



رنگرزی الیاف پشم با مواد رنگزای مونوآزو دیسپرس جدید بر پایه نفتالیمید شامل بوتیریک اسید

موسی صادقی کیاخانی^۱، کمال الدین قرنجیگ^۲، مختار آرامی^{۳*}، نیاز محمد محمودی^۴، جواد مختاری^۵

۱- دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مهندسی نساجی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران، ایران، صندوق پستی: ۱۵۷۸۴-۴۴۱۳

۲- استادیار، گروه پژوهشی مواد رنگزای آلی، پژوهشگاه علوم و فناوری رنگ، تهران، ایران، صندوق پستی: ۱۶۷۶۵-۶۵۴

۳- دانشیار، دانشکده مهندسی نساجی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تهران، ایران، صندوق پستی: ۱۵۷۸۴-۴۴۱۳

۴- کارشناس ارشد، گروه پژوهشی رنگ و محیط زیست، پژوهشگاه علوم و فناوری رنگ، تهران، ایران، صندوق پستی: ۱۶۷۶۵-۶۵۴

۵- استادیار، دانشکده مهندسی نساجی، دانشگاه گیلان، رشت، ایران، صندوق پستی: ۳۷۵۶

تاریخ دریافت: ۱۳۸۸/۱۰/۱۱ تاریخ پذیرش: ۱۳۸۸/۰۲/۱۹ در دسترس به صورت الکترونیکی از: ۱۳۸۸/۰۳/۲۸

چکیده

در این تحقیق، یکسری از مواد رنگزای مونوآزو دیسپرس جدید بر پایه نفتالیمید شامل بوتیریک اسید بر روی پارچه پشمی به کار برده شدند. قابلیت رنگرزی مواد رنگزای جدید و بیزگی های رنگرزی آنها از قبیل یکنواختی، ثبات شستشویی، ثبات نوری، ثبات در برابر عرق بدن در شرایط قلبیابی و اسیدی مورد بررسی قرار گرفتند. نتایج نشان دادند که تمامی مواد رنگزایی به کار رفته قادر هستند پارچه پشمی را به فام قرمز تا قرمز مایل به آبی رنگ کنند. ماده رنگزای شماره ۴ علاوه بر داشتن گروه های اسید کربوکسیلیک شامل گروه هیدروکسی بوده و در نتیجه دارای قابلیت رنگرزی و درجه خلوص بیشتری نسبت به سایر مواد رنگزا بر روی الیاف پشمی از خود نشان داد. مقایسه پارچه پشمی رنگرزی شده با مواد رنگزایی مورد مطالعه و دو ماده رنگزایی تجاری دیسپرس قرمز ۶۰ و ۷۳ نشان داد که مواد رنگزایی حاوی گروه کربوکسیلیک اسید دارای قابلیت رنگرزی بهتری نسبت به دو ماده رنگزایی تجاری بر روی الیاف پشم هستند. اندازه گیری خواص ثباتی کالا های رنگرزی شده نشان داد که تمامی مواد رنگزا از ثبات شستشویی (۴ تا ۵)، ساییشی (۴ تا ۵)، عرق بدن (۴ تا ۵) خوب و ثبات نوری متوسطی (۴) برخوردارند. واژه های کلیدی: مواد رنگزای آزو، مواد رنگزای دیسپرس، نفتالیمید، رنگرزی، پشم، و بیزگی های ثباتی.

The Dyeing of Wool with Monoazo Disperse Dyes Based on Naphthalimide Containing Butyric Acid

M. Sadeghi-Kiakhani¹, K. Gharanjig², M. Arami^{*1}, N. M. Mahmoodi³, J. Mokhtari⁴

¹Amirkabir University of Technology, Faculty of Textile Engineering, P.O. Box. 15875-4413, Tehran, Iran

² Department of Organic Colorants, Institute for Color Science and Technology, P.O. Box. 16765-654, Tehran, Iran

³ Department of Environmental Research, Institute for Color Science and Technology, P.O. Box. 16765-654, Tehran, Iran

⁴ University of Guilan, Department of Textile Engineering, P.O. Box: 3756, Rasht, Iran

Abstract

A series of novel monoazo disperse dyes based on naphthalimide containing butyric acid have been applied on the wool fabric. The build up and dyeing properties of these dyes such as leveling property, wash, light, perspiration for alkaline and acidic conditions and rubbing fastnesses on wool fabrics were investigated. The results showed that the applied dyes are capable to produce red to bluish red hues on wool fabrics. Due to the presence of carboxylic acid and hydroxyl groups on the molecular structure of dye 4, it showed favorable and higher chroma with respect to other used dyes. Comparing the build up the dyes with commercial disperse red 60 and disperse red 73 revealed that they are superior to the commercial ones. Measurement of fastnesses properties of dyed samples indicated that they have good wash (4-5), rubbing (4-5), perspiration (4-5) and moderate light fastnesses. *J. Color Sci. Tech.* 3(2009), 9-15. © Institute for Color Science and Technology.

