



Experimental Study of the Effects of Adding Diesel Fumigation to the Intake Air of an Engine on Emissions, Specific Fuel Consumption, and Cylinder Pressure Parameters

ARTICLE INFO

Article Type
Original Research

Authors
Bashi M.¹,
Ghazikhani M.^{1*}

How to cite this article

Bashi M., Ghazikhani M., Experimental Study of the Effects of Adding Diesel Fumigation to the Intake Air of an Engine on Emissions. Modares Mechanical Engineering. 2022;22(02):107-119.

ABSTRACT

Numerous studies on using light fuels in compression ignition engines to reduce emission and increase efficiency have been done. The Reactivity Controlled Compression Ignition engines are one of these studies. Nevertheless, using heavy fuels vapor for achieving partially premixed combustion is not investigated. Using diesel fume (to upgrade conventional combustion to premixed combustion) resolves the need for a secondary fuel tank in a car. However, diesel fuel has heavy hydrocarbons and is a high reactivity fuel. So in this study, diesel has evaporated in a tank, and its vapor has injected into the intake air for studying a semi homogeneous combustion. The tests have performed at 2000 rpm (the speed of maximum torque). According to the achieved results, although diesel has heavy hydrocarbons and is a high reactivity fuel, adding diesel fumigation can reduce soot and NOx emissions up to 20% and 50%, respectively. Increasing load reduces the positive impact of adding diesel fumigation on soot and NOx emission reduction. However, the positive impact of adding diesel fumigation continues up to 80% of the full load. Adding diesel fumigation has no impact on cyclic variation and ringing intensity, but increases CO and HC emission. The evaporation of diesel averagely consumes 15% of brake power. Also on average, 5% of diesel evaporation energy can be supplied by recovering heat energy from the exhaust gas (warming up diesel from ambient temperature to the exhaust gas temperature).

Keywords Diesel Fumigation/Vapor, Partially Premixed Combustion, Diesel Engine, Emissions, Specific Fuel Consumption, Cylinder Pressure Analysis.

CITATION LINKS

¹ Dept. of Mechanical Engineering, Ferdowsi University of Mashhad, Azadi Square, Mashhad, Iran

*Correspondence

Address: Dept. of Mechanical Engineering, Ferdowsi University of Mashhad, Azadi Square, Mashhad, Iran

ghazikhani@um.ac.ir

Article History

Received: 23 June 2021
Accepted: 27 August 2021
ePublished: December 25, 2022

- [1] A literature review of fuel effects on performance and emission characteristics of low-temperature combustion ... [2] Comparisons of advanced combustion technologies (HCCI, PCCI, and dual-fuel PCCI) on engine performance ... [3] Evaluation of comparative engine combustion, performance and emission characteristics [4] Reactivity controlled compression ignition engine: Pathways towards commercial viability [5] Performance, emission, energy and exergy analyses of gasoline fumigated DI diesel engine [6] Dual fuel ethanol port injection in a compression ignition diesel engine ... [7] Experimental investigation of compressed natural gas using in an indirect injection diesel engine ... [8] Characterization of pressure waves in HCCI combustion [9] Introduction to Internal Combustion Engines [10] Heat release analysis of engine pressure data [11] Internal Combustion Engine Fundamentals [12] The Effect of Piston Topland Geometry on Emissions of Unburned Hydrocarbons ... [13] Piston-liner crevice geometry effect on HCCI combustion by multi-zone analysis [14] The Effect of Active Species in Internal EGR on Preignition Reactivity and on Reducing UHC ... [15] Hydrocarbon (HC) Reduction of Exhaust Gases from a Homogeneous Charge Compression Ignition ... [16] Development and Validation of a Reduced Reaction Mechanism for HCCI Engine Simulations [17] Development of a reduced n-dodecane-PAH mechanism and its application for n-dodecane soot predictions [18] NASA Glenn coefficients for calculating thermodynamic properties of individual species [19] Hydrogen production via a two-step water splitting thermochemical cycle based on metal oxide [20] Feasibility Study for Using Jet Fuel in Diesel Engines [21] Experimental Methods for Engineers.

انواع مختلفی از مدل‌های احتراق همگن مانند HCCI، PCCI و RCCI شده است. اما نتایج تجربی حاصل از مطالعات بر روی مدل‌های احتراق همگن نشان‌دهنده‌ی فاصله واقعیت با تئوری است. از چالش‌های مهم معرفی شده برای موتورهای HCCI، به عدم امکان کنترل نرخ حرارت آزاد شده، عدم امکان کنترل زمان دقیق احتراق، کوبش در سرعت‌های پایین و خاموشی (Missfire) در سرعت‌های بالا اشاره شده است^[1]. موتورهای PCCI نیز مشابه موتورهای HCCI در عمل با چالش‌های مشابهی روبرو شدند. شیم PCCI و همکارانش در مطالعه خود به بررسی موتورهای HCCI و تک سوخت و موتور PCCI دو سوخت پرداختند. بر اساس نتایج آن‌ها، هر چند هر سه تکنولوژی امکان دستیابی به استاندارد آلایندگی بیرون ۶ را دارند، اما کنترل موتورهای HCCI و PCCI تک سوخت مستلزم استفاده از ۴۰ درصد EGR و همزمان پاشش چندگانه سوخت است؛ در مقابل موتور PCCI دو سوخت با تنظیم سهم سوخت ثانویه و زمان‌بندی پاشش گازوئیل ساده‌تر کنترل می‌شود. همچنین در هر سه موتور مورد مطالعه، انتشار منواکسیدکربن و هیدروکربن‌های نسوخته افزایش می‌یابد^[2]. موتورهای RCCI، که به نوعی همان موتور PCCI دو سوخت است، به نسبت موتور PCCI (تک سوخت) از توانایی بیشتری در توازن بین بازده، آلایندگی و گستره‌ی بار و سرعت برخوردار است^[3]. در موتورهای RCCI از دو سوخت با واکنش‌پذیری (Reactivity) متفاوت، یک سوخت با واکنش‌پذیری بالا مانند گازوئیل و سوخت دیگر با واکنش‌پذیری پایین مانند بنزین، استفاده می‌شود. پیکانی و همکاران در یک بررسی جامع بر روی موتورهای RCCI بیان داشتند، الكل (E85) نسبت به بنزین از پتانسیل بالاتری در گسترش دامنه بار موتور در شرایط گذار برخوردار است^[4].

در کنار معرفی مدل‌های احتراق جدید (یا به عبارتی موتورهای جدید)، مطالعات زیادی در جهت معرفی راهکارهایی برای کاهش آلایندگی موتورهای قدیمی انجام شده است. همان‌طور که بسیاری از کشورها به جهت واردات سوخت‌های فسیلی به دنبال تحقیق بر روی انرژی‌های نو و سوخت‌های جایگزین هستند؛ واردات وسایل نقلیه و هزینه‌های نوسازی وسایل نقلیه قدیمی، محرك کشورهای زیادی برای معرفی راهکارهای کم هزینه برای ارتقا کیفیت آلایندگی وسایل نقلیه قدیمی است. بهاریج و همکارانش به مطالعه افزودن بنزین به هوا و ورودی یک موتور دیزل تک سیلندر پرداختند. بر اساس نتایج آن‌ها جایگزین کردن ۳۰ درصد انرژی گازوئیل با بنزین انتشار دوده و اکسیدهای نیتروژن را به ترتیب ۵/۱۸ و ۳۲/۲۴ درصد کاهش می‌دهد. در مقابل افزودن بخار بنزین سبب افزایش ۳ تا ۵ برابری انتشار منواکسیدکربن و ۵ تا ۷ برابری انتشار هیدروکربن‌های نسوخته شده است^[۵]. سوزا روزا و همکارانش به مطالعه اثر افزودن اتانول به هوا و ورودی یک موتور دیزل تک سیلندر پرداختند. بر اساس

مطالعه تجربی اثر افزودن بخار گازوئیل به هوای ورودی موتور بر آلایندگان، مصرف سوخت و پارامترهای فشار درون سیلندر

محسن باشی

کارشناسی ارشد، گروه مهندسی مکانیک، دانشگاه فردوسی مشهد، میدان آزادی، مشهد، ایران

محسن قاضی‌خانی*

دکتری، گروه مهندسی مکانیک، دانشگاه فردوسی مشهد، میدان آزادی، مشهد، ایران

چکیده

مطالعات متعددی برای استفاده از سوخت‌های سبک در موتورهای اشتعال تراکمی به جهت کاهش انتشار آلایندگان و افزایش بازده انجام شده است؛ موتورهای اشتعال تراکمی کنترل واکنش از جمله این مطالعات هستند. اما استفاده از بخار سوخت‌های سنگین برای ایجاد احتراق شبه همگن مورد توجه نبوده است. استفاده از بخار گازوئیل نیاز به مخزن سوخت ثانویه در خودروها را نیزه است. استفاده از بخار گازوئیل حاوی هیدروکربن‌های سنگین است و از بر طرف می‌کند، اما گازوئیل حاوی هیدروکربن‌های سنگین با کمک بخار گازوئیل پرداخته شده است. آزمایشات در سرعت ۲۰۰۰rpm (سرعت حداقل گشتاور) انجام شده است. بر اساس نتایج حاصله افزودن بخار گازوئیل علی‌رغم حضور هیدروکربن‌های سنگین در آن و به عنوان یک سوخت با واکنش‌پذیری بالا، می‌تواند انتشار دوده و اکسیدهای نیتروژن را به ترتیب حداقل ۲۰ درصد و ۵۰ درصد کاهش دهد. افزایش بار موتور اثر مثبت بخار گازوئیل در کاهش دوده و اکسیدهای نیتروژن را کاهش می‌دهد، اما این اثر مثبت تا ۸۰ درصد بار کامل ادامه دارد. افزودن بخار گازوئیل تاثیری بر کاهش و یا افزایش تغییرات سیکلی و شدت صدای موتور ندارد، اما انتشار منواکسیدکربن و هیدروکربن‌های نسوخته را افزایش می‌دهد. برای تبخر گازوئیل به طور متوسط ۱۵ درصد توان ترمی موتور مصرف می‌شود. با گرمایش گازوئیل تا دمای گازهای خروجی، می‌توان به طور متوسط ۵ درصد از توان لازم برای تبخر گازوئیل را بازیابی کرد.

کلیدواژه‌ها: بخار گازوئیل، احتراق شبه همگن، موتور دیزل، آلایندگان، مصرف سوخت ویژه، تحلیل فشار سیلندر.

