

تولید و بررسی فعالیت شلاته‌کنندگی و قدرت احیاء‌کنندگی پروتئین‌های هیدرولیز شده حاصل از ایزوله پروتئین سویا

مائده اعتمادی^{a*}، علیرضا صادقی ماهونک^b، محمد قربانی^b، یحیی مقصودلو^b

^a دانشجوی کارشناسی ارشد علوم و صنایع غذایی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان، گرگان، ایران

^b دانشیار گروه علوم و صنایع غذایی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان، گرگان، ایران

تاریخ پذیرش مقاله: ۱۳۹۳/۶/۳

تاریخ دریافت مقاله: ۱۳۹۳/۱/۲۴

۶۵

چکیده

مقدمه: امروزه بسیاری از آنتی‌اکسیدان‌های سنتزی نظیر BHT و BHA به عنوان افودنی غذایی جهت جلوگیری از کاهش کیفیت غذا به کار بردند می‌شوند. اگرچه این آنتی‌اکسیدان‌ها در مقایسه با آنتی‌اکسیدان‌های طبیعی نظیر اسید‌آسکوربیک قدرت آنتی‌اکسیدانی بیشتری از خود نشان می‌دهند ولی در ارتباط با ایمنی و جنبه‌های وابسته به سلامتی آن‌ها نگرانی‌هایی وجود دارد. از این رو پیشرفت در استفاده از آنتی‌اکسیدان‌های طبیعی به منظور جایگزینی با آنتی‌اکسیدان‌های مصنوعی مورد توجه محققین می‌باشد. پیشیدهای به دست آمده از هیدرولیز پروتئین‌ها از جمله این آنتی‌اکسیدان‌های طبیعی بوده که مورد بحث تحقیقات اخیر قرار گرفته‌اند.

مواد و روش‌ها: در مطالعه حاضر پروتئین هیدرولیز شده حاصل از ایزوله پروتئین سویا، با به کارگیری آنزیم آلکالاز تولید گردید و اثر شرایط مختلف هیدرولیز یعنی متغیرهای دما، زمان و آنزیم بر میزان درجه هیدرولیز در قالب طرح کاملاً تصادفی بررسی گردید. سپس، فعالیت شلاته‌کنندگی یون فرو و قدرت احیاکنندگی یون فربک پروتئین هیدرولیز شده مورد ارزیابی قرار گرفت.

یافته‌ها: بیشترین میزان درجه هیدرولیز در دمای ۵۵ درجه سانتی‌گراد، زمان ۲۱۰ دقیقه و نسبت آنزیم ۹۰ (واحد آنسون / کیلوگرم / سوبسترا) حاصل شد، که این میزان به ۳۰/۴۹ درصد رسید. تحت این شرایط، فعالیت شلاته‌کنندگی یون فرو نیز به حداقل مقدار خود رسید. در حالی که، فعالیت احیاکنندگی یون فرو عدد جذب ۱۵٪ را نشان داد که در مقایسه با بالاترین قدرت احیاکنندگی به دست آمده مقدار کمتری را نشان داد.

نتیجه‌گیری: پروتئین هیدرولیز شده سویا می‌تواند به عنوان یک منبع آنتی‌اکسیدان طبیعی به همراه ارزش تغذیه‌ای بالا و دیگر خواص زیستی، در غلظت‌های مناسب قابل رقابت با آنتی‌اکسیدان‌های سنتزی باشد.

واژه‌های کلیدی: ایزوله پروتئین سویا، پروتئین هیدرولیز شده، قدرت احیاء‌کنندگی، فعالیت شلاته‌کنندگی، هیدرولیز آنزیمی

مقدمه

آنتیاکسیدان‌ها به منظور حفظ محصولات غذایی یا به تاخیر اندازی تغییر رنگ و کاهش کیفیت ناشی از اکسیداسیون به کار می‌روند. یک آنتیاکسیدان به عنوان ماده‌ای که در غلظت‌های اندک نسبت به ماده اکسیدشونده به کار رفته و به گونه‌ای قابل توجه اکسیداسیون ماده را به تعویق می‌اندازد، تعریف می‌گردد. پیتیدهای متعددی از مواد غذایی پروتئینی به دست آمده است که دارای ظرفیت آنتیاکسیدانی بوده و فعالیت بیولوژیکی آن‌ها به طور گسترده مورد مطالعه قرار گرفته است. این پیتیدها برای اولین بار Marcuse (1960) مورد بررسی قرار گرفته‌اند (Chen *et al.*, 1996). پیتیدهای آنتیاکسیدانی حاوی ۵-۱۶ اسید آمینه هستند (Xie *et al.*, 2008; Hattori *et al.*, 1998). پیتیدهای آنتیاکسیدانی خود مطالعاتی که اثرات سلامتی بخش پیتیدهای زیست‌فعال را مورد بررسی قرار می‌دهد آنها را به دو صورت ارزیابی می‌نماید: یا به عنوان پروتئین‌های هیدرولیز شده و یا به عنوان پیتیدهای زیست‌فعال.

فعالیت آنتیاکسیدانی بالاتر پیتیدها در مقایسه با آمینو اسیدهای افزوده به ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی خاص آن‌ها که در نتیجه توالی آمینواسیدی آن‌ها، به خصوص پایداری رادیکال‌های پیتیدی حاصل که سبب جلوگیری از واکنش‌های اکسیداتیو بیشتر می‌شود، بستگی دارد (Elias *et al.*, 2008). چندین مکانیسم جهت تشخیص ویژگی‌های آنتیاکسیدانی پیتیدها وجود دارد که شامل: خاصیت شلاته‌کنندگی یون‌های فلزی، به دام انداختن رادیکال آزاد و ایجاد آلدئید می‌باشد (Zhou & Decker, 1999; Chen *et al.*, 1996).