Keywords: Azo dyes, Disperse dyes, Naphthalimide, Dyeing, Wool, Fastness properties.

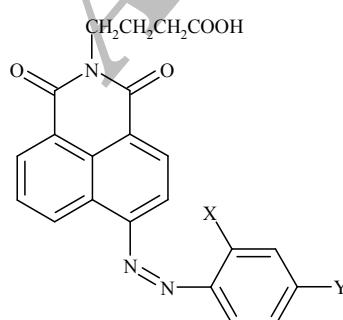
می‌دهد [۱۱].

مقایسه تمایل ذاتی یک سری از مواد رنگزای اسیدی آزو بهوضوح نشان می‌دهد که وزن مولکولی عامل مهمی در میزان تمایل ذاتی مواد رنگرا به الیاف پشم می‌باشد و طبیعت و موقعیت استخلاف از اهمیت کمتری برخوردار است. به عبارت دیگر، هر چه وزن مولکولی بیشتر باشد تمایل ذاتی ماده رنگرا به لیف نیز بیشتر می‌شود [۱۲].

مطالعات منظم رابطه بین ساختار مواد رنگزای دیسپرس و ویژگی‌های یکنواختی آنها بر روی الیاف پلی‌استر نشان می‌دهد که یکنواختی با افزایش وزن مولکولی کاهش می‌یابد. اندازه مولکول تنها عامل مناسب نیست، برای این که مواد رنگزای با قابلیت انحلال بالا در محلول‌های آبی ویژگی‌های مهاجرت بهتری از مواد رنگزای با قابلیت انحلال کمتر و با اندازه مولکولی مشابه دارند. از این رو، مواد رنگزای حاوی گروه‌های کربوکسی می‌توانند هم الیاف پلی‌استر و پشم را با یکنواختی و ثبات شستشویی بالا رنگ کنند [۱۱، ۱۲].

پشم ساختار آبدوست بیشتری دارد و به واسطه این عامل می‌تواند مقدار بیشتری از ترکیبات قطبی را به خود جذب کند. مکان‌های آبگیری الیاف پشم نیز به مواد رنگزای دیسپرس تمایل ذاتی بیشتری دارند [۱۱-۱۵]. از این رو می‌توان با قرار دادن گروه‌های قطبی و افزایش انحلال مواد رنگزای دیسپرس در آب، امکان رنگزی الیاف پشم و پلی‌استر را توسط آنها فراهم نمود [۱۵].

تحقیقات نشان می‌دهند که مواد رنگزای دیسپرس با ساختارهای شیمیایی آزو بنزن و آتراکینونی حاوی گروه کربوکسیلیک اسید برای رنگزی الیاف پشم به کار رفته‌اند [۱۱، ۱۵]، ولی تاکنون گزارشی در مورد کاربرد مواد رنگزای آزو دیسپرس بر پایه N-کربوکسیلیک اسید نفتالیمید برای رنگزی الیاف پشم منتشر نشده است. بنابراین در این مقاله رنگزی الیاف پشم با یکسری از مواد رنگزای دیسپرس جدید که حاوی گروه کربوکسیلیک اسید گزارش می‌گردد (شکل ۱) [۱۶]. همچنین قابلیت رنگزی، یکنواختی، رمک‌کشی و خواص ثباتی مواد رنگزای مذکور بر روی الیاف پشم نیز بررسی شده است.



شکل ۱: ساختار شیمیایی مواد رنگزای مورد استفاده در رنگزی.

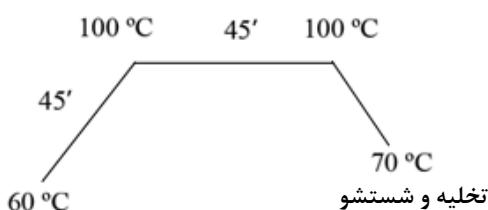
۱- مقدمه

مواد رنگزای آزو بزرگترین گروه از مواد رنگزای دیسپرس مصرفی در نساجی (حدود ۷۰٪) را تشکیل می‌دهند [۱]. این مواد در آب نامحلول هستند و به صورت دیسپرس شده در آب برای رنگزی الیافی غیر آبدوست مانند پلی‌استر به کار می‌روند. سنتز نسبتاً ساده آنها و ایجاد فامهای مختلف از زرد مایل به سبز تا ارغوانی سبب شده است تا آنها برای رنگزی الیاف پلی‌استر اهمیت بیشتری پیدا کنند. همچنین این طبقه از مواد رنگزا از مواد واسطه‌ای سنتز می‌شوند که به راحتی در دسترس هستند [۲]. یک گروه از مواد رنگزای آزو، آزو نفتالیمیدها هستند که بیشتر به عنوان مواد رنگزای دیسپرس مورد بررسی قرار گرفته‌اند. آنها قادرند الیاف غیر آبدوست نظیر پلی‌آمید، پلی‌استر و استات را رنگ کنند و ثبات‌های رنگی خوبی بر روی آنها ایجاد نمایند [۳-۱۰].

