

بهینه یابی ترکیبات پلی فنلی عصاره مادون بحرانی آب پوست بنه با شبکه عصبی مصنوعی

رضوان شاددل^{۱*}، محمد حسین حداد خداپرست^۲، عبدالمجید مسکوکی^۳، رضا گل مزرجی^۴

- ۱- دانش آموخته کارشناسی ارشد علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، گروه علوم و صنایع غذایی، دانشگاه فردوسی مشهد، مشهد، ایران.
- ۲- استاد گروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه فردوسی مشهد، مشهد، ایران.
- ۳- دانشیار گروه علوم و صنایع غذایی، پژوهشکده علوم و صنایع غذایی خراسان رضوی، مشهد، ایران.
- ۴- دانش آموخته کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک، دانشکده فنی و مهندسی، گروه مهندسی مکانیک دانشگاه فردوسی مشهد، مشهد، ایران.

تاریخ پذیرش: 1392/8/5

تاریخ دریافت: 1392/1/25

چکیده

بعض عمدہ‌ای از قدرت آنتی اکسیدانی پوست پسته وحشی مربوط به ترکیبات پلی فنلی آن می‌باشد. یکی از روش‌های جدید استخراج ترکیبات پلی فنلی، استفاده از آب مادون بحرانی است. در این تحقیق میزان ترکیبات پلی فنلی پوست بنه رقم موتبکا، با بهره گیری از شبکه عصبی انتشار معکوس مدل سازی شد. مدل سازی این فرایند به کمک 27 مجموعه از داده‌های تجربی انجام شده و متغیرهای ورودی شبکه عصبی شامل سه پارامتر دما (110 الی 200°C)، زمان فرایند (30 الی 60 دقیقه) و نسبت اختلاط حلال (1:10 الی 1:50) بودند. به علاوه، میزان ترکیبات پلی فنلی (میلی گرم اسید گالیک بر کیلو گرم) به عنوان پارامتر خروجی شبکه عصبی انتخاب گردید. نتایج نشان داد که شبکه عصبی انتشار معکوس با تعداد 12 نرون در لایه پنهان همراه با تابع فعال سازی سیگموئیدی به عنوان بهترین شبکه، توانست میزان ترکیبات پلی فنلی پوست بنه را با ضریب تبیین 95 درصد پیش بینی نماید. در ادامه با بررسی تمام جواب‌ها، سطوح بهینه فرایند تعیین گردید. نتایج بهینه‌سازی نشان داد که انجام فرآیند استخراج ترکیبات پلی فنلی در دمای 166°C، مدت زمان 60 دقیقه و نسبت اختلاط 36:1 پوست بنه-آب (وزنی-حجمی) بیشترین میزان ترکیب استخراج شده را بدست می‌دهد. نتایج تجربی حاصل از آزمایشات با شرایط بهینه نشان دهنده عملکرد مناسب روش پیشنهادی می‌باشد.

واژه‌های کلیدی: آب مادون بحرانی، آنتی اکسیدان، پوست بنه، پلی فنل، شبکه عصبی

(1/2mm) و همچنین فشار (30,20 و 40bar) بر روی بازده استخراج بررسی شد. مناسب‌ترین متغیرهای فرایند دمای 175°C، شدت جریان 4g/min و اندازه‌ی ذرات 0/5mm، همچنین مدت زمان استخراج 1/5 ساعت بود (16).

مدل سازی روابط بین متغیرهای ورودی و خروجی یک فرایند در سیستم‌های چند متغیره و غیر خطی از طریق روش‌های مدل سازی مرسوم بسیار سخت و زمانگیر است. اولین مشکل، محدودیت این روش‌ها در یافتن نقاط بهینه است؛ به گونه‌ای که در خیلی مواقع جواب بهینه غیر معقول می‌باشد. دوین مشکل این است که در این مدل‌ها به ازای یک سری ورودی‌های خاص، خروجی‌های نامطلوبی حاصل می‌گردد و در واقع این مدل‌ها قابلیت شناسایی پدیده‌های خاص فرایند را ندارند. در سال‌های اخیر، شبکه‌های عصبی قابلیت زیادی در مدل سازی چنین سیستم‌هایی نشان داده اند. از نظر معماری شبکه و همچنین توابع فعال سازی مورد استفاده در ارتباط بین نورون‌های تشکیل دهنده، انواع متفاوتی از شبکه‌های عصبی وجود دارد (4). به علت کاربرد وسیع و قابلیت تخمین مناسب شبکه‌های عصبی انتشار معکوس⁵، برای مدل سازی فرایند استخراج آنتی اکسیدان‌ها از پوست به از این نوع شبکه استفاده گردید. کاربرد مدل سازی شبکه‌های عصبی مصنوعی در مواد غذایی در زمینه‌های مختلفی نظیر پیش‌بینی فعالیت آنتی اکسیدانی و میزان آتوسیانین گیلاس (17)، فعالیت آنتی اکسیدانی جوانه چلیپاء‌ی⁶ (5)، فعالیت آنتی اکسیدانی روغن‌های ضروری (6)، مدل سازی و بهینه سازی پلی فنل‌های چای سبز (18)، بهینه سازی میزان ترکیبات فنلی کل میوه ترگیل⁷ (7) و بهینه سازی شرایط فرایند خشک کردن مواد غذایی (8) ارائه شده است.

