



دانشگاه صنعتی امیرکبیر
(پلی تکنیک تهران)

سال چهل و پنج، شماره ۱، تابستان ۱۳۹۲، صفحه ۱۳ تا ۲۳
Vol. 45, No.1, Summer 2013, pp. 13-23



نشریه علمی - پژوهشی امیرکبیر (مهندسی عمران و محیط زیست)
Amirkabir Journal of Science & Research (Civil & Environmental Engineering)
(AJSR - CEE)

دوام بتن‌های حاوی خاکستر پوسته برنج در برابر حمله سولفاتی

علی‌اکبر رضانیانپور^{۱*}، پویا پوربیک^۲، فرامرز مودی^۳

^۱ استاد دانشکده مهندسی عمران و محیط زیست دانشگاه صنعتی امیرکبیر و ⁱⁱ رئیس مرکز تحقیقات تکنولوژی و دوام بتن

^۲ کارشناس ارشد دانشکده مهندسی عمران و محیط زیست دانشگاه صنعتی امیرکبیر

^۳ استادیار مرکز تحقیقات تکنولوژی و دوام بتن دانشگاه صنعتی امیرکبیر

(دریافت ۱۳۸۸/۱۱/۶، پذیرش ۹۱/۸/۱۶)

چکیده

خرابی سازه‌های بتنی در محیط‌های سولفاتی پدیده‌ای شناخته شده می‌باشد. شیمی سیمان عاملی بسیار مهم برای مقابله با حمله سولفاتی است. C_3A و هیدروکسید کلسیم باعث انبساط، ایجاد ترک و کاهش مقاومت در بتن می‌شود. استفاده از خاکستر پوسته برنج می‌تواند باعث بهبود دوام در برابر حمله سولفاتی شود. دوام سیمان‌های آمیخته به‌طور چشم‌گیری در محیط‌های سولفاتی نسبت به بتن‌های کنترل افزایش می‌یابد.

در این کار تحقیقاتی دوام بتن‌های حاوی خاکستر پوسته برنج ارزیابی شده‌است. سه درصد جایگزینی ۷، ۱۰ و ۱۵ خاکستر پوسته برنج در نظر گرفته شد. پس از ۲۸ روز عمل‌آوری، نمونه‌های بتنی در محلول‌های سولفات سدیم و منیزیم قرار گرفتند. میزان حمله سولفاتی به وسیله اندازه‌گیری افت وزن و مقاومت فشاری در اثر حمله سولفاتی دائم و دوره‌ای مورد ارزیابی قرار گرفتند. میزان انبساط در نمونه‌های منشوری ملات کنترل بیش از نمونه‌های سیمان آمیخته بود. علاوه بر این ریز ساختار نمونه‌های قرار گرفته در محلول سولفات نیز با دستگاه میکروسکوپ الکترونی بررسی شد.

کلمات کلیدی

خاکستر پوسته برنج، دوام بتن، حمله سولفاتی، انبساط ملات‌های منشوری، ریزساختار

* نویسنده مسئول وعهده دار مکاتبات Email: aaramce@aut.ac.ir

۱- مقدمه

علاوه بر این برای بررسی دقیق تر اثرات خاکستر پوسته برنج بر ریزساختار بتن، از آزمایش میکروسکوپ الکترونی روبشی برای نمونه های خمیر سیمان نیز استفاده شده است.

۲- برنامه آزمایشگاهی

۲-۱- مصالح مصرفی

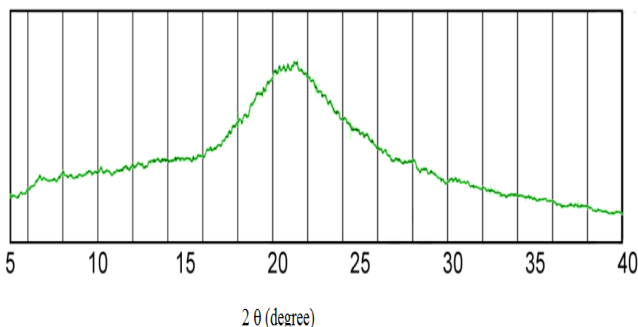
سیمان به کار رفته در این کار آزمایشی سیمان تیپ ۱-425 کارخانه ای در استان تهران بوده است. این سیمان به دلیل یکنواختی، کیفیت و مرغوبیت نسبی در مقایسه با سایر سیمان های موجود در بازار انتخاب شده است. ترکیبات شیمیایی و خصوصیات فیزیکی این سیمان و خاکستر پوسته برنج در جدول (۳) آورده شده است. مشخصات فیزیکی سنگدانه های مصرفی در جدول (۱) آمده است. این خاکستر با توجه به مطالعات قبلی انجام شده با کوره ساخته شده در دانشگاه امیرکبیر، در دمای ۶۵۰ درجه سانتی گراد به مدت ۱ ساعت تولید شده است. نتایج آزمایش پراش اشعه X (شکل ۱) نشان می دهد که خاکستر تولید شده آمورف است.

علاوه بر این برای بررسی دقیق تر اثرات خاکستر پوسته برنج به عنوان جایگزین سیمان مقاومت فشاری در سنین ۳، ۷ و ۲۸ روز با جایگزینی ۲۰ درصد نسبت به نمونه کنترل اندازه گیری شد. (جدول ۲).

در این تحقیق از فوق روان کننده های نسل سوم بر پایه کربوکسیلیک اتر استفاده شده است. این ماده، کدر و ابری رنگ بوده و در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد وزن مخصوص آن ۱/۱ گرم بر سانتی متر مکعب است. آب مصرفی در این پژوهش آب شرب تهران بوده است.