پشم یک لیف پروتئینی است و دارای مناطق آبدوست می‌باشد. این لیف با مواد رنگزای آینونی از قبیل مواد رنگزای اسیدی، راکتیو و کرومی رنگزی می‌گردد. از آنجایی که الیاف پشم دارای قسمت‌های غیر آبدوست نیز هست، بنابراین، امکان رنگزی آن با مواد رنگزای دیسپرس وجود دارد. حضور گروه‌های قطبی در ساختار مواد رنگزای دیسپرس امکان جذب آنها را در قسمت‌های آبدوست الیاف پشم را افزایش می‌دهد [۳]. بنابراین، با این گروه از مواد رنگرا می‌توان بر روی الیاف پشم به عمق رنگی قابل قبولی دست یافت.

تمایل ذاتی جذب مواد رنگزای دیسپرس بر روی الیاف پشم به طبیعت آبگریز مولکول ماده رنگزا ارتباط دارد و انرژی پتانسیل آن از طریق جذب مواد رنگزا در قسمت‌های آبگریز کاهش می‌یابد [۱۱]. یکی از عوامل مهم در تغییر میزان تمایل ذاتی جذب مواد رنگزا بر روی الیاف پشم افزودن گروه‌های غیر آبدوست متیلن و یا قرار دادن گروه‌های آبدوست سولفونیک اسید به ساختار شیمیایی مواد رنگزای اسیدی است. حضور یک گروه متیلن اضافی در مواد رنگزای اسیدی مقدار تمایل ذاتی جذب را افزایش و افزودن گروه اسیدی سولفونیک به این مواد رنگزا تمایل ذاتی را تا حدود ۱ kcal/mol کاهش

شماره رنگزا	X	Y
۱	H	N(C ₂ H ₅) ₂
۲	CH ₃	N(C ₂ H ₅) ₂
۳	NHCOCH ₃	N(C ₂ H ₅) ₂
۴	H	N(CH ₂)(CH ₂ OH)



شکل ۲: منحنی رنگرزی کالاهای پشمی با مواد رنگزای سنتز شده.

ثبات شستشویی هر یک از کالاهای رنگرزی شده مطابق استاندارد ISO 105 C2S انجام شد. پارامترهای شستشو به صورت دمای شستشو 60°C ، مدت زمان 30 دقیقه با 4 g/L درجهانت، 1 g/L پربورات و 1 g/L کربنات سدیم تنظیم گردید. ثبات نوری کالاهای رنگرزی شده مطابق استاندارد ISO 105/B02 انجام شد. وسیله دستگاه ثبات نوری دارای لامپ زنون و به کار بردن نمونه‌های مرجع معیار آبی اندازه‌گیری ISO X12:1993(E) شدند. ثبات رنگ در برابر سایش مطابق استاندارد ISO 105 E04-1994 که در آن نمونه‌ها تحت نیروی 9 N بینوتنی به تعداد 10 بار سایش داده شده‌اند، اندازه‌گیری شدند. اندازه‌گیری ثبات در برابر عرق بدنه نمونه‌ها نیز هم در شرایط اسیدی و هم در شرایط قلیایی مطابق استاندارد ISO 105 E04-1994 انجام شد.

۳- نتایج و بحث

۳-۱- رنگرزی الیاف پشم با مواد رنگزای سنتز شده

برای دستیابی به قابلیت رنگرزی هر یک از مواد رنگزای سنتز شده بر روی پارچه پشمی، دیسپرسیونی از مواد رنگزا با غلظت‌های مختلف بر روی پارچه‌های پشمی به کار رفت. مقدار K/S هر یک از کالاهای رنگرزی شده در غلظت‌های مختلف به روش اسپکتروفوتومتری انعکاسی اندازه‌گیری شد. نتایج نشان داد که ماده رنگزای شماره 4 دارای بیشترین مقدار رمک کشی است و در غلظت $1,5\%$ به اشباع می‌رسد. در غلظت‌های بالاتر میزان جذب ماده رنگزا ناچیز بود. ماده رنگزای شماره 3 نشان داد که دارای قابلیت رنگرزی کمتری نسبت به دیگر مواد رنگزای سنتز شده بر روی پارچه پشمی است (شکل ۳). در هر حال تمامی مواد رنگزای سنتز شده می‌توانند نسبت به اغلب مواد رنگزای دیسپرس متدائل که در رنگرزی الیاف پلی استر به کار می‌روند دارای قابلیت رنگرزی بهتری بر روی الیاف پشم باشند. به منظور مقایسه قابلیت رنگرزی مواد رنگزای نفتالیمیدی با مواد رنگزای تجاری مصرفی بر روی الیاف پلی استر، مواد رنگزای دیسپرس قرمز 60 و 73 برای رنگرزی الیاف پشم مورد استفاده قرار گرفتند. نتایج نشان دادند که مواد رنگزای دیسپرس قرمز 60 و دیسپرس قرمز 73 دارای قابلیت رنگرزی به مراتب کمتری از تمامی مواد رنگزای دیسپرس به کار برده شده

