

مروری بر کاربرد CAD/CAM در دندانپزشکی (قسمت اول)

دکتر امید صوابی^۱، دکتر مهسا صحرانشین سامانی^{*}، علی صحرانشین سامانی^۲،
دکتر مریم خروشی^۳

اهداف آموزشی

۱. آشنایی مقدماتی با نقش و اهمیت سیستمهای طراحی و ساخت کامپیوتری
۲. آشنایی با روش‌های قالبگیری دیجیتال در دندانپزشکی و مراحل آن
۳. انواع سیستم‌های CAD/CAM از نظر ساخت ترمیم‌های دندانپزشکی
۴. آشنایی با سیستم‌های روز طراحی و ساخت کامپیوتری در دندانپزشکی و مزایا و معایب آن‌ها
۵. آشنایی با روش‌های کاهشی و افزایشی ساخت ترمیم‌های دندانپزشکی

* استادیار، گروه دندانپزشکی ترمیمی،
دانشکده دندانپزشکی، دانشگاه علوم
پزشکی شهرکرد، چهار محل و بختیاری،
ایران (مؤلف مسئول)
mahsa_sahranshin@yahoo.com

۱: استاد، مرکز تحقیقات ایمپلنت‌های
دنданی، گروه پروتزهای دندانی، دانشکده
داندنهای پزشکی، دانشگاه علوم پزشکی
اصفهان، اصفهان، ایران

۲: کارشناسی مهندسی مکانیک، دانشجوی
کارشناسی ارشد، رشته ارگونومی، دانشگاه
علوم پزشکی ارومیه، آذربایجان غربی،
ایران

۳: دانشیار، مرکز تحقیقات مواد دندانی،
گروه دندانپزشکی ترمیمی، دانشکده
داندنهای پزشکی، دانشگاه علوم پزشکی
اصفهان، اصفهان، ایران

این مقاله در تاریخ ۹۱/۰۲/۲ به دفتر مجله
رسیده، در تاریخ ۹۲/۱۰/۲۱ اصلاح شده
و در تاریخ ۹۲/۱۰/۲۴ تأیید گردیده
است.

مجله دانشکده دندانپزشکی اصفهان
۹۴ ۸۶، ۱۳۹۳ تا ۱۱۰، (۱)

چکیده
مقدمه: امروزه پیشرفت‌های جدید در زمینه‌ی نرم‌افزار و سخت‌افزارهای کامپیوتری به تولید وسایل و دستگاه‌های پیشرفته‌ای در زمینه‌ی صنعت و از جمله دندانپزشکی منجر شده است. یکی از این وسایل، سیستم طراحی به کمک کامپیوتر (CAD) یا Computer aided design یا (Computer aided manufacturing CAM) است. سیستم‌های CAD/CAM قادر به جمع‌آوری اطلاعات و طراحی و تولید طیف گسترده‌ای از رستوریشن‌های دندانی از جمله اینله، انله، ونیر، روکش، پروتز پارسیل ثابت، اباتمنت ایمپلنت و نیز اپلائینس‌های ارتودنسی می‌باشند. هدف از این مطالعه، مروری بر تاریخچه CAD/CAM، انواع دستگاه‌های CAD/CAM موجود، نحوه‌ی عملکرد آن‌ها و مفاهیم کاربردی در دندانپزشکی دیجیتال است.

شرح مقاله: این مقاله مروری با جستجوی علمی در منابع الکترونیک، کتاب‌ها، پایگاه‌های اطلاعاتی PubMed و ISI Web of Science و در ارتباط با مقالات به چاپ رسیده به زبان انگلیسی تا سال ۲۰۱۳ و با موضوعات تاریخچه، مزایا و معایب، مروری بر اجزا و نیز نحوه‌ی عملکرد سیستم‌های CAD/CAM در دندانپزشکی گردیده است.

نتیجه‌گیری: در طی سال‌های اخیر فناوری دیجیتال در دندانپزشکی به سرعت در حال پیشرفت است و در حال حاضر این فناوری می‌تواند در ساخت تمامی رستوریشن‌های دندانی مورد نیاز، از جمله بازسازی کامل دهان مورد استفاده قرار گیرد. تکنولوژی کامپیوتری، ساخت ترمیم‌ها را ساده‌تر، سریع‌تر، ارزان‌تر و قابل پیش‌بینی تر از قبل نموده است. با وجودی که سیستم‌های دیجیتال در دندانپزشکی مزایای زیادی را به همراه دارند، یادگیری نحوه‌ی عملکرد آن‌ها به منظور بهره‌وری از حداقل مزایای این سیستم‌ها و ایجاد ترمیم‌هایی با تطبیق مناسب برای تیم دندانپزشکی الزامی است.

