

نقش تیمار اتانولی و آنزیم پکتیناز بر راندمان استخراج لیکوپن از ضایعات صنایع تبدیلی گوجه فرنگی

آزاده رنجبر^{۱*} - یحیی مقصدلو^۲ - محمد قربانی^۳ - علیرضا صادقی ماهونک^۴

تاریخ دریافت: ۸۹/۴/۱۲

تاریخ پذیرش: ۹۰/۵/۲۴

چکیده

لیکوپن کاروتنوئید عمده گوجه فرنگی و ترکیب رنگ دهنده و آنتی اکسیدان است که امروزه سعی در افزایش دستیابی به آن از طریق گوجه فرنگی و فرآورده های آن می باشد. در این تحقیق جهت استخراج لیکوپن از تیمار اتانولی ۹۴٪ در دمای ۶۰ °C به مدت ۵ ثانیه و تیمار آنزیمی پکتیناز غلظتهای ۲ ml/kg تا ۱۰ در زمانهای ۳۰، ۶۰ و ۹۰ دقیقه و گرمخانه گذاری در دمای ۵۵ °C، استفاده شد. تحت این شرایط غلظت لیکوپن در ۱۰۰ گرم اولتورزین در تیمار با آنزیم به تنهایی ۲۷۹/۵۰۳ میلی گرم است در حالیکه در نمونه های تیمار شده با آنزیم و اتانول این مقدار برابر با ۱۶۰/۸۷ میلی گرم بود. راندمان استخراج لیکوپن از ۱۰۰ گرم نمونه نیز به ترتیب برابر با ۰/۱۱۳۶۰۹ و ۰/۰۸۹۴۷۸ میلی گرم بود. به طور کلی، در این تحقیق نشان داده شد که در مورد ضایعات صنعتی گوجه فرنگی، تیمار آنزیمی بدون تیمار اتانولی، برای افزایش میزان خلوص لیکوپن مناسب تر است.

واژه‌های کلیدی: خلوص لیکوپن، اولتورزین، ضایعات گوجه فرنگی، آنزیم پکتیناز، تیمار اتانولی

مقدمه^۱

به مواد غذایی دارند. از جمله کاروتنوئیدهایی که به عنوان رنگ‌دهنده مصرف بیشتری دارند، می توان به بتاکاروتن، لوتئین، زنازانترین و لیکوپن اشاره نمود (Socaciu, C, 2008).

در سالهای اخیر نشان داده شده است که در کنار قدرت خنثی کردن اکسیژن یگانه (Soni, J, 2003) و ویژگی‌های آنتی‌اکسیدانی قوی نسبت به بتاکاروتن (دو برابر بتاکاروتن) و آلفا توکوفرول (در برابر آلفاتوکوفرول) (Shi, J. et al., 1999; Sahlin, E. et al., 2004)، لیکوپن قادر به جلوگیری از بیماری‌های قلبی - عروقی و انواع سرطان‌های ویژه از جمله پروستات، ریه و معده می‌باشد (Ausich, R. L., and Sanders, D. J, 1997). لذا حضور آن در رژیم غذایی مهم می‌باشد.

از جمله مهمترین منابع لیکوپن گوجه‌فرنگی است. لیکوپن در گوجه‌فرنگی رنگدانه غالب بوده و بسته به وارته ۹۸-۶۵٪ وزنی کل کاروتنوئیدهای موجود در گوجه‌فرنگی را به خود اختصاص می‌دهد (Socaciu, C, 2008; Shi, J, 2001). امروزه به دلیل اهمیت مدیریت ضایعات در صنایع غذایی، توجه به سمت استفاده مجدد از ضایعات صنایع تبدیلی و افزایش ارزش افزوده آنها و استحصال ترکیبات اولیه برای سایر بخشهای صنایع غذایی رو به افزایش است. لذا با توجه به توضیحات داده شده، می‌توان به امکان استخراج

داشتن رنگ مطلوب در فرآورده‌های مختلف غذایی از نظر مصرف‌کننده نشانه فرآیند مناسب تولید و کیفیت مطلوب محصول است. به همین دلیل استفاده از رنگدانه‌های سنتتزی یا طبیعی در صنایع غذایی رواج دارد. اما امروزه به دلیل نگرانی‌ها از مصرف رنگهای سنتتزی و تمایل مصرف‌کنندگان به استفاده از منابع طبیعی رنگی، توجه به سمت استفاده از رنگدانه‌های طبیعی جلب شده است (Delgado-Vargas, F., and Paredes-López Andreeva, Socaciu, C, 2008; O, 2003). در این بین کاروتنوئیدها به دلیل پراکندگی وسیعشان در منابع حیوانی و گیاهی و همچنین داشتن ویژگی‌های آنتی‌اکسیدانی و زیست‌فعال، کاربرد وسیعی در رنگ‌دهی

۱- دانشجوی دکتری تکنولوژی مواد غذایی دانشکده علوم و صنایع غذایی،

دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

(*- نویسنده مسئول: Email: aranjbar5264@gmail.com)

۲- دانشیار دانشکده علوم و صنایع غذایی دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

۳ و ۴- استادیاران دانشکده علوم و صنایع غذایی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

۲۰۰۱ از یک مرحله شستشو با اتانول جوشان حاوی ۲۸٪ آب قبل از انجام استخراج لیکوپین از گوجه فرنگی استفاده نمودند (Sadler G., et al., 1990).

