bar{r} = \bar{r}_{ep1}) - \bar{\sigma}_r|_{elastic}(\bar{r} = \bar{r}_{ep1}) &= \bar{\sigma}_Y \\ \bar{\sigma}_r|_{elastic}(\bar{r} = \bar{r}_{ep2}) &= \bar{\sigma}_r|_{plastic}(\bar{r} = \bar{r}_{ep2}) \\ \bar{u}|_{elastic}(\bar{r} = \bar{r}_{ep2}) &= \bar{u}|_{plastic}(\bar{r} = \bar{r}_{ep2}) \\ \bar{\sigma}_\theta|_{elastic}(\bar{r} = \bar{r}_{ep2}) - \bar{\sigma}_r|_{elastic}(\bar{r} = \bar{r}_{ep2}) &= \bar{\sigma}_Y\end{aligned}\quad (30)$$

برای حل دستگاه شش معادله، شش مجهول (۳۰)، با فرض آن که تغییرشکل پلاستیک همزمان از داخل و خارج پیشروی کرده باشد، یک مقدار برای \bar{r}_{ep1} در بازه $1 \leq \bar{r}_{ep1} \leq (a/b)$ انتخاب و سپس مجهول‌های دیگر محاسبه می‌شوند. آن‌گاه اگر برای سرعت زاویه‌ای یک مقدار حقیقی به دست آید و به علاوه شعاع مرزی $\bar{r}_{ep2} \leq \bar{r}_{ep2} \leq \bar{r}_{ep1}$ باشد، فرض شروع و پیشروی همزمان تغییرشکل پلاستیک از داخل و خارج صحیح بوده است. در غیر این صورت پیشروی همزمان تغییرشکل پلاستیک از داخل و خارج برای مسئله مورد بررسی و به‌ازای \bar{r}_{ep1} انتخابی، امکان پذیر نبوده است.

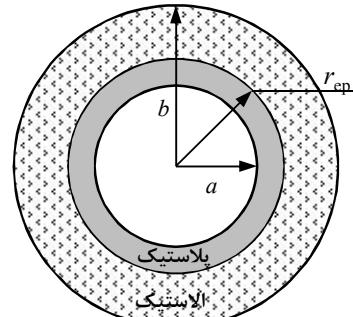
نتایج عددی مربوط به بررسی چگونگی پیشروی ناحیه‌ی پلاستیک از داخل و خارج استوانه در شکل‌های ۵، ۶ و ۷، در بخش نتایج و بحث، ارائه شده است.

۵-۳-۲- توزیع جابه‌جایی و کرنش در ناحیه‌های الاستیک و پلاستیک
پیشتر بیان شد که در محدوده مورد بررسی، ترتیب تنش‌ها همواره به صورت $\sigma_\theta > \sigma_r > \sigma_z$ است. در نتیجه بر اساس قانون جریان وابسته به معیار ترسکا، رابطه‌های (۳۱) برای مؤلفه‌های کرنش پلاستیک نتیجه می‌شوند.

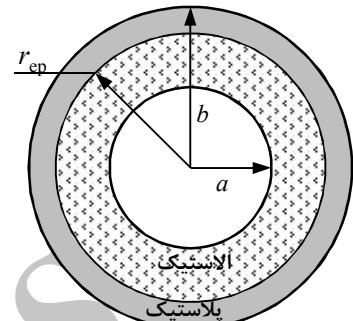
$$\begin{aligned}\varepsilon_r^p &= -\varepsilon_r^p \\ \varepsilon_z^p &= 0\end{aligned}\quad (31)$$

رابطه کرنش کل شعاعی و محیطی با جابه‌جایی شعاعی به صورت رابطه (۳۲) است.

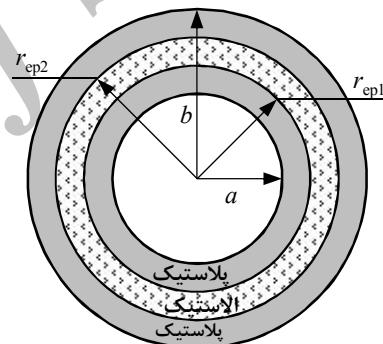
$$\begin{aligned}\varepsilon_r &= \left(\frac{du}{dr}\right) = \left(\frac{d\bar{u}}{d\bar{r}}\right) \\ \varepsilon_\theta &= \left(\frac{u}{r}\right) = \left(\frac{\bar{u}}{\bar{r}}\right)\end{aligned}\quad (32)$$



شکل ۳ شروع تغییرشکل پلاستیک از شعاع داخلی



شکل ۴ شروع تغییرشکل پلاستیک از شعاع خارجی



شکل ۵ شروع همزمان تغییرشکل پلاستیک از شعاع داخلی و شعاع خارجی

$$\bar{r}_{ep} = \left(\frac{r_{ep}}{b}\right) \quad (25)$$

شرط مرزی (۲۴) پس از بسط دادن، به رابطه‌های (۲۶) تبدیل می‌شوند.

$$\begin{aligned}v(C_1 + C_2 - A_1 \bar{\omega}^2) + (1 - v) \left[C_1 \frac{(-n_E - k)}{2} + C_2 \frac{(-n_E + k)}{2} - A_1 \bar{\omega}^2 (3 + n_\rho - n_E) \right] &= 0 \\ \frac{\bar{\sigma}_0}{n_\sigma} \left[\bar{r}^{n_\sigma} - \left(\frac{a}{b}\right)^{n_\sigma} \right] + \frac{\bar{\omega}^2}{(n_\rho + 2)} \left[\left(\frac{a}{b}\right)^{(n_\rho + 2)} - \bar{r}^{(n_\rho + 2)} \right] &= \frac{E_0 \bar{r}^{n_E}}{(1 + v)(1 - 2v)} v [C_1 \bar{r}_{ep}^{m_1} + C_2 \bar{r}_{ep}^{m_2} \\ - A_1 \bar{\omega}^2 \bar{r}_{ep}^{(2+n_\rho-n_E)}] + \frac{(1-v)}{2} [C_1 (-n_E - k) \bar{r}_{ep}^{m_1} &+ C_2 (-n_E + k) \bar{r}_{ep}^{m_2} \\ - 2A_1 (3 + n_\rho - n_E) \bar{\omega}^2 \bar{r}_{ep}^{(2+n_\rho-n_E)}] &\quad (26)\end{aligned}$$

با حل همزمان دو رابطه (۲۶)، ثابت‌های C_1 و C_2 و آن‌گاه بر اساس روابط قانون هوک (۴)، تنش‌های ناحیه‌ی پلاستیک تعیین می‌شوند.