ماده حاصل از هیدرولیز مخلوطی است که اساساً از پیتیدها و اسیدهای آمینه حاصل از هیدرولیز آن‌زیمی، اسیدی، قلیایی و یا تخمیر به دست می‌آید. منابع غذایی پروتئینی مختلف از قبیل ماهی، شیر، تخم مرغ، سویا، گندم و غیره، جهت تولید اجزاء پروتئینی با خواص آنتیاکسیدانی و پیتیدهای آنتیاکسیدانی مورد استفاده قرار

می‌گیرند (Sakanaka & Tachibana, 2006). هیدرولیز پروتئین‌های غذایی بوسیله افزودن آنزیم‌ها، یک فرایند مهم مورد استفاده برای بهبود یا اصلاح خواص حسی، عملکردی و فیزیکوشیمیایی پروتئین اصلی، بدون کاهش ارزش تغذیه‌ای آن می‌باشد و در اغلب موارد قابلیت جذب پروتئین را بهبود می‌بخشد. این فرایندهای آنزیمی تحت شرایط ملایمی انجام می‌شود و ترکیباتی که از طریق واکنش‌های راسمهیازیون در هر دو هیدرولیز اسیدی و قلیایی تشکیل می‌شوند، به وجود نمی‌آیند. از فرایند آنزیمی برای هیدرولیز متاباله قرار گرفته است. این پیتیدها برای اولین بار Marcuse (1960) مورد بررسی قرار گرفته‌اند (Chen *et al.*, 1996). این پیتیدهای آنتیاکسیدانی حاوی ۵-۱۶ اسید آمینه هستند (Xie *et al.*, 2008; Hattori *et al.*, 1998). پیتیدهای آنتیاکسیدانی خود مطالعاتی که اثرات سلامتی بخش پیتیدهای زیست‌فعال را مورد بررسی قرار می‌دهد آنها را به دو صورت ارزیابی می‌نماید: یا به عنوان پروتئین‌های هیدرولیز شده و یا به عنوان پیتیدهای زیست‌فعال.

آن‌زیم آکالاز توسط بسیاری از محققین بارها مورد استفاده قرار گرفته و اثر مفید آن ثابت شده است به گونه‌ای که یکی از مهمترین آنزیم‌ها جهت تولید پروتئین هیدرولیز شده سویا می‌باشد. این آنزیم به صورت‌های Alcalase 2.4 و Alcalase 2.4 AF Alcalase 2.4 L وجود دارد که از این سه نوع آنزیم LFG دارای بالاترین درجه هیدرولیز در مقایسه با آنزیم‌های LFG Flavourzyme®500MG، Neutrerase® 1.5MG و Protamex® (Huda *et al.*, 2012).

سویا یکی از بیشترین گیاهان زراعی در جهان است که از نظر پروتئین (۴۰٪-۵۰٪)، چربی (۲۰٪-۳۰٪) و کربوهیدرات (۲۶٪-۳۰٪) غنی می‌باشد و در نتیجه مورد بحث تحقیقات علمی زیادی قرار گرفته است. مشابه با اغلب دانه‌های جبوهات، این دانه حاوی چندین پروتئین می‌باشد که اکثر آنها در سلامتی بخشی و افزایش ارزش تغذیه‌ای غذاها موثر می‌باشند. اخیراً، علاقه به ترکیبات سویا و فراورده‌های تخمیری آن افزایش یافته است که این امر به دلیل خواص ضدسرطانی و فواید سودمندی است که گزارش شده است (Messina *et al.*, 1994). پروتئین‌های اصلی سویا (بیش از ۸۵٪) شامل گلایسینین و بتا کانگلایسینین می‌باشند. دیگر پروتئین‌های کوچک و گلیکو پروتئین‌ها شامل: لیپوکسیژنازها، لکتین، بازدارنده‌های تریپسین و آلفا آمیلازها می‌باشند (Liu, 1997). در اجزاء هیدرولیز شده سویا و غذاهای تخمیری سویا، پروتئین‌ها تنها بخشی هستند که هیدرولیز می‌شوند زیرا اغلب

در دمای تعیین شده برای هر تیمار انجام شدند. در انتهای هر تیمار به منظور حصول اطمینان از غیر فعال شدن آنزیم، واکنش آنزیمی با قرار دادن سوسپانسون در حمام آب گرم در دمای ۸۵ درجه سانتی گراد به مدت ۲۰ دقیقه به اتمام رسیده و ترکیب هیدرولیز شده در حمام یخ به سرعت سرد گردیده و در انتهای در ساتریفیوژ یخچال دار با دور $\times 6700\text{g}$ در دمای ۱۰ درجه سانتی گراد به مدت ۲۰ دقیقه جهت جمع آوری سوپرناتانت قرار گرفت (Ovissipour *et al.*, 2009b). به منظور یافتن دامنه مناسب شرایط هیدرولیز جهت بهینه سازی، ابتدا پیش تیمارهای در شرایط مطابق با دماهای ۴۰، ۴۵، ۵۰ و ۵۵ درجه سانتی گراد و زمان های ۳۰، ۶۰، ۹۰، ۱۲۰، ۱۵۰، ۱۸۰ و ۲۱۰ دقیقه و فعالیت های آنزیمی ۳۰، ۶۰ و ۹۰ واحد آنسون بر کیلو گرم پروتئین صورت پذیرفت.

- اندازه گیری ترکیبات شیمیایی ایزوله پروتئینی سویا

به منظور تعیین رطوبت، ۵ گرم از نمونه ایزوله پروتئینی سویا روی ظرف آلومینیومی از قبیل وزن شده، قرار داده شد. سپس نمونه ها در آون در دمای 10°C درجه سانتی گراد برای مدت ۲۴ ساعت قرار داده شدند تا اینکه وزن ظرف حاوی نمونه، ثابت گردید (پروانه، ۱۳۸۵). برای تعیین میزان پروتئین کل در مواد خام اولیه، از روش کلدلار ضربی بسته بود که در نتیجه $6/25$ استفاده شد (ساخت آلمان، شرکت بهر، مدل S3)، و میزان خاکستر نیز با قرار دادن نمونه خام در کوره الکتریکی در دمای 60°C درجه سانتی گراد، تعیین گردید (AOAC, 2000).