در تحقیق حاضر تأثیر شرایط استخراج شامل دما، مدت زمان استخراج و نسبت اختلاط حلال-نمونه بر روی میزان ترکیبات پلی فنلی عصاره‌های بدست آمده از پوست بهن با آب مادون بحرانی بررسی شد. برای رسیدن به این هدف، شرایط استخراج بر اساس مقدار پلی فنل کل با استفاده از شبکه عصبی بهینه گردید.

1- مقدمه

تمایل به استفاده از آنتی اکسیدان‌های طبیعی به علت آثار فیزیولوژیکی نامطلوب آنتی اکسیدان‌های سنتزی و همچنین کارایی پایین برخی از آن‌ها نظری توکوفرول‌ها زیاد شده است. درخت بنه (*Pistacia atlantica*) از انواع درختان پسته‌ی وحشی است که در مناطق مختلف ایران پراکنده شده است که معروف‌ترین رقم آن، موتیکا¹ نام دارد؛ وسعت درختان بنه در ایران به بیش از یک میلیون و دویست هزار هکتار می‌رسد (1).

آب مادون بحرانی ناحیه‌ای از فاز کندانس شده‌ی آب است که دمای بین 100°C (نقطه‌ی جوش آب) تا 374°C (نقطه‌ی بحرانی آب) و همچنین میزان فشاری که آب در حالت مایع بماند و تغییر فاز ندهد را در بر می‌گیرد (12). تحت این شرایط حلالیت ترکیبات با قطبیت کم و ترکیبات آلی نسبت به دمای افق افزایش می‌یابد (9). لذا انتظار می‌رود ترکیباتی با قطبیت متوسط تا پایین استخراج شوند. همچنین بعضی از آنتی اکسیدان‌ها در دماهای بالا از بین می‌روند لذا بایستی اپتیمم فشار و دما که فعالیت آنتی اکسیدانی حداکثر باشد تعیین شود. امروزه نگرش به سوی فرایندهای سبز زیاد شده است؛ استخراج با آب مادون بحرانی روشی سریع، ارزان، با قابلیت بازیافت مجدد و سازگار با محیط زیست است و در مقایسه با حالات‌های آلی سمی مورد استفاده در روش‌های مرسوم، از آب به عنوان سبزترین حلال استفاده می‌شود (2).

رنگس ریونق و همکاران (2009) استخراج ترکیبات فنلی مثل اسید گالیک، اسید الاغیک² و کریگالین³ از میوه "هلیله کابلی"⁴ به روش آب مادون بحرانی را مورد بررسی قرار دادند. نتایج این تحقیق نشان دادند که عصاره‌ی بدست آمده به این روش نسبت به روش‌های استخراج مرسوم دارای ترکیبات فنلی قابل توجه با فعالیت آنتی اکسیدانی بالا بودند. بهترین شدت جریان و دما برای اپتیمم فعالیت آنتی اکسیدانی در این تحقیق به ترتیب 4 ml/min و 180°C تعیین شد (13).

