

## تعیین ارزش غذایی تفاله مرکبات (لیمو و پرتقال) عمل آوری شده با مخمر ساکارومایسز سرویسیا (*Saccharomyces cerevisiae*)

پوریا دادور<sup>۱</sup>، امید دیانی<sup>۲\*</sup> و محمد رضا محمدآبادی<sup>۲</sup>

تاریخ دریافت: ۸۹/۵/۲۴ تاریخ پذیرش: ۹۰/۳/۲۲

۱- دانشجوی کارشناسی ارشد بخش علوم دامی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

۲- استادیار بخش علوم دامی، دانشگاه شهید باهنر کرمان

\*مسئول مکاتبه: *E mail: odayanii@yahoo.com*

### چکیده

در این تحقیق ارزش غذایی تفاله های لیمو و پرتقال عمل آوری شده با مخمر ساکارومایسز سرویسیا از طریق تجزیه شیمیایی، ضرایب هضمی ماده خشک و ماده آلی به روش آزمایشگاهی، و تجزیه پذیری ماده خشک، پروتئین خام و دیواره سلولی به روش کیسه های نایلونی در زمان های ۰، ۳، ۶، ۱۲، ۲۴، ۴۸ و ۷۲ ساعت بررسی شد. نتایج بدست آمده در قالب طرح کاملاً تصادفی تجزیه آماری شدند. مقادیر پروتئین خام، خاکستر، ماده آلی، دیواره سلولی و دیواره سلولی بدون همی سلولز در تفاله لیمو عمل آوری نشده به ترتیب ۸/۳۶، ۶/۵۹، ۹۳/۴۱، ۱۸/۲۳ و ۱۴/۴۵، تفاله لیموی عمل آوری شده ۱۴/۳۱، ۱۸/۸۷، ۸۱/۱۲، ۲۸/۴۷ و ۲۴/۳۶، تفاله پرتقال عمل آوری نشده ۸/۰۳، ۳/۷، ۹۶/۳، ۱۷/۱۷ و ۱۵/۳۸ و تفاله پرتقال عمل آوری شده ۱۶/۵، ۶/۰۳، ۹۳/۹۷، ۲۶/۷۷ و ۲۴/۶۳ درصد بود. تفاوت در ترکیب شیمیایی بین تفاله های عمل آوری نشده و شده معنی دار ( $P < 0.05$ ) بود. ماده آلی قابل هضم در ماده خشک و انرژی قابل متابولیسم تفاله لیمو با عمل آوری کاهش ( $P < 0.05$ ) یافت. ضریب تجزیه پذیری دیواره سلولی تفاله لیمو با سرعت های عبور مختلف مواد خوراکی از شکمبه به روده (۲٪، ۵٪ و ۸٪ بر ساعت) با عمل آوری به طور معنی داری ( $P < 0.05$ ) افزایش یافت. در مجموع، عمل آوری با مخمر ساکارومایسز سرویسیا باعث افزایش درصد پروتئین خام و درصد دیواره سلولی در تفاله مرکبات، و افزایش تجزیه پذیری دیواره سلولی در تفاله لیمو گردید.

**واژه های کلیدی:** تفاله مرکبات، مخمر ساکارومایسز سرویسیا، ارزش غذایی، پروتئین خام

## Determination of Nutritive Value of Treated Citrus Pulp (lemon and orange) with *Saccharomyces cerevisiae*

P Dadvar<sup>1</sup>, O Dayani<sup>2\*</sup>, and M R Mohammadabadi<sup>2</sup>

Received: August 15, 2010 Accepted: June 12, 2011

<sup>1</sup> MSc of Animal Science, Shahid Bahonar University of Kerman, Iran

<sup>2</sup> Assistant Professor, Department of Animal Science, Shahid Bahonar University of Kerma, Iran

\*Corresponding author: E mail: odayanii@yahoo.com

### Abstract

In this study, nutritional values of lemon and orange pulps treated by *Saccharomyces cerevisiae* were investigated. Samples were analyzed for their chemical composition. Digestion coefficients of dry matter (DM) and organic matter (OM) were determined by an in vitro procedure. In situ degradability of dry matter, crude protein and NDF were also determined. The data were analyzed as completely randomized design. Mean values of the chemical analysis for crude protein, ash, organic matter, NDF and ADF for untreated lemon pulp were 8.36, 6.59, 93.41, 18.23 and 14.45; for treated lemon pulp 14.31, 18.87, 81.12, 28.47 and 24.36; for untreated orange pulp 8.03, .73, 96.3, 17.17 and 15.38; and for treated orange pulp 16.5, 6.03, 93.97, 26.77 and 24.63, respectively. The differences of chemical compositions of treated and untreated citrus pulp samples were significantly ( $P < 0.05$ ). Digestible organic matter in dry matter and metabolisable energy for the lemon pulp were decreased ( $P < 0.05$ ) by treatment. NDF degradability coefficient of lemon pulp at different outflow rates (2%, 5% and 8%/h) was decreased significantly ( $P < 0.05$ ) in treated citrus pulp. In conclusion, treating citrus pulp with *Saccharomyces cerevisiae* increased percentage of CP and NDF for citrus pulp, and increased NDF degradability for lemon pulp.

**Key Words:** Citrus pulp, *Saccharomyces cerevisiae*, Nutritive value, Crude protein

### مقدمه

خوراکی در تغذیه دام، استفاده از ضایعات صنایع غذایی می باشد. بقایای مرکبات در برخی از نقاط ایران به میزان زیادی یافت می شود. این بقایا شامل ضایعات برداشت، حمل و نقل، نگهداری و صنایع تبدیلی می باشد که ضایعات تبدیل سالانه حدود ۹۰۰ هزار تن است (محمد پور ۱۳۷۶). ضایعات مرکبات محتوی انرژی بالا برای نشخوارکنندگان است، به نحوی که میزان انرژی قابل متابولیسم تفاله مرکبات به طور میانگین ۲/۹۸ مگا کالری در هر کیلوگرم ماده خشک بوده و می توانند به عنوان یک ماده خوراکی با انرژی بالا در تغذیه نشخوارکنندگان به