- تعیین درجه هیدرولیز

درجه هیدرولیز یکی از فاکتورهای مهم در تعیین خواص پروتئین های هیدرولیز شده می باشد و در واقع میزان شکسته شدن باندهای پیتیدی را در محصول هیدرولیز شده بیان می کند. درجه هیدرولیز بر اساس روش Hoyle و Merritt (۱۹۹۶) برآورد گردید. به حجم برابری از

پروتئازها قابلیت شکافتن گلیکوپروتئین ها، فسفوپروتئین ها و دیگر گونه های تغییر یافته را دارند.

هدف از این پژوهش هیدرولیز آنزیمی پروتئین سویا با استفاده از آنزیم آلکالاز تحت شرایط مختلف دما، زمان و نسبت آنزیم به سوبسترا و برسی فعالیت مهار کنندگی یون آهن (Fe^{++}) و نیز قدرت احیا کنندگی پروتئین هیدرولیز شده حاصل از بهترین شرایط هیدرولیز بود.

مواد و روش ها

برای فرایند هیدرولیز آنزیمی، از آنزیم آلکالاز (با فعالیت مشخص $2/4$ واحد آنسون بر گرم^۱ و دانسیته $1/18$ گرم بر میلی لیتر) که یک اندوپروتئیناز گرفته شده از باکتری باسیلوس لیکنی فورمیس می باشد، استفاده شد. این آنزیم از شرکت سیگما (اسپانیا) تهیه شد و تا زمان آزمایش در 4°C درجه سانتی گراد نگهداری گردید. ایزوله پروتئین سویا با میزان پروتئین $83/12$ درصد که به صورت تجاری در بازار موجود است، تهیه گردید. فروزن^۲، فری سیانید پتانسیم، تری کلرواستیک اسید، کلرید آهن، تریس^۳، اسید هیدروکلریدریک، اسید آسکوربیک، اسید سولفوریک، کاتالیزور و سود پرک از شرکت های معتبر داخلی تهیه گردیدند. تمامی مواد شیمیایی مورد استفاده در آزمایش از درجه آزمایشگاهی برخوردار بودند.

- تهیه پروتئین هیدرولیز شده سویا

ابتدا نمونه ایزوله پروتئین سویا به نسبت $1/10$ با آب مقطر رقیق شده و نمونه رقیق شده با بافر تریس- اسید کلریدریک به نسبت وزنی - حجمی $1/2$ مخلوط گشته و به حالت سوسپانسیون یکنواخت و pH مناسب جهت فعالیت آنزیم آلکالاز در آمده ($\text{pH} = 8$) و سپس در دمای آزمایش، آنزیم براساس فعالیت تعریف شده (30°C) و 90 واحد آنسون بر کیلو گرم پروتئین^۴ به سوسپانسیون اضافه گردید. تمامی واکنش ها در فلاسک های 100 میلی لیتری در انکوباتور شیکردار (ساخت کره جنوبی، شرکت ویژن^۵ مدل VS-8480) و با دور ثابت 200 دور در دقیقه و

^۱ یک واحد آنسون (Anson unit) عبارت است از میزان آنزیم مورد نیاز برای آزاد شدن یک میلی اکی والان اسید آمینه تیروزین از سوبسترات همو گلوبین در دقیقه در دمای 25°C درجه سانتی گراد و $pH 7/5$. (Aspmo *et al.*, 2005)

² Endoproteinase

³ Ferrozine

⁴ Tris

⁵ Vision Scientific Co., Ltd.

تولید و بررسی فعالیت شلاته‌کنندگی و قدرت احیاء‌کنندگی ایزوله پروتئین سویا

سانتی گراد به مدت ۳۰ دقیقه گرمخانه گذاری شده و سپس ۲/۵ میلی لیتر از محلول تری کلرواستیک اسید ۱۰ درصد (وزنی- حجمی) به آن اضافه گردید. مخلوط در 8×1650 برای ۱۰ دقیقه سانتریفیوژ شده و در نهایت $2/5$ میلی لیتر از محلول سوبریناتانت با $2/5$ میلی لیتر آب مقطر و $0/5$ میلی لیتر از محلول $1/0$ درصد (وزنی- حجمی) کلرید آهن مخلوط گشت. بعد از ۱۰ دقیقه واکنش، جذب محلول حاصل در 700 نانومتر قرائت شد. افزایش جذب مخلوط واکنش، بیانگر افزایش قدرت احیاکنندگی آن می باشد. جهت مقایسه قدرت احیاکنندگی پروتئین هیدرولیز شده، از محلول اسید آسکوربیک با غلظت 100 قسمت در میلیون به عنوان یک عامل احیاکننده استفاده شد.

تجزیه و تحلیل آماری

این مطالعه با استفاده از طرح کاملاً تصادفی در قالب آزمایش فاکتوریل انجام شد و بررسی اثر متغیرهای دما (در سطوح ۴۰، ۴۵، ۵۰ و ۵۵ درجه سانتی گراد)، زمان (در سطوح ۳۰، ۶۰، ۹۰، ۱۲۰، ۱۵۰، ۱۸۰ و ۲۱۰ دقیقه) و میزان آنزیم (در سطوح ۳۰، ۶۰ و ۹۰ واحد آنسون) و در سه تکرار صورت پذیرفت. مقایسه میانگین‌ها با آزمون دانکن در سطح اطمینان ۹۵٪ صورت گرفت. آنالیز داده‌ها با استفاده از نرم افزار SPSS و رسم نمودارها با نرم افزار اکسل آنچه گردید.

