

## تأثیر نفوذ اسمزی ترکیبات موثره پسماند انگور بر خصوصیات کمی و کیفی ژل آلوه ورا

الهام آذرپژوه<sup>1\*</sup>، پروین شرایعی<sup>1</sup>، نصرت عظیمی<sup>2</sup>، فرزاد غیبی<sup>1</sup>

1- استادیار بخش تحقیقات فنی و مهندسی کشاورزی، مرکز تحقیقات و آموزش کشاورزی و منابع طبیعی خراسان رضوی، سازمان تحقیقات و آموزش ترویج کشاورزی، مشهد، ایران.

2- دانش آموخته کارشناسی ارشد علوم و صنایع غذایی، واحد سبزوار، دانشگاه آزاد اسلامی، سبزوار، ایران

تاریخ پذیرش: 1397/03/05

تاریخ دریافت: 1396/09/29

### چکیده

امروزه به منظور غنی سازی میان وعده های غذایی از روش های مختلفی می توان استفاده کرد که یکی از روش های نوین استفاده از نفوذ ترکیبات عملگرا با استفاده از فرآیند اسمزی می باشد. این پژوهش باهدف تولید میان وعده فراسودمند از ژل آلوه ورا با افزودن ترکیبات عملگرای فنلی موجود در پسماند انگور (آرگول) با استفاده از فرآیند آبیگری اسمزی انجام شد. بدین منظور، ژل آلوه ورا با آگار شکل دهی و برش هایی به صورت استوانه ای در ابعاد (20 در 20 میلی متر) تهیه گردید. سپس، برش ها در محلول قندی با سه غلظت (40، 50 و 60 درصد) و آرگول در سه سطح (10، 20 و 30 درصد وزنی نسبت به محلول اسمزی) در دمای ثابت 50 درجه سلسیوس به مدت 120 دقیقه غوطه ور شدند. پس از آبخشی نمونه ها، میزان از دست دادن آب و میزان افزایش ماده جامد جذب شده در زمان های 30، 60، 90 و 120 دقیقه و میزان نفوذ ترکیبات آنتوسیانینی و فنلی، قدرت آنتی اکسیدانی (میزان گیرندگی رادیکال آزاد و قدرت احیاکنندگی آهن دو ظرفیتی)، ارزیابی بافت (سفتی، قابلیت جویدن و نیروی فتری) و مولفه های رنگی (میزان روشنایی \*L، \*a میزان قرمزی، میزان زردی \*b) ژل آلوه ورا پس از 120 دقیقه اندازه گیری گردید. نتایج نشان داد، مقدار بالای جذب مواد جامد منجر به افزایش جذب ترکیبات فنلی و آنتوسیانینی می شود. افزایش غلظت ساکارز باعث کاهش میزان روشنایی، افزایش میزان قرمزی و زردی نمونه ها شد. آنالیز ساختار بافت نشان داد که با افزایش غلظت ساکارز محلول و آرگول، سختی نمونه ها کاهش یافت. به طور کلی، تیمار غوطه ور شده به مدت 60 دقیقه در ساکارز با غلظت 50 درصد به همراه 20 درصد آرگول به عنوان تیمار بهینه انتخاب شد.

**واژه های کلیدی:** آلوه ورا، اسمز، پسماند انگور، ترکیبات فنلی، ترکیبات آنتوسیانینی.

\*مسئول مکاتبات: [azarpazhooh@gmail.com](mailto:azarpazhooh@gmail.com)

## 1-مقدمه

انتخاب میان وعده‌های غذایی مناسب از میان فراورده‌های غذایی فراسودمند باعث افزایش ارزش تغذیه‌ای و سلامت بخشی آنها می‌گردد. با توجه به افزایش مصرف میان وعده‌ها در بین کودکان و دانش‌آموزان، این نگرش ارتقاء سلامت عمومی جامعه را به دنبال خواهد داشت (2). در سال‌های اخیر توسعه مواد غذایی فراسودمند که دارای ویژگی بهبود دهنده سلامت و پیشگیری از بیماری هستند بسیار مورد توجه قرار گرفته است. ترکیبات فنلی یکی از گروه‌های اصلی مواد مغذی فیتوشیمیایی است که در میوه‌ها، سبزیجات و دانه‌ها یافت می‌شود و اثرات سلامت بخش بر انسان دارند. ترکیبات فنلی با فعالیت آنتی‌اکسیدانی خود شناخته می‌شوند که سرعت پیرشدن را کند و خطر ابتلا به بیماری‌های مزمن شایع همچون سرطان و بیماری‌های قلبی عروقی را کاهش می‌دهد (14). ژل آلونوره‌ها می‌تواند به عنوان یک میان وعده غذایی مطرح باشد. این ژل حاوی ترکیباتی از قبیل ویتامین‌ها، آنزیم‌ها و مواد معدنی نظیر آلونین فامودین، آنتراکینون، ایزوباربالونین، و صمغ می‌باشد. محصولات مختلف آلونوره‌ها در صنایع غذایی، آرایشی و بهداشتی و صنایع دارویی به طور گسترده کاربرد دارند. ژل استحصال شده از آلونوره‌ها به منظور استفاده در صنایع مختلف به اشکال گوناگون فرآوری می‌شود که یکی از این شکل‌ها می‌تواند پاستیل آلونوره‌ها باشد. بنابراین، ژل آلونوره‌ها به عنوان یک بسته مناسب به منظور انتقال ترکیبات ضروری برای بدن (مانند انواع ترکیبات آنتی‌اکسیدانی) مطرح می‌باشد. از آنجایی که استفاده از آنتی‌اکسیدان‌های مصنوعی نگرانی‌هایی به دنبال دارد، بنابراین تقاضا برای استفاده از آنتی‌اکسیدان‌های طبیعی رو به افزایش است. به همین دلیل، در سال‌های اخیر توجه زیادی به ضایعات محصولات کشاورزی حاوی آنتی‌اکسیدان‌های طبیعی معطوف گردیده است (11). یکی از فرآورده‌های فرعی کارخانجات صنایع تبدیلی کشاورزی در ایران تفاله انگور می‌باشد که فرآورده فرعی حاصل از عمل‌آوری انگور است. این محصول شامل مواد باقیمانده بعد از استخراج آب