با توجه به مطالعات انجام شده، در حال حاضر متن انتشار یافته ای در مورد استفاده همزمان پکتیناز و اتانول در استخراج لیکوپین از ضایعات صنایع تبدیلی گوجه فرنگی موجود نمی باشد. علاوه بر این، با توجه به اینکه سطح ضایعات گوجه فرنگی بالاست و در مراحل برداشت ۵٪ و پس از برداشت ۱۵٪ از آن به صورت ضایعات در می آید، (شادان، ۱۳۸۵) و با توجه به اینکه بازدهی تولید در صنایع تبدیلی گوجه فرنگی در حدود ۹۰-۷۰ درصد است (مصباحی و همکاران، ۱۳۸۸) و حدود ۳۰٪ از گوجه فرنگی های وارد شده به صنایع تبدیلی در ایران به صورت ضایعات دور ریخته می شوند و مسئله دفع آنها برای کارخانجات در دسر ساز می باشد، در این مطالعه سعی شده است تا اثر شستشو با اتانول ۹۴٪ و تیمار آنزیمی در زمانهای مختلف قبل از انجام استخراج لیکوپین از گوجه فرنگی بر میزان حضور لیکوپین در اولتورزین استخراج شده از ضایعات گوجه فرنگی بررسی شود.

مواد و روش ها

در این مطالعه از آنزیم پکتیناز Panzym BE شرکت Begrow ایتالیا استفاده شد. حلالهای به کار رفته نیز عبارت بودند از استون از ایران، اتانول از شرکت شیمیایی سینا فریمان، ایران و هگزان Scharlow کشور اسپانیا که خلوص آنها به ترتیب ۹۸، ۹۶ و ۹۸٪ بود.

تهیه ضایعات گوجه فرنگی و آماده سازی نمونه

نمونه برداری از ضایعات گوجه فرنگی، در طول یک فصل تولیدی کارخانه کامنوش واقع در تقی آباد استان گلستان در تابستان ۱۳۸۸ انجام شد. فاصله نمونه برداری ها یک هفته از آغاز تولید تا انتهای تولید بود. در هر نمونه برداری مقدار ۱۵-۱۰ کیلوگرم ضایعات گوجه فرنگی تهیه می شد. بعد از هر نمونه برداری نمونه ها در فریزر 18°C - حداکثر به مدت ۴۸ ساعت نگهداری شدند تا مراحل بعد از نمونه برداری یعنی آنزیم زنی و پیش تیمار اتانولی و سپس خشک کردن روی آنها انجام شود. بعد از انجام پیش تیمارها و خشک کردن، نمونه های خشک شده در کیسه های پلی اتیلنی درون پاکت کاغذی و در دمای 4°C نگهداری شدند. مدت زمان نگهداری در این دما تا زمان استخراج حداکثر ۴۸ ساعت بود.

ضایعات گوجه فرنگی از انتهای خط تولید جمع آوری شد. منظور از ضایعات کارخانجات رب گوجه فرنگی، مخلوط پوست، بذر و سایر قسمتهای گوجه فرنگی است که در انتهای خط باقی می ماند و در اینجا عمل استخراج بر روی پوستهای جدا شده از این تفاله انجام

رنگدانه بسیار با ارزش لیکوپین از پوست و ضایعات گوجه فرنگی و بهینه سازی روشهای موجود بر روی گوجه فرنگی های کاشته شده در اقلیم ایران پرداخت.