۱۰۷

- ترکیبات شیمیائی ایزوله پروتئینی سوپا

ترکیبات شیمیایی ایزوله پروتئین سویا در جدول ۱ آورده شده است. میزان پروتئین در ایزوله پروتئین سویا $\frac{۸۳}{۱۲}$ درصد، میزان رطوبت $\frac{۱۳}{۱۲}$ درصد، میزان خاکستر $\frac{۷}{۱۰}$ درصد و مقدار باقیمانده ($\frac{۶}{۱۰}$ درصد) کربوهیدرات می باشد.

جدول ۱- ترکیبات شیمیایی ایزوله پروتئین سویا

پروتئین (درصد)	رطوبت (درصد)	خاکستر (درصد) کربوهیدرات	ایزوله پروتئین سویا
۸۳/۱۲ ± ۰/۲۵	۱۳/۱۲ ± ۰/۱۸	۲/۰۶ ± ۰/۱۲	۱/۷ ± ۰/۲۲

* پروتئین، رطوبت و خاکستر، براساس وزن مرتبط^۳ نمونه گزارش گردیده‌اند.

** تمامی آزمایشات در ۲ تکرار صورت پذیرفته‌اند.

¹ Centurion Scientific LTD.

² Microsoft Excel 2010

3 Wet Basis

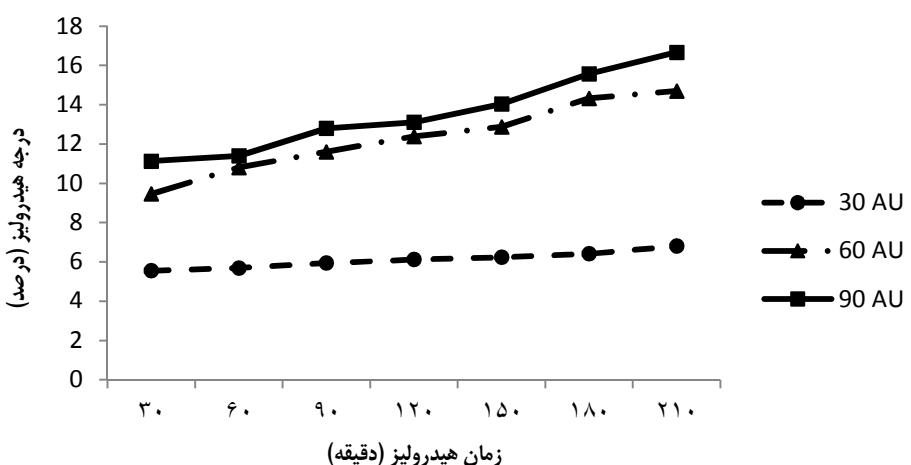
معنی داری دارد. کمترین میزان درجه هیدرولیز نیز در زمان هیدرولیز ۳۰ دقیقه به دست آمد. افزایش میزان هیدرولیز در اکثر تیمارها از زمان ۹۰ تا ۱۸۰ دقیقه شدت بیشتری یافت. فاکتور دما نیز اثر معنی داری بر میزان درجه هیدرولیز نشان داد ($p < 0.05$) و با افزایش دما، میزان درجه هیدرولیز نیز افزایش یافت.

فعالیت آنزیم نیز اثر معنی داری بر میزان درجه هیدرولیز داشت ($p < 0.05$). نتایج، نشان دهنده افزایش درجه هیدرولیز با بالابردن فعالیت آنزیمی از ۳۰ به ۹۰ واحد آنسون می باشدند. بین فعالیت های آنزیمی مورد استفاده، اختلاف معنی دار وجود داشت ($p < 0.05$). بیشترین اختلاف درجه های هیدرولیز در دمای ۵۰ و ۵۵ درجه سانتی گراد، بین فعالیت های آنزیمی ۶۰ و ۹۰ واحد آنسون نشان داده شد.

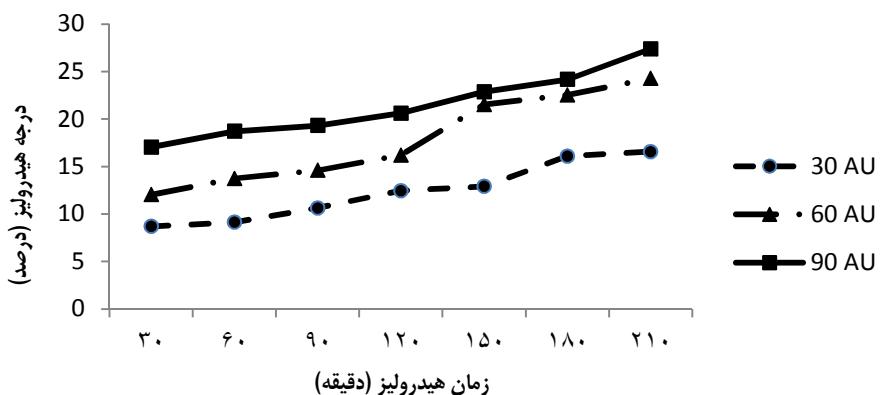
- ارزیابی میزان پیشرفت هیدرولیز

کنترل میزان پیشرفت هیدرولیز طی فرآیند هیدرولیز مهم می باشد، چرا که بسیاری از خواص پروتئین هیدرولیز شده، از جمله میزان اسیدهای آمینه آزاد، میزان انحلال پذیری، وزن مولکولی پپتیدهای حاصل و حتی خواص ضد اکسایشی پروتئین تولید شده وابسته به شدت و میزان درجه هیدرولیز می باشد.