شلماشی و همکاران (2010) کافئین را از تفاله‌ی چای با استفاده از روش استخراج آب مادون بحرانی ایزوله کردند؛ تأثیر شرایط مختلف فرایند مثل دمای آب (100، 125، 150، 175 و 200°C) و شدت جریان آب (1، 2 و 4 g/min) و اندازه‌ی ذرات (0/5 و 0/25) و

1- Mutica

2- Ellagic Acid

3- Corilagin

4- Terminalia

مخزن مادون بحرانی آب از هنگام قرار دادن نمونه تا رسیدن دما به بالای 100 درجه سانتی گراد، 10 دقیقه بود. بعد از رسیدن به دمای 100 درجه سانتی گراد، استخراج به مدت زمان لازم (30، 45 و 60 دقیقه) انجام گرفت. حجم عصاره استخراج شده اندازه گیری شد؛ سپس عصاره با استفاده از کاغذ واتمن شماره 4 فیلتر گردید. برای صاف شدن هر چه بیشتر عصاره و حذف ذرات زائد از فیلتر تحت خلا استفاده شد. به منظور حذف حلال، نمونه فیلتر شده در آون 40 درجه سانتی گراد و سپس در آون تحت خلا تا رسیدن به وزن ثابت قرار گرفت (2). بعد از هر مرحله استخراج برای خنک نمودن مخزن دستگاه مادون بحرانی، آب سرد سیر کوله شد. جهت شستشوی بهتر و اطمینان از باقی نماندن نمونه در قسمت های مختلف دستگاه، از الكل بازیافتی استفاده گردید؛ در نهایت شستشوی مجدد با آب انجام گرفت.

3-3- تعیین مقدار ترکیبات فنولیک

0/5 میلی لیتر عصاره (با ماده خشک مشخص) با 2/5 میلی لیتر محلول 10 درصد فولین سیو کالچو مطابق روش سینگ و همکاران (2002) مخلوط و سپس در طی مدت 0/5 تا 8 دقیقه، 2 میلی لیتر محلول 7/5 درصد کربنات سدیم (75 گرم بر لیتر) اضافه شد. نمونه به مدت 30 دقیقه در دمای اتاق نگهداری شده و سپس جذب در 765 نانومتر قرائت شد. نتایج بر حسب گرم اسید گالیک موجود در یک کیلو گرم عصاره بیان شد. به عنوان شاهد از 0/5 میلی لیتر آب مقطر استفاده شد؛ غلظت ترکیبات فنولیک بر اساس معادله بددست آمده از منحنی استاندارد اسید گالیک تعیین گردید (15). جهت رسم منحنی استاندارد از رقت های 0 تا 200 میلی گرم اسید گالیک (استاندارد) به صورت هفت نقطه ای استفاده گردید.

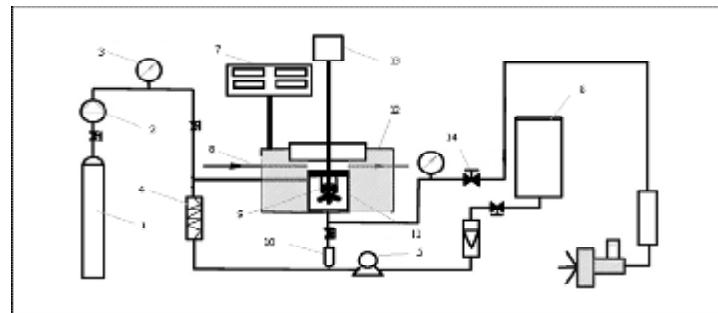
2- مواد و روش ها

2-1- مواد

میوه ریسیده بنه (*Pistacia atlantica var mutica*) اوایل آبان ماه از شهرستان مرو دشت در استان فارس تهیه گردید. به منظور به حداقل رساندن تغییرات، میوه ها تا زمان استفاده در سردخانه زیر صفر نگهداری شدند؛ پوست بنه ها با دستگاه پوست گیر جدا شد. معرف فولین سیو کالچو¹، اسید گالیک، کربنات سدیم از شرکت های مرک، شارلو و کالدون خریداری شد.

2-2- استخراج با آب مادون بحرانی

عملیات استخراج توسط دستگاه استخراج با آب مادون بحرانی، طراحی و ساخته شده در آزمایشگاه فن آوری های نوین پژوهشکده صنایع غذایی خراسان رضوی در پایلوت آزمایشگاهی انجام گرفت (شکل 1). این دستگاه شامل تانک آب مقطر، پمپ (Comet type: MTP AX 2/70 m) حداکثر فشار 70 بار، قطر داخلی 2 cm، سل استخراج به حجم 140 میلی لیتر، کوبیل گرم کننده سل و پنل کنترل دما می باشد (شکل 1). استخراج با این روش بدین ترتیب انجام گرفت : ابتدا پوست بنه به مقدار مشخصی وزن شده و در داخل سل استخراج قرار گرفت؛ سپس مقدار آب مورد نیاز بسته به نسبت اختلاط مناسب پوست بنه-آب (وزنی-حجمی) در تانک آب ریخته شد. عمل استخراج با تنظیم درجه حرارت و با فشار مناسب (2bar-2bar 155°C-5bar و 110°C-155°C-200°C) انجام گرفت؛ فشارهای بکار رفته، حداقل فشار لازم بودند که آب در حالت مایع باقی بماند و تغییر فاز ندهد. دما و فشار مناسب با استفاده از جداول ترمودینامیکی تعیین گردید. زمان لازم برای افزایش دما در داخل