کلید واژه‌ها: ساخت به کمک کامپیوتر، طراحی به کمک کامپیوتر، پروتزهای دندانی

که هنوز برای ورود این سیستم به دندانپزشکی زود بود و علت این امر فقدان دقت کافی در دیجیتال گرها، قدرت کامپیوترها و نیز خصوصیات نامطلوب مواد بود.[۴]

Mormman ارایه دهنده نخستین سری تجاری این سیستم CAD/CAM بود. وی در سال ۱۹۸۵، ساخت اولین اینله chairside را با استفاده از ترکیبی از اسکنر نوری و دستگاه تراش انجام داد. اسکن حفره اینله با کمک دوربین داخل دهانی به صورت مستقیم انجام می‌شد. این نوآوری فقط محدود به ساخت اینله بود. دستگاه ابداعی توسط وی Chairside economical restoration of esthetic (ceramic CEREC) نام گرفت.[۵]

در سال ۱۹۸۳ دکتر Andersson [۶] روش Procera را برای ساخت روکش‌های دندانی با دقت بالا معرفی کرد. وی همچنین نخستین فردی بود که از سیستم CAD/CAM برای ساخت و نیر کامپوزیتی استفاده کرد و تلاش کرد با به کارگیری روش اسپارک اروزن، کوپینگ‌های تیتانیومی را بسازد. سیستم Procera بعدها به صورت مراکز تولیدی که توسط شبکه‌ای از دیجیتال گرهای ماهواره‌ای به هم مرتبط می‌شدند در سراسر دنیا معرفی شد.[۶]

محبوبیت سیستم‌های CAD/CAM به طور فزاینده‌ای در مطب‌های دندانپزشکی در حال افزایش است. بر اساس اطلاعات موجود از شرکت CEREC Sirona، بیش از ۱۱۰۰۰ کاربر در ایالات متحده و ۳۴۰۰۰ کاربر در سطح بین‌المللی دارد.[۷]

۲. انواع سیستم‌های CAD/CAM

۱-۱ CAD/CAM در مطب: در این سیستم دندان تراش خورده در داخل دهان اسکن می‌شود، ماده مورد نظر انتخاب می‌شود و رستوریش در یک جلسه ساخته و در دهان بیمار قرار داده می‌شود. این امکان به صورت گسترده در سیستم E4D-CEREC dentist و CEREC dentis استفاده می‌شود.

۱-۲ CAD/CAM لابراتوری: در این روش غیرمستقیم دای دندانی به دست آمده از قالب‌گیری، در لابرatory اسکن می‌شود. اغلب این سیستم‌ها کوپینگی را می‌سازند که برای ایجاد خواص و ویژگی‌های زیبایی نیازمند افزودن پرسلن توسط تکنیسین است.

مقدمه

تقاضا برای ترمیم‌های زیبایی به طور چشم‌گیری در طول دو دهه‌ی اخیر افزایش یافته است. تکنولوژی CAD/CAM Computer-aided design and Computer-aided manufacturing (manufacturing) برای حل سه چالش مهم گسترش داده شده است. چالش اول اطمینان از ساخت رستوریشن‌هایی با دوام و استحکام کافی، به خصوص برای دندان‌های خلفی، چالش دوم ایجاد ترمیم‌هایی با ظاهر طبیعی و چالش سوم ساخت آسان‌تر، سریع‌تر و دقیق‌تر رستوریشن‌های دندانی بود. در برخی موارد، تکنولوژی CAD/CAM قادر است تنها ظرف مدت یک روز رستوریشن‌هایی را برای بیماران تولید نماید.

این مقاله مروری با جستجوی علمی در منابع الکترونیک، کتاب‌ها، پایگاه‌های اطلاعاتی PubMed و ISI Web of Science و در ارتباط با مقالات به چاپ رسیده به زبان انگلیسی تا سال ۲۰۱۳ و با موضوعات: تاریخچه، مزایا و معایب، مروری بر اجزا و نیز نحوه عملکرد سیستم‌های CAD/CAM در دندانپزشکی گردآوری گردیده است. هدف از این مطالعه، مروری بر تاریخچه CAD/CAM، انواع دستگاه‌های CAD/CAM موجود، نحوه عملکرد آن‌ها و مفاهیم کاربردی در دندانپزشکی دیجیتال است.

شرح مقاله

۱. تاریخچه CAD/CAM در دندانپزشکی

هم‌زمان با معرفی و به کارگیری طراحی به کمک کامپیوتر (CAD) و ساخت به کمک کامپیوتر (CAM) در صنعت در دهه‌های ۱۹۵۰ و ۱۹۶۰، زمینه برای پیشرفت این سیستم در دندانپزشکی فراهم شد.[۱]

۱-۱ Duret [۲] اولین کسی بود که دستگاه CAD/CAM دندانی را معرفی کرد، وی ساخت کراون را بر اساس قالب‌گیری Numerically controlled milling machine در اوایل سال ۱۹۷۱ انجام داد. وی اولین رستوریشن CAD/CAM دندانی را در سال ۱۹۸۳ تولید کرد.[۳]

در سال‌های بعد Duret سیستم Sopha را ارایه داد اما این سیستم، آنچنان مورد استفاده قرار نگرفت، شاید به این علت

کیفیت ترمیم‌های CAD/CAM بسیار بالا است، زیرا مراحل اندازه‌گیری و ساخت بسیار دقیق است. در یک مطالعه صورت گرفته توسط [۱۲] Henkel بر روی ۱۱۷ نفر، بیمارانی که نیاز به قراردهی دو روکش داشتند برای مطالعه انتخاب شدند، سپس یک روکش به روش قالب‌گیری فیزیکی و با استفاده از تری و مواد و روش‌های معمول استاندارد و دیگری به روش قالب‌گیری دیجیتال ساخته شد. جالب توجه این که بدون دانستن روش ساخت، دندانپزشکان تنها در ۶۸ درصد از موارد، قادر به تشخیص روکش ساخته شده به روش قالب‌گیری دیجیتال بودند.