انگور بوده و به طور طبیعی از 60 درصد تفاله و 40 درصد دانه تشکیل می‌شود. فرآیند اسمز یک تکنولوژی قابل دسترس برای غنی‌سازی برخی از میوه‌ها و سبزیها از ترکیبات فراسودمند است، که می‌تواند منجر به تولید غذاهای فراسودمند نوین و ایجاد فرصت‌های تجاری جدید شود. ترکیباتی که بیشتر در ماده غذایی نفوذ می‌نمایند شامل ترکیبات فنلی، مواد معدنی، آنتی‌اکسیدان‌ها، ویتامین‌ها، آنزیم پکتین متیل استراز، پروبیوتیک‌ها و فلاونوئیدها هستند. غلظت محلول قندی، زمان و دمای محلول اسمزی از عوامل موثر در سرعت انتقال جرم در فرآیند آبگیری اسمزی می‌باشند. بنابراین، تعیین میزان مناسب هر یک از این عوامل می‌تواند منجر به تولید محصول با ویژگی‌های مناسب گردد (5). هدف از فرآیند آبگیری اسمزی، تولید مواد غذایی با رطوبت متوسط می‌باشد. بنابراین، می‌توان از آن به عنوان یک پیش‌تیمار در فرآیند خشک کردن استفاده نمود، اما دامنه کاربرد آن در فرآوری میوه و سبزی به منظور تولید مواد غذایی فراسودمند محدود است. ترکیب روش آبگیری اسمزی و خشک کردن با هوای داغ به دلیل تولید ماده غذایی با کیفیت بالا و صرفه‌جویی در مصرف انرژی به طور گسترده مورد استفاده قرار گرفته است (16). تیمار اسمز با اثر آبگیری و جذب مواد جامد محلول به منظور تغییر ساختار ماده غذایی جامد (میوه‌ها، سبزی‌ها گوشت و ماهی) توسعه یافته است. طی غوطه‌ور شدن در محلول اسمزی سلول‌های پارانشیم، فشار اسمزی بالای محلول، آب را از ماده غذایی جامد به محلول اسمزی منتقل می‌کند این انتقال آب همراه با انتقال مواد حل شده در محلول به ماده غذایی جامد در جهت عکس می‌باشد. در صنایع غذایی تیمار اسمزی به منظور بهبود کیفیت رنگ، طعم، بافت، بهبود انرژی مؤثر و بسته‌بندی به کار می‌رود (9). رزک و همکاران (2010)، تیمار اسمزی را به عنوان یک روش مناسب برای نفوذ مواد فنلی انگور معرفی نمودند. آن‌ها از ژل آگار- آگار به عنوان مدل ماده غذایی و از آب انگور قرمز به عنوان منبع فنلی استفاده نمودند (16). فراندو و همکاران (2011)، از عصاره هسته

به دقت جدا شد (به طوری که آوندها کاملاً از روی ژل جدا شدند). ژل‌های حاصل توسط دستگاه خردکن کاملاً خرد و یکنواخت شدند. محلول آگار 4 درصد تهیه شده با ژل آلونه‌ورا خرد شده مخلوط گردید و به مدت 2 ساعت جهت بستن ژل در داخل یخچال با دمای 4 درجه سانتی‌گراد قرار گرفت. سپس توسط قالب استوانه‌ای با ابعاد 20×20 میلی متر برش داده شدند و رطوبت سطحی برش‌های تهیه شده با کاغذ جاذب رطوبت گرفته و وزن آن‌ها مشخص گردید

### 2-3- روش تهیه ترکیبات موثره از پسماند انگور (آرگول)

برای هر آزمایش 100 گرم آرگول به دقت وزن شده و در یک بشر حاوی 400 میلی لیتر آب مقطر ریخته شده و صوت‌دهی گردید. استخراج عصاره از نمونه‌های صوت دیده با استفاده از حلال آب انجام شد. مراحل استخراج مانند شکل آلود. سپس محلول تحت خلاء صاف گردید و با تبخیر کننده دوار تحت خلاء (مدل Laborota 4000 efficient، ساخت کشور آلمان) تحت دمای 45 درجه سلسیوس تا حد آبگیری کامل تغلیظ گردید (فروش، 1382). جهت جلوگیری از کف کردن و همچنین جهت رسیدن به دمای مناسب برای ورود به خشک کن انجمادی، محلول تغلیظ شده به مدت 19 ساعت در فریزر با دمای 70- درجه سلسیوس نگهداری و سپس به خشک کن انجمادی (مدل Operon FDB- 550، ساخت کشور کره) منتقل شد. نمونه‌ها (حدود 200 میلی لیتر) در خشک کن انجمادی در دمای 55- درجه سلسیوس با فشار 0/15 میلی متر جیوه طی 20 ساعت خشک شدند. نمونه‌های خشک شده تا زمان انجام آزمایشات بعدی، در تاریکی و دمای 18- درجه سلسیوس نگهداری شدند

انگور به عنوان منبع ترکیبات فنلی استفاده کردند. محلول اسمزی با 50 درصد ساکارز جهت تیمار اسمزی سیب و موز و 10 درصد سدیم کلرید جهت تیمار اسمزی سیب زمینی استفاده شد. ضریب نفوذ موثر ترکیبات فنلی نشان داد که نوع و غلظت ماده فعال اسمزی حل شده در محلول اسمزی، ساختار ماده غذایی و وزن مولکولی ترکیبات فنلی انگور، سرعت نفوذ آنها را در ماده غذایی کنترل می‌کند (9). بر اساس اطلاعات موجود، تاکنون تحقیقی در رابطه با نفوذ ترکیبات فنلی در طی فرآیند اسمز در ژل آلونه‌ورا انجام نشده است و یا در دسترس نیست. بنابراین، پژوهش حاضر با هدف غنی‌سازی ژل آلونه‌ورا با استفاده از فرآیند اسمز به منظور تولید فرآورده ای فرآسودمند انجام پذیرفت.