۲- بخش تجربی

۲-۱- مواد شیمیایی و وسایل

مواد مصرفی در تعیین خواص ثباتی کالاهای رنگرزی شده مطابق استاندارد ISO 105 E04-1994 و ISO 105 C02 بوده است. پارچه پشمی استفاده شده در این تحقیق شامل بافت ساده ($\text{Weft/cm}:28$, $\text{Warp/cm}:22$) و دیسپرس کننده‌های مصرفی برای تهیه دیسپرسیون مواد رنگزا از نوع غیر یونی (Lyoprint EV, Ciba) بود. از صابون غیر یونی (Lotensol, Hansa) به عنوان شوینده استفاده شد. به منظور مقایسه قابلیت رنگرزی مواد رنگزای دیسپرس مصرفی در این تحقیق با مواد رنگزای دیسپرس تجاری از دو ماده رنگزای دیسپرس قرمز 73 (Avosperse Rubine CGFL 200%) و دیسپرس قرمز 60 (Avosperse Red FBL 200%) برای رنگرزی پارچه‌های پشمی استفاده شد.

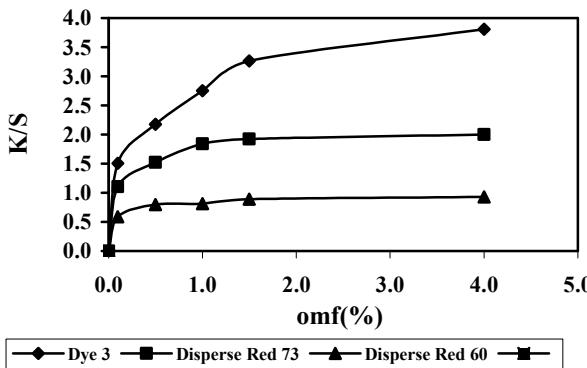
قابلیت رنگرزی مواد رنگزای به کار برده شده بر روی الیاف پشم با استفاده از اسپکتروفوتومتر انعکاسی (Gretag Macbeth 7000A) تحت شرایط مشاهده کننده استاندارد 10° و منبع نوری D65 بررسی گردید.

۲-۲- روش کار

روش‌های سنتز مواد رنگزای دیسپرس استفاده شده در این تحقیق در جای دیگر گزارش شده است [۱۶]. برای تهیه دیسپرسیون مواد رنگزا، مخلوطی از 1 g رم از هر یک از مواد رنگزا را با 2 g رم از دیسپرس کننده لیوپرینت EV و 4 ml آب به مدت یک ساعت در یک هاون چینی ساییده شد و به مدت 20 ساعت در یک آسیاب گلوله‌ای، آسیاب گردید. مخلوط حاصل به حجم 100 ml رسانده شد و با فیلتر $5\text{ }\mu\text{m}$ صاف گردید. بدین ترتیب سوسپانسیونی با غلظت 1% تهیه شد و برای رنگرزی پارچه پشمی به کار رفت.

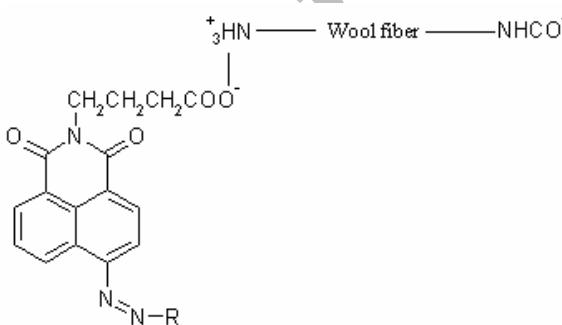
قبل از رنگرزی، پارچه پشمی در حمامی حاوی 5 g/L شوینده غیر یونی در 60°C به مدت 30 دقیقه با $1:50$ L.R. شستشو داده شد. رنگرزی‌ها با به کار بردن اسید استیک (pH=۵-۴) و $1:50$ L.R. طبق نمودار شکل ۲ انجام گرفت. برای به دست آوردن قابلیت رنگرزی هر یک از مواد رنگزا، رنگرزی‌هایی با غلظت‌های $1,0, 0,3, 0,5, 0,7, 0,0,5, 0,1, 0,2, 0,4$ درصد وزنی از مواد رنگزا روی کالا انجام شد. کالاهای در 60°C وارد حمام رنگرزی شد و دما در طی 45 دقیقه به دمای جوش افزایش یافت و رنگرزی به مدت 45 دقیقه در جوش ادامه یافت. کالاهای از حمام رنگرزی خارج و به مدت 20 دقیقه به وسیله شوینده غیر یونی در 50°C شستشو داده شدند.

