

پنهانه‌بندی توزیع توان تراکتوری مورد نیاز در کشاورزی استان خوزستان با استفاده از تحلیل خوش‌های FCM

آتنا کشوری^۱ و افشین مرزبان^{۲*}

۱ و ۲- به ترتیب: دانش‌آموخته کارشناسی ارشد؛ و استادیار گروه ماشین‌های کشاورزی و مکانیزاسیون دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی خوزستان، اهواز، ایران.
تاریخ دریافت: ۹۶/۱/۲۳؛ تاریخ پذیرش: ۹۷/۳/۵

چکیده

برنامه‌ریزی برای توسعه مکانیزاسیون از مهم‌ترین مؤلفه‌ها در توسعه بخش کشاورزی است. بنابراین آگاهی از وضعیت مکانیزاسیون هر منطقه می‌تواند به برنامه‌ریزان کمک کند تا اصولی ترین روش برنامه‌ریزی را برای به حداقل رساندن نابرابری‌هایی منطقه‌ای به کار گیرند. تحلیل خوش‌های ابزار برنامه‌ریزی است و این امکان را می‌دهد تا بر مبنای همگنی موجود بین مناطق، آنها را به شیوه‌ای مناسب طبقه‌بندی، تفسیر و تبیین کند. به منظور پنهانه‌بندی توزیع توان تراکتوری مورد نیاز در کشاورزی استان خوزستان از خوش‌بندی FCM استفاده شد. برای ارزیابی عملکرد خوش‌بندی از چهارتابع اعتبارسنجی، ضربیت تقسیم‌بندی و آنتروپویی تقسیم‌بندی فازی و دوتابع بر مبنای مفهوم تراکم درون خوش‌های جدایشگی خوش‌هایها استفاده گردید. بر اساس نتایج اعتبارسنجی، تعداد بهینه خوش‌های ۲ به دست آمد. مقدار درجه عضویت بالاتر از ۴۰ درصد به عنوان حد پایین تعلق‌پذیری شهرستان‌های استان به هر خوش‌های در نظر گرفته شد. بر این اساس خوشة ۱ و ۲ به ترتیب ۱۶ و ۱۸ عضو دارد. تحلیل مکانی خوش‌های ایجاد شده نشان می‌دهد که نواحی شمالی و شرقی استان در خوشه یک قرار دارند و از نظر دسترسی به توان در وضعیت مناسبی نیستند و از نظر نیاز به توزیع توان تراکتوری در اولویت قرار دارند. نواحی مرکز تا جنوب و بخش‌هایی از شرق استان در خوشه دو قرار دارند و وضعیت موجود آنها در خصوص دسترسی به توان، نسبتاً مناسب‌تر است.

واژه‌های کلیدی

تابع اعتبارسنجی، خوش‌بندی، مکانیزاسیون، منطق فازی

برنامه‌ریزان کمک کند تا روش‌های اصولی برنامه‌ریزی مناسب با شرایط اقتصادی، فناوری، محیطی، اجتماعی و فرهنگی آن منطقه را به منظور کمک به رفع نابسامانی‌ها و نابرابری‌ها به کار گیرند. در برآورد سطح مکانیزاسیون و تناسب منابع توان با شرایط موجود در استان‌ها و شهرستان‌های مختلف مطالعات متعدد است از جمله Lak & Bloki, 2008; Almassi *et al.*, 2008; Sadeghi *et al.*, 2008; Mohajerdoust *et al.*, 2008; Bagheri *et al.*,

مقدمه

مکانیزاسیون یکی از عوامل اصلی در توسعه کشاورزی و اساساً به مثابه رویکردی است که نیل بخش کشاورزی به مرحله تولید صنعتی و تجاری را ممکن می‌سازد. برنامه‌ریزی برای توسعه مکانیزاسیون از مهم‌ترین مؤلفه‌ها در توسعه بخش کشاورزی است (Bagheri & Moazzen, 2009). بنابراین، آگاهی از وضعیت موجود و فاصله رسیدن به حد مطلوب در خصوص مکانیزاسیون هر منطقه می‌تواند به

ضعف و قدرت هر یک از معیارها به راحتی قابل بررسی است. بنابراین با استفاده از روش خوشبندی می‌توان به تعیین مناطق همگن در توسعه مکانیزاسیون پرداخت.

