

بررسی اثر بازدارندگی آنتی بیوتیک مترونیدازول قبل و بعد از فرایند اکسیداسیون پیشرفته H_2O_2 / H_2O_2 ₂₅₄ بر فعالیت مタン‌سازی ویژه بیومس بیهوایی

سید عباس میرزایی^۱، محمد مهدی امین^۲، منصور سرافراز^۱، مهناز حیدری^۱، محمد مهدی احمد معظم^{۱*}

تاریخ پذیرش: ۹۳/۰۵/۲۸ تاریخ دریافت: ۹۳/۰۸/۲۱

چکیده

زمینه و هدف: دفع ترکیبات داروئی به محیط زیست به عنوان آلاینده‌های نو ظهور، نگرانی قابل توجهی ایجاد کرده و استفاده از روش‌های جدید تصفیه فاضلاب جهت حذف این ترکیبات ضروری پنظر می‌رسد. مطالعه حاضر در صدد بررسی میزان تاثیر بازدارندگی داروی مترونیدازول قبل و بعد از تصفیه با استفاده از فرایند H_2O_2 / H_2O_2 ₂₅₄ بر فعالیت مタン‌سازی ویژه جرم زیستی بی‌هوایی است.

روش بررسی: تعداد ۱۴ آزمایش هضم بی‌هوایی به روش ناپیوسته قبل و پس از کاربرد فرایند H_2O_2 / H_2O_2 ₂₅₄ در راکتورهای mL ۵۰۰ که $\frac{۳۰}{۱۰}$ جرم زیستی بی‌هوایی و $\frac{۷۰}{۱۰}$ سوبستره بوده، انجام شد. تکنیک موره استفاده در این مطالعه روش جابجایی مایع بود. مدت هر آزمایش در حدود ۱۷ روز به طول انجامید.

یافته‌ها: میزان بیومتان تجمعی در غلظت‌های ۱، ۵، ۱۰، ۲۵، ۵۰ و mg/L $100/۱۲$ ، $۹۵/۱۲$ ، $۳۴/۰۴$ ، $۱۰۰/۸۶$ ، $۲۷/۸۱$ و $۳/۲۸$ داروی مترونیدازول بترتیب $۶/۹۷ mL$ و اندازه‌گیری شد. این میزان با کاربرد فرایند پیش تصفیه به مدت min ۶۰ در غلظت‌های ۲۵ و ۵۰ و mg/L $۸۰/۷۳$ بترتیب $۲۴۳/۵۴$ و $۸۰/۷۳$ و $۱۰/۶۶ mL$ در مدت زمان min ۹۰ در غلظت‌های ۱۰ و $۱۵۰ mg/L$ بترتیب $۳۸۰/۴۸$ ، $۳۷۷/۲$ و $۶۳/۱۴ mL$ مشاهده شد.

نتیجه‌گیری: داروی مترونیدازول در غلظت‌های مختلف بر کارایی هاضم‌های بی‌هوایی اثر بازدارندگی دارد و بنابراین نیاز به یک روش پیش تصفیه موثر برای کاهش این اثر مورد نیاز است. فرایند H_2O_2 / H_2O_2 ₂₅₄ روشی موثر برای تجزیه و تبدیل مترونیدازول به ترکیبات ساده‌تر و قابل تجزیه بیولوژیکی بیشتر برای مصرف باکتری‌های بی‌هوایی و در نتیجه افزایش بیوگاز تولیدی در هاضم‌ها است.

واژگان کلیدی: هضم بی‌هوایی، داروی مترونیدازول، مタン‌سازی ویژه جرم زیستی، فرایند اکسیداسیون پیشرفته

۱- (نویسنده مسئول): دانشجوی کارشناسی ارشد، مرکز تحقیقات محیط زیست، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران؛ گروه مهندسی بهداشت، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران.
mehdi.amoazzam@gmail.com

۲- گروه مهندسی بهداشت محیط، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی ایلام، ایلام، ایران.

۳- دکترای تخصصی مهندسی بهداشت محیط، مرکز تحقیقات محیط زیست، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران؛ گروه مهندسی بهداشت محیط، دانشیار دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران.

مقدمه

آنتی بیوتیک‌ها و ترکیبات داروئی (Pharmaceuticals) بطور گستردۀ‌ای به منظور درمان بیماری‌های باکتریایی عفونت‌زا استفاده می‌شوند که اغلب با استفاده از فرایندهای متداول تصفیه فاضلاب حذف نمی‌شوند (۱). دفع آنتی بیوتیک‌ها و ترکیبات داروئی به محیط زیست بعنوان آلاینده‌های نوظهور، نگرانی قابل توجهی را ایجاد کرده است و استفاده از روش‌های جدید تصفیه فاضلاب مانند فرایندهای اکسیداسیون (Advanced Oxidation processes (AOPs)) پیشرفت‌ه (AOPs) (۲). جهت حذف این ترکیبات ضروری بنظر می‌رسد، علاوه بر این باقیمانده این ترکیبات در محیط می‌تواند سبب افزایش باکتری‌های مقاوم به آنتی بیوتیک‌ها و در نتیجه افزایش ابتلاء به بیماری‌های مختلف گردد. در دهه اخیر گروه وسیعی از مواد داروئی در تصفیه خانه‌های فاضلاب یافته شده اند (۳). فرایندهای اکسیداسیون پیشرفت‌ه می‌توانند به عنوان پیش تصفیه جهت تجزیه ترکیبات بیولوژیکی مقاوم زیستی (bio recalcitrant) به ترکیبات میانی قابل تجزیه بیولوژیکی آسان‌تر و سپس استفاده از فرایند بیولوژیکی بکار روند (۴-۵). استفاده از اشعه ماوراء بنفش به همراه پراکسید هیدروژن (UV₂₅₄/H₂O₂) به عنوان یکی از روش‌های فرایندهای اکسیداسیون پیشرفت‌ه جهت تصفیه فاضلاب و حذف ترکیبات مختلف به عنوان یک روش تجزیه نوری (photolysis) شناخته می‌شود. این فرایند همانند دیگر فرایندهای اکسیداسیون پیشرفت‌ه، رادیکال آزاد هیدروکسیل را به منظور کاهش میزان مواد آلی در سیستم‌های آبی ایجاد می‌کند که می‌تواند منجر به تجزیه مستقیم آلاینده هدف یا تبدیل آن به محصولات میانی شود (۶).

