

## تعیین ارزش تغذیه‌ای و پارامترهای هضمی مواد خوراکی نشاسته‌ای به روش‌های درون‌تنی و برون‌تنی

منصور نادری<sup>۱</sup>، رسول پیرمحمدی<sup>۲\*</sup> و اکبر تقی‌زاده<sup>۳</sup>  
 ۱، دانشجوی سابق کارشناسی ارشد و استادیار دانشکده کشاورزی دانشگاه ارومیه  
 ۲، دانشیار دانشکده کشاورزی دانشگاه تبریز  
 (تاریخ دریافت: ۸۹/۱/۲۸ - تاریخ تصویب: ۸۹/۹/۳)

### چکیده

هدف این تحقیق تعیین ارزش غذایی مواد خوراکی نشاسته‌ای (دانه گندم، آرد گندم، نشاسته درجه یک و درجه دو) با استفاده از روش‌های (۱) درون‌تنی، (۲) برون‌تنی، و (۳) تولید گاز در آزمایشگاه بود. در آزمایش اول از چهار راس قوچ ماکویی با میانگین وزنی  $43/2 \pm 1/4$  در قالب طرح پایه کامل تصادفی و بصورت چرخشی استفاده شد. ترکیب شیمیایی مواد آزمایشی و مدفوع به روش تجزیه تقریبی و تعیین نشاسته دفعی در مدفوع به روش اترون صورت گرفت. قابلیت هضم ماده خشک، ماده آلی، پروتئین، فیبر و ان-اف-ای دانه گندم، آرد گندم به ترتیب  $68/91$ ،  $72/97$ ،  $71/11$ ،  $61/21$ ،  $79/33$  و  $77/67$ ،  $81/29$ ،  $72/17$ ،  $62/21$  و  $84/12$  درصد، و قابلیت هضم ماده خشک نشاسته‌های خالص به ترتیب  $98/26$  و  $94/62$  درصد بود. ضرایب هضمی ماده خشک و ماده آلی مواد خوراکی آزمایشی در آزمایش دوم (برون‌تنی) با همان ترتیب برابر  $54/9$  و  $62/27$ ،  $67/74$  و  $69/76$ ،  $82/78$  و  $84/38$ ،  $92/61$  و  $91/84$  درصد بود. که همبستگی بالایی را با داده‌های حاصل از درون‌تنی نشان داد ( $r > 0/8$ ). در آزمایش سوم حجم تولید گاز، قابلیت هضم مواد آلی و اسیدهای چرب کوتاه زنجیر به ترتیب از دانه گندم به طرف آرد گندم، نشاسته درجه دو و درجه یک افزایش یافت. نتایج آزمایشات همبستگی قابل قبولی را بین سه روش در مورد بررسی قابلیت هضم مواد خوراکی آزمایشی نشان داد.

**واژه‌های کلیدی:** قابلیت هضم، مواد نشاسته‌ای، درون‌تنی، برون‌تنی.

### مقدمه

خوراک دام مورد استفاده قرار گیرند (قره‌داغی و همکاران، ۴۳۵۴). یکی از این محصولات فرعی، نشاسته نوع دو یاب (حاوی گرانول‌های ریز و یا درشت ولی آسیب دیده) می‌باشد (پایان، ۴۳۵۴). این نوع نشاسته در حال حاضر در کنار تولید نشاسته خالص که محصول اصلی کارخانجات نشاسته‌سازی بوده و دارای مصارف صنعتی و قیمت بالایی می‌باشد، به عنوان

کمبود مواد خوراکی، سطح کشت و بازده تولید کم از عوامل عمده محدودکننده صنعت دامپروری کشور در تولید فرآورده‌های با ارزش دامی می‌باشد. در طی سالهای گذشته تولید محصولات فرعی زراعی و فرآورده‌های فرعی کارخانجات و صنایع غذایی در ایران افزایش یافته است که این فرآورده‌ها می‌توانند به عنوان

به عنوان بخشی از منبع انرژی‌زای جیره، راهکاری عملی در جهت استفاده بهینه از این محصول باشد. لذا هدف از این تحقیق تعیین ارزش غذایی محصول فرعی کارخانجات نشاسته سازی به روش درون تنی و برون تنی بود.

## مواد و روش‌ها

### آزمایش درون تنی

#### حیوانات و مواد خوراکی

مواد خوراکی آزمایشی از کارخانجات نشاسته‌سازی استان آذربایجان غربی خریداری شد. برای اندازه‌گیری میزان ماده خشک، ماده آلی، پروتئین خام، خاکستر خام، چربی خام و الیاف خام از روش (۱۹۹۰، با ح)، **تپا و تب‌ح** از روش **قعم‌غ‌غ‌لگ‌ذ کع‌ز** (۱۹۹۱) و برای تعیین میزان نشاسته دفعی در مدفوع از روش انترون (محرری، ۴۳۵۴) استفاده شد.