امیریان و همکاران (Amirian *et al.*, 2015) در تحقیقی با عنوان کاربرد نظریه مجموعه‌های فازی و روش فائق در تناسب و خوشبندی واحدهای اراضی منطقه مرند برای آفتابگردان و کلزا، از شبکه‌های عصبی مصنوعی کوهن و خوشبندی فازی برای تکمیل اطلاعات و تعیین خاکهای همگن استفاده کردند. عظیمی و همکاران (Azimi *et al.*, 2010) نیز با استفاده از روش تجزیه خوشبندی، اقلیم کشاورزی جنوب و جنوب غرب ایران را برای تعیین پارامترهای مؤثر اقلیمی-کشاورزی بر محصولات کشاورزی پهنه‌بندی کردند. در مطالعه‌ای در مکزیک، دسترسی به منابع توان و شناسایی الگوهای استفاده از تجهیزات کشاورزی از طریق خوشبندی سلسله مراتبی بررسی شده است. روش مورد استفاده برای تعیین الگوی مناسب بر مبنای کاهش ابعاد از طریق تجزیه و تحلیل مؤلفه‌های اصلی بوده است. سه مؤلفه اصلی برای خوشبندی سلسله مراتبی بهمنظور متراکم کردن پاسخ‌دهنده‌گان به گروههایی به کار گرفته شد. بدین ترتیب کشاورزان در دو منطقه با در نظر گرفتن یک ترکیب منحصر به فرد از ویژگی‌هایی که به کارگیری تجهیزات مزرعه‌ای را تمیز می‌کرد در پنج و چهار گروه مجزا از هم قرار گرفتند. نتایج بررسی‌ها نشان داده است که بسیاری از کشاورزان در دو منطقه به مقادیر نسبتاً زیادی از توان تراکتور و دیگر نهاده‌های مکانیکی به‌واسطه مجموعه‌ای متنوع از مکانیسم‌ها دسترسی دارند. تجزیه و تحلیل خوشبندی قادر بود الگوهای استفاده از تجهیزات کشاورزی در میان کشاورزان برای مکانیزه کردن مزارع از طریق اجاره یا مالکیت را تمایز ببخشد & Jenkin, 2003)

(2013). اما این نکته استنباط می‌شود که در این مطالعات به جایگاه ابزارها و شیوه‌های تصمیم‌سازی در ارتباط با شناخت صحیح مشکلات و کاستی‌های بخش مکانیزاسیون بر پایه معیارهای تعیین‌کننده و اتخاذ تصمیم مناسب در جهت رفع نقاط ضعف و حفظ نقاط قوت کمتر پرداخته شده است. در (Keshvari & Marzban, 2018) در اولویت‌بندی ورود توان به شهرستان‌های استان خوزستان به منظور جبران کسری سطح مکانیزاسیون از ترکیب تحلیل سلسله مراتبی فازی و تاپسیس فازی بهره گرفته شد. تحلیل خوشبندی یا خوشبندی به عنوان ابزار برنامه‌ریزی این امکان را فراهم می‌آورد تا بر مبنای همگنی موجود بین مناطق، آنها را به شیوه‌ای مناسب طبقه‌بندی و تفسیر و تبیین کنند. ترکیب این ابزار برنامه‌ریزی با نرم‌افزار GIS، سیستمی اطلاعاتی برای مدیریت مکانیزاسیون کشاورزی ارائه می‌دهد که با توجه به ویژگی‌های این سامانه امکان به روز کردن داده‌ها و حتی معیارهای ارزیابی فراهم می‌شود.