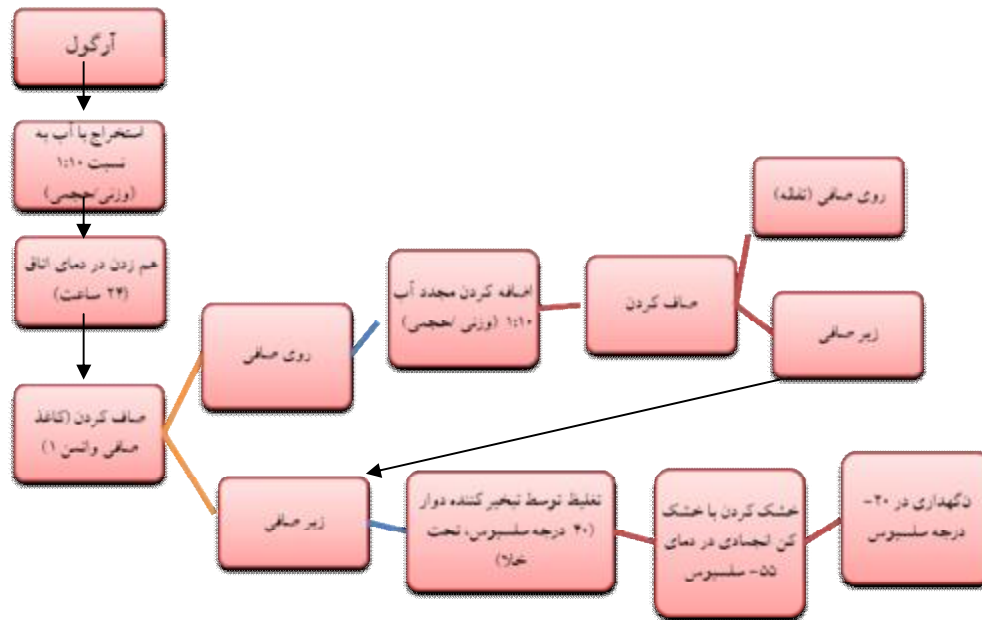
### 2- مواد و روش‌ها

#### 2-1- مواد اولیه

برگ گیاه آلونه‌ورا رقم *Aloe barbandensis miller* از گلخانه آلونه پردیس واقع در مشهد، پسماند انگور (آرگول) از شرکت فرآورده‌های غذایی آستان قدس رضوی، آگار از شرکت سیگما و شکر از بازار محلی تهیه گردیدند. مواد شیمیایی مورد نیاز با درجه تجزیه‌ای از شرکت‌های سیگما و مرک خریداری شدند.

#### 2-2- تهیه ژل آلونه‌ورا با آگار

برگ کامل گیاه آلونه‌ورا به دقت با آب و ماده شوینده تمیز شد و هرگونه ماده خارجی از روی آن زدوده شد. سپس پوست برگ‌ها کنده شد، به این ترتیب که ابتدا پوست کناره لبه‌ها که تیغ‌های برگ روی آن قرار گرفته و شیرابه بیشتری را در خود جای داده است، جدا گردید و به صورت نوارهایی به عرض 15 میلیمتر و طول 100 سانتی متر برش داده شدند. بعد از آن پوست رویی و زیرین نوارها



شکل 1- نحوه استخراج عصاره آبی آرگول

#### 4-2- آبیگری اسمزی

محلول‌های حاوی عصاره خشک شده انجمادی پسماند انگور با غلظت‌های 10، 20 و 30 درصد (وزنی/وزنی) تهیه شد و سپس غلظت مواد جامد محلول در آن تا رسیدن به درجه بریکس 40، 50 و 60 درصد با اضافه کردن ساکارز تنظیم شد. برش‌ها پس از توزین در محلول‌های اسمزی غوطه‌ور گردیدند. نسبت برش‌های آلوئه‌ورا به محلول اسمزی 1 به 4 و دمای حمام بخار 50 درجه سلسیوس در نظر گرفته شد. بعد از طی شدن زمان فرآیند (30، 60، 90 و 120 دقیقه) نمونه‌ها از محلول اسمزی خارج و با کاغذ صافی خشک و مجدداً توزین شدند.

#### 5-2- اندازه‌گیری میزان آبیگری و افزایش ماده جامد جذب شده

میزان آب‌زدایی، افزایش ماده جامد جذب شده و میزان کاهش وزن نمونه‌ها در حین فرآیند اسمزی با استفاده از رابطه‌های 1 و 2 محاسبه گردید (13).

$$\% \text{ML} = 100 \frac{(M_0 x_0 - M_t x_t)}{M_0}$$

$$\% \text{SG} = 100 \frac{(M_0 s_0 - M_t s_t)}{M_0}$$

ML: میزان آبیگری

SG: افزایش ماده جامد جذب شده

$M_0$  = وزن نمونه تازه (گرم)

$M_t$  = وزن نمونه اسمزی شده (گرم)

$S_0$  = وزن ماده خشک نمونه تازه

$S_t$  = وزن ماده خشک نمونه اسمزی شده

#### 6-2- اندازه‌گیری مولفه‌های رنگی

ارزیابی رنگ برش‌های آلوئه‌ورا در مرحله پس از اسمز و پس از خشک کردن از طریق تعیین سه مولفه L، a و b نمونه‌ها با استفاده از اسکنر سطح مدل (HP Scanning 3010) و توسط برنامه HP Scanning انجام پذیرفت. تصاویر با وضوح 300 dpi در فرمت JPEG ذخیره گردید. مختصات رنگی آن‌ها در فضای رنگی Lab با نرم افزار Image J (version 1.40g) استخراج شد (1).

