

ارزیابی عملکرد شیارشده مخلوط‌های آسفالتی فرودگاهی حاوی گوگرد

سید فرهاد چاوشیان نائینی^۱، محمد گلستانه^{*}، فریدون خسروی^۳

۱- کارشناس ارشد راه و تراپری دانشگاه علم و صنعت ایران، ۲- مریبی و پژوهشگر، ۳- دانشیار، دانشگاه جامع امام حسین(ع)

(دریافت: ۹۶/۰۵/۰۳، پذیرش: ۹۶/۰۷/۱۶)

چکیده

صنعت حمل و نقل هوایی به ویژه در بخش نظامی به عنوان یکی از این مراکز حساس جهت انجام عملیات کمکرسانی و دفع حملات دشمن از تسهیلات ضروری در مدیریت بحران به شمار می‌رود که از جمله این تسهیلات، کارایی مناسب روسازی باند فرودگاه به منظور نشست و برخاست به موقع هواپیماها می‌باشد. با توجه به این که تخریب روسازی باند فرودگاهها جهت اختلال در پروازها، از جمله اهداف اولیه دشمن به منظور تهاجمات بعدی است، در این تحقیق با هدف تعمیر سریع روسازی آسفالتی، از گوگرد به عنوان جایگزین بخشی از قیر در آسفالت استفاده شده و عملکرد مخلوط در مقابل خرابی شیارشده می‌باشد. کوتاه معینی پس از ساخت مخلوط مورد ارزیابی قرار گرفته است. ارزیابی‌ها نشان می‌دهد که گوگرد به دلیل خصوصیت ویژه‌ای که دارد به مرور زمان در پی کاهش دما به سرعت موجب گیرش مخلوط شده و مقاومت شیارشده را به شدت افزایش دهد.

کلید واژه‌ها: پدافند غیرعامل، تعمیر سریع، مخلوط آسفالتی، گوگرد، شیارشده

Evaluation of Rutting Performance of Airport Sulfur-Containing Asphalt

S. F. Chavoshian Naini, M. Golestaneh*, F. Khosravi

Imam Hossein University

(Received: 25/07/2017; Accepted: 08/10/2017)

Abstract

The air transport industry, especially in the military sector, as one of these critical centers for carrying out operations to help and repel enemy attacks is considered as an essential facility for crisis management. One of these facilities is the proper performance of airport runway pavement for timely landing and takeoff of airplanes. Since the destruction of the airport runway pavement to disrupt the flights is one of the primary goals of the enemy for the next attacks, in this research, sulfur is used as a substitute for bitumen in asphalt with the aim of quickly repairing of asphalt pavement. The performance of the mixture against rutting damage has been evaluated in a certain short time after making the mixture. The evaluations show that sulfur, due to having special characteristics, causes the rapid preparation and hardening of the mixture by temperature drop. It increases the rutting resistance sharply.

Keywords: Passive Defense, Rapid Repair, Asphalt Mixture, Sulfur, Rutting

پس از یابی عملکرد خوشی به وسیله بارگذاری معادل هوایمایهای نظامی، ضمن اعلام عملکرد مقاومتی تقریباً یکسان برای هر دو پوشش، سبک‌تر بودن و زمان کمتر جهت بهره‌برداری را مهم‌ترین مزایای روکش‌های پلیمری تقویت شده نسبت به فایبرگلاس معروف نمود [۶]. کراوس و واین [۲] رزین‌ها را به عنوان افزودنی جهت ترمیم سریع ترک‌ها و نواحی پوسته شدگی آسفالت معرفی کردند. رزین پلی اورتان در متوسط زمانی دو ساعت مسیر را برای عبور ترافیک آماده می‌نماید. مهندسین ارش آمریکا از آسفالت سرد جهت تعمیر چاله‌های کوچک باند پرواز فرودگاه با استفاده از هفت نوع ماده متفاوت به منظور بهبود خواص چسبندگی در مخلوط خردۀ آسفالت موجود، استفاده کردند. با انجام آزمایش‌های شیار شدگی و خوش دینامیکی بر روی نمونه‌های استوانه‌ای ساخته شده در آزمایشگاه، به بررسی عملکرد مقاومتی آن‌ها در برابر این خرابی پرداخته و سپس آزمایش شیار شدگی را با ماشین معادل شده بارگذاری هوایما در باند فرودگاه انجام دادند. مخلوط‌های آسفالت سرد حاوی افزودنی، بهترین عملکرد را در برابر این خرابی از خود نشان دادند، ولی در حالت کلی استفاده از این نوع مخلوط، برای تعمیر فرودگاه توصیه نشد [۷].

در زمینه تعمیر سریع روسازی‌های بتنی نیز روش‌هایی از جمله استفاده از دال بتنی پیش ساخته، افزودنی‌های زودگیر کننده سیمان، پوزولان و... توسط محققین مطرح شده است [۸-۱۰]. جیمی گرین و همکاران از محققین دانشگاه تگزاس آمریکا از انواع رزین‌های پلیمری شامل پلی اورتان آروماتیک، پلی اورتان آلیفاتیک، رزین فوران، پلیمر سدیم سیلیکات، رزین پلی‌استر و پلی اورتان به منظور کاهش زمان تعمیرات خرابی فرودگاهی در کنار داشتن کارایی مناسب بتن، استفاده کردند. آن‌ها دریافتند که در به کارگیری بتن پلیمری علی‌رغم ایجاد کاهش زمان کارایی، مزیت‌هایی همچون انعطاف‌پذیری و کاهش زمان تعمیر به وجود آمده است. زمان تعمیر لازم با استفاده از پلیمر پلی اورتان به نسبت سایر افزودنی‌های پلیمری کمتر بود [۴].