۴-۳-۳- حالت دوم؛ شروع تسلیم از شعاع خارجی استوانه
در صورتی که تسلیم از شعاع خارجی شروع شود، شکل ۴، از شرط مرزی (۲۷) جهت محاسبه ثابت C_3 استفاده می‌شود.

$$\bar{\sigma}_r(\bar{r} = 1) = 0 \quad (27)$$

$n_p = n_\sigma = 0$ برای پارامترهای توان، روابط به دست آمده در بخش پیش به روابط مربوط برای استوانه دوار همگن تبدیل خواهد شد. در این صورت حل این روابط به منظور محاسبه سرعت زاویه‌ای آستانه تسلیم به معادله (۳۸) می‌انجامد که همان نتیجه ارائه شده در مرجع [۲۴] است.

$$\Omega_y = \frac{\bar{\omega}}{\sqrt{\bar{\sigma}_0}} = 2 \left(\frac{b}{a} \right) \sqrt{\frac{(1-v)}{(1-2v) + (3-2v) \left(\frac{b}{a} \right)^2}} \quad (38)$$

همچنین در ادامه و هنگام بررسی اثر پارامترهای توان، نتایج تحلیل این مقاله در حالت $n_p = n_\sigma = 0$ با نتایج مشابه مرجع [۱۷] که در آن از تغییرات چگالی و تنش تسلیم چشم پوشی شده، مقایسه و اعتبار نتایج تحلیل ارائه شده در این مقاله نشان داده می‌شود.

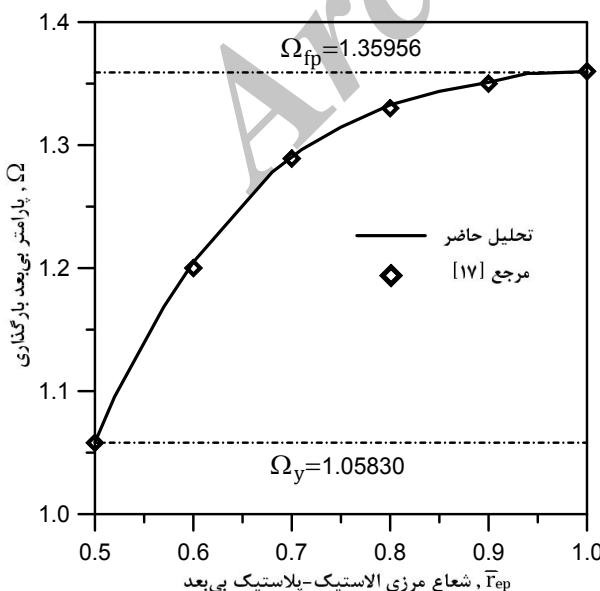
۲-۲- پیش روی ناحیه‌ی پلاستیک

با افزایش سرعت زاویه‌ای از مقدار متناظر با شروع تسلیم، ناحیه تغییر شکل پلاستیک در استوانه گسترش می‌یابد. در این قسمت، روند رشد مرز ناحیه‌ای الستیک و پلاستیک با افزایش سرعت زاویه‌ای، بررسی می‌شود.

ابتدا نتایج مربوط به ماده همگن به می‌شود. در شکل ۶ پیشرفت ناحیه‌ی پلاستیک با افزایش پارامتر بارگذاری متضاد با شروع تسلیم و Ω_{fp} نشانگر شکل Ω_y نشانگر پارامتر بارگذاری متضاد با شروع تسلیم و Ω_{fp} نشانگر پارامتر بارگذاری است که در آن استوانه به صورت کامل پلاستیک شده است. انتساب نتایج تحلیل این مقاله با نتایج مشابه مرجع [۱۷] نشان گر اعتبار تحلیل این مقاله است.

همان‌گونه که در شکل ۶ مشاهده می‌شود، برای استوانه همگن، با افزایش سرعت زاویه‌ای، تسلیم از داخل شروع و ناحیه پلاستیک از شاعع داخلی رشد کرده و به سمت شاعع خارجی استوانه گسترش می‌یابد. به ازای $v = 0/3$ و $a/b = 0/5$ ، پارامتر بارگذاری بیشینه که باعث پلاستیک کامل شدن استوانه می‌شود برابر با $\Omega_{fp} = 1/35956$ است که منطبق بر نتیجه مرجع [۱۷] است.

در ادامه، پیش روی ناحیه‌ی پلاستیک برای استوانه هدفمند دوار، در حالتی که تنها مدول الستیکیت متفاوت باشد، ($n_p = n_\sigma = 0$)، بررسی می‌شود.



شکل ۶ پیش روی مرز ناحیه‌ای الستیک و پلاستیک با افزایش پارامتر بارگذاری، برای استوانه دوار همگن، به ازای $v = 0/3$ و $a/b = 0/5$.