#### 7-2- بررسی بافت

جهت بررسی کیفیت بافت نمونه‌ها از آزمون پروفایل بافت (TPA) و دستگاه بافت سنج QTS مدل CNSFarnell ساخت کشور انگلستان و مجهز به نرم افزار کامپیوتری

II با غلظت‌های 200 تا 2000 میکرومول در لیتر در طول موج 595 نانومتر) به دست آمد (12).

2-10- تعیین قدرت مهار کنندگی رادیکال آزاد<sup>2</sup>  
ابتدا محلول 0/006 درصد رادیکال آزاد DPPH در متانول تهیه شد. سپس به لوله‌های آزمایش دارای یک میلی‌لیتر محلول متانولی نمونه با غلظت‌های مختلف (بسته به قدرت مهار کنندگی رادیکال آزاد)، یک میلی‌لیتر از محلول فوق اضافه شد. لوله‌های آزمایش بعد از همزدن به مدت یک ساعت در جای تاریک نگهداری شدند و سپس جذب آنها در طول موج 512 نانومتر در برابر شاهد خوانده شد. درصد مهار کنندگی رادیکال آزاد طبق رابطه 1 محاسبه شد.  
رابطه 1

$$A\% = \frac{A_c - A_s}{A_c} \times 100$$

که در آن: A درصد مهار کنندگی رادیکال آزاد DPPH، AC جذب شاهد و AS جذب نمونه است (1).

### 3- نتایج و بحث

#### 3-1- تاثیر پیش تیمار اسمزی بر میزان از دست دادن آب در ژل آلونه ورا

تأثیر مدت زمان پیش تیمار اسمزی بر مقادیر از دست دادن آب در شکل 2 (الف، ب، ج) نشان داده شده است. همان‌طور که مشاهده می‌شود، در تمامی غلظت‌های ساکارز، با گذشت زمان میزان از دست دادن آب افزایش یافت. این روند را می‌توان به اختلاف غلظت بین مواد محلول در بافت نمونه و محلول اسمزی که سبب ایجاد فشار اسمزی می‌شود، نسبت داد. با افزایش زمان تماس محلول اسمزی با میوه، آب بیشتری از میوه خارج می‌شود. البته این مسئله تا زمانی صورت می‌گیرد که تعادل بین خروج آب از محصول و نفوذ عامل اسمزی به درون آن ایجاد شود. اما تا برقراری این تعادل، امکان انتقال جرم وجود دارد. نتایج مشابه توسط آذرپژوه و راماسوامی<sup>3</sup> در سال 2010 به دست آمد. همچنین، با افزایش غلظت ساکارز در محلول اسمزی گرادیان غلظت بین مواد جامد محلول در ژل و محلول

استفاده شد. بدین منظور از پروب استوانه‌های به قطر 50 میلی متر، سرعت پیش آزمون و سرعت آزمون 60 میلی متر بر ثانیه که نمونه را تا رسیدن به تغییر شکل 75 درصدی فشرده می‌کند انجام شد. ویژگی‌های سختی، فنریت و قابلیت جویدن مورد ارزیابی قرار گرفت (12).

#### 2-8- تعیین ترکیبات فنلی کل

میزان ترکیبات فنلی کل بر اساس روش فولین سیوکالچو تعیین گردید. مقدار 100 میکرولیتر از عصاره (مخلوط 100 میلی‌گرم عصاره خشک شده آرگول با 200 میکرولیتر متانول) با 2/5 میلی‌لیتر معرف فولین سیوکالچومخلوط و به مدت 3 دقیقه در حالت سکون قرار داده شد تا واکنش صورت گیرد. در ادامه 5 میلی‌لیتر کربنات سدیم 7/5 درصد به آن اضافه و بعد از یک دقیقه با آب مقطر به حجم 50 میلی‌لیتر رسانده شد. نمونه به مدت 24 ساعت در مکانی تاریک نگهداری و سپس جذب آن در طول موج 765 نانومتر در برابر شاهد خوانده شد. میزان ترکیبات فنولی کل موجود در نمونه از روی منحنی استاندارد تعیین شد. منحنی استاندارد با ترسیم داده‌های جذب اسید گالیک در طول موج 765 نانومتر در غلظت‌های 100 تا 950 میلی‌گرم بر میلی‌لیتر بدست آمد. نتایج بر اساس میلی‌گرم اسید گالیک بر گرم نمونه با استفاده از معادله برازش داده شده بر منحنی استاندارد گزارش گردید (8).

#### 2-9- اندازه‌گیری قدرت احیا کنندگی آهن<sup>1</sup>

ابتدا محلولی شامل 100 میلی‌گرم نمونه در 2 میلی‌لیتر متانول تهیه شد و 30 میکرولیتر آن با 900 میکرولیتر محلول FRAP و 90 میکرولیتر آب مقطر در لوله آزمایش مخلوط شد. لوله آزمایش بعد از ورتکس در بن‌ماری قرار گرفت و پس از رسیدن دمای آن به 37 درجه سلسیوس، مقدار جذب در مقابل شاهد و در طول موج 595 نانومتر خوانده شد. مقدار آهن II با استفاده از معادله برازش داده شده بر منحنی استاندارد (مقدار جذب محلول‌های استاندارد سولفات آهن