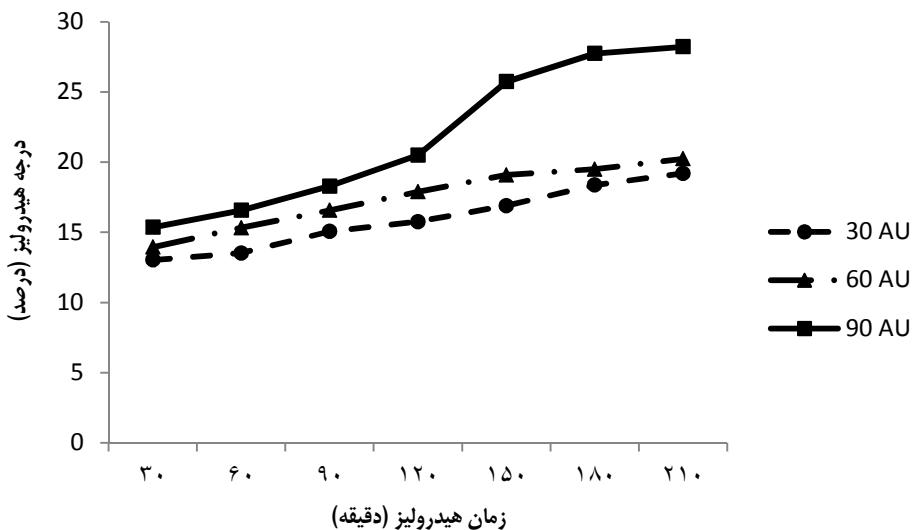
اثر زمان و فعالیت آنزیم بر میزان درجه هیدرولیز در نمودارهای ۱، ۲، ۳ و ۴ نشان داده شده است. عامل زمان اثر معنی داری بر میزان درجه هیدرولیز داشت ($p < 0.05$). به صورت کلی با افزایش زمان هیدرولیز، میزان درجه هیدرولیز افزایش یافت. بیشترین میزان درجه هیدرولیز در تمامی سطوح دما و میزان فعالیت آنزیم، در زمان ۲۱۰ دقیقه حاصل شد، که در مقایسه بین تیمارها مشخص شد، درجه هیدرولیز در تمامی تیمارهای ۳۰ تا ۲۱۰ دقیقه تفاوت



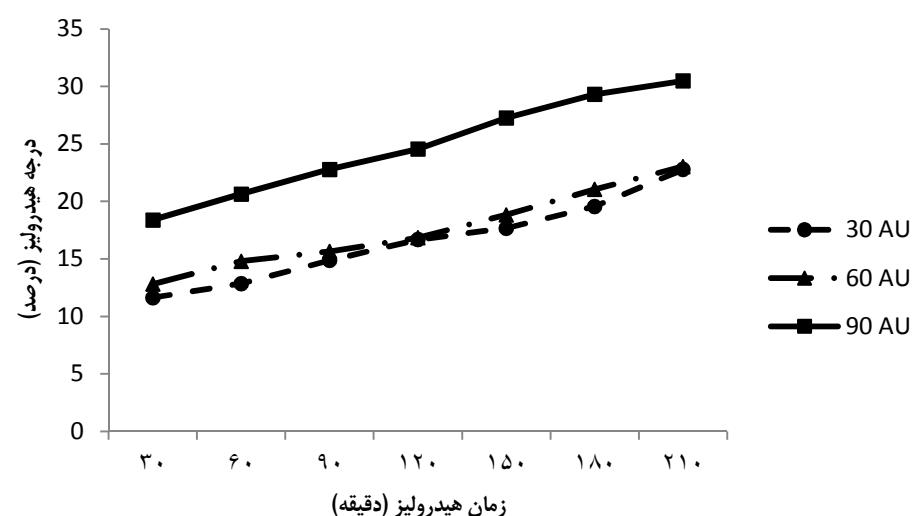
نمودار ۱- درجه هیدرولیز ایزوله پروتئینی سویا در دمای ۴۰ درجه سانتی گراد بسته به فعالیت های آنزیمی در زمان های مختلف



نمودار ۲- درجه هیدرولیز ایزوله پروتئینی سویا در دمای ۴۵ درجه سانتی گراد بسته به فعالیت های آنزیمی در زمان های مختلف



نمودار ۳- درجه هیدرولیز ایزوله پروتئینی سویا در دمای ۵۰ درجه سانتی گراد بسته به فعالیتهای آنزیمی در زمانهای مختلف



نمودار ۴- درجه هیدرولیز ایزوله پروتئینی سویا در دمای ۵۵ درجه سانتی گراد بسته به فعالیتهای آنزیمی در زمانهای مختلف

که بالاترین درجه هیدرولیز پروتئین هیدرولیز شده سویا به دست آمد، زمان هیدرولیز ۲۱۰ دقیقه، نسبت آنزیم ۹۰ واحد آنسون / کیلوگرم سوبسترا) و دمای ۵۵ درجه سانتی گراد، فعالیت شلاته کنندگی یون آهن ۸۵/۵۵ درصد نشان داده شد که در مقایسه با سایر زمانهای هیدرولیز اختلاف معنی داری از خود نشان داد ($p<0.05$).

- قدرت احیا کنندگی پروتئین هیدرولیز شده روند تغییرات مربوط به قدرت احیا کنندگی پروتئین

از نتایج بالا مشخص است که بیشترین میزان درجه هیدرولیز، در دمای ۵۵ درجه سانتی گراد، زمان ۲۱۰ دقیقه و نسبت آنزیم ۹۰ واحد آنسون / کیلوگرم سوبسترا (به دست آمد، که تحت این شرایط میزان درجه هیدرولیز به ۳۰/۴۹ درصد رسید.

- فعالیت شلاته کنندگی یون آهن (Fe^{++}) در بهترین شرایط هیدرولیز، تغییرات فعالیت شلاته کنندگی به صورت جدول ۲ می باشد. تحت شرایطی

افزایش را از خود نشان داده است.