با استفاده از رابطه‌های (۳۲) و با توجه به صفر بودن جمع مؤلفه‌های کرنش پلاستیک (رابطه (۳۱))، معادله (۳۳) به دست می‌آید.

$$\epsilon_r + \epsilon_\theta = (\epsilon_r^e + \epsilon_r^p) + (\epsilon_\theta^e + \epsilon_\theta^p) = \epsilon_r^e + \epsilon_\theta^e = \frac{d\bar{u}}{d\bar{r}} + \frac{\bar{u}}{\bar{r}} \quad (33)$$

که بالا نویس های e و p به ترتیب بیان گر بخش‌های الستیک و پلاستیک کرنش هستند. به این ترتیب با استفاده از قانون هوک، نتیج به صورت معادله (۳۴) به دست می‌آید.

$$\frac{d\bar{u}}{d\bar{r}} + \frac{\bar{u}}{\bar{r}} = \frac{1}{\bar{r}^{n_E}} [(1-v)(\bar{\sigma}_r + \bar{\sigma}_\theta) - 2v\bar{\sigma}_z] \quad (34)$$

با استفاده از رابطه تسلیم ترسکا و اینکه بخش‌های الستیک و پلاستیک کرنش طولی صفر است، رابطه (۳۴) به صورت رابطه (۳۵) بر حسب تشاععی بسط داده می‌شود.

$$\frac{d\bar{u}}{d\bar{r}} + \frac{\bar{u}}{\bar{r}} = \frac{1}{\bar{r}^{n_E}} (1-v-v^2)(2\bar{\sigma}_r + \bar{\sigma}_Y) \quad (35)$$

با جایگذاری تشاععی به دست آمده در ناحیه پلاستیک از رابطه (۱۹) در معادله (۳۵)، معادله دیفرانسیل حاکم بر جایه‌جایی شاععی مربوط به ناحیه پلاستیک به دست می‌آید. از حل این معادله دیفرانسیل، جایه‌جایی شاععی پیش‌شده در ناحیه پلاستیک به صورت رابطه (۳۶) به دست می‌آید.

$$\begin{aligned} \bar{u}(\bar{r}) &= \frac{(1-v-2v^2)}{(n_p+2)} \times \frac{2}{(-n_E+2)n_\sigma} \times \\ &\left\{ \frac{1}{\bar{r}^{n_E}} \left[(n_p+2)\bar{\sigma}_0 \left(\frac{a}{b} \right)^{n_\sigma} - \bar{\omega}^2 n_\sigma \left(\frac{a}{b} \right)^{n_p+2} \right] \right. \\ &- \frac{2\bar{\omega}^2 \bar{r}^{-(n_E+n_p+2)}}{(n_E-n_p-4)} \\ &\left. + \frac{\bar{\sigma}_0(n_\sigma n_p + 2n_\sigma + 2n_p + 4)\bar{r}^{(n_\sigma-n_E)}}{n_\sigma(n_E-n_\sigma-2)} + \frac{C_4}{\bar{r}^2} \right\} \end{aligned} \quad (36)$$

ثابت C_4 در رابطه (۳۶)، با استفاده از شرط پیوستگی جایه‌جایی شاععی در مرز ناحیه الستیک و پلاستیک (رابطه (۳۷))، محاسبه می‌شود.

$$\bar{u}|_{\text{elastic}}(\bar{r} = \bar{r}_{ep}) = \bar{u}|_{\text{plastic}}(\bar{r} = \bar{r}_{ep}) \quad (37)$$

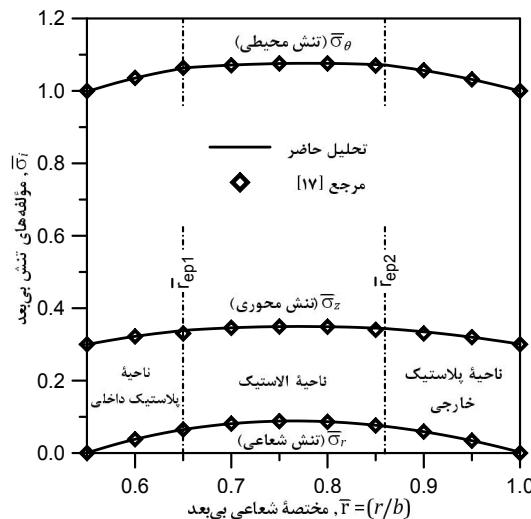
پس از تعیین ثابت C_4 و محاسبه جایه‌جایی شاععی، با استفاده از روابط کرنش‌های شاععی و محیطی کل محاسبه خواهد شد. در نهایت بخش الستیک کرنش با استفاده از قانون هوک و بخش پلاستیک کرنش، از تفاضل کرنش کل و کرنش الستیک محاسبه خواهد شد.

۳- نتایج عددی و بحث

بررسی عددی نتایج، مستلزم انتخاب مقدار عددی مشخص برای ضریب پواسون و نسبت‌های شاععی (a/b) است. قبل اشاره شد در مرجع [۱۷] با چشم پوشی از اثر تغییرات چگالی و تنش تسلیم، رفتار الستیک-پلاستیک استوانه هدفمند دوار بررسی شده است. برای نشان دادن اهمیت اثر تغییرات چگالی و تنش تسلیم بر رفتار الستیک-پلاستیک استوانه هدفمند دوار و مقایسه نتایج با نتایج مشابه مرجع [۱۷]، همانند مقادیر این مرجع، $v = 0/3$ و $a/b = 0/55$ و $a/b = 0/55$ انتخاب شده‌اند. همچنین پارامترهای توان در بازه $2 \leq n_i \leq 2$ - در نظر گرفته شده که مشابه انتخاب مراجع [۵] و [۱۷] است. در مرجع [۲۳] نشان داده است به ازای بازه $0/5 \leq a/b \leq 1$ برای نسبت شاععی و نیز به ازای پارامترهای توان در بازه $2 \leq n_i \leq 2$ - ترتیب مؤلفه‌های تنش به صورت $\sigma_z > \sigma_r > \sigma_\theta$ است. در نتیجه شکل رابطه تسلیم ترسکا به صورت رابطه (۱۸) باقی خواهد ماند.