استفاده از باقیمانده های زراعی و باقیمانده های کارخانجات مواد غذایی در تغذیه دام به قدمت استفاده انسان از حیوانات می باشد. استفاده حیوانات از این باقیمانده ها سبب حذف استفاده آنها از دانه غلاتی می شود که قابل استفاده در انسان هستند. آمارهای گوناگون وضعیت تولیدی دام های کشور، نشان می دهد که خوراک های موجود از نظر کمی و کیفی حتی با وجود واردات در حد تامین نیازهای دام های کشور نمی باشد (دبیری ۱۳۸۷). یکی از راه های جبران کمبود مواد

همکاران ۱۹۹۰، لابانیه و همکاران ۱۹۷۹ و لانزا ۱۹۸۴). نتایج این تحقیقات نشان داده که عمل آوری تفاله مرکبات با استفاده از قارچ و مخمر منجر به افزایش پروتئین خام در آن‌ها گردیده است. به منظور تعیین خصوصیات تفاله مرکبات عمل آوری نشده و عمل آوری شده با مخمر لازم است که ترکیب شیمیایی آن‌ها تعیین و کیفیت مواد غذایی موجود در آن‌ها بررسی شود. بنابراین، هدف از پژوهش حاضر، بررسی تاثیر عمل آوری تفاله لیمو و پرتقال با استفاده از مخمر ساکارومایسز سرویسیا بر ارزش غذایی این خوراک‌ها بود.

## مواد و روش‌ها

### تجزیه شیمیایی و عمل آوری نمونه‌ها

در ابتدا تفاله‌های لیمو و پرتقال جمع آوری، در برابر آفتاب خشک و یک نمونه از هر تفاله جهت تعیین ترکیب شیمیایی مورد آزمایش قرار گرفت. میزان پروتئین خام نمونه‌ها با استفاده از دستگاه کلدال و خاکستر خام با سوزاندن نمونه در کوره الکتریکی طبق روش‌های استاندارد (AOAC 2006) تعیین گردید. مقدار دیواره سلولی با استفاده از شوینده خنثی و دیواره سلولی بدون همی سلولز با استفاده از محلول شوینده اسیدی (ون سوست و همکاران ۱۹۹۱) تعیین گردید.

به منظور آماده سازی شرایط بهینه رشد مخمر ساکارومایسز سرویسیا، دما، رطوبت و اسیدیته تفاله لیمو و پرتقال تنظیم شد. تفاله‌ها پس از خشک شدن به نسبت ۱ (تفاله) به ۲ (آب) با آب مخلوط شدند تا رطوبت نسبی معادل ۸۵ درصد برای رشد مخمر فراهم گردد.  $pH$  تفاله لیمو برابر با ۳/۶ و پرتقال برابر با ۴/۸ اندازه گیری شد. از آنجا که  $pH$  مناسب برای رشد مخمر حدود ۶-۵ است، برای افزایش  $pH$  تفاله لیمو از ۶/۴ درصد جوش شیرین استفاده گردید تا  $pH$  به ۵ رسید. در نهایت

کار روند (کایولی و استفان ۲۰۰۰). با این وجود استفاده از تفاله مرطوب مرکبات ممکن است مشکلاتی نظیر کپک زدگی و در نتیجه مسمومیت دام را سبب شود (گریفتس و دان ۱۹۹۱). سیلو کردن تفاله‌های مرطوب یکی از راه‌های نگهداری آن‌ها می‌باشد. برای خشک کردن تفاله‌ها می‌توان از تابش آفتاب استفاده کرد. خشک کردن تفاله‌های مرطوب بوسیله دستگاه‌های خشک کن و در دماهای بالا مستلزم صرف هزینه زیاد بوده و ضمناً می‌تواند باعث بروز واکنش میلارد و کاهش کیفیت پروتئین شود (مکدونالد و همکاران ۱۹۹۵). استفاده موثر از محصولات فرعی صنایع غذایی به عنوان خوراک دام به برخی از عوامل از جمله ترکیب مواد مغذی محصول فرعی در مقایسه با نیازهای دام بستگی دارد. عامل مهم دیگر مقرون به صرفه بودن عمل آوری محصول فرعی برای استفاده از آن به عنوان خوراک دام است (آمرمن و هنری ۱۹۹۱). از آنجایی که ضایعات مرکبات از ارزش اقتصادی پایینی برخوردار بوده و دور ریختن آن باعث آلودگی محیط زیست می‌شود لذا می‌توان از آن‌ها در تغذیه دام استفاده نمود. عمل آوری این ضایعات در جهت افزایش محتوای پروتئین باعث افزایش کارایی آن‌ها در تغذیه دام می‌گردد. به منظور تولید مواد خوراکی پروتئینی از ضایعات مرکبات و افزایش محتوای مواد مغذی آن‌ها روش‌های مختلفی به کار گرفته شده است. افزودن موادی مثل اوره به ضایعات مرکبات (وینگ ۱۹۸۲)، سیلو کردن همراه با مواد با پروتئین بالا مثل سبوس گندم (ریحانی و همکاران ۱۹۹۳) و یا عمل آوری آن با استفاده از قارچ یا مخمر (شجاع ساداتی و همکاران ۱۹۹۹) از جمله این روش‌هاست. تحقیقات زیادی به منظور افزایش پروتئین خام تفاله مرکبات با استفاده از قارچ و مخمر صورت گرفته است (بارتودی منز و همکاران ۱۹۸۹، فورریج و ریچالتو ۱۹۷۹، گریوال و

مختلف عمل آوری و سطوح متفاوت مخمر مورد بررسی قرار گرفت که نتایج آن در جدول ۱ آورده شده است.