نتایج فعالیت احیاکنندگی یون آهن (Fe^{+++}) نیز برخلاف فعالیت شلاته کنندگی یون آهن (Fe^{++}) که به صورت صعودی بود از روند مشخصی پیروی نکرده است و در زمان هیدرولیز ۹۰ دقیقه ابتدا به ماکریم نسبی رسیده، سپس کاهش یافته و در زمان ۲۱۰ دقیقه دوباره افزایش یافت. جهت مقایسه قدرت احیاکنندگی پروتئین هیدرولیز شده، از محلول اسیدآسکوربیک با غلظت ۱۰۰ قسمت در میلیون

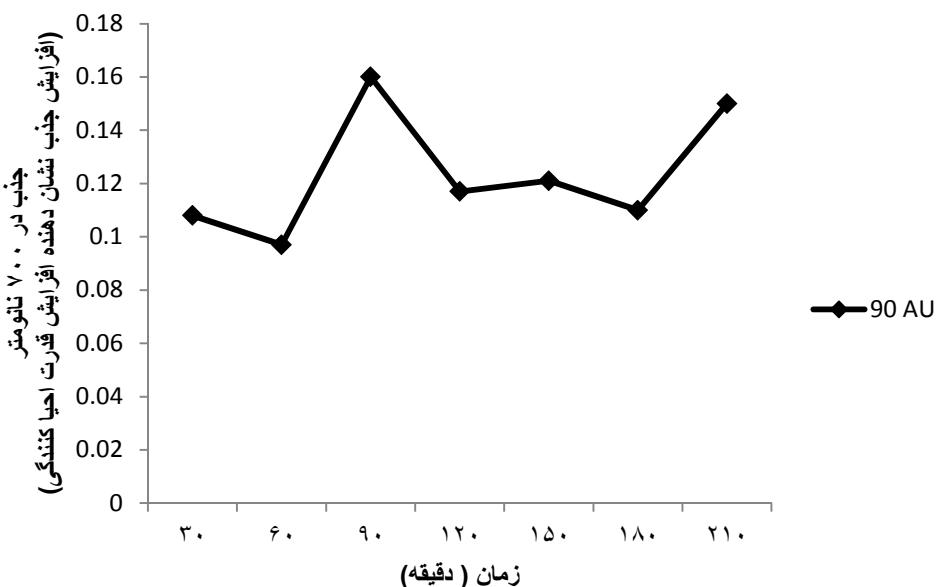
هیدرولیز شده سویا در نمودار ۵ نشان داده شده است. بر طبق آزمایش‌های صورت پذیرفته مقدار قدرت احیاکنندگی تحت شرایطی که در آن درجه سانتی گراد، زمان ۲۱۰ دقیقه و خود رسید (دمای ۵۵ درجه سانتی گراد، زمان ۲۱۰ دقیقه و نسبت آنزیمی ۹۰ واحد آنسون / کیلوگرم سوبسترا)، عدد جذب ۱۵٪ را نشان داد. همان‌گونه که مشخص است در دمای ۵۵ درجه سانتی گراد روند افزایشی قدرت احیاکنندگی تا زمان ۹۰ دقیقه هیدرولیز ادامه یافته و در زمان ۱۲۰ دقیقه دستخوش کاهش شده و دوباره در زمان ۲۱۰ دقیقه

جدول ۲- میزان فعالیت شلاته کنندگی یون آهن پروتئین هیدرولیز شده سویا در دمای ۵۵ درجه سانتی گراد و فعالیت آنزیمی ۹۰ واحد آنسون بر کیلوگرم

زمان هیدرولیز (دقیقه)	فعالیت شلاته کنندگی یون آهن (درصد)
۳۰	۷۶/۳۱ ± ۰/۲۲ ^e
۶۰	۷۵/۴۱ ± ۰/۳۶ ^f
۹۰	۷۰/۴۲ ± ۰/۴۴ ^g
۱۲۰	۷۷/۶۳ ± ۰/۲۸ ^d
۱۵۰	۷۸/۴۴ ± ۰/۳۹ ^c
۱۸۰	۸۳/۵۸ ± ۰/۳۲ ^b
۲۱۰	۸۵/۵۵ ± ۰/۲۴ ^a

* انحراف معیار ± میانگین (۳ تکرار)

بین حروف غیر مشابه اختلاف معنی داری از لحاظ آماری وجود دارد ($p < 0.05$)



نمودار ۵- قدرت احیاکنندگی ایزوله پروتئینی سویا در دمای ۵۵ درجه سانتی گراد و فعالیت آنزیمی ۹۰ واحد آنسون بر کیلوگرم

Moure و همکاران (Thiansilakulr et al., 2007) پروتئین محلول در حین فراوری پروتئین تقلیظشده‌ی سویا را با اولترافیلتراسیون بازیافت نموده و در معرض هیدرولیز آنزیمی با یک پروتئاز تجاری قرار دادند. هیدرولیزشده‌ها اجزایی با جرم مولکولی نسبتاً بالای بودند و فعالیت آنتی‌اکسیدانی آن‌ها مورد بررسی قرار گرفت. اجزاء با وزن مولکولی کمتر از ۱۰ کیلو Dalton با این قدرت احیاء‌کنندگی و فعالیت آنتی‌اکسیدانی را در تمام روش‌های سنجش قدرت آنتی‌اکسیدانی مورد بررسی، از خود نشان دادند (Moure et al., 2006).

با توجه به نتایج به دست آمده و وجود اختلاف معنی‌دار بین دماهای ۴۰ تا ۵۵ درجه سانتی‌گراد ($p < 0.05$) و با توجه به بالاتر بودن میانگین درجات هیدرولیز در ۵۵ درجه سانتی‌گراد نسبت به ۴۰ درجه سانتی‌گراد و از طریق آزمایش‌هایی که در دماهای ۴۰، ۴۵ و ۵۰ و ۵۵ درجه سانتی‌گراد انجام پذیرفت، بیشترین میزان درجه‌ی هیدرولیز در دمای ۵۵ درجه سانتی‌گراد به دست آمد.