لیکوپین را می توان در هندوانه، هلو، پاپایا، گاو، گریپ فروت صورتی، هویج، فلفل و تعداد زیادی از میوه جات و سبزیجات قرمز یافت. اما مهمترین منبع لیکوپین، گوجه فرنگی و فرآورده های غذایی حاصل از آن است که مقدار لیکوپین در آنها بیش از ۶۰٪ کاروتنوئیدهای موجود را تشکیل می دهد (Jannat M., et al., 2007)؛ (Lavecchia, R., and Zuorro, A., 2008). لیکوپین به طور غالب در کلروپلاست بافت گیاه وجود دارد و بیوستنز آن در گوجه فرنگی در طول فرآیند رسیدن انجام می شود که طی آن کلروپلاست به کروموپلاست تبدیل می شود (Lavecchia, R., and Zuorro, A., 2008). به دلیل پنهان بودن لیکوپین در درون ساختارهای غشایی کلروپلاست و دشواری حلال در نفوذ به بافت فشرده در پوست گوجه فرنگی و حل کردن رنگدانه لیکوپین، راندمان استخراج این رنگدانه از پوست گوجه فرنگی پایین است (Choudhari, S. M. and L., 2006). به همین دلیل از آنجا که دیواره سلولی از سلولز و پکتین تشکیل شده است، می توان با استفاده از آنزیمهای تجزیه کننده دیواره سلولی از قبیل سلولاز و پکتیناز، احتمال استفاده از آنزیمهای تجزیه کننده دیواره سلولی به عنوان ابزاری برای افزایش بازیابی لیکوپین از پوست گوجه فرنگی را بررسی نمود. از طرفی طبق مطالعات Shi, J., و همکاران در سال ۲۰۰۱، پوست و لایه پریکارپ گوجه رسیده حاوی تقریباً ۸۰٪ از کل مقدار لیکوپین موجود در گوجه رسیده می باشد (Zuorro, A., and Lavecchia, R., 2008). به همین دلیل در این مطالعه تمرکز بر استخراج لیکوپین از پوست گوجه فرنگی می باشد. در این باره Choudhari, S. M. and L., Ananthanarayan. (۲۰۰۶) به بررسی تیمار آنزیمی با سلولاز و پکتیناز و دستیابی به غلظت بهینه این آنزیمها در استخراج لیکوپین از گوجه فرنگی، پوست و ضایعات آن پرداختند. آنها به این نتیجه رسیدند که استفاده از آنزیم پکتیناز برای گوجه فرنگی کامل و پوست، و استفاده از آنزیم سلولاز در استخراج لیکوپین از ضایعات مناسب تر است. به طوریکه آنزیم پکتیناز باعث افزایش راندمان استحصال لیکوپین به میزان ۲۰۶٪ (۱۱۰۴ میکروگرم در هر گرم نمونه) از پوست گوجه فرنگی می شود (Lavecchia, R., and Zuorro, A., 2008). همچنین Zuorro, A., and Lavecchia, R. (۲۰۰۸) از پیش تیمار آنزیمی سلولاز، پکتیناز و همی سلولاز برای افزایش راندمان استخراج لیکوپین از ضایعات گوجه فرنگی استفاده کردند. آنها بعد از تیمار یک ساعته با آنزیمهای ذکر شده، عمل استخراج با هگزان اتانول استون از پوست خشک شده گوجه فرنگی را انجام داده و توانستند میزان ۴۴۰ میلی گرم لیکوپین را از ۱۰۰ میلی گرم نمونه استخراج نمایند (Shi, J., 2001؛ Socaciu, C., 2008). بورتلیک و همکاران نیز در سال

تمامی نمونه‌ها در آون تحت دمای °C ۴۰ تا رسیدن به رطوبت ثابت انجام شد.

فرآیند استخراج لیکوپین از ضایعات گوجه‌فرنگی

بعد از خشک کردن تمامی نمونه‌های ذکر شده، به مقدار ۲ گرم از هر نمونه تهیه و در ظروف شیشه‌ای کاملاً بسته که با فویل آلومینیومی جهت جلوگیری از ورود نور کاملاً پوشیده شده بودند، ریخته شد. عمل استخراج توسط حلال استون: اتانول: هگزان (۱:۱:۲) به نسبت ۱:۱۰ به روش Sadler G., et al., (۱۹۹۰) و Shi, J., (۱۹۹۹) در دمای °C ۳۰ به همراه هم‌زدن آرام و به مدت ۱۶ ساعت انجام شد (Sadler G., et al., 1990; Shi, J. et al., 1999). به منظور جلوگیری از اکسیداسیون لیکوپین در طول استخراج، از w/w ۰.۵٪ BHT استفاده شد. بعد از گذشت ۱۶ ساعت، نمونه‌ها توسط کاغذ صافی واتمن شماره ۴ که توسط اتانول اشباع شده بودند، صاف شدند. سپس به آنها به مقدار ۲۰٪ حجم حلال مورد استفاده، آب مقطر دیونیزه اضافه شد و نمونه‌ها به مدت ۱۵ دقیقه به حال خود باقی ماندند تا به دو فاز آلی و آبی تقسیم شود. فاز بالایی فاز غیر قطبی و حاوی لیکوپین و فاز پایینی فاز آبی می‌باشد که دور ریخته شده و فاز بالایی جهت استحصال لیکوپین جداسازی می‌شود (Sadler G., et al., 1990; Shi, J. 2001). حلال توسط جریان هوا از ماده استخراجی جدا شد. یک نمونه شاهد (بدون تیمار آنزیمی) نیز به همین ترتیب استخراج شد تا تفاوت بین مقدار الئورزین و لیکوپین مقایسه شود.

محاسبه مقدار اولئورزین

مقدار اولئورزین استخراج شده از ضایعات گوجه‌فرنگی بر اساس تفریق وزن لوله حاوی اولئورزین بعد از خشک شدن حلال، از وزن خالی همان لوله محاسبه شد.

محاسبه مقدار لیکوپین

روش استاندارد محاسبه لیکوپین، استفاده از اسپکتروفتومتر می‌باشد (Soni, J., 2003; Choudhari, S. M. and L. Ananthanarayan, 2006). جذب لیکوپین در هگزان دارای سه پیک در 445 nm ، 472 nm و 503 nm می‌باشد که به منظور حداقل کردن دخالت سایر کاروتنوئیدها و اندازه گیری مقدار کل لیکوپین تمام ترانس، اندازه گیری در طول موج 503 nm (λ_{Max}) در حلال هگزان انجام شد (Soni, J., 2003; Choudhary, T.J. et al., 2008). مقدار لیکوپین تمام ترانس توسط دستگاه اسپکتروفتومتر (UV/VIS T80, PG Instruments Ltd) طبق فرمول زیر بر حسب mg و با استفاده از ضریب خاموشی ویژه ($E_{1\text{cm}}^{1\%}$) محاسبه شد

شده است. برای جدا کردن پوست ضایعات از بذر و سایر مواد همراه، از شناورسازی در آب و جمع‌آوری دستی پوست از سطح آب استفاده شد.