جدول (۱): مشخصات فیزیکی سنگدانه ها

سنگدانه	نوع	وزن مخصوص gr/cm ³	%SSD
شن	شکسته	۲/۵۸	۱/۷
ماسه	طبیعی	۲/۶۸	۲/۵



شکل (۱): آزمایش XRD بر روی خاکستر پوسته برنج

سالیان متمادی است که بتن به عنوان یکی از مصالح مصرفی ساخت دست بشر جایگاه ویژه ای در بین مهندسی عمران یافته است. در طول این سال ها ویژگی های گوناگونی در مورد بتن بررسی شده است. از جمله این عوامل می توان به دوام بتن، اشاره نمود که نقش مهم و موثری در طول عمر مفید سازه های بتنی دارد. مواد پوزولانی مصنوعی در بتن به عنوان یک جایگزین مناسب به سیمان از جمله مواردی است که در افزایش دوام نمونه های بتنی نقش مهمی دارد. خرابی سولفاتی یکی از جدی ترین مشکلاتی است که عمر سرویس دهی سازه های بتنی را کاهش می دهد. نمک های سولفات موجود در خاک، آب های زیرزمینی و آب دریا با فازهای مختلف خمیر سیمان هیدراته شده مانند هیدرات مونو سولفات و هیدروکسید کلسیم واکنش داده و بلورهای سوزنی شکل اترینگایت و سولفات کلسیم (گچ) را تولید می نمایند. حجم این بلورها از حجم ماده اولیه تشکیل دهنده بیشتر است و این موضوع سبب ایجاد فشار در حفرات بتن و در نتیجه بروز ترک هایی در آن می شود. رفته رفته این ترک ها گسترش یافته و کاهش مقاومت را در بتن سبب می شوند [۱].

چتورا و همکاران [۲] نمونه های ملاتی با نسبت های آب به سیمان ۰/۵۵ و ۰/۶۵ با دو نوع خاکستر پوسته برنج ساختند. در این تحقیق دیده شد که برخلاف این که نمونه های حاوی خاکستر پوسته برنج در محلول سولفات سدیم عملکرد خوبی از خود نشان داده بودند در برابر محلول سولفات منیزیم عملکرد ضعیفی دارند.

در تحقیق دیگری چینداپراسیت و همکاران [۳] اثر استفاده از خاکستر پوسته برنج در دوام ملات ها مقابل حمله سولفات ها را بررسی نمودند. نتایج نشان دهنده کاهش انبساط ملات های منشوری با جایگزینی خاکستر پوسته برنج بوده است.

جیاچو و همکاران [۴] در تحقیقی دیگر، نمونه های بتنی با نسبت های آب به سیمان ۰/۲۸، ۰/۳۲، ۰/۴ و ۰/۵ با درصد های جایگزینی خاکستر پوسته برنج ۰ و ۱۰ درصد ساخته شدند. نتایج حاکی از آن است که با جایگزینی خاکستر پوسته برنج، مقاومت نمونه های بتنی افزایش می یابد.

چینداپراسیت و همکاران [۵] تحقیقاتی بر روی ملات های حاوی خاکستر پوسته برنج انجام دادند.

نتایج نشان می دهند که استفاده از خاکستر پوسته برنج اثر چشم گیری در افزایش مقاومت ملات ها نداشته است.

در این تحقیق اثر خاکستر پوسته برنج بر دوام در برابر حمله سولفاتی در بتن ها و ملات های حاوی خاکستر پوسته برنج بررسی شده است.

جدول (۲): ویژگی‌های فیزیکی پوزولان‌ها و الزامات استاندارد

ISIRI 3433 / ASTM C618

ردیف	ویژگی‌های فیزیکی	نتایج آزمایش	الزامات استاندارد
۱	حداکثر میزان باقیمانده روی الک ۴۵ میکرون به روش تر %	۷	۳۴
۲	شاخص فعالیت براساس مقاومت با جایگزینی ۲۰ درصد RHA	۱۰۳	---
	حداقل مقاومت ۳ روزه نسبت به نمونه شاهد %	۱۰۷	۷۵
	حداقل مقاومت ۷ روزه نسبت به نمونه شاهد %		
	حداقل مقاومت ۲۸ روزه نسبت به نمونه شاهد %	۱۱۱	۷۵

۱-۲- طرح اختلاط نمونه‌های بتنی و ملات

تعیین مشخصات طرح اختلاط عبارت بود از:

- روانی در حدود اسلامپ ۶ تا ۸ سانتی‌متر

- نسبت آب به مواد سیمانی برابر با ۵/۰

- مقدار سیمان برابر با ۳۵۰ کیلوگرم در متر مکعب بتن

همان‌طور که جدول (۳) نشان می‌دهد ریزی پوزولان در حد

ریزی سیمان است. طرح اختلاط استفاده شده در جدول (۴)

آمده است.

ساخت ملات‌ها بر اساس استاندارد ۳۹۳ ایران انجام شد.

ماسه طبق استاندارد ایران الک و آماده شده (استاندارد ۳۰۴۰) و

نمونه‌های مکعبی با بعد ۵ سانتی‌متر طبق استاندارد ساخته

شدند.

روانی ملات‌ها با استفاده از میز سیلان بین ۱۰ تا ۱۲ سانتی-

متر ثابت شد.

۲-۲- ساخت، آماده‌سازی و نگهداری نمونه‌های بتنی

در سری دیگری از ساخت ملات برای آزمایش تغییر طول در

حمله سولفات سدیم و منیزیم، ملات‌هایی با درصدی

جایگزینی ۷، ۱۰ و ۱۵ خاکستر پوسته برنج ساخته شد و در

قالب‌های منشوری ریخته شدند.

در هر سری ساخت ابتدا مصالح ریزدانه و درشت دانه در

مخلوط‌کن قرار داده می‌شدند و پس از مخلوط شدن سنگدانه‌ها

بصورت خشک توسط مخلوط‌کن، مقداری از آب طرح به مصالح

اضافه شده و ادامه اختلاط انجام شد و سپس در دو مرحله

سیمان و لجن پوزولان (شکل ۲) (مخلوط پوزولان و مقداری از

آب طرح و فوق روان‌کننده که با مخلوط‌کن ملات همزمان با

ساخت بتن تهیه می‌شد) و آب باقی‌مانده به مخلوط اضافه شده و ادامه اختلاط با مخلوط‌کن انجام شد. پس از اختلاط کامل بتن، آزمایش روانی اسلامپ بر روی بتن تازه طبق استاندارد ASTM C143 انجام شد و در صورت مناسب بودن اسلامپ (اسلامپ بین ۶ تا ۸ سانتی‌متر)، بتن در قالب‌های تهیه شده ریخته شد. تراکم بتن در قالب‌ها با استفاده از میز لرزه آزمایشگاه انجام شد. در نمونه‌های با ارتفاع ۱۰ سانتی‌متر، بتن در دو مرحله در قالب ریخته و متراکم شد و در قالب‌های با ارتفاع بیشتر بتن در سه مرحله در قالب ریخته و متراکم شد.