رنگ کالاهای رنگرزی شده در غلظت‌های مختلف به وسیله دستگاه اسپکتروفوتومتر انعکاسی اندازه‌گیری شده و برای تعیین عمق استاندارد $1:1$ از استاندارد ملی ایران به شماره ۵۵۴۹ استفاده گردید.

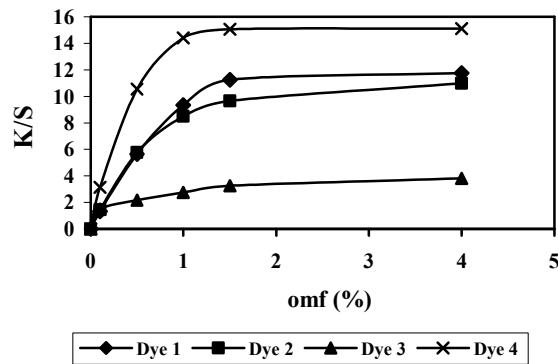


شکل ۴: مقایسه قابلیت رنگریزی مواد رنگریزی تجاری و ماده رنگریز شماره ۳.

البته باید به این نکته توجه داشت که ماده رنگریزی دیسپرس قرمز ۶۰ در ساختار شیمیایی خود دارای گروه‌های هیدروکسیل و آمینو است ولی با این حال دارای قابلیت رنگریزی ضعیفتراز نسبت به کلیه مواد رنگریزی نفتالیمیدی به کار رفته و حتی ماده رنگریزی دیسپرس قرمز ۷۳ بر روی الیاف پشم است (شکل ۶). ضعیف بودن قابلیت رنگریزی ماده رنگریزی دیسپرس قرمز ۶۰ بر روی الیاف پشم به ایجاد پیوندهای هیدروژنی درون مولکولی بین گروه‌های آمینو و هیدروکسیل موجود در مکان‌های ۱ و ۴ با گروه‌های کربونیل آنتراکینون و عدم حضور گروه‌های اسید کربوکسیلیک در ساختار شیمیایی ماده رنگریز در ارتباط است. بدین ترتیب اتحلال ماده رنگریز در آب کاهش یافته و به دلیل عدم هیدرولیز آن در آب، امکان جذب از طریق نیروهای جاذبه الکترواستاتیکی بین گروه‌های منفی ماده رنگریز و گروه‌های مثبت موجود بر روی کالا از بین می‌رود و یا به شدت کاهش می‌یابد. مشاهدات بصری کالاهای رنگریزی شده نشان داد که اکثر مواد رنگریزی سنتز شده علاوه بر قابلیت رنگریزی خوب دارای یکنواختی خوبی نیز بر روی الیاف پشم هستند.



شکل ۵: مکانیسم جذب مواد رنگریزی سنتز شده روی لیف پشم.



شکل ۳: منحنی قابلیت رنگریزی مواد رنگریزی سنتز شده بر روی الیاف پشم.

بر پایه کربوکسیلیک اسید نفتالیمیدها می‌باشند (شکل ۴). افزایش جذب مواد رنگریزی سنتز شده نسبت به مواد رنگریزی دیسپرس متداول به علت حضور گروه قطبی کربوکسیلیک اسید در ساختار شیمیایی آنها است که سبب افزایش اتحلال ماده رنگریز در آب می‌گردد. از طرفی دیگر با یونیزه شدن ماده رنگریز شارژ منفی افزایش یافته و امکان جذب در موقعیت‌های مثبت لیف پشم افزایش می‌یابد (شکل ۵) [۱۷]. بنابراین، یکی از عوامل مؤثر در مکانیسم جذب مواد رنگریزی سنتز شده بر روی الیاف پشم می‌تواند از طریق جاذبه‌های الکترواستاتیک بین گروه آمینوی الیاف و گروه کربوکسیلات موجود در ساختار شیمیایی مولکول‌های مواد رنگریزی سنتز شده بروی الیاف پشم مؤثر می‌تواند در جذب مواد رنگریزی سنتز شده بر روی الیاف پشم باشد، حضور پیوندهای فیزیکی از قبیل نیروهای واندروالسی و اثرات متقابل غیرابدوست است. با افزایش وزن مولکولی مواد رنگریز پیوندهای فیزیکی بین الیاف پشم و مواد رنگریز افزایش می‌یابند و این باعث می‌شود تا ماده رنگریز بیشتری توسط کالا جذب شده و از خواص ثباتی بالاتری برخوردار شوند. به همین دلیل است که انتظار می‌رود مواد رنگریزی سنتز شده بر روی الیاف پشم نسبت به مواد رنگریز اسیدی مشابه دارای جذب کمتر و نسبت به مواد رنگریزی دیسپرس مشابه دارای جذب بیشتری باشند. اثرات متقابل مواد رنگریزی دیسپرس سنتز شده با الیاف پشم به دلیل حضور قسمت‌های آبگریز در ساختار الیاف می‌تواند در مقدار موقکشی آنها مؤثر باشد [۱۸].