خوشبندی، تقسیم‌بندی داده‌های موجود است به چند گروه به قسمی که داده‌های گروههای مختلف حداقل تفاوت ممکن را از هم داشته باشند و داده‌های موجود در یک گروه بسیار به هم شبیه باشند. هدف از خوشبندی، ارائه چشم‌اندازی مناسب از رویدادها در پایگاه داده‌ها به مصرف‌کننده نهایی اطلاعات است (Yaghini *et al.*, 2009). خوشبندی، یافتن خوشبندی مشابه از بین داده‌های ورودی است؛ داده‌هایی که بیشترین شباهت را از نظر ویژگی‌ها و معیارهای تعریف شده دارند در یک خوشبندی قرار می‌گیرند. خوشبندی هدف پایانی نیست بلکه آغازی برای کارهای دیگر است. با خوشبندی ابتدا داده‌های مورد نظر بر اساس ویژگی‌ها و معیارهای مختلف بخش‌بندی می‌شوند، پس از آن هر بخش به طور جداگانه تجزیه و تحلیل می‌شود و نقاط

مکانیزاسیون هر یک برآورد گردید. معیار ضریب کهنگی، نسبت تراکتورهای با عمر بالای ۱۳ سال به تراکتورهای با عمر کمتر از ۱۳ سال در نظر گرفته شد. نسبت کهنگی نیز از تقسیم تعداد تراکتورهای بالای ۱۳ سال به کل تراکتورها به دست آمد.

در تعیین میانگین عملکرد محصولات هر شهرستان به جای استفاده از میانگین حسابی از میانگین هارمونیک عملکرد محصولات استفاده شد زیرا محصولات مختلفی در سطح شهرستان‌ها کشت می‌شود و عمدۀ کشت برخی از شهرستان‌ها محصولات با عملکرد بالا مثل محصولات غده‌ای و ریشه‌ای و برخی دیگر با عملکرد پایین مانند غلات است؛ تفاوت در الگوی کشت و تناوب در بین شهرستان‌ها نیز در اتخاذ این تصمیم تأثیر داشته است. بنابراین، هنگامی که ارزش داده‌ها متفاوت باشد از میانگین هارمونیک (رابطه ۱) استفاده می‌شود (Ranjbaran, 2009):

$$\bar{Y} = \frac{1}{\sum S_i} \quad (1)$$

که در آن، \bar{Y} = میانگین هارمونیک عملکرد؛ S_i = سطح زیر کشت (هکتار) و Y_i = عملکرد محصول (تن بر هکتار).

به این ترتیب یک ماتریس مشکل از ۲۷ سطر و چهار ستون تشکیل شد که شهرستان‌های استان تعداد سطرهای آن و معیارهای کمبود سطح مکانیزاسیون، ضریب کهنگی عمر تراکتورها، نسبت هکتار به تراکتور و میانگین هارمونیک عملکرد. برای بررسی کمبود سطح مکانیزاسیون خوشبندی قطعی یا فازی، تفکیک یک ماتریس داده با n نمونه و p متغیر به ۵ زیرگروه همگن با دسته‌بندی دقیق نمونه‌های مرتبط با خوشبندی مشخص است. در روش‌های

پرایا و ونکاتسوواری (Priya & Venkateswari, 2017) در مطالعه نواحی مدیریتی در کشاورزی دقیق به منظور ایجاد کلاس‌بندی مزارع بر اساس فاکتورهای نیتروژن، فسفر و پتاسیم از الگوریتم خوشبندی GK استفاده کردند. سینک و اتوال سینک (Singh & Singh-Atwal, 2017) در پیش‌بینی عملکرد محصول بر اساس ویژگی‌های خاک (فسفر، پتاسیم، قابلیت هدایت الکتریکی خاک، pH، کربن آلی) روش خوشبندی K-means را به کار گرفتند.