پس از قالب‌گیری بتن تازه، قالب‌های حاوی بتن تازه در آزمایشگاه قرار داده شدند و روی آنها گونی تر و روی گونی تر نایلون کشیده شد تا عمل‌آوری نمونه‌ها بطور کامل انجام شود. قالب‌های نمونه‌های بتن شاهد پس از ۲۴ ساعت یا ۳۶ ساعت و قالب‌های نمونه‌های دارای پوزولان پس از ۳۶ ساعت باز شده و پس از نامگذاری در محلول آب آهک اشباع تا سن آزمایش نگاه داشته شدند.



شکل (۲): افزودن خاکستر پوسته برنج به صورت لجن

برای ارزیابی مشخصات مکانیکی و دوام نمونه‌های بتنی، نمونه‌هایی با ابعاد مورد نیاز بر اساس استانداردهای مربوطه، و به شرح زیر ساخته شده است:

نمونه‌های بتنی مکعبی $10 \times 10 \times 10$ cm: این نمونه‌ها برای

آزمایش‌های مکانیکی مقاومت فشاری در نظر گرفته شدند.

نمونه‌های ملات مکعبی $5 \times 5 \times 5$ cm: این نمونه‌ها برای

آزمایش‌های دوام در برابر حملات دوره‌ای سولفات ساخته شدند.

نمونه‌های ملات منشوری با ابعاد $2/5 \times 2/5 \times 2/8$ cm: این

نمونه‌ها، برای اندازه‌گیری انبساط نمونه‌های ملات قرار گرفته در

محلول سولفات ساخته شدند.

نمونه‌ها پس از باز شدن قالب‌ها، بلافاصله در شرایط

عمل‌آوری، در محیط آب آهک اشباع قرار می‌گیرند. دمای

میانگین محیط آزمایشگاه در این مدت در حدود ۱۹ الی ۲۳

درجه سانتی‌گراد بوده است.

جدول (۳): ترکیبات شیمیایی سیمان و دوده سیلیسی مصرفی

	مشخصات فیزیکی		آنالیز شیمیایی (%)							قانون بوگ (%)				
	وزن ویژه (gr/cm ³)	بلین (cm ² /gr)	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	Na ₂ O	SO ₃	LOI	C ₃ S	C ₂ S	C ₃ A	C ₄ AF
خاکستر پوسته برنج	۲/۱۵	۳۷۰۰	۸۹/۴	۰/۲۷	۰/۳۴	۱/۴۶	۰/۵۲	۰/۱۱	۲/۵	۴/۵۸	—	—	—	—
سیمان	۳/۲۱	۳۲۰۰	۲۱/۵	۳/۶۸	۲/۷۶	۶۱/۵	۴/۸	۰/۱۲	۲/۵	۱/۳۵	۵۱/۱	۲۳/۱	۵/۱	۸/۴

جدول (۴): طرح اختلاط نمونه‌های مختلف بتنی

نام طرح	شن (kg/m ³)	ماسه (kg/m ³)	آب (kg/m ³)	پوزولان (kg/m ³)	سیمان (kg/m ³)	درصد وزنی جایگزینی	نسبت آب به مواد سیمانی	روانی (آزمایش اسلامپ) (cm)
Control	۷۹۶	۹۶۰	۱۷۵	۰	۳۵۰	۰	۰/۵	۶-۸
۷٪ RHA	۷۹۶	۹۶۰	۱۷۵	۲۴/۵	۳۲۵/۵	۷	۰/۵	۶-۸
۱۰٪ RHA	۷۹۶	۹۶۰	۱۷۵	۳۵	۳۱۵	۱۰	۰/۵	۶-۸
۱۵٪ RHA	۷۹۶	۹۶۰	۱۷۵	۵۲/۵	۲۹۷/۵	۱۵	۰/۵	۶-۸

بسته با تعیین مشخصات تا زمان ارسال به آزمایشگاه میکروسکوپ الکترونی نگهداری شدند.

۳- ارائه نتایج آزمایش

۳-۱- آزمایش مقاومت فشاری ملات و بتن

برای ۴ طرح اختلاط، آزمایش مقاومت فشاری در سنین ۳، ۷، ۲۸، ۵۶، ۹۰ و ۱۸۰ روزه با شکستن ۳ نمونه در هر سن انجام گردید. نتایج این آزمایش در جدول (۵) آورده شده است. از نتایج آزمایش دیده می‌شود که در تمام سنین، افزودن خاکستر پوسته برنج به بتن موجب افزایش مقاومت فشاری نمونه‌های بتنی شده و این افزایش مقاومت با افزایش میزان خاکستر پوسته برنج در نمونه بیشتر می‌شود. نتایج نشان‌دهنده فعالیت پوزولانی در بتن حاوی خاکستر پوسته برنج با گذشت زمان است، بطوریکه نسبت مقاومت فشاری بتن حاوی ۱۵ درصد خاکستر پوسته برنج به بتن کنترل در سن ۳ روزه برابر با ۱۰۷٪ است که در سن ۱۸۰ روزه این نسبت به ۱۲۲٪ بالغ می‌شود. همان‌طور که قبلاً اشاره شد نمونه‌های مکعبی ۱۰×۱۰×۱۰ در محلول اشباع آب آهک نگهداری شدند.

۲-۳- ساخت، آماده‌سازی و نگهداری نمونه‌های ملات سیمان برای بررسی با دستگاه میکروسکوپ الکترونی

برای آماده‌سازی نمونه‌های ملات سیمان برای آزمایش SEM، در ابتدا نمونه‌هایی از ملات سیمان که بخشی از آن با مقادیر ۰، ۷، ۱۰ و ۱۵ درصد خاکستر پوسته برنج جایگزین شده تهیه شدند. برای این منظور ملات سیمان طبق استاندارد ASTM C109 ساخته شد و نسبت آب به مواد سیمانی برای این ملات با جایگزینی‌های ۰، ۷، ۱۰ و ۱۵ درصد خاکستر پوسته برنج به ترتیب برابر با ۰/۴۸۵، ۰/۴۹۵، ۰/۵ و ۰/۵۱ بدست آمد. هدف از انجام این آزمایش بررسی ریزساختار سیمان‌های دارای خاکستر پوسته برنج است.