نمونه‌ها در آن ۳۵ درجه سانتی‌گراد قرار داده شدند تا مخمر رشد کند. برای تلقیح مخمر و عمل آوری تفاله‌ها، یک پیش‌آزمایش انجام گرفت که طی آن ساعت‌های

جدول ۱- نتایج مربوط به تعیین مدت زمان و سطح استفاده از مخمر برای تولید بیشترین سطح پروتئین خام

نمونه	مدت زمان (ساعت)	مقدار مخمر (درصد)	پروتئین خام تفاله لیمو (درصد)	پروتئین خام تفاله پرتقال (درصد)
۱ (شاهد)	۰	۰	۸/۱۹	۷/۹۳
۲	۶	۱	۹/۲	۸/۱
۳	۱۲	۲	۱۰/۹	۹/۴
۴	۱۲	۴	۱۱/۳	۱۱/۰۰
۵	۲۴	۴	۱۴/۳۱	۱۶/۵

$$ME (MJ/kg DM) = 0.0157 \times DOMD (g/kg DM)$$

با توجه به این نتایج تصمیم گرفته شد که از نمونه شماره ۵ استفاده شود. بعد از عمل آوری، نمونه‌ها در آن خشک و ماده خشک آن‌ها تعیین گردید. بعد از آسیاب کردن نمونه‌های عمل آوری شده و عمل آوری نشده درصد ترکیبات شیمیایی و میزان قابلیت هضم تفاله‌ها در شرایط آزمایشگاهی تعیین گردید.

#### تعیین تجزیه پذیری با روش کیسه‌های نایلونی

تعیین میزان تجزیه پذیری ماده خشک، پروتئین خام و دیواره سلولی نمونه‌ها با استفاده از روش کیسه‌های نایلونی انجام شد (AFRC 1993). بدین منظور از سه راس گوسفند نر سالم، مجهز به فیستوله شکمبه، نژاد کرمانی، هم سن، با وزن تقریباً برابر استفاده گردید. هفت زمان انکوباسیون ۰، ۳، ۶، ۱۲، ۲۴، ۴۸ و ۷۲ ساعت در نظر گرفته شد. پس از هر مرحله انکوباسیون کیسه‌ها خارج شده، با آب شستشو گردیده و در آن خشک و توزین شدند. میزان ناپدید شدن نمونه‌ها در فواصل زمانی مختلف، به عنوان بخش تجزیه شده در نظر گرفته شد (AFRC 1993 و نوسیک ۱۹۸۸). در نهایت داده‌های بدست آمده از این روش بوسیله نرم افزار Neway به منظور برآورد مشخصه‌های تجزیه پذیری ماده خشک، پروتئین خام و دیواره سلولی مورد استفاده قرار گرفت.

#### تعیین ضرایب هضمی در آزمایشگاه

تعیین قابلیت هضم ماده خشک (DMD)، ماده آلی (ODM) و میزان ماده آلی قابل هضم در ماده خشک (DOMD) با استفاده از روش دو مرحله‌ای تیلی و تری (۱۹۶۳) انجام پذیرفت. بدین ترتیب که با استفاده از محلول بزاق مصنوعی تهیه شده (محلول مک دوگال) و شیرابه شکمبه، در دامی ۳۹ درجه سانتی‌گراد نمونه‌ها به مدت ۴۸ ساعت تحت انکوباسیون بی‌هوایی قرار گرفتند. در مرحله بعدی انکوباسیون بی‌هوایی نمونه‌ها با استفاده از محلول پپسین اسیدی به مدت ۴۸ ساعت و در دامی ۳۹ درجه سانتی‌گراد انجام شد. بعد از انجام عمل انکوباسیون تفاله‌ها، انرژی قابل متابولیسم (ME) آن‌ها با استفاده از فرمول زیر محاسبه گردید (AFRC 1993):

## تجزیه و تحلیل آماری

اختلاف بین میانگین تیمارها، قبل و پس از عمل آوری، با استفاده از آزمون  $t$  مقایسه شد. مدل آماری مورد استفاده  $Y_{ij} = \mu + T_i + e_{ij}$  بود که  $Y_{ij}$  مقدار عددی هر مشاهده،  $\mu$  میانگین صفت اندازه گیری شده،  $T_i$  اثر تیمار و  $e_{ij}$  خطای آزمایشی بود. کلیه آنالیزهای آماری با استفاده از نرم افزار SAS (۱۹۹۹) انجام شد.

## نتایج و بحث

### ترکیب شیمیایی

با عمل آوری تفاله لیمو و پرتقال درصد ترکیبات شیمیایی آن ها دستخوش تغییراتی شد (جدول ۲)، به این صورت که پس از عمل آوری، مقدار ماده خشک نمونه ها به طور معنی داری کاهش یافت ( $P < 0.05$ ). دلیل کاهش ماده خشک تفاله ها پس از عمل آوری، استفاده مخمر از ترکیبات موجود در تفاله ها به عنوان سوبسترا می باشد. همچنین به دنبال متابولیسم درونی مخمر و تنفس، مقداری از کربن موجود در تفاله به صورت دی اکسید کربن از تفاله ها خارج شده و از درصد ماده خشک تفاله عمل آوری شده کاسته می شود. شجاع ساداتی و همکاران (۱۹۹۹) نیز کاهش در ماده خشک تفاله عمل آوری شده را گزارش کردند. میزان پروتئین خام تفاله های لیمو و پرتقال پس از عمل آوری با مخمر، به طور معنی داری ( $P < 0.05$ ) افزایش یافت. علت این افزایش را می توان رشد و تکثیر مخمر دانست که باعث افزایش بار پروتئینی تفاله ها شده است. قارچ ها و مخمر ها بیشتر مواد سهل الهضم و لیگنو سلولزی موجود در تفاله را توسط آنزیم های خارج سلولی تجزیه کرده و مورد مصرف قرار می دهند و به دنبال آن انرژی، پروتئین و

دی اکسید کربن تولید می کنند (شجاع ساداتی و همکاران ۱۹۹۹). گابریل و همکاران (۱۹۸۱) گزارش کردند که قارچ ها و مخمر ها از سلولز موجود در تفاله مرکبات به عنوان منبع کربنی استفاده کرده و تولید پروتئین می کنند. درصد دیواره سلولی و دیواره سلولی بدون همی سلولز در تفاله ها پس از عمل آوری با مخمر افزایش ( $P < 0.05$ ) یافت و این می تواند به علت عدم استفاده مخمر از کربوهیدرات های ساختمانی و استفاده از کربوهیدرات های سهل الهضم و غیر ساختمانی موجود در تفاله ها باشد. این نتایج با آزمایش اسکرا و همکاران (۲۰۰۰) مطابقت داشت. آن ها گزارش کردند که درصد دیواره سلولی و دیواره سلولی بدون همی سلولز پس از عمل آوری افزایش یافت در حالی که در تحقیق شجاع ساداتی و همکاران (۱۹۹۹) این نسبت ها کاهش یافت. علت این اختلافات در گزارش های مختلف می تواند به خاطر نوع قارچ یا مخمر استفاده شده برای عمل آوری باشد. میزان خاکستر خام تفاله ها با عمل آوری آن ها افزایش یافت که این به علت کاهش مواد آلی موجود در تفاله لیمو و پرتقال ( $P < 0.05$ ) عمل آوری شده می باشد. استفاده قارچ از مواد آلی و به خصوص دیواره سلولی و کربوهیدرات های محلول به عنوان سوبسترا موجب کاهش ماده آلی و در نتیجه افزایش میزان خاکستر خام در تفاله عمل آوری شده می شود (شجاع ساداتی و همکاران ۱۹۹۹). عصاره اتری تفاله ها با عمل آوری به طور معنی داری ( $P < 0.05$ ) کاهش یافت.