خوزستان یکی از استان‌های حائز اهمیت در تولید محصولات کشاورزی است و این رو برنامه‌ریزی در جهت مدیریت مکانیزاسیون در این استان و شناخت صحیح مشکلات و کاستی‌های بخش‌های مختلف از دیدگاه‌ها معیارهای تعیین‌کننده، اهمیت فراوانی دارد. با خوشبندی شهرستان‌های استان، مناطق دارای ویژگی‌های مشابه در یک خوش‌قرار می‌گیرند و مطالعه آنها و اتخاذ تصمیم مناسب در جهت رفع نقاط ضعف و حفظ نقاط قوت با سهولت و دقت بیشتری پیش می‌رود.

مواد و روش‌ها

به منظور خوشبندی شهرستان‌های استان با هدف تحلیل وضعیت توان تراکتوری و ورود توان جدید به آنها از چهار معیار استفاده شد: کمبود سطح مکانیزاسیون، ضریب کهنگی عمر تراکتورها، نسبت هکتار به تراکتور و میانگین هارمونیک عملکرد. برای بررسی کمبود سطح مکانیزاسیون شهرستان‌های استان ابتدا توان مورد نیاز هر شهرستان با توجه به الگوی کشت محصول عده آن شهرستان در شرایط کشت آبی و کشت دیم، اوج کاری، تعداد ساعت‌کاری روزانه و احتمال روزهای کاری برآورد شد و با مقایسه توان موجود و توان مورد نیاز سطح مکانیزاسیون موجود و مورد نیاز هر شهرستان محاسبه و از تفاضل آنها مقدار کمبود سطح

کرد. از روی $\sum_{i=1}^c u_{ij} = 1$ می‌توان یک ماتریس U تعریف کرد که C سطر و n ستون دارد و مؤلفه‌های آن هر داری بین ۰ تا ۱ را می‌توانند اختیار کنند. اگر تمامی مؤلفه‌های ماتریس U به صورت ۰ یا ۱ باشند الگوریتم مشابه C میانگین کلاسیک خواهد بود. با اینکه مؤلفه‌های ماتریس U می‌توانند هر مقداری بین ۰ تا ۱ را اختیار کنند اما مجموع مؤلفه‌های هر یک از ستون‌ها باید برابر ۱ باشد و داریم (رابطه ۳):

$$\sum_{i=1}^c u_{ij} = 1, \quad \forall j = 1, \dots, n \quad (3)$$

معنای این شرط این است که مجموع تعلق هر نمونه به c خوشی باید برابر ۱ باشد.

مراحل الگوریتم خوشبندی فازی

۱- انتخاب یک عدد صحیح c و یک مقدار آستانه ϵ .
 $m=2$. مقدار اولیه تقسیم فازی ماتریس U به وسیله $c \times n$ عدد تصادفی در بازه $[0,1]$ تولید می‌شود.

۲- محاسبه کردن v_i ($1 \leq i \leq c$) مطابق با معادله

$$v_i = \sum_{j=1}^n u_{ij}^m X_j / \sum_{j=1}^n u_{ij}^m$$

۳- محاسبه همه d_{ij} ها مطابق با

$$d_{ij} = \sqrt{\sum_{k=1}^n (u_{ik} - x_{jk})^2}$$

و همه u_{ij} ها مطابق با

$$u_{ij} = 1 / \sum_{k=1}^c (d_{ik} / d_{kj})^{2/(m-1)}$$

طباق تقسیم فازی ماتریس U با u_{ij} های محاسبه شده جدید

۴- محاسبه تابع هدف J با استفاده از

$$J(U, v_1, v_2, \dots, v_c; X) = \sum_{i=1}^c \sum_{j=1}^n u_{ij}^m d_{ij}^2$$

همگرا یا تفاوت بین دو مقدار محاسبه مجاور از تابع هدف J

کمتر از مقدار آستانه ϵ داده شده باشد پس از آن متوقف

می‌شود. در غیر این صورت به مرحله ۲ باز می‌گردد.