در سال ۲۰۰۵ [۱۳] Christensen در مقاله‌ای، اظهار داشت که در بیش از ۵۰ درصد قالب‌های ارسال شده به لابراتوار مارژین‌ها قابل تشخیص نیست. قالب‌گیری سنتی دچار مشکلاتی، مانند ایجاد حباب و پارگی در مواد قالب‌گیری، گیر افتادن نخ و یا دبری‌های دیگر در ماده قالب‌گیری و ثبت نشدن دندان‌ها است.

ترمیم‌های CAD/CAM ظاهر طبیعی دارند زیرا بلوک‌های سرامیکی شفافیتی (ترانسلوشنی) شبیه مینا دارند و در طیف رنگ گسترده‌ای در دسترس هستند. سرامیک، حتی زمانی که برای دندان‌های خلفی استفاده می‌شود، در دهان به میزان مطلوبی سایش می‌یابد. در ضمن سرامیک‌ها باعث سایش خداقل در دندان مقابله می‌شوند زیرا سایندگی بیشتری نسبت به کامپوزیت خلفی معمولی و هیبرید رزین‌ها ندارند.^[۹] ترمیم‌های ساخته شده به روش CAD/CAM دوم مناسبی دارند، زیرا بلوک‌های سرامیکی پیش ساخته عاری از نقایص داخلی هستند. صرفه‌جویی در زمان و نیروی کار اثرات بالقوه‌ای در کاهش هزینه‌ها دارد، ترمیم‌های با کیفیت بالا همراه با آماده‌سازی سریع‌تر به بیماران وعده داده می‌شود و بیماران نیز از عدم نیاز به انجام مراحل قالب‌گیری تهوع برانگیز خوشنود هستند.^[۱۰]

از جمله مزایای دیگر CAD/CAM این است که تمامی اسکن‌ها را می‌توان در کامپیوتر ذخیره نمود، در حالیکه، مدل‌های گچی فضایی هستند و در صورت ذخیره‌سازی به شیوه نادرست مستعد شکستن و یا لب پریدگی می‌باشند.^[۱۴] در ضمن دندانپزشک امکان می‌یابد دندان آماده شده را بر

CAD/CAM برای استفاده به صورت شبکه‌ای و خارج از مبدأ؛ در این سیستم اطلاعات مربوط به اسکن کست یا دهان بیمار به مراکزی که مسؤول تهیه رستوریشن هستند فرستاده می‌شود. به علت حساسیت تکنیکی بالا در طراحی و ساخت فریم ورک‌های فلزی و فریم ورک‌های سرامیکی با استحکام بالا، تکنولوژی جدید CAD/CAM از طریق اینترنت، با مراکز تولید شبکه‌ای در تعامل مشترک قرار گرفته است.^[۸]

۳. مزایا و معایب CAD/CAM

استفاده از تکنولوژی CAD/CAM برای ساخت رستوریشن‌های دندانی دارای مزایای متعددی است. این مزایا عبارتند از: سرعت بالا، سهولت استفاده، و کیفیت مطلوب. اسکن دیجیتال سریع‌تر و راحت‌تر از قالب‌گیری متعارف است زیرا ریختن گچ، موم‌گذاری، Investing ریخته‌گری و حرارت‌دهی حذف می‌شوند (جدول ۱).^[۹]

جدول ۱. مزایای سیستم‌های CAD/CAM

ردیف	مزایا
۱	دقت در قالب‌گیری
۲	فرصت برای دیدن، تنظیم و قالب‌گیری مجدد
۳	عدم حضور مراحل قالب‌گیری فیزیکی برای بیمار
۴	صرفه‌جویی در زمان و ساخت رستوریشن in-office در یک جلسه در انواع
۵	فرصت برای دیدن اکلوژن
۶	ایجاد رستوریشن‌های دقیق در مدل دیجیتال
۷	پتانسیل به اشتراک‌گذاری هزینه‌های دستگاه
۸	دقت و مقاومت در برابر سایش فیزیکی در مدل‌های ساخته شده CAD/CAM به روش
۹	فقدان خطاهای مراحل لایه‌گذاری و پخت
۱۰	فقدان خطاهای ناشی از مراحل لحیم‌کاری / ریخته‌گری
۱۱	مقوون به صرفه بودن
۱۲	کنترل غفونت

داشتن یک دستگاه فرزکاری در محل کار به این معنی است که بیماران می‌توانند رستوریشن دائم خود را در همان روز مراجعه و بدون نیاز به یک قرار ملاقات دوم دریافت کنند. در ضمن بیماران به ترمیم‌های موقتی که ساخت و نیز تطبیق آن‌ها زمان‌بر است نیازی ندارند و از انجام تزریقات مکرر و کاربرد ماده بی‌حسی طی جلسات ملاقات متعدد بی‌نیاز می‌باشند.^[۱۰، ۱۱]

اساساً انجام دو نوع اسکن امکان‌پذیر است: اسکن نوری و اسکن مکانیکی.