به هر حال علت کاهش قابلیت رنگریزی ماده رنگریزی شماره ۳ نسبت به دیگر مواد رنگریزی سنتز شده را می‌توان به اندازه وزن مولکولی ماده رنگریز نسبت داد. در این سری ماده رنگریزی شماره ۳ دارای بیشترین وزن مولکولی (515 g/mol) است، بدیهی است با توجه به میزان یونیزاسیون نسبتاً کم گروه کربوکسیل، هر چه وزن مولکولی ماده رنگریز بیشتر باشد، اتحلال ماده رنگریز در آب کمتر خواهد بود و چون رنگریزی از فاز آبی حاوی ماده رنگریز صورت می‌گیرد بنابراین جذب ماده رنگریز بر روی الیاف پشم کمتر خواهد بود.

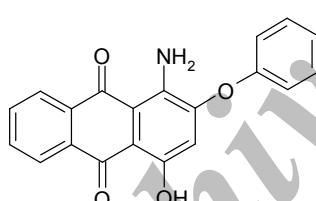
آزو سبب جایه جایی باتوکرومیک نسبتاً قوی شده است [۱۶]. اثر هیپسوکرومیک ماده رنگزای شماره ۴ نسبت به دیگر مواد رنگرا نیز به این واقعیت نسبت داده می‌شود که اکسیژن موجود در ترکیب جفت شونده یک گروه کشنده الکترون است و سبب می‌گردد که عمل الکترون دهنده از سوی ترکیب جفت شونده به خوبی صورت نگیرد. این جفت شونده نسبت به آمین‌های آروماتیک نوع سوم به کار برده شده در دیگر مواد رنگزا از قدرت الکترون دهنده‌گی کمتری برخوردار است [۹,۱۰].

ویژگی‌های اسپکتروفوتومتری کالاهای رنگرزی شده نشان می‌دهد که محدوده فام‌های ایجاد شده بر روی الیاف پشم با مواد رنگزای سنتز شده در عمق استاندارد ۱:۱ قرمز تا قرمز مایل به آبی است. همان طور که در جدول ۱ و شکل ۷ نشان داده شده است ماده رنگزای شماره ۱ و ۴ با جزء جفت شونده N,N-دی‌اتیل آنیلین و N-اتیل-N-(هیدروکسی اتیل)-آنیلین، دارای رنگ قرمز ۳۵۰,۳۸۸ تا ۱۳,۱۱ (h=۳۳۰,۷۱) در بین مواد رنگزایی به کار برده شده در این تحقیق ماده رنگزای شماره ۴ دارای بیشترین مقدار خلوص و ماده رنگزای شماره ۳ دارای کمترین مقدار خلوص می‌باشدند (جدول ۱).

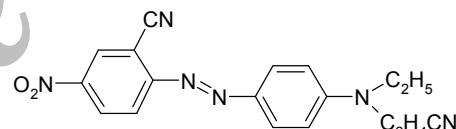
۲-۳- ویژگی‌های رنگی مواد رنگزای سنتز شده بر روی الیاف

