

ارزیابی پوسچر کارکنان یک صنعت خودرو سازی با استفاده از روش ISO11228-3 (۲۰۰۷)

محسن مشکانی^۱ - سید ابوالفضل ذاکریان^۲ - مهدی محمدیان مستان آباد^۳

^۱ دانشجوی کارشناسی ارشد بهداشت حرفه‌ای دانشگاه علوم پزشکی تهران، دانشکده بهداشت

^۲ عضو هیئت علمی دانشگاه علوم پزشکی تهران، دانشکده بهداشت

^۳ دانشجوی کارشناسی ارشد بهداشت حرفه‌ای، دانشگاه علوم پزشکی همدان

چکیده

مقدمه: اختلالات اسکلتی عضلانی ناشی از کار در بالا تنہ در دهه‌های گذشته به شدت گسترش یافته و در کشورهای پیشرفته به سطح همه گیری رسیده است. این موضوع از عوامل اصلی ناتوانی، زمان از دست رفتن کار و توجه به سلامت کارگران در این جوامع به شمار می‌رود.

روش کار: برای ارزیابی خطرات جزئیات شغل در فعالیت‌های تکراری، روشنی بر طبق اهداف استاندارد ISO11228-3 (۲۰۰۷) پیشنهاد شده است که در آن تمام اطلاعات لازم برای عوامل خطرزا مربوطه (نیرو، پوسچر، حرکات و...) ملاحظه گردیده است. این روش پیشنهادی به استاندارد ISO11228-3 (۲۰۰۷) قابل کاربرد در فعالیت‌های چند وظیفه‌ای است و معیار پایه ای را بر اساس اطلاعات وسیع اپیدمیولوژی برای پیش‌بینی وقوع اختلالات اسکلتی عضلانی ناشی از کار در مواجهه‌ی جمعیت کارگری پیشنهاد کرده است. در این مطالعه از چک لیست و شاخص پیشنهادی توسط استاندارد ISO11228-3 (۲۰۰۷) استفاده شده است. شاخص پیشنهادی نسبتی است بین عدد ATA و عدد RTA که برای ارزیابی اندام بالاتنه کاربرد دارد و نحوه ارزیابی آن شامل سه مرحله اساسی است. ۱- محاسبه تعداد فعالیت‌ها در دقیقه، عدد ATA، ۲- محاسبه عدد RTA، ۳- محاسبه شاخص پیشنهادی و انجام ارزیابی خطر (طبقه بندی در سه ناحیه سیزه‌زد و قرمز که نشان‌دهنده سطح خطر به ترتیب بدون خطر، خطر پایین و خطر بالا می‌باشد).

یافته‌ها: این روش در ۴ ایستگاه کاری که شامل ۳۵ وظیفه بود و در یکی از صنایع خودروسازی پیاده سازی گردید که یک ایستگاه در ناحیه قرمز و بقیه در ناحیه سبز قرار گرفتند و نیازی به اقدامات اصلاحی نداشتند.

نتیجه گیری: یروش انتخابی در این مطالعه، ابزار متناسب، دقیق، سریع و کم هزینه برای ارزیابی شرایط ارگونومیک محیط کاری باشد.

کلمات کلیدی: اختلالات اسکلتی عضلانی، فعالیت‌های تکراری، ارزیابی پوسچر، استاندارد ISO

مقدمه

کرد و در همه‌ی کشورهای صنعتی پیشرفته به یک سطح همه گیری رسید. (Herman, 2000) این موضوع از عوامل اصلی ناتوانی و زمان کاری از دست رفته بوده و نیازمند مراقبت‌های سلامت در این جوامع می‌باشد. (Hagberg, et al., 1995)

اطلاعات اماری اخیر اروپا در زمینه اختلالات اسکلتی عضلانی ناشی از کار در بالا تنہ نشان می‌دهد که بعد از کارخانجات، کارگران کارهای ساختمانی، ماهیگیری و کشاورزی در رتبه‌های بعدی مواجهه با این مساله