### آزمایش درون تنی

این آزمایش با استفاده از چهار راس گوسفند نر اخته شده ماکوئی با میانگین وزنی  $13/4 \pm 1/1$  کیلوگرم مجهز به فیستولای شکمبه‌ای که با جیره‌های نگهداری تغذیه می‌شدند، انجام شد. برای اندازه‌گیری میزان هضم در حیوان زنده، مدت آزمایش به دو مرحله عادت‌پذیری به مدت **۴۴** روز و دوره جمع‌آوری مدفوع به مدت **۴** روز تقسیم شد. ابتدا قابلیت هضم یونجه به عنوان غذای پایه در سطح نگهداری تعیین، سپس مواد خوراکی مورد آزمایش (دانه گندم، آرد گندم، نشاسته خالص درجه **۴** و نشاسته خالص درجه **۴**) به نسبت **۳۴** درصد جایگزین یونجه شدند. جهت تعیین **ث‌گ** شکمبه، در روز چهارم دوره نمونه‌برداری، نمونه‌هایی از مایع شکمبه به فواصل زمانی صفر (شروع تغذیه)، **۳**، **۳** و **۶** ساعت بعد از تغذیه در چهار تکرار به روش دستی صورت گرفت. در این آزمایش انرژی قابل متابولیسم مواد خوراکی با استفاده از معادله زیر محاسبه شد (**۲۰۰۰**، **قعم‌غ‌غ‌لگ‌ذ کع‌ز**):

**۴) پ چ‌چ‌پ**  $\times 0.16 - 20$  ( **چ‌غ‌ج‌ج** ) **پ‌چ**  
که **پ‌چ‌چ‌پ**، گرم ماده آلی قابل هضم در هر کیلوگرم ماده خشک می‌باشد.

### آزمایشات برون تنی

در آزمایش دوم برای تعیین قابلیت هضم یونجه و

محصول فرعی تولید و با قیمت ارزان به مصرف تغذیه دام می‌رسد. به این صورت که گرانول‌های ریز نشاسته که قبلاً از قسمت‌های بالایی عبور کرده و به عنوان ضایعات وارد فاضلاب می‌شد، دوباره بازیافت شده و به عنوان نشاسته درجه دو که دارای رنگ تیره‌تر و کیفیتی پایین‌تر نسبت به محصول اصلی می‌باشد، به صورت جداگانه کیسه‌گیری می‌شود. نشاسته ترکیب اصلی تولیدکننده انرژی در دانه غلات بوده و جزء اصلی جیره نشخوارکنندگان پر تولید را تشکیل می‌دهد (**ک‌غ‌ع‌م‌غ‌ث**) (**۲۰۰۶**، **ک‌گ‌ل‌گ‌ف‌غ‌ع‌ن‌ذ** & میزان هضم نشاسته غلات در دستگاه گوارش نشخوارکنندگان، بالغ بر **۶۴** درصد می‌باشد) (**۱۹۸۶**، **ل‌گ‌ق‌لام**). گزارش شده که نشاسته حاصل از منابع مختلف تقریباً به طور کامل در دستگاه گوارش حیوان هضم می‌شود (**۲۰۰۵**، **قعم‌غ‌غ‌لگ‌ذ کع‌ز**). قابلیت هضم مواد خوراکی یک فاکتور مهم در ارزش غذایی یک خوراک می‌باشد. زیرا ارتباط بین محتوای مواد مغذی و انرژی که برای نشخوارکننده در دسترس می‌باشد را مشخص می‌کند. روش‌های مختلفی برای اندازه‌گیری قابلیت هضم مواد خوراکی وجود دارند که شامل آزمایش بر روی حیوان زنده (درون تنی و درون کیسه‌ای) و روش‌های آزمایشگاهی (تیلی و تری، تولید گاز) می‌باشد. روش‌های درون تنی بدون شک روش استاندارد و دقیق برای تعیین قابلیت هضم مواد خوراکی می‌باشند. ولی زمانبر بودن، هزینه بر بودن و سختی اجرای این آزمایش‌ها، استفاده روزمره از آنها را در شرایط عملی غیرممکن می‌سازد (**۲۰۰۰**، **قعم‌غ‌غ‌لگ‌ذ کع‌ز**). لذا تلاش‌های زیادی صورت پذیرفته تا روش‌هایی توسعه داده شود که تا حدودی فرایندهای هضمی و شرایط داخل شکمبه‌ای را شبیه‌سازی کند و از طرف دیگر معایب روش کار با حیوان زنده را نداشته باشد. نتیجه این تلاش‌ها توسعه روش‌های برون تنی بود که همبستگی نتایج این روش‌ها با روش‌های پایه طی آزمایش‌های متعددی نشان داده شده است (**قعم‌غ‌غ‌لگ‌ذ کع‌ز**) (**۲۰۰۵**، **قعم‌غ‌غ‌لگ‌ذ کع‌ز**). نشاسته درجه دو یک محصول جدیدی بوده و با توجه به بررسی‌های به عمل آمده تا به حال در داخل کشور در مورد شناخت ارزش غذایی این محصول تحقیقاتی صورت نگرفته است. بنابراین به نظر می‌رسد شناسایی ارزش غذایی، ترکیب شیمیایی و استفاده از آن

(۱۹۴۸، ققغگب عچ) مخلوط و مقدار ۴۴ میلی‌لیتر از این مخلوط برای شیشه‌های حاوی مواد خوراکی استفاده شد. در نهایت قرائت و ثبت میزان گاز تولیدی حاصل از تخمیر مواد خوراکی در فواصل زمانی ۴، ۱، ۳، ۵، ۴۴، ۴۱، ۳۳ و ۱۵ ساعت بعد از انکوباسیون انجام گرفت. برای محاسبه انرژی قابل متابولیسم و اسیدهای چرب کوتاه زنجیر از روابط زیر استفاده شد (ققمغ غغعم غت):

(۱)

$$آ (چپ/ج/چ) بچ$$

$$اب ۰۸۱ - ت ۰۲۲ + خ ۰۸۰۰ + ح ۰۱۵۷ + ۰۰۶$$

(۲)

$$۴۲۵ - - - خ ۰۲۲۲ + آ (چپ بک ۲۰۰ چ حدچ) ات بد$$

که در معادله مذکور خت به تبه اب به ترتیب گاز تولیدی در ۴۱ ساعت (میلی‌لیتر در ۴۴۴ میلی‌گرم ماده خشک)، درصد پروتئین خام در ماده خشک، درصد چربی خام و درصد خاکستر خام در ماده خشک می‌باشد.