از آنجا که روسازی‌های فرودگاهی تحت بارهای سنگین قرار می‌گیرند، عده نگرانی مهندسین در به وجود آمدن خرابی شیار شدگی است. تحقیقات در زمینه روش تعمیر سریع روسازی، عمدهاً بر پایه مقایسه مقاومت شیار شدگی استوار می‌باشد [۷]. در این تحقیق به منظور افزایش سختی روسازی آسفالتی و به تبع بهبود مقاومت شیار شدگی از گوگرد به عنوان جایگزین بخشی از چسبانده آسفالت (قیر) استفاده شده است. مهم‌ترین دلیل انتخاب گوگرد آن است که به سبب ویژگی ذاتی خود، هنگامی که دمای آن از ۱۱۸ درجه سلسیوس بیشتر شود، فوراً ذوب شده

۱. مقدمه

توسعة پایدار نیازمند سرمایه‌گذاری هوشمند بر مبنای واقعیت‌های موجود است که بخش اعظمی از این واقعیت‌ها به دلیل عدم قطعیت، ریسک محسوب می‌شوند. در طراحی‌های مهندسی، ریسک حوادث طبیعی و مخاطرات ذاتی مورد مطالعه قرار می‌گیرد اما از واقعیت غیر قابل انکاری به نام جنگ غفلت می‌گردد و به اصول پدافند غیرعامل مجموعه اقدامات غیر مسلح‌های است که موجب کاهش آسیب‌پذیری نیروی انسانی، ساختمان‌ها، تأسیسات و تجهیزات موجود در مقابل عملیات خصم‌انه و مخرب دشمن می‌شود [۱].

در راستای پیشیرد اهداف بعدی دشمن، فرودگاه‌ها به عنوان مراکز حیاتی کشور در اغلب جنگ‌های نظامی مورد هدف قرار گرفته می‌شوند. روسازی باند فرودگاه به عنوان بستر مناسب جهت نشست و برخاست هوایمایه، نقش مهمی در کارایی این مرکز نشست و برخاست هوایمایه، نقش مهمی در طراحی‌ها، روسازی فرودگاهی از ضخامت بالایی برخوردار می‌شوند، ولی این عمل موجب عدم آسیب‌پذیری و تخریب آن در برابر حملات دشمن نخواهد شد و در اکثر تهدیدات، دچار خرابی‌هایی از نوع چاله و ترک خودگی می‌شوند [۲]. از جمله اقدامات اولیه پس از حمله دشمن، آماده‌سازی باند تخریب شده جهت بهره‌برداری مجدد از فرودگاه خواهد بود که پس از جنگ جهانی دوم تحقیقات زیادی را متوجه خود ساخت. اکثر این تحقیقات امرروزه در قالب فرآیندهای تعمیر سریع جمع آوری شده و از آنجا که در این فرآیندها، مدت زمان انجام کار از اولویت بالایی برخوردار است، تلاش محققین بر آن است تا با انتخاب روش تعمیر مناسب، علاوه بر فراهم نمودن مقاومت کافی، زمان مورد نیاز برای اتمام تعمیرات را به حداقل ممکن کاهش دهند [۳]. نیروی هوایی ایالات متحده آمریکا حداقل زمان بسته شدن باند تا بازگشایی مجدد آن جهت نشست و برخاست هوایما را چهار ساعت معین نموده است [۴].

نخستین تلاش‌های برای تعمیر باند پرواز فرودگاه در قالب یک روش ساخت سریع فرودگاه نظامی بود که در آن از الوار فولادی سوراخ شده به جای دال بتنی پیش ساخته، استفاده می‌شد که به دلیل عملکرد نامناسب آن، این طرح با شکست مواجه گردید [۵]. در سال ۲۰۰۵ نیروی هوایی ایالات متحده طی آزمایش تحقیقاتی به منظور تعمیر سریع باند فرودگاهی از روکش‌های پلیمری تقویت شده^۱ و روکش‌های فایبرگلاس^۲ در یکی از فرودگاه‌های کالیفرنیا و چند فرودگاه دیگر استفاده نمود.

¹ Fiber Reinforced Polymer

² Folded Fiberglass Mat

شاهد و ۸/۵ برابر نمونه پلیمری نشان داد. همچنین نتایج آزمون تیر خستگی و کشش غیر مستقیم نیز نشان داد که مخلوط حاوی گوگرد عملکرد مناسبی در مقابل این دو پدیده داشته و در حساسیت رطوبتی بهتر از سایر نمونه‌ها عمل می‌کند [۱۴]. گوگرد را می‌توان به صورت مستقیم به مخلوط‌کن قیر و سنگدانه افزود و با ماشین آلات متداول راهسازی پخش نمود و به منظور جلوگیری از تولید گاز هیدروژن سولفوره می‌بایست حداقل دمای ۱۵۰ درجه سلسیوس در هنگام تولید و پخش، رعایت گردد. گوگرد در ماسه آسفالت جهت فراهم آوردن سختی بیشتر استفاده می‌شود. این ماده قابلیت افزایش مدول برجهندگی، مقاومت در برابر ترک خستگی، ترک حرارتی، شیار شدگی و لغزندگی چرخ‌ها را دارد [۱۱]. با وجود فناوری تولید آسفالت با دمای پایین‌تر (آسفالت گرم) علاوه بر کاهش مصرف انرژی، سرعت بازگشایی مسیر بر روی ترافیک نیز افزایش می‌باید [۱۵]. از آنجا که گوگرد قابلیت کاهش ویسکوزیته قیر و در نتیجه فراهم‌سازی بهبود توان پوشش دهی قیر بر مصالح سنگی را دارد، در این تحقیق به منظور افزایش مقاومت در برابر تغییر شکل‌های پایدار و همچنین تولید آسفالت با دمای پایین‌تر و در پی آن تسريع در خنک‌سازی و گیرش مخلوط پخش شده، آسفالت گرم اصلاح شده با گوگرد تولید و ارزیابی‌های لازم، با در نظرگیری اهداف پروژه انجام گردید.