شکل 1- نمایی شماتیک از دستگاه استخراج با آب مادون بحرانی: 1، گاز N₂; 2، کپرسور؛ 3، فشارسنج؛ 4، پیش گرمکن؛ 5، پمپ؛

6، آب مقطر؛ 7، نمایشگر دیجیتال؛ 8، آب سرد؛ 9، کوبیل کندانسور؛ 10، جمع کننده؛ 11، وسل استخراج؛ 12، ژاکت گرمایش؛ 13،

همزن مغناطیسی؛ 14، شیر فشار برگشت

شامل یک نرون (مقدار ترکیبات پلی فنلی(y)) بود. بنابراین مدل شبکه عصبی مصنوعی بر اساس سه ورودی و یک خروجی طراحی گردید. شکل 2 ساختار شماتیک شبکه‌ی عصبی توسعه یافته را نشان می‌دهد.

معماری شبکه‌های عصبی در نظر گرفته شده در این پژوهش به صورت 1-n-3 بوده، یعنی شبکه دارای یک لایه‌ی ورودی (با 3 نورون)، یک لایه‌ی خروجی (با 1 نرون) و یک لایه‌ی پنهان می‌باشد و n تعداد نرون‌های لایه‌ی پنهان بین 5 تا 30 تغییر می‌نماید تا در بین این 26 معماری شبکه در نظر گرفته شده بهترین شبکه عصبی تعلم داده شود. برای این منظور، اولین گام فاز پیشرو تعلم است زمانی که به ازای یک بردار ورودی خاص، خروجی توسط شبکه عصبی تخمین زده و با خروجی‌های واقعی حاصل از آزمایش مقایسه می‌شود؛ بنابراین، خطای باقی مانده بین داده‌های آزمایشگاهی (تجربی) (Y_k) و داده‌های پیش‌بینی شده (y_k) و میانگین مربعات خطای باقی مانده^۱ به صورت زیر است:

$$MSE = \frac{1}{p} \sum_{k=1}^p (Y_k - y_k)^2 \quad (4)$$

که در رابطه اخیر p نمایانگر تعداد داده‌های آزمایش است. ضریب تبیین مدل² R_{adj}^2 از رابطه زیر محاسبه می‌گردد:

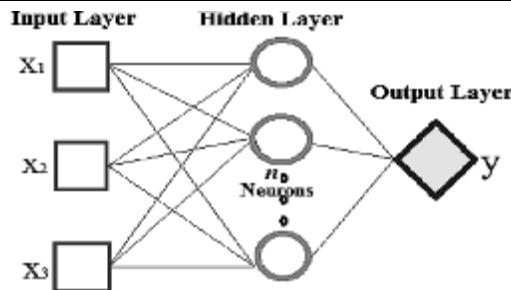
$$R_{adj}^2 = 1 - \left(\frac{n_e - 1}{n_e - k} \times \frac{SS_E}{SS_R} \right) \quad (5)$$

در این رابطه n_e تعداد مشاهدات (آزمایشات) و n_e درجه آزادی تغییرات نامیده می‌شود. همچنین k تعداد متغیرهای (ورودی‌ها) آزمایش، SS_R مجموع مربعات مقادیر برآشش یافته توسط مدل ANN و SS_E مجموع مربعات خطای برآشش نامیده می‌شود.