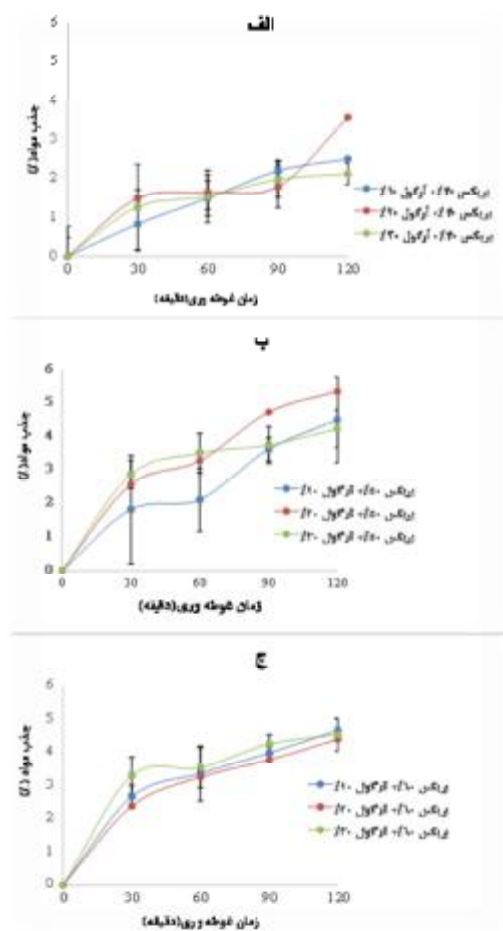
2-DPPH

3 -Azarpazhooh & Ramaswamy

1-FRAP

موز می‌باشند. در غلظت‌های بالا (60 درصد ساکارز)، از نیروی محرکه جریان آب کاسته شد و آهنگ افزایش مقادیر از دست دادن آب کاهش پیدا کرد. دلیل این امر، کاهش یا مسدود شدن منافذ موجود در بافت نمونه برای نفوذ بیشتر رطوبت می‌باشد (ثابت‌قدم و توکلی‌پور<sup>3</sup>، 2015).

اسمزی افزایش یافت. این پدیده، باعث می‌شود که مقادیر بیشتری از رطوبت در نقطه تعادل از نمونه خارج شود که به معنای افزایش مقادیر از دست دادن آب در حالت تعادلی و افزایش آبیگری اسمزی است. این یافته‌ها مشابه با یافته‌های فرناندز<sup>1</sup> و همکاران (2008) در فرآیند خشک کردن آناناس، فرناندز و رودریگز<sup>2</sup> (2007) در فرآیند آبیگری



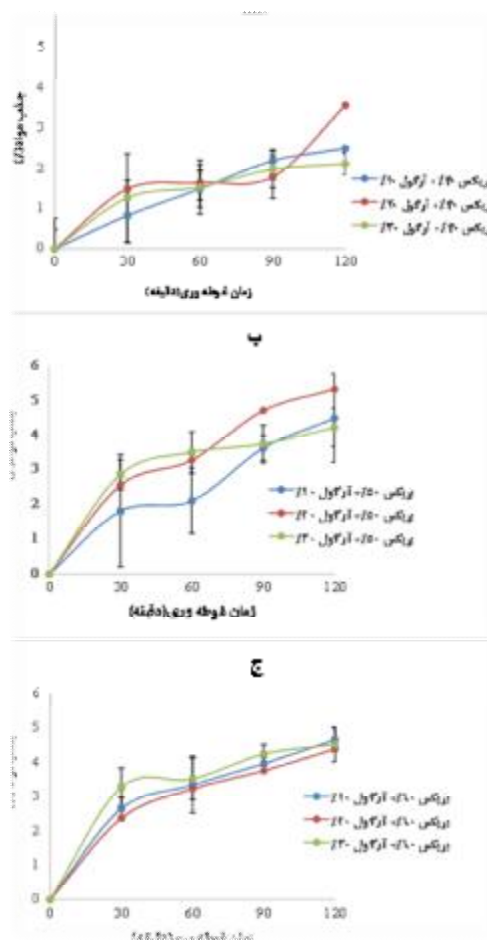
شکل 2- تاثیر غلظت ساکارز و آرگول بر درصد جذب مواد (SG) در زمانهای مختلف غوطه‌وری.

الف: بریکس 40 درصد+آرگول (10,20 و 30 درصد) ب: بریکس 50 درصد+آرگول (10,20 و 30 درصد) ج: بریکس 60 درصد+آرگول (10,20 و 30 درصد). خطوط عمودی روی نمودار بیانگر انحراف استاندارد مقادیر است.

زمان غوطه‌وری افزایش نشان داد. همچنین از شکل 3 (الف، ب، ج) مشاهده می‌شود که میزان جذب مواد جامد در ابتدای فرآیند سریع‌تر و در ادامه کندتر می‌شود که احتمالاً این پدیده به دلیل کاهش نیروی محرکه آب و مواد جامد برای ادامه فرآیند اسمز با افزایش مدت زمان غوطه‌وری می‌باشد.

### 3-2- تاثیر پیش تیمار اسمزی بر میزان جذب مواد در ژل آلونه‌ورا

مقادیر جذب مواد جامد در برابر زمان‌های مختلف در غلظت‌های مختلف ساکارز و آرگول در شکل 3، نشان داده شده‌است. نتایج نشان داد، در تمام شرایط مورد مطالعه مقادیر جذب مواد جامد به صورت غیر خطی در برابر مدت



شکل 3- تاثیر غلظت ساکارز و آرگول بر درصد جذب مواد در زمان‌های مختلف غوطه‌وری.

الف: بریکس 40 درصد+آرگول (10,20 و 30 درصد) ب: بریکس 50 درصد+آرگول (10,20 و 30 درصد) ، ج: بریکس 60 درصد+آرگول (10,20 و 30 درصد). خطوط عمودی روی نمودار بیانگر انحراف استاندارد میانگین‌هاست.

## 3-3- تاثیر پیش تیمار اسمزی بر رنگ

با کاهش فعالیت آبی نمونه‌ها، سرعت واکنش‌های قهوه‌ای شدن کاسته می‌شود. شهیدی و همکاران، 1390، در بررسی رنگ نمونه‌ها طی فرآیند آبگیری اسمزی بیان داشت که نفوذ شکر به بافت میوه سبب پایداری نسبی مولفه‌های رنگی طی فرآیند می‌شود. دلیل این امر به علت حضور قندها که باعث کاهش امکان تماس هوا با قطعات میوه داخل محلول اسمزی شده و در نتیجه ممانعت از انجام واکنش‌های قهوه‌ای شدن ممانعت می‌کند.