عکس‌های میکروسکوپ الکترونی در سنین ۷ و ۲۸ روز برای بررسی هیدراتاسیون تهیه شد. برای دستیابی به این هدف نمونه‌ها تا سن موردنظر درون آب آهک اشباع عمل‌آوری شدند، سپس از آب آهک خارج شده و به قطعات کوچک شکسته شده و برای توقف هیدراتاسیون به مدت ۳ تا ۴ ساعت درون استون نگهداری شد. پس از خارج نمودن از استون، نمونه‌ها درون محفظه‌هایی در

۳-۲- تغییر وزن نمونه‌های بتنی در محلول سولفات سدیم و منیزیم

دیده می‌شود که همه نمونه‌ها تا سن ۶۰ روز در محلول سولفات، افزایش وزن داشته‌اند. این نتیجه طبیعی است و به‌طور معمول اثر کاهش وزن بتن در سولفات پس از چند ماه دیده می‌شود. افزایش وزن موجود در نمونه‌های بتنی ناشی از تشکیل اترینگایت و گچ در اثر واکنش‌های سولفات سدیم با هیدروکسید کلسیم و نیز C_3A است. این محصولات در فضاهای خالی بتن جای می‌گیرند و به وزن نمونه بتنی می‌افزایند. در دراز مدت به دلیل اینکه این محصولات حجم بیش‌تری نسبت به مواد اولیه دارند، موجب ترک‌خوردگی در ماتریس سیمان و تخریب بتن و کاهش وزن می‌شوند. اما از نتایج تا سن ۱۸۰ روز نیز می‌توان استفاده نمود. مشاهده می‌شود که پس از ۹۰ روز، نمونه‌های کنترل قرار گرفته در سولفات منیزیم کاهش وزن داشته‌اند. این بدین معناست که اترینگایت و گچ بیش‌تری در این نمونه‌ها تولید شده است. در واقع فضاهای خالی این نمونه‌ها پر شده و ایجاد انبساط سبب ترک‌خوردگی نمونه‌ها شده است. البته در همین سن و در نمونه‌های قرار گرفته در سولفات سدیم کاهش وزن دیده نشده است و این موضوع به دلیل تخریب کم‌تر نمونه‌ها در اثر سرعت تخریب کم‌تر در سولفات سدیم است. به‌طور کلی عامل دیگری که موجب تخریب کم‌تر و در نتیجه کاهش وزن کم‌تر نمونه‌های پوزولانی در محلول‌های سولفاتی است، کم‌تر شدن مقدار C_3A و $Ca(OH)_2$ در این نمونه‌ها است که منجر به کم‌تر شدن پتانسیل تولید اترینگایت و گچ در نمونه‌ها می‌شود. در سن ۱۸۰ روز اثر این عامل در نتایج دیده می‌شود. با مراجعه به نتایج سن ۱۸۰ روز در آزمایش در می‌یابیم که در این سن درصد کاهش وزن همه نمونه‌های حاوی پوزولان کمتر از نمونه شاهد است. در این سن به وضوح اثر پوزولان‌ها در کاهش پتانسیل تشکیل اترینگایت و گچ دیده می‌شود.

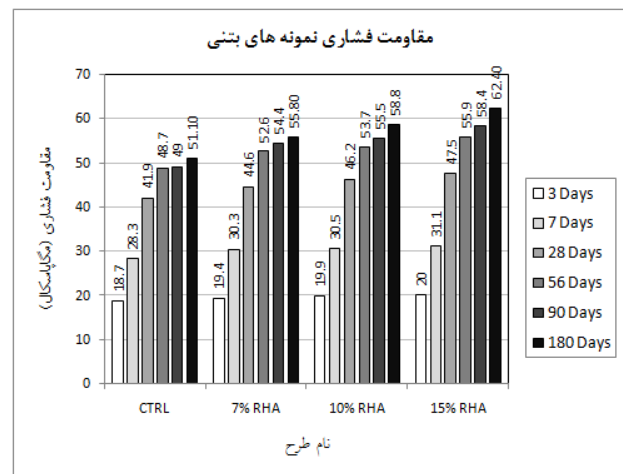
همچنین با جایگزینی ۷ و ۱۰ درصد خاکستر پسته برنج از میزان کاهش وزن کاسته شده اما با جایگزینی ۱۵ درصد به علت کاهش C_3A و هیدروکسید کلسیم نه تنها امکان تولید اترینگایت و گچ کاهش می‌یابد بلکه به علت کاهش نفوذپذیری، یون‌های سولفات کم‌تری می‌توانند به داخل نمونه‌ها نفوذ یابند و در نتیجه دارای کم‌ترین تغییر وزن است.

آزمایش تعیین مقاومت فشاری نمونه‌های مختلف ملات در سنین ۳، ۷، ۲۸، ۵۶ و ۹۱ روز انجام شد. در هر سن سه نمونه مورد آزمایش قرار گرفت و میانگین مقاومت فشاری نمونه‌های ملات به عنوان مقاومت فشاری نمونه در سن مشخص شده تعیین شد. دیده می‌شود با افزایش جایگزینی خاکستر پسته برنج، به علت انجام واکنش‌های پوزولانی و کاهش حفرات موئینه، مقاومت فشاری افزایش یافته و پس از ۹۱ روز از مقدار ۶/۴۶ مگاپاسکال در بتن کنترل به مقدار ۷/۵۱ مگاپاسکال رسیده است (نمودار ۱).

جدول (۵): مقاومت فشاری نمونه‌های ملات در سنین مختلف

مقاومت فشاری نمونه‌های ملات در سنین مختلف (مگاپاسکال)

	3	7	28	56	91
CTRL	۲۱/۱	۲۷/۸	۴۲/۳	۴۵/۹	۴۶/۶
7% RHA	۲۱/۳	۲۸/۶	۴۴/۴	۴۸/۶	۴۹/۴
10% RHA	۲۱/۳	۲۸/۹	۴۴/۶	۴۹/۱	۵۰/۳
15% RHA	۲۱/۵	۲۹/۵	۴۵/۳	۵۰	۵۱/۷



نمودار (۱): نتایج مقاومت فشاری بتن

جدول (۶): تغییر وزن نمونه‌ها در محلول سولفات سدیم ۵٪

تغییر وزن نمونه‌های بتن نسبت به وزن اولیه در سولفات سدیم ۵٪ (مگاپاسکال)