تعیین دامنه غلظت اثر آنزیم در ضایعات گوجه‌فرنگی

بر اساس نظر شرکت سازنده در دمای °C ۵۵، دارای غلظت بهینه ۲۵-۴۵ ml/kg و زمان اثر ۱ ساعت بود) به نمونه‌های پوست، ابتدا غلظت مناسب آنزیم برای آنها محاسبه شد. به این ترتیب که ابتدا غلظت‌های ۲۵، ۳۰، ۳۵ و ۴۰ از آنزیم به ۵ نمونه ۲ گرمی از پوست گوجه‌فرنگی اضافه شد. نحوه افزودن آنزیم به این ترتیب بود که مقادیر محاسبه شده از آنزیم مایع، در مقداری آب معادل با وزن نمونه‌ها حل و سپس به نمونه‌ها اضافه شد. بعد از این به ترتیب در زمانهای ۳۰، ۶۰، ۹۰، ۱۲۰ و ۱۸۰ دقیقه از آنها نمونه‌برداری شد. نمونه‌ها توسط کاغذ صافی واتمن شماره ۲ صاف شده و به عصاره صاف شده به مقدار ۱:۲ (مایع صاف شده: مخلوط الکل- اسید کلریدریک) از الکل: اسید کلریدریک با نسبت ۵:۹۵ به آرامی اضافه شد. سپس به مدت ۵ دقیقه به عصاره‌ها فرصت داده شد (شرکت نووزایم، ایتالیا). طی این فاصله هاله پکتین در نمونه‌هایی که آنزیم بر پکتین اثر نگذاشته بود مشاهده شد. هاله پکتین در اثر اسید کلریدریک و اتانول به صورت نامحلول بر روی مایع جدا شده قرار می‌گیرد و به راحتی با چشم قابل مشاهده است. اگر پکتین توسط آنزیم به صورت محلول تبدیل شده باشد این هاله بسیار ضعیف و حتی نامعلوم خواهد بود. زیرا پکتین در اثر آنزیم از حالت نامحلول به حالت محلول تبدیل می‌شود. اما مقدار مورد نظر بسیار بالاتر از حد مورد نیاز بود. زیرا در مدت زمان بسیار کمی تمام پکتین به صورت نامحلول در می‌آمد. این نشان می‌دهد که مقدار پکتین موجود در ضایعات بسیار کم است و برای شکستن آن نیاز به مقدار زیاد آنزیم وجود ندارد. به همین دلیل از مقادیر کمتر آنزیم برای آنزیمی استفاده شد و در انتها غلظت‌های ۲، ۴، ۶، ۸ و ۱۰ به عنوان دامنه غلظت برای استفاده از آنزیم به کار برده شد. از طرفی زمان گرمخانه‌گذاری نیز ۳۰، ۶۰ و ۹۰ دقیقه انتخاب شد.

۱۰۰ گرم از نمونه‌های ضایعات گوجه‌فرنگی، به ۵ قسمت مساوی ۲۰ گرمی تقسیم شدند. به هر کدام از نمونه‌های ۲۰ گرمی، غلظت‌های ۲، ۴، ۶، ۸ و ۱۰ آنزیم پکتیناز اضافه شد و در دمای °C ۵۵ گرمخانه‌گذاری شدند. به منظور بررسی اثر زمان اثر آنزیم بر میزان استخراج لیکوپین، نمونه‌ها با فواصل زمانی ۳۰، ۶۰ و ۹۰ دقیقه از گرمخانه خارج و بعد از آن آنزیم در °C ۹۵ به مدت ۵ دقیقه منعقد شد (Shi, J., 2001). سپس نمونه‌های آنزیمی شده به دو قسمت تقسیم شدند. یک قسمت به عنوان تیمار بدون اتانول در نظر گرفته و خشک شدند و قسمت دوم به مدت ۵ ثانیه در اتانول ۹۴٪ در دمای °C ۶۰ قرار داده شده و بعد از آن خشک شدند. فرآیند خشک کردن

تجزیه و تحلیل آماری

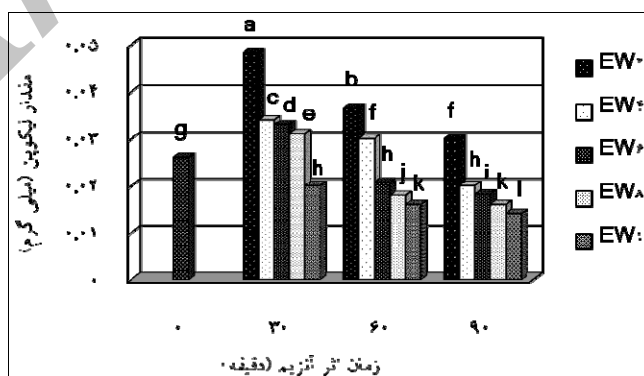
نمونه‌برداری به صورت طرح کاملاً تصادفی انجام و داده‌ها توسط SAS و SPSS به صورت طرح کاملاً تصادفی آنالیز شدند و برای بررسی بهترین ترکیب و آزمون‌های مقایسات زوجی از LSD و Duncan استفاده شد. تمام تیمارها در سه تکرار و رسم گراف‌ها توسط نرم‌افزار Excel انجام شد.