جدول 1، اثر متقابل درصد ساکارز و آرگول را بر مولفه‌های رنگی  $L^*$ ،  $a^*$  و  $b^*$  ژل آلونهورا نشان می‌دهد. میزان روشنایی در تیمار اسمزی (غلظت ساکارز 40 درصد + آرگول 10 درصد) بالاترین میزان بود. با افزایش غلظت محلول اسمزی، میزان تغییرات رنگ کاهش می‌یابد. این پدیده احتمالاً، به این دلیل است که با افزایش غلظت محلول اسمزی، از دست دادن آب در فرآیند اسمز تسریع می‌شود و

جدول 1- اثر متقابل درصد ساکارز و آرگول بر مولفه‌های رنگی  $L^*$ ،  $a^*$  و  $b^*$  ژل آلونهورا تحت فرآیند اسمز

پارامترهای رنگ			آرگول	غلظت (درصد)
مولفه رنگی b (میزان آبی - زردی)	مولفه رنگی a (میزان قرمزی - سبزی)	مولفه رنگی L (میزان روشنایی)		
-1/40 <sup>bc</sup>	12/04 <sup>b</sup>	37/51 <sup>a</sup>	10	
-1/91 <sup>bc</sup>	14/52 <sup>a</sup>	30/43 <sup>de</sup>	20	40
-1/91 <sup>bc</sup>	14/08 <sup>a</sup>	29/79 <sup>ef</sup>	30	
-0/61 <sup>a</sup>	10/39 <sup>c</sup>	36/32 <sup>ab</sup>	10	
-2/05 <sup>c</sup>	10/32 <sup>c</sup>	31/57 <sup>cd</sup>	20	50
-3/13 <sup>d</sup>	11/61 <sup>b</sup>	28/62 <sup>f</sup>	30	
-1/14 <sup>ab</sup>	7/42 <sup>d</sup>	35/86 <sup>b</sup>	10	
-1/16 <sup>ab</sup>	12/36 <sup>b</sup>	31/99 <sup>c</sup>	20	60
-1/72 <sup>bc</sup>	13/95 <sup>a</sup>	31/11 <sup>cd</sup>	30	

\* اعداد ( $\pm$  انحراف استاندارد)، میانگین 3 تکرار است. میانگینی که در هر ستون حروف مشابهی دارند معنی دار نمی‌باشند ( $p < 0/05$ )

پیوستگی، چسبندگی، خاصیت ارتجاعی، حالت صمغی و قابلیت جویدن را می‌توان از پروفایل بافت مورد تجزیه و تحلیل قرار داد (چونگ و همکاران، 2008). جداول 2 و 3، آنالیز بافتی ژل‌های آلونهورا فرآیند شده را نشان می‌دهد. همان‌طور که مشخص است، غلظت محلول اسمزی و آرگول تاثیر معنی‌داری بر ویژگی‌های سختی، فنریت و قابلیت جویدن داشتند ( $p > 0/05$ ). به طوری که با افزایش غلظت ساکارز و آرگول به ترتیب از 40 به 50 درصد و از 10 به 20 درصد، ویژگی سختی کاهش و قابلیت جویدن و

## 3-4- تاثیر پیش تیمار اسمزی بر بافت

آنالیز ساختار ارزیابی مکانیکی به عنوان یکی از مهمترین جنبه‌های مطالعه بافت مواد غذایی است. آنالیز ساختار بافت بین اندازه‌گیری‌های عینی و احساس ذهنی ارتباط برقرار می‌کند و باعث می‌شود که ویژگی‌های بافت مواد غذایی قابلیت پیش‌بینی بیشتری داشته باشند (چن و اپارا<sup>1</sup>، 2013). آنالیز ساختار بافت که بر اساس تقلید فرآیند جویدن طراحی شده است، آزمونی است که با دو دوره فشرده‌سازی انجام می‌گیرد. بنابر این طیف گسترده‌ای از ویژگی‌های بافتی مواد غذایی شامل سختی، فنریت،



انرژی مورد نیاز برای جویدن ماده غذایی نیمه جامد و تبدیل آن به شکل آماده برای بلع اطلاق می‌گردد. این ویژگی تابعی از سختی، پیوستگی و فنریت می‌باشد، اما بسیار تحت تاثیر ویژگی سختی است (میترا<sup>3</sup> و همکاران، 2015). با افزایش غلظت ساکارز از 50 به 60 درصد در محلول اسمزی ویژگی سختی از 0/34 نیوتن به 0/96 نیوتن افزایش یافت. دلیل این افزایش سختی در اثر افزایش غلظت ساکارز را می‌توان به افزایش جذب ماده جامد (ساکارز محلول) توسط نمونه نسبت داد (اکبریان<sup>4</sup> و همکاران، 2014). همچنین از جدول 2، مشاهده می‌شود هر چه غلظت ساکارز در محلول اسمزی افزایش یابد، فنریت کاهش پیدا می‌کند؛ به طوریکه با افزایش غلظت ساکارز محلول از 50 درصد به 60 درصد این ویژگی از 7/20 تا 2/23 میلی متر کاهش پیدا کرد. این روند کاهش احتمالاً در اثر کاهش جذب مواد جامد می‌باشد (هوانگ<sup>5</sup> و همکاران، 2007).