۳-۱- ارزیابی و اعتبارسنجی

برای ارزیابی و اعتبارسنجی روابط و تحلیل ارائه شده، ابتدا با استفاده از روابط ارائه شده در بخش قبل، سرعت زاویه‌ای آستانه تسلیم برای استوانه همگن دوار استخراج و با نتایج مراجع پیشین مقایسه می‌شود. با قرار دادن



شکل ۱۰ مؤلفه‌های تنش بهارای $\Omega = 1/307$ و $(a/b) = 0/55$ ، $n_E = 1/3826$ ، $n_p = n_\sigma = 0$
= گسترش تسیلیم از داخل و خارج

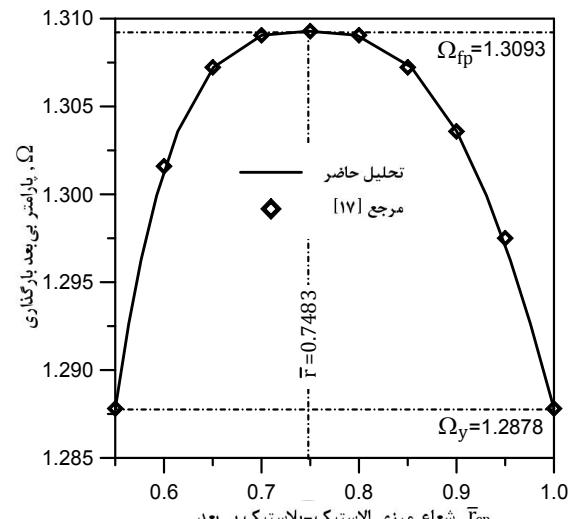
شکل ۷ پیشروی ناحیه پلاستیک را برای استوانه هدفمند دوار، بهارای پارامتر توان $n_E = 1/3826$ ، $n_p = n_\sigma = 0$ ($a/b = 0/55$)، و نسبت شعاعی $\Omega_y = 1/2878$ می‌دهد. مشاهده می‌شود که برای این حالت، تسیلیم همزمان از داخل و خارج بهارای $\Omega_{fp} = 1/3093$ شروع می‌شود. در ادامه و با افزایش سرعت زاویه‌ای، ناحیه پلاستیک همزمان از داخل و خارج گسترش یافته و در سرعت $\Omega_{fp} = 1/3093$ در شعاعی بعد $\bar{r} = 0/7483$ دو ناحیه پلاستیک داخلی و خارجی به هم رسند. در این حالت نیز نتایج این مقاله منطبق بر نتایج مرجع [۱۷] است.

اکنون بررسی اثر و اهمیت در نظر گرفتن تغییرات چگالی و تنش تسیلیم، پیشروی ناحیه پلاستیک برای استوانه هدفمند دوار، بهارای پارامتر توان $n_E = n_p = n_\sigma$ بررسی می‌شود. شکل ۸، نمودار پیشروی ناحیه پلاستیک را بهارای نسبت شعاعی $\Omega = 0/5$ و پنج مقدار $n_i = -2, -1, 0, 1, 2$ برای پارامترهای توان، نشان می‌دهد.

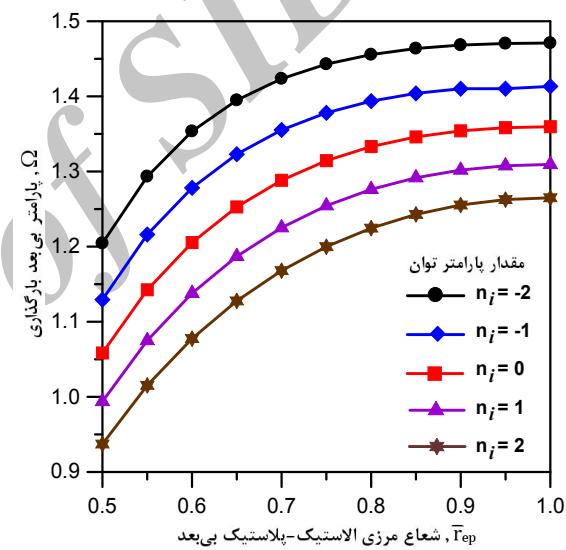
مشاهده می‌شود در حالتی که هر سه پارامتر توان مساوی باشند، تسیلیم همواره از داخل شروع و ناحیه پلاستیک به سمت شعاع بیرونی گسترش می‌یابد. هم‌چنین با افزایش مقدار پارامتر توان، روند شروع تسیلیم تا گسترش کامل ناحیه پلاستیک در کل مقطع، در سرعت‌های زاویه‌ای کوچکتری رخ می‌دهد. این موضوع به صورت جداگانه در شکل ۹ نیز نشان داده شده است. دلیل روند کاهشی سرعت زاویه‌ای آستانه‌ی تسیلیم و پلاستیک کامل، Ω_y و Ω_{fp} در شکل ۹ این است که با افزایش پارامتر توان، مشخصات مادی (مدول الاستیستیت، چگالی و تنش تسیلیم) در شعاع داخلی و در نتیجه مقدار متوسط مشخصات مادی در مقطع کاهش می‌یابد. بنابراین مقاومت استوانه کمتر می‌شود. مقایسه نتایج شکل‌های ۷ و ۸ نشان می‌دهند چشم‌پوشی از تغییرات چگالی و تنش تسیلیم، نه تنها در تعیین اندازه Ω_y و Ω_{fp} ، بلکه در تعیین مکان شروع تسیلیم نیز می‌تواند خطای قابل توجهی به همراه داشته باشد.

۳-۳- توزیع مؤلفه‌های تنش

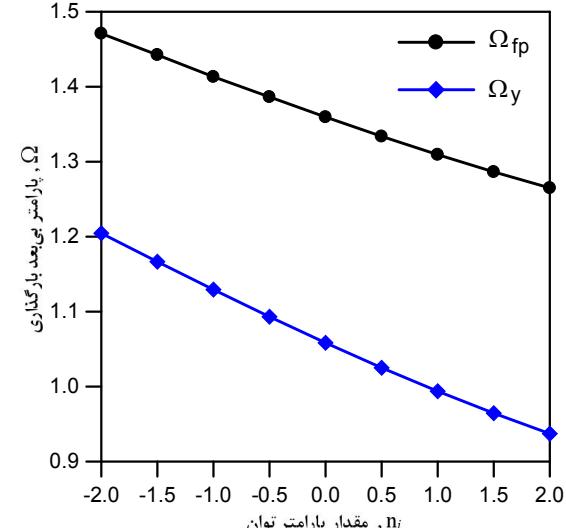
به عنوان جنبه‌ای دیگر از تغییر شکل، اثر در نظر گرفتن تغییرات چگالی و تنش تسیلیم بر توزیع تنش بررسی می‌شود. شکل ۱۰ توزیع مؤلفه‌های تنش را برای نسبت شعاعی $\Omega = 0/55$ ، پارامتر توان $n_E = 1/3826$ ، $n_p = n_\sigma = 0$ و پارامتر بارگذاری $n_i = 1/307$ نشان می‌دهد. اطباقي نتایج بدست آمده با نتایج مشابه مرجع [۱۷]، اعتبار تحلیل این مقاله را نشان می‌دهد. به علاوه مشاهده