### قابلیت هضم آزمایشگاهی

نتایج حاصل از قابلیت هضم تفاله های عمل آوری نشده و عمل آوری شده با مخمر ساکارومایسز سرویسیا مشخص کرد که با عمل آوری تفاله لیمو بوسیله مخمر، ماده آلی قابل هضم در ماده خشک به طور معنی داری ( $P < 0.05$ ) کاهش یافت (جدول ۳)، در حالی که عمل آوری

انرژی قابل متابولیسم تفاله لیمو با عمل آوری به طور معنی داری ( $P < 0.05$ ) کاهش یافت (جدول ۳)، که علت آن کاهش ماده آلی قابل هضم در ماده خشک بود. استفاده مخمر از کربوهیدرات‌های سهل الهضم باعث کاهش ماده آلی و سوبسترای میکروب‌های شکمبه خواهد شد که به دنبال آن، میزان تخمیر کاسته شده و هضم کاهش می‌یابد. در بحث عمل آوری مواد خوراکی با میکروارگانیسم‌ها موضوعی که معمولاً مطرح می‌گردد، سعی بودن این موجودات یا فرآورده‌های آنهاست (مویانگ و همکاران ۱۹۹۳). نتایج آزمایش ضرایب هضمی نشان داد که مخمر ساکارومایسز سرویسیا هیچ‌گونه اثر سمیت زایی بر میکروارگانیسم‌های شکمبه نداشت.

تأثیر معنی داری بر قابلیت هضم ماده خشک و ماده آلی تفاله‌ها نداشت. عدم تغییر در قابلیت هضم ماده خشک و ماده آلی تفاله‌ها با وجود افزایش دیواره سلولی و دیواره سلولی بدون همی سلولز، می‌تواند افزایش مواد محلول، از جمله پروتئین خام باشد. طبق نظر اکثر پژوهشگران، اصولاً بین مقادیر دیواره سلولی و دیواره سلولی بدون همی سلولز با قابلیت هضم یک ماده خوراکی رابطه معکوس وجود دارد. به عبارت دیگر، هرچه قدر این ترکیبات در ماده خوراکی کاهش یابد، قابلیت هضم آن ماده خوراکی افزایش خواهد یافت (دوران و چیرو ۱۹۸۸، ناظم و همکاران ۱۳۸۷).

جدول ۲- ترکیب شیمیایی تفاله لیمو و پرتقال عمل آوری نشده و شده با مخمر ساکارومایسز سرویسیا

ترکیب شیمیایی (درصد)	تفاله لیمو		تفاله پرتقال		SEM
	عمل آوری نشده	عمل آوری شده	عمل آوری نشده	عمل آوری شده	
ماده خشک	۲۹/۶ <sup>a</sup>	۱۹/۵ <sup>b</sup>	۲۱ <sup>a</sup>	۱۵/۱ <sup>b</sup>	۰/۹۲
پروتئین خام	۸/۳ <sup>b</sup>	۱۴/۳ <sup>a</sup>	۸/۰۳ <sup>b</sup>	۱۶/۵ <sup>a</sup>	۰/۸۳۵
دیواره سلولی	۱۸/۲۳ <sup>b</sup>	۲۸/۴۷ <sup>a</sup>	۱۷/۱۷ <sup>b</sup>	۲۶/۷۷ <sup>a</sup>	۰/۸۲۹
دیواره سلولی بدون همی سلولز	۱۴/۴۵ <sup>b</sup>	۲۴/۳۶ <sup>a</sup>	۱۵/۳۸ <sup>b</sup>	۲۴/۶۳ <sup>a</sup>	۱/۰۱۶
خاکستر خام	۶/۵۹ <sup>b</sup>	۱۸/۸۷ <sup>a</sup>	۳/۷۰ <sup>b</sup>	۶/۰۳ <sup>a</sup>	۰/۱۴۳
ماده آلی	۹۳/۴۱ <sup>a</sup>	۸۱/۱۲ <sup>b</sup>	۹۶/۳ <sup>a</sup>	۹۳/۹۷ <sup>b</sup>	۰/۱۴۳
عصاره اتری	۷/۰۶ <sup>a</sup>	۳/۶۸ <sup>b</sup>	۸/۳۴ <sup>a</sup>	۳/۷۲ <sup>b</sup>	۰/۳۴۴

اعدادی که با حروف غیر مشترک در هر ردیف نشان داده شده اند دارای اختلاف معنی دار هستند ( $P < 0.05$ ).