الف. اسکنر نوری: اساس این نوع اسکنر در جمع‌آوری ساختارهای سه بعدی طی روندی است که به اصطلاح "Procedure triangulation" (به عنوان مثال لیزر) و دستگاه گیرنده در زاویه‌ی مشخصی در ارتباط با یک‌دیگر هستند. به این طریق، کامپیوتر قادر به جمع‌آوری مجموعه‌ای از داده‌های سه بعدی از تصاویر بر روی واحد گیرنده است[۱۹].

اسکنرهای زیر را می‌توان به عنوان نمونه‌هایی از اسکنرهای نوری در بازار دندانپزشکی نام برد: Lava scan ST (3M)، etkon (ESPE)، Everest scan (KaVo) و es1 (etkon).

ب. اسکنر مکانیکی: در این نوع اسکنر، دای اصلی یا مستر دای به صورت مکانیکی و خط به خط با استفاده از یک توپچه یاقوتی اسکن می‌شود و ساختار سه بعدی آن ثبت می‌شود. اسکنر Procera scanner یک اسکنر مکانیکی در دندانپزشکی است. وجه تمایز این نوع اسکنر دقت بالای اسکن در این سیستم است، زیرا قطر توپچه یاقوتی متناسب با کوچکترین فرز در سیستم تراش است و در نتیجه تمامی داده‌های جمع‌آوری شده توسط این سیستم می‌توانند در ماشین تراش شناسایی شده و پردازش شوند[۲۱، ۲۲].

از جمله اشکالات این سیستم مکانیک پیچیده دستگاه و در نتیجه قیمت بالایی دستگاه و نیز زمان پردازش طولانی در مقایسه با اسکنرهای نوری است[۲۰].

۲-۴. نرم‌افزار طراحی: نرم‌افزار مسؤول پردازش داده‌های اسکن شده و ایجاد تصویر از شی دیجیتال است. هر سیستم شامل نرم‌افزاری اختصاصی به منظور تجسم داده‌های اسکن شده و طراحی رستوریشن است. رستوریشن‌ها توسط تعامل بین دندانپزشک و کامپیوتر طراحی می‌شوند، کانتورها در همانگی با دندان‌های مجاور و مقابل قرار می‌گیرند. یک تصویر مجازی به منظور فرم دادن صحیح امبارزور پروفایل، تماس‌های بین دندانی، و طرح اکلوزال استفاده شده است. دندان‌های فک مقابل می‌توانند از طریق مسیرهای گردن حرکت داده شود تا مسیرهای فانکشنال اکلوزالی را نمایان سازد[۱۸].

روی صفحه نمایش کامپیوتر از زوایای مختلف مشاهده نماید و رستوریشن را در حالی طراحی نماید که دندان‌های فک مقابل در کامپیوتر نمایان است. علاوه بر آن نمایش فوری دندان از طریق مانیتور انجام سریع اصلاحات لازمه را ممکن می‌سازد[۱۰].

با این حال، سیستم‌های CAD/CAM دارای معایبی نیز هستند. دوران یادگیری چگونگی عملکرد سیستم طولانی است و ممکن است از چند روز تا چند ماه متغیر باشد که این امر می‌تواند منجر به از دست دادن بیماران مطب شود[۱۱]. هزینه‌ی اولیه تجهیزات و نرم‌افزار بالا است و دندانپزشک نیاز به صرف زمان و هزینه برای آموزش نحوه‌ی کار با دستگاه دارد[۹]. دندانپزشکانی که حجم کاری زیادی در زمینه ساخت رستوریشن ندارند ممکن است توانند بازگشت سرمایه‌گذاری خود را داشته باشند.

در اسکن نوری نیز به مانند قالب‌گیری متعارف، دندانپزشک نیاز به ثبت دقیق دندان مورد نظر، ثبت خط خاتمه تراش، نسخه‌برداری دقیق از دندان‌های اطراف و مقابل، کنترل و کنار زدن بافت نرم، کنترل رطوبت و برقراری هموستانز دارد[۱۵، ۱۰].

۴. بررسی اجمالی CAD/CAM

سه مرحله اصلی در سیستم CAD/CAM عبارتند از:

- ۱-۴. اکتساب داده‌ها از طریق انجام قالب‌گیری دیجیتال.
- ۲-۴. پردازش داده‌ها با کمک نرم‌افزار و ۳-۴. تولید توسط ماشین تراش[۱۶، ۱۷].

۱-۴. قالب‌گیری دیجیتال: مفهوم اسکنر در دندانپزشکی، ابزاری است که ساختارهای سه بعدی فک و دندان‌ها را ثبت کرده و تبدیل هندسه فیزیکی به داده‌های دیجیتال را بر عهده دارد. پس از آماده‌سازی کامل دندان و کنار زدن بافت‌ها به منظور تجسم مارژین‌های دندان، دندان خشک و برای اسکن آماده می‌شود. تعدادی از اسکنرهای نیاز به استفاده از پودر اکسید تیتانیوم بر روی دندان، به منظور حذف نور شدید منعکس شده از سطح آن و ارتقا کیفیت تصویربرداری (Scanning) ندارند. اسکنرهای با استفاده از یک سری تصاویر استاتیک (ثابت) و یا یک سری تصاویر ویدیویی، هندسه‌ی دندان آماده‌سازی شده را به تصویر می‌کشند[۱۸].