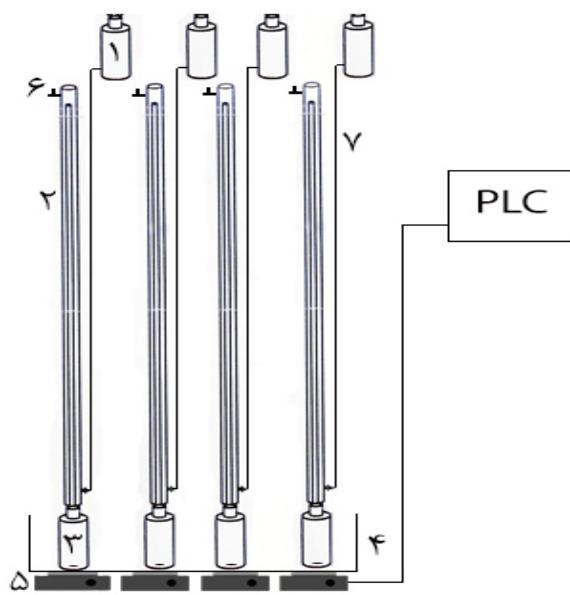
مترونیدازول یک داروی سنتزی از کلاس نیترومیدازول و جزء عوامل آنتی باکتریال و آنتی پروتئزال است. جدول ۱ خصوصیات فیزیکی و شیمیایی داروی مترونیدازول را نشان می‌دهد. این آنتی بیوتیک یکی از موثرترین داروهای موجود برای درمان عفونت‌های بی‌هوایی بوده، کاربرد ضد انگلی داشته و در درمان بیماری‌های مختلف استفاده می‌شود.

جدول ۱ خصوصیات فیزیکی و شیمیایی داروی مترونیدازول (۴، ۵)

۱ بتا هیدروکسی اتیل- دو متیل-۵-نیترومیدازول	نام تجاری
C ₆ H ₉ N ₃ O ₃	فرمول شیمیایی
۱۷۱/۱۵	وزن مولکولی (g/mol)
۹/۵	حالیت در آب (g/L)
۲/۰۵	pKa
۴/۰۷ × ۱۰ ^{-۷}	Vp (Pa)
	ساختار مولکولی

از آنجایی که یکی از پرکاربردترین فعالیت‌های بیولوژیکی در تصفیه خانه‌ها هاضم‌های بی‌هوایی هستند، غلظت بالای ترکیبات داروئی ممکن است بر جمعیت باکتری‌های بی‌هوایی اثرات بازدارنده داشته باشند. این داروها می‌توانند میزان رشد باکتری‌ها را کاهش داده، اثر مهمی بر میزان کاهش ارگانیسم‌های لجن و همچنین تولید بیوگاز داشته باشند. مطالعات نشان دادند متابولیت‌های ایجاد شده پس از مصرف آنتی بیوتیک‌ها می‌توانند تاثیر بیشتری بر فعالیت باکتریایی داشته باشند (۲، ۷). آزمایش فعالیت متان‌سازی ویژه (Specific Methanogenic Activity (SMA))، روشی مطمئن برای پایش فعالیت باکتری‌های متان‌ساز در جریان تصفیه بیولوژیکی پساب‌های دارو‌سازی در بیوراکتورها است. این آزمایش برای ارزیابی اثرات بازدارندگی ترکیبات مختلف در هاضم‌های تخمیر بی‌هوایی بکار برده می‌شود (۸).

Heidari و همکاران (۲۰۱۱) نشان دادند که آنتی بیوتیک سیپروفلوکساسین در غلظت‌های مشابه نسبت به افلوکساسین دارای بازدارندگی بیشتری بر فعالیت متان‌سازی ویژه بیومس بی‌هوایی است. همچنین هورمون E₂ (هورمون ۱۷ بتا استرادیول والرات) در غلظت‌های پایین نسبت به آنتی بیوتیک‌های فوق بازدارنده‌تر است (۸). Saffari Khouzani و همکاران (۲۰۱۰)



شکل ۱: شماتیک پایلوت هاضم‌های کوچک بی‌هوایی مورد استفاده در این مطالعه جهت آزمایش متان‌سازی بی‌هوایی: ۱-مخزن حاوی محلول جابجایی گاز، ۲-لوله‌های حاوی محلول جابجایی گاز، ۳-ویال‌های حاوی لجن بی‌هوایی و سوبستره کمکی، ۴-حمام آب گرم، ۵-همزن مغناطیسی، ۶-شیر خروج گاز، ۷-لوله‌های مربوط به جابجایی مایع.

مشخصات پایلوت، نمونه‌برداری و نحوه بذردهی: تکنیک مورد استفاده در این مطالعه از نوع روش جابجایی مایع (liquid displacement method) بوده است(۱۱). از هر ویال ۵۰۰ mL ۱۵۰ mL به سوبستره اختصاص یافت. جهت اندازه‌گیری بیوگاز تولیدی در ویال‌ها از روش جایگزینی گاز با مایع استفاده شده که لوله خروجی بیوگاز در بالای هر کدام از ویال‌ها نصب شده و به یک محفظه حاوی مایع محبوس کننده (confining liquid) متصل گردید. در ازای هر حجم بیوگاز تولیدی همان مقدار مایع محبوس کننده جابجا شده و به عنوان حجم بیوگاز تولیدی ثبت شد. فضای بالای ویال‌ها با گاز بی‌اثر نیتروژن (خلوص ۹۹/۹۹٪) پر شد. اختلاط محتويات ویال‌ها به صورت زمان‌بندی شده (۴۵min، ۱۵ min، ۱۰ min، ۱۷ روز به طول انجامید. شکل ۱ شماتیک پایلوت هاضم‌های کوچک بی‌هوایی (Mini digester) مورد استفاده در این مطالعه جهت آزمایش متان‌سازی بی‌هوایی را نشان می‌دهد.