تاریخ دریافت: ۱۴۰۰/۰۴/۰۲

تاریخ پذیرش: ۱۴۰۰/۰۶/۰۵

*نویسنده مسئول: ghazikhani@um.ac.ir

۱- مقدمه

بررسی‌های انجام شده بر روی دلایل تشکیل آلایندگان در موتورهای احتراق داخلی نشان می‌دهد؛ عدم اختلاط مناسب و حضور هیدروکربن‌های سنگین در سوخت، در کنار افزایش دمای موضعی به دلیل حرکت جبهه شعله و یا افزایش موضعی نسبت همارزی، می‌تواند به ترتیب سبب تشکیل دوده و اکسیدهای نیتروژن شود. بنابراین یک احتراق همگن، رقیق و خودبه‌خودی به لحاظ تئوری می‌تواند از تشکیل دوده و اکسیدهای نیتروژن در موتورهای احتراق داخلی به طور کامل جلوگیری کند. این ایده محرك معرفی

۲- روابط مورد استفاده

رابطه ۱ تعریف مصرف سوخت ویژه ترمزی را نشان می‌دهد. در این رابطه $Torque$ گشتاور، ω سرعت دوران موتور و $m_{Injector}$ مجموع دبی جرمی بخار سوخت و سوخت مایع مصرف است.

$$BSFC = \frac{m_{Injector} + m_{Fuel}}{Torque \cdot \omega} \quad (1)$$

پس از هموارسازی فشار درون سیلندر و حذف نویزهای ناخواسته، با استفاده از رابطه ۲ مقدار فشار موثر متوسط هر سیکل محاسبه و با استفاده از رابطه ۳ ضریب تغییرات سیکلی فشار موثر متوسط محاسبه شد. در رابطه ۲، $V_{displacement}$ حجم جابه‌جا شده و برابر با یک چهارم حجم کل موتور، P و dV فشار و تغییر حجم متناظر بین هر دو پالس خروجی از شفت انکوادر است. در رابطه ۳، $IMEP$ میانگین فشار متوسط موثر برای تمام سیکل‌ها ثبت شده و n تعداد سیکل ثبت شده است.

$$IMEP = \frac{\phi P dV}{V_{displacement}} \quad (2)$$

$$COV_{IMEP} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (IMEP_i - \bar{IMEP})^2}{n}} \quad (3)$$

با توجه به اینکه یکی از منابع مهم تولید صدای موتور، امواج فشار درون سیلندر است؛ به کمک داده‌های فشار درون سیلندر، می‌توان شدت صدای موتور (شدت صدای زنگ یا Ringing Intensity) را با استفاده از رابطه ۴ به طور تقریبی محاسبه کرد^[8]. در این رابطه، $(dP/dt)_{max}$ حداکثر نرخ تغییر فشار، T_{max} دمای حداکثر و P_{max} فشار حداکثر است. در رابطه ۴، R و γ به ترتیب ثابت گاز درون سیلندر و نسبت گرمایه‌ای ویژه است و با استفاده از روابط ۵ و ۶ محاسبه می‌شوند.

$$RI = \frac{1}{2\gamma} \frac{((dP/dt)_{max})^2}{P_{max}} \sqrt{\gamma R T_{max}} \quad (4)$$

$$R = 0.287 + 0.02\phi \quad (5)$$

$$\gamma = 1/375 - 6/99 \times 10^{-5}T \quad (6)$$

۳- تجهیزات و بستر آزمون

برای انجام این مطالعه از یک موتور چهار سیلندر ساخت کمپانی پرکینز استفاده شده است. موتور مذکور به یک دینامومتر هیدرولیک با قابلیت کنترل سرعت و اندازه‌گیری گشتاور مجهز شده است. جدول ۱ مشخصات موتور مورد استفاده را بیان می‌کند. هوا مکیده شده توسط موتور پیش از ورود وارد یک مخزن آرامش شده و افت فشار هوا و رودی اندازه‌گیری می‌گردد. با توجه به افت فشار هوا و رودی و رابطه ارائه شده برای اوریفیس نصب شده روی دهانه مخزن آرامش، دبی حجمی هوا محاسبه می‌شود. دبی حجمی گازوئیل و رودی به پمپ انژکتور به کمک یک سنج ستون مایع اندازه شده است. سطح آلاینده دوده پیش از ورود گازهای خروجی به صدا خفه‌کن توسط دودسنچ AVL-415

نتایج آنها جایگزین کردن ۵۰ درصد انرژی گازوئیل با اتانول، انتشار اکسیدهای نیتروژن را ۲۰ درصد کاهش می‌دهد. بر خلاف سایر مطالعات (که به تعداد زیادی از آنها در مطالعه خود اشاره کردند)، در نتایج سوزاروزا و همکارانش افزودن بخار اتانول انتشار منواکسیدکربن را ۴۳ درصد کاهش داده است^[6]. بیات و همکارانش در مقایسه‌ی اثر افزودن گاز طبیعی به یک موتور اشتعال تراکمی و استفاده از EGR در کاهش انتشار دوده و اکسیدهای نیتروژن بیان داشتند، اثر افزودن گاز طبیعی در کاهش انتشار دوده بیشتر از EGR و اثر افزودن EGR در کاهش انتشار اکسیدهای نیتروژن بیشتر از گاز طبیعی است. بر اساس مطالعه آنها، افزودن گاز طبیعی (بدون EGR) به طور متوسط انتشار دوده را ۵۱ درصد و انتشار اکسیدهای نیتروژن را ۲۳ درصد کاهش می‌دهد^[7]. در زمینه افزودن بخار بنزین، بخار الکل (اتanol) یا متانول) و گاز طبیعی مطالعات مشابه بسیاری توسط محققین مختلف انجام شده است، که در این مقدمه تنها به سه مورد از جدیدترین آن‌ها اشاره شده است. در تمام این مطالعات (به جز موارد استثنای که به یک مورد در این مقدمه اشاره شد) افزودن سوخت در کورس مکش سبب کاهش انتشار دوده و اکسیدهای نیتروژن و همزمان افزایش انتشار منواکسیدکربن و هیدرولیک‌های نساخته شده است. دلایل کاهش انتشار دوده و اکسیدهای نیتروژن مشابه مدل‌های احتراق همگن، اختلاط مناسب سوخت و هوا، کاهش حداکثر دمای موضعی و کاهش ورود هیدرولیک‌های سنگین نام برده شده است. در مقابل دلایل افزایش انتشار منواکسیدکربن و هیدرولیک‌های نساخته، کاهش دمای محفظه احتراق و نفوذ سوخت به نواحی درزی عنوان شده است.

در تمام راهکارهایی که در این مقدمه به آن اشاره شد، از سوخت ثانویه استفاده شده است که مستلزم تجیهز موتور به مخزن سوخت مجزا و تجهیزات تزریق اختصاصی است. تبخیر و تزریق گازوئیل به هوا و رودی هرچند نیازی به مخزن سوخت مجزا ندارد، اما به علت دمای بالای تبخیر گازوئیل و واکنش‌پذیری بالای گازوئیل با چالش‌های پاسخ داده نشده‌ای روبه‌رو است. مشخص نیست گازوئیل به عنوان یک سوخت سنگین (شامل هیدرولیک‌های سنگین) چه تاثیری بر انتشار آلاینده ذرات معلق (دوده) خواهد گذاشت. همچنین به علت دمای بالای بخار گازوئیل آیا افزودن بخار گازوئیل سبب کاهش بازده تنفسی و به تبع آن افزایش مصرف سوخت ویژه می‌شود؟ در کنار همه این‌ها، حضور گازوئیل به عنوان یک سوخت با واکنش‌پذیری بالا (High Reactivity) در کورس تراکم، امکان احتراق پیش‌رس و کوبش را افزایش می‌دهد و این می‌تواند سبب افزایش انتشار اکسیدهای نیتروژن شود. بنابراین در نبود پاسخ مستند و محکمی به پرسش‌های مطرح شده، نویسنده‌گان دست به مطالعه آزمایشگاهی بر روی افزودن بخار گازوئیل زدند.

سلسیوس توسط یک هیتر ۲۰۰۰ وات الکتریکی گرم می‌شود. مخزن توسط عایق ضخیم از پشم سنگ پوشانده شده است تا اتصالات حرارتی به حداقل ممکن برسد.

دما و حرارت ورودی به مخزن توسط ترموموستات کنترل شده و فشار مخزن برای کنترل محدوده اینمی همواره کنترل شده است. برای کنترل دبی خروجی بخار از یک شیر سوزنی استیل استفاده شده است. مخزن بر روی یک ترازوی کفه‌ای قرار گرفته و وزن لحظه‌ای آن قابل اندازه‌گیری بوده است. برای جلوگیری از انتقال ارتعاشات موتور به ترازو، مانیفولد ورودی توسط یک لوله لاستیکی به لوله هوای مخزن آرامش متصل شده و بخار گازوئیل از طریق یک لوله فولادی عایقکاری شده به این ناحیه متصل شده است. جدول ۳ مشخصات گازوئیل مصرفی و شکل ۱ شماتیک تجهیزات بستر آزمون را نشان می‌دهد. شکل ۲ تصویر موتور بر روی بستر آزمون و شکل ۳ مخزن بخار گازوئیل را نشان می‌دهد. در شکل ۴ گازوئیل مصرفی (محتويات لوله سمت چپ)، بخار گازوئیل تقطیر شده (محتويات لوله وسط) و باقیمانده در مخزن بخار گازوئیل (محتويات لوله سمت راست) نشان داده شده است.

۴- روش انجام آزمایشات

گازوئیل مخلوطی از هیدروکربن‌هایی با تعداد اتم کربن بیشتر از ۹ و کمتر از ۱۶ است. هیدروکربن‌های مختلف دمای تبخیر متفاوتی دارند و در صورت عدم تبخیر کامل سوخت بخشی از سوخت که شامل هیدروکربن‌های سنگین‌تر می‌شود در مخزن باقی می‌ماند؛ همچنین بخار تزریقی به موتور، بخار گازوئیل نبوده و در واقع بخار هیدروکربن‌های سبک موجود در گازوئیل است. مشخصات عمومی بیان شده از طرف شرکت ملی نفت ایران، دمای نهایی جوش گازوئیل توزیع شده در سطح کشور را ۳۸۵ درجه سلسیوس اعلام می‌کند. با توجه به دامنه تغییرات ۱ درجه سلسیوس ترموموستات و عایق‌کاری ضخیم مخزن، در صورت تنظیم دمای مخزن بر روی ۳۸۶ درجه سلسیوس دامنه تغییرات دمای مخزن از ۳۸۵ درجه تا ۳۸۸ درجه سلسیوس متغیر خواهد بود که این اطمینان داده می‌شود که همواره بخار کامل گازوئیل به موتور تزریق می‌شود.