اختلالات اسکلتی عضلانی ناشی از کار باعث صدمات بزرگ فردی و اجتماعی، اقتصادی در بسیاری از کشورها شده است. (Herman, 2000) در نیمه اول قرن بیستم به اختلالات اسکلتی عضلانی ناشی از کار توجه کمی شد، اما در ادامه به یکی از موارد اصلی در امر پیشگیری از بیماری‌های شغلی تبدیل شد. (Hagberg, et al., 1995)

اختلالات اسکلتی عضلانی ناشی از کار در بالا تنہ در حدود نیم قرن گذشته به شدت گسترش پیدا

نویسنده مسؤول: پست الکترونیکی: zakerian@sina.tums.ac.ir

می‌کند تا رویه‌ی کار را بهبود بخشدند.
- شامل شدن تمام ملاحظات وظایف تکراری در کارهای پیچیده و چرخشی و تخمین تمام سطح خطر کارگران

- بررسی مطالعات اپیدمیولوژیکی شاخص استاندارد ISO که رابطه‌ی خود را با تاثیرات بهداشتی به خوبی نشان می‌دهد.

در این مطالعه با توجه به دلایل فوق الذکر، از آن جا که روش استاندارد ISO تنها استاندارد موجود در آنالیز کارهای تکراری طبق استاندارد ISO11228-3 (۲۰۰۷) می‌باشد. به بررسی پیاده‌سازی این روش در یکی از صنایع پرداخته شده است.

روش کار

مطالعه حاضر پیاده‌سازی روشی منطبق بر استاندارد بین المللی ISO11228-3 (۲۰۰۷) به منظور ارزیابی اختلالات اسکلتی عضلانی بالا تنه در کارگران یک صنعت خودرو سازی می‌باشد.

با توجه به بررسی‌های گذشته در یکی از خطوط تولید این صنعت، اختلالات اسکلتی عضلانی بالا تنه از موارد شایع بوده و همچنین در ارزیابی با روش‌های دیگر برای تعیین سطح خطر مواجهه با (WMSDS-UL) پاسخ‌های متناظری به دست آمده که از روش پیشنهادی استاندارد ISO11228-3 (۲۰۰۷) برای پیاده‌سازی در ایستگاه کاری از این خط استفاده شده است.

روندهاین مطالعه از دو بخش چک لیست کوتاه و شاخص استاندارد ISO11228-3 (۲۰۰۷) تشکیل گردیده است. چک لیست مورد استفاده دارای ۵ بخش دوره‌ی بازیابی، نیرو، فرکانس انجام کار، پوسچر و فاکتورهای اضافی بوده که به هر بخش با توجه به ویژگی‌های آن امتیاز دهی می‌شود. در نهایت مجموع این امتیازات با رجوع به جدول (۱) شاخصی برای تعیین سطح خطر اختلالات اسکلتی عضلانی بالا تنه در سه ناحیه‌ی (سبز، زرد، قرمز) خواهد بود.

هستند(Colombini, et al., 2001) کاربران کامپیوترگروه ویژه‌ای از مبتلایان به این اختلالات می‌باشند (Zakerian and Subramaniam 2009; 2011) و بیش از ۴۵ درصد از بیماران شغلی را شامل می‌گردد. (Hagberg, et al., 1995)