نشان دادند که آمپی‌سیلین در غلظت‌های مشابه نسبت به جنتاما‌سین بر جرم زیستی بی‌هوایی اثر بازدارندگی بیشتری دارد(۱۰). Lallai و همکاران (۲۰۰۲) نشان دادند که تیامفنیکل تفاوت قابل توجهی در تولید متان در غلظت‌های ۸۰ mg/L ۱۶۰ mg/L ۱۲۰ mg/L در مقایسه با شاهد اختلاف اندکی در تولید متان نشان داده است. تولید متان در غلظت‌های ۱۲۵ mg/L ۲۵۰ mg/L اکسی‌ترراسایکلین در مقایسه با شاهد، مشابه بودند(۷). با توجه به اینکه مطالعات گذشته تنها به بررسی اثر بازدارندگی ترکیبات دارویی بر فرایند هضم بی‌هوایی تمرکز کرده و روش خاصی برای کاهش اثر بازدارندگی این ترکیبات ارائه نداده‌اند بنابراین مطالعه حاضر در صدد بررسی میزان تاثیر بازدارندگی دارویی مترونیدازول قبل و بعد از تصفیه با استفاده از فرایند اکسیداسیون پیشرفت H_2O_2 بر فعالیت متان‌سازی ویژه جرم زیستی بی‌هوایی و بهینه‌سازی فرایند هضم بی‌هوایی لجن است. با توجه به بررسی‌های انجام شده این مطالعه اولین پژوهش انجام شده در زمینه پیش تصفیه ترکیبات دارویی و سپس هضم بی‌هوایی است.

مواد و روش‌ها

پژوهش حاضر از نوع تحلیلی (تجربی)- مداخله‌ای بوده که در آزمایشگاه پایلوت، گروه مهندسی بهداشت محیط دانشکده بهداشت دانشگاه علوم پزشکی اصفهان به صورت مقطعی در سال ۹۱-۹۲ انجام شد. در این مطالعه تعداد ۱۴ آزمایش هضم بی‌هوایی به منظور بررسی میزان بازدارندگی داروی مترونیدازول بر فعالیت ویژه متان‌سازی جرم زیستی بی‌هوایی به روش ناپیوسته قبل و پس از کاربرد فرایند اکسیداسیون پیشرفت H_2O_2 در راکتورهای ۵۰۰ mL انجام شده است. مدت هر آزمایش در حدود ۱۰ تا ۱۷ روز به طول انجامید. شکل ۱ شماتیک پایلوت هاضم‌های کوچک بی‌هوایی (Mini digester) مورد استفاده در این مطالعه جهت آزمایش متان‌سازی بی‌هوایی را نشان می‌دهد.

داروی مورد استفاده و نحوه آماده سازی نمونه ها: از استاندارد داروی مترونیدازول (سیگما آلدريچ، آمریکا) در AOP ۲ محدوده غلظت پایین ۱ تا 100 mg/L قبل از فرایند و غلظت های بالا و بازدارنده ۲۵ تا 150 mg/L پس از فرایند AOP استفاده شد. در هر مرحله، یک نمونه شاهد نیز به همراه سایر غلظت ها آزمایش شد. محلول مادر داروی مورد استفاده از طریق حل کردن مقدار مشخصی از ماده استاندارد در آب دوبار تقطیر ساخته و در دمای 4°C و در تاریکی نگهداری شد. غلظت COD ناشی از افروzen سوبسترا کمکی در جدول ۲ ارائه شده است.

تصویف شرایط اکسیداسیون UV/ H_2O_2 : اشعه ماوراء بنسخ توسط لامپ بخار چیوه فشار متوسط با طول موج 254 nm (Arda150w) تولید شد. میزان شدت لامپ ماوراء بنسخ 0.73 mW/cm^2 است. میزان تشعشع با ضرب میزان شدت در زمان تماس به دست می آید. در این مطالعه با توجه به استفاده از دو زمان واکنش 60 min و 90 min میزان تشعشع $43/8 \text{ و } 65/7 \text{ mW.cm}^2$ بود. میزان pH نمونه ها مانند فاضلاب طبیعی در محدوده خنثی حفظ شد. مقدار g/L $4/4$ پراکسید هیدروژن به نمونه ها اضافه شد.

یافته ها

در شکل های ۲ و ۳ نمودار های مربوط به تاثیر داروی مترونیدازول بر روی میزان تولید تجمعی بیومتان قبل از پیش تصفیه با فرایند UV/ H_2O_2 نشان داده شده است. در این نمودار داروی مترونیدازول در غلظت های $1, 5, 25, 50, 100 \text{ mg/L}$ به هاضم ها تغذیه شده و میزان بیومتان تجمعی آنها ثبت شده است. همچنین میزان بیومتان تجمعی شاهد (با و بدون سوبستره کمکی) نیز اندازه گیری شده است. در شکل ۴ نمودار مربوط به تاثیر داروی مترونیدازول بر میزان تولید تجمعی بیومتان پس از پیش تصفیه با فرایند UV/ H_2O_2 با زمان 60 min در غلظت های $25, 50, 80 \text{ mg/L}$ و شاهد (حاوی اسید های چرب فرار) نشان داده شده است. همان طور که در نمودار نشان داده شده است غلظت 80 mg/L تقریباً اثر