۲. روش تحقیق

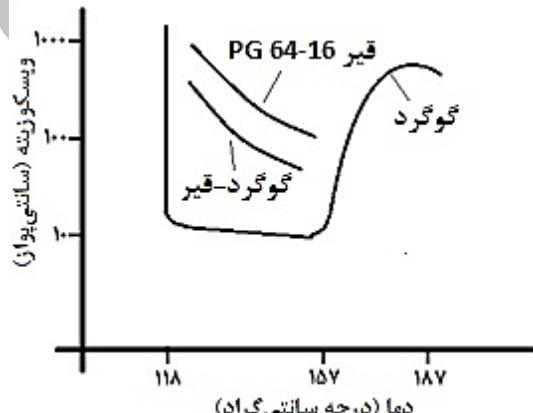
۲-۱. مصالح مصرفی (قیر-گوگرد-سنگدانه)

قیر مصرفی از نوع قیر خالص ۱۶-PG (درجه نفوذ ۷۰-۶۰) است که مشخصات فیزیکی آن مطابق جدول (۱) می‌باشد.

جدول ۱. خصوصیات فیزیکی قیر خالص مصرفی

مقدار	حدود مجاز طبق نشریه ۲۳۴	روش آزمایش	خصوصیت
۱/۰۳	---	ASTM D-۷۰	وزن مخصوص در دما ۲۵۰°C (گرم بر سانتی‌متر مکعب)
۶۴	۶۰-۷۰	ASTM D-۵	درجه نفوذ (دهم میلی‌متر)
۵۶	۴۹-۵۶	ASTM D-۳۶	نقطه نرمی (درجه سلسیوس)
۱۰۲	۱۰۰	ASTM D-۱۱۳	انگمی (سانتی‌متر)
۳۰۵	۲۳۲	ASTM D-۹۲	نقطه اشتغال (درجه سلسیوس)
۳۱۷	---	ASTM D-۷۰	نقطه احتراق (درجه سلسیوس)

و ساختمان شیمیایی آن شکسته می‌شود و قابلیت ترکیب آن با هیدروکربن‌های اشباع نشده قیرها، به شدت افزایش می‌باید و کندروانی تا رسیدن به دمای ۱۵۷ درجه سلسیوس کاهش و در دمای بالاتر از ۱۵۷ درجه سلسیوس، تولید هیدروژن سولفوره موجب افزایش ناگهانی ویسکوزیته می‌شود (شکل (۱)). این خصوصیت گوگرد باعث شده تا وقتی این ماده در دمایی بین ۱۱۸ تا ۱۵۷ درجه سلسیوس به قیر اضافه می‌شود، با کاهش کندروانی و افزایش قدرت پوشش دهی سنگدانه‌ها توسط قیر گشته و به تبع مصرف قیر را کاهش دهد. از طرفی وقتی دمای مخلوط از ۱۱۸ درجه سلسیوس کمتر شود، گوگرد با سرعت بیشتر سفت شده و منجر به افزایش سختی آسفالت گردد [۱۱]. استفاده از این ویژگی می‌تواند باعث کاهش زمان تعمیر و از طرفی افزایش مقاومت خرسی (شیارشده‌ی) لازم در روسازی آسفالتی فرودگاه‌ها شود. امروزه به لحاظ زیستمحیطی و انتشار گازهای سمی در هنگام ذوب گوگرد، نظیر هیدروژن سولفید، گوگرد دی‌اکسید و...، استفاده از این ماده در روسازی آسفالتی محدود گشته است [۱۲].

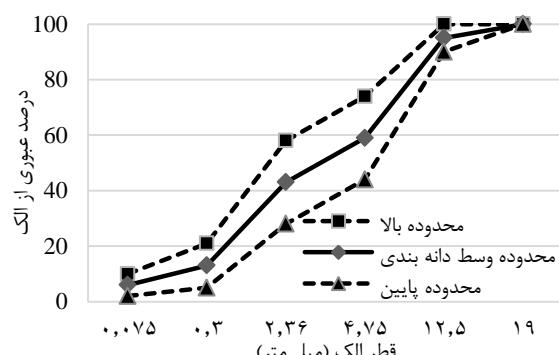


شکل ۱. گرانروی قیر، گوگرد و ترکیب هر دو-دما [۱۱]

ویتالی و همکاران [۱۳] مقادیر ۰، ۳۰ و ۴۰ درصد گوگرد نسبت به وزن قیر را به آسفالت افزودند. نتایج نشان داد که با افزایش مقدار گوگرد مقاومت شیارشده‌ی مخلوط افزایش داشته و مقادیر عمق شیارشده‌ی مخلوط حاوی ۴۰ درصد گوگرد روند تقریباً ثابتی را در تعداد سیکل‌های بالا از خود نشان می‌دهد. در تحقیق دیگری از گوگرد به میزان ۴۰ درصد وزنی قیر در آسفالت نیم گرم استفاده نمودند و عملکرد این آسفالت با دو نوع آسفالت داغ تهیه شده با قیر خالص و پلیمر استایرن بوتاپین استایرن به عنوان یکی از بهترین افزودنی‌های پلیمری شناخته شده، مورد مقایسه قرار گرفت. نتایج آزمون تغییر شکل پایدار، مقاومت شیارشده‌ی مخلوط حاوی گوگرد را ۱۷ برابر مخلوط

جدول ۳. مشخصات مصالح سنگی مصرفی

مقدار	حدود مجاز طبق نشریه ۲۳۴		روش آزمایش	خصوصیت
	آستر	رویه		
۲۲/۳	۴۰	۳۰	AASHTO T۹۶	حداکثر سایش به روش لوس آجلس (درصد)
۱۶	۳۰	۲۵	BS ۸۱۲	حداکثر ضریب تورق (درصد)
۹۳	۸۰	۹۰	ASTM D۵۸۲۱	حداقل شکستگی در دو جبهه روی الک شماره ۴ (درصد)
۲/۲	۲/۵	۲/۵	AASHTO T۸۵	حداکثر جذب آب مصالح درشت‌دانه (درصد)
۲/۴	۲/۸	۲/۵	AASHTO T۸۴	حداکثر جذب آب مصالح ریزدانه (درصد)
۲/۵۹	-	-	ASTM C۱۲۷	وزن مخصوص واقعی مصالح درشت‌دانه (گرم بر سانتی‌متر مکعب)
۲/۳۲	-	-	ASTM C۱۲۸	وزن مخصوص واقعی مصالح ریزدانه (گرم بر سانتی‌متر مکعب)