مشخصه	مقدار
شرکت سازنده	Perkins
مدل	۴-۱۰۸
قطر سیلندر	۷۹/۳۷ میلی‌متر
کورس پیستون	۸۸/۹۰ میلی‌متر
تعداد سیلندر	۴
حجم کل	۷۶۰ لیتر
نسبت تراکم	۲۲
نوع احتراق	پاشش غیر مستقیم
دامنه کاری سرعت	۱۰۰۰ تا ۳۰۰۰ دور در دقیقه

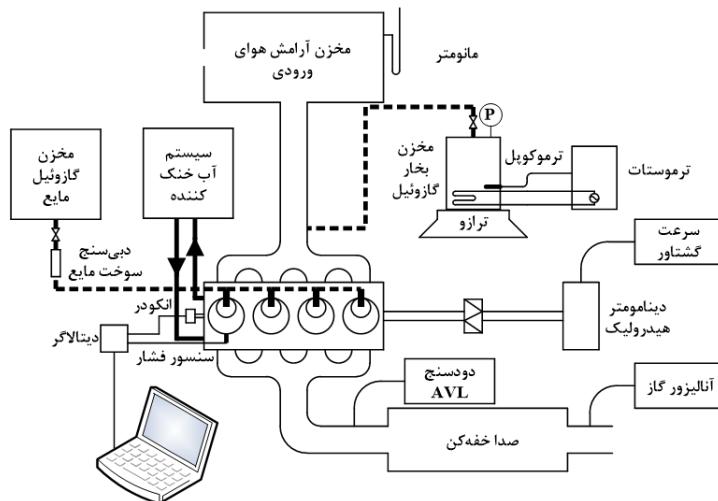
اندازه‌گیری شده و پس از عبور از صدا خفه‌کن سطح آلاینده‌های منواکسیدکربن (CO)، هیدروکربن نسخته (HC) و MRU DELTA-1600s اندازه‌گیری شده است. فشار سیلندر توسط سنسور AVL-12QP-505CL و آپلی فایر HICF-3059 می‌باشد. داده‌های فشار سیلندر همزمان با پالس نقطه مرگ بالا و پالس زاویه میل‌لنگ توسط دیتالاگر JIT-USB-4816 با فرکانس ۴۸۰ کیلوهرتز (kHz) و رزولوشن ۱۶ بیت (Bit) ثبت شده‌اند. پالس نقطه مرگ بالا و زاویه میل‌لنگ توسط یک انکودر مدل HE50B-810006L5 که در هر دور ۱۰۰۰ پالس برای زاویه میل‌لنگ و یک پالس برای نقطه مرگ بالا ایجاد می‌کند، تولید شده است. جدول ۲ دامنه و عدم قطعیت تجهیزات مورد استفاده در ثبت مقادیر آزمایشگاهی را نشان می‌دهد.

گازوئیل در یک مخزن ۵ لیتری فولادی تا دمای ۳۸۶ درجه

چگالی	۸۲۳۲ گرم بر لیتر (gr/lit)
نقطه جوش نهایی	۳۸۵ درجه سلسیوس
کسر تقطیر شده در دمای ۳۵۷ درجه	۹۰ درصد حجمی سلسیوس
عدد ستان	۴۹ بزرگتر از کسر جرمی گوگرد
استاندارد تولید	۴ بیو رو

جدول ۲) دامنه و عدم قطعیت پارامترهای اندازه‌گیری شده

پارامتر	دامنه	عدم قطعیت
گشتاور	۵ تا ۱۵۰ نیوتن-متر	۵/۰ نیوتن-متر
سرعت	۱۰ تا ۵۰۰ دور در دقیقه	۳ دور در دقیقه
دبی حجمی گازوئیل مایع	۱ تا ۱۰۰ میلی‌لیتر بر ثانیه (ml/sec)	۰/۱ میلی‌لیتر بر ثانیه
ترازو توزیع مخزن بخار	۲ تا ۳۰۰۰ گرم (gr)	۱ گرم
زمان سنج	-	۰/۲۴ ثانیه
دما	صفرتا ۱۳۷۰ درجه سلسیوس	۰/۰۵ درجه سلسیوس
دوده	صفرتا ۱۰ شماره دوده (FSN)	۰/۰۰۵ شماره دوده
منواکسیدکربن	صفرتا ۱۰ درصد حجمی	۰/۰۰۵ درصد حجمی
هیدروکربن نسخته	صفرتا ۵۰۰ پی‌یام	۰/۵ پی‌یام
منواکسید نیتروژن	صفرتا ۵۰۰ پی‌یام	۰/۵ پی‌یام
فشار درون سیلندر	صفرتا ۳۰۰ بار (bar)	۰/۱۵ بار
پالس میل‌لنگ	صفرتا ۳۶۰ درجه	۰/۱۸ درجه



شکل ۱) شماتیک تجهیزات مورد استفاده



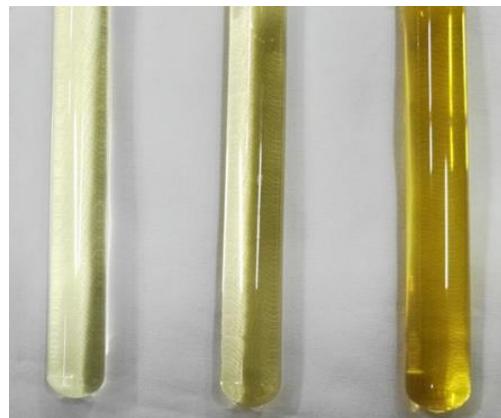
شکل ۳) مخزن بخار گازوئیل بر روی ترازو



شکل ۲) موتور مورد استفاده در این مطالعه بر روی شاسی

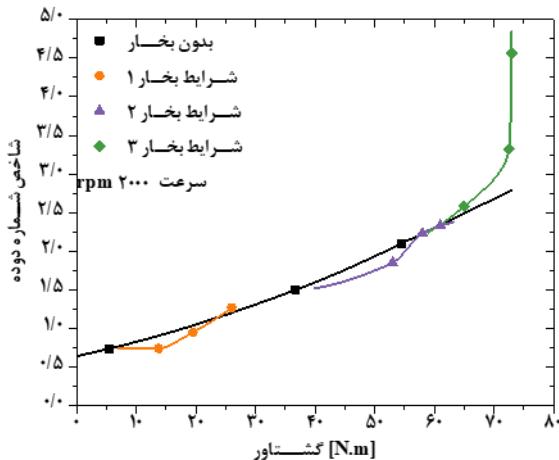
ترمیزی افزایش داده شود. مقدار بخار گازوئیل تزریقی در سه گام افزایش داده شد. سپس با قطع تزریق بخار گازوئیل، وضعیت شانه گاز تغییر داده شد و روند ذکر شده مجدداً تکرار گردید. آزمایشات برای سه وضعیت شانه گاز متفاوت انجام گرفت. بیشترین میزان بخار (سومین موقعیت شیر بخار) به نحوی انتخاب شد که موتور در آستانه ضربه قرار داشته باشد. همچنین حداکثر گشتاور تا ۹۰ درصد بار کامل افزایش یافت. پس از تنظیم شیر بخار و انژکتور، موتور به مدت ۵ دقیقه درجا کارکرد تا به شرایط پایا برسد. وزن مخزن در ابتداء و انتهای هر تست اندازه‌گیری شده و با در نظر گرفتن زمان انجام تست دبی جرمی بخار تزریقی محاسبه شده است. سپس آلینده‌ها، فشار درون سیلندر برای ۱۰۰۰ سیکل متوالی و دمای نقاط مختلف اندازه‌گیری شد. دبی جرمی سوخت مایع پس از اندازه‌گیری دبی حجمی سوخت مایع و با استفاده از چگالی سوخت مایع محاسبه شد. جدول ۴ مقادیر سوخت تزریقی از طریق انژکتور و درصد بخار تزریقی نسبت به کل سوخت را در سرعت مورد مطالعه نشان می‌دهد. رابطه ۴ نسبت جرم بخار سوخت و جرم سوخت انژکتور را با درصد بخار نشان می‌دهد.

$$\frac{\dot{m}_{Fum}}{\dot{m}_{Injector} + \dot{m}_{Fum}} \times 100 = \text{درصد بخار گازوئیل} \quad (4)$$



شکل ۴) به ترتیب از راست: ته مانده مخزن پس از تبخیر گازوئیل، بخار تقطیر شده و گازوئیل مورد استفاده

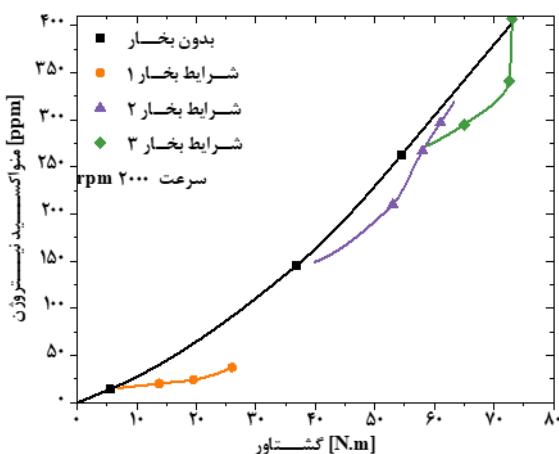
برای آزمایش تاثیر افزودن بخار گازوئیل بر روی عملکرد و آلینده‌ها، سرعت ۲۰۰۰ دور در دقیقه به عنوان سرعتی که حداکثر گشتاور موتور قابل استحصال است، انتخاب شد. پس از تنظیم سرعت موتور، وضعیت شانه گاز ثابت نگه داشته شد و همزمان بخار گازوئیل به موتور تزریق گردید. با توجه به ثابت بودن گشتاور ترمیزی دینامومتر هیدرولیک، با ورود بخار گازوئیل، سرعت موتور افزایش می‌یابد؛ در نتیجه برای تنظیم مجدد سرعت، باید گشتاور



شکل ۵) شاخص شماره دوده در مقابل گشتاور برای شرایط افزودن بخار گازوئیل و بدون بخار گازوئیل (موتور معمولی)

بر اساس شکل ۵ در مجموع می‌توان گفت، افزودن بخار گازوئیل تا ۲۰ درصد جرمی (معادل درصد انتشار دوده در شرایط بخار ۱) و تا ۸۰ درصد بار کامل (معادل گشتاور دومین نقطه در شرایط بخار ۲) می‌تواند اثر مثبتی در کاهش انتشار دوده داشته باشد. حداقل کاهش سطح دوده بر اساس مقایسه اولین نقطه در شرایط بخار ۱ با شرایط بدون بخار، ۲۰ درصد است.