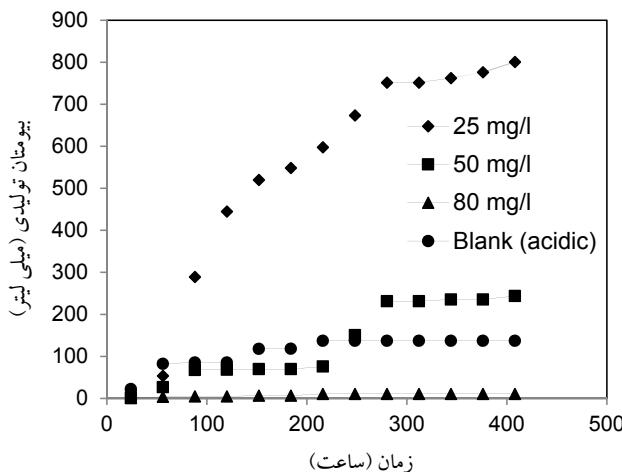
لاینکو در محدوده 30 rpm در حمام آب گرم با حفظ دمای مزو فیلیک (35°C) انجام شد. بیو گاز تولیدی با استفاده از محلول اشباع سولفات سدیم ده آبه، اسید سولفوریک غلظت و متیل اورانث (به عنوان اندیکاتور) تصفیه شده و میزان بیومتان تولیدی بر اساس میزان جابجایی مایع (بر اساس mL) اندازه گیری شد. در هر مرحله از آزمایش ها از نمونه های شاهد نیز استفاده شد. ویال ها با استفاده از لجن هاضم های بی هوازی تصفیه خانه فاضلاب شهری با مقادیر MLSS و VSS به ترتیب $34 \text{ و } 19 \text{ g/L}$ بذردهی شدند. در این سیستم علاوه بر VSS سنجش بیومتان تولیدی، اندازه گیری پارامتر های COD و 2520 G به ترتیب بر اساس دستورالعمل های شماره D و کتاب روش های استاندارد آزمایش های آب و فاضلاب انجام شد (۱۲).

مشخصات سوبستره و نوترینت های مصرفی: مخلوطی از سه نوع اسید چرب فرار با زنجیره کوتاه شامل اسید استیک، بوتریک و پروپیونیک به عنوان سوبستره کمکی بر اساس جدول ۲ به ویال ها اضافه شد. سوبستره اصلی شامل سوبستره کمکی، داروی مورد تصفیه، نوترینت ها و عناصر جزئی هستند. عناصر جزئی (میکروالمنت) استفاده شده برای باکتری های مزو فیلیک بی هوازی شامل KH_2PO_4 , NH_4Cl , $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$, $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, FeCl_3 , K_2HPO_4 , ZnSO_4 , $\text{NiSO}_4 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$, $\text{COCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$, $\text{MnCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, $\text{Na}_2\text{MoO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ pH H_3Bo_3 و $\text{CuCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ هستند. N نمونه ها با استفاده از هیدروکسید سدیم و هیدروکسید پتاسیم 2 N در محدوده خنثی $(7/5-7)$ تنظیم شد.

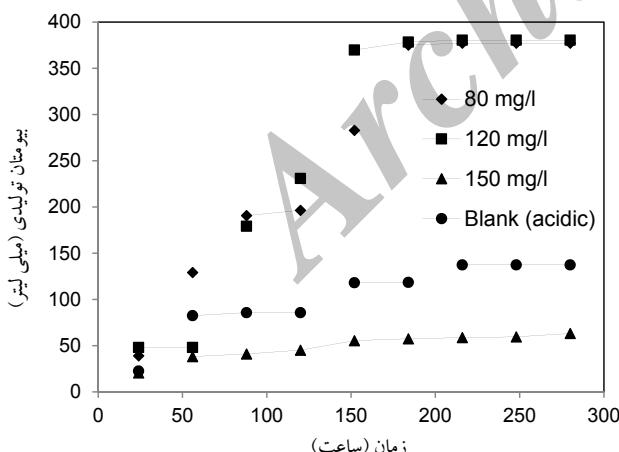
جدول شماره ۲ مشخصات سوبستره کمکی مورد استفاده در این مطالعه

سوبستره کمکی	غلظت (mg/L)	COD (mg/L)
اسید استیک	۱/۸۶۴	۲۰۸۸
اسید بوتریک	۰/۴۵۸	۷۹۹/۷۶
اسید پروپیونیک	۱/۲	۱۸۰۰

۱۲۰، ۸۰ mg/L و شاهد (حاوی اسیدهای چرب فرار) را نشان می‌دهد. جدول ۳ و ۴ به ترتیب میزان بیومتان تولیدی و کارایی حذف COD در هاضم‌های حاوی داروی مترونیدازول قبل و پس از پیش تصفیه با فرایند UV₂₅₄/H₂O₂ را در غلظت‌های مختلف نشان می‌دهد.

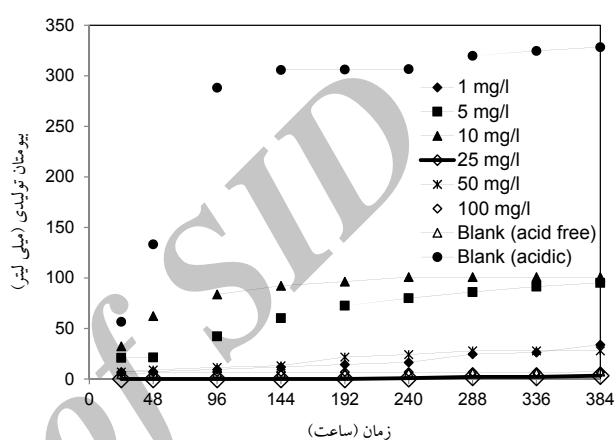


شکل ۴: تاثیر داروی مترونیدازول بر تولید تجمعی متان‌سازی ویژه جرم زیستی بی‌هوایی. پس از پیش تصفیه با فرایند UV₂₅₄/H₂O₂ با زمان ۶۰ min در غلظت‌های ۲۵، ۵۰، ۸۰ mg/L و شاهد (حاوی اسیدهای چرب فرار).