شکل ۲. نمودار حدود بالا، پایین و وسط دانه‌بندی شماره ۴

۲-۲. آماده‌سازی نمونه‌ها و شرح آزمایش‌ها

طرح اختلاط نمونه‌ها بر اساس استاندارد ASTM D1599 انجام گردید. سنگ‌دانه‌ها با دمای ۱۴۰ درجه سلسیوس در گرم خانه حرارت داده شده تا کاملاً خشک شوند. با توجه به بررسی‌های انجام شده در تجربیات استفاده از گوگرد، در این تحقیق نیز با هدف افزایش مقاومت شیارشده‌گی، گوگرد از مقادیر مختلفی تا میزان ۷۰ درصد جایگزین قیر شده است. در این راستا جهت تعیین قیر بهینه، ترکیب قیر-گوگرد در درصدهای ۵/۵، ۶/۵، ۷/۵ و ۷/۵ نسبت به وزن مخلوط آسفالتی با مقادیر ۰، ۰، ۵۰، ۴۰، ۵۰ و ۷۰ درصد وزن چسباننده از گوگرد جایگزین قیر گشته و با سنگ‌دانه در دمای ۱۴۰ درجه سلسیوس مخلوط و در داخل استوانه استاندارد مارشال با قطر ۱۰ سانتی‌متر و ارتفاع ۶/۲۵ سانتی‌متر مترابه می‌شوند. تعداد ضربات برای شبیه‌سازی ترافیک سنگین ۷۵ ضربه در هر دو طرف نمونه است. مقادیر قیر

از گوگرد به عنوان افزودنی آسفالت بهبود دهنده مخلوط استفاده شد که خصوصیات آن در جدول (۲) قابل مشاهده است. اندرکنش بین گوگرد و قیر در دمای بالا موجب هیدروزون زدایی شده و سخت شدن قیر می‌شود. در این شرایط گوگرد سبب زنجیره‌ای شدن قیر (پلیمریزاسیون) به صورت الاستomer (پلی سولفور) و در نتیجه ارجاعی شدن آن می‌گردد. به این صورت که وقتی اتم گوگرد در دمای ۱۴۰ درجه سلسیوس وارد ساختار شیمیایی مولکول می‌شود، با گروه نفتن آروماتیک‌های موجود در قیر، ترکیب و باعث تشکیل پلی‌سولفید می‌گردد. این عمل موجب نرم‌تر شدن قیر و افزایش خاصیت ایزیسیتیه خواهد شد. بنابراین، این مخلوط در دمای پایین شکنندگی قیرهای خالص را ندارد [۱۶].

جدول ۲. خصوصیات فیزیکی گوگرد مصرفی

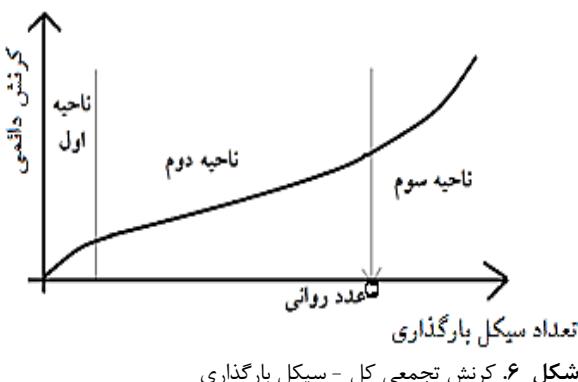
مقدار	خصوصیات
۱۱۸	نقطه ذوب (درجه سلسیوس)
۱/۹۲	وزن مخصوص (گرم بر سانتی‌متر مکعب)
۲۱/۲	سطح مخصوص (مترمربع بر گرم)
جامد	حالت
زرد روشن	رنگ

مصالح سنگی ۹۰ تا ۹۵ درصد وزنی و ۷۵ تا ۸۵ درصد حجمی مخلوط آسفالتی را تشکیل می‌دهد. ویژگی‌های فیزیکی و معدنی مصالح سنگی در مقاومت شیارشده‌گی و تغییر شکل دائم مخلوط‌های آسفالتی تأثیر زیادی دارد. فیلرهای معدنی به شکل موسوم در مخلوط آسفالت، به عنوان پرکننده فضای خالی بین مصالح سنگی استفاده می‌شوند، ولی باعث بهبود ویژگی‌های مکانیکی مخلوط می‌شوند. افزودن سیمان به عنوان فیلر در آسفالت، مقاومت خرشی آن را افزایش داده و با افزایش درصد این ماده در آسفالت این مقاومت نیز روند افزایشی می‌یابد [۱۷]. در این تحقیق بر اساس تجربیات سایر تحقیقات، از سیمان پرتلاند تیپ دو به میزان ۶ درصد وزن مصالح سنگی استفاده شده است [۱۸ و ۱۹]. خصوصیات سیمان مصرفی در جدول (۳) قابل مشاهده می‌باشد. مصالح سنگی مصرفی، از نوع شکسته آهکی معدن اسبچران، واقع در شرق شهرستان تهران تهیه شده است که مشخصات آن به شرح جدول (۴) می‌باشد. جهت دانه‌بندی مصالح سنگی نیز از منحنی دانه‌بندی شماره ۴ آینه نامه روسازی آسفالتی راه‌های ایران برای آستر و رویه، استفاده شده است (شکل (۲)).