#### طرح آماری

در آزمایش اول از طرح کاملاً تصادفی و بصورت چرخشی ساده با ۱ تیمار (دانه گندم، آرد گندم، نشاسته خالص و نشاسته دامی) و ۱ تکرار و در آزمایش‌های دوم و سوم از طرح کاملاً تصادفی با سه تکرار استفاده شد. برای تجزیه آماری از نرم‌افزار آماری (۱۹۸۹) ذاذ رویه پ پستچ استفاده شد. میانگین تیمارها با آزمون دانکن با یکدیگر مقایسه شدند. ضرایب همبستگی با استفاده از برنامه کامپیوتری ذذخذ تعیین گردید.

#### نتایج و بحث

##### آزمایش اول: آزمایش درون‌تنی

##### ترکیب شیمیایی مواد خوراکی آزمایشی

ترکیب شیمیایی مواد خوراکی آزمایشی در جدول ۴ نشان داده شده است. غلظت پروتئین خام، چربی خام، خاکستر خام و فیبر خام در دانه گندم از همه بیشتر، ولی برعکس غلظت ماده آلی و عصاره عاری از نیتروژن در دانه گندم از همه تیمارها کمتر بود. در بین دو نوع نشاسته خالص نیز اختلافاتی از نظر ترکیب شیمیایی وجود داشت. نشاسته نوع دو حاوی پروتئین، چربی و خاکستر بیشتر، ولی ماده آلی و درجه خلوص کمتری

دانه گندم از روش هلاغر & هفر (۱۹۶۳)، و برای هضم باکتریایی نشاسته‌های خالص و آرد گندم از روش لاغگج قعمغ (۱۹۹۶) استفاده شد. روش دوم تقریباً مشابه با مرحله اول روش اول بود. بزاق مصنوعی در این روش علاوه بر ترکیب بافر مصنوعی مکدوگال، حاوی اوره و ۴۴۴ دحپث نیز بود. هر دو آزمایش در ارلن‌های ۴۴۴ میلی‌لیتری انجام شد. بافر مصنوعی به ترتیب بر اساس ترکیب بافری (۱۹۴۸، ققغگب عچ) و ترکیب بافری لوپر و همکاران تهیه شده بود. برای جمع‌آوری شیرابه شکمبه از دو رأس گوسفند ماکویی یک ساله مجهز به فیستولا که از علوفه یونجه و دانه جو به نسبت ۲۴۷۲۴ به مدت ۴۴ روز تغذیه شده بود، استفاده شد. برای محاسبه انرژی قابل متابولیسم مواد خوراکی و تفاوت بین مقادیر واقعی و مورد انتظار قابلیت هضم جیره‌های مخلوط از معادله‌های پیشنهادی زیر استفاده شد (۲۰۰۸، قع مچ عگ غغعم غت):

$$۴) - ۲ (۰.۱۷ \times \text{پچپ}) / \text{آچپ غق/ج/چ پچ}$$

$$۳) \text{پچپ پ/ (پچپ پ-پ چپرس)} \times ۱۰۰ \text{آ (پچپ خ)}$$

که پچپرس نشان‌دهنده مقادیر واقعی قابلیت هضم در کل دستگاه گوارش حیوان زنده، پچپ پ مقادیر مورد انتظار قابلیت هضم جیره‌های مخلوط و (پچپ خ) تفاوت بین این دو پارامتر می‌باشد.

##### روش تولید گاز

به منظور اندازه‌گیری تولید گاز از روش غغعم غت هملات (۱۹۸۳) استفاده شد. برای هر نمونه خوراکی ۳ تکرار در نظر گرفته شد. به منظور تصحیح گاز تولیدی با منشأ میکروبی (مایع شکمبه) تعداد ۳ عدد شیشه بدون آنکه نمونه‌هایی از مواد خوراکی در آن ریخته شود، در نظر گرفته شد. مایع شکمبه ۴ ساعت بعد از وعده خوراک صبحگاهی از ۴ رأس گوسفند ماکویی مجهز به فیستولا که به مدت یکماه با جیره حاوی ۳۴ درصد جو و ۱۴ درصد یونجه تغذیه شده بود، توسط پارچه توری چهار لایه جمع‌آوری شده و در داخل فلاسک حاوی گاز دی اکسید کربن سریعاً به آزمایشگاه منتقل شد. مایع شکمبه قبل از انتقال به داخل شیشه‌های سرم، به نسبت ۴۷۴ (یک قسمت مایع شکمبه و دو قسمت بافر) با بافر

نسبت به نشاسته نوع یک بود.