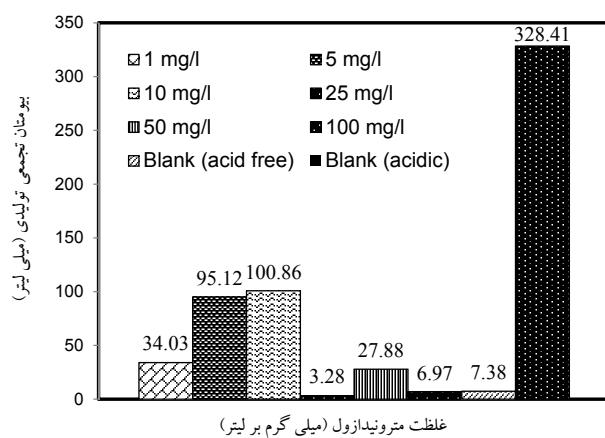


شکل ۵: تاثیر داروی مترونیدازول بر روش تولید تجمعی متان‌سازی ویژه جرم زیستی بی‌هوایی. پس از پیش تصفیه با فرایند UV₂₅₄/H₂O₂ با زمان ۹۰ min در غلظت‌های ۸۰، ۱۲۰، ۱۵۰ mg/L و شاهد (حاوی اسیدهای چرب فرار).

بازدارندگی کاملی بر فرایند هضم بی‌هوایی داشته بنابراین از زمان بیشتری برای پیش تصفیه با فرایند UV₂₅₄/H₂O₂ در غلظت‌های بیشتر داروی مترونیدازول استفاده شد. شکل ۵ نمودار مربوط به تاثیر داروی مترونیدازول بر روی تولید تجمعی متان‌سازی ویژه جرم زیستی بی‌هوایی پس از پیش تصفیه با فرایند UV₂₅₄/H₂O₂ با زمان ۹۰ min در غلظت‌های



شکل ۶: تاثیر داروی مترونیدازول بر روی تولید تجمعی متان‌سازی ویژه جرم زیستی بی‌هوایی. قبل از فرایند UV₂₅₄/H₂O₂ در غلظت‌های ۱، ۵، ۱۰، ۲۵، ۵۰، ۱۰۰ mg/L و شاهد (با و بدون سوبستره کمکی).



شکل ۷: میزان تولید تجمعی متان‌سازی ویژه جرم زیستی بی‌هوایی با تاثیر داروی مترونیدازول قبل از پیش تصفیه با فرایند UV₂₅₄/H₂O₂ در غلظت‌های ۱، ۵، ۱۰، ۲۵، ۵۰، ۱۰۰ mg/L و شاهد (با و بدون سوبستره کمکی).

جدول ۳: میزان بیومتان تولیدی و کارایی حذف COD در هاضمهای حاوی داروی مترونیدازول

کارایی حذف COD معادل متان تولیدی (%)	تغییرات میزان بیومتان تولیدی نسبت به شاهد (mL) ^(الف)	تولید تجمیعی متان (mL)	حداکثر متان سازی ویژه (mL CH ₄ /g VSS)	غلظت دارو (mg/L)
۶۴/۱۶	-۲۹۴/۳۸	۳۴/۰۳	۱/۷۹	۱
۷۷/۴۷	-۲۳۳/۲۹	۹۵/۱۲	۵	۵
۶۰/۲۲	-۲۷۷/۵۵	۱۰۰/۸۶	۵/۳۰۸	۱۰
۲۹/۳۲	-۳۲۵/۱۳	۳/۲۸	۰/۱۷	۲۵
۴۶/۵۴	-۳۰۰/۵۳	۲۷/۸۸	۱/۴۶۷	۵۰
۴۹/۴۹	-۲۲۱/۴۴	۶/۹۷	۰/۳۶۷	۱۰۰
۷۳/۳۶	•	۳۲۸/۴۱	۱۷/۲۸	شاهد

(الف) مقادیر منفی نشان‌دهنده اختلاف تولید بیومتان با مقدار تولید نمونه شاهد است.

جدول ۴: میزان بیومتان تولیدی و کارایی حذف COD در هاضمهای حاوی داروی مترونیدازول پس از پیش تصفیه با فرایند UV₂₅₄/H₂O₂

کارایی حذف COD معادل متان تولیدی (%)	تغییرات میزان بیومتان تولیدی نسبت به شاهد (mL)	تولید تجمیعی متان (mL)	حداکثر متان سازی ویژه (mL CH ₄ /g VSS)	غلظت دارو (mg/L)
۷۶/۳۸	۶۶۳/۳۸	۸۰۰/۷۳	۴۲/۱۴	۲۵ ^(الف)
۹۲/۵۲	۱۰۶/۱۹	۲۴۳/۵۴	۱۲/۸۲	۵۰ ^(الف)
۹۴/۲۵	۱۲۶/۶۹ - (ج)	۱۰/۶۶	۰/۵۶	۸۰ ^(الف)
۸۹/۲۴	۲۳۹/۸۵	۳۷۷/۲	۱۹/۸۵	۸۰ ^(ب)
۸۹/۱۰	۲۴۳/۱۳	۳۸۰/۴۸	۲۰/۰۳	۱۲۰ ^(ب)
۸۹/۵۲	۷۷۴/۲۱ - (ج)	۶۳/۱۴	۳/۳۲	۱۵۰ ^(ب)
۷۳/۳۶	•	۱۳۷/۳۵	۷/۲۳	شاهد

(الف) مدت زمان پیش تصفیه ۶۰ min pH بین ۷ تا ۸ غلظت پراکسید هیدروژن ۴/۴ g/L

(ب) مدت زمان پیش تصفیه ۹۰ min pH بین ۷ تا ۸ غلظت پراکسید هیدروژن ۴/۴ g/L

(ج) مقادیر منفی نشان‌دهنده اختلاف تولید بیومتان با مقدار تولید نمونه شاهد است.

تجزیه داروی مترونیدازول و تاثیر آن بر روی میزان تولید بیومتان در هاضمهای بی‌هوایی است.