	وزن اولیه (گرم)	درصد تغییر وزن پس از ۱ ماه نسبت به وزن اولیه	درصد تغییر وزن پس از ۲ ماه نسبت به وزن اولیه	درصد تغییر وزن پس از ۳ ماه نسبت به وزن اولیه	درصد تغییر وزن پس از ۴ ماه نسبت به وزن اولیه	درصد تغییر وزن پس از ۵ ماه نسبت به وزن اولیه	درصد تغییر وزن پس از ۶ ماه نسبت به وزن اولیه
CTRL	۲۳۲۶/۵	۰/۳۲	۰/۲۵	۰/۱۷	-۱/۳۵	-۱/۲	-۲/۶
7% RHA	۲۴۰۰/۵	۰/۱۵	۰/۴۳	۰/۳۹	-۱/۱	-۱/۳	-۱/۷
10% RHA	۲۴۰۷	۰/۲۱	۰/۴۴	۰/۳۹	-۰/۳۳	-۱/۲	-۱/۹
15% RHA	۲۳۵۷	۰/۰۴	۰/۲۶	۰/۱۹	-۰/۵۵	-۱	-۱/۵

جدول (۷): تغییر وزن نمونه‌ها در محلول سولفات منیزیم ۵٪

تغییر وزن نمونه‌های بتن نسبت به وزن اولیه (درصد) در سولفات منیزیم ۵٪ (مگاپاسکال)

	وزن اولیه (گرم)	درصد تغییر وزن پس از ۱ ماه نسبت به وزن اولیه	درصد تغییر وزن پس از ۲ ماه نسبت به وزن اولیه	درصد تغییر وزن پس از ۳ ماه نسبت به وزن اولیه	درصد تغییر وزن پس از ۴ ماه نسبت به وزن اولیه	درصد تغییر وزن پس از ۵ ماه نسبت به وزن اولیه	درصد تغییر وزن پس از ۶ ماه نسبت به وزن اولیه
CTRL	۲۴۱۷/۵	۰/۱۶	۰/۰۲	-۰/۱	-۲/۰۴	-۲/۷	-۳/۵
7% RHA	۲۳۳۳	۰/۱۳	۰/۴۳	۰/۳۲	-۰/۸۵	-۱/۶	-۲/۴
10% RHA	۲۳۹۶	۰/۳۶	۰/۳۱	۰/۲۱	-۰/۵	-۱/۶	-۲/۲
15% RHA	۲۳۹۱	۰/۰۸	۰/۳۵	۰/۱۹	-۰/۷	-۱	-۱/۵

جدول (۹): مقاومت فشاری نمونه‌های قرار گرفته در سولفات سدیم ۵٪

مخلوط	۲۸ روزه	۹۰ روزه	۱۲۰ روزه	۱۸۰ روزه
CTRL	۴۱/۹	۴۱/۵	۴۹/۶	۴۱/۷
7% RHA	۴۴/۶	۴۹/۸	۵۸/۷	۵۶/۳
10% RHA	۴۶/۲	۴۵/۷	۵۷/۲	۵۸/۹
15% RHA	۴۷/۵	۴۷	۵۷/۲	۵۸/۸

جدول (۱۰): مقاومت فشاری نمونه‌های قرار گرفته در سولفات منیزیم ۵٪

مخلوط	۲۸ روزه	۹۰ روزه	۱۲۰ روزه	۱۸۰ روزه
CTRL	۴۱/۹	۴۵/۵	۴۷/۶	۴۵/۵
7% RHA	۴۴/۶	۴۸/۳	۴۷/۲	۴۸/۳
10% RHA	۴۶/۲	۵۱/۵	۵۵/۹	۵۱/۵
15% RHA	۴۷/۵	۵۴/۶	۵۵/۵	۵۴/۶

همچنین همان‌طور که در شکل‌های (۳) و (۴) دیده می‌شود پس از قرارگیری نمونه‌ها به‌خصوص در محلول سولفات منیزیم تخریب سطحی در نمونه پس از مدتی آغاز می‌شود. در نمونه‌های شاهد پس از دو ماه قرارگیری آن‌ها در سولفات منیزیم این تخریب سطحی آغاز شد. این امر باعث زبر شدن سطح بتن و نمایان شدن سنگدانه‌ها می‌شود، این سطح باعث تمرکز تنش در هنگام آزمایش مقاومت فشاری شده و یکی از دلایل کاهش مقاومت فشاری است، اما موردی که قضاوت را سخت می‌نماید آن است که هنوز نمونه‌ها مقاومتی بیش از مقاومت ۲۸ روزه خود دارند.

اما همان‌طور که دیده می‌شود این نتایج نمی‌تواند ملاک مناسبی برای ارزیابی دوام بتن در کوتاه مدت باشد و روند تخریب پس از ۶ تا ۱۲ ماه آغاز خواهد شد.

با توجه به نتایج بدست آمده از آزمایش‌ها می‌توان پیش‌بینی نمود که، در طولانی مدت مقاومت فشاری نمونه شاهد در محلول سولفات سدیم و منیزیم ۵ درصد کاهش چشمگیری نسبت به نمونه عمل‌آوری شده در آب آهک خواهد یافت. افزایش مقاومت فشاری بتن شاهد در مقطع حدود ۱۲۰ روز به علت پر شدن فضاهای خالی بتن با گچ و اترینگایت است. با گذشت زمان، انبساط گچ و اترینگایت در فضاهای خالی موجب تخریب ساختار بتن می‌شود.

در نمونه‌های پوزولانی حاوی ۷، ۱۰ و ۱۵ درصد خاکستر پسته برنج قرار گرفته در ۵ درصد سولفات سدیم روند افزایش مقاومت تا ۱۸۰ روز همچنان ادامه دارد. همین روند به جز نمونه‌های حاوی ۷ درصد خاکستر پسته برنج در نمونه‌های قرار گرفته در سولفات منیزیم وجود دارد و پس از یک افزایش مقاومت اولیه در نمونه موجود در محلول سولفات منیزیم نسبت به نمونه موجود در آب آهک، روند کاهش مقاومت بتن در حمله سولفات آغاز می‌شود (جدول ۶ و ۷).