شکل ۵. انجام آزمایش مدول برجهندگی بر روی نمونه‌ها

به منظور ارزیابی مقاومت شیار شدگی، آزمایش خرش دینامیکی به وسیله دستگاه UTM5 بر روی نمونه‌های آسفالتی تازه ساخت انجام گرفت که در آن نمونه‌های ساخته شده بلاfaciale پس از ساخت به مدت زمان ۰، ۳۰، ۶۰ و ۹۰ و ۱۲۰ دقیقه در دمای ۵۰ درجه سلسیوس عمل آوری شده و تحت آزمایش خرش دینامیکی قرار گرفتند. جهت مقایسه عملکرد شیار شدگی در شرایط دمای پایین‌تر، این آزمایش پس از عمل آوری ۶۰ دقیقه‌ای بلاfaciale بعد از ساخت، در دمای ۲۵ درجه نیز انجام گردید. بارگذاری از نوع نیمه سینوسی با اعمال تنش ۴۵۰ کیلو پاسکال به صورت ۰/۵ ثانیه بارگذاری و ۱/۵ ثانیه استراحت انجام شد [۲۱]. خروجی این آزمایش به صورت منحنی کرنش تجمعی در برابر سیکل‌های بارگذاری مطابق شکل (۶) ارائه و به ۳ ناحیه تقسیم می‌شود. در ناحیه اول تغییر مکان‌های دائم به طور ناگهانی روی هم انباسته می‌شوند، در ناحیه دوم شیب نمودار به مقدار ثابتی می‌رسد و در ناحیه سوم دوباره شیب تغییر مکان دائم افزایش می‌یابد و مقدار تغییر مکان دائم به شدت روی هم انباسته می‌شود. تعداد سیکل در شروع ناحیه سوم به عدد روانی شناخته می‌شود که معیاری برای مقایسه مقاومت شیارشده‌ی نمونه‌های آسفالتی است [۲۲].



شکل ۶. کرنش تجمعی کل - سیکل بارگذاری

بهینه یافت شده از این آزمایش برای نمونه‌های ۰، ۴۰، ۵۰، ۶۰ و ۷۰ درصد گوگرد، به ترتیب برابر ۷/۴، ۷/۳، ۶/۴، ۴/۹ و ۷/۴ درصد حاصل شد. به منظور اظهار نظر اولیه در مورد مقاومت تغییر شکل دائم مخلوط، مقاومت مارشال نمونه‌های آسفالتی تهیه شده با قیر بهینه نیز ارائه می‌شود. برای شبیه‌سازی بهتر تراکم غلتکی در کارگاه، نمونه‌هایی استوانه‌ای در درصدهای قیر بهینه به دست آمده، با استفاده از دستگاه ژیراتوری روسازی ممتاز ساخته شدند (شکل ۳)، [۲۰]. با توجه به آنکه هدف اصلی این طرح کاهش زمان تعمیر روسازی می‌باشد، استفاده از آسفالت با ضخامت کمتر می‌تواند موجب کاهش زمان لازم جهت سرد شدن آسفالت و جایگزینی بخشی از آسفالت با مصالح موجود در اساس باشد. از آنجا که مدول برجهندگی یکی از پارامترهای اصلی طراحی ضخامت روسازی آسفالتی است، می‌توان با استفاده از گوگرد در آسفالت و ارزیابی این پارامتر، به طراح کمک نمود تا آسفالت با ضخامت کمتری در نظر گیرد. مدول برجهندگی نمونه‌های ساخته شده مطابق با استاندارد ASTM D-4123 در دمای ۲۵ درجه سلسیوس و با اعمال بار نیمه سینوسی ۴۰۰ کیلو نیوتون و دوره بارگذاری ۱/۰ ثانیه (۰/۹ ثانیه استراحت)، اندازه‌گیری شد. این آزمایش با دستگاه UTM5 انجام گردید (شکل ۵).



شکل ۳. نمونه‌های آسفالتی تهیه شده توسط دستگاه ژیراتوری



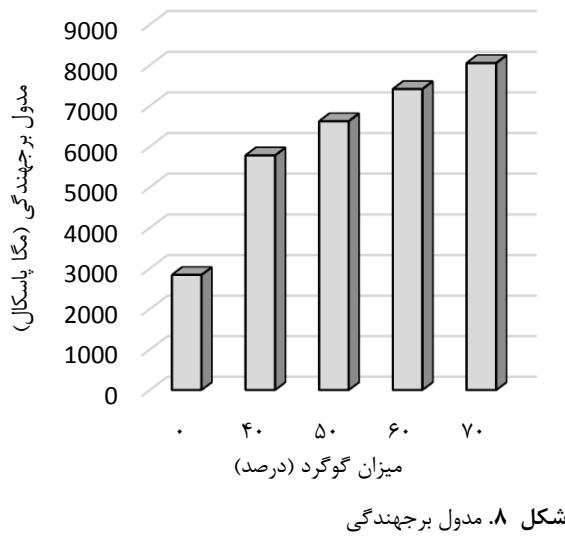
شکل ۴. انجام آزمایش مقاومت مارشال بر روی نمونه‌ها

پلی‌سولفید در قیر موجب افزایش خاصیت الاسیسیته و درنهایت مدول برجهندگی گشته است. بنابراین به منظور تسريع در بازگشایی باند فرودگاه، می‌توان از آسفالت با ضخامت کمتری استفاده کرد.