با استفاده از آنزیم‌های خود، دیواره سلولی تفاله خام را که در آب نامحلول است تجزیه کرده و با تبدیل آن به ترکیبات ساده تر و قابل حل در آب سبب افزایش این بخش شده است، درحالی که کاهش بخش *a* تفاله پرتقال عمل آوری شده می‌تواند به علت استفاده بیشتر مخمر از بخش محلول در آب تفاله خام به منظور تامین انرژی خود

تجزیه پذیری (به روش کیسه های نایلونی)

تجزیه پذیری ماده خشک

پس از عمل آوری تفاله‌ها با مخمر، میزان مواد محلول در آب (*a*) به طور معنی داری ( $P < 0.05$ ) در تفاله لیمو افزایش ولی در تفاله پرتقال کاهش یافت (جدول ۴). دلیل افزایش بخش *a* در تفاله لیمو این است که احتمالاً مخمر

نمونه های عمل آوری شده بخش قابل تخمیر این نمونه ها با سرعت مشابه با نمونه های عمل آوری نشده تجزیه شده است. اختلافات زیادی بین بخش محلول در آب و بخش قابل تخمیر در شکمبه در نمونه های مختلف مرکبات و همچنین عمل آوری با قارچ ها و مخمرهای مختلف گزارش شده است (*AFRC* ۱۹۹۳). در موقع عمل آوری مواد خوراکی با قارچ و مخمر، سیستم آنزیمی این میکروارگانیسم ها سبب شکستن پیوند های شیمیایی در مواد کربوهیدراتی ساختمانی مواد خوراکی می گردد. لذا، از یکطرف مقدار الیاف خام در مواد خوراکی عمل آوری شده کاهش می یابد، اما از طرف دیگر، وجود دیواره سلولی قارچ ها و مخمرها احتمالاً سبب می شود که در موقع تخمیر این مواد در شکمبه، مقدار *b* تا حدودی افزایش یابد (ارسکوف ۱۹۹۲).

باشد. احتمالاً اختلافات گونه ای و نوع ساختار ترکیبات در تفاله های لیمو و پرتقال سبب استفاده مخمر از بخش های متفاوت کربوهیدراتی شده است. بخش *b* که معرف بخش با تجزیه پذیری کند می باشد روندی مخالف با بخش *a* را نشان داد. به این صورت که بخش *b* در تفاله لیمو پس از عمل آوری کاهش، ولی در تفاله پرتقال افزایش یافت ( $P < 0.05$ ). دلیل این کاهش و افزایش احتمالاً به خاطر استفاده مخمر از بخش دیواره سلولی تفاله لیمو که تجزیه پذیری کند تری دارد و همچنین استفاده کمتر مخمر از این بخش در تفاله پرتقال است. همچنین بین نمونه های عمل آوری نشده و عمل آوری شده از نظر بخش *c* که معرف سرعت تجزیه پذیری بخش *b* است تفاوت معنی داری مشاهده نشد. این مسئله نشان می دهد که علیرغم کاهش یا افزایش مواد محلول در آب در

### جدول ۳ - قابلیت هضم ماده خشک، ماده آلی، ماده آلی قابل هضم در ماده خشک و انرژی قابل متابولیسم

SEM	تفاله پرتقال		SEM	تفاله لیمو		
	عمل آوری شده	عمل آوری نشده		عمل آوری شده	عمل آوری نشده	
۸/۱۱	۴۸/۴۶	۶۳/۴۱	۶/۱۱	۵۲/۳۷	۶۴/۱۴	قابلیت هضم ماده خشک (درصد)
۷/۲۸	۶۰/۹۴	۶۱/۶۶	۴/۰۷	۵۰/۰۰	۵۷/۴۲	قابلیت هضم ماده آلی (درصد)
۶/۹	۵۸/۷۶	۵۹/۲	۳/۴۹	۳۷/۱۷ <sup>b</sup>	۵۴/۹۵ <sup>a</sup>	ماده آلی قابل هضم در ماده خشک (درصد)
۱/۰۸	۸/۹۶	۹/۳۹	۰/۵۵	۵/۹۳ <sup>b</sup>	۸/۴۳ <sup>a</sup>	انرژی قابل متابولیسم (مگاژول در کیلوگرم ماده خشک)

اعدادی که با حروف غیر مشترک در هر ردیف نشان داده شده اند دارای اختلاف معنی دار هستند ( $P < 0.05$ ).

زمان دسترسی میکروارگانیسم های شکمبه به مواد خوراکی نیز کاهش یافته و در نتیجه میزان تجزیه پذیری موثر ماده خشک در مواد خوراکی کاهش یابد (ارسکوف ۱۹۹۲). همان طور که در جدول ۴ ملاحظه می گردد، با افزایش مقدار *k* از ۲٪ به ۸٪ بر ساعت درصد تجزیه

ضریب تجزیه پذیری موثر ماده خشک تفاله ها تحت تاثیر عمل آوری قرار نگرفت. نرخ عبور مواد از شکمبه تحت تاثیر مقدار خوراک مصرفی است، به طوری که با افزایش سطح مصرف خوراک، این مقدار نیز افزایش می یابد. همچنین، افزایش مقدار *k* سبب می شود که مدت

دسترسی بیشتر میکروارگانیزم‌ها به پروتئین می‌شود (ناظم و همکاران ۱۳۸۷).

تجزیه پذیری موثر پروتئین خام در تفال‌ها تحت تاثیر عمل آوری قرار نگرفت. ناظم و همکاران (۱۳۸۷) گزارش کردند که با عمل آوری تفال‌ها مرکبات با قارچ نوروسپورا سیتوفیلا تجزیه پذیری موثر پروتئین خام افزایش یافت. آن‌ها علت این امر را از یک طرف به خاطر افزایش درصد پروتئین خام نمونه‌ها پس از عمل آوری و از طرف دیگر افزایش میزان مواد محلول در آب (بخش  $a$ ) و به دنبال آن افزایش فعالیت میکروارگانیزم‌های شکمبه و تجزیه بیشتر پروتئین بیان کردند. آن‌ها همچنین پیشنهاد کردند که با افزایش عبور مواد از شکمبه میزان تجزیه پذیری موثر پروتئین کاهش می‌یابد، زیرا با افزایش سرعت عبور دسترسی میکروارگانیزم‌های شکمبه به مواد خوراکی کاهش می‌یابد. مقدار ضریب تجزیه پذیری موثر پروتئین در شکمبه بستگی به درصد پروتئین خام و درصد تجزیه پذیری پروتئین دارد (ارسکوف ۱۹۹۲). در این بررسی، با وجود این که درصد پروتئین خام در تفال‌های عمل آوری شده بالاتر بود، اما مقدار ضریب تجزیه پذیری موثر پروتئین خام پس از عمل آوری تحت تاثیر قرار نگرفت. که دلیل آن می‌تواند افزایش دیواره سلولی و دیواره سلولی بدون همی سلولز در تفال‌ها پس از عمل آوری باشد. به عبارت دیگر، وجود دیواره سلولی و دیواره سلولی بدون همی سلولز بیشتر در ساختمان تفال‌های عمل آوری شده، مانع از تجزیه پذیری پروتئین می‌شود. همچنین، وقتی سرعت عبور مواد از شکمبه افزایش می‌یابد، چون مواد خوراکی درون شکمبه فرصت کافی برای تجزیه شدن ندارند، لذا درصد تجزیه پذیری و مقدار ضریب تجزیه پذیری موثر پروتئین در شکمبه نیز در آن خوراک کاهش می‌یابد. به طور کلی، مقدار ضریب تجزیه پذیری موثر پروتئین در شکمبه در هر نمونه خوراک با