دستگاه‌های تراش توسط تعداد محورهای تراش آن‌ها متمایز می‌شوند. کیفیت محصول نهایی لزوماً به تعداد محورهای تراش فرز بستگی ندارد اما تعداد محورها میزان پیچیدگی هندسی که دستگاه می‌تواند تولید کند را تحت تأثیر قرار می‌دهند^[۱۸]. کیفیت محصول بیشتر نتیجه Digitalization، پردازش داده‌ها و فرایند تولید است^[۲۰].

دستگاه‌های سه محوره در سه جهت فضایی قادر به حرکت هستند. آن‌ها قادر به واگرایی و هم‌گرایی محور فرز نیستند. در طول پردازش دستگاه‌های سه محوره می‌توانند بلوك مواد را ۱۸۰ درجه بچرخانند^[۱۸]. مثال‌هایی از این دسته شامل موارد Lava (3M ESPE) inLab MC XL (Sirona) و Cercon brain (DeguDent) می‌باشد^[۲۰].

دستگاه‌های چهار محوره توانایی چرخش بی‌نهایت بلوك مواد را دارا هستند. این امر ساخت پروتزهای ثابت با اختلاف زیاد در ارتقای عمودی را ممکن می‌سازد^[۱۸]. نمونه‌ای از این دستگاه Zeno (Wieland-Imes) است^[۲۰].

دستگاه‌های پنج محوره توانایی چرخش اسپیندل تراش را دارند بنابراین می‌تواند هندسه‌های پیچیده را در چندین مقطع تراش دهد، این امر منجر به تطابق با اشکالی مانند دندان پایه متقارب (مولر انتهایی که به‌سمت مزیال تیلت یافته است) می‌شود^[۱۸]. مثال‌هایی از این دسته شامل موارد زیر است: HSC Milling Device و Everest Engine (KaVo) و etkon^[۲۰].

۵. تولید کاوشی و افزایشی

۱-۵. تولید کاوشی: CAD/CAM در دندانپزشکی در درجه‌ی اول متکی بر روند تولید کاوشی است. تکنولوژی که اغلب افراد با آن مأمور هستند ماشین‌کاری از طریق کنترل عددی کامپیوتری است، این تکنولوژی بر اساس فرآیندی است که در آن ابزارآلات ماشینی فعال شونده با نیرو، مانند اره، ماشین تراش، دستگاه فرز و مته استفاده می‌شوند تا به‌صورت مکانیکی مواد را برای رسیدن به هندسه مورد نظر تراش دهنند. تمام مراحل توسط یک برنامه‌ی کامپیوتری کنترل می‌شود. بنابراین دستگاه با یک بلوك از ماده شروع به کار می‌کند و دستگاه برش بخش‌های ناخواسته بلوك را حذف می‌کند. به‌طور کلی با استفاده از این روش زمان تولید، به‌طور قابل توجهی

افزایش در قدرت کامپیوترها به پیشرفتهای عمده‌ای در تمامی این مراحل انجامید. بهویژه در سال‌های اخیر فرم‌های گوناگونی از اسکنرهای داخل دهانی به بازار معرفی شده است. در حال حاضر نرم‌افزارهای بسیاری برای طراحی رستوریشن‌های دندانی به صورت روکش، برج و فریم ورک‌های پروتز پارسیل موجود است. در حال حاضر برخی از ارایه‌دهنگان نرم‌افزار ادعا می‌کنند که نرم‌افزار تولیدی آن‌ها قادر است در کمتر از ۲۰ دقیقه بررسی (Survey)، طراحی و موم‌گذاری فریم ورک پروتز پارسیل را انجام دهد.

۳-۴. دستگاه‌های تراش: فن‌آوری ساخت، تبدیل داده‌های دیجیتال را به یک محصول فیزیکی بر عهده دارد. سیستم‌های ساخت مختلف در مطب‌های دندانپزشکی، لابراتوارهای دندانپزشکی و یا لابراتوارهای مرکزی موجود هستند. دو نوع از سیستم‌های CAD/CAM برای مطب‌های دندانپزشکی شامل Acquisition تنها (قالب‌گیری دیجیتال) و اسکن و تراش (Scan and mill) است^[۱۰].

سیستم‌های Acquisition تنها، قالب‌گیری دیجیتال را از طریق ثبت تصاویر دندان‌های آماده شده در مطب دندانپزشکی انجام می‌دهند و سپس فایل دیجیتال به یک مرکز ارسال شده و در آن جا تکنسین لابراتوار مدلی را بر روی تصاویر می‌سازد. (Lava chairside oral scanner) iTero و Lava COS تنها قادر به تهیه تصویر می‌باشند و قالب‌های دیجیتالی تولید می‌کنند که نیاز به طراحی و تراش در لابراتوارهای دندانپزشکی یا مراکز تراش را دارند^[۱۸]. دستگاه‌های CEREC و E4D سیستم‌های اسکن و تراش (Scan and mill) هستند و می‌توانند با دستگاه طراحی و تراش In-office ترکیب شوند^[۱۰].