شکل ۲ و ۳ میزان بیومتان تجمیعی تولیدی را در برابر غلظت‌های مختلف استفاده شده از داروی مترونیدازول در مقایسه با نمونه شاهد نشان می‌دهد. همانطور که مشخص است پ غلظت‌های تزریقی مترونیدازول در گستره ۱ تا ۱۰۰ mg/L نسبت به نمونه شاهد اثر باز دارندگی دارد که این اثر در غلظت‌های

بحث

در چند سال اخیر ترکیبات دارویی و محصولات مراقبت شخصی خصوصاً ترکیبات مختلط‌کننده غدد درون ریز به عنوان آلاینده‌های نو ظهور در پساب‌ها و رودخانه‌ها شناسایی شده‌اند که می‌توانند تاثیرات سویی را بر سلامت انسان‌ها و سایر موجودات آبزی داشته باشند. بنابراین هدف از این مطالعه بررسی اثر پیش تصفیه با استفاده از فرایند UV₂₅₄/H₂O₂ بر

هیچ حذفی برای آن مشاهده نشد، بین ۲۰ تا ۶۰ درصد حذف شدند(۱۶). بنابراین از شکل‌های ۲ و ۳ می‌توان نتیجه‌گیری کرد که داروی مترونیدازول در هر غلظتی که وارد هاضم‌های بی‌هوایی شود می‌تواند بر روی باکتری‌های فعال در جرم زیستی بی‌هوایی اثر منفی داشته باشد که این مطلب می‌تواند از جدول ۳ نیز استنباط شود که هم تولید تجمعی بیومتان COD نسبت به نمونه شاهد خیلی پایین بوده و هم میزان حذف شده به میزان قابل توجهی پایین است بنابراین استفاده از یک روش پیش تصفیه موثر برای کاهش اثر بازدارندگی داروی مترونیدازول در هاضم‌های بی‌هوایی ضروری به نظر می‌رسد. بنابراین در مرحله دوم داروی مترونیدازول با استفاده از فرایند UV₂₅₄/H₂O₂ پیش تصفیه شده و سپس به هاضم‌های بی‌هوایی تزریق شد. پراکسید هیدروژن یک پارامتر راهبری مهم است که به عنوان شروع کننده تولید رادیکال‌های آزاد هیدروکسیل عمل می‌کند و به همراه تجزیه نوری UV بکاربرده شده است. شکل ۴ تاثیر داروی مترونیدازول را بر روی تولید تجمعی مтан‌سازی ویژه جرم زیستی بی‌هوایی پس از پیش تصفیه با فرایند UV₂₅₄/H₂O₂ با زمان ۶۰ min نشان می‌دهد. همان‌طور که مشاهده می‌شود میزان بیومتان تولیدی در غلظت‌های ۲۵ و ۵۰ mg/L نسبت به نمونه شاهد بیشتر بوده است. در حالی که این غلظت‌ها قبل از پیش تصفیه کاملاً بازدارندگی بوده‌اند. این مطلب بیان‌گر این است که روش پیش تصفیه مورد استفاده در این زمان ماند بر روی تجزیه مترونیدازول در غلظت‌های مذکور اثر مثبتی داشته است هر چند شکل ۴ نشان می‌دهد که زمان ماند ۶۰ min بر روی غلظت‌های بالاتر این دارو (۸۰ mg/L) اثر چندانی ندارد. این مطلب توسط سایر محققان نیز تایید شده است(۹). نتایج این مطالعه با یافته‌های حاصل از مطالعه Vogna و همکاران(۲۰۰۴) همخوانی دارد که نتیجه‌گیری کردند فرایند اکسیداسیون با UV₂₅₄/H₂O₂ در تحریک تجزیه ترکیبات دارویی موثر است و تبدیل کامل کلرین را به یون‌های کلراید و درجه معدنی سازی ۳۹٪ با زمان تصفیه ۶۰ min را تضمین می‌کند(۵). همان‌طور که در جدول ۴ نشان داده شده است پس از فرایند UV₂₅₄/H₂O₂ در مدت زمان ۶۰ min میزان حذف

پایین‌تر دارو (۱، ۵ و ۱۰ mg/L) کمتر بوده و در غلظت‌های بالاتر (۲۵، ۵۰ و ۱۰۰ mg/L) تقریباً به طور کامل فعالیت میکروبی در هاضم بی‌هوایی را مختل کرده است. اثر سمیت و بازدارندگی داروی مترونیدازول می‌تواند نشان‌دهنده این موضوع باشد که چون این دارو برای درمان عفونت‌های ایجاد شده توسط باکتری‌های گرم منفی به کار می‌رود و از جهتی جمعیت غالب در هاضم‌های بی‌هوایی باکتری‌های گرم منفی متانوژنیک هستند بنابراین ورود این ترکیب به هاضم بی‌هوایی باعث مختل شدن فعالیت میکروبی در هاضم‌ها شده است از طرفی یکی از پارامترهای کنترلی هاضم‌های بی‌هوایی نشان‌دهنده فعالیت باکتری‌های متانوژنیک تولید گاز است در این مطالعه از این پارامتر برای کنترل فعالیت هاضم‌ها استفاده شده است (۴). نتایج حاصل از این مطالعه با پژوهش Poels و همکاران(۱۹۸۴) قابل مقایسه است که نشان دادند آنتی‌بیوتیک‌های کلرتراسایکلین، تایلوزین، اریترومایسین، کلرامفینیکل، باسیتراسین و ویرجینیامایسین در غلظت‌های معمول هیچگونه اثر بازدارندگی بر فرایند مтан‌سازی ندارند ولی عوامل ضد میکروبی باسیتراسین و ویرجینیامایسین در غلظت‌های بالاتر در تولید بیوگاز اثر بازدارندگی داشتند(۱۳). در مطالعه مشابه Hashemi و همکاران (۲۰۱۰) نتیجه گرفتند که آنتی‌بیوتیک‌های اکسی تراسایکلین، تایلوزین و آموکسی سیلین بر فعالیت مтан‌سازی ویژه بیومس بی‌هوایی کاملاً نقش بازدارندگی دارند. همچنین این مطالعه نشان داد که با افزایش غلظت آنتی‌بیوتیک‌ها حجم گاز مтан تولیدی به ازای واحد وزن جرم زیستی کمتر می‌شود(۱۴). نتایج این مطالعه با نتایج حاصل از مطالعه Moradpour و همکاران(۲۰۱۰) همخوانی دارد که نشان دادند که روغن‌های حاوی ترکیبات پلی کلروبای فنیل (PCBs) نیز در غلظت‌های بسیار پایین بر روی مタン‌سازی Carballa ویژه بیومس بی‌هوایی تاثیر بازدارندگی دارد(۱۵). و همکاران (۲۰۰۷) رفتار ۱۳ ماده دارویی را در طی فرایند هضم بی‌هوایی لجن فاصلاب بررسی کرده که بیشترین حذف در بین آنتی‌بیوتیک‌های مورد مطالعه را استروژن‌های طبیعی و ناپروکسن داشتند. برای سایر ترکیبات به جز کارمندان بین که