جدول ۴- ترکیب شیمیایی مواد خوراکی (صد در صد ماده خشک)

مواد خوراکی	چپ	چد	خ؛	ث ذ ۱	پ	ت ب	ت پ ح	ت پ ا	پ ت ح
گندم	۶۴/۶۴	۶۴/۵۴	۴۳/۱۳	۴/۴	۴/۴۱	۳/۴۵	۳۳/۶۵	۱/۴۳	۴۶/۴۴
آرد گندم	۵۵/۴۵	۶۵/۵۴	۴۴/۴۴	۴/۴۳	۴/۱۳	۴/۴۴	۴۴	-	۵۳/۴۴
نشاسته درجه یک	۶۴/۳۱	۶۶/۳۱	۴/۳۴	۴/۳۳	۴/۳۴	-	-	-	۶۵/۴۴
نشاسته درجه دو	۶۳/۳۲	۶۶/۱۶	۴/۴	۴/۲۴	۴/۴۶	۴	-	-	۶۲/۴

دیواره سلولی یونجه شد. و روند کاهش در همه جیره‌ها معنی‌دار بود (۴/۴۲). نتایج مشاهده شده با مشاهدات محققین دیگر همخوانی داشت (علاوه بر م کعلا) (۱۹۹۲). این مشاهدات قابل انتظار بود زیرا در شرایطی که مقدار بیشتری از نشاسته در جیره نشخوار کنندگان تغذیه می‌شود، کاهش هضم فیبر به واسطه تأثیر مستقیم کربوهیدرات‌های سریع‌الهضم بر تجزیه فیبر و یا به واسطه تأثیر غیرمستقیم ناشی از کاهش تخمب شکمبه محتمل می‌باشد (۱۹۸۶، ن گ ق ل ا م). تخمب محتویات شکمبه در حیوانات تغذیه شده با علف یونجه بیشتر از سایر تیمارها بود. به این صورت که مقدار عددی آن در جیره پایه در مقایسه با جیره مخلوط اول به طور غیرمعنی‌دار (۴/۴۲)، و در مقایسه با سایر جیره‌های مخلوط طور معنی‌داری بیشتر بود (۴/۴۲). همانگونه که در شکل ۴ نشان داده شده است، تغییرات تخمب محتویات شکمبه در تمام جیره‌ها از الگوی مشابهی پیروی می‌کرد. به این صورت که در تمام موارد بیشترین مقدار تخمب در ساعت صفر و کمترین مقدار تخمب در ۳ ساعت بعد از تغذیه مشاهده شد. تخمب شکمبه در جیره پایه در زمان تغذیه در حدود ۴/۳ بود که با شروع تغذیه صبحگاهی افت کرده و ۳ ساعت بعد به ۴/۴۲ و ۳ ساعت بعد به کمترین مقدار خود یعنی ۳/۴ رسید.

قابلیت هضم ماده خشک، ماده آلی، پروتئین خام، دیواره سلولی و عصاره عاری از نیتروژن جیره‌های مخلوط با روش درون‌تنی در جدول ۴ آمده است. قابلیت هضم ماده خشک و ماده آلی در همه جیره‌های مخلوط، نسبت به جیره پایه به طور خطی افزایش یافت (۴/۴۲). نتایج مشابهی نیز برای عصاره عاری از نیتروژن جیره پایه مشاهده شد. به این صورت که مقادیر عددی برای جیره اول غیرمعنی‌دار، ولی برای جیره‌های دیگر معنی‌دار بود (۴/۴۲).

افزایش ضریب هضمی عصاره عاری از ازت نشان‌دهنده این است که منابع انرژی‌زای جیره بازدهی استفاده از انرژی جیره را بهبود می‌بخشد (م کعلا ت م ع د) (۲۰۰۵). قابلیت هضم پروتئین جیره اول به طور معنی‌داری بیشتر از همه تیمارها بود، و بین دیگر جیره‌ها تفاوت معنی‌داری وجود نداشت (۴/۴۲). کاهش قابلیت هضم پروتئین در این تیمارها شاید به دلیل افزایش دفع ازت متابولیکی ناشی از تأثیر کربوهیدرات‌های محلول باشد (۱۹۸۶، ن گ ق ل ا م).

تأثیر جیره‌های مخلوط بر قابلیت هضم تخمب جیره پایه، تخمب محتویات شکمبه و تفاوت بین مقادیر واقعی و مورد انتظار قابلیت هضم جیره‌های مخلوط در جدول ۳ آورده شده است. بر خلاف ماده خشک، ماده آلی و عصاره عاری از نیتروژن، افزودن منابع کربوهیدراتی به جیره پایه، با توجه به میزان هضم، باعث کاهش هضم

جدول ۴- تأثیر تیمارهای مکمل بر قابلیت هضم مواد مغذی یونجه

مواد مغذی	جیره	ماده خشک	ماده آلی	پروتئین خام	ان-اف-ای
۳۴٪ گندم	۳۴/۶	۳۳/۳	۴۴/۶	۳۳/۴	۳۳/۴
۳۴٪ آرد گندم	۳۴/۴	۳۳/۴	۳۶/۴	۴۴/۴	۴۴/۴
۳۴٪ نشاسته درجه ۴	۳۴/۵	۳۴/۴	۳۱/۴	۳۱/۴	۴۱/۴
۳۴٪ نشاسته درجه ۴	۳۳/۵	۳۴/۶	۳۳/۴	۳۳/۴	۴۲/۳

۴/۲۴

۴/۱۴

۴/۲۳

۴/۱۳

چید

حروف غیرمشابه در هر ستون نشان‌دهنده تفاوت معنی‌دار بین تیمارها می‌باشد (۴/۴۲ خ).