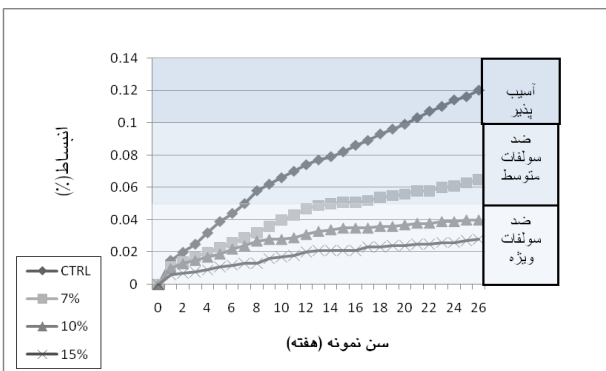
نمونه‌های قرار گرفته در محلول سولفات به طور کلی روند افزایش مقاومتی کم‌تری نسبت به نمونه‌های قرار گرفته در آب آهک دارند. این پدیده به دلیل قطع شدن عمل‌آوری در آب آهک نیز است.

جدول (۸): مقاومت فشاری نمونه‌های قرار گرفته در آب آهک

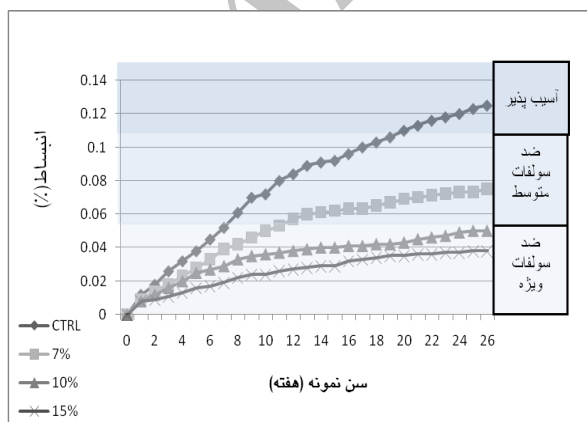
مخلوط	۲۸ روزه	۹۰ روزه	۱۲۰ روزه	۱۸۰ روزه
CTRL	۴۱/۹	۴۹	۴۹/۲	۵۱/۱
7% RHA	۴۴/۶	۵۴/۴	۵۵	۵۵/۸
10% RHA	۴۶/۲	۵۵/۵	۵۶	۵۸/۸
15% RHA	۴۷/۵	۵۸/۴	۶۱/۱	۶۲/۴

است. از بین محلول‌های ۵ درصد سولفات منیزیم و سدیم طبق انتظار محلول سولفات منیزیم اثر تخریبی بیشتری بر نمونه‌ها وارد نموده و میزان انبساط‌ها نیز بیشتر است. به طور مثال پس از گذشت ۲۶ هفته، نمونه‌های حاوی ۰، ۷، ۱۰ و ۱۵ درصد خاکستر پوسته برنج در محلول ۵ درصد سولفات منیزیم به ترتیب ۰/۱۲۵، ۰/۰۷۵، ۰/۰۵۰ و ۰/۰۳۸ درصد تغییر طول داده‌اند.

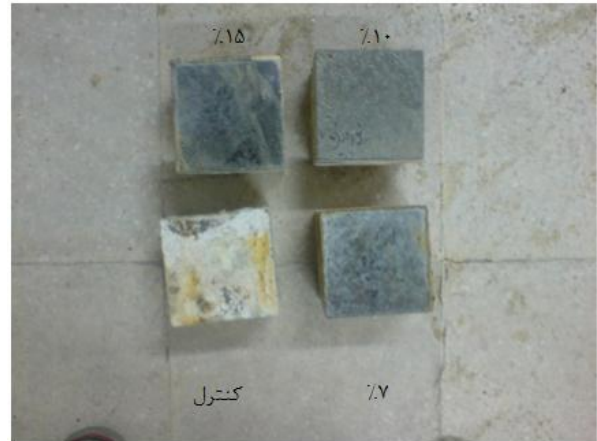
با دقت بیشتر در نمودارهای (۲) تا (۶) می‌توان دریافت که میزان تخریب و تغییر طول که با افزایش در مقدار غلظت سولفات بیشتر می‌شد، در محلول سولفات سدیم مشهودتر است، به طوری که پس از گذشت ۲۶ هفته، نمونه‌های حاوی ۰، ۷، ۱۰ و ۱۵ خاکستر پوسته برنج در محلول ۱۰ درصد سولفات سدیم نسبت به نمونه‌های مشابه آن‌ها در محلول ۵ درصد سولفات سدیم به ترتیب ۱/۲۳، ۱/۸، ۱/۲۲ و ۱/۳۲ برابر تغییر طول داده‌اند اما همین مورد در محلول سولفات منیزیم ۱۰ درصد نسبت به محلول سولفات منیزیم ۵ درصد به ترتیب برابر ۱/۰۷، ۱/۰۸، ۱/۰۸ و ۱/۰۵ است.



نمودار (۲): تغییر طول نمونه‌های منشوری در محلول سولفات سدیم ۵٪



نمودار (۳): تغییر طول نمونه‌های منشوری در محلول سولفات منیزیم ۵٪



شکل (۳): نمونه‌های بتنی پس از ۲ ماه قرارگیری در سولفات منیزیم

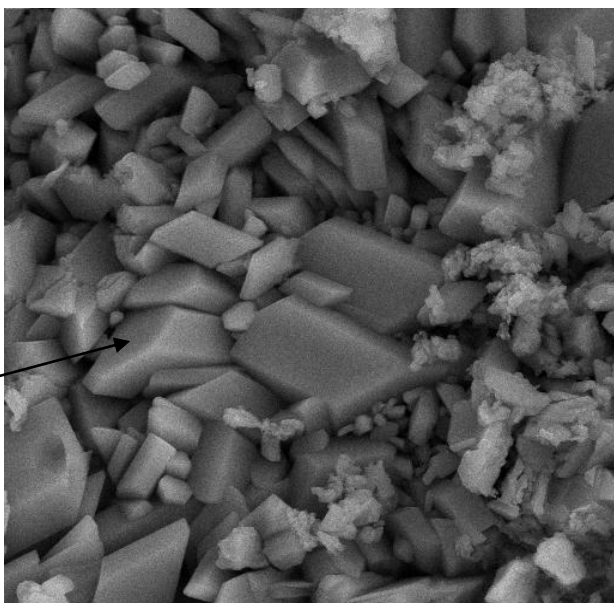


شکل (۴): نمونه‌های بتنی پس از ۴ ماه قرارگیری در سولفات منیزیم ۳-۳- تغییر طول نمونه‌های ملات در محلول‌های سولفات سدیم، منیزیم و سدیم-منیزیم