پیش تصفیه مورد استفاده قرار گیرد. بنابراین روش اکسیداسیون پیشرفت $_{254}$ UV/ H_2O_2 یک روش موثر برای تجزیه و تبدیل داروی مترونیدازول به ترکیبات ساده‌تر و قابل تجزیه بیشتر برای مصرف باکتری‌های بیهوایی در هاضم‌ها است. هرچند مطالعات بیشتر در رابطه با ترکیبات واسطه و محصولات جانبی ایجاد شده در اثر تصفیه با فرایند UV $_{254}$ / H_2O_2 و همچنین تعیین مشخصات هر ترکیب مورد نیاز است.

نتیجه گیری

می‌توان نتیجه گیری کرد که داروی مترونیدازول در غلظت‌های مختلف بر روی کارایی هاضم‌های بی‌هوایی اثر بازدارندگی دارد و بنابراین نیاز به یک روش پیش تصفیه موثر برای کاهش اثر بازدارندگی این دارو مورد نیاز است. روش اکسیداسیون پیشرفت $_{254}$ UV/ H_2O_2 یک روش موثر برای تجزیه و تبدیل داروی مترونیدازول به ترکیبات ساده‌تر و قابل تجزیه بیولوژیکی بیشتر برای مصرف باکتری‌های بی‌هوایی و در نتیجه افزایش بیوگاز تولیدی در هاضم‌ها است.

تشکر و قدردانی

این مقاله حاصل طرح تحقیقاتی با عنوان بررسی اثر بازدارندگی آنتی بیوتیک مترونیدازول قبل و بعد از فرایند اکسیداسیون پیشرفت $_{254}$ UV/ H_2O_2 بر فعالیت مタン‌سازی ویژه بیومسن بی‌هوایی مصوب دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی، درمانی اصفهان در سال ۱۳۹۱ با کد ۲۹۱۱۳۵ است که با حمایت دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی، درمانی اصفهان اجرا شده است.

COD نیز به مقدار قابل توجهی افزایش یافته است که این مطلب بیانگر این است که این روش اکسیداسیون باعث تبدیل ترکیب دارو به ترکیبات واسطه با قابلیت تجزیه بیولوژیکی آسان‌تر شده و به میزان بیشتری توسط جمعیت میکروبی بی‌هوایی مورد تجزیه قرار گرفته است. لازم به ذکر است که روش پیش تصفیه UV $_{254}$ / H_2O_2 در مدت زمان ۶۰ min بر روی غلظت‌های بالاتر (۸۰ mg/L و بالاتر) اثر تجزیه‌ای قابل توجهی ندارد و به زمان ماند بیشتری نیاز دارد که این مطلب در شکل ۵ نشان داده شده است. همان‌طور که مشاهده می‌شود پس از اکسیداسیون به مدت ۹۰ min غلظت‌های ۸۰ و ۱۲۰ mg/L مترونیدازول میزان تولید مタン بالاتری را نسبت به نمونه شاهد دارند ولی پرخلاف این غلظت‌ها در این زمان تماس غلظت L/۱۵۰ mg اثر بازدارندگی زیادی بر روی باکتری‌های گرم منفی متابولوژنیک داشته است و می‌توان نتیجه گرفت که برای غلظت‌های L/۱۵۰ mg و بالاتر از آن بایستی زمان ماند بیشتری را برای تجزیه به کار برد. بنابراین پیشنهاد می‌شود برای پیش تصفیه این ترکیب با استفاده از فرایند UV $_{254}$ / H_2O_2 از نظر زمان تماس و دوز مناسب بهینه‌سازی فرایند صورت گیرد.

همچنین شکل ۴ و ۵ نشان می‌دهد که داروی مترونیدازول پس از تصفیه با روش اکسیداسیون پیشرفت به ترکیبات واسطه با قابلیت تجزیه بیولوژیکی بیشتر تبدیل می‌شود و به عنوان ماده غذایی توسط باکتری‌های بی‌هوایی مصرف می‌شود و در نتیجه میزان تولید بیومتان در مدت زمان بیشتری (۴۰۰ h) نسبت به زمانی که از روش پیش تصفیه استفاده نشده است تولید می‌شود. همچنین جدول ۴ نشان می‌دهد که فرایند UV $_{254}$ / H_2O_2 باعث می‌شود که ترکیب داروی مترونیدازول به میزان بیشتری توسط باکتری‌ها مصرف و درصد کاهش COD نیز نسبت به قبل از پیش تصفیه به میزان قابل توجهی افزایش یابد. هاضم‌های بی‌هوایی واحدهای متداول در تصفیه و پردازش لجن بوده که ارزیابی کارایی و بهبود پارامترهای راهبری آن از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. در خصوص ورود ترکیبات دارویی و آنتی بیوتیک‌ها به هاضم‌های بی‌هوایی نیز بایستی روش‌های مناسب