جدول ۳- تغییرات **ث گ** قابلیت هضم **پ ح** و تفاوت بین مقادیر واقعی قابلیت هضم ماده خشک

و مقادیر مورد انتظار جیره‌های مخلوط

نوع جیره	ترکیب جیره	قابلیت هضم جیره‌های مخلوط (%)		درصد اختلاف	هضم فیبر (%)	ث گ
		واقعی	مورد انتظار			
۴	علف یونجه به تنهایی	۲۵/۴۳	-	+۴/۴۴	۲۴/۳۱	۴/۴۵
۴	جیره حاوی ۳۴٪ دانه گندم	۳۴/۶۵	۳۴/۳۵	-۴/۳۲	۱۴/۵۴	۳/۲۳
۳	جیره حاوی ۳۴٪ آرد گندم	۳۴/۴۱	۳۱/۴۳	-۴/۶	۱۲/۳۴	۳/۳۴
۱	جیره حاوی ۳۴٪ نشاسته درجه دو	۳۴/۵۵	۳۶/۴۵	-۵/۵	۱۴/۳۴	۳/۴۲
۲	جیره حاوی ۳۴٪ نشاسته (درجه یک)	۳۱/۴۴	۴۴/۴۶	-۶	۳۶/۱۶	۲/۶۳
چید		۴/۴۶	-	-	۴/۳۴	۴/۲۱

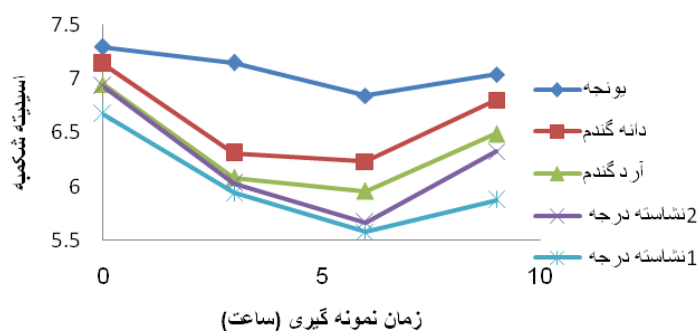
حروف غیر مشابه در هر ستون نشان‌دهنده تفاوت معنی‌دار بین تیمارها می‌باشد (۴/۴۲ خ).

حاصل‌ضرب ضریب هضمی هر جزء در نسبت آن در جیره) محاسبه و با مقادیر واقعی به دست آمده از آزمایش، مقایسه شد. در تمام جیره‌ها، مقادیر واقعی کمتر از مقادیر مورد انتظار بود. بیشترین تفاوت نیز مربوط به جیره‌های حاوی نشاسته خالص بود. و با توجه به روند مشابه در میزان هضم فیبر در جیره‌های مخلوط، به نظر می‌رسد که اثر تجمعی مشاهده شده در جیره‌های مخلوط به تأثیر منفی کربوهیدرات‌های سهل-الهضم بر هضم فیبر علوفه مربوط باشد. نتایج مشابهی نیز توسط محققین دیگر مشاهده شده است (ع کع هج) (۱۹۸۰ ع م غ د & ع م لا غ چ- ۲۰۰۷ ع ق ع غ).

داده‌های مربوط به ضرایب هضمی تیمارهای آزمایشی در جدول ۱ نشان داده شده است. بین دو نوع نشاسته خالص از نظر میزان هضم تفاوت معنی‌داری وجود نداشت (۴/۴۲ خ)، ولی همانطور که انتظار می‌رفت، ضرایب هضمی هر دو به طور معنی‌داری بیشتر از دو تیمار دیگر بود. دلیل ضریب هضمی پایین نشاسته درجه دو نسبت به نشاسته درجه یک به وجود ناخالصی‌های همراه با گرانول‌های نشاسته، مخصوصاً

از آن تا حدود ۴ افزایش یافت. **ث گ** محتویات شکمبه تمام جیره‌های مخلوط در همه زمان‌های نمونه‌گیری کمتر از جیره پایه بود. و مقدار کاهش در **ث گ** شکمبه با میزان هضم منابع مختلف نشاسته متناسب بود. در حدود ۴۲ درصد مدت زمان ۴۴ ساعته که بین دو وعده خوراک‌دهی منظور شده بود، **ث گ** شکمبه در جیره حاوی نشاسته درجه دو کمتر از ۳ بود ولی این مقدار در جیره حاوی نشاسته درجه یک ۴۲ درصد بود. که می‌تواند به عنوان شاخص غیرمستقیمی از سرعت و میزان هضم پایین نشاسته درجه دو نسبت به نشاسته درجه یک مدنظر قرار گیرد.

مقادیر مشاهده شده تا حدودی با نتایج **ک ک ل ک ف گ د ق ع م غ** (۱۹۸۶) همخوانی داشت. این محققین گزارش کردند که میانگین **ث گ** شکمبه در گاوهای شیری تغذیه شده با جیره‌های حاوی ۳۳ درصد نشاسته، در حدود ۳/۴ می‌باشد و تقریباً در ۴۴-۵۴ درصد از ساعات روز **ث گ** شکمبه گاوها کمتر از ۳/۴ می‌باشد. برای نشان دادن اثرهای تجمعی اجزای جیره‌های مخلوط، مقادیر مورد انتظار ضرایب هضمی جیره‌ها (جمع جبری