نتایج مطالعه حاضر نشان داد که درجه‌ی هیدرولیز با افزایش غلظت آنزیم از ۳۰ واحد آنسون بر کیلوگرم به ۹۰ واحد آنسون بر کیلوگرم، روند افزایشی را به خود پیدا نمود. همچنین میزان درجه‌ی هیدرولیز در دمای ۵۵ درجه نسبت به دماهای ۴۰، ۴۵ و ۵۰ درجه افزایش بیشتری یافت و در دمای ۵۵ درجه سانتی‌گراد، نسبت آنزیم ۹۰ آنسون بر کیلوگرم و زمان ۲۱۰ دقیقه بیشترین میزان درجه هیدرولیز (۳۰ درصد) به دست آمد. تحت این شرایط میزان فعالیت شلاته‌کنندگی یون آهن پروتئین هیدرولیز شده، ۸۵/۵۵ درصد به دست آمد. به دلیل ایجاد پتیدها با اندازه‌های مولکولی مختلف در هر تیمار زمانی، فعالیت شلاته‌کنندگی متفاوت خواهد بود (Je et al., 2009).

میزان فعالیت احیاء‌کنندگی پروتئین هیدرولیز شده تحت شرایطی که در آن بالاترین درجه هیدرولیز به دست آمد، عدد جذب ۰/۱۵ را نشان داد در حالیکه بالاترین قدرت احیاء‌کنندگی پروتئین هیدرولیز شده در دمای ۵۵ درجه سانتی‌گراد، آنزیم ۹۰ آنسون بر کیلوگرم و زمان ۹۰ دقیقه نشان داده شد که این عدد جذب ۰/۱۶ به دست آمد.

(Jayaprakasha et al., 2001) احیاء‌کنندگی استفاده شد که جذب نمونه مربوط به آن در طول موج ۷۰۰ نانومتر، ۰/۷۶۲ بدست آمد، بین میانگین جذب تمامی نمونه‌ها و جذب نمونه‌ها با تیمار اسید‌آسکوربیک تفاوت معنی‌دار وجود داشت ($p < 0.05$) و بالاترین قدرت احیاء‌کنندگی پروتئین‌های هیدرولیز شده در زمان هیدرولیز ۹۰ دقیقه، با میزان جذب ۰/۱۶۰ بدست آمد که در مقایسه با اسید‌آسکوربیک ۱۰۰ قسمت در میلیون ۰/۹۹ ۲۰ درصد قدرت احیاء‌کنندگی از خود نشان داد.

بحث

Ovissipour و همکاران از بین ۳ دمای ۴۵، ۴۵ و ۵۵ درجه سانتی‌گراد را برای دستیابی به بالاترین درجه هیدرولیز و بازیافت نیتروژنی از اماع و احشاء ماهی ازون بروون، با استفاده از آنزیم آلکالاز، تشخیص دادند (Ovissipour et al., 2009b). Taheri و همکاران میزان درجه هیدرولیز پروتئین هیدرولیز شده ماهی ساردین را با استفاده از آنزیم آلکالاز، در شرایط بهینه در دمای ۴۵/۶۲ درجه سانتی‌گراد ۱۴٪ ۳۵٪ گزارش کردند (Taheri et al., 2011).

You و همکاران اثر درجه هیدرولیز روی فعالیت آنتی‌اکسیدانی پروتئین‌های هیدرولیز شده ماهی لُج^۱ (*Misgurnus anguillicaudatus*) را مورد بررسی قرار دادند، در این تحقیق از پاپائین و پروتامکس به منظور هیدرولیز پروتئین ماهی لُج استفاده گردید. بیشترین فعالیت آنتی‌اکسیدانی در درجه‌ی هیدرولیز ۲۳ درصد توسط آنزیم پاپائین مشاهده گردید (You et al., 2009). Motamedzadegan و همکاران به نقل از کریستنسون و راسکو گزارش نموده‌اند که در برخی از موارد آنزیم‌های پروتولیتیک با شرایط بهینه ارائه شده از طرف شرکت سازنده، توسط محققین مورد استفاده قرار می‌گیرند بدون توجه به این موضوع که شرایط بهینه وابسته به سوبسترانی مورد استفاده نیز می‌باشد (Motamedzadegan et al., 2010).

Thiansilakul و همکاران فعالیت شلاته‌کنندگی ۰/۱۵ درصد را از پروتئین هیدرولیز شده ماهی اسکاد حلقوی (*Decapterus maruadsi*) حاصل نمودند

¹ Loach

نتیجه‌گیری

نتایج حاصل از این تحقیق نشان داد که میزان و نوع پروتئین هیدرولیز شده تولیدی به طور موثری تحت تأثیر فاکتورهای مختلف از جمله دما، زمان و نسبت آنزیم مورد استفاده به سوبسترا قرارداد و هر یک از این فاکتورها دارای اثر معنی‌دار بر کیفیت محصول است. نتایج به دست آمده نشان داد که میزان فعالیت شلاته‌کنندگی و قدرت احیاء‌کنندگی با میزان درجه هیدرولیز ارتباط مستقیمی ندارد و تحت شرایطی که بالاترین درجه هیدرولیز ایجاد می‌شود، ممکن است فعالیت شلاته‌کنندگی و قدرت احیاء‌کنندگی بالاترین مقدار را نشان ندهد و روند کاهشی داشته باشد.