پذیری ماده خشک کاهش یافته است. وجود مقدار بیشتر دیواره سلولی و دیواره سلولی بدون همی سلولز در تفال‌های عمل آوری شده، و از سوی دیگر، افزایش مقدار پروتئین خام پس از عمل آوری سبب شد که درصد تجزیه پذیری موثر ماده خشک پس از عمل آوری تفال‌ها تغییر نکند. به عبارت دیگر، کربوهیدرات‌های ساختمانی و غیر محلول موجود در تفال‌ها در حین فرایند تخمیر به وسیله مخمر مورد استفاده قرار نگرفته و لذا مقدار این ترکیبات پس از فرآیند تخمیر در فرآورده تولید شده افزایش و به تبع آن درصد تجزیه پذیری موثر ماده خشک تغییری نکرده است. نتایج به دست آمده در این پژوهش با مقادیر گزارش شده توسط ناظم و همکاران (۱۳۸۷) برای تفال‌ها مرکبات عمل آوری شده با قارچ نوروسپورا سیتوفیلا هماهنگی نداشت.

#### تجزیه پذیری پروتئین خام

تجزیه پذیری پروتئین خام تفال‌های لیمو و پرتقال تحت تاثیر عمل آوری قرار نگرفت (جدول ۵). بدین معنی که در طی عمل آوری تفال‌ها با مخمر ساکارومایسز سرویسیا پروتئینی تولید شده است که قابلیت دسترسی و هضم مساوی با پروتئین موجود در تفال‌های خام برای استفاده میکروارگانیزم‌ها داشته است. همچنین در راندمان میکروارگانیزم‌های شکمبه در تفال‌های عمل آوری نشده و شده تغییری به وجود نیامده است. این نتایج با یافته‌های گابریل و همکاران (۱۹۸۱) مغایرت داشت. آن‌ها بیان کردند که تجزیه دیواره سلولی تفال‌ها توسط مخمر و قارچ سبب افزایش بخش محلول می‌شود. افزایش میزان مواد محلول در آب منجر به تامین انرژی اولیه بیشتری برای میکروارگانیزم‌های شکمبه شده و از این طریق موجب تجزیه بیشتر پروتئین خام خوراک موجود در شکمبه می‌شود. همچنین گزارش شده است که کاهش دیواره سلولی که در طی عمل آوری رخ می‌دهد منجر به



توجهی دیواره سلولی و ترکیبات غیر محلول است که در حین فرآیند عمل آوری با مخمر، این ترکیبات تحت تاثیر سیستم آنزیمی مخمر تجزیه شده و به مواد قابل حل تبدیل

می گردند و لذا این بخش پس از عمل آوری افزایش می یابد. ضریب تجزیه پذیری مؤثر دیواره سلولی تفاله ها تحت تاثیر عمل آوری با مخمر قرار نگرفت. گزارشات کمی در زمینه تعیین ضرایب و مشخصه های تجزیه پذیری دیواره سلولی تفاله مرکبات عمل آوری شده با مخمر و قارچ وجود دارد.

کاهش درصد پروتئین خام، کاهش درصد تجزیه پذیری پروتئین و نیز افزایش سطح تغذیه کمتر خواهد شد (ارسکوف ۱۹۹۲).

### تجزیه پذیری دیواره سلولی

ضریب تجزیه پذیری دیواره سلولی تفاله لیمو پس از عمل آوری با مخمر به طور معنی داری ( $P < 0.05$ ) افزایش یافت (جدول ۶). بخش محلول در آب دیواره سلولی (a) تفاله پرتقال عمل آوری شده نسبت به عمل آوری نشده به طور معنی داری ( $P < 0.05$ ) افزایش یافت، که این افزایش می تواند به علت افزایش در مقدار دیواره سلولی در طی فرایند عمل آوری با مخمر باشد. علت افزایش بخش a این است که تفاله پرتقال حاوی مقدار قابل

جدول ۴- مشخصه های تجزیه پذیری، شاخص ارزش غذایی و تجزیه پذیری مؤثر ماده خشک

SEM	تفاله پرتقال		SEM	تفاله لیمو		
	عمل آوری شده	عمل آوری نشده		عمل آوری شده	عمل آوری نشده	
۰/۵۲	۳۰/۸۳ <sup>b</sup>	۴۶/۹۱ <sup>a</sup>	۰/۵۵	۴۶ <sup>a</sup>	۳۲/۳ <sup>b</sup>	a
۰/۵۸	۶۶/۷۸ <sup>a</sup>	۴۹/۸۲ <sup>b</sup>	۰/۹۹	۵۲/۳۳ <sup>b</sup>	۶۷/۰۱ <sup>a</sup>	b
۰/۰۱	۰/۱۲۹۶	۰/۱۱۴	۰/۰۰۴	۰/۰۵۴	۰/۰۵۷	c
۲/۰۰	۸۳/۴۶	۸۹/۷۲	۱/۱۱	۷۳/۷۷	۷۰/۵۸	NIV
						ضریب تجزیه پذیری مؤثر
۰/۲۸	۸۸/۵۷	۸۹/۱۴	۱/۱۷	۸۴/۱۸	۸۱/۶۸	٪۲ <sup>۱</sup>
۰/۷۰	۷۸/۸۵	۸۱/۳۴	۱/۵۵	۷۳/۱۷	۶۷/۸۱	٪۵ <sup>۲</sup>
۰/۹۲	۷۱/۹۵	۷۵/۹۹	۱/۵۶	۶۷/۰۹	۶۰/۰۵	٪۸ <sup>۳</sup>

a: بخش با تجزیه پذیری سریع (درصد ماده خشک)، b: بخش با تجزیه پذیری آهسته (بخش/ساعت)، c: سرعت تجزیه بخش b (در ساعت)

$$NIV = a + 0.4b + 200c$$

NIV: شاخص ارزش غذایی

۱- نرخ عبور مواد خوراکی از شکمبه به روده در سطح نگهداری (بخش/ساعت)

۲- نرخ عبور مواد خوراکی از شکمبه به روده در دو برابر سطح نگهداری (بخش/ساعت)

۳- نرخ عبور مواد خوراکی از شکمبه به روده در سه برابر سطح نگهداری (بخش/ساعت)

اعدادی که با حروف غیر مشترک در هر ردیف نشان داده شده اند دارای اختلاف معنی دار هستند ( $P < 0.05$ ).