در مراکز تراش و لابراتوارهای دندانپزشکی رستوریشن‌ها می‌توانند از مواد مختلفی از قبیل مواد کامپوزیتی، فلسفیاتیک پرسلن، سرامیک تقویت شده با لوسایت، سرامیک لیتیم دی سیلیکات و زیرکونیا ساخته شوند. الگوهای مومی و رستوریشن‌های اکریلیک موقتی نیز می‌توانند ساخته شوند. مدل‌های دیجیتالی می‌توانند در لابراتوارهای دندانپزشکی برای تولید رستوریشن از طریق روش‌های سنتی مرسوم نیز مورد استفاده قرار گیرند^[۱۸].

دستکتاب سه بعدی است و قادر به چاپ اشیا پلاستیکی می‌باشد[۲۵]. RepRap به عنوان یک دستگاه خود همانند ساز توصیف شده است، زیرا بسیاری از قطعات آن از پلاستیک ساخته شده و RepRap می‌تواند آن قسمت‌ها را تولید کند. به موازات این تحولات، تعداد موادی که در صنعت استفاده می‌شود افزایش زیادی یافته است و ماشین آلات مدرن می‌توانند طیف وسیعی از پلیمرها، فلزات و سرامیک‌ها را به کار بگیرند. روند تولید افزایشی در واقع یک فرصت عالی در دندانپزشکی است[۱۶].

۶. ساختار باز یا بسته

تفاوت اصلی بین ساختار بسته و باز در سیستم CAD/CAM این است که سیستم بسته نمی‌تواند با اجزای تولید شده توسط یک شرکت دیگر ادغام شود. به عبارت دیگر، سیستم‌های بسته ساختار کاملاً اختصاصی دارند، درحالیکه سیستم باز CAD/CAM می‌تواند با اجزای ساخته شده توسط بسیاری از سازندگان دیگر ادغام شود[۲۶]. در سیستم‌های بسته داده‌های دیجیتال می‌توانند تنها با استفاده از نرم‌افزار و سخت‌افزار همسانی که متعلق به همان شرکت تولید کننده اسکنر داخل دهانی است مورد بررسی قرار گیرند[۲۷]. توسعه در فن‌آوری‌های CAD/CAM دندانپزشکی همراه با گذشتۀ سیستم دسترسی بسته به باز است. درحالیکه در گذشتۀ دیجیتال سازی، طراحی و ساخت به صورت یک سیستم بسته بود (به عنوان مثال CEREC)، با پیشرفت بیشتر این فن‌آوری گسترش یافت و امروزه بخش‌های مختلف یک سیستم CAD/CAM می‌توانند به صورت جداگانه خریداری شوند. این امر باعث انعطاف‌پذیری بسیار بیشتری شده است به طوریکه داده‌ها می‌توانند از طیف وسیعی از منابع (مانند اسکنرهای داخل دهان، دیجیتايزر تماسی یا لیزری، Computed tomography (CT (tomography MRI به دست آیند[۲۸-۳۱]. نتیجه‌ی بسیار مهم دیگر ناشی از انتقال از سیستم‌های بسته به باز دسترسی به طیف وسیع‌تری از تکنیک‌های تولیدی است به طوریکه بیشتر فرایندهای تولیدی مقتضی و مواد مرتبط با آن‌ها می‌توانند انتخاب گرددند[۱۶].

کاهش خواهد یافت و مدل‌های پیچیده، که ساخت آن‌ها با فرایندهای متعدد دندانپزشکی دشوار و یا غیر ممکن است به راحتی می‌توانند ساخته شوند. این فن‌آوری‌ها با کمک تکنولوژی‌های جدید مانند ماشین کاری تخلیه‌ی الکتریکی، ماشین الکتروشیمیایی، ماشین کاری پرتو الکترون، ماشین کاری فتوشیمیایی و ماشین کاری اولتراسونیک به درجه بالایی از پیچیدگی دست یافته‌اند[۲۳]. امروزه تمام این مسیرهای پردازش زیر چتر ماشین کاری کاهشی قرار می‌گیرند. با این حال، این روش تا حدودی اتلاف کننده مواد است زیرا به منظور ایجاد شکل محصول نهایی ماده بسیاری حذف می‌شود. در حال حاضر یکی دیگر از محدودیت‌های سیستم‌های CAD/CAM دندانی این است که روند تولید به آسانی نمی‌تواند انبوه روکش‌ها و بریج‌ها را تولید نماید، زیرا تنها یک بخش را می‌توان در آن واحد توسط ماشین تراشید[۱۶].

۲-۵. تولید افزودنی: تولید افزودنی روند اتصال یافتن مواد به صورت لایه بر لایه برای ساخت یک شی سه بعدی از داده‌های مدل است.

این فرایند در اصل با دریافت یک فایل سه بعدی کامپیوتربی و ایجاد یک مجموعه از برش‌های مقطعی عمل می‌کند. سپس هر لایه بر روی لایه دیگر فشرده می‌شود تا شی سه بعدی حاصل شود[۲۴]. از ویژگی‌های این روش آن است که ضایعات و اتلاف ماده وجود ندارد. بنابراین سرآغازی در نمونه‌سازی سریع یا Rapid prototyping است، که عنوان اطلاق شده به تولید سریع الگوها با استفاده از تولید افزایشی لایه به لایه است.