3- نتایج و بحث

3-1- مدل‌سازی شبکه عصبی مصنوعی

در تعلم شبکه‌های در نظر گرفته شده نرخ تعلم ۰/۵، تعداد داده‌های تعلم شبکه‌ها ۱۷ و داده‌های تست شبکه ۱۰ داده می‌باشد. برای انتخاب تعداد نورونهای لایه‌ی پنهان از روش سعی و خطا استفاده شد و در بین کلیه شبکه‌های عصبی برآشش یافته، شبکه عصبی با ۱۲ نرون در لایه‌ی پنهان بهترین شایستگی برآشش را نتیجه داد، که برای مدل‌سازی فرایند و بهینه سازی از این مدل استفاده



شکل 2- ساختار مدل ANN فرایند مورد مطالعه

معادله‌ی بدست آمده بدین صورت بود:

$$Y = 131/3 X_1 - 2/123 X_2 + 0.996 \quad (R^2 = 0.996) \quad (1)$$

که X جذب خوانده شده در طول موج 765 نانومتر و Y مقدار ترکیبات پلی فنلی بر حسب میلی گرم بر لیتر است.

4-2- مدل‌سازی با شبکه عصبی انتشار معکوس

برای مدل‌سازی شبکه‌ی عصبی مصنوعی از نرم افزار MATLAB 7.8.0 (R 2011) استفاده گردید. شبکه عصبی انتشار معکوس از تعدادی نرون‌های در ارتباط با یکدیگر تشکیل شده است که این نرون‌ها در سه لایه‌ی ورودی، لایه‌ی پنهان و لایه‌ی خروجی طبقه‌بندی می‌شوند. نرون‌های لایه‌ی خارجی برای دریافت اطلاعات ورودی و نرون‌های لایه‌ی خارجی برای دریافت اطلاعات خروجی سیستم بکار می‌روند. لایه‌ی پنهان می‌تواند از یک یا چند لایه‌ی تشکیل شود و توابع فعال سازی متفاوتی در این لایه‌ی استفاده شود؛ مرسوم ترین تابع فعال سازی، تابع سیگموئیدی است و توسط رابطه زیر مطرح می‌شود(4):

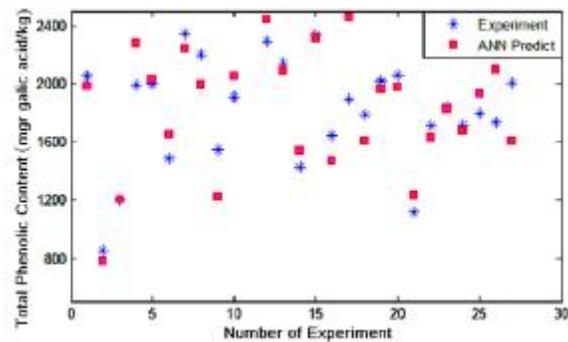
$$F_{i,j} = \frac{1}{1 + \exp^{-P(W_{i,j-1}, O_{i,j-1})}} \quad (2)$$

که در این رابطه برای نرون i در زیر لایه j ام $P(W_{i,j-1}, O_{i,j-1})$ خصیصه‌ی عملکرد نرون بوده که توسط رابطه‌ی زیر تعیین می‌شود:

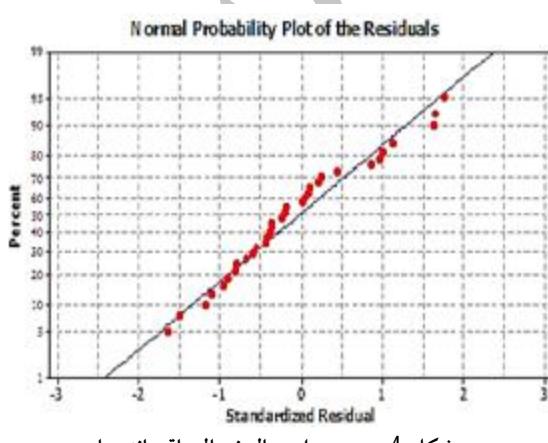
$$P(W_{i,j-1}, O_{i,j-1}) = \sum_{j=1}^m \sum_{i=1}^n W_{i,j-1} \cdot O_{i,j-1} \quad (3)$$

m و n به ترتیب تعداد نرون‌های لایه‌ی پنهان و تعداد زیر لایه‌های این لایه را مشخص می‌نماید و $W_{i,j-1}$ وزن اثر نرون نامیده می‌شود که این فاکتور تأثیر نرون را در خروجی شبکه تعیین می‌کند. در شبکه‌ی مورد استفاده، لایه‌ی ورودی شامل سه نرون (دما (X_1)، زمان (X_2) و نسبت اختلاط (X_3)) و لایه‌ی خروجی