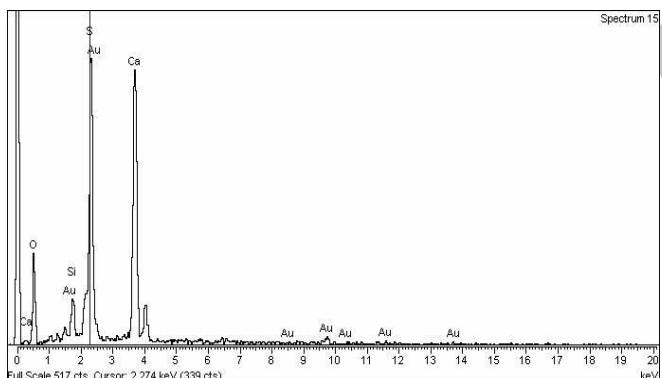
آزمایش بر روی نمونه‌های منشوری ملات درون محلول‌های ۵ و ۱۰ درصد سولفات سدیم و منیزیم انجام شده است و همچنین محلول ۵ درصد ترکیب سولفات سدیم و منیزیم و نتایج آزمایش تا ۲۶ هفته در نمودارهای (۱) تا (۵) بر حسب درصد تغییر طول آورده شده است. در این آزمایش pH محلول سولفات طبق استاندارد مربوطه بین ۶ تا ۸ ثابت شد و دمای نگهداری نمونه‌ها بین 23 ± 2 درجه سانتی‌گراد بود.

همان‌طور که گفته شد یکی از عوامل موثر در حمله سولفاتی و نیز شدت آن، میزان غلظت یون سولفات است. با توجه به نمودارها و جداول یاد شده دیده می‌شود در هر یک از محلول‌های سولفات با افزایش میزان غلظت سولفات از ۵ درصد (۵۰ گرم سولفات در ۱ لیتر آب مقطر) به ۱۰ درصد (۱۰۰ گرم سولفات در ۱ لیتر آب مقطر) بر میزان تغییر طول‌ها افزوده می‌شود که این موضوع به دلیل افزایش میزان غلظت سولفات

۴- تفسیر نتایج با استفاده از عکس‌های میکروسکوپ الکترونی

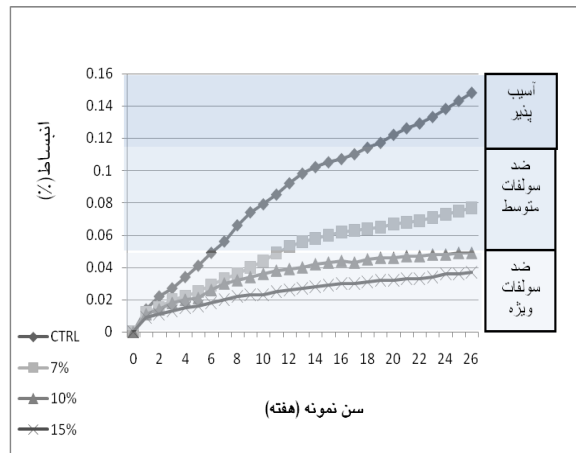


شکل (۵): بتن کنترل قرار گرفته در سولفات منیزیم به مدت ۶ ماه با بزرگنمایی ۲۵۰۰ برابر

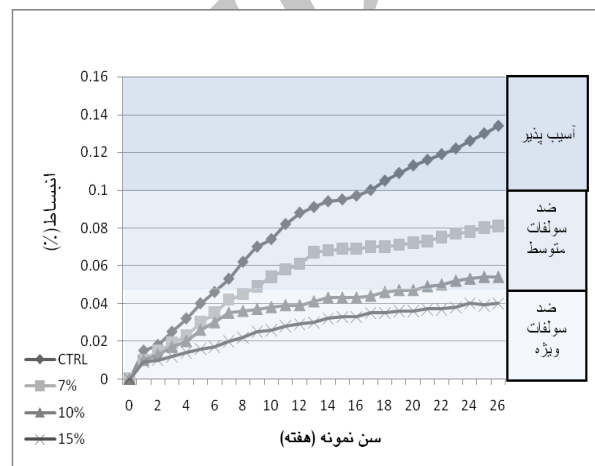


شکل (۶): طیف EDX محل مشخص شده شکل ۵ (پر شدن حفرات با گچ)

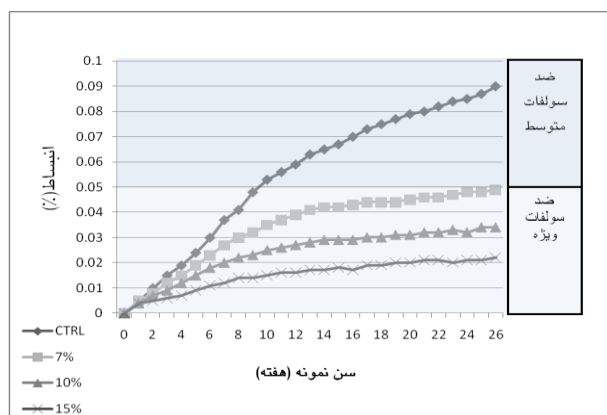
در تحلیل طیف EDX شکل (۵) و (۶) قله‌های سولفور و کلسیم دیده می‌شود که دلیل بر وجود گچ در نمونه‌ها است. سهاماران و همکاران نیز به نتایج مشابهی در بررسی ریزساختار ملات‌های قرار گرفته تحت حملات سولفاتی رسیده‌اند [۶]. در تحلیل نقطه‌ای عناصر مانند اترینگیت می‌باشد با این تفاوت که عنصر آلومینیوم در آنالیز نقطه‌ای گچ وجود ندارد. گچ با فرمول $CaSO_4 \cdot 2H_2O$ است که در اثر واکنش هیدروکسید کلسیم با یون‌های سولفات به وجود می‌آید.