شکل ۶ کسر منواکسیدنیتروژن به عنوان شاخصی از کسر منواکسیدنیتروژن به عنوان شاخصی از اکسیدهای نیتروژن (NO_x) را بر حسب گشتاور نشان می‌دهد. تشکیل منواکسیدنیتروژن به دمای موضعی در فرایند احتراق وابسته است. در صورتی که دمای موضعی در فرایند احتراق به بیش از ۱۸۰۰ کلوین برسد، نیتروژن هوا به اتمهای سازنده آن تجزیه می‌شود و با طی مکانیزم زلدوبیج به منواکسیدنیتروژن و بخشی از آن به دی‌اکسیدنیتروژن تبدیل می‌شود، که در مجموع به آنها اکسیدهای ازت یا اکسیدهای نیتروژن گفته می‌شود. فرایند احتراق در موتورهای اشتعال تراکمی به دو بخش همگن (احتراق



شکل ۶) کسر منواکسید نیتروژن منتشر شده در مقابل گشتاور برای شرایط افزودن بخار گازوئیل و بدون بخار گازوئیل (موتور معمولی)

جدول ۴) دبی سوخت مایع تزریقی و درصد بخار در آزمایشات انجام شده		
دبی جرمی انژکتور (gr/sec)	شرایط بخار ۱	شرایط بخار ۲
۰/۹۰۰	۰/۴۲۲	۰/۷۰۰
درصد بخار به کل سوخت	۰/۷۰	۰/۷۰

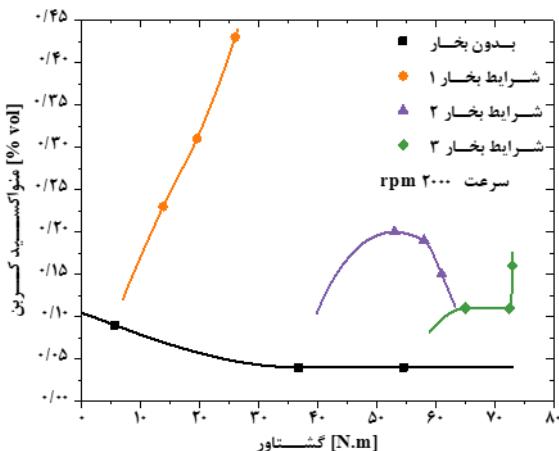
۵ - نتایج و بحث

برای مقایسه و بررسی نتایج، با استفاده از میانیابی و برونویابی نتایج برای درصد بخار بین ۵ تا ۳۳ درصد در هر یک از شرایط بخار با فرض دبی جرمی ثابت انژکتور رسم شده است. شرایط بدون بخار (موتور معمولی) نیز با استفاده از میانیابی و برونویابی در بازه گشتاور صفر تا بار کامل رسم شده است.

شکل ۵ تغییرات شاخص شماره دوده (FSN) را به عنوان مقایسه از انتشار دوده نشان می‌دهد. انتشار دوده در موتورهای اشتعال تراکمی به علت عدم اختلاط مناسب سوخت و هوای وجود هیدروکربن‌های سنگین در سوخت دیزل است^[11]، همچنین گشتاور در موتورهای اشتعال تراکمی متناسب با جرم سوخت وارد شده به محفظه احتراق است. در یک سرعت ثابت جریان‌های چرخشی درون سیلندر به عنوان عامل اختلاط سوخت و هوای تقرباً ثابت است؛ بنابراین با افزایش تزریق سوخت، هیدروکربن‌های سنگین بیشتری وارد محفظه احتراق می‌شود و کسر سوخت و هوای کاملاً مخلوط شده کاهش می‌یابد. در نتیجه با افزایش گشتاور در یک سرعت ثابت انتشار دوده افزایش می‌یابد.

با افزودن بخار گازوئیل بخشی از سوخت در قالب بخار در ابتدای کورس تراکم وارد محفظه احتراق می‌شود. حضور سوخت به شکل بخار و زمان کافی برای اختلاط، مخلوط تقریباً همگنی را ایجاد می‌کند که سبب کاهش انتشار دوده می‌شود. در شرایط افزودن بخار گازوئیل به دلیل تامین بخشی از توان موتور در اثر احتراق مخلوط همگن، انتشار دوده کاهش می‌یابد. افزودن بخار سوخت دوده تشکیل شده به دلیل احتراق سوخت پاسیو شده از انژکتور را از بین نمی‌برد. افزایش درصد بخار گازوئیل به علت افزایش ورود هیدروکربن‌های سنگین و افزایش سایز ذرات بخار که منجر به کاهش اثر اختلاط می‌شود، انتشار دوده را افزایش می‌دهد. با نزدیک شدن گشتاور موتور به حداقل گشتاور و در نتیجه کاهش هوای در دسترس برای یک اختلاط مناسب، انتشار دوده حتی با افزودن بخار گازوئیل نیز افزایش می‌یابد.

افزایش بار متوسط دمای محفوظه احتراق را افزایش می‌دهد و از طرفی زمان کافی در دسترس برای احتراق خود به خودی مخلوط بخار سوخت و هوای سبب وقوع کوبش و پیش احتراق در بارهای نزدیک به بار کامل می‌شود. احتراق پیش‌رس ضمن عدم افزایش گشتاور (علی‌رغم ورودی بخار سوخت بیشتر) سبب مصرف بخشی از هوای درون محفوظه و کاهش هوای در دسترس برای اختلاط با سوخت تزریقی از انژکتور می‌شود، در نتیجه انتشار دوده به شکل شدیدی افزایش می‌یابد.



شکل ۷) کسر منواکسیدکرین منتشر شده در مقابل گشتاور برای شرایط افزودن بخار گازوئیل و بدون بخار گازوئیل (موتور معمولی)

محفظه احتراق، واکنش کاملی با اکسیژن نمی‌دهد و به شکل منواکسیدکرین از محفوظه احتراق خارج می‌شود. افزایش بار متوسط دمای محفوظه احتراق را افزایش داده و انتشار منواکسیدکرین را کاهش می‌دهد.

با افزودن بخار گازوئیل در فرایند مکش و حضور بخار سوخت در مرحله تراکم بخشی از آن به نواحی درزی نفوذ می‌کند. با انبساط سیلندر و کاهش فشار، این بخش از سوخت به محفوظه احتراق بر می‌گردد اما به علت کاهش دمای محفوظه احتراق به طور کامل نمی‌سوزد و تبدیل به منواکسیدکرین می‌شود. در نتیجه افزودن بخار گازوئیل انتشار منواکسیدکرین را نسبت به موتور معمولی به طور قابل توجهی افزایش می‌دهد. افزایش سهم بخار گازوئیل در گشتاورهای مختلف اثر متفاوتی را دارد. به این صورت که در بارهای کم (مشابه شرایط بخار ۱)، افزایش سهم بخار گازوئیل به طور پیوسته انتشار منواکسیدکرین را افزایش می‌دهد. زیرا افزایش گشتاور (در اثر افزایش سهم بخار گازوئیل) و به تبع افزایش متوسط دمای محفوظه احتراق، بر احتراق کامل سوخت وارد شده به نواحی درزی تاثیر کمتری دارد. در بارهای متوسط و زیاد (مشابه شرایط بخار ۲ و ۳) افزایش درصد بخار گازوئیل ابتدا سبب افزایش انتشار منواکسیدکرین و سپس سبب کاهش انتشار منواکسیدکرین می‌شود. و این به دلیل افزایش دمای محفوظه احتراق در مقایسه با حضور سوخت بیشتر در نواحی درزی است. در نقطه سوم در شرایط بخار ۳، موتور به علت نزدیکی به بار کامل دچار احتراق پیشرس شده است. احتراق پیشرس سبب افزایش فشار و عدم احتراق کامل شده که ضمن افزایش انتشار دوده و اکسیدهای نیتروژن، سبب افزایش انتشار منواکسیدکرین نیز شده است.

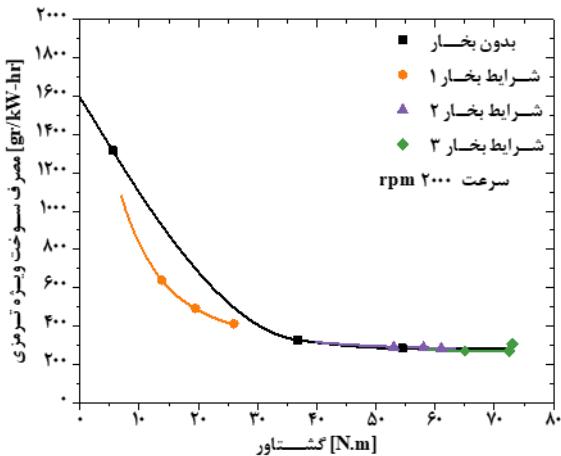
شکل ۸) کسر هیدروکربن‌های نسخته در گازهای خروجی از موتور در مقابل گشتاور را نشان می‌دهد. در موتورهای احتراق تراکمی تشکیل هیدروکربن نسخته بسیار ناچیز است و عمدۀ آن بر اثر چکیدن سوخت از انژکتور در انتهای پاشش است. بخش عمدۀ از سوخت چکیده شده در انتهای پاشش بر اثر تجزیه حرارتی به

بسهۀای همگن سوخت تبخیر شده و هوا) و دیفیوژن یا اختلاطی (احتراق ذرات کرین حاصل از تجزیه حرارتی طی فرایند اختلاط) تقسیم می‌شود. افزایش دما موضعی در هر یک از مراحل احتراق (همگن یا اختلاطی) منجر به تشکیل اکسیدهای نیتروژن می‌شود. بنابراین به طور طبیعی با افزایش مقدار سوخت و رودی به محافظه احتراق (همزمان با افزایش گشتاور) انتشار اکسیدهای نیتروژن به طور پیوسته افزایش می‌یابد.

افزودن بخار سوخت به هوا و رودی سبب تشکیل یک مخلوط همگن و رقیق می‌شود، که دمای احتراق آن برای تجزیه نیتروژن هوا به اندازه کافی بالا نیست. درنتیجه در شرایط افزودن بخار گازوئیل، انتشار اکسیدهای نیتروژن نسبت به موتور معمولی (در همان گشتاور) کمتر است. نکته قابل تشخیص دیگر آن که افزودن بخار گازوئیل نمی‌تواند سهم تشکیل اکسیدهای نیتروژن در اثر تزریق سوخت از انژکتور را کاهش دهد، درنتیجه انتشار اکسیدهای نیتروژن پس از افزودن بخار گازوئیل بیشتر از مقدار آن در شرایط بدون بخار گازوئیل است. با افزایش درصد بخار، قطر ذرات بخار افزایش می‌یابد و به تبع اثر اختلاطی آن کاهش می‌یابد، بنابراین با افزایش درصد بخار انتشار اکسیدهای نیتروژن افزایش می‌یابد. دلیل دیگر در افزایش انتشار اکسیدهای نیتروژن می‌تواند در ورود هیدروکربن‌های سنگین بیشتر با افزایش درصد بخار باشد. اثر افزایش ورود هیدروکربن‌های سنگین و کاهش اختلاط در شکل ۵ (انتشار دوده در مقابل گشتاور) نیز نمایان است. احتراق همگن هیدروکربن‌های سنگین به سختی ممکن است، در عوض هیدروکربن‌های سنگین به ذرات سازنده خود (کربن و هیدروژن) تجزیه می‌شوند. بنابراین می‌توان گفت افزایش انتشار اکسیدهای نیتروژن همزمان با افزایش درصد بخار، عمدتاً ناشی از کاهش سهم احتراق همگن است.