اداره ایمنی بهداشت شغلی امریکا گزارش داده که هر ساله حدود ۲ درصد از کل نیروی کار امریکا از اختلالات اسکلتی عضلانی ناشی از کار رنج می‌برند و این اختلالات به طور نامتجانسی باعث تحمیل هزینه‌های مراقبت پزشکی و دستمزد‌های از دست رفته برای بیش از ۱/۳ کل کارگران می‌شود(Colombini, et al., 2007). در سال‌های اخیر گروه‌های مختلف علمی سعی در استفاده از روش‌های استاندارد برای اجرای پروژه‌های علمی خود نموده‌اند یکی از دلایلی که گروه‌های تخصصی با تمهیّدات استاندارد جهانی ترجیحاً از روش‌های استاندارد ISO استفاده می‌کنند این است که در استانداردها همیشه به دنبال استفاده از روشی برای طراحی ماشین و کار بوده‌اند که دارای اعتبار کافی در روش‌های کمی بوده و بر مبنای معیارها و تعاریف کاملاً قابل درک حتی برای افراد غیر متخصص می‌باشد. این امر در مورد ارگونومیست‌ها خصوصاً در ارزیابی پوسچر مصدق دارد و از جمله موضوعاتی است که روش‌ها و چک لیست‌های بسیار متعددی برای ان وجود دارد و خوشبختانه در ایران نیز انواع آن‌ها توسعه مختصین ارگونومی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

بر این اساس، سازمان استاندارد جهانی ISO طرح پیشنهادی روش استاندارد ISO را برای رسیدن به اهداف ویژه استاندارد توصیه کرده که دارای مزیت‌های زیر است:

- فراهم کردن تمام جزئیات آنالیز همه عوامل خطرزای اصلی مکانیکی و سازمانی برای اختلالات اسکلتی عضلانی ناشی از کار در بالا تنه
- استفاده از زبان متدائل با توجه به روش‌های سنتی آنالیز کار، این کار باعث می‌شود ارگونومیست‌ها و کارشناسان تولید بیشتر با روش آشنا شده و کمک

: زمان خالص بر حسب دقیقه
 R_cM : ضریب خطر فاکتورهای مربوط به عدم وجود دوره بازیابی
 t_M : ضریب زمان مطابق با کل زمان تمام وظیفه های تکراری در طول شیفت

RTA نحوه‌ی تعیین
 n_{RTA} - به طور عملی رویه‌های زیر برای تعیین عدد کل در طول شیفت به کار می‌رود.

- برای هر وظیفه تکراری ابتدا از فرکانس فعالیت شروع می‌شود. (۳۰ دقیقه در دقیقه)

- عدد فراوانی وزنی که بدین گونه به دست آمده، برای هر وظیفه در تعداد دقیقه‌های زمان واقعی (t) ضرب می‌شود.

- هر یک از مقادیر به دست آمده در وظیفه‌های مختلف جمع می‌گردد.

- نتیجه‌ی مقادیر در ضریب فاکتور دوره‌های بازیابی ضرب می‌شود.

- آخرین ضریب در نظر گرفته شده یعنی زمان کل سپری شده در وظیفه‌های تکراری در طول کل شیفت در آن ضریب می‌شود.

- عددی که بدین گونه به دست می‌آید، بیانگر عدد کل برای شیفت در شغل مورد مطالعه می‌باشد (ممکن است از یک یا چند وظیفه تشکیل شده باشد).

گام سوم

شاخص ISO با استفاده از ATA برای هر طرف از بالا تنه (چپ و راست) (گام اول) و RTA (گام دوم) با استفاده از رابطه-۱ به دست می‌آید سپس برای ارزیابی خطر و تعیین اقدامات اجرایی لازم از جدول(۱) استفاده می‌شود که در آن طبق دسته‌بندی شاخص ISO در سه ناحیه (سبز، زرد، قرمز) گزارش می‌شود.