نتایج و بحث

در نمودار ۱ روند بالارونده استخراج اولئورزین از ضایعات گوجه‌فرنگی که با آنزیم و اتانول تیمار شده بودند، نمایش داده می‌شود. همانطور که گفته شد این روند با افزایش غلظت و زمان اثر آنزیم افزایش می‌یابد تا اینکه در غلظت ۱۰ ml/kg و زمان اثر ۹۰ دقیقه به بیشترین مقدار خود یعنی ۰/۶۴ گرم از ۲ گرم نمونه می‌رسد.



شکل ۱- مقدار اولئورزین استخراج شده از ضایعات گوجه‌فرنگی تیمار شده با غلظت‌های مختلف آنزیم و تیمار اتانولی، (EW_۲، EW_۴، EW_۶، EW_۸، EW_{۱۰}): نمونه‌های ضایعات گوجه‌فرنگی که به ترتیب با غلظت‌های ۲، ۴، ۶، ۸ و ۱۰ آنزیم پکتیناز تیمار شده‌اند و سپس تیمار اتانولی روی آنها انجام شده است).



شکل ۲- مقدار لیکوپین استخراج شده از ضایعات گوجه‌فرنگی تیمار شده با غلظت‌های مختلف آنزیم و تیمار اتانولی (میلی‌گرم)، (EW_۲، EW_۴، EW_۶، EW_۸، EW_{۱۰}): نمونه‌های ضایعات گوجه‌فرنگی که به ترتیب با غلظت‌های ۲، ۴، ۶، ۸ و ۱۰ آنزیم پکتیناز تیمار شده‌اند و سپس تیمار اتانولی روی آنها انجام شده است).

:(Choudhari, S. M. and L. Ananthanarayan, 2006)

$$\text{Lycopene (mg)} = A \times \text{dil} \times \text{ml} \times 10 / E_{1\text{cm}}^{1\%} \quad (۱)$$

که در آن A جذب محلول در کووت ۱ سانتی متر؛ dil فاکتور رقیق سازی؛ ml حجم نهایی نمونه؛ و $E_{1\text{cm}}^{1\%}$ ضریب خاموشی ویژه برای لیکوپین در هگزان و معادل ۳۴۵۰ می باشد (Lu, C. H., et al., 2009).

تعیین راندمان استخراج لیکوپین

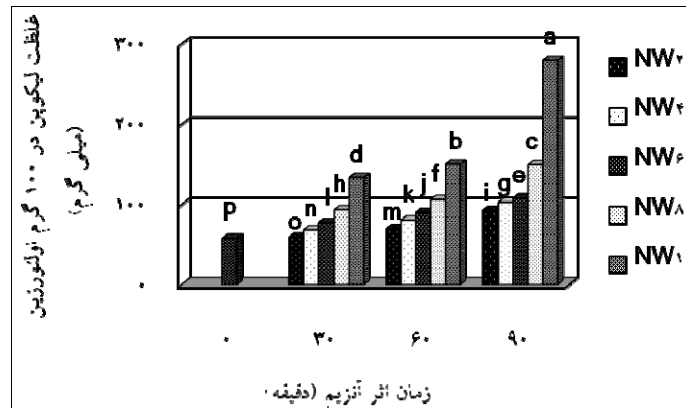
راندمان استخراج لیکوپین بر اساس فرمول زیر برحسب میلی‌گرم از ۱۰۰ گرم نمونه محاسبه شد.

$$\text{Yield (mg/100g)} = [(C \times V) / M] \times 100 \quad (۱)$$

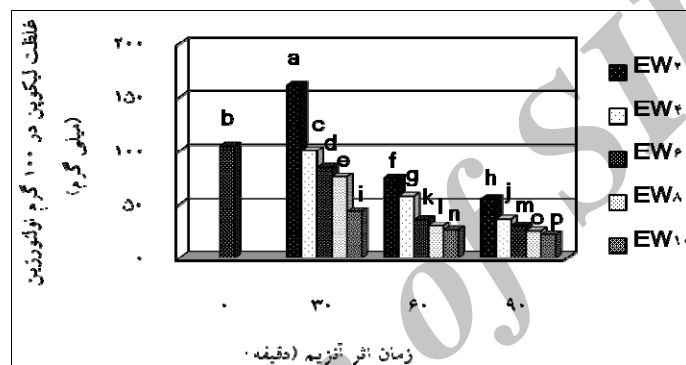
C = مقدار لیکوپین استخراج شده (mg)

V = حجم اولئورزین استخراج شده (g)

M = وزن نمونه پوست یا ضایعات خشک شده گوجه‌فرنگی



شکل ۳- غلظت لیکوپین استخراج شده از ضایعات گوجه‌فرنگی تیمار شده با غلظت‌های مختلف آنزیم (میلی‌گرم / ۱۰۰ گرم اولئورزین)، (NW2، NW4، NW6، NW8، NW10: نمونه‌های ضایعات گوجه‌فرنگی که به ترتیب با غلظت‌های ۲، ۴، ۶، ۸ و ۱۰ آنزیم پکتیناز تیمار شده‌اند).