در نقطه سوم در شرایط بخار ۳، وقوع احتراق پیشرس و افزایش شدید دمای محفوظه احتراق سبب تجزیه حرارتی سوخت پاشیده شده از انژکتور شده و سهم احتراق اختلاطی را افزایش می‌دهد. افزایش تجزیه حرارتی سوخت که در شکل ۵ منجر به افزایش انتشار دوده شد، بنابر شکل ۶ انتشار اکسیدهای نیتروژن را نیز افزایش می‌دهد.

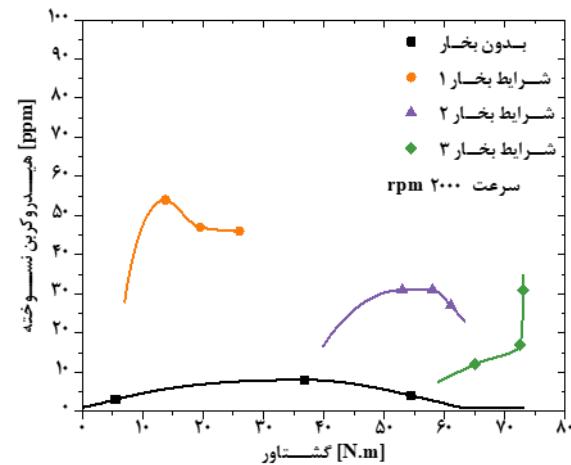
بر اساس شکل ۶ در مجموع می‌توان گفت، افزودن بخار گازوئیل تا ۳۱ درصد جرمی (معادل درصد بخار سومین نقطه در شرایط بخار ۲) و تا بار کامل (معادل گشتاور دومین نقطه در شرایط بخار ۳) می‌تواند اثر مثبتی در کاهش انتشار اکسیدهای نیتروژن داشته باشد. حداقل کاهش انتشار اکسیدهای نیتروژن بر اساس مقایسه سومین نقطه در شرایط بخار ۱ با شرایط بدون بخار ۵۰ درصد است. شکل ۷) کسر منواکسیدکرین در گازهای خروجی از موتور در مقابل گشتاور را نشان می‌دهد. در موتورهای اشتغال تراکمی بخش از سوخت که به ذرات سازنده تجزیه شده است و فرصت واکنش با اکسیژن را پیدا می‌کند؛ اما به علت انبساط سیلندر و کاهش دمای



شکل ۹) مصرف سوخت ویژه ترمزی در مقابل گشتاور برای شرایط افزودن بخار گازوئیل و بدون بخار گازوئیل (موتور معمولی)

شکل ۹ مصرف سوخت ویژه ترمزی موتور در مقابل گشتاور را نشان می‌دهد. در یک سرعت ثابت، توان تلف شده بر اثر اصطکاک و تنفس تقریباً ثابت است، در نتیجه با افزایش گشتاور سهم مفید سوخت در تولید توان ترمزی افزایش می‌یابد. بنابراین با افزایش گشتاور، مصرف سوخت ویژه ترمزی به طور پیوسته کاهش می‌یابد. افزودن بخار گازوئیل در بارهای کم (کمتر از یک سوم بار کامل) به علت افزایش سهم احتراق همگن بازده تبدیل سوخت به توان ترمزی (یا به عبارتی مصرف سوخت ویژه ترمزی) را افزایش می‌دهد. اما با افزایش گشتاور و کاهش سهم احتراق همگن در توان خروجی، افزودن بخار گازوئیل تاثیری در کاهش یا افزایش مصرف سوخت ویژه نخواهد داشت.

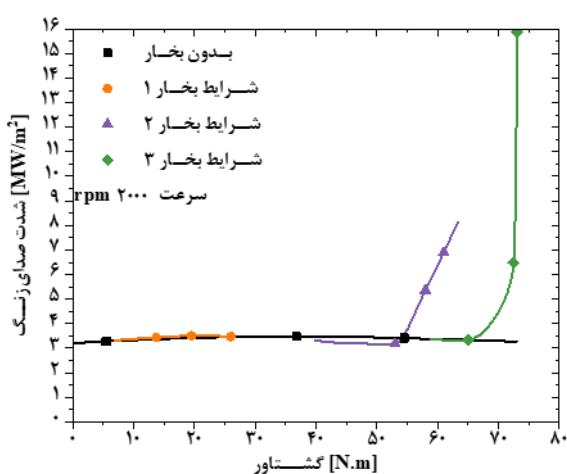
شکل ۱۰) شدت صدای زنگ موtor در مقابل گشتاور را نشان می‌دهد. برای یک موtor معمولی شدت صدای بین ۲ تا ۵ مکاوات بر متر مربع قابل قبول است^[۸]. در شرایط بدون بخار شدت صدای موtor در محدوده قابل قبول (۲ تا ۵) قرار دارد، همچنین افزایش گشتاور



شکل ۸) کسر هیدروکربن نساخته منتشر شده در مقابل گشتاور برای شرایط افزودن بخار گازوئیل و بدون بخار گازوئیل (موتور معمولی)

ذرات سازنده تجزیه می‌شود و بخشی از این ذرات به شکل دوده از محفظه احتراق خارج می‌شوند، اما مقدار بسیار جزئی از این قطرات بدون تجزیه حرارتی در قالب هیدروکربن‌های نساخته محفظه احتراق را ترک می‌کنند.

در شرایط افزودن بخار گازوئیل، بخشی از بخار سوخت خارج شده از نواحی درزی بر اثر احتراق ناقص به منواکسیدکربن تبدیل می‌شود و بخشی دیگر به هیدروکربن نساخته تبدیل می‌شود. افزایش دمای محفظه احتراق (در اثر افزایش بار موtor) انتشار هیدروکربن‌های نساخته را کاهش می‌دهد. اما کاهش و افزایش هیدروکربن نساخته در توازن با افزایش و کاهش منواکسیدکربن است، به این معنی که هیدروکربن‌های نساخته ابتدا به منواکسیدکربن تبدیل شده و سپس با احتراق کامل به دی‌اکسیدکربن تبدیل می‌شوند. در نتیجه در مواردی مانند شرایط بخار ۱، افزایش پیوسته منواکسیدکربن (بر اساس شکل ۷) ابتدا سبب افزایش هیدروکربن نساخته و سپس کاهش هیدروکربن نساخته می‌شود. این کاهش هیدروکربن نساخته در اثر احتراق ناقص و تبدیل هیدروکربن نساخته به منواکسیدکربن است. همچنین وقوع احتراق پیش‌رس (نقطه سوم در شرایط بخار ۳) انتشار هیدروکربن نساخته را نیز مشابه سایر آلیندها به شدت افزایش داده است. افزایش انتشار منواکسیدکربن و هیدروکربن نساخته در مطالعات صورت گرفته بر روی مدل‌های احتراق همگن مکرراً گزارش شده است. بنابر پیشنهاد محققین، باز طراحی پیستون برای تاثیر بر حجم ناحیه بالایی (Top Land)، ناحیه بین رینگ پیستون اول و تاج پیستون) که یکی از بزرگترین نواحی درزی است، می‌تواند انتشار منواکسیدکربن و هیدروکربن نساخته را کاهش دهد^[۱۲, ۱۳]. همچنین استفاده از پوشش کاتالیست بر روی سطوح داخلی محفظه احتراق نیز برای کاهش انتشار منواکسیدکربن و هیدروکربن‌های نساخته پیشنهاد شده است^[۱۴].



شکل ۱۰) شدت صدای زنگ موtor در مقابل گشتاور برای شرایط افزودن بخار گازوئیل و بدون بخار گازوئیل (موتور معمولی)

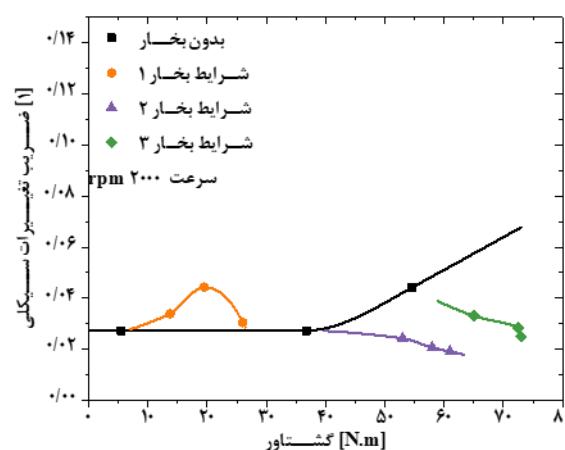
در اشتعال محترق شده و کار تولید می‌کند. در شرایط بخار ۱ حالت بدون بخار گازوئیل ($\dot{V}P = 0$)، گشتاور ترمزی موتور $5/5$ نیوتون متر و نزدیک به صفر است، در نتیجه منحنی فشار تقریباً متقارن است. با اضافه شدن بخار گازوئیل و ثابت ماندن سوخت پاشیده شده، منحنی فشار در بعد از نقطه مرگ بالا شروع به رشد می‌کند و در حالت $\dot{V}P = ۳۲/۴۴$ به حداقل مقدار خود می‌رسد. اما در تمام حالت‌های افزودن بخار، منحنی فشار در ناحیه تراکم (سمت چپ منحنی فشار) به خط تراکم پلیتروپیک مماس است. به عبارتی افزودن بخار گازوئیل در شرایط بخار ۱، تاثیری بر منحنی فشار نداشته است. شاهد این ادعا، نمودار $\dot{V}P = VP$ در شرایط بخار ۲ است، که کاملاً مشابه نمودار $\dot{V}P = ۳۲/۴۴$ در شرایط بخار ۱ است. افزودن بخار در شرایط بخار ۲ به تدریج سبب جدا کردن منحنی فشار در ناحیه تراکم از خط تراکم پلیتروپیک می‌شود (حالت $\dot{V}P = ۳۰/۴۶$). جدا شدن منحنی فشار از خط تراکم پلیتروپیک، در حالت $\dot{V}P = ۲۱/۶۰$ و $\dot{V}P = ۳۱/۱۱$ در شرایط بخار ۳ بیش از همه مشهود است. جدا شدن منحنی فشار از خط تراکم پلیتروپیک به معنی آغاز احتراق پیش از نقطه مرگ بالا است. آغاز احتراق پیش از نقطه مرگ بالا سبب فشار مضاعف بر روی پیستون در مسیر حرکت به سمت مرگ بالا می‌شود، این امر بازده تبدیل سوخت را کاهش می‌دهد. همچنین شبیه نند نمودار فشار در حالت $\dot{V}P = ۳۱/۱۱$ در شرایط بخار ۳، سبب افزایش صدای موتور و افزایش تولید اکسیدهای نیتروژن می‌شود. به عبارتی افزودن بخار سوخت تا پیش از $\dot{V}P = ۳۱/۱۱$ در شرایط بخار ۳ قابل قبول است. در شرایط بخار ۳، از مقایسه نمودار $\dot{V}P = ۱۲/۱۹$ با $\dot{V}P = ۰$ در ناحیه تراکم پلیتروپیک، نتیجه می‌شود که منحنی تراکم در حالت $\dot{V}P = ۱۲/۱۹$ موازی با منحنی تراکم در حالت $\dot{V}P = ۰$ است. این به آن علت است که فرایند تراکم علی‌رغم حضور بخار بدون احتراق رخ می‌دهد، اما به دلیل تفاوت در خواص مخلوط، ثابت تراکم پلیتروپیک متفاوت است.