روش بررسی کلیه جواب‌های در نظر گرفته شده در صورت مسئله، حل گردید. با بهره‌گیری از مدل ANN توسعه یافته می‌توان نتایج انجام فرآیند استخراج تحت شرایط دما، زمان و نسبت اختلاط متنوعی (متفاوت با شرایط آزمایشات انجام شده در این پژوهش) را با دقت بالایی تخمین زد. برای تعیین بهترین شرایط انجام فرآیند مسئله بهینه‌سازی در شرایط دمای فرآیند بین 110 تا 200، زمان انجام فرآیند بین 30 تا 60 دقیقه و نسبت اختلاط 10 الی 50 به عنوان قیود مسئله بهینه‌سازی فرآیند مطرح می‌شود. در مسئله مطرح شده گام تغییرات دمایی یک درجه، گام تغییرات زمان 0/5 دقیقه و نسبت اختلاط یک واحد در نظر گرفته شد. با بررسی پیش‌بینی مدل توسعه یافته در کلیه شرایط مورد مطالعه، بیشترین مقدار ترکیب پلی‌فنلی تخمین زده شرایط بهینه را حاصل می‌نماید.



شکل 3- مقایسه داده‌های تجربی و پیش‌بینی شده توسط مدل شبکه عصبی



شکل 4- منحنی احتمال نرمال باقیماندها

شد؛ معیار انتخاب شبکه داشتن بیشترین ضریب تبیین (R_{adj}^2) و کمترین مربع خطأ (MSE) بوده است.

نتایج این مقایسه در جدول 1 ثبت شده است. با توجه به ستون آخر این جدول که مربوط به درصد خطای باقی مانده است، مدل شبکه عصبی از برازش بالایی برخوردار بوده و همچنین بر اساس نتایج تحلیل آماری، ضریب تبیین مدل 95 درصد است ($R_{adj}^2=0/963$)؛ به عبارت دیگر مدل توسعه یافته از دقت بالای 96 درصد برخوردار بود.

نتایج مشابه توسط بوسینسکی و همکاران (2004) در خصوص کاربرد ابزار شبکه‌ی عصبی مصنوعی در پیش‌بینی قدرت آنتی اکسیدانی جوانه چلیپایی بدست آمد (5). همچنین کاربرد شبکه عصبی برای پیش‌بینی فعالیت آنتی اکسیدانی روغن‌های اساسی (5) و چندین گیاه دارویی (11) نتایج مشابهی را نشان می‌دهند.

شکل 3 مقایسه‌ی نتایج واقعی و تخمین زده برای بهترین معماری شبکه رانمایش می‌دهد.

همچنین برای مشاهده نتایج برازش و مقادیر باقیماندها منحنی احتمال نرمال¹ باقیماندها نمایش داده شده است (شکل 4). همان طور که دیده می‌شود خطای برازش برای اکثر داده‌ها بسیار ناچیز است.

2-3- بهینه سازی

حضور ترکیبات تشکیل شده در طول فرایند در دمای بالا را می‌توان از روی رنگ و بوی خاص عصاره در دماهای بالاتر توضیح داد. رنگ قهوه‌ای و بوی برشته‌ی خاصی که در دماهای بالاتر طی فرایند استخراج مشاهده شد احتمالاً به خاطر قهوه‌ای شدن غیر آنتی‌وکسیدانی بین قندها و آمینو اسیدهای نمونه و یا واکنش کارامیزاسیون قندها در دمای استخراج باشد (14).

ترکیبات پلی‌فنلی بیشتر از دیدگاه بروز فعالیت آنتی اکسیدانی مورد توجه قرار می‌گیرند؛ ترکیبات فنلی همچنین دارای فعالیت‌های بیولوژیکی مهمی در موجودات می‌باشند و ممکن است در برابر بیماری‌های مرتبط با تولید رادیکال اکسیژن با غلظت‌های بیش از ظرفیت دفاع آنتی اکسیدانی بدن انسان مفید باشند (3 و 10). برای یافتن شرایط بهینه فرایند استخراج ترکیبات پلی فنلی از پوست پسته وحشی با این روش، از شبکه عصبی استفاده شد و با تعیین قیدهای مناسب برای هر یک از متغیرهای فرایند، مسئله‌ی بهینه سازی با