۳. نتایج و بحث

۳-۱. مقاومت مارشال

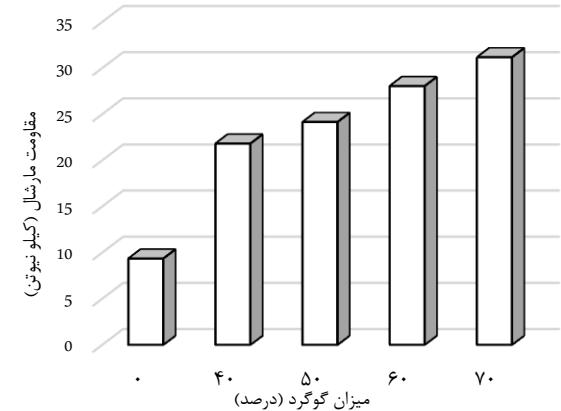
نتایج حاصل از مقاومت مارشال در نمودار شکل (۷) ارائه شده است. افزودن گوگرد موجب ایجاد روند افزایشی در مقاومت شیارشده شده، به طوری که در نمونه‌های حاوی ۴۰ و ۷۰ درصد گوگرد، مقاومت مارشال نسبت به نمونه شاهد به ترتیب $\frac{2}{3}$ و $\frac{3}{4}$ برابر شده است. گوگرد موجود در قیر به سبب ویژگی ذاتی خود، در دمای پایین‌تر از ۱۱۸ درجه سلسیوس موجب سخت‌شدنی قیر و درنهایت مخلوط آسفالتی می‌گردد. این سخت‌شدنی موجب افزایش مقاومت مارشال نیز می‌شود و همان‌طور که در نتایج قابل مشاهده است، با افزایش این افزودنی سختی و مقاومت مارشال بیشتر شده و در نتیجه موجب افزایش مقاومت در برابر تغییر شکل دائم (شیارشده) می‌گردد [۱۲]. حداقل مقاومت مارشال برای نمونه‌های آزمایشگاهی ۸ کیلو نیوتون می‌باشد [۲۳] که در تمامی نمونه‌ها این مقاومت بالاتر از مقدار مذکور است.



شکل ۸. مدول برجهندگی

۳-۲. خرز دینامیکی

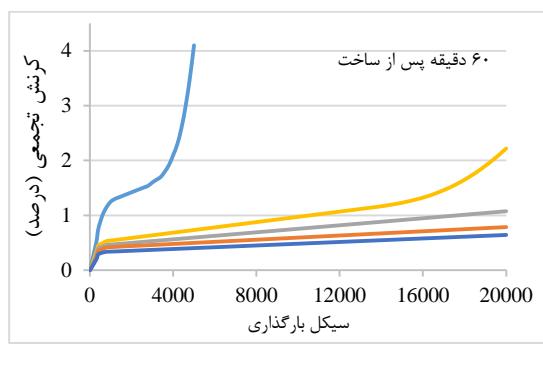
در این آزمایش مخلوط‌های آسفالتی از شرایط مهار جانبی واقعی بهره نمی‌برد، بنابراین، تغییر مکان بیشتری در مقابل اعمال بار از خود نشان می‌دهد [۱۴]. شکل‌های ۹ و ۱۰ خروجی دستگاه آزمایش خرز دینامیکی و جدول (۴)، عدد روانی مستخرج از نمودارهای مذکور را نشان می‌دهد. با افزایش زمان عمل‌آوری مخلوط شروع به سخت شدن می‌کند، بنابراین، نسبت مقاومت شیارشده نمونه‌های گوگرددار در دمای ۵۰ درجه سلسیوس پس از گذشت دو ساعت و نیم ساعت پس از ساخت، ۳۰ تا ۳۵ درصد افزایش می‌یابد. با مقایسه نتایج حاصل از عمل‌آوری دقیقه در دمای ۲۵ و ۵۰ درجه سلسیوس می‌توان دریافت که دمای محیط تأثیر زیادی بر مقاومت شیارشده مخلوط‌ها خواهد داشت، به گونه‌ای که به طور مثال در میزان ۴۰ درصد گوگرد، گیرش سریع ترکیب قیر و گوگرد در دمای ۲۵ درجه موجب شده نسبت مقاومت در دو دما بیش از سه برابر شود و برای سایر درصدهای به دلیل توقف دستگاه در میزان $20,000$ سیکل معین شده، عدد روانی تعیین نگردیده است. همچنین با مقایسه دو مخلوط ۰ و ۴۰ درصد گوگرد در دمای ۲۵ درجه سلسیوس می‌توان دریافت که گوگرد باعث $5/7$ برابر این مقاومت شده و این نسبت برای درصدهای بالاتر به تبع بیشتر از این مقدار خواهد بود، چرا که گوگرد روند افزایشی را برای این مقاومت ایجاد نموده است (جدول ۵).



شکل ۷. استقامت مارشال

۲-۲. مدول برجهندگی

مدول برجهندگی پاسخ روسازی بحسب تنش‌های مکانیکی و کرنش‌های متناظر است و متغیر بسیار مهمی در رویکردهای طراحی مکانیکی برای سازه روسازی است که با استفاده از آن ضخامت لایه‌های آسفالتی تعیین می‌شود. هر چه مدول برجهندگی مقدار بالاتر را داشته باشد، ضخامت لایه آسفالتی کاهش می‌یابد [۲۰]. نتایج مدول برجهندگی در شکل (۸) نشان می‌دهد که گوگرد موجب افزایش مدول برجهندگی نمونه‌های آسفالتی می‌گردد، به طوری که در بالاترین میزان استفاده از این ماده مدول برجهندگی $2/8$ برابر شده است. گوگرد با تولید