شکل ۴- غلظت لیکوپین استخراج شده از ضایعات گوجه‌فرنگی تیمار شده با غلظت‌های مختلف آنزیم و تیمار اتانولی (میلی‌گرم / ۱۰۰ گرم اولئورزین)، (EW2، EW4، EW6، EW8، EW10: نمونه‌های ضایعات گوجه‌فرنگی که به ترتیب با غلظت‌های ۲، ۴، ۶، ۸ و ۱۰ آنزیم پکتیناز تیمار شده‌اند و سپس تیمار اتانولی روی آنها انجام شده است).

جدول ۱- راندمان استخراج لیکوپین از ضایعات گوجه‌فرنگی تیمار شده با آنزیم (میلی‌گرم / ۱۰۰ گرم نمونه)

مقدار آنزیم (ml/kg)					زمان اثر آنزیم (دقیقه)
۱۰	۸	۶	۴	۲	
۰/۰۲۶۰۸۷ ^p	۰/۰۲۶۰۸۷ ^p	۰/۰۲۶۰۸۷ ^p	۰/۰۲۶۰۸۷ ^p	۰/۰۲۶۰۸۷ ^p	۰
۰/۰۰۶۹۵۷ ^c	۰/۰۰۹۹ ^e	۰/۰۸۵۸۲۶ ^l	۰/۰۸۸۶۹۶ ^ن	۰/۰۸۰۲۶۱ ^m	۳۰
۰/۰۷۶۸۷ ⁿ	۰/۰۹۳۴۹۶ ^g	۰/۰۹۵۵۱۴ ^f	۰/۰۹۲۸۷ ⁱ	۰/۰۸۶۹۵۷ ^k	۶۰
۰/۰۶۱۶۳ ^o	۰/۱۱۳۶۰۹ ^a	۰/۱۰۹۵۶۵ ^b	۰/۰۹۹۵۷۴ ^d	۰/۰۹۳۱۹۳ ^h	۹۰

جدول ۲- راندمان استخراج لیکوپین از ضایعات گوجه‌فرنگی تیمار شده با آنزیم و اتانول (میلی‌گرم / ۱۰۰ گرم نمونه)

مقدار آنزیم (ml/kg)					زمان اثر آنزیم (دقیقه)
۱۰	۸	۶	۴	۲	
۰/۰۳۲۶۰۹ ^p	۰/۰۳۲۶۰۹ ^p	۰/۰۳۲۶۰۹ ^p	۰/۰۳۲۶۰۹ ^p	۰/۰۳۲۶۰۹ ^p	۰
۰/۰۰۴۶ ^o	۰/۰۶۳۶۳۹ ^f	۰/۰۶۴۳۵ ^e	۰/۰۵۷۸ ^h	۰/۰۷۲۳۹۱ ^d	۳۰
۰/۰۰۴۸۸ ^m	۰/۰۵۴ ^k	۰/۰۶۰۰۱۷ ^g	۰/۰۰۷۸ ^c	۰/۰۸۹۴۷۸ ^a	۶۰
۰/۰۰۴۴۸ ⁿ	۰/۰۵۰۴ ^l	۰/۰۵۵۶۹۶ ⁱ	۰/۰۵۵ ^j	۰/۰۸۱ ^b	۹۰

طرفی مقدار استخراج اولئورزین نیز با افزودن آنزیم نسبت به نمونه شاهد در تمامی تیمارها افزایش یافته است که این افزایش با افزایش مقدار و زمان اثر آنزیم نسبت مستقیم دارد.