بر مبنای مطالعات اخیر، رابطه بین شاخص ISO (متغیر مستقل) و میزان شیوع افراد مواجه (PA) با یک یا چند اختلالات اسکلتی عضلانی ناشی از کار در بالاتنه (متغیر وابسته) را می‌توان خلاصه وار به صورت معادله رگرسیون

شاخص استاندارد نسبت بین عدد مربوط به ATA انجام شده در یک شیفت و عدد مربوط به فعالیت مرجع RTA برای بالاتنه می‌باشد. (رابطه - ۱).

$$OCRA \text{ index} = \frac{n_{ATA}}{n_{RTA}}$$

n_{ATA} is the overall number of ATA in the shift
 n_{RTA} is the number of RTA in the shift

رابطه - ۱

برای تعیین شاخص ISO رویه‌ای سه مرحله‌ای به شرح زیر انجام می‌گیرد:

گام اول

تعداد فعالیت‌های انجام شده در دقیقه و نیز جمع کل ATA انجام شده در طول شیفت برای هر بخش از بالاتنه (چپ و راست) محاسبه می‌گردد.

- تعداد فعالیت انجامی در یک چرخه از هر وظیفه کار تکراری محاسبه می‌گردد.
- محاسبه تعداد فعالیت در دقیقه (f) با در نظر گرفتن زمان چرخه (tc)

$$f = n_{TC} \times \frac{60}{t_C}$$

رابطه - ۲

- محاسبه زمان خالص (t) وظیفه تکراری در طول شیفت به دقیقه

$$n_{ATA} = f \times t$$

رابطه - ۳

برای محاسبه n_{RTA} از رابطه-۴ استفاده می‌گردد:

$$n_{RTA} = \sum_{j=1}^n [k_f(F_{Mj} \times P_{Mj} \times R_{eMj} \times A_{Mj}) \times t_j] \times (R_{cM} \times t_M)$$

رابطه - ۴

: اعداد وظیفه تکراری انجام شده در طول شیفت
 J : هر یک از وظایف تکراری

k_f : ضریب ثابت فراوانی فعالیت‌های انجامی در دقیقه (برابر ۳)

F_M : ضریب نیرو

P_M : ضریب پوسچر

A_M : ضریب فاکتورهای اضافی

R_{eMj} : ضریب تکرار

یافته ها

بررسی های انجام شده توسط چک لیست و شاخص استاندارد ISO نشان داد که از ۴ ایستگاه کاری، ۲ ایستگاه در ناحیه سبز و یک ایستگاه در ناحیه زرد و ۱ ایستگاه در ناحیه قرمز قرار گرفته اند. در جدول (۲) نتایج بدست آمده از چک لیست بیان شده است. در جدول (۳) نتایج حاصل از شاخص ISO در سه ناحیه نشان داده شده است. همان طوری که در جدول مشاهده می گردد ناحیه سبز ناحیه قابل قبول در ارزیابی پوسچر کارکنان است، به این معنی که کار در این ایستگاه کاری و این دوره زمانی اندازه گیری شده عاری از ریسک فاکتورهای ارگونومیکی می باشد. همچنین اعداد بدست آمده در یک ایستگاه نشان دهنده وضعیت قرمز با خطر بالا است که می بایست قطعاً مورد بررسی قرار گیرد و نسبت به رفع آنها اقدام عاجل صورت پذیرد.

خطی زیر بیان کرد:

$$Y(PA) = 2.39 \pm 0.14 (SE) \times OCRA \quad ۵$$

$$Y(PA) = n_{pa} \times \frac{100}{n_{ep}} \quad ۶$$

که (PA) تعداد افراد مواجه با یک یا چند (WMSDS-UL) $100 \times$ و ضرب در معکوس تعداد افراد با مواجهه شخصی بوده و ($SE = 0.14$) انحراف معیار معادله رگرسیون می باشد.

برای تسهیل و دقت در بررسی و پیاده سازی روش ISO در ۴ ایستگاه کاری مورد نظر، ۳۵ وظیفه کاری با دوربین فیلم برداری گردید. در ادامه، فیلم هر دوره کاری کامل با نرم افزار XiliSoft Video Cutter جدا شد. با استفاده از فیلم هاضر ایب مورد نیاز برای تعیین شاخص ISO بدست آمده و در نرم افزار نوشته شده در Excel ۲۰۰۳ وارد شد و نتایج مورد نظر برای هر ایستگاه حاصل گردید.