خروجی الگوریتم FCM مراکز خوشی و تقسیم فازی

ماتریس U است. توابع اعتبار خوشی اغلب برای ارزیابی

عملکرد خوشبندی در شاخص‌های مختلف و حتی در دو

قطعی یا کلاسیک خوشبندی تلاش می‌شود که هر شیء به گونه‌ای در یکی از خوشه‌ها جای گیرد، هر چند همگن نباشد. قرار دادن اشیا در تنها یکی از خوشه‌ها یکی از نارسایی‌های ذاتی روش‌های قطعی است. نظریه فازی برای رفتار مناسب‌تر با این مشکلات ارائه شده است که هر شیء با درجه عضویتی به خوشه‌ها تعلق می‌گیرد. بنابراین هر شیء می‌تواند همزمان عضو دو یا چند خوشه باشد (Momeni, 2012). در شرایط واقعی خوشبندی فازی بسیار طبیعی تر از روش‌های خوشبندی قطعی است (Amirian et al., 2015).

به این دلیل که فازی بودن الگوریتم خوشبندی سبب می‌گردد در مواقعی که نتوان مرزی مشخص و معلوم بین خوشه‌ها اعمال‌کرد، یک داده در یک زمان متعلق به چندین خوشه باشد (Wu & Yang, 2005).

الگوریتم خوشبندی C میانگین: خوشبندی C میانگین (FCM)
 1^{st} مجموعه‌ای از بردارهای S بعدی $X = X_1, \dots, X_n$ را در C خوشی که نمونه زام را برای $j=1 \dots n$ $X_j = X_{j1}, \dots, X_{js}$ نمونه زام را برای $j=1 \dots n$ نشان می‌دهد جزء‌بندی می‌کند. هر خوشی مجموعه‌ای فازی است که روی فضای نمونه $X = X_1, \dots, X_n$ تعریف شده است.تابع هدفی که برای این الگوریتم تعریف می‌شود به صورت رابطه ۲ است:

$$J = \sum_{i=1}^c \sum_{j=1}^n u_{ij}^m d_{ij}^2 = \sum_{i=1}^c \sum_{j=1}^n u_{ij}^m \|x_j - v_i\|^2 \quad (2)$$

که در آن،

m = عددی حقيقة بزرگ‌تر از ۱ که در اکثر موارد عدد ۲
 انتخاب می‌شود؛ x_j = نمونه زام؛ v_i = نماینده یا مرکز خوشی
 $= U_{ij}$ میزان تعلق نمونه i ام در خوشی زام، $= \|x_j - v_i\|^2$
 میزان تشابه (فاصله) نمونه با (از) مرکز خوشی که می‌توان از هر تابعی که بیانگر تشابه نمونه و مرکز خوشی باشد استفاده

فوکویاما و سوگنو نیز یک شاخص ارزیابی (رابطه ۷) را بر مبنای مفهوم تراکم و جداسدگی، به منظور تعیین تعداد بهینه خوشها، ارائه کردند. حداقل مقدار این شاخص (Kuo-Lung & Miin-Shen, 2005)

$$V_{fs}(U, v_1, L, v_c; X) = \sum_{j=1}^n \sum_{i=1}^c u_{ij}^2 (\|X_j - v_i\|^2 - \|v_i - \bar{v}\|^2) \quad (7)$$

در روش خوشبندی فازی، توصیه شده است مدل خوشبندی را به تعداد m مرتبه اجرا کنند که $N \leq m \leq 2$. است که N برابر تعداد دادهها یا همان ردیفهای ماتریس دادهها است؛ و در هر بار اجرای مدل ماتریس مقادیر عضویت و معیارهای اعتبارسنجی محاسبه شود. پس از نهایی شدن نتایج خوشبندی، خروجی مربوط به ضرایب عضویت فازی به منظور تهیه نقشه مکانی دادهها به نرمافزار ArcGIS منتقل شد.