با توجه به نوسان در مقدار اولئورزین و لیکوپین استخراجی در دماها و زمانهای مختلف، برای مقایسه بهتر، مقدار لیکوپین استخراج شده از ۱۰۰ گرم نمونه از هریک از تیمارها مورد محاسبه قرار گرفت که در جداول ۱ و ۲ نشان داده می شود. در صورت مقایسه تیمار اتانولی و بدون اتانول، می توان مشاهده کرد که بیشترین راندمان استخراج لیکوپین در تیمار آنزیمی و اتانولی از ۱۰۰ گرم نمونه، در غلظت ۲ ml/kg و زمان اثر ۳۰ دقیقه و به مقدار ۰/۰۸۹۴۷۸ میلی گرم است در حالیکه بیشترین راندمان در نمونه های تیمار نشده با اتانول برابر ۰/۱۱۳۶۰۹ میلی گرم از هر ۱۰۰ گرم نمونه است که در غلظت ۸ ml/kg و زمان اثر ۹۰ دقیقه به دست می آید. مشاهده می شود که هرچند بورتلیک و همکاران معتقدند کاربرد یک تا دو مرحله شستشو با اتانول در پوست گوجه فرنگی به دلیل حذف ناخالصی هایی از قبیل زانتوفیل ها و کاروتنوئیدهای قطبی، می تواند به افزایش خلوص لیکوپین در اولئورزین کمک نماید (Sadler G., et al., 1990)، اما این نظریه در مورد ضایعات صادق نیست و در مجموع استفاده از تیمار اتانولی در استخراج لیکوپین از ضایعات نمی تواند باعث افزایش حضور لیکوپین در اولئورزین استحصالی شود. دلیل این پدیده شاید ناپایدار شدن لیکوپین طی فرآیند تولید رب و بالارفتن شانس ایزومریزاسیون طی فرآیند تولید و سپس شستشو با اتانول باشد (رنجبر و همکاران، ۲۰۱۰).

نتیجه گیری

با انجام این تحقیق این امکان به وجود آمد تا میزان آنزیم مصرفی و زمان بهینه اثر آن بر بیشترین استخراج اولئورزین و لیکوپین بر روی ضایعات صنایع تبدیلی بررسی شود. به طوریکه در مقایسه با موارد انجام شده توسط Choudhari, S. M. and L. Ananthanarayan (۲۰۰۶) که میزان ۴-۵٪ آنزیم پکتیناز با زمان اثر ۱۵ دقیقه را برای استخراج به کار برده و توانستند به میزان ۲۰۶٪ لیکوپین استخراج نمایند، در این تحقیق با استفاده از مقادیر کمتر آنزیم، بازدهی تا ۲۳۶٪ یعنی به میزان ۰/۱۱۳۶۰۹ mg از هر ۱۰۰ گرم نمونه لیکوپین به دست آمد که همانطور که اشاره شد بیشترین مقدار لیکوپین در ۱۰۰ گرم اولئورزین، در غلظت ۸۲ ml/kg و زمان اثر ۹۰ دقیقه بود.

به طور کلی در این پژوهش نشان داده شد که برای افزایش راندمان استخراج لیکوپین تیمار آنزیمی به تنهایی کافی است و نیازی به استفاده از تیمار اتانولی وجود ندارد. به این ترتیب می توان نتیجه

در نمودار ۲ روند استخراج لیکوپین از ضایعات گوجه فرنگی تیمار شده با آنزیم و اتانول نشان داده می شود. در این نمودار دیده می شود که به عکس روند استخراج اولئورزین، با افزایش غلظت و زمان اثر آنزیم روند استخراج لیکوپین پایین رفته است. بیشترین مقدار لیکوپین در غلظت ۲ ml/kg و زمان اثر ۳۰ دقیقه و به مقدار ۰/۰۴۸ میلی گرم به دست می آید.

در شکل ۳ غلظت لیکوپین در وزن معین ۱۰۰ گرم اولئورزین نشان داده می شود. طبق این شکل بیشترین مقدار لیکوپین در غلظت ۱۰ ml/kg و زمان اثر ۹۰ دقیقه و به مقدار ۵۰/۲۷۹ میلی گرم/۱۰۰ گرم اولئورزین به دست آمد.

غلظت لیکوپین در ۱۰۰ گرم اولئورزین در شکل ۴ نشان داده می شود. همان طور که در این شکل دیده می شود، این روند نیز همانند استخراج لیکوپین پایین رفته است. بیشترین مقدار لیکوپین در ۱۰۰ گرم اولئورزین، در غلظت ۲ ml/kg و زمان اثر ۳۰ دقیقه و به مقدار ۱۶۰/۸۶۹ میلی گرم/۱۰۰ گرم اولئورزین به دست آمد.

در جدول ۱ راندمان استخراج لیکوپین از ۱۰۰ گرم ضایعات خشک شده گوجه فرنگی تیمار شده با آنزیم پکتیناز نشان داده می شود. در این جدول می توان مشاهده کرد که بیشترین راندمان در غلظت ۸ ml/kg و زمان اثر ۹۰ دقیقه به مقدار ۰/۱۱۳۶۰۹ میلی گرم به دست آمد.

راندمان استخراج لیکوپین از ۱۰۰ گرم نمونه خشک شده ضایعات گوجه فرنگی که با آنزیم و اتانول تیمار شده بود، در جدول ۲ نشان داده می شود. طبق این جدول بیشترین راندمان را می توان در غلظت ۲ ml/kg و زمان اثر ۶۰ دقیقه، به میزان ۰/۰۸۹۴۷۸ میلی گرم به دست آورد.