همچنین، انتخاب آنزیم نیز یکی از فاکتورهای مؤثر بر کیفیت محصول است و به نظر می‌رسد که آنزیم Alcalase 2.4 L دارای قابلیت خوبی در هضم منابع پروتئینی می‌باشد و دارای هزینه نسبتاً پایین است. به همین دلیل در پژوهش حاضر، علاوه بر تولید محصول هیدرولیز شده پروتئینی، به بررسی و شناسایی رفتار ضدآسایشی محصول و بررسی اثر شرایط مختلف تولید بر ویژگی آن‌ها پرداخته شد و می‌توان گفت که این محصول به عنوان یک منبع آنتی‌اکسیدان طبیعی به همراه ارزش تغذیه‌ای بالا و دیگر خواص زیستی، در غلظت‌های مناسب قابل رقابت با آنتی‌اکسیدان‌های سنتزی نظیر EDTA و BHT می‌باشد. این محصول می‌تواند در نوشیدنی چای مورد استفاده قرار گیرد (Lee, 2011).

منابع

پروانه، و. (۱۳۸۵). کنترل کیفی و آزمایش‌های شیمیایی موادغذایی. چاپ سوم. موسسه‌ی چاپ و انتشارات دانشگاه تهران. ۳۳۲ ص.

Bougatéf, A., Hajji, M., Balti, R., Lassoued, I., Triki-Ellouz, Y. & Nasri, M. (2009). Antioxidant and free radical-scavenging activities of smooth hound (*Mustelus mustelus*) muscle protein hydrolysates obtained by gastrointestinal proteases. Food Chemistry. 114, 1198–1205.

Chen, H. M., Muramoto, K., Yamauchi, F. & Nokihara, K. (1996). Antioxidant activity of design peptides based on the antioxidative peptide isolated from digests of a soybean protein. J Agric Food Chem. 44, 2619–2623.

Elias, R. J., Kellerby, S. S. & Decker, E. A. (2008). Antioxidant activity of proteins and peptides. Critical Reviews of Food Science and Nutrition. 48, 430–441.

Je, J. Y., Lee, K. H., Lee, M. H. & Ahn, C. B. (2009). Antioxidant and antihypertensive protein hydrolysates produced from tuna liver by enzymatic hydrolysis. Food Research International. 42, 1266-1272.

Hattori, M., Yamaji-Tsukamoto, K. A., Kumagai, H., Feng, Y. & Takahashi, K. (1998). Antioxidative activity of soluble elastin peptides. J Agric Food Chem. 46, 2167-2170.

Hoyle, N. T. & Merritt, J. H. (1994). Quality of fish protein hydrolysate from Herring (*Clupea harengus*). Journal of Food Science. 59, 76-79.

Huda, N., Rosma, A. & Wan Nadiah, W. A. (2012). Degree of hydrolysis and free tryptophan content of Skipjack tuna (*Katsuwonus pelamis*) protein hydrolysates produced with different type of industrial proteases. International Food Research Journal. 19, 863-867.

Lee, J. (2011). Soy Protein Hydrolysate; Solubility, Thermal Stability, Bioactivity, and Sensory Acceptability in a Tea Beverage. Doctoral dissertation, University of Minnesota.

Liu, K. (1997). Soybeans, technology, and utilization. New York: Chapman & Hall.

Marcuse, R. (1960). Antioxidative effect of amino-acids. Nature, 186, 886–887.

Messina, M. J., Persky, V., Setchell, D. R. & Barnes, S. (1994). Soy intake and cancer risk: A review of the in vitro and in vivo data. Nutrition and Cancer. 21, 113–131.

Moure, A., Dominguez, H. & Parajo, J. C. (2006). Antioxidant properties of ultrafiltration-recovered soy protein fractions from industrial effluents and their hydrolysates. Process Biochemistry. 41, 447-456

Motamedzadegan, A., Davarniam, B., Asadi, G., Abedian, A. M. & Ovissipour, M. R. (2010). Optimization of enzymatic hydrolysis of yellowfin tuna (*Thunnus albacares*) viscera using Neutrase. International Aquatic Research. 2, 173-181.

Nalinanon, S. T., Benjakul, S., Kishimura, H. & Shahidi, F. (2011). Functionalities and antioxidant properties of protein hydrolysates from the muscle of ornate threadfin bream treated with pepsin from skipjack tuna. Food Chemistry. 124, 1354-1362.

تولید و بررسی فعالیت شلاته‌کنندگی و قدرت احیاء‌کنندگی ایزوله پروتئین سوپا

Ovissipour, M. R., Abedian, A., Motamedzadegan, A., Rasco, B., Safari, R. & Shahiri, H. (2009). The effect of enzymatic hydrolysis time and temperature on the properties of protein hydrolysates from Persian sturgeon (*Acipenser persicus*) viscera. Food Chemistry. 115, 238-242.

Sakanaka, S. & Tachibana, Y. (2006). Active oxygen scavenging activity of egg-yolk protein hydrolysates and their effects on lipid oxidation in beef and tuna homogenates. Food Chem. 95, 243-249.

Taheri, A., AbedianKenari, A., Motamedzadegan, A. & HabibiRezaie, M. (2011). Optimization of goldstripe sardine (*Sardinellagibbosa*) protein hydrolysate using Alcalase 2.4L by response surface methodology.CyTA - Journal of Food. 9, 114-120.

Thiansilakul, Y., Benjakul, S. & Shahidi, F. (2007). Antioxidative activity of protein

hydrolysate from round scad muscle using alcalase and flavourzyme. Journal of Food Biochemistry. 31, 266-287.

You, L., Zhao, M., Cui, C., Zhao, H. & Yang, B. (2009). Effect of degree of hydrolysis on the antioxidant activity of loach (*Misgurnus anguillicaudatus*) protein hydrolysates. Innovative Food Science and Emerging Technologies. 10, 235-240.

Xie, Z., Huang, J., Xu, X. & Jin, Z. (2008). Antioxidant activity of peptides isolated from alfalfa leaf protein hydrolysate. Food Chem. 111, 370-376.

Zhou, S. & Decker, E. A. (1999). Ability of amino acids, dipeptides, polyamines, and sulphydryls to quench hexanal, a saturated aldehydic lipid oxidation product. Journal of Agricultural and Food Chemistry. 47, 1932-1936.