منابع

- 1- Thiele-Bruhn S, Beck I-C. Effects of sulfonamide and tetracycline antibiotics on soil microbial activity and microbial biomass. *Chemosphere*. 2005;59(4):457-65.
- 2- Álvarez JA, Otero L, Lema JM, Omil F. The effect and fate of antibiotics during the anaerobic digestion of pig manure. *Bioresource Technology*. 2010;101(22):8581-86.
- 3- Klavarioti M, Mantzavinos D, Kassinos D. Removal of residual pharmaceuticals from aqueous systems by advanced oxidation processes. *Environment International*. 2009;35(2):402-17.
- 4- Shemer H, Kunukcu YK, Linden KG. Degradation of the pharmaceutical Metronidazole via UV, Fenton and photo-Fenton processes. *Chemosphere*. 2006;63(2):269-76.
- 5- Vagna D, Marotta R, Napolitano A, Andreozzi R, d'Ischia M. Advanced oxidation of the pharmaceutical drug diclofenac with UV/H₂O₂ and ozone. *Water Research*. 2004;38(2):414-22.
- 6- Sigma-Aldrich. Material Safety data sheet (MSDS): Metronidazole. USA: Sigma-Aldrich; 2007.
- 7- Lallai A, Mura G, Onnis N. The effects of certain antibiotics on biogas production in the anaerobic digestion of pig waste slurry. *Bioresource Technology*. 2002;82(2):205-208.
- 8- Heidari M, Saffari Khouzani H, Amin M, Ghaseemian M, Taherian E, Attari L, et al. Inhibition Effect of Antibiotics Ciprofloxacin and Ofloxacin and Hormone β-stradiol 17 Valerat on the Methanogenic Activity of Anaerobic Biomass. *Iranian Journal of Health and Environment*. 2011;4(2):189-20 (in Persian).
- 9- Esplugas S, Bila DM, Krause LGT, Dezotti M. Ozonation and advanced oxidation technologies to remove endocrine disrupting chemicals (EDCs) and pharmaceuticals and personal care products (PPCPs) in water effluents. *Journal of Hazardous Materials*. 2007;149(3):631-42.
- 10- Saffari Khouzani H, Heidari M, Amin M, Nabavi B. Inhibition effect of antibiotics ampicillin and gentamycin on the methanogenic activity of anaerobic biomass. *Health System Research*. 2010;6:1038-47 (in Persian).
- 11- Guwy A. Equipment used for testing anaerobic biodegradability and activity. *Re/Views in Environmental Science & Bio/Technology*. 2004;3(2):131-39.
- 12- APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 21st ed. Washington DC: American Public Health Association; 2005.
- 13- Poels J, Van Assche P, Verstraete W. Effects of disinfectants and antibiotics on the anaerobic digestion of piggy waste. *Agricultural Wastes*. 1984;9(4):239-47.
- 14- Hashemi H, Amin M, Ebrahimi A. Effects of antibiotics on specific methanogenic activity of anaerobic biomass. *Health System Research*. 2010;6:960-66 (in Persian).
- 15- Moradpour H, Amin MM, Nikaeen M, Shafee A, Molaei R, Sabouri A, Ghasemian M, et al. Investigating the inhibitory effect of polychlorinated biphenyls oils (PCBs) on anaerobic biomass by specific methanogenic activity (SMA). *Health System Research*. 2010;6(927):927-34 (in Persian).
- 16- Carballa M, Omil F, Ternes T, Lema JM. Fate of pharmaceutical and personal care products (PPCPs) during anaerobic digestion of sewage sludge. *Water Research*. 2007;41(10):2139-50.

An investigation of inhibition effect of metronidazole before and after using advanced oxidation process (UV_{254}/H_2O_2) on specific methanogenic activity of anaerobic biomass

S.A. Mirzaee^{1,2}, M.M. Amin³, M. Sarafraz¹, M. Heidari¹, M.M. Ahmad Moazzam^{1,*}

¹Environment Research Center, Isfahan University of Medical Sciences (IUMS), Isfahan, Iran; Department of Environmental Health Engineering, School of Health, IUMS, Isfahan, Iran.

²Department of Environmental Health Engineering, School of Health, Ilam University of Medical Sciences, Ilam, Iran.

³Environment Research Center, Isfahan University of Medical Sciences (IUMS), Isfahan, Iran; Department of Environmental Health Engineering, School of Health, IUMS, Isfahan, Iran.

Received: 19 August 2014 ; Accepted: 12 November 2014

ABSTRACT

Background & Objectives: Disposal of pharmaceutical compounds to environment as an emerging pollutants cause concerns significantly and it is necessary to use new methods of sewage treatment for removal of these compounds. The aim of this study was to investigate the inhibition effects of metronidazole before and after using UV_{254}/H_2O_2 process on specific methanogenic activity of anaerobic biomass

Materials & Methods: Fourteen anaerobic digestion tests were carried out at batch scale before and after using UV_{254}/H_2O_2 process in 500 ml reactors with 30% anaerobic biomass and 70% substrate. The liquid displacement method was used. Duration of each test was in the range of 10-17 days.

Results: Cumulative Biomethane production in concentrations of 1, 5, 10, 25, 50, and 100 mg/l metronidazole was 34.04, 95.12, 100.86, 3.28, 27.88, and 6.97 ml respectively. This production was 800.73, 243.54, and 10.66 ml in concentrations of 25, 50, and 80 mg/l respectively using UV_{254}/H_2O_2 process as pretreatment at 60 min retention time. Biomethane production in concentrations of 80, 120, and 150 mg/l was 377.2, 380.48, and 63.14 ml respectively at 90 min retention time.

Conclusion: Different concentrations of metronidazole had an inhibition effect on anaerobic digestions and therefore the efficient pretreatment method is needed to reduce this inhibition effect. The UV_{254}/H_2O_2 process is an effective method for degradation and conversion of metronidazole to more biodegradable compounds for anaerobic bacteria consumption and, in turn, to increase biogas production in anaerobic digestions.

Key words: Anaerobic digestion- metronidazole – specific biomass methanogenic activity (SMA)- advanced oxidation process

*Corresponding Author: mehdi.amoazzam@gmail.com

Tel: +98-----