استفاده از روش افزودنی برای تولید باصره‌تر است به طوریکه بر بسیاری از مشکلات مرتبط با تراش می‌توان به آسانی غلبه نمود. مزیت اصلی این نوع روش توانایی ایجاد جزئیات ریز مثل اندرکات‌ها، تخلخل‌ها و هندسه‌های داخلی پیچیده است.

استفاده از این فن‌آوری در حال رشد است به طوریکه در حال حاضر امکان خرید یک پرینتر سه بعدی به قیمت کمتر از ۳۵۰۰ دلار وجود دارد. در نتیجه مراکز ارایه کننده خدمات چاپ سه بعدی در سراسر جهان گستردۀ شدنند[۱۵]. یکی از این پیشرفت‌های جالب توجه RepRap است، که یک چاپگر

می‌دهد. استحکام مکانیکی، دوام و تطابق این رستوریشن‌ها مطلوب می‌باشد. گرچه این محاسن باید در کنار قیمت بالای سیستم‌های CAD/CAM و نیاز به یادگیری روش کار با این سیستم در نظر گرفته شود.

سیستم‌های CAD/CAM هنوز برای خرید گران هستند اما با کاهش قیمت‌ها و کاربرد بیشتر این فن‌آوری توسط مراقبان بهداشتی، انتظار می‌رود کاربرد اسکنرهای دیجیتال و طراحی و ساخت به کمک کامپیوتر به استانداردی در دندانپزشکی تبدیل شود.

نتیجه‌گیری

چند دهه‌ی قبل استفاده از تکنولوژی CAD/CAM در لابرانتوارها و مطب‌های دندانپزشکی به مانند داستان‌های علمی تخیلی به نظر می‌رسید، اما امروزه واقعیت دارد. در حال حاضر فن‌آوری CAD/CAM توانایی ساخت اینله، انله، و نیر، روکش، پروتزهای ثابت دندانی، ابامنت ایمپلنت و بازسازی كامل دهان را دارد.

سیستم‌های CAD/CAM به ساخت رستوریشن‌ها توسط سیستم ماشینی، با کیفیت استاندارد و در زمان کوتاه می‌انجامد، خطر انتقال عفونت متقطع را کاهش و دقت ساخت را افزایش

References

1. Rekow ED. Dental CAD/CAM systems: a 20-year success story. *J Am Dent Assoc* 2006; 137 Suppl: 5S-6S.
2. Duret F, Preston JD. CAD/CAM imaging in dentistry. *Curr Opin Dent* 1991; 1(2): 150-4.
3. Priest G. Virtual-designed and computer-milled implant abutments. *J Oral Maxillofac Surg* 2005; 63(9 Suppl 2): 22-32.
4. Miyazaki T, Hotta Y. CAD/CAM systems available for the fabrication of crown and bridge restorations. *Aust Dent J* 2011; 56 Suppl 1: 97-106.
5. Rohde J. Chairside economical restoration of esthetic ceramic (CEREC); 2005 [Cited 2012 Nov 1]. Available from: <http://www.dentalcompare.com/Featured-Articles/2160-Chairside-Economical-Restoration-of-Esthetic-Ceramic-CEREC>.
6. Andersson M, Carlsson L, Persson M, Bergman B. Accuracy of machine milling and spark erosion with a CAD/CAM system. *J Prosthet Dent* 1996; 76(2): 187-93.
7. Harsono M, Simon M, Stein JM, Kugel G. Evolution of chairside CAD/CAM dentistry. *Inside Dentistry* 2012;8(10).
8. Mantri SS, Bhasin AS. CAD/CAM in dental restorations: an overview. *Annals and Essences of Dentistry* 2010; 2(3): 123-8.
9. Mormann WH, Brandestini M, Lutz F, Barbakow F. Chairside computer-aided direct ceramic inlays. *Quintessence Int* 1989; 20(5): 329-39.
10. Davidowitz G, Kotick PG. The use of CAD/CAM in dentistry. *Dent Clin North Am* 2011; 55(3): 559-70, ix.
11. Trost L, Stines S, Burt L. Making informed decisions about incorporating a CAD/CAM system into dental practice. *J Am Dent Assoc* 2006; 137 Suppl: 32S-36S.
12. Henkel GL. A comparison of fixed prostheses generated from conventional vs digitally scanned dental impressions. *Compend Contin Educ Dent* 2007; 28(8): 422-8, 430-1.
13. Christensen GJ. The state of fixed prosthodontic impressions: room for improvement. *J Am Dent Assoc* 2005; 136(3): 343-6.
14. Birnbaum NS, Aaronson HB. Dental impressions using 3D digital scanners: virtual becomes reality. *Compend Contin Educ Dent* 2008; 29(8): 494, 496, 498-505.
15. Wiersema EJ, Kreulen CM, Creugers NH. The conventional and the digital impression method for single-unit and multi-unit fixed dental prostheses. *Ned Tijdschr Tandheelkd* 2013; 120(7-8): 401-10.
16. van Noort R. The future of dental devices is digital. *Dent Mater* 2012; 28(1): 3-12.
17. Patzelt SB, Emmanouilidi A, Stampf S, Strub JR, Att W. Accuracy of full-arch scans using intraoral scanners. *Clin Oral Investig* 2013 Nov 17 [Epub ahead of print].
18. Sakaguchi RL, Powers JM. Craig's restorative dental materials. 13 ed. St.Louis: Mosby; 2011. p. 349-53.
19. Mehl A, Gloger W, Kunzelmann KH, Hickel R. A new optical 3-D device for the detection of wear. *J Dent Res* 1997; 76(11): 1799-807.
20. Beuer F, Schweiger J, Edelhoff D. Digital dentistry: an overview of recent developments for CAD/CAM generated restorations. *Br Dent J* 2008; 204(9): 505-11.
21. May KB, Russell MM, Razzoog ME, Lang BR. Precision of fit: the Procera AllCeram crown. *J Prosthet Dent* 1998; 80(4): 394-404.