سهم عده انرژی مصرف شده در هیتر مخزن بخار برای غلبه بر اتللافات حرارتی به محیط است. در نتیجه مقدار توان لازم برای تبخیر گازوئیل نامعلوم است. در چنین شرایطی، مقدار توان لازم برای تبخیر گازوئیل را می‌توان از رابطه $Q_{Evaporation} = \dot{m}_{Fum} \Delta h$ محاسبه کرد. دبی بخار گازوئیل اندازه‌گیری شده است، اما تغییر آنتالپی گازوئیل (از مایع به بخار) مجھول است. در نبود جداول خواص ترمودینامیکی برای گازوئیل مصرفی، باید از توابع سوخت‌های متنوعی به عنوان جایگزین (Surrogate) گازوئیل معرفی شده‌اند، از جمله معروفترین این سوخت‌ها می‌توان به نرمال-هپتان و نرمال-دودکان اشاره کرد. این دو سوخت به ترتیب به دلیل برابر بودن عدد ستان و در محدوده گازوئیل قرار داشتن تعداد اتم‌های کربن به عنوان جایگزین گازوئیل معرفی شده‌اند.^{۱۶} نویسنده‌گان، از توابع سوخت جت (Jet-A) با فرمول شیمایی^{۱۷}

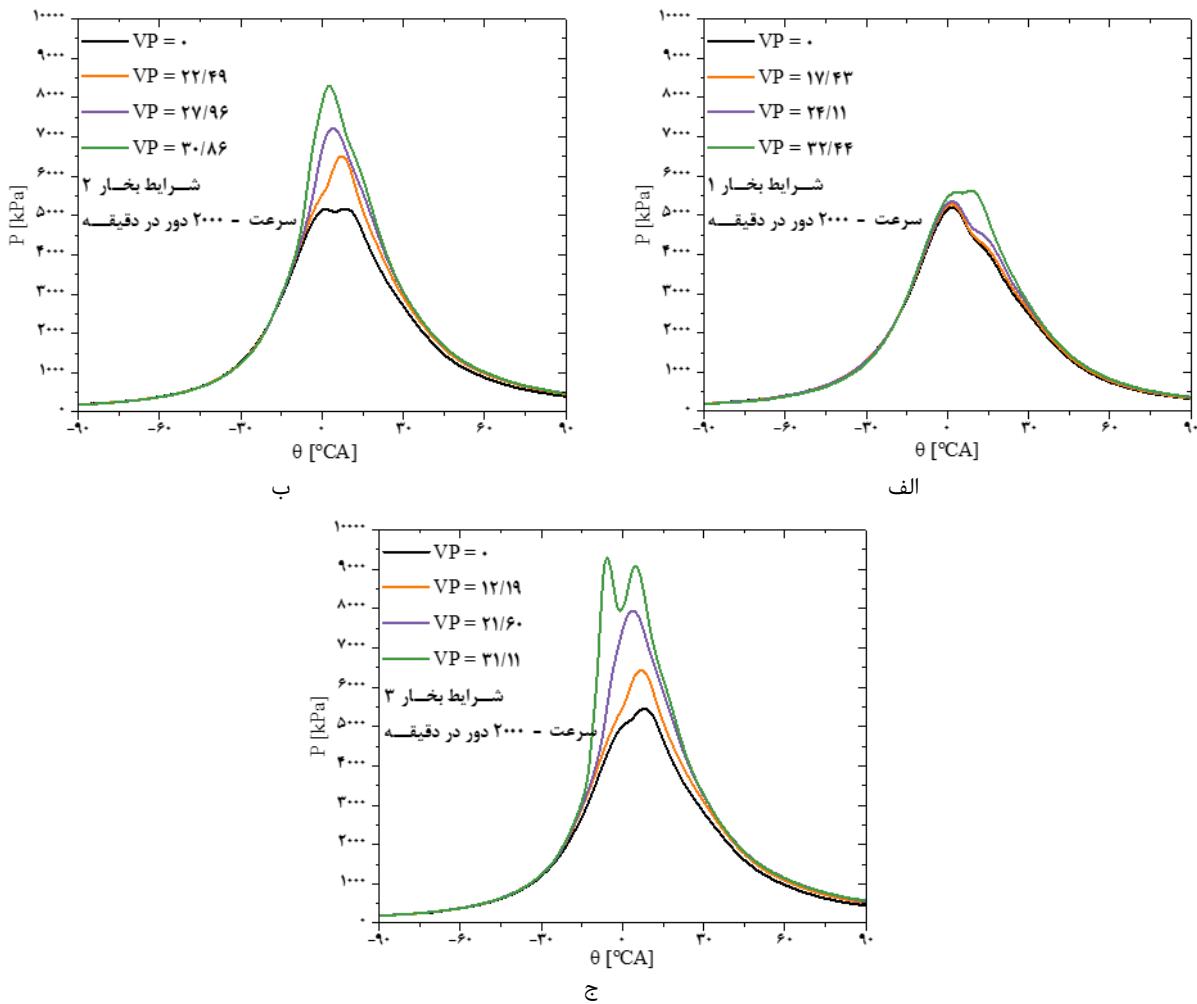
تاثیر قابل توجهی درصدی موتور ندارد. افزودن بخار گازوئیل در بارهای کم (مشابه شرایط بخار ۱) تا متوسط (نقطه اول در شرایط بخار ۲) تاثیری در کاهش یا افزایش صدای موتور ندارد. اما در بارهای نزدیک به بار کامل افزودن بخار گازوئیل صدای موتور را تا دو برابر (بر اساس نقطه دوم و سوم در شرایط بخار ۲ و نقطه دوم در شرایط بخار ۳) افزایش می‌دهد. در صورت وقوع احتراق پیش‌رس صدای موتور می‌تواند تا ۵ برابر نیز (بر اساس نقطه سوم در شرایط بخار ۳) افزایش پیدا کند.

شکل ۱۱ ضریب تغییرات سیکلی فشار موثر متوسط (COVIMEP) در مقابل گشتاور را نشان می‌دهد. ضریب تغییرات سیکلی بیش از نوع احتراق (همگن یا اختلاطی) وابسته به جریان‌ها چرخشی درون سیلندر، تغییرات در مقدار و کیفیت گازهای باقیمانده و تغییرات در مقدار سوخت تزریقی است. در نتیجه افزودن بخار گازوئیل تاثیر مشخصی در کاهش و یا افزایش تغییرات سیکلی نداشته است. به این معنی که در بارهای کم تغییرات سیکلی اندکی افزایش و در بارهای متوسط و زیاد تغییرات سیکلی اندکی کاهش یافته است. بر اساس این نمودار، بخار گازوئیل به طور پایا وارد محفظه احتراق شده است. زیرا در صورت نوسان در دبی بخار تزریقی (به علت جریان‌های هوا در راهگاه ورودی)، تغییرات سیکلی به شکل قابل توجهی افزایش می‌یابد. همچنین با مقایسه دو مین نقطه از شرایط بخار ۱ با سومین نقطه از شرایط بدون بخار، می‌توان گفت افزودن بخار گازوئیل، تغییرات سیکلی را به بیشتر از حداقل تغییرات سیکلی موتور معمولی افزایش نمی‌دهد.

شکل ۱۲ نمودار فشار بر حسب زوایه میل لنگ از 90° درجه قبل از مرگ بالا تا ۹۰° درجه بعد از مرگ بالا را نشان می‌دهد. با توجه به اینکه در هر یک از شرایط بخار (بر اساس جدول ۴) یک حالت بدون بخار و سه حالت دیگر با بخار می‌باشد، هر چهار آزمایش در یک محور رسم شده است. در موتورهای اشتعال تراکمی، هوا طی یک تراکم پلیتروپیک تا نزدیکی مرگ بالا مترکم شده و سپس سوخت به درون هوا داغ تزریق می‌شود. سوخت تزریق شده پس از تاخير



شکل ۱۱) ضریب تغییرات سیکلی در مقابل گشتاور برای شرایط افزودن بخار گازوئیل و بدون بخار گازوئیل (موتور معمولی)



شکل ۱۲) منحنی فشار در سرعت ۲۰۰۰ دور در دقیقه در شرایط با بخار گازوئیل و بدون بخار گازوئیل، (الف) در شرایط بخار ۱، (ب) در شرایط بخار ۲ و (ج) در شرایط بخار ۳

اما اگر گازوئیل از دمای محیط (تقریباً ۱۵ درجه سلسیوس) تا دمای گازهای خروجی گرم شود و سپس با استفاده از هیت-کتریکی تبخیر شود، توان لازم برای تبخیر گازوئیل به طور متوسط ۱۰ درصد توان ترمزی موتور خواهد بود. در این جدول به علت محدودیت در چاپ، توانها و دمای گازهای خروجی بدون اعشار نمایش داده شده است.

$$\delta f = \sqrt{\left(\frac{\partial f}{\partial x_1} \delta x_1\right)^2 + \left(\frac{\partial f}{\partial x_2} \delta x_2\right)^2 + \dots + \left(\frac{\partial f}{\partial x_n} \delta x_n\right)^2} \quad (7)$$

$C_{12}H_{23}$ به عنوان جایگزین دیزل در محاسبه توان تبخیر استفاده کردند^[18]. سوخت جت برخلاف آلkanهای خالص معرفی شده یک سوخت تجاری است، همچنین تعداد اتمهای کربن سوخت جت در محدوده گازوئیل قرار دارد و علاوه بر این در موتورهای دیزل نیز قابل استفاده است^[19]. بر این اساس، توان لازم برای تبخیر گازوئیل در کنار توان ترمزی موتور در جدول ۵ نشان داده شده است. همان طور که در این جدول مشخص است، توان لازم برای تبخیر گازوئیل به طور متوسط ۱۵ درصد توان ترمزی موتور است.