شکل ۱۰. نتایج خزش دینامیکی در دمای ۲۵ درجه سلسیوس

جدول ۴. عدد روانی

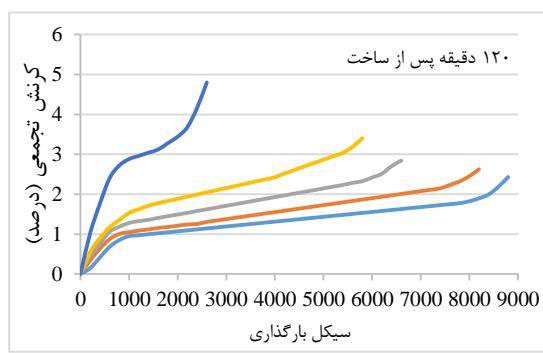
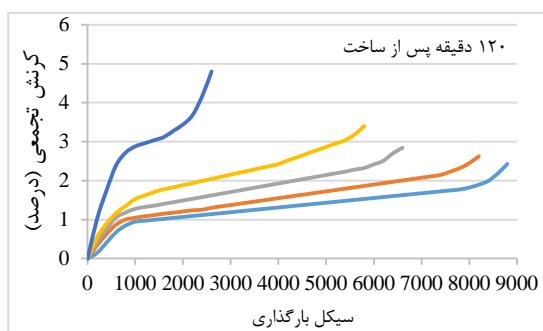
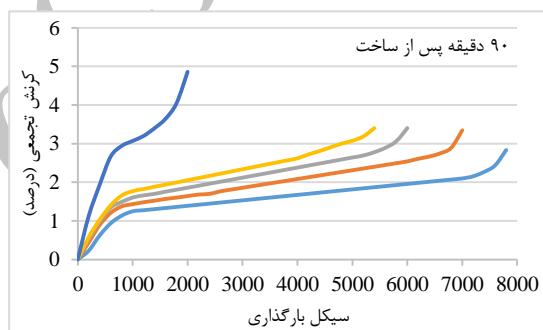
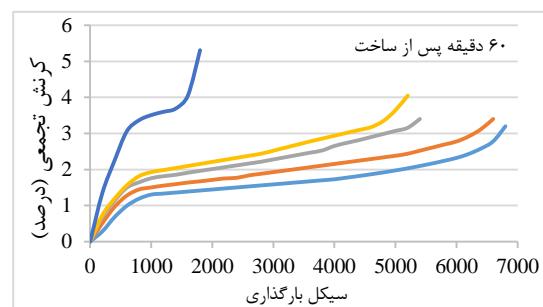
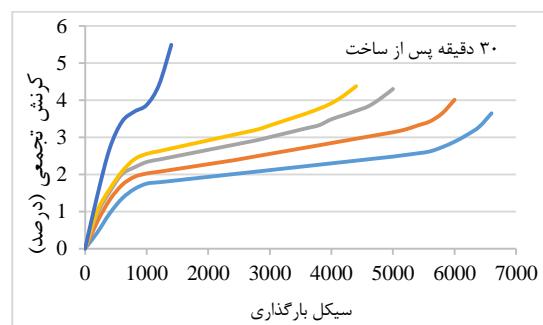
۷۰	۶۰	۵۰	۴۰	.	درصد گوگرد	
					زمان (دقیقه)	دما (درجه سلسیوس)
۵۸۰۰	۵۲۹۰	۴۵۸۰	۴۰۵۰	۸۹۰	۳۰	۵۰
۶۸۳۹	۶۱۵۵	۵۴۰۰	۴۸۱۰	۱۰۳۰	۶۰	
۷۵۲۴	۶۷۸۳	۵۷۰۰	۵۱۴۰	۱۰۸۰	۹۰	
۸۱۵۲	۷۴۱۱	۶۱۰۰	۵۴۸۰	۱۱۵۰	۱۲۰	
-	-	-	۱۵۸۰۰	۲۷۶۰	۶۰	۲۵

جدول ۵. نسبت عدد روانی نمونه‌های حاوی گوگرد به فاقد افروندی

۷۰	۶۰	۵۰	۴۰	.	درصد گوگرد	
					زمان (دقیقه)	دما (درجه سلسیوس)
۶/۵	۵/۹	۵/۱	۴/۶	۱/۰	۳۰	۵۰
۶/۶	۶	۵/۲	۴/۷	۱/۰	۶۰	
۷	۶/۳	۵/۳	۴/۸	۱/۰	۹۰	
۷/۱	۶/۴	۵/۳	۴/۸	۱/۰	۱۲۰	
-	-	-	۵/۷	۱/۰	۶۰	۲۵

۴. نتیجه‌گیری

در این پژوهش با هدف کاهش زمان تعمیر روسازی باند فرودگاه، اثر گوگرد بر مخلوطهای آسفالتی اصلاح شده مورد بررسی قرار گرفت. بدین منظور از متغیرهای زمان عمل آوری پس از ساخت، دمای محیط و میزان گوگرد در مخلوط، استفاده شد. نتایج حاصل از تحقیق نشان داد که گوگرد در دمای بالاتر از ۱۱۸ درجه سلسیوس قادر به کاهش ویسکوزیته قیر و درنهایت افزایش قدرت پوشش دهنده سنگدانه توسط چسباننده بوده و همان‌طور که در نتایج قیر بهینه آزمون مارشال مشاهده شد، این امر موجب کاهش مصرف قیر شده است. نتایج آزمایش مارشال نشان داد که گوگرد توانایی افزایش مقاومت آسفالت در برابر تغییر شکل دائم را خواهد داشت و این ماده در بی خاصیت ذاتی خود در دمای این آزمایش، با سخت‌کنندگی مخلوط موجب روند افزایشی در