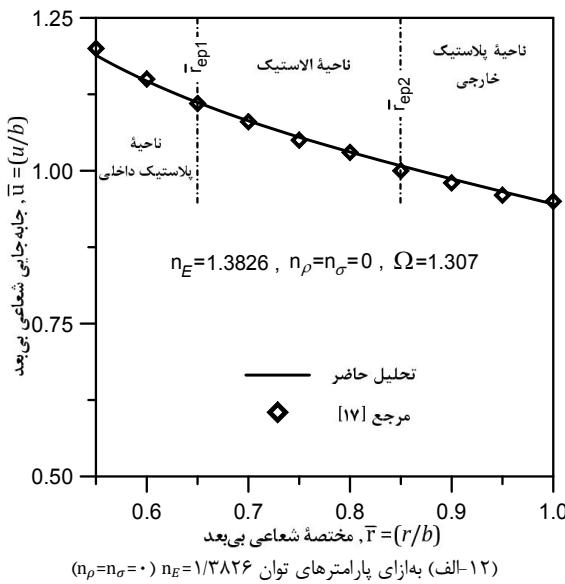
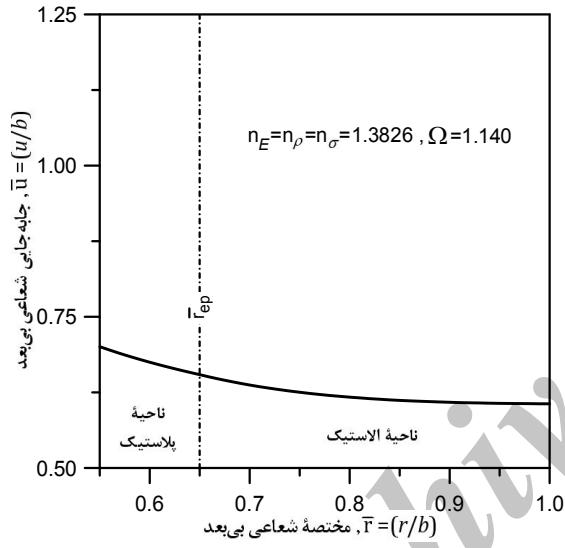
شکل ۷ پیشروی ناحیه پلاستیک همزمان از شعاع داخلی و خارجی بهارای $n_E = n_p = n_\sigma = 0$ و $n_i = 1/3826$ ، $(a/b) = 0/55$



شکل ۸ پیشروی مرز الاستیک-پلاستیک با افزایش پارامتر بارگذاری، با در نظر گرفتن تغییرات چگالی و تنش تسیلیم



شکل ۹ نمودار Ω_y و Ω_{fp} بر حسب مقدار پارامتر توان، با در نظر گرفتن تغییرات چگالی و تنش تسیلیم، بهارای $n_E = 1/3826$ ، $n_p = n_\sigma = 0$ و $n_i = 1/307$

(۱۲-الف) بهازی پارامترهای توان ($n_E=1/۳۸۲۶$) و $(n_p=n_\sigma=۰)$ 

شکل ۱۲ اثر تغییرات چگالی و تنش تسلیم بر جابه‌جایی شعاعی

۵-۳-توزيع مؤلفه‌های کرنش پلاستیک
ابتدا توزیع کرنش‌های پلاستیک شعاعی و محیطی، برای حالتی که تنها مدول الاستیسیته متغیر باشد، بررسی می‌شوند.

نتایج این حالت را می‌توان با نتایج مشابه مرجع [۱۷] مقایسه و ارزیابی نمود. نمودارهای شکل ۱۳ توزیع کرنش‌های پلاستیک شعاعی و محیطی را بهازی نسبت شعاعی ($a/b=0.55$), پارامتر توان ($n_E=1/۳۸۲۶$) و پارامتر بارگذاری ($\Omega=1/۳۰۷$)، که فراتر از بارگذاری تسلیم اولیه است، نشان می‌دهند. پیشتر نیز اشاره شد که در این حالت تسلیم هم‌زمان از داخل و خارج استوانه آغاز می‌شود.

نمودارهای شکل ۱۳ نشان می‌دهند برای این حالت از پارامترها، تسلیم از داخل تا شعاع $r_{ep1}=0.65$ و از خارج تا شعاع $r_{ep2}=0.86$ به‌سمت قسمت میانی مقطع گسترش یافته است. همان‌گونه که از قانون جریان نیز انتظار می‌رود، کرنش‌های شعاعی و محیطی پلاستیک قریب‌تنه یکدیگر و جمع آنها برابر صفر است. در شکل ۱۳ مشاهده می‌شود کرنش‌های پلاستیک در شعاع داخلی، از نظر قدر مطلق، بزرگترین مقدار خود را دارند و با نزدیک شدن به مرز ناحیه پلاستیک، اندازه قدر مطلق کرنش‌های پلاستیک کاهش می‌یابد.

می‌شود برای این حالت، که از تغییرات چگالی و تنش تسلیم چشم‌پوشی شده، ناحیه پلاستیک داخلی تا شعاع $r_{ep1}=0.65$ و ناحیه پلاستیک خارجی تا شعاع $r_{ep2}=0.86$ ، به‌سمت قسمت میانی مقطع گسترش یافته‌اند.