### جدول ۵- تجزیه پذیری و مشخصه های تجزیه پذیری پروتئین خام

SEM	تفاله پرتقال		SEM	تفاله لیمو	
	عمل آوری	عمل آوری		عمل آوری	عمل آوری

نشده		شده		نشده		شده	
<u>ضریب تجزیه پذیری</u>							
۰/۶۶	۹۱/۹۶	۹۳/۷	۱/۲۱	۸۳/۵۵	۸۶/۷	٪۲ <sup>۱</sup>	
۱/۱۹	۸۵/۲۶	۸۸/۸	۲/۵۴	۷۵/۱	۷۷/۹۴	٪۵ <sup>۲</sup>	
۱/۱۷	۸۱/۲۵	۸۵/۱۳	۳/۶۵	۶۸/۵۲	۷۴/۸	٪۸ <sup>۳</sup>	
<u>مشخصه های تجزیه پذیری</u>							
۱/۸۷	۵۴/۰۷	۵۸/۶۹	۶/۱۲	۴۷/۴۳	۴۳/۰۹	a	
۱/۵۶	۴۲/۰۲	۳۹/۳۸	۶/۱۱	۴۸/۸۷	۵۲/۵۲	b	
۰/۰۳	۰/۱۳	۰/۱۵	۰/۰۰۲	۰/۰۵۲	۰/۰۴۷	c	
۷/۵۳	۹۸/۶۵	۱۰۶/۳۱	۴/۴۸	۷۷/۵۵	۷۳/۶۱	NIV	
<u>ضریب تجزیه پذیری مؤثر</u>							
۲/۰۹	۹۰/۲۳	۹۳/۳۱	۳/۸۶	۸۲/۸۴	۸۰	٪۲ <sup>۱</sup>	
۲/۶۳	۸۴/۰۹	۸۸/۱۲	۴/۲۲	۷۲/۵	۶۸/۶۲	٪۵ <sup>۲</sup>	
۲/۹۶	۷۹/۸۱	۸۴/۳۴	۴/۵۹	۶۶/۸۴	۶۲/۶۱	٪۸ <sup>۳</sup>	

۱- نرخ عبور مواد خوراکی از شکمبه به روده در سطح نگهداری (بخش/ساعت) ۲ - نرخ عبور مواد خوراکی از شکمبه به روده در دو برابر سطح نگهداری (بخش/ساعت) ۳- نرخ عبور مواد خوراکی از شکمبه به روده در سه برابر سطح نگهداری (بخش/ساعت) *a*: بخش با تجزیه پذیری سریع (درصد ماده خشک)، *b*: بخش با تجزیه پذیری آهسته (بخش/ساعت)، *c*: سرعت تجزیه بخش *b* (در ساعت) *NIV*: شاخص ارزش غذایی  $NIV = a + 0.4b + 200c$

### نتیجه گیری کلی

تجزیه پذیری دیواره سلولی در تفاله لیمو گردید، در نتیجه پیشنهاد می شود اثر تفاله مرکبات عمل آوری شده بر عملکرد دام بررسی شود.

به طور کلی، عمل آوری تفاله مرکبات با مخمر ساکارومایسز سرویسیا باعث بهبود غلظت پروتئین خام و افزایش درصد دیواره سلولی تفاله مرکبات و افزایش

جدول ۶- تجزیه پذیری و مشخصه های تجزیه پذیری دیواره سلولی

تفاله پرتقال			تفاله لیمو			
SEM	عمل آوری شده	عمل آوری نشده	SEM	عمل آوری شده	عمل آوری نشده	
<u>ضریب تجزیه پذیری</u>						
۱/۴۳	۷۹/۰۳	۷۸	۰/۹۷	۷۵/۶۶ <sup>a</sup>	۷۰/۴۳ <sup>b</sup>	٪۲ <sup>۱</sup>
۳/۰۹	۶۲/۵۳	۶۲/۴۳	۱/۰۱	۵۷/۸۳ <sup>a</sup>	۵۰/۹ <sup>b</sup>	٪۵ <sup>۲</sup>
۳/۵۶	۵۲/۳۳	۵۲	۱/۰۱	۵۰/۱۳ <sup>a</sup>	۴۰/۴۶ <sup>b</sup>	٪۸ <sup>۳</sup>
<u>مشخصه های تجزیه پذیری</u>						
۰/۷۳	۲۵/۹۳ <sup>a</sup>	۱۷/۳۱ <sup>b</sup>	۰/۷۲	۲۳/۹۶	۲۱/۳۰	a
۱/۸۱	۷۰/۸۶	۷۶/۱۸	۲/۲۱	۷۴/۴۲	۷۵/۵۵	b
۰/۰۳	۰/۱۰۱۲	۰/۱۴۰۵	۰/۰۰۲	۰/۰۵۷	۰/۰۵۹	c
۶/۲۱	۷۴/۵۲	۷۵/۸۸	۱/۰۰	۶۵/۱۳	۶۳/۳۶	NIV
<u>ضریب تجزیه پذیری مؤثر</u>						

۰/۹۹	۸۴/۴۷	۸۲/۶۳	۱/۵۵	۷۸/۹۸	۷۷/۷۱	% <sup>۱</sup>
۲/۶۵	۷۲/۵۳	۷۱/۴۴	۱/۲۲	۶۳/۵۳	۶۲/۱۶	% <sup>۲</sup>
۳/۳۹	۶۴/۷۲	۶۳/۷	۱/۰۸	۵۴/۸۶	۵۳/۳۷	% <sup>۳</sup>