جدول ۵) توان لازم برای تبخیر گازوئیل و سهم آن از توان ترمزی موتور

شرایط بخار ۳						شرایط بخار ۲						شرایط بخار ۱						VP
۳۱/۱۱	۲۱/۶۰	۱۲/۱۹	۰	۳۰/۸۶	۲۷/۹۶	۲۲/۴۹	۰	۳۲/۴۴	۲۴/۱۱	۱۷/۴۳	۰	۳۲/۴۴	۲۴/۱۱	۱۷/۴۳	۰	۰		
۸۱۳	۴۶۶	۲۲۰	۰	۵۶۱	۴۵۷	۲۲۰	۰	۲۸۴	۱۸۳	۱۱۹	۰	(W) P_{Fum}						
۳۸۲۸	۳۸۰۰	۳۴۰۵	۲۸۶۱	۳۱۹۶	۳۰۳۵	۲۷۸۱	۱۹۲۱	۱۳۶۳	۱۰۱۶	۷۱۹	۲۸۸	(W) P_{Brake}						
۲۱/۲۳	۱۲/۲۷	۶/۴۶	۰	۱۶/۹۲	۱۵/۰۸	۱۱/۴۹	۰	۲۰/۸۳	۱۷/۹۶	۱۶/۵۶	۰	(%) $\frac{P_{Fum}}{P_{Brake}}$						
۳۴۵	۳۰۸	۲۷۱	۲۴۴	۲۶۰	۲۴۳	۲۱۱	۱۷۷	۱۴۹	۱۳۳	۱۲۰	۱۰۹	(E) $T_{Exhaust}$						
۳۷۲	۱۹۹	۸۵	۰	۲۰۲	۱۶۳	۱۰۰	۰	۶۵	۳۷	۲۲	۰	(W) P_{Rec}						
۱۱/۴۸	۷/۰۳	۳/۹۷	۰	۱۰/۵۹	۹/۷۲	۷/۹	۰	۱۶/۰۸	۱۴/۲۹	۱۳/۴۶	۰	(%) $\frac{P_{Fum}-P_{Rec}}{P_{Brake}}$						

بر اساس تعریف عدم قطعیت توابع وابسته به متغیرهای مستقل، عدم قطعیت دبی جرمی سوخت مایع، دبی جرمی سوخت بخار، درصد بخار، توان ترمزی، مصرف سوخت ویژه، فشار موثر متوسط، تغییرات سیکلی و شدت صدای زنگ به ترتیب با استفاده از روابط ۸ تا ۱۵ محاسبه می‌شود. در اثبات رابطه عدم قطعیت کار انديکاتوري فرض شده است، مساحت نمودار فشار-حجم با استفاده از روش ذوزنقه‌ای محاسبه می‌شود. عدم قطعیت پارامترهای اندازه‌گیری شده در جدول ۲ ذکر شده است. با استفاده از روابط ۸ تا ۱۵ عدم قطعیت پارامترهای گزارش شده (COVIMEP، COVIMEP) در تمام آزمایشات محاسبه شد و در جدول ۶ به شکل خلاصه نوشته شده است.

مقدار عدم قطعیت با توجه به مقدار پارامتر متفاوت است، این موضوع بر اساس روابط ۸ تا ۱۵ قابل اثبات است، بنابراین عدم قطعیت پارامترهای گزارش شده بر اساس میانگین مقادیر جدول ۶ معرفی خواهد شد. جدول ۷ میانگین عدم قطعیت پارامترهای محاسبه شده در تمام آزمایشات را نشان می‌دهد.

$$\delta \dot{m}_{Injector} = \rho \delta \dot{V}_{Injector} \quad (8)$$

$$\delta \dot{m}_{Fum} = \dot{m}_{Fum} \sqrt{\left(\frac{\delta \Delta m_{Fume\ Tank}}{\Delta m_{Fume\ Tank}} \right)^2 + \left(\frac{\delta time}{time} \right)^2} \quad (9)$$

$$\delta VP = \sqrt{\left((1 - VP) \frac{\delta \dot{m}_{Fum}}{\dot{m}_{Injector}} \right)^2 + \left(VP \frac{\delta \dot{m}_{Injector}}{\dot{m}_{Fum}} \right)^2} \quad (10)$$

$$\delta P_{Brake} = P_{Brake} \sqrt{\left(\frac{\delta T}{T} \right)^2 + \left(\frac{\delta \omega}{\omega} \right)^2} \quad (11)$$

$$\delta BSFC = BSFC \sqrt{\left(\frac{\delta \dot{m}_{Injector} + \delta \dot{m}_{Fum}}{\dot{m}_{Injector} + \dot{m}_{Fum}} \right)^2 + \left(\frac{\delta P_{Brake}}{P_{Brake}} \right)^2} \quad (12)$$

$$\delta IMEP = \frac{1}{\sqrt{V_{displacement}}} \sqrt{\sum (V_{j+1} - V_j)^2 \delta P^2 + (P_j + P_{j+1})^2 \delta V^2} \quad (13)$$

$$\delta COV_{IMEP} = \sqrt{\frac{1}{\text{تعداد سیکل}} + COV_{IMEP}^2} \frac{\delta IMEP}{IMEP} \quad (14)$$

۶- آنالیز عدم قطعیت نتایج

اگر f تابعی از متغیرهای x_1, x_2, \dots, x_n باشد و عدم قطعیت هر یک از متغیرهای مستقل برابر با $\delta x_1, \delta x_2, \dots, \delta x_n$ باشد، عدم قطعیت تابع f با استفاده از رابطه ۷ محاسبه می‌شود^[21].

$$RI = RI \sqrt{\left(\frac{(\cdot / 0.2 \phi)^2 + \left(\left(\frac{1}{P_{max}} \right)^2 + 2 \left(\frac{2}{\Delta P_{max}} \right)^2 \right) \delta P^2 + \left(\frac{2 \delta \omega}{\omega} \right)^2}{2 \gamma_{@T_{max}}} \right) + \left(\frac{1}{\epsilon} + \left(\frac{6/99 \times 10^{-5}}{2 R_{@T_{max}}} \right)^2 \right) \left(\left(\frac{\delta P}{P_{@T_{max}}} \right)^2 + \left(\frac{\delta V}{V_{@T_{max}}} \right)^2 + \left(\frac{\delta T_{IVC}}{T_{IVC}} \right)^2 + \left(\frac{\delta P_{IVC}}{P_{IVC}} \right)^2 \right)} \quad (15)$$

جدول ۶) عدم قطعیت پارامترهای محاسبه شده در هر آزمایش

شرایط بخار ۳										شرایط بخار ۲										شرایط بخار ۱									
۳۱/۱۱	۲۱/۶۰	۱۲/۱۹	•	۳۰/۸۶	۲۷/۹۶	۲۲/۴۹	•	۳۲/۴۴	۲۴/۱۱	۱۷/۴۳	•	VP	۳۱/۱۱	۲۱/۶۰	۱۲/۱۹	•	۳۰/۸۶	۲۷/۹۶	۲۲/۴۹	•	۳۲/۴۴	۲۴/۱۱	۱۷/۴۳	•	VP				
۰/۰۰۳	۰/۰۰۴	۰/۰۰۴	-	۰/۰۰۴	۰/۰۰۴	۰/۰۰۵	-	۰/۰۰۷	۰/۰۰۷	۰/۰۰۸	-	δδVP	۰/۰۰۳	۰/۰۰۴	۰/۰۰۴	•	۰/۰۰۴	۰/۰۰۴	۰/۰۰۵	-	۰/۰۰۷	۰/۰۰۷	۰/۰۰۸	-	δδVP				
۳/۷۳۲	۳/۶۱۹	۴/۰۲۸	۴/۸۶۳	۴/۳۵۳	۴/۵۹۵	۵/۰۳۶	۷/۵۴۷	۱۱/۶۸	۱۷/۰۶	۲۸/۳۴	۱۲۶/۳	δBSFC	۰/۰۰۳	۰/۰۰۴	۰/۰۰۴	•	۰/۰۰۴	۰/۰۰۴	۰/۰۰۵	-	۰/۰۰۷	۰/۰۰۷	۰/۰۰۸	-	δBSFC				
۰/۰۶۰	۰/۱۶۷	۰/۱۹۹	۰/۲۲۴	۰/۱۵۷	۰/۱۷۶	۰/۱۸۹	۰/۲۲۷	۰/۲۱۱	۰/۲۱۸	۰/۲۱۷	۰/۲۱۵	δRI	۰/۰۰۳	۰/۰۰۴	۰/۰۰۴	•	۰/۰۰۴	۰/۰۰۴	۰/۰۰۵	-	۰/۰۰۶	۰/۰۰۶	۰/۰۰۷	-	δRI				
۰/۰۰۳	۰/۰۰۴	۰/۰۰۴	•	۰/۰۰۳	۰/۰۰۳	۰/۰۰۴	۰/۰۰۴	۰/۰۰۶	۰/۰۰۶	۰/۰۰۶	۰/۰۰۶	δCOV _{IMEP}	۰/۰۰۳	۰/۰۰۴	۰/۰۰۴	•	۰/۰۰۴	۰/۰۰۴	۰/۰۰۵	-	۰/۰۰۶	۰/۰۰۶	۰/۰۰۷	-	δCOV _{IMEP}				

انجام گرفت. با استفاده از میانیابی نتایج برای ۵ تا ۳۳ درصد جرمی بخار گازوئیل رسم شد. سپس اثر افزودن بخار گازوئیل بر روی چهار آلینده شاخص (دوده، منواکسید نیتروژن، منواکسیدکربن و هیدروکربن نسخه) بررسی گردید. همچنان اثر افزودن بخار گازوئیل بر مصرف سوخت ویژه، تغییرات سیکلی، صدا موتور و نمودار فشار-زاویه میل لنگ نیز بررسی شد. در ادامه به خلاصه از نتایج استحصال شده می‌پردازیم.