جدول ۱- شرایط آزمایش و مقایسه نتایج واقعی و پیش‌بینی شده توسط ANN

شماره آزمایش	(°C) دما	(min) زمان	نسبت اختلاط	پلی فنل			خطا(درصد)
				(mg Galic acid/ 100g substance)	واقعی (تجربی)	پیش‌بینی شبکه عصبی	
1	155	60	50	2112/93	2053/261	2/824	
2	155	30	10	857/4	857/708	0/036	
3	200	45	10	1127/655	1204/45	4/001	
4	155	45	50	1990/93	1991/517	0/029	
5	200	45	30	2002/75	2003/221	0/023	
6	110	30	50	1440/19	1490/736	3/509	
7	155	60	30	2283/43	2346/11	2/744	
8	110	60	30	2203/25	2203/993	0/033	
9	200	60	10	1548/66	1548/957	0/019	
10	200	30	50	2006/32	1910/9	4/752	
11	200	30	10	488/97	489/3761	0/083	
12	200	60	50	2292/34	2291/425	0/039	
13	200	45	50	2139/115	2139/57	0/021	
14	110	45	10	1429/155	1429/715	0/039	
15	200	60	30	2336/1	2335/841	0/011	
16	110	60	10	1643/72	1644/092	0/022	
17	110	60	50	1891/84	1892/581	0/039	
18	155	30	50	1785/64	1786/043	0/022	
19	155	45	30	1993/51	2023/46	1/502	
20	110	45	30	2045/11	2059/441	0/70	
21	110	30	10	1117/88	1118/302	0/037	
22	110	30	30	1712/37	1713/617	0/072	
23	155	30	30	1841/68	1842/663	0/053	
24	155	60	10	1713/89	1714/317	0/024	
25	200	30	30	1761/87	1796/747	1/979	
26	110	45	50	1738/615	1739/326	0/040	
27	155	45	10	2138/44	2004/96	6/241	

برازش مدل توسعه یافته می‌باشد. افزایش ثابت یونی آب (K_w) در شرایط مادون بحرانی، موجب بهبود استخراج ترکیبات فنلی از میوه‌ها در اثر تجزیه‌ی هیدرولیتیکی شبکه‌ی پلی ساکاریدی-لیگنینی دیواره سلولی می‌شود (13). در دمای‌های بالاتر ساختار ماده‌ی تحت فرایند، متلاشی شده و در نتیجه کاهش میزان ترکیبات فنلی کل انتظار می‌رود.

به عبارت ساده در مسئله بهینه‌سازی مورد بررسی دامنه تغیرات هر یک از متغیرهای ورودی فرآیند استخراج و نیز گام تغییرات به عنوان قیدهای مسئله و همچنین میزان ترکیبات استخراج شده به عنوان معیار بهینه‌سازی در نظر گرفته شده‌اند. جدول (2) مربوط به مقایسه نتایج حاصل از مدل شبکه عصبی و آزمایشات تجربی انجام شده است که انطباق مناسب نتایج، دلیل دیگری بر دقت بالای

جدول 2- شرایط بهینه حاصل از مدل شبکه عصبی

متغیر مستقل (الف)	مقدار بهینه پیش بینی ANN	خطای برآذش (%) تجربی	(mg Galic acid / kg) پلی فنل	جدول 2- شرایط بهینه حاصل از مدل شبکه عصبی	
				2/209	2561/23
نسبت اختلاط	161				دما (°C)
	57/5				زمان (min)
	34				نسبت اختلاط
(ب)	166	2597/94	2609/57	0/331	دما (°C)
					زمان (min)
					نسبت اختلاط

4. Bishop, C. M. 1994. Neural networks and their applications. *Review on Scientific Instrumentation*, 65(6): 1803-18
- 5- Bucinski, A. Zielinski, H. and Kozlowska, H. 2004. Artificial neural networks for prediction of antioxidant capacity of cruciferous sprouts. *Trends in Food Science and Technology*, 15: 161-169.
- 6- Cabrera, A. C. and Prieto, J. M. 2010. Application of artificial neural networks to the prediction of the antioxidant activity of essential oils in two experimental in vitro models. *Food Chemistry*, 118: 141-146.
7. Cheok, Ch.Y. Chin, N. L. Yusof, Y.A. Talib, R.A. and Law, Ch.L. 2012. Optimization of total phenolic content extracted from *Garcinia mangostana* Linn. hull using response surface methodology versus artificial neural network. *Industrial Crops and Products*, 40: 247-253.
8. Hernandez-Perez, J. A. 2009. Optimum operating conditions for heat and mass transfer in foodstuffs drying by means of neural network inverse. *Food Control*, 20(4): 435-438.
- 9- Miller, D. J. and Hawthorne, S. B. 1998. Method for determining the solubilities of hydrophobic organics in subcritical water. *Anal. Chem.*, 70: 1618-1621.
- 10- Morello, J. R. Motilva, M. J. Tovar, M. J. and Romero, M. P. 2004. Changes in commercial virgin olive oil (cv Arbequina) during storage, with special emphasis on the phenolic fraction. *Food chemistry*, 85: 357-364.
- 11- Nasiri-Aghdam, A. Farzi-Vejjouyeh, N. and Nasiri-Aghdam, M. 2011. Antioxidant activity prediction of some medical plants using artificial neural network. The Fifth Iran Data Mining Conference, Amirkabir University of Technology Tehran, Iran.
- 12- Ramos, L. Kristenson, E. M. and Brinkman, U. A. Th. 2002. Current use of pressurised liquid