شکل ۹. نتایج خزش دینامیکی در دمای ۵۰ درجه سلسیوس

- [6] Rushing, J. F.; Floyd, W. C.; Rushing, T. W.; Garcia, L.; Garruth, W. D.; Tingle, J. S.; Rutland, C. A. "Validation of FRP Matting Requirements"; ERDC/GSL TR-16-22. Vicksburg, MS: U.S. Army Engineering Research and Development Center, 2016.
- [7] Mejias-Santiago, M.; Valle-Roldan, F. D.; Priddy, L. P. "Certification Tests on Cold Patch Asphalt Repair Materials for Use in Airfield Pavements"; ERDC/GSL TR-10-14. Vicksburg, MS: U.S. Army Engineering Research and Development Center, 2010.
- [8] Justnes, H. "Rapid Repair of Airfield Runway in Cold Weather Using CAC Mortar"; Avignon 2008, 30, 72-365.
- [9] Mann, T. A.; Freeman, R. B.; Anderton, G. L. "Grout Impregnation of Pre-Placed Recycled Concrete Pavement (RCP) for Rapid Repair of Deteriorated Portland Cement Concrete Airfield Pavement"; ERDC/GSL TR-07-9. Vicksburg, MS: U.S. Army Engineering Research and Development Center, 2007.
- [10] Jung, K. C.; Roh, I. T.; Chang, S. H. "Evaluation of Mechanical Properties of Polymer Concretes for the Rapid Repair of Runways"; Composites Part B: Engineering 2014, 60-352.
- [11] Tabataba, A. M. "Application of Sulfur in Asphaltic Pavement"; Tehran University, 1985.
- [12] Kennepohl, G. J.; Miller, L. J. "Sulfur-asphalt Binder Technology for Pavements"; Abstr. Pap. Am. Chem. Soc. 1978.
- [13] Gladkikh, V.; Korolev, E.; Smirnov, V.; Sukhachev, I. "Modeling the Rutting Kinetics of the Sulfur-Extended Asphalt"; Procedia Eng. 2016, 1417-1423.
- [14] Cooper, S. B.; Mohammad, L. N.; Elseifi, M. A. "Laboratory Performance Characteristics of Sulfur-modified Warm-mix Asphalt"; J. Mater. Civil Eng. 2011, 1338-1345.
- [15] Vahora, S. I.; Mishra, C. B. "Investigating the Performance of Warm Mix Additives"; Int. J. of Current Eng. and Tech., BVM Engineering Coll, Anand, India, 2017.
- [16] Javadi Y. "Investigating Sulfur Applications in Asphalt Reinforcement and Strength and its Production Process"; National Oil Refining and Distribution Company, Technical Unit of Human Resource, 2017.
- [17] Ameri, M.; Nobakht; S.; Bemana, K.; Vamegh, M.; Rooholamini, H. "Effects of Nanoclay on Hot Mix Asphalt Performance"; Pet. Sci. Tech. 2016, 747-753.
- [18] Oruc, S.; Celik, F.; Akpinar, M. V. "Effect of Cement on Emulsified Asphalt Mixtures"; J. Mater. Eng. Perform. 2007, 578-583.
- [19] Shi, X.; Mukhopadhyay, A.; Liu, K. W. "Mix Design Formulation and Evaluation of Portland Cement Concrete Paving Mixtures Containing Reclaimed Asphalt Pavement"; Constr. Build. Mater. 2017, 756-768.
- [20] Imaninasab, R.; Joodaki S. "Performance Evaluation of Polyamine Anti-stripping Additives"; Proceedings of the Institution of Civil Engineers-Construction Materials 2016, 1-9.
- [21] Australian Standard "Determination of the Permanent Compressive Strain Characteristics of Asphalt Dynamic Creep Test"; Standard Australian, Sydney, Australia, 2015.
- [22] Witzcak, M. W. "Simple Performance Test for Superpave Mix Design"; NCHRP Report 465, 2002.
- [23] European Asphalt Pavement Association. "Airfield Uses of Asphalt"; Breukelen, Netherlands, 2003.

مقاومت مارشال شده است. همچنین مشخص شد که افزودن گوگرد به آسفالت موجب افزایش مدول برجهنگی می شود، به طوری که در میزان ۷۰ درصد از این ماده، این مدول ۲/۸ برابر نمونه فاقد افزودنی می گردد. بنابراین، از این آسفالت اصلاح شده به ضخامت کمتری می توان استفاده نمود که درنتیجه موجب کاهش زمان نیاز تولید آسفالت، استفاده از مصالح محلی جایگزین و درنهایت کاهش زمان تعمیر خواهد شد. افزایش میزان گوگرد موجب افزایش مقاومت شیارشده شده و در درصدهای بالاتر از این ماده، این روند افزایشی بیشتر خود را نشان داده است به طوری که در دمای ۲۵ درجه سلسیوس و پس از گذشت دو ساعت در نمونه ۷۰ درصد از گوگرد، مقاومت شیارشده به بیش از ۴ برابر نمونه فاقد افزودنی می رسد. از طرف دیگر، تأثیر زمان در گیرش آسفالت نیز قابل توجه است، به طوری که با گذشت زمان و کاهش دمای آسفالت از ۱۱۸ درجه سلسیوس، گوگرد در ابتدا به طور ناگهانی موجب افزایش ویسکوزیته قیر شده و سپس به طور تدریجی موجب افزایش مقاومت بیشتری نسبت به نمونه فاقد افزودنی می گردد. تأثیر دمای محیط بر مقاومت شیارشده نیز نشان داد که گوگرد در دمای محیط پایین تر، قدرت افزایش سختی بیشتری خواهد داشت، به گونه ای که در میزان ۴۰ درصد از آن، نسبت این مقاومت در دو دمای ۲۵ و ۵۰ درجه سلسیوس، بیشتر از سه برابر شده است. با گذشت زمان از ساخت نمونه، آسفالت به آرامی دچار سخت شده می گردد و مقاومت شیارشده آن افزایش می یابد. گوگرد با خاصیت ذاتی خود به این سخت شده سرعت می بخشد. از این خاصیت گوگرد می توان به عنوان افزودنی در تعمیر سریع چاله های ایجاد شده در روسازی فرودگاه های نظامی با هدف تسريع در بهره برداری از باندهای فرودگاه، به ویژه باند پرواز در موقع حمله دشمن استفاده نمود.

۵. مراجع

- [1] Yousefi, Y.; Golestaneh, M. "Applying Passive Defense Strategies for Runway Safety (A Case Study: Mehrabad International Airport)"; Passive Defense Quarterly 2017, 30, 63-73.
- [2] Krauss, P. D.; Ransome, W. "Rapid Curing Polymers Reduce Repair Time and Improve Pavement Performance"; First Int. Conf. on Pavement Preservation California Department of Transportation FHWA Foundation for Pavement Preservation, 2010.
- [3] Duncan, D. J. "Rapid Runway Repair (RRR): an Optimization for Minimum Operating Strip Selection"; Air Force Inst. of Tech. Wright-Patterson AFB Ohio School of Eng. and Management, 2007.
- [4] Greene, J.; Iyer, S.; Hammons, M. I.; Mellerski, R. C. "Airfield Damage Repair (ADR): Polymer Repair of Airfields Summary of Research"; Applied Research Associates Inc Tyndall AFB FL. 2007.
- [5] Anderson, M.; Riley, M. "PaveMend as a Solution for Rapid Runway Repair"; Designing, Constructing, Maintaining, and Financing Today's Airport Projects, 2002, 1-10.