نتایج و بحث

نتایج برآورده میزان نیاز به توان در هر شهرستان نشان می‌دهد که برخی شهرستان‌های استان به دلیل بیشتر بودن توان اسمی موجود نسبت به توان مورد نیاز یا تناسب بین توان اسمی موجود با توان مورد نیاز آنها برای عملیات زراعی، به ورود توان جدید نیاز ندارند. در سایر شهرستان‌ها کمبود توان مورد نیاز حدود ۱۱۵۰ اسب بخار معادل با ۶۶۸۲ دستگاه تراکتور ۷۵ اسب بخار برآورد شده است. به طور کلی برای اجرای به موقع عملیات زراعی، استان نیازمند حدود ۲۰۲۴۷۷۵ اسب بخار است. با توجه به اینکه توان تراکتورهای موجود در استان ۱۶۴۳۷۵۰ اسب بخار برآورده گردیده است، حدود ۳۸۱۰۲۵ اسب بخار معادل با

روش مختلف خوشبندی استفاده می‌شوند. توابع اعتبار مختلفی وجود دارد که از میان آنها دو تابع اهمیت بیشتری دارند. یکی بر اساس تقسیم فازی روی مجموعه نمونه و دیگری بر اساس ساختار هندسی مجموعه نمونه است (Bezdek et al., 1984; Goktepe et al., 2005; Amini et al., 2005; Chuang et al., 2006)

توابع اعتبارسنجی خوشها: دو شاخص ارزیابی ضریب تقسیم‌بندی (V_{pc}) و انتروپی تقسیم‌بندی (V_{pe}) برای تعیین تعداد بهینه خوشها در خوشبندی فازی را که بزدک ارائه داده است به صورت روابط ۴ و ۵ تعریف می‌شود:

$$V_{pc}(U) = \frac{\sum_{j=1}^n \sum_{i=1}^c u_{ij}^2}{n} \quad (4)$$

$$V_{pe}(U) = -\frac{\sum_{j=1}^n \sum_{i=1}^c [u_{ij}^2 \log u_{ij}^2]}{n} \quad (5)$$

تعداد بهینه خوشها به ازای $c=1, 2, \dots, c_{max}$ برابر با حداکثر مقدار V_{pc} و حداقل مقدار V_{pe} است. این دو تابع خوشها متراتکم با حداکثر مقدار z_{ij} را نشان می‌دهند. ضعف عمده این توابع این است که در محاسبه تعداد بهینه خوشها فقط از درجه عضویت فازی دادهها برای هر خوشها بدون توجه به ساختار دادهها در خوشها استفاده می‌کنند (Kim et al., 2004).

زای و بنی شاخصی برای ارزیابی خوشها فازی تعریف کرده‌اند که هدف آن نشان دادن تراکم درون خوشها و میزان جداسدگی بین آنهاست. تعداد بهینه خوشها زمانی (Wang & Lee, 2009) ایجاد می‌شود که عدد این معیار حداقل شود، این شاخص به صورت رابطه ۶ تعریف می‌شود:

$$V_{xb}(U, v_1, L, v_c; X) = \frac{\sum_{j=1}^n \sum_{i=1}^c u_{ij}^2 (\|X_j - v_i\|^2)}{n * (\min_{i \neq k} \{\|v_i - \bar{v}\|^2\})} \quad (6)$$