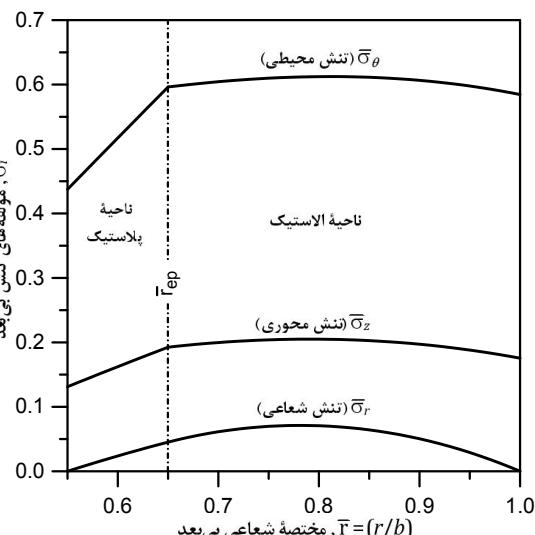
برای بررسی اثر تغییرات چگالی و تنش تسلیم، مؤلفه‌های تنش بهازی ($n_E=n_p=n_\sigma$) بررسی می‌شوند. شکل ۱۱ توزیع مؤلفه‌های تنش بهازی ($a/b=0.55$ و پارامترهای توان $n_E=n_p=n_\sigma=1/۳۸۲۶$ ، در وضعیت گسترش ناحیه پلاستیک تا شعاع $r_{ep}=0.65$ (بارگذاری $\Omega=1/۱۹۹۹$) نشان می‌دهد. مشاهده می‌شود همانند شکل ۹، در شکل ۱۱ همه‌جا تنش محیطی بزرگترین و تنش شعاعی کوچکترین مؤلفه تنش است. اما برخلاف شکل ۱۰، تسلیم از داخل شروع و ناحیه پلاستیک از داخل به‌سمت بیرون گسترش یافته است. اختلاف قابل توجه در نتایج شکل‌های ۱۰ و ۱۱ نیز ناشی از در نظر نگرفتن تغییر چگالی و تنش تسلیم در شکل ۱۰ است.

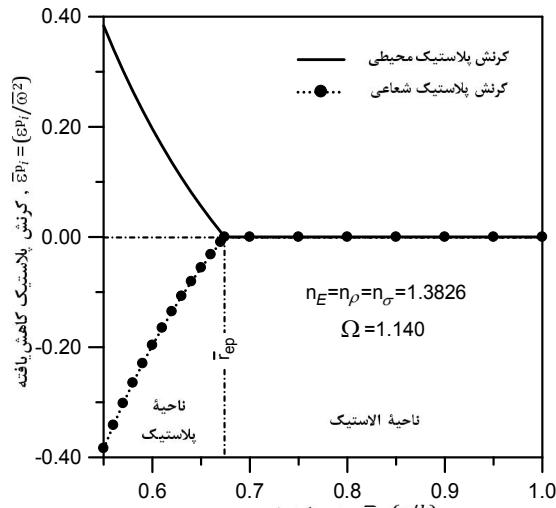
۴-۳-توزیع جابه‌جایی شعاعی

نتایج جابه‌جایی شعاعی، مربوط به دو حالت مختلف، بهازی بارگذاری فراتر از تسلیم اولیه، در شکل ۱۲ نشان داده شده است. در نمودار شکل ۱۲-الف، تنها مدول الاستیسیته متغیر فرض شده و پارامتر توان ($n_E=1/۳۸۲۶$)، علاوه بر مدول الاستیسیته، انتخاب شده است. در نمودار شکل ۱۲-ب، علاوه بر این حالت، مقدار یکسان چگالی و تنش تسلیم نیز متغیر شده است. در این حالت، مقدار $n_E=n_p=n_\sigma=1/۳۸۲۶$ برای پارامترهای توان انتخاب شده‌اند.

انطباق نمودار جابه‌جایی شکل ۱۲-الف با نتایج مشابه مرجع [۱۷]، تأیید دیگری بر اعتبار نتایج به‌دست آمده از تحلیل انجام شده در این مقاله است. مقایسه نمودارهای ۱۲-الف و ۱۲-ب نشان می‌دهد در حالتی که چگالی و تنش تسلیم نیز متغیر و پارامترهای توان مساوی انتخاب شوند، برخلاف حالتی که تنها مدول الاستیسیته متغیر باشد، تسلیم از داخل شروع و به‌سمت بیرون گسترش می‌یابد.

علاوه در حالتی که از تغییر چگالی و تنش تسلیم چشم‌پوشی شود، جابه‌جایی شعاعی بزرگتر از حالتی که تغییر چگالی و تنش تسلیم نیز منظور شود، به‌دست می‌آید. این موضوع بهروش‌نی اهمیت در نظر گرفتن تغییرات چگالی و تنش تسلیم را در تعیین و محاسبه جابه‌جایی شعاعی، در تغییر شکل پلاستیک استوانه هدفمند دور نشان می‌دهد.

شکل ۱۱ توزیع مؤلفه‌های تنش بهازی ($n_E=n_p=n_\sigma=1/۳۸۲۶$ ، $\Omega=1/۱۹۹۹$ ، $r_{ep}=0.65$)، تسلیم از شعاع داخلی



شکل ۱۴ کرنش پلاستیک شعاعی و محیطی کاهش یافته، بهازای $n_E = n_\rho = n_\sigma = 1.3826$ و $\Omega = 1/140$ و $a/b = 0.55$

۴- نتیجه گیری

در این مقاله تغییر شکل الستیک-پلاستیک استوانه هدفمند دوار، برپایه نظریه تغییر شکل های کوچک و در حالت کرنش صفحه ای، به صورت تحلیلی مطالعه شد. مدول الاستیسیته، چگالی و تنش تسلیم به صورت تابع های توانی از مختصه شعاعی فرض و از معیار تسلیم ترسکا و قانون جریان وابسته به آن استفاده شد.

برای ارزیابی تحلیل ها، نتایج عددی بهازای مقدار صفر برای پارامترهای توان، با نتایج مشابه در مرجع [۱۷] برای استوانه همگن و استوانه هدفمند با چگالی و تنش تسلیم ثابت، مقایسه و درستی و اعتبار نتایج به دست آمده، نشان داده شد.