جدول ۱: برابطه نمره نهایی شاخص OCRA و چک لیست

Risk	Area	Ocra	Checklist
Acceptable	Green	2.2	Up to 7.5
Borderline oe very low	Yellow	2.3-3.5	7.6-11
Low Average	Low red Average red	3.6-4.5 4.6-9	11.1-14 14.1-22.5
High	Very red or violet	9.1≤	22.6≤

جدول ۲: نتایج حاصل از چک لیست

ناحیه ایستگاه	نام	نام	نام
۱	نام	نام	نام
۲	نام	نام	نام
۳	نام	نام	نام
۴	نام	نام	نام

جدول ۲: نتایج حاصل از شاخص

قرمز	زرد	سبز	ناحیه ایستگاه
		۱/۴	۱
	۲/۶		۲
		۲/۱	۳
۳/۹			۴

مطالعات صورت گرفته (Colombini and Occhi-

pinti, 2011) در استفاده از استاندارهای ISO 11228-3 نشان از کارایی بالاتر و نتایج دقیق در ارزیابی عوامل اصلی ریسک فاکتورهای ارگونومی نظیر فرکانس فعالیت، پوسچر و حرکات نامطلوب بالاتنه، اعمال نیروی زیاد، یکنواختی (عدم تنوع پوسچر) و نیز عوامل خطرزای اضافی دارد لذا کاربرد آن متخصصین را جهت نیل به ایجاد شرایط کاری امن راحت و سلامت کمک می‌نماید.

نتیجه‌گیری

استاندارد ISO11228-3 (۲۰۰۷) و چکلیست استفاده شده و شاخص‌های محاسبه شده براساس توصیه استاندارد در این مطالعه، به عنوان ابزاری مناسب، دقیق، سریع و کم‌هزینه برای ارزیابی شرایط ارگونومیک محیط کار و نیز پیشنهاد و اولویت بندی اقدامات اصلاحی جهت بهبود شرایط کارمعرفی شد. نتایج مطالعه نشان داد که شرایط کاری کارگران بعضی از ایستگاه‌های کاری (دو ایستگاه) در صنعت خودروسازی از لحاظ ارگونومیک نامطلوب بوده و انجام اقدامات اصلاحی ضروری می‌باشد. عمدۀ مشکلات ارگونومیک ناشی از سازماندهی ایستگاه کار، تکراری بودن کار و شرایط عمومی کار معین می‌باشد.

منابع

- CHagberg,M.,Silverstein,B., Wells,R., Smith, M.,Hendrick, H.,Carayon,P.,Pe!russe,M.,1995. Identification, measure- mentandevaluationof

بحث

بسیاری از مقالات اخیر بر مبنای اجماع، مستنداتی است که توسط انجمن بین‌المللی ارگونومی (IEA) کمیسیون فنی اختلالات اسکلتی عضلانی با تاییدیه‌ی کمیسیون بین‌المللی بهداشت شغلی (ICOH) تنظیم گردیده است. (Colombini, et al., 2001) این مستندات مربوط به شغل‌هایی است که به طور بالقوه باعث اضافه بار مکانیکی در طی انجام حرکات تکراری یا اعمال نیرو در بالا تنمه‌ی شوند. ارزیابی خطرنیازمند شناسایی فاکتورهای اصلی می‌باشد که عبارتند از فرکانس فعالیت، پوسچر و حرکات نامطلوب بالا تنمه، اعمال نیروی زیاد، یکنواختی (عدم تنوع پوسچر) و دوره‌های بازیابی ناکافی. از سویی عوامل خطرزای اضافی وجود دارد که میزان خطر را افزایش می‌دهد. (Colombini and Occhipinti, 2006) روش‌های زیادی برای تعیین و اندازه‌گیری افزایش خطر در مواجه بار بیش از حد در بالا تنمه وجود دارد. این روش‌ها رویکرد های کمی و نیمه کمی است و برای تعیین مشخصه‌های کار مانند وجود خطر و درجه‌ی آن از شاخص‌های ترکیبی Strain index (Occupational Repetitive Action [OCRA], Hal-ACGIH TLV .(Colombini and Occhipinti, 2006)