فنریت افزایش پیدا کردند. سختی یک ویژگی مهم از خصوصیات بافتی مواد غذایی است که در احساس رضایت مصرف کننده از فرآورده غذایی سهم بسزایی دارد. این ویژگی به صورت نیروی مورد نیاز برای تغییر شکل مطلوب در محصول مورد نظر تعریف می‌شود و در محصول مورد نظر تعریف می‌شود و در آزمون ارزیابی بافت از نیروی اوج در اولین مرحله فشردن محاسبه می‌شود. در فرآورده‌های آبدگیری شده نمونه‌های نرم‌تر مطلوب‌تر هستند (میترا<sup>1</sup> و همکاران، 2014). فنریت رفتار الاستیک ماده یا میزانی که نمونه تغییر شکل یافته بعد از حذف نیروی عامل تغییر شکل به وضعیت ابتدایی خود برگردد را توصیف می‌کند. عوامل ژله‌ای کننده در میوه‌ها و اکثر محصولات غذایی این ویژگی را تحت تاثیر قرار می‌دهند. مقداری که ساختار ژل با اولین دوره فشردن شکسته می‌شود، با این ویژگی اندازه‌گیری می‌شود (سندرسون<sup>2</sup>، 1990). قابلیت جویدن یک ویژگی کیفی است که به

جدول 2، اثر مستقل درصد ساکارز بر ساختار بافت

غلظت ساکارز (درصد)	سفتی (N)	قابلیت جویدن (N)	قابلیت فنری (mm)
40	0/59 <sup>b</sup>	0/70 <sup>c</sup>	0/84 <sup>b</sup>
50	0/34 <sup>c</sup>	2/08 <sup>a</sup>	7/20 <sup>c</sup>
60	0/96 <sup>a</sup>	1/23 <sup>b</sup>	2/23 <sup>a</sup>

\* اعداد (± انحراف استاندارد)، میانگین 3 تکرار است. میانگینی که حروف مشابهی دارند معنی دار نمی‌باشند (p < 0/05).

3 -Mitra  
4- Akbarian  
5 -Huang

1 -Mitra  
2 -Sanderson

جدول 3، اثر مستقل درصد آرگول بر ساختار بافت

قابلیت فنی (mm)	قابلیت جویدن (g)	سختی (g)	غلظت آرگول (درصد)
0/70 <sup>a</sup>	1/36 <sup>a</sup>	0/56 <sup>b</sup>	10
0/57 <sup>a</sup>	1/23 <sup>a</sup>	0/75 <sup>a</sup>	20
1/08 <sup>a</sup>	1/42 <sup>a</sup>	0/59 <sup>b</sup>	30

\* اعداد (± انحراف استاندارد)، میانگین 3 تکرار است. میانگینی که حروف مشابهی دارند معنی دار

محلول اسمزی روند متفاوتی در جذب ترکیبات فنلی و آنتوسیانینی با مهاجرت این ترکیبات به ماتریس نمونه جامد ایجاد می کند. با افزایش غلظت ساکارز از 40 درصد به 50 درصد، فشار اسمزی افزایش می یابد و جذب مواد جامد تسریع می گردد. مقدار بالای جذب مواد جامد منجر به افزایش جذب ترکیبات فنلی و آنتوسیانینی می شود. در حالیکه در غلظت 60 درصد ساکارز، از میزان نفوذ ترکیبات موثره کاسته شد. این امر احتمالاً، به دلیل بسته شدن منافذ سطحی میوه است که از نفوذ ترکیبات موثره جلوگیری می نماید (6).

3-5- تاثیر پیش تیمار اسمز بر میزان ترکیبات موثره  
جدول 4، تاثیر متقابل غلظت ساکارز و آرگول را بر میزان ترکیبات فنلی ژل آلونه ورا نشان می دهد. میزان ترکیبات آنتوسیانینی در نمونه اسمز شده با ساکارز 50 درصد و آرگول 20 درصد معادل 84/41 میلی گرم بر کیلوگرم بود و تفاوت معنی داری با سایر تیمارها داشت. میزان ترکیبات پلی فنل کل در نمونه اسمز شده 40 درصد ساکارز و 10 درصد آرگول از میزان 17/74 میلی گرم بر کیلوگرم به میزان 19/40 میلی گرم در کیلوگرم، در نمونه 40 درصد ساکارز و آرگول 30 درصد رسید. غلظت های متفاوت ساکارز در

جدول 4. اثر متقابل غلظت ساکارز و آرگول بر میزان ترکیبات موثره (2 ساعت پیش تیمار اسمز)

ترکیبات موثره				آرگول	غلظت ساکارز
قدرت احیا کنندگی آهن III (میکرومول آهن بر لیتر)	پلی فنل کل (میلی گرم بر کیلوگرم)	مقدار آنتوسیانین (سیانیدین-3- گلیکوزید، میلی گرم بر کیلوگرم)	قدرت مهار کنندگی رادیکال آزاد (درصد)	(درصد)	(درصد)
2/67 <sup>d</sup>	17/74 <sup>f</sup>	51/29 <sup>g</sup>	10/59 <sup>e</sup>	10	
3/02 <sup>d</sup>	18/51 <sup>ef</sup>	59/00 <sup>f</sup>	12/25 <sup>de</sup>	20	40
5/24 <sup>c</sup>	19/40 <sup>e</sup>	61/22 <sup>f</sup>	13/23 <sup>bcd</sup>	30	
9/10 <sup>ab</sup>	24/70 <sup>c</sup>	77/77 <sup>bc</sup>	14/89 <sup>ab</sup>	10	
10/44 <sup>a</sup>	28/76 <sup>a</sup>	84/41 <sup>a</sup>	15/99 <sup>a</sup>	20	50
9/03 <sup>ab</sup>	26/80 <sup>b</sup>	80/27 <sup>b</sup>	14/36 <sup>abc</sup>	30	
5/50 <sup>c</sup>	18/88 <sup>ef</sup>	69/96 <sup>e</sup>	14/64 <sup>ab</sup>	10	
5/83 <sup>c</sup>	21/52 <sup>d</sup>	73/66 <sup>d</sup>	12/58 <sup>de</sup>	20	60
8/53 <sup>b</sup>	21/84 <sup>d</sup>	76/94 <sup>c</sup>	15/26 <sup>ab</sup>	30	