شکل ۴- نمودار تغییرات اسیدیته شکمبه

احتمالی، جیره حیوان دهنده می‌تواند باشد. ما در آزمایش درون‌تنی از جیره بر پایه ۳۴ درصد دانه، ولی در آزمایش برون‌تنی از جیره بر پایه ۲۴ درصد دانه استفاده شد. با توجه به نوع جیره طبیعی است که باکتری‌های آمیلولایتیک در جیره آزمایش برون‌تنی بیشتر از شرایط جیره درون‌تنی باشد. مقادیر مشاهده شده برای ماده آلی گندم در این روش در مقایسه با مشاهدات (۱۹۷۷) **لغ کفجس & کف ل** قابل مقایسه بود. در مورد آرد گندم آزمایشات مشابهی جهت مقایسه یافت نشد. مقادیر نشاسته‌های خالص کمتر از مقادیر درون‌تنی بود. که دلیل آن ویژگی‌های بافر مصنوعی می‌تواند باشد. کربوهیدرات‌های سهل‌الهضم (نشاسته) به دلیل تخمیر سریع باعث افت **ث گ** محتویات شکمبه شده و کاهش بیش از حد آن به دلیل کاهش فعالیت اغلب میکروارگانیسم‌ها، باعث کاهش هضم سوپسترا می‌شود. در این راستا پیشنهاد شده که در چنین مواردی ظرفیت بافری بافر مصنوعی بایستی با استفاده از ترکیباتی چون بیکربنات سدیم طی زمان انکوباسیون افزایش یابد (۱۹۹۲) **لا کف م لا غ چ & م ک ل ا ت**. ولی ما در آزمایش خود از یک بافر با ترکیب ثابت در مورد همه تیمارهای آزمایشی استفاده کردیم. در بین معادلات پیشگویی به دست آمده نیز بالاترین و پایین‌ترین ضریب تبیین مربوط به علف یونجه و نشاسته درجه یک بود (به ترتیب **۴/۶۲**؛ **۲** و **۴/۵۴**؛ **۲**). این نتایج نشان داد که عموماً همبستگی قابل قبولی بین روش آزمایشگاهی و درون‌تنی در تعیین قابلیت هضم مواد خوراکی آزمایشی وجود دارد و می‌توان از روش تیلی و تری در تخمین و برآورد ارزش تغذیه‌ای این مواد خوراکی استفاده کرد.

چربی و تا حدودی پروتئین می‌تواند مربوط باشد. با توجه به وجود ارتباط منفی بین میزان ترکیباتی چون پروتئین و بویژه چربی با ژلاتینه شدن و هضم نشاسته که توسط محققانی چون **ق م غ ع ق ک گ ب (۲۰۰۹)**؛ **غ ق غ ز & ع م د (۲۰۰۶)** گزارش شده است، میزان هضم پایین نشاسته درجه دو نسبت به درجه یک به این صورت قابل توجیه می‌باشد. ضرایب هضمی ماده خشک و ماده آلی آرد گندم به طور معنی‌داری بیشتر از دانه گندم بود، ولی در مورد چربی خام حالت عکس مشاهده شد. همچنین این دو تیمار از نظر فیبر خام، پروتئین خام و عصاره عاری از ازت تفاوت معنی‌داری با هم نداشتند (**۴/۴۲**؛ **خ**). مقادیر حاصله برای ترکیبات دانه گندم با مقادیر گزارش شده **ع ن گ ق م ع ژ و ک ف ع گ خ (۲۰۰۸)** قابل مقایسه می‌باشد. در مورد آرد گندم نتایج مشابهی جهت مقایسه یافت نشد.

#### آزمایش دوم: آزمایش برون‌تنی

نتایج آزمایش دوم در جدول ۲ خلاصه شده است. در بین تیمارهای آزمایشی تفاوت مشاهده شده از نظر ضرایب هضمی ماده خشک و ماده آلی برای دانه گندم و آرد گندم معنی‌دار (**۴/۴۲**؛ **خ**)، ولی برای دو نوع نشاسته خالص معنی‌دار نبود (**۴/۴۲**؛ **خ**). با توجه به اینکه تمام فرایندهای هضمی که در داخل دستگاه گوارش حیوان زنده اتفاق می‌افتد، توسط تکنیک‌های آزمایشگاهی شبیه سازی نمی‌شود، انتظار می‌رفت که داده‌های این روش در تمام شرایط کمتر از داده‌های آزمایش درون‌تنی باشد. ولی ضرایب هضمی به دست آمده برای ماده خشک و ماده آلی دانه و آرد گندم در این آزمایش تفاوت اندکی با روش درون‌تنی داشت. یکی از دلایل

جدول ۱- ضرایب هضمی تیمارهای آزمایشی در روش درون‌تنی (/)

بذ	چذ	تیمار			ماده مغذی	
		نشاسته درجه یک	نشاسته درجه دو	آرد گندم		دانه گندم
-	۴/۳۴	۶۵۴۳	۶۱/۳۴	۴۴/۳۴	۳۵۶۴	ماده خشک
۴/۴۲	-	-	-	۵۴/۴۶	۴۴/۶۴	ماده آلی
۴/۴۴	-	-	-	۴۴/۴۴	۴۴/۴۴	پروتئین خام
۴/۴۴	-	-	-	۴۳/۴۴	۴۳/۴۴	فیبر خام
۴/۴۱	-	-	-	۴۳/۲۴	۴۴/۶۴	چربی خام
۳/۱۴	-	-	-	۵۱/۴۴	۴۶/۳۳	ان-اف-ای
-	-	۴۲/۴۱	۴۱/۱	۴۴/۱۵	۴۴/۳۳	انرژی قابل متابولیسم

حروف غیرمشابه در هر ردیف نشان دهنده تفاوت معنی‌دار بین تیمارها می‌باشد (۴/۴۲ خ).