همانگونه که می توان مشاهده نمود، تیمار آنزیمی قابلیت استخراج لیکوپین از پوست گوجه فرنگی را به شکل بارزی افزایش می دهد ($P < 0/01$). این افزایش در مقدار اولئورزین به دلیل تجزیه پکتین توسط آنزیم پکتیناز است. اما با افزایش مقدار اولئورزین، مقدار لیکوپین کاهش می یابد و از مقدار ۰/۰۴۸ میلی گرم در غلظت ml/kg ۲ زمان ۳۰ دقیقه، به ۰/۰۱۴ میلی گرم در غلظت ml/kg ۱۰ زمان ۹۰ دقیقه می رسد که حتی از نمونه شاهد نیز کمتر است. دلیل این پدیده را می توان ناشی از ناپایدار شدن لیکوپین با افزایش زمان استخراج دانست. زیرا در اثر افزایش زمان ماندگاری در آنزیم زنی، احتمال تبدیل فرم تمام ترانس لیکوپین به ایزومر سیس و اکسید شدن آن افزایش می یابد (Choudhari, S. M. and L. Ananthanarayan, 2006؛ Socaciu, C, 2008) و از آنجا که در اندازه گیریها فرم تمام ترانس مورد نظر می باشد، این کاهش در روند نمودار مربوط به مقدار لیکوپین توجیه پذیر است (Choudhari, S. M. and L. Ananthanarayan, 2006؛ Socaciu, C, 2008). از

تشکر و قدردانی

در این جا لازم است که از عوامل و کارکنان کارخانه کامنوش کمال سپاس و قدردانی به دلیل کمکهای بی دریغشان به جا آورده شود.

گرفت که امکان صنعتی شدن استخراج لیکوپین از ضایعات گوجه فرنگی به وسیله تیمار آنزیمی پکتیناز، با توجه به کیفیت گوجه فرنگی های کاشته شده در ایران و حجم مصرف آن در صنایع تبدیلی و ضایعات به جامانده از این صنایع، می تواند مورد توجه قرار بگیرد.

منابع

- رنجبر، آ. مقصدلو، ی. قربانی، م. صادقی ماهونک، ع. ۱۳۸۹. بهینه سازی استخراج لیکوپین از پوست و ضایعات گوجه فرنگی. دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان. پایان نامه کارشناسی ارشد.
- شادان، ع. ۱۳۸۵. بررسی ابعاد اقتصادی ضایعات محصولات کشاورزی در ایران. گزارش پژوهشی موسسه پژوهش های برنامه ریزی و اقتصاد کشاورزی.
- مصباحی، غ.، عباسی، ا.، جمالیان، ج.، فرحناکی، ع. ۱۳۸۸. افزودن پوست و دانه گوجه فرنگی به سس کچاپ به منظور بهبود ارزش غذایی و خصوصیات رئولوژیک آن. علوم و فنون کشاورزی و منابع طبیعی. سال سیزدهم. شماره ۴۷ (الف). بهار ۱۳۸۸. ۸۲-۶۹.
- Ausich, R. L., and Sanders, D. J. 1997. Process for the isolation and purification of lycopene crystals. United States Patent 5858700.
- Choudhari, S. M. and L. Ananthanarayan. 2006. Enzyme aided extraction of lycopene from tomato tissues. Food chemistry. 102:77-81.
- Choudhary, T.J. *et al.*, 2008 Bowser, P. Weckler, N.O. Manessb, W. McGlynn. 2008. Rapid estimation of lycopene concentration in watermelon and tomato puree by fiber optic visible reflectance spectroscopy. Postharvest Biology and Technology. 7p.
- Delgado-Vargas, F., and Paredes-López Andreeva, O. 2003. Natural colorants for food and nutraceutical uses. Boca Raton, Florida, Pp: 44- 71.
- Jannat M., 'and n-Gutiérrez, R., and Dolores Luque de Castro, M. 2007. Lycopene: The need for better methods for characterization and determination. Trends in Analytical Chemistry. Vol. 26, No. 2. 8p.
- Lavecchia, R., and Zuorro, A. 2008. Improved lycopene extraction from tomato peels using cell-wall degrading enzymes. European Food Research and Technology 228(1): 153-158.
- Lu, C.H., J. Engelmann, N., Ann Lila, M., W. Erdman Jr, J. 2009. Optimization of Lycopene Extraction from Tomato Cell Suspension Culture by Response Surface Methodology. J Agric Food Chem. 56(17): 7710-7714.
- Sadler G., and Davis, J., and Dezman, D. 1990. Rapid Extraction of Lycopene and β -Carotene from Reconstituted Tomato Paste and Pink Grapefruit Homogenates. Journal of Food Science 55(5): 1460-1461.
- Sahlin, E., and Savage, G.P., and Lister, C.E. 2004. Investigation of the antioxidant properties of tomatoes after processing. Journal of Food Composition & Analysis. 17, 635-647.
- Shi, J., and Maguer, M.L., and Kakuda, Y., and Liptay, A., and Niekamp, F. 1999. Lycopene degradation and isomerization in tomato dehydration. Food Research International, 32, 15-21.
- Shi, J. 2001. Separation of carotenoids from fruits and vegetables. WO/2001/079355
- Socaciu, C. 2008. Food Colorants Chemical and Functional Properties. CRC Press Taylor & Francis Group. Boca Raton. 652p.
- Soni, J. 2003. Separation of carotenoids from fruits and vegetables. US2003/0180435
- Zuorro, A., and Lavecchia, R. 2008. Process for the extraction of lycopene. WO/2008/055894.