- 22.** Webber B, McDonald A, Knowles J. An in vitro study of the compressive load at fracture of Procera AllCeram crowns with varying thickness of veneer porcelain. *J Prosthet Dent* 2003; 89(2): 154-60.
- 23.** Van Roekel NB. Electrical discharge machining in dentistry. *Int J Prosthodont* 1992; 5(2): 114-21.
- 24.** Silva NR, Witek L, Coelho PG, Thompson VP, Rekow ED, Smay J. Additive CAD/CAM process for dental prostheses. *J Prosthodont* 2011; 20(2): 93-6.
- 25.** Kasparova M, Grafova L, Dvorak P, Dostalova T, Prochazka A, Eliasova H, et al. Possibility of reconstruction of dental plaster cast from 3D digital study models. *Biomed Eng Online* 2013; 12: 49.
- 26.** Jablow M. Closed, open, and selectively open CAD/CAM architecture: what does it mean? [Cited 2012 Nov 1]. Available from: www.dentistryiq.com/articles/2010/10/closed-open-and-selectively-open-cad-cam-architecture-what-does-it-mean.html
- 27.** Fasbinder DJ. Digital dentistry: innovation for restorative treatment. *Compend Contin Educ Dent* 2010; 31 Spec No 4: 2-11.
- 28.** Flugge TV, Schlager S, Nelson K, Nahles S, Metzger MC. Precision of intraoral digital dental impressions with iTero and extraoral digitization with the iTero and a model scanner. *Am J Orthod Dentofacial Orthop* 2013; 144(3): 471-8.
- 29.** Morris JB. CAD/CAM options in dental implant treatment planning. *J Calif Dent Assoc* 2010; 38(5): 333-6.
- 30.** Patel N. Integrating three-dimensional digital technologies for comprehensive implant dentistry. *J Am Dent Assoc* 2010; 141 Suppl 2: 20S-4S.
- 31.** Metzger MC, Hohlweg-Majert B, Schwarz U, Teschner M, Hammer B, Schmelzeisen R. Manufacturing splints for orthognathic surgery using a three-dimensional printer. *Oral Surg Oral Med Oral Pathol Oral Radiol Endod* 2008; 105(2): e1-e7.

An overview of application of CAD/CAM in dentistry (Part I)

**Omid Savabi, Mahsa Sahraneshin Samani*, Ali Sahraneshin Samani,
Maryam Khoroushi**

Abstract

Introduction: Today, new developments in the field of computer hardware and software have led to the production of advanced equipment and devices in industry, including the dental field. One of these devices is computer-aided design (CAD) and computer-aided manufacture (CAM) system. CAD/CAM systems are able to collect data and design and manufacture a wide range of dental restorations such as inlays, onlays, veneers, crowns, fixed partial dentures, orthodontic appliances and dental implant abutments. The aim of this article is to review the history of CAD/CAM, types of available CAD/CAM systems, how they function and application concepts in digital dentistry.

Article description: This article was collected by scientific search in electronic resources, books, Pubmed and ISI Web of Science websites, in articles published in English until 2013, and with the following key words: history, advantages and disadvantages, an overview of the components and the performance of CAD/CAM systems in dentistry.

Conclusions: In recent years, digital technology is advancing rapidly in dentistry and now it can be applied to almost any restorative situation, including full-mouth rehabilitation. Computer technology has made fabrication of restorations easier, faster, cheaper and more predictable than before. While there are many benefits for dental digital systems, it is necessary for the dental team to master their function in order to maximize their advantages for creating well-fitting restorations.

Key words: Computer-aided design, Computer-aided manufacturing, Dental prosthesis

Received: 21 Apr, 2012 **Accepted:** 14 Jan, 2014

Address: Assistant Professor, Department of Operative Dentistry, School of Dentistry, Shahrekord University of Medical Sciences, Chaharmahal and Bakhtiari, Iran

Email: mahsa_sahraneshin@yahoo.com

Citation: Savabi O, Sahraneshin Samani M, Sahraneshin Samani A, Khoroushi M. An overview of application of CAD/CAM in dentistry (Part I). J Isfahan Dent Sch 2014; 10(1): 86-94.