جدول ۲- ضرایب هضمی و معادلات پیش بینی میزان هضم تیمارهای آزمایشی در روش برون‌تنی

د <sup>۲</sup>	معادلات رگرسیونی (برای ماده خشک)	بذ	قابلیت هضم (%)		یونجه
			ماده آلی	ماده خشک	
۴/۶۵	س ۳۳۳۴+۴/۱۲۴ ت ش	۴/۳۲	۳۴/۴۴*	۲۲/۴۴ <sup>۴</sup>	
۴/۵۳	س ۵/۳۴۴+۴/۶۴۵ ت ش	۴۴/۴۳	۴۳/۳۶*	۳۴/۴۱*	
۴/۶۴	س ۴۴۳/۴۴۱+۴/۳۴۴ ت ش	۴۴/۴۳	۵۱/۳۵	۵۴/۴۵ <sup>۴</sup>	
۴/۵۱	س ۴۴/۶۴۴+۴/۴۵۴ ت ش	۴۳/۳۴	-	۶۴/۵۱ <sup>۴</sup>	نشاسته درجه دو
۴/۴۲	س ۴۴/۳۴۴+۴/۴۴۴ ت ش	۴۱/۴۴	-	۶۴/۳۴ <sup>۴</sup>	نشاسته درجه یک

حروف غیرمشابه در هر ردیف نشان دهنده تفاوت معنی‌دار بین تیمارها می‌باشد (۴/۴۲ خ).

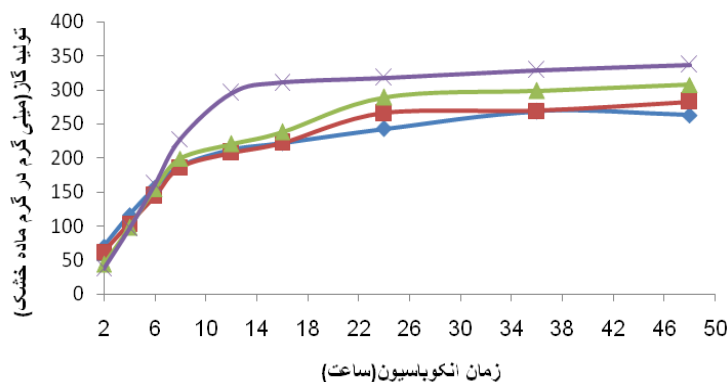
### آزمایش سوم: تکنیک تولید گاز

شکل ۴ الگوی گاز تولید شده از مواد خوراکی انکوباته شده با مایع شکمبه را نشان می‌دهد.

گاز تولید شده طی ۱ ساعت اول انکوباسیون برای نمونه نشاسته‌های خالص، بویژه نشاسته خالص درجه یک، به طور معنی‌داری کمتر از دانه گندم و آرد گندم بود (۴/۴۲ خ). ولی بعد از آن تولید گاز از این نمونه‌ها افزایش یافته و در اغلب زمان ثبت تولید گاز بیشترین مقدار گاز تولیدی را داشتند. به طوری که در پایان زمان انکوباسیون به ترتیب بیشترین و کمترین مقدار گاز تولیدی مربوط به نشاسته خالص درجه یک و دانه گندم بود. به عقیده محققین گازی که در ابتدای تخمیر مواد خوراکی طی سه ساعت اول انکوباسیون تولید می‌شود از تخمیر اجزای محلول در آب از قبیل قندهای محلول و پروتئین‌ها ناشی می‌شود (۱۹۹۷ قع م غ ک گ ب). بنابراین با توجه به اینکه نشاسته‌های خالص عملاً فاقد پروتئین و قندهای محلول می‌باشد، لذا طبیعی است که این تیمارها در مقایسه با سایر تیمارها در مراحل اولیه

تخمیر دارای فاز تاخیری بیشتری باشد. از طرف دیگر بر خلاف محققین دیگر چون قع م غ مقف گ لع ما (۲۰۰۶)، ترکیب بزاق مصنوعی ما فاقد هر گونه افزودنی به عنوان منبع ازته بود، بنابراین میکروپهای موجود در مایع تلقیح شکمبه به دلیل اینکه سوبستراهای آزمایشی فقط انرژی مورد نیاز برای فعالیت میکروبی را تأمین می‌کردند، مدت زمان بیشتری را جهت عادت‌پذیری به شرایط جدید لازم داشتند، و این مدت زمان طولانی می‌تواند تا حدودی وجود فاز تاخیری بیشتر در شروع هضم نشاسته‌های خالص در آزمایش ما را توجیه کند. همچنین روش‌های جداسازی نشاسته در کارخانجات نشاسته‌سازی سطوح گرانول‌های نشاسته را به طوری که تماس و ارتباط بین سوبسترا و میکروارگانیزم‌های شکمبه کاهش یابد، ممکن است تحت تأثیر قرار دهند (Bø & Kälälä, ۲۰۰۸).

ویژگی‌های تولید گاز از مواد خوراکی و فراسنجه‌های برآورد شده با این تکنیک در جدول ۳ آورده شده است. قابلیت هضم ماده خشک (برآورد شده بر اساس گاز



شکل ۴- الگوی تولید گاز از انکوباسیون مواد خوراکی با مایع شکمبه  
 نشاسته خالص درجه دو -×- نشاسته خالص درجه یک -△- آرد گندم -□- گندم -◇-

این محققین در آزمایش خود وجود همبستگی خوبی را بین هضم نشاسته خالص سیب زمینی و تولید گاز از این نشاسته گزارش کردند (۵/۴۷).