۱- نرخ عبور مواد خوراکی از شکمبه به روده در سطح نگهداری (بخش/ساعت)

۲- نرخ عبور مواد خوراکی از شکمبه به روده در دو برابر سطح نگهداری (بخش/ساعت)

۳- نرخ عبور مواد خوراکی از شکمبه به روده در سه برابر سطح نگهداری (بخش/ساعت)

$a$ : بخش با تجزیه پذیری سریع (درصد ماده خشک)،  $b$ : بخش با تجزیه پذیری آهسته (بخش/ساعت)،  $c$ : سرعت تجزیه بخش  $b$  (در ساعت)

$$NIV = a + 0.4b + 200c$$

$NIV$ : شاخص ارزش غذایی

اعدادی که با حروف غیر مشترک در هر ردیف نشان داده شده اند دارای اختلاف معنی دار هستند ( $P < 0.05$ ).

## منابع مورد استفاده

- دبیری ن، ۱۳۸۷. راهکار توسعه تولیدات دامی با استفاده از بقایای زراعی و محصولات فرعی کارخانجات صنایع کشاورزی. کارگاه آموزشی روش های نوین بهبود کیفیت فرآورده های جانبی کشاورزی و صنایع غذایی. دانشگاه فردوسی مشهد.
- ناظم ک، روزبهان ی و شجاع الساداتی ع، ۱۳۸۷. ارزش غذایی تفاله مرکبات عمل آوری شده با قارچ نوروسپورا سیتوفیلا. علوم و فنون کشاورزی، سال دوازدهم، شماره ۴۳ (ب).
- محمدپور ا، ۱۳۷۶. غنی سازی پروتئین تفاله مرکبات به روش تخمیر حالت جامد. پایان نامه کارشناسی ارشد، دانشگاه تربیت مدرس، تهران.
- AFRC, 1993. *Energy and Protein Requirements of Ruminants*. CAB International, Wallingford, UK.
- Ammerman CB, and Henry PR, 1991. *Citrus and vegetable products for ruminant animals*. In: *Proceedings, Alternative Feeds for Dairy and Beef Cattle*, St Louis, MO.
- AOAC, 2006. *Official methods of analysis (18<sup>th</sup> Ed.)* Association of Official Analytical Chemists. USA, Washington, DC.
- Barreto de Menezes TJ, De JG, Salva T, Baldini VL, Papini RS and Sales AM, 1989. *Protein enrichment of citrus wastes by solid substrate fermentation*. *Process Biochem* 23: 167-171
- Durand A, and Chereau D, 1988. *A new pilot reactor for solid state fermentation: Application to the protein enrichment of sugar beet pulp*. *Biotechnology and Bioengineering* 13: 467-486
- Forage AJ, and Richelato RC, 1979. *Microbial Biomass*. Academic Press, London.
- Gibriel AY, Mahmoud RM, Goma M and Abou-Zeid M, 1981. *Production of single cell protein from cereal by-products*. *Agricultural Wastes* 3: 229-240
- Grewal HS, Kalra KL and Kahlon SS, 1990. *Citrus (Kinnow-mandarin) residue as potential substrate for single cell protein*. *Journal. Research. Punjab Agricultural University* 27:90-96
- Griffiths B and Done SH, 1991. *Citrinin as a possible cause of the pruritis, pyrexia, haemorrhagic syndrome in cattle*. *Veterinary Record* 129: 113-117
- Kayouli C, and Stephen L, 2000. *Silage from by-products for small holders*. In: *Silage Making in the Tropics with Particular Emphasis on Small holders*. FAO Plant Production and Protection. Paper 161

- Labaneiah MEO, Abou-Donia SA, Mohamed MS, and EL-Zalaki EM, 1979. Utilization of citrus wastes for the production of fungal protein. *Journal of Food Technology* 14: 95-100
- Lanza A, 1984. Dried citrus pulp in animal feeding. In: Hollo, J. (Ed.), *Proceedings of the International Symposium on Food Industries and the Environment*. Budapest, Hungary. Elsevier Publishers, New York, NY, USA, pp. 189-198.
- McDonald P, Edwards RA, Greenhalgh JFD, and Morgan CA, 1995. *Animal Nutrition*. Addison Wesley Longman.
- Moo-Young M, Chisti Y, and Vlach D, 1993. Fermentation of cellulosic materials to mycoprotein foods. *Biotechnology Advances* 11: 469-479
- Nocek JE, 1988. In situ and other methods to estimate ruminal protein and energy digestibility. A Review. *Journal of Dairy Science* 77: 2051- 2069
- Orskov ER, 1992. *Protein Nutrition in Ruminants (1<sup>st</sup> Ed.)*. United State: Academic Press, INC, San Diego.
- Raihani N, Garrett WN, and Zinn RA, 1993. Effects of source of supplemental nitrogen on the utilization of citrus pulp based diets by sheep. *Journal of Animal Science* 71: 2310-21
- SAS Institute, Inc. 1999. *SAS Procedure Guide. Version 8*. SAS Institute, Inc., Cary, NC, 1643 pp.
- Scerra V, Caridi A, Foti F, Sinatra MC, and Caparra P, 2000. Changes in chemical composition during the colonization of citrus pulps by a dairy *Penicillium roquefortii* strain. *Bioresource Technology* 72:197-198
- Shojaosadati SA, Faraidouni R, Madadi-Nouei A, and Mohamadpour I, 1999. Protein enrichment of lignocellulosic substrates by solid state fermentation using *Neurospora sitophila*. *Resource. Conservation and Recycl.* 27: 73-87
- Tilley, JM and Terry RA, 1963. A two-stage technique for the in-vitro digestion of forage crops. *Journal of the British Grassland Society* 18: 104-111
- Van Soest PJ, Robertson JB, and Lewis BA, 1991. Methods for dietary fiber, neutral detergent fiber and non-starch polysaccharides in relation to animal nutrition. *Journal of Dairy Science* 74: 3583-3597.
- Wing JM, 1982. Citrus feedstuffs for dairy cattle. *Florida Agricultural Express State Bull.* pp. 829.