میانگین های دارای حروف مشابه در هر ستون معنی دار نمی باشند ( $p < 0/05$ )

3. Akbarian, M., B. Ghanbarzadeh, M. Sowti and J. Dehghannya. Effects of Pectin-CMC-Based Coating and Osmotic Dehydration Pretreatments on Microstructure and Texture of the Hot-Air Dried Quince Slices. *Journal of Food Processing and Preservation*, 2015, 39 (3):260-269.
4. Azarpazhooh, E., and Ramaswamy, H. S. Modeling and optimization of microwave osmotic dehydration of apple cylinders under continuous-flow spray mode processing conditions. *Food and Bioprocess Technology*, 2012, 5(5), 1486-1501.
5. Bellary, A. N., and Rastogi, N. K. Ways and Means for the Infusion of Bioactive Constituents in Solid Foods. *Critical Reviews in Food Science and Nutrition*, (just- accepted), 2014.
6. Chong, C. H., Law, C. L., Cloke, M., Hii, C. L., Abdullah, L. C., and Daud, W. R. W. Drying kinetics and product quality of dried Chempedak. *Journal of Food Engineering*, 2008, 88(4): 522-527.
7. Deng, Y., and Zhao, Y. Effects of pulsed- vacuum and ultrasound on the osmodehydration kinetics and microstructure of apples (Fuji). *Journal of Food Engineering*, 2008., 85(1), 84-93.
8. Ersus, S. and Yurdagel, U. Microencapsulation of anthocyanin pigments of black carrot (*Daucus carota* L.) by spray drier. *Journal of Food Engineering*, 2007, 80(3): 805-812.
9. Fernandes, F. A.N., & Rodrigues, S. Ultrasound as pre-treatment for drying of fruits: Dehydration of banana. *Journal of Food Engineering*, 2007, 82(2), 261- 267.
10. Ferrando, M., Rozek, A., Achaerandio, I., and Guell, C. Grape phenolic infusion into solid foods: studies on mass transfer and antioxidant capacity. *Procedia Food Science*, 2011, 1: 1494- 1501.
11. Galanakis, C. M. Emerging technologies for the production of nutraceuticals from agricultural by-products: a viewpoint of opportunities and challenges. *Food and Bioprocess Processing*, 2013, 91(4): 575-579

#### 4- نتیجه گیری

در این پژوهش از روش آبگیری اسمزی به منظور غنی سازی ژل آلوه‌ووا استفاده شد. نتایج نشان داد با افزایش غلظت ساکارز، فشار اسمزی افزایش یافت و جذب مواد جامد تسریع گردید. مقدار بالای جذب مواد جامد منجر به افزایش جذب ترکیبات فنلی و آنتوسیانینی شد. هم چنین، افزایش غلظت ساکارز تا غلظت 50 درصد باعث کاهش میزان روشنایی، افزایش میزان قرمزی و زردی و کاهش سفتی نمونه‌ها شد. بنابراین، بکارگیری پسماندهایی مانند پسماند کارخانجات تولید آب انگور (آرگول) موجب ورود مجدد این منابع ارزشمند به چرخه غذایی و ارتقاء ارزش تغذیه‌ای و تولید فراورده فراسودمند می‌گردد. هم چنین، استفاده از روش نفوذ ترکیبات فنلی در خشک کردن میوه باعث تولید فرآورده‌های جدید و فراسودمند شده در صنعت خشکبار کشور خواهد شد.

#### 5- سپاسگزاری

این مقاله منتج از نتایج طرح تحقیقاتی مصوب به شماره 53269 اجرا شده در بخش فنی و مهندسی، مرکز تحقیقات، آموزش و منابع طبیعی خراسان رضوی می‌باشد. بدین وسیله از حمایت مالی طرح تشکر و قدردانی می‌گردد.

#### 6- منابع

1. شهیدی، ف.، م.، نوشاد، م.، احتیاطی، ا. و فتحی، م. 1390. بررسی تاثیر پیش تیمار اسمز و فراصوت بر برخی ویژگی‌های کیفی موز خشک شده به روش هوای داغ. پژوهش‌های علوم و صنایع غذایی ایران. جلد 7، شماره 4، ص. 263-272
2. رضایی ارمی، س.، جعفری، س.م.، خمیری، م. و بیات، ه. 1391. فعالیت آنتی‌اکسیدانی عصاره پوسته گردو واریته تویسرکانی و مقایسه فعالیت ضد رادیکالی آن با آنتی‌اکسیدان‌های سنتزی. نشریه پژوهش‌های صنایع غذایی. جلد 22، شماره 1، ص. 39-50.

16. Rózek, A., García- Pérez, J. V, López, F., Güell, C., and Ferrando, M. Infusion of grape phenolics into fruits and vegetables by osmotic treatment: Phenolic stability during air drying. *Journal of Food Engineering*, 2010,99(2): 142-150.
17. Sabetghadam, M., and Tavakolipour, H. Osmo- coating and ultrasonic dehydration as pre-treatment for hot air- drying of flavored apple. *Engineering in Agriculture, Environment and Food*. 2015.
12. Huang, M., Kennedy, J. F., Li, B., Xu, X., and Xie, B. J. Characters of rice starch gel modified by gellan, carrageenan, and glucomannan: A texture profile analysis study. *Carbohydrate polymers*, 2007, 69(3): 411-418.
13. Khoyi, M. R., and Hesari, J. Osmotic dehydration kinetics of apricot using sucrose solution. *Journal of Food Engineering*. 2007, 78(4). 1355-1360.
14. Karacabey, E., and Mazza, G. Optimization of antioxidant activity of grape cane extracts using response surface methodology. *Food Chemistry*, 2010,119(1):343-348
15. Koocheki, A., and Azarpazhooh, E. Evaluation of mass exchange during osmotic dehydration of plum using response surface methodology. *International Journal of Food Properties*, 2010, 13(1), 155-166.