پشم

برای اندازه‌گیری ویژگی‌های رنگی کالاهای رنگرزی شده از اسپکتروفوتومتر انعکاسی استفاده شد. طول موج ماکریزم جذب مواد رنگرا روی کالا نشان داد که ماده رنگزای شماره ۳ دارای بیشترین اثر باتوکرومیک است و ماده رنگزای شماره ۴ نسبت به دیگر مواد رنگزا اثر هیپسوکرومیک نشان می‌دهد (جدول ۱). ترتیب افزایش طول موج ماکریزم جذب کالاهای رنگرزی شده به ترتیب عبارت بودند از: ۳<۲<۱<۴. علت جایه جایی باتوکرومیک ماده رنگزای شماره ۲ نسبت به ماده رنگزای شماره ۱ حضور گروه متیل در مکان اورتو نسبت به پیوند آزو و بر روی جز جفت شونده می‌باشد. اثر باتوکرومیک ماده رنگزای شماره ۲ نسبت به ماده رنگزای شماره ۱ قبلاً در مورد محلول مواد رنگزای مذکور در حللهای آلی نیز دیده شده است [۱۶, ۹,۱۰]. بنابراین، در کروموزن‌های دهنده-گیرنده هر چه در جز دی آزو، گروههای الکترون گیرنده و در جز جفت شونده، گروههای دهنده الکترون حضور داشته باشد اثر باتوکرومیک رخ می‌دهد و طول موج ماکریزم جذب به سمت طول موج‌های بزرگ‌تر جا به جا می‌گردد. اثر باتوکرومیک در ماده رنگزای شماره ۳ نسبت به ماده رنگزای شماره ۱ نیز بیشتر است. حضور گروه الکترون دهنده نسبتاً قوی NHCOCH₃ بر روی جز جفت شونده و در مکان ارتو نسبت به پیوند



Disperse Red 60



Disperse Red 73

شکل ۶: ساختار شیمیایی مواد رنگزای تجاری مصرفی.

جدول ۱: مشخصات اسپکتروفوتومتری کالاهای رنگرزی شده در عمق استاندارد ۱:۱

ماده رنگزا	b*	a*	L*	C*	h	$\lambda_{max}(\text{nm})$	o.m.f (%)
۱	۵,۳۳۹	۲۲,۹۱۳	۲۹,۹۸۲	۲۲,۵۳	۱۳,۱۱	۵۴۰	۲
۲	-۱۴,۴۲۹	۲۲,۹۵۲	۲۹,۷۵۷	۲۷,۱۱	۳۲۷,۸۴	۵۵۰	۴
۳	-۲,۴۹۸	۱۴,۷۳۷	۴۲,۳۰۴	۱۴,۹۵	۳۵۰,۳۸	۵۷۰	‡ ۴
۴	-۹,۳۴۹	۳۱,۵۴۸	۳۲,۸۱۰	۳۲,۹	۳۴۳,۴۹	۵۳۰	۰,۵

‡ کالا در غلظت ۴٪ به عمق استاندارد ۱/۱۵ نرسیده است

جدول ۲: ویژگی‌های ثباتی کالای پشمی رنگرای شده با مواد رنگرای سنتز شده.

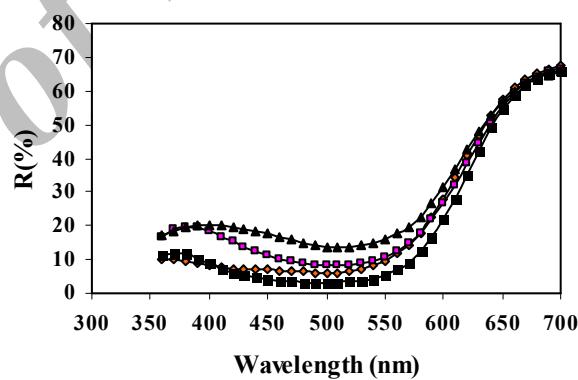
ثبات در برابر عرق بدن				ثبات سایشی				ثبات شستشویی				ثبات نوری	ماده رنگرای
قلیابی		اسیدی		خشک تر			N*		C*				
N*	C*	N*	C*					N*	C*				
۴	۴-۵	۴-۵	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴-۵	۴	۴	۱	
۴-۵	۴-۵	۴-۵	۴	۵	۴-۵	۴-۵	۴-۵	۴	۴	۴	۴	۲	
۵	۵	۵	۵	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۳	
۴	۴-۵	۴	۴	۴	۴-۵	۴	۴	۴	۴	۴	۴	۴	

لکه گذاری روی C*: پنهان، N*: نایلون

رنگرای سنتز شده را می‌توان به انحلال کم این مواد در آب نسبت به مواد رنگرای اسیدی متداول که در رنگرای الیاف پشم به کار می‌روند و دارای وزن مولکولی تقریباً معادل با مواد رنگرای سنتز شده هستند نسبت داد. بدینهی است که حضور گروه‌های غیرآبدوست در ساختار شیمیایی مواد رنگرای مانع از انتقال ماده رنگرای از لیف به محلول شستشویی گردد [۱۸].