در بررسی ها بهویژه اثر تغییر چگالی و تنش تسلیم بر رفتار الستیک-پلاستیک استوانه هدفمند دوار، که در پژوهش های پیشین از آن چشم پوشی شده، مورد توجه قرار گرفته است. نتایج نشان می دهد چشم پوشی از تغییر چگالی و تنش تسلیم نه تنها می تواند سبب بروز اختلاف قابل توجه در محاسبه جابه جایی شعاعی و مؤلفه های تنش و کرنش شود. بلکه حتی می تواند به پیش بینی نادرست از الگوی شروع تسلیم و پیش روی ناحیه پلاستیک منجر شود. برای مثال بهازای $a/b = 0.55$ برای نسبت شعاعی، اگر از تغییر چگالی و تنش تسلیم چشم پوشی شود، بهازای پارامتر توان $(n_E = 0, n_\rho = 0, n_\sigma = 0)$ می شود تسلیم همزمان از شعاع داخلی و خارجی آغاز شود. در حالی که با در نظر گرفتن تغییرات چگالی و تنش تسلیم در حالت $n_E = n_\rho = n_\sigma = 1/3826$ ، پیش بینی می شود تسلیم از شعاع داخلی آغاز و به سمت شعاع خارجی گسترش یابد. همچنین برای همین حالت، نتایج نشان می دهد محاسبه مؤلفه های تنش، کرنش و جابه جایی شعاعی به ترتیب با حدود ۰٪/۸۰ و ۰٪/۷۰ خطأ همراه خواهد بود. نتایج به دست آمده به روشی اهمیت در نظر گرفتن تغییرات چگالی و تنش تسلیم را در تحلیل تغییر شکل الستیک-پلاستیک استوانه هدفمند دوار نشان می دهند.

۵- فهرست نمادها و نشانه ها

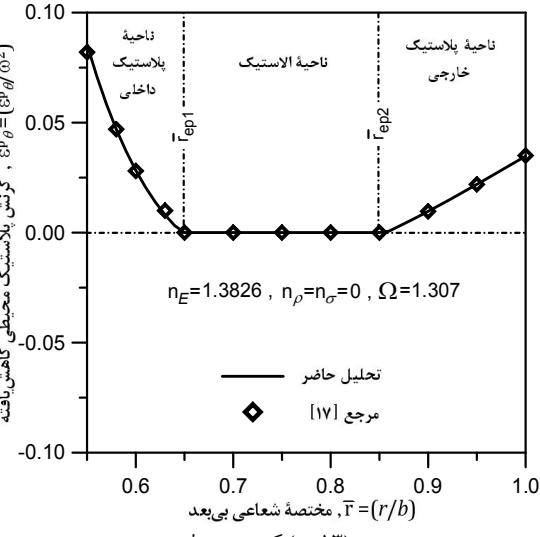
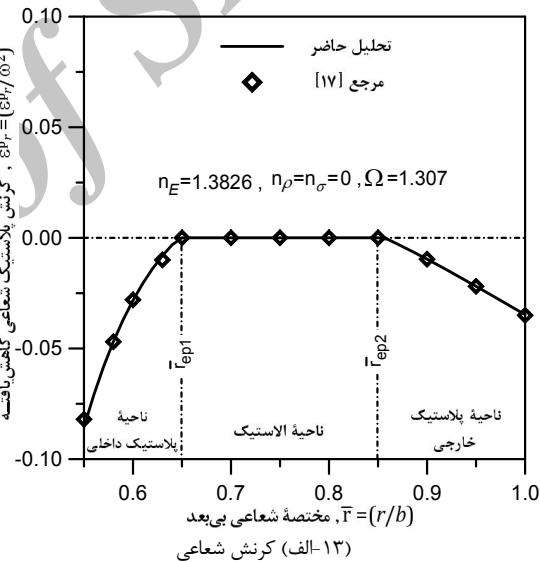
شعاع داخلی و خارجی استوانه (m)	a, b
ثابت های بی بعد	A_i, m_i, k
ثابت های بی بعد انگرال گیری	C_i

نمودارهای شکل ۱۳ با نتایج مشابه به دست آمده در مرجع [۱۷] یکسان هستند.

اکنون به منظور بررسی اثر در نظر گرفتن تغییرات چگالی و تنش تسلیم، نمودارهای کرنش پلاستیک شعاعی و محیطی برای حالت $a/b = 0.55$ و $n_E = n_\rho = n_\sigma = 1/3826$ در شکل ۱۴ نشان داده می شوند. مقایسه نتایج شکل های ۱۳ و ۱۴ به روشی نشان دهنده تأثیر قابل توجه تغییرات چگالی و تنش تسلیم بر توزیع کرنش های پلاستیک شعاعی و محیطی است.

همان گونه که پیشتر در نتایج مربوط به شروع و پیش روی ناحیه پلاستیک در حالت متغیر بودن مدول الاستیسیته، چگالی و تنش تسلیم مشاهده شد، تسلیم از شعاع داخلی شروع شده است. به ازای پارامتر بارگذاری داده شده، تسلیم تا شعاع بی بعد $\bar{e}_{ep} = 0.67$ گسترش یافته است.

در نمودارهای کرنش شکل ۱۴ نیز، همچنان که از قانون جریان وابسته به معیار ترسکا انتظار می رود، مجموع کرنش های پلاستیک شعاعی و محیطی برابر با صفر است. همچنین بیشینه قدر مطلق هر یک از این دو کرنش پلاستیک در شعاع داخلی رخ می دهد و با افزایش شعاع، اندازه کرنش های پلاستیک کاهش می یابند.