در روش‌های دیگر از چک لیست برای ارزیابی سریع مشکلات استفاده می‌گردد. به عنوان مثال روش OWAS و بخشی از روش RULA اصولاً بر روی پوسچرهای کار مطالعه می‌کنند و توجه کمتری نسبت به عوامل خطرزای اصلی دیگر موجود در وظایف تکراری در فرکانس بالا دارند. (ISO 2007 ISO/FDIS 11228-3)

- 6 - ISO,2007. ISO/FDIS 11228-3. Ergonomics—
Manual handing—Part 3: Handeling of load at
haigh frequency.
- 7- Colombini, D., Grieco, A.,Occhipinti, E.,1998.
Occupationalmusculo- skeletaldisordersof the
upper limbs due to mechanical overload. Ergo-
nomics 41(specialissue).
- 8 - Occhipinti, E.,Colombini, D.,2004.MetodoO-
CRA: aggiornamentodeivaloridi riferimentoe
deimodellidi previsionedell'occorrenzadi UL-
WMSDsnellepopolazionilavorativeespostteam-
ovimentiesforziripetutidegliartisuperiori. Med.
Lav.95,305–319.
- 9-Zakerian, S. A., Subramaniam, I.D., 2011.Examin-
ing the relationship between psychosocial work
factors and musculoskeletal discomfort among
computer users in Malaysia. Iranian Journal of
Public Health
- 10-Zakerian, S. A., Subramaniam, I.D., 2009.The
relationship between psychosocial work factors,
work stress and computer-related musculoskele-
tal discomforts among computer users in Malay-
sia.International Journal of Occupational Safety
and Ergonomics
- 11-ColombiniD, OcchipintiE., 2011.Di Leone G, La
Medicina Del Lavoro [Med Lav], ISSN: 0025-
7818, 2011 Jan-Feb; Vol. 102 (1), pp. 6-28;
PMID: 21485483.
- risk.In: Kuorinka, I., Forcier, L.(Eds.), WorkRe-
lated Musculoskeletal Disorders (WMSDs): a
Reference Book for Prevention. Taylor & Fran-
cis, London, 421pp.
- 2- Colombini, D., Occhipinti, E.,, 2006, Preventing
upper limbwork-relatedmusculoskeletal disorders
(UL-WMSDs): Newapproaches injob (re)design
and currenttrends instandardization. Elsevier Sci-
ence, Applied Ergonomics. 37,441–450
- 3 - Colombini, D., Occhipinti, E.,A.Hernandez,E.
AlvarezL.Montomoli,M.Cerbai,M. Fanti, S.
Ardissoni,A. Ruschioni,M.Giambartolomei,P.
Sartorelli,2007, Repetitivemovementsofupperli-
mbsinagriculture:setupof annual exposure level
assessment modelsstarting from OCRA checklist
via simple andpractical tools.(ICAEDC)
- 4 - Herman, A.,2000.Statement bythe Secretary
ofLabor,AlexisM.,Herman: Opening of
the Hearings on the Ergonomics Standard. Occupa-
tionalSafetyand Health Administration, Depart-
menttofLabor, Washington, DC.
- 5 - Colombini, D., Occhipinti, E.,Delleman, N., Fall-
entin, N.,Kilbom, A.,Grieco,A.,2001. Exposure-
assessmentofupperlimbrepetitive movements:
aConsensusDocument. In:Karwowski, W.(Ed.),
International Encyclopaediaof Ergonomics and
Human Factors. Taylor & Francis, London (UK).