۴- نتیجه‌گیری

یکسری مواد رنگرای موноآزوی دیسپرس جدید با ساختار شیمیایی نفتالیمید که حاوی اسید کربوکسیلیک است روی پارچه پشمی به کار برده شدند. حضور گروه اسید کربوکسیلیک اسید در این ترکیبات سبب شده بود که اکثر آنها بتوانند الیاف پشم را به رنگ قرمز تا قرمز متمایل به آبی رنگ کنند و رمق کشی قابل قبولی داشته باشند. تنها ماده رنگرای شماره ۳ که در ساختار آن گروه -NHCOCH₃ بوده دارای قابلیت رنگرای ضعیفی بود. تمامی مواد رنگرای سنتز شده نشان دادند که دارای خواص ثبات تری بسیار خوبی بر روی الیاف پشم هستند و از این لحاظ با مواد رنگرای سوپرمیلینگ قابل مقایسه هستند. همچنین مواد رنگرای بکار برده شده نشان دادند که از لحاظ بصری دارای یکنواختی بسیار خوبی می‌باشند.



شکل ۷: منحنی‌های انعکاسی مواد رنگرای بر روی الیاف پشم.

۳- بررسی ویژگی‌های ثباتی

نتایج حاصل از اندازه‌گیری ثبات‌های رنگی نشان می‌دهد که تمامی مواد رنگرای سنتز شده دارای ثبات نوری متوسط (۴)، ثبات شستشویی، سایشی و عرق بدن در شرایط قلیابی و اسیدی خیلی خوبی (۴-۵) می‌باشند (جدول ۲). علت بالا بودن ثبات تری مواد

۵- مراجع

1. Y. Ishiakawa, T. Esker, A. E. Leder, *Chemical Economics Handbook*. SRI international, 2003.
2. D. M. Nunn, The Dyeing of Synthetic-polymer and Acetate Fibres. The dyers company Publications trust. , 1979, p. 411.
3. K. Wojciechowski, Structure property relationships in azo disperse dyes derivatives of naphthalimide. *Dyes Pigments*. 33(1997), 149-165.
4. A. T. Peters, M. J. Bide, Phenylazo derivatives of 1,8-naphthalimides and of 7H- benzimidazo(2,1-a)benz (d,e) isoquinolin-7- ones, dyes for synthetic polymer fibres. *Dyes Pigments*. 7(1986), 237-247.
5. J. Szadowski, K. Wojciechowski, W. Malinowski, Synthesis and properties of amide derivatives of 4-N,N-dialkylaminoazobenzenes. *J. Soc. Dyers Colour*. 101(1985), 105.
6. K. Wojciechowski, Spectrophotometric characteristics of N,N-dialkylamino-3- and -4-phenylazonaphthalimides. *Dyes Pigments*. 9(1988), 401-417.
7. K. Wojciechowski, Spectral properties of disperse dyes, derivatives of N- methylnaphthlimidoazobenzene. *Dyes Pigments*. 12(1990), 273-286.
8. K. Wojciechowski, J. Szadowski, Spectrophotometric investigation and ppp-MO calculations of some phenylazophthalimide dyes. *Dyes Pigments*. 16(1991), 35-56.
9. A. Khosravi, S. Moradian, K. Gharanjig, F. A. Taromi, Synthesis and spectroscopic studies of some naphthalimide based disperse azo dyestuffs for the dyeing of polyester fibres. *Dyes Pigments*. 69(2006), 79-92.
10. K. Gharanjig, M. Arami, H. Bahrami, B. Movassagh, N. M. Mahmoodi, S. Rouhani, Synthesis, spectral properties and application of novel monoazo disperse dyes derived From N-ester-1,8-naphthalimide to polyester. *Dyes Pigments*. 76(2008), 684-689.
11. Y. C. Chao, S.M.Lin, Carboxy-substituted monoazo dyes for wool-polyester blends. *Dyes Pigments*. 44(2000), 209-218.
12. T. Konstantinova, A. Spirieva, T. Petkova, The synthesis, properties application of some 1,8-naphthalimide dyes. *Dyes Pigments*. 45(2000), 125-129.
13. T. Konstantinova, R. Lazarova, A. Venkova, V. Vassileva, On the synthesis and photostability of some new naphthalimide dyes. *Polym. Degrad. Stab.* 84(2004), 405-409.
14. J. Shore, *Blends dyeing*. Society of dyers and colourists Pub., Bradford, 2001, p.130.
15. Y. C. Chao, S. M. Lin, Dyeing of wool-polyester blends with carboxylantraquinonoid disperse dyes. *Dyes Pigments*. 37(1998), 357-371.
16. M. Sadeghi-Kiakhani, K. Gharanjig, M. Arami, J. Mokhtari, N. M. Mahmoodi, Synthesis and characterization of novel monoazo naphthalimide disperse dyes containing carboxylic acid group with high-heat fastness properties. *J. Chin. Chem. Soc.* 55(2008), 1300-1307.
17. K. Venkataraman, *The analytical chemistry of synthetic dyes*. Wiley-interscience Pub. (1977).
18. C. L. Bird, *The theory & practice of wool dyeing*. Society of Dyers & Colourists Pub. (1972).