4- نتیجه گیری

در این مطالعه مقدار ترکیبات پلی فنلی عصاره مادون بحرانی آب پوست بنه تحت شرایط مختلف استخراج تعیین و با استفاده از شبکه عصبی مصنوعی مدل سازی گردید. شبکه موردن استفاده برای بهینه سازی، شبکه عصبی انتشار معکوس بود. نتایج نشان داد که شبکه عصبی با 12 نورون در لایه‌ی پنهان بهترین شایستگی برآذش را نتیجه می‌دهد، که برای مدل سازی فرایند و بهینه یابی از این مدل استفاده شد. به عبارت دیگر بهترین عملکرد بهینه سازی با شبکه عصبی انتشار معکوس برای پیش‌بینی میزان ترکیبات پلی فنلی کل، پیکربندی 1-3-12-1-3 تعیین گردید. همچنین، نتایج به دست آمده نشان می‌دهد می‌توان از روش استخراج با آب مادون بحرانی به عنوان فرایندی مناسب جهت استخراج ترکیبات پلی فنلی از پوست بنه استفاده نمود.

5- منابع

- 1- حاجی حیدری، د. 1376. طرح تحقیقاتی استخراج روغن از پسته‌ی وحشی. جهاد دانشگاهی صنعتی اصفهان.
- 2- شاددل ر، حداد خدایپرست م ح، مسکوکی ع، شریف ع و آزادمرد دمیرچی ص، 1391. بررسی فعالیت آنتی اکسیدانی عصاره‌ی استخراج شده از پوست بنه رقم موئیکا به روش مادون بحرانی آب، نشریه پژوهش و نوآوری در علوم و صنایع غذایی. شماره 2 جلد 1. صفحه: 73-84.
- 3- Aparicio, R. Roda, L. Albi, M. A. and Gutierrez, F. 1999. Effect of various compounds on virgin olive oil stability measured by Rancimat. *Journal of Agricultural and Food Chemistry*, 47: 4150-4155 .

extraction and subcritical water extraction in environmental analysis. *Journal of Chromatography A*, 975: 3-29.

13- Rangsriwong, P. Rangkadilok, N. Satayavivad, J. Goto, M. and Shotipruk, A. 2009. Subcritical water extraction of polyphenolic compounds from Terminalia chebula Retz. fruits. *Separation and Purification Technology*, 66: 51-56.

14- Rodriguez-Meizoso, I. Jaime, L. Santoyo, S. Senorans, F. J. Cifuentes, A. and Ibanez, E. 2010. Subcritical water extraction and characterization of bioactive compounds from Haematococcus pluviales microalga. *Journal of Pharmaceutical and Biomedical Analysis*, 51(2): 456-463.

15- Singh, R. P. Murthy, K. N. C. and Jayaprakasha, G. K. 2002. Studies on the antioxidant activity of pomegranate peel and seed extracts using in vitro models. *Journal of Agricultural and Food Chemistry*, 50:81-86.

16- Shalmashi, A. Abedi, M. Golmohamad, F. and Eikani, M. H. 2010. Isolation of caffeine from tea waste using subcritical water extraction. *Journal of Food Process Engineering*, 33: 701-711.

17. Taghadomi-Saber, S. Omid, M. Emam-Djomeh, Z. Ahmadi, H. 2013. Evaluating artificial neural network and neuro-fuzzy techniques potential for estimating antioxidant activity and anthocyanin content of sweet cherry during ripening by using image processing. *Journal of the Science of Food and Agriculture*, in press.

18. Xi, J. Xue, Y. Xu, Y. and Shen, Y. 2013. Artificial neural network modeling and optimization of ultrahigh pressure extraction of green tea polyphenols. *Food Chemistry*, 141(1): 320-326.