- ۰ افزودن بخار گازوئیل به هوا و رودی به دلیل افزایش سهم احتراق همگن، انتشار آلینده دوده را حداقل تا ۲۰ درصد و انتشار آلینده منواکسیدنیتروژن را حداقل تا ۵۰ درصد کاهش می‌دهد. افزایش بار موتور، اثر مثبت افزودن بخار گازوئیل در کاهش آلیندهای دوده و منواکسید نیتروژن را کاهش می‌دهد. در نزدیکی بار کامل افزودن بخار گازوئیل سبب احتراق پیش‌رس شده و انتشار آلیندهای دوده و منواکسیدنیتروژن را به شدت افزایش می‌دهد. بر اساس این مطالعه افزودن ۲۰

جدول ۷) عدم قطعیت پارامترهای محاسبه شده

۰/۰۵۱	δδVP [%]
۱۸/۴۳	δBSFC [gr/kW · hr]
۰/۱۹۶۷	δRI [MW/m ²]
۰/۰۰۳۹	δCOV _{IMEP} [1]

۷- جمع‌بندی

در این مطالعه گازوئیل در یک مخزن بسته تبخیر شد و بخار گازوئیل به هوا و رودی یک موتور اشتغال تراکمی تزریق گردید. آزمایشات در سرعت ۲۰۰۰ دوردزدیقه (سرعت حداقل گشتاور موتور) انجام شد. پس از تنظیم سرعت موتور، وضعیت شانه گاز ثابت نگه داشته شد و همزمان بخار گازوئیل به موتور تزریق گردید. با توجه به ثابت بودن گشتاور ترمیزی دینامومتر هیدرولیک، با وجود بخار گازوئیل، سرعت موتور افزایش می‌یابد؛ در نتیجه برای تنظیم مجدد سرعت، باید گشتاور ترمیزی افزایش داده شود. مقدار بخار گازوئیل تزریقی در سه گام افزایش داده شد. سپس با قطع تزریق بخار گازوئیل، وضعیت شانه گاز تغییر داده شد و روند ذکر شده مجدداً تکرار گردید. آزمایشات برای سه وضعیت شانه گاز متفاوت

-۸- فهرست علائم

$BSFC$	صرف سوخت ویژه ترمزی
COV	ضریب تغییرات سیکلی
dV	تغییرات حجم
$IMEP$	فشار موثر متوسط
\overline{IMEP}	میانگین فشار موثر متوسط
m_{Fum}	دبی جرمی بخار گازوئیل
$m_{Injector}$	دبی جرمی گازوئیل مایع
$m_{Injector}$	دبی جرمی گازوئیل مایع
n	تعداد سیکل ثبت شده
P	فشار سیلندر
P_{Brake}	توان ترمزی
P_{Fum}	توان لازم برای تبخیر گازوئیل
P_{Rec}	توان بازیافت شده حاصل از افزایش دمای گازوئیل تا دمای گازهای خروجی
ppm	کسر از یک میلیون فسمت
R	ثابت گاز
T	دما
$time$	زمان اندازه‌گیری تغییرات وزن مخزن بخار گازوئیل
$Torque$	گشتاور ترمزی
V	حجم سیلندر
$V_{displacement}$	حجم جابه‌جا شده سیلندر
$\%Vol$	درصد حجمی
VP	درصد بخار تزریقی از کل سوخت مصرفی در سیکل
γ	نسبت گرمای ویژه فشار ثابت به گرمای ویژه حجم ثابت
δ	پسوندی برای نمایش عدم قطعیت پارامتر
Δ	پسوندی برای نمایش اختلاف مقدار دو گام اندازه‌گیری یک پارامتر
ϕ	نسبت هم ارزی
ω	سرعت زاویه‌ای
$@T_{max}$	زیر نویس‌ها:
$Exhaust$	مقادیر پارامتر در موقعیت حد اکثر دمای سیلندر گازهای خروجی
i	مقادیر پارامتر در گام ا
IVC	مقادیر پارامتر در موقعیت بسته شدن سوپاپ ورودی
max	حد اکثر مقدار پارامتر

تشکر و قدردانی: نویسنده‌گان این مورد را بیان نکردند.
تاییدیه اخلاقی: محتویات علمی مقاله حاصل پژوهش نویسنده‌گان است و صحت نتایج آن نیز بر عهده آن ها است.

تعارض منافع: مقاله حاضر هیچ گونه تعارض منافعی با اشخاص و سازمانهای دیگر ندارد.

سهم نویسنده‌گان: نویسنده‌گان این مورد را بیان نکردند.
منابع مالی: منابع مالی این تحقیق توسط نویسنده‌گان مقاله تامین شده است.

- درصد جرم سوخت در قالب بخار تا ۸۰ درصد بار کامل، سبب کاهش آلینده‌های دوده و منواکسیدنیتروژن می‌شود.
- حضور بخار سوخت در کورس تراکم و نفوذ بخار سوخت به نواحی درزی سبب افزایش شدید انتشار منواکسیدکربن و هیدروکربن نسوخته می‌شود. همچنین افزایش بار موتور انتشار منواکسیدکربن و هیدروکربن نسوخته (در شرایط بدون بخار با بخار گازوئیل) را کاهش می‌دهد.
- صرف سوخت ویژه موتور با افزایش بار موتور کاهش می‌یابد. افزودن بخار گازوئیل در بارهای کم (کمتر از یک سوم بار کامل) که سهم احتراق همگن بیشتر است، سبب کاهش صرف سوخت ویژه می‌شود. اما با افزایش بار، افزودن بخار گازوئیل تاثیری در کاهش و یا افزایش صرف سوخت ویژه ندارد.
- در یک سرعت ثابت صدای موتور با افزایش گشتاور موتور افزایش یا کاهش پیدا نمی‌کند. افزودن بخار گازوئیل تا بارهای متوسط (دو سوم بار کامل) تاثیری بر صدای موتور ندارد. اما افزودن بخار گازوئیل به موتور در بارهای زیاد سبب افزایش دو برابری صدای موتور می‌شود. در صورت وقوع احتراق پیش‌رس (در اثر افزودن بخار گازوئیل در بارهای نزدیک به بار کامل) صدای موتور تا ۵ برابر حالت عادی افزایش می‌یابد.
- تغییرات سیکلی بیش از نوع احتراق (همگن یا اختلاطی) متاثر از جریان‌های درون سیلندر، کیفیت و کمیت گازهای باقی‌مانده و کیفیت و کمیت سوخت ورودی است. در نتیجه افزودن بخار گازوئیل تاثیری بر افزایش و یا کاهش تغییرات سیکلی ندارد. همچنین، افزودن بخار گازوئیل تغییرات سیکلی را به بیشتر از تغییرات سیکلی موتور معمولی (شرایط بدون بخار) افزایش نداده است.
- افزودن بخار گازوئیل منحنی فشار-زاویه میل لنگ را در بعد از قله فشار افزایش می‌دهد. افزودن بیش از ۲۲ درصد بخار گازوئیل در بارهای متوسط و بیش از ۱۲ درصد در بارهای زیاد، می‌تواند سبب آغاز احتراق پیش از قله فشار شود. حضور سوخت در کورس تراکم ضریب پلی‌تروبیک مخلوط در حال تراکم را تغییر می‌دهد و خط تراکم موازی با خط تراکم هوای خالص در موتور دیزل معمولی خواهد بود.
- برای تبخیر گازوئیل به طور متوسط ۱۵ درصد توان ترمزی صرف می‌شود و می‌توان با گرمایش گازوئیل از دمای محیط تا دمای گازهای خروجی به طور متوسط ۵ درصد توان لازم برای تبخیر گازوئیل را تأمین کرد.

Engine Using Different Catalytic Mesh-Coatings. SAE Technical Paper; 2000.

16- Patel A, Kong SC, Reitz RD. Development and validation of a reduced reaction mechanism for HCCI engine simulations. SAE Technical Paper; 2004.

17- Wang H, Ra Y, Jia M, Reitz RD. Development of a reduced n-dodecane-PAH mechanism and its application for n-dodecane soot predictions. Fuel. 2014;136:25-36.

18- McBride BJ. NASA Glenn coefficients for calculating thermodynamic properties of individual species. National Aeronautics and Space Administration, John H. Glenn Research Center at Lewis Field; 2002.

19- Mao Y, Gao Y, Dong W, Wu H, Song Z, Zhao X, Sun J, Wang W. Hydrogen production via a two-step water splitting thermochemical cycle based on metal oxide-A review. Applied Energy. 2020;267:114860.

20- Volgin SN, Belov IV, Likhterova NM, Ulkhanov DA. Feasibility Study for Using Jet Fuel in Diesel Engines. Chemistry and Technology of Fuels and Oils. 2019; 55(3):243-58.

21- RAMACHAN. A. HOLMAN, JP-EXPERIMENTAL METHODS FOR ENGINEERS.

-۹- منابع

- 1- Pachiannan T, Zhong W, Rajkumar S, He Z, Leng X, Wang Q. A literature review of fuel effects on performance and emission characteristics of low-temperature combustion strategies. *Applied Energy*. 2019;251:113380.
- 2- Shim E, Park H, Bae C. Comparisons of advanced combustion technologies (HCCI, PCCI, and dual-fuel PCCI) on engine performance and emission characteristics in a heavy-duty diesel engine. *Fuel*. 2020;262:116436.
- 3- Singh AP, Kumar V, Agarwal AK. Evaluation of comparative engine combustion, performance and emission characteristics of low temperature combustion (PCCI and RCCI) modes. *Applied Energy*. 2020;278:115644.
- 4- Paykani A, Garcia A, Shahbakhti M, Rahnama P, Reitz RD. Reactivity controlled compression ignition engine: Pathways towards commercial viability. *Applied Energy*. 2021;282:116174.
- 5- Bharathiraja M, Venkatachalam R, Senthilmurugan V. Performance, emission, energy and exergy analyses of gasoline fumigated DI diesel engine. *Journal of Thermal Analysis and Calorimetry*. 2019;136(1):281-93.
- 6- Rosa JS, Telli GD, Altafini CR, Wander PR, Rocha LA. Dual fuel ethanol port injection in a compression ignition diesel engine: Technical analysis, environmental behavior, and economic viability. *Journal of Cleaner Production*. 2021;308:127396.
- 7- Bayat Y, Ghazikhani M. Experimental investigation of compressed natural gas using in an indirect injection diesel engine at different conditions. *Journal of Cleaner Production*. 2020;271:122450.
- 8- Eng JA. Characterization of pressure waves in HCCI combustion. SAE Technical Paper; 2002.
- 9- Stone R. Introduction to Internal Combustion Engines, 2nd edn, SAE. Inc., Warrendale, PA. 1992.
- 10- Gatowski JA, Balles EN, Chun KM, Nelson FE, Ekchian JA, Heywood JB. Heat release analysis of engine pressure data. *SAE transactions*. 1984;961-77.
- 11- Heywood JB. Internal combustion engine fundamentals. McGraw-Hill Education; 2018.
- 12- Christensen M, Johansson B, Hultqvist A. The effect of piston topland geometry on emissions of unburned hydrocarbons from a homogeneous charge compression ignition (HCCI) engine. SAE Technical Paper; 2001.
- 13- Aceves SM, Flowers DL, Espinosa-Loza F, Martinez-Frias J, Dibble RW, Christensen M, Johansson B, Hessel RP. Piston-liner crevice geometry effect on HCCI combustion by multi-zone analysis. *SAE Transactions*. 2002; 2691-8.
- 14- Zheng J, Miller DL, Cernansky NP, Liu D, Zhang M. The Effect of Active Species in Internal EGR on Preignition Reactivity and on Reducing UHC and CO Emissions in Homogeneous Charge Engines. *SAE transactions*. 2003;1246-54.
- 15- Erlandsson O, Johansson B, Silversand FA. Hydrocarbon (HC) Reduction of Exhaust Gases from a Homogeneous Charge Compression Ignition (HCCI)