(Marzban, 2018). با توجه به موارد ذکر شده، کمبود سطح مکانیزاسیون در ۹ شهرستان استان وجود ندارد و سایر شهرستان‌ها با کمبود سطح مکانیزاسیون روبه‌رو هستند. مقادیر محاسبه شده این معیار در جدول ۱ نشان داده شده است. باقری و همکاران (Bagheri *et al.*, 2013) در بررسی وضعیت مکانیزاسیون کشاورزی شهرستان میاندوآب نشان دادند که این شهرستان حدود ۰/۳۷ اسب بخار به‌ازای هر هکتار کمبود سطح مکانیزاسیون دارد. صادقی و همکاران (Sadeghi *et al.*, 2008) نیز سطح مکانیزاسیون استان خراسان جنوبی را ۰/۴۱ اسب بخار به‌ازای هکتار برآورد کردند و می‌افزایند این میزان در مقایسه با کشورهای پیشرفته بسیار پایین است. به‌طوری‌که درجه مکانیزاسیون عملیات کاشت پایین و برای برخی از محصولات نزدیک به صفر است و تنها در مورد عملیات خاکورزی در سطح نسبتاً مناسب‌تری قرار دارد.

دستگاه تراکتور ۷۵ اسب بخار کسری در استان وجود دارد. تفاوت در نتایج حاصل از برآورد توان مورد نیاز شهرستان‌های استان به‌صورت مجزا و کل استان به‌طور یکپارچه گویای آن است که توزیع نامناسب توان در شهرستان‌های استان منجر به افزایش نیازمندی به تراکتور شده است. به‌گونه‌ای که توان تراکتوری مازاد در برخی شهرستان‌های استان حدود ۱۲۰-۱۶۰ اسب بخار معادل با دستگاه تراکتور ۷۵ اسب بخار از نیازمندی دیگر شهرستان‌های استان به توان تراکتوری را مرتفع می‌کند. توزیع مناسب توان در مناطق مختلف اهمیت بیشتری نسبت به توزیع کمی آن دارد زیرا در بخش‌هایی از هر منطقه توان بیش از نیاز آن منطقه وجود دارد که این امر باعث هدر رفت سرمایه می‌گردد و در مقابل بخش‌هایی دیگری با کمبود منابع توان روبه‌رو هستند که منجر به تحمیل هزینه‌های فرصت از دست رفته می‌شود (Keshvari 2002).

جدول ۱ - کمبود سطح مکانیزاسیون (اسب بخار بر هکتار)

شهرستان	کمبود سطح مکانیزاسیون	شهرستان	کمبود سطح مکانیزاسیون
بهبهان	۰	شادگان	
امیدیه	۰/۰۷	لالی	
باغملک	۱/۰۸	مسجدسلیمان	
ایذه	۰/۸۳	دزفول	
رامشیر	۰/۶۵	شوش	
گتوند	۰/۸۴	شوستر	
اندیکا	۰	دشتآزادگان	
هفت گل	۰/۶۶	رامهرمز	
هویزه	۰/۹۷	اهواز	
باوی	۰	آبادان	
آغاجاری	۰/۷۰	بندر ماهشهر	
کارون	۰/۱۶	هندیجان	
حمدیه	۰/۰۸	خرمشهر	
		اندیمشک	۰/۶۸

۱۰٪ اختصاص دارد. بیشترین میزان نسبت کهنه‌گی نیز با ۷۵ و ۷۱ درصد به شهرستان‌های باغملک و هندیجان تعلق دارد (جدول ۲). لک و بلوکی (Lak & Bloki, 2008) و یانگ و همکاران (Yang *et al.*, 2009) در مطالعات خود نتایجی مبنی بر کهنه بودن بخش قابل توجهی از تراکتورهای فعال در بخش کشاورزی را گزارش کردند. همچنین Molaei و Nourmohammadi (Molaei & Nourmohammadi, 2008) می‌گویند ۷۶ درصد از کل تراکتورهای موجود در منطقه نی‌ریز عمر مفید خود را سپری کرده‌اند. کهنه بودن ماشین‌ها در کنار پایین بودن درجه مکانیزاسیون، فقدان مدیریت صحیح ماشین‌ها و آموزش ندیدن کاربران ماشین‌ها باعث شده است تا در