#### نتیجه‌گیری

میزان نشاسته دانه گندم ۳۴-۳۴ درصد و درجه خلوص نشاسته خالص نوع دو ۶۳ درصد می‌باشد. از این نظر اگر هدف از به کارگیری غلات در جیره نشخوارکنندگان استفاده از نشاسته موجود به عنوان منبع انرژی باشد، یک کیلوگرم از این نوع نشاسته معادل ۴/۲۲ کیلوگرم دانه گندم آزمایشی در این تحقیق می‌باشد. با در نظر گرفتن مقادیر هضمی به ترتیب ۳۵۶ و ۶۱/۳۴ درصد برای دانه گندم و نشاسته گندم، یک کیلوگرم نشاسته را می‌توان با شرط تأمین فیبر موثر فیزیکی، علوفه‌های با مقدار و اندازه ذرات بیشتر، جایگزین ۴/۴۴ کیلوگرم از این نوع دانه گندم آزمایشی در جیره نشخوارکنندگان نمود. که صرف‌نظر از کاهش آلودگی محیطی ناشی از بازیافت این بخش از نشاسته، این استراتژی تغذیه‌ای می‌تواند به کاهش نسبی دانه گندم در جیره حیوانات و به عبارت دیگر کاهش وابستگی تغذیه حیوانی به دانه گندم که جزء اصلی زنجیره تغذیه انسانی می‌باشد، بیانجامد.

تولیدی و باقیمانده انکوباسیون) متناسب با ماهیت منابع مختلف نشاسته به طور معنی‌داری افزایش یافت (۴/۴۲). در مورد اسیدهای چرب فرار کوتاه زنجیر، مقادیر افزایشی برای دانه گندم، آرد گندم و نشاسته درجه دو غیرمعنی‌دار (۴/۴۲)، ولی مقادیر عددی محاسبه شده برای نشاسته درجه یک به طور معنی‌داری بیشتر از سایر نمونه‌ها بود (۴/۴۲).

به منظور مطالعه وجود و یا عدم وجود همبستگی بین گاز تولید شده از تیمارهای نشاسته خالص و میزان هضم این تیمارها، در کنار تولید گاز، میزان هضم این دو نشاسته نیز با استفاده از جمعیت میکروبی و زمان‌های انکوباسیون مشابه با آنچه در تکنیک تولید گاز اعمال شده بود، انجام گرفت (جدول ۴). نتایج جدول وجود همبستگی بسیار بالا بین هضم نشاسته درجه یک - درجه دو و تولید گاز از نشاسته درجه یک - درجه دو را نشان داد (۷=۴/۶۶). همچنین همبستگی قابل قبولی بین هضم نشاسته درجه یک - تولید گاز از نشاسته درجه یک (۵۳/۴۷) و هضم نشاسته درجه دو - تولید گاز از نشاسته درجه دو (۵۱/۴۷) مشاهده شد. نتایج با مشاهدات قع مع ف ع غ ب (۲۰۰۴) همخوانی داشت.

جدول ۳- ویژگی‌های تولید گاز و پارامترهای برآورد شده از نمونه‌های آزمایشی

د	معادلات رگرسیونی (برای ماده خشک)	فراسنجه‌ها			مواد خوراکی
		۱ پ‌چ	۲ پ‌چ‌پ‌ژ	۳ ات‌بذ	
۴/۶۴	س ۴/۲۴۴ + ۴۵/۴۳۲ - ۲ ش	۳۴/۳۱	۴۵/۱۳	۴/۴۴	گندم
۴/۵۴	س ۴/۳۴۵ + ۴۴/۳۵۳ - ۲ ش	۳۱/۳	۵۳/۴۳	۴/۴۴	آرد گندم
۴/۶۳	س ۴/۳۱۱ + ۳۴/۴۵۳ - ۲ ش	۳۳/۵۴	۶۴/۴۳	۴/۴۳	نشاسته درجه دو
۴/۶۴	س ۴/۴۴۱ + ۴۱/۶۴۲ - ۲ ش	۴۴/۴۱	۶۳/۴۶	۴/۱۴	نشاسته درجه یک





۱۹. گمفان کف عقم کف و کف مایه های تولید شده از تخم مرغ مرغ گمفان کف و تخم مرغ مرغ گمفان کف. *Journal of Dairy Science*, ۶۳، ۱۴۳۷-۱۴۴۶. د. ب. لکرم لاغی.
۲۰. Entrone کف لم تخم مرغ مایه های تولید شده از تخم مرغ مرغ گمفان کف و تخم مرغ مرغ گمفان کف. *Journal of Dairy Science*, ۶۳، ۱۴۳۷-۱۴۴۶. د. ب. لکرم لاغی.
۲۱. Journal of Animal Science, ۶۳، ۱۶۲۴-۱۶۳۳. د. ب. لکرم لاغی.
۲۲. ۲۷۵۲۸. د. ب. لکرم لاغی. *An introduction to cereal by products technology*. (۲۰۰۱). د. ب. لکرم لاغی.
۲۳. *Czech J Animal Science*, ۵۳، ۲۵۳-۲۶۴. د. ب. لکرم لاغی.
۲۴. *Tri-Statet Dairy Nutrition Conference*. د. ب. لکرم لاغی.
۲۵. *Livestock Production Science*, ۱۵۱۷۳. د. ب. لکرم لاغی.
۲۶. *Animal Feed Science and Technology*, ۱۳۰، ۵۵-۶۵. د. ب. لکرم لاغی.
۲۷. *Animal Feed Science and Technology*, ۱۳۰، ۵۵-۶۵. د. ب. لکرم لاغی.
۲۸. *Animal Feed Science and Technology*, ۱۳۰، ۵۵-۶۵. د. ب. لکرم لاغی.
۲۹. *J Br Grassl Soc*, ۱۸، ۱۰۴-۱۰۹. د. ب. لکرم لاغی.
۳۰. *Journal of Dairy Science*, ۷۴، ۳۵۸۳۳-۳۵۹۷. د. ب. لکرم لاغی.