شکل ۱۳ کرنش پلاستیک کاهش یافته، بهازای $n_E = 1/3826$ و $n_\rho = n_\sigma = 0$ و $\Omega = 1/307$

- [9] A. Mendelson, *Plasticity: Theory and Application*, New York: MacMillan, 1968.
- [10] S. P. Timoshenko, J. N. Goodier, *Theory of Elasticity*, 3rd Ed., New York: McGraw-Hill, 1970.
- [11] J. Chakrabarty, *Theory of Plasticity*, 2nd Ed., Oxford: Elsevier, 2005.
- [12] A. N. Eraslan, T. Akis, On the plane strain and plane stress solutions of functionally graded rotating solid shaft and solid disk problems, *Acta Mechanica*, Vol. 181, No. 1-2, p.p. 43-63, 2006.
- [13] S. A. Hosseini Kordkheili, R. Naghdabadi, Thermoelastic analysis of a functionally graded rotating disk, *Composite Structures*, Vol. 79, No. 4, p.p. 508-516, 2006.
- [14] L. H. You, X. Y. You, J. J. Zhang, J. Li, On rotating circular disks with varying material properties, *Zeitschrift für angewandte Mathematik und Physik*, Vol. 58, No. 6, p.p. 1068-1084, 2007.
- [15] X. L. Peng, X. F. Li, Elastic analysis of rotating functionally graded polar orthotropic disks, *International Journal of Mechanical Sciences*, Vol. 60, No. 1, p.p. 84-91, 2012.
- [16] M. Zamani Nejad, G. Rahimi, Elastic analysis of FGM rotating cylindrical pressure vessels, *Journal of the Chinese Institute of Engineers*, Vol. 33, No. 4, pp.525-530, 2010.
- [17] T. Akis, A. N. Eraslan, Exact solution of rotating FGM shaft problem in the elastoplastic state of stress, *Archive of Applied Mechanics*, Vol. 77, No. 10, p.p. 745-765, 2007.
- [18] M. Tahani, T. Talebian, Analysis of functionally graded cylindrical vessels under mechanical and thermal loads, *Amirkabir Journal Mechanical Engineering*, Vol. 41, No. 1, p.p. 49-58, 2009. (In Persian)
- [19] A. Heidari, M. Kazemi, Elastic-plastic analysis of thick-walled FGM vessels under internal pressure, *Majlesi Journal of Mechanical Engineering*, Vol. 3, No. 1, p.p. 11-18, 2009. (In Persian)
- [20] R. Ghajar, S. Mehrabiani, Thermo-mechanical analysis of thick-walled cylinder with internal FGM coating, considering thermal residual stresses, *Journal of Mechanical Engineering*, Vol. 40, No. 2, p.p. 57-66, 2010. (In Persian)
- [21] A. Mahdavi, M. Hojati, R. Alashti, Thermo-elastic analysis of a rotating FGM disk, with variable thickness, in *ISME Conference*, Birjand, I.R. IRAN, 2010. (In Persian)
- [22] M. Bayat, B. B. Sahari, M. Saleem, A. M. S. Hamouda, J. N. Reddy, Thermo elastic analysis of functionally graded rotating disks with temperature-dependent material properties: uniform and variable thickness, *International Journal of Mechanics and Materials in Design*, Vol. 5, No. 3, p.p. 263-279, 2009.
- [23] M. Salmani Tehrani, M. Hemati, Investigating the maximum allowed angular velocity for a rotating FGM cylinder, considering density and yield stress variation, *Sharif Journal of Mechanical Engineering*, (Article in Press). (In Persian)
- [24] W. Mack, Rotating elastic-plastic tube with free ends, *International Journal of Solids Structures*, Vol. 27, No. 11, p.p. 1461-1476, 1991.

مدول الاستیسیته (مدول الاستیسیته در شعاع خارجی) (Pa)	$E (E_0)$
پارامترهای توان ماده هدفمند (به ترتیب توان تابع مدول الاستیسیته، چگالی و تنش تسلیم)	n_E, n_ρ, n_σ
مختصات در دستگاه استوانه ای (به ترتیب مختصه شعاعی، محیطی و محوری)	r, θ, z
جابه جایی شعاعی (m) (جابه جایی شعاعی بی بعد)	$u_i (\bar{u}_i)$
مؤلفه های کرنش (کرنش کاهش یافته)	$\varepsilon_i (\bar{\varepsilon}_i)$
ضریب پواسون	ν
چگالی (چگالی در شعاع خارجی) (kg/m^3)	$\rho (\rho_0)$
تابع تنش تسلیم (تنش تسلیم در شعاع خارجی) (Pa)	$\sigma_y (\sigma_0)$
مؤلفه های تنش (تنش بی بعد) (Pa)	$\sigma_i (\bar{\sigma}_i)$
سرعت زاویه ای (rad/sec) (سرعت زاویه ای بی بعد)	$\omega (\bar{\omega})$
پارامتر بی بعد بارگذاری (متناظر با آستانه تسلیم و متناظر با پلاستیک کامل)	$\Omega (\Omega_y, \Omega_{fp})$

۶- مراجع

- [1] R. M. Mahamood, E. T. Akinlabi, Functionally graded material: an overview, in *The World Congress on Engineering*, Vol. III, London, U.K., 2012.
- [2] Y. Fukui, N. Yamanaka, Elastic analysis for thick-walled tubes of functionally graded material subjected to internal pressure, *JSME International Journal*, Vol. 35, No. 4, p.p. 379-385, 1991.
- [3] N. Tutunku, M. Ozturk, Exact solutions for stresses in functionally graded pressure vessels, *Composites: Part B: Engineering*, Vol. 32, No. 8, p.p. 683-686, 2001.
- [4] L. H. You, J. J. Zhang, X. Y. You, Elastic analysis of internally pressurized thick-walled spherical pressure vessels of functionally graded materials, *International Journal of Pressure Vessels and Piping*, Vol. 82, No. 5, p.p. 347-354, 2005.
- [5] H. L. Dai, Y. M. Fu, Z. M. Dong, Exact solutions for functionally graded pressure vessels in a uniform magnetic field, *International Journal of Solids and Structures*, Vol. 43, No.18-19, p.p. 5570-5580, 2006.
- [6] A. N. Eraslan, T. Akis, Exact elasticity solutions for thick-walled FG spherical pressure vessels with linearly and exponentially varying properties, *IJE Transactions A: Basics*, Vol. 22, No. 4, p.p. 405- 416, 2009.
- [7] M. Jabbari, S. Sohrabpour, M. R. Eslami, Mechanical and thermal stresses in a functionally graded hollow cylinder due to radially symmetric loads, *International Journal of Pressure Vessels and Piping*, Vol. 79, No.7, p.p. 493-497, 2002.
- [8] A. N. Eraslan, T. Akis, Plane strain analytical solutions for a functionally graded elastic-plastic pressurized tube, *International Journal of Pressure Vessels and Piping*, Vol. 83, No.9, p.p. 635-644, 2006.