نمودار (۴): تغییر طول نمونه‌های منشوری در محلول سولفات سدیم ۱۰٪



نمودار (۵): تغییر طول نمونه‌های منشوری در محلول سولفات منیزیم ۱۰٪



نمودار (۶): تغییر طول نمونه‌های منشوری در محلول ترکیبی سولفات سدیم و منیزیم ۵٪

۵- نتیجه گیری

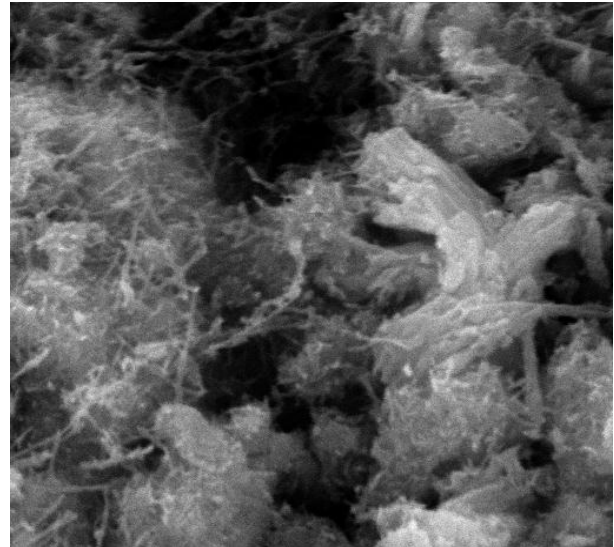
خرابی سازه‌های بتنی در محیط‌های سولفاتی پدیده‌ای شناخته شده می‌باشد. شیمی سیمان عاملی بسیار مهم برای مقابله با حمله سولفاتی است. دوام سیمان‌های آمیخته به‌طور چشم‌گیری در محیط‌های سولفاتی نسبت به بتن‌های کنترل افزایش می‌یابد. براساس تحقیقات صورت گرفته و با در نظر گرفتن این مطلب که استفاده از خاکستر پوسته برنج می‌تواند باعث بهبود دوام در برابر حمله سولفاتی شود، موارد زیر قابل استنتاج و نتیجه گیری است:

۱- در حمله سولفاتی، در هر دو محلول سولفات سدیم و منیزیم با افزایش غلظت یون سولفات، شدت تخریب بیشتر می‌شود که این موضوع در محلول سولفات سدیم محسوس‌تر است.

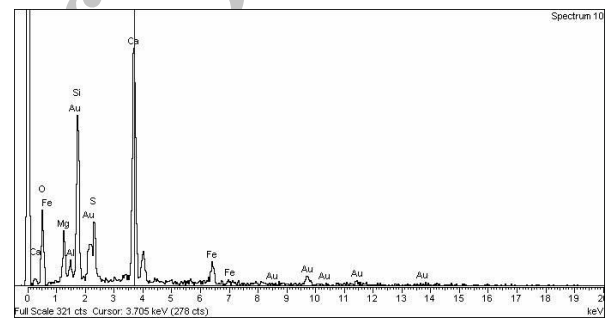
۲- همان‌طور که دیده می‌شود نمونه‌های منشوری قرار گرفته در محلول ترکیبی سولفات سدیم و منیزیم به میزان ۵٪، کم‌ترین تغییر طول را داشته‌اند که می‌تواند به دلیل کم شدن غلظت سولفات سدیم باشد.

۳- همه نمونه‌ها تا سن ۹۰ روز در محلول‌های سولفات سدیم و منیزیم افزایش وزن داشته‌اند. افزایش وزن موجود در نمونه‌های بتنی ناشی از تشکیل اترینگایت و گچ در اثر واکنش‌های سولفات‌های سدیم و منیزیم با هیدروکسید کلسیم و نیز C_3A است.

۴- در دراز مدت به علت وقوع خرابی در نمونه‌ها و پوسته پوسته شدن از وزن آن‌ها کاسته شد به‌طوری که در نمونه‌های کنترل قرار گرفته در محلول سولفات منیزیم این کاهش وزن به ۳/۵ درصد می‌رسد در حالی که نمونه حاوی ۱۵٪ خاکستر پوسته برنج فقط دارای ۱/۵ درصد کاهش وزن، نسبت به وزن قبل از قرار گیری در محلول سولفات است.



شکل (۷): ملات کنترل ۴ ماه قرار گرفته تحت چرخه سولفات منیزیم با بزرگنمایی ۱۰۰۰۰ برابر



شکل (۸): طیف EDX محل مشخص شده شکل (۷) (اترینگایت)

تشکیل اترینگایت ($Ca_3Al_2O_6 \cdot CaSO_4 \cdot 3.32H_2O$) به همراه طیف EDX آن در شکل (۷) و (۸) نشان داده شده است. نقاط مشابه زیاد بوده و نشان‌دهنده وجود اترینگایت در نمونه‌های کنترل است. قله منیزیم به دلیل نفوذ یون‌های منیزیم به داخل حفرات موئینه است. (شکل ۸)

۶- مراجع

- [۱] رمضانیانپور، علی اکبر؛ پرهیزکار، طیبه؛ قدوسی، پرویز؛ پورخورشیدی، علیرضا؛ "توصیه‌هایی برای پایایی بتن در سواحل جنوبی کشور (نشریه شماره ۳۹۶)"، مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن، تهران، ۱۳۸۳.
- [۲] B. Chatveera a,P. Lertwattanaruk," Evaluation of sulfate resistance of cement mortars containing black rice husk ash", Journal of Environmental Management, Volume 90, Issue 3, March, Pages 1435-1441, 2009.
- [۳] P. Chindaprasirt , P. Kanchanda , A. Sathonsaowaphak , H.T. Cao," Sulfate resistance of blended cements containing fly ash and rice husk ash", Construction and Building Materials, Volume 21, Issue 6, June, Pages 1356-1361,2007.
- [۴] Graciela Giaccio , Gemma Rodri' guez de Sensale , Rau' l Zerbino, "Failure mechanism of normal and high-strength concrete with rice-husk ash", Cement & Concrete Composites, , PP.566-574, 2007.

M. Sahmaran, T.K. Erdem, I.O. Yaman, "Sulfate resistance of plain and blended cements exposed to wetting-drying and heating-cooling environments", *Construction and Building Materials*, Volume 21, Issue 8, August, Pages 1771-1778, 2007.

[۶]

P. Chindapasirt, S. Rukzon, "Strength, porosity and corrosion resistance of ternary blend Portland cement, rice husk ash and fly ash mortar", *Journal of Construction and Building Materials*, Volume 22, Issue 8, August, Pages 1601-1606, 2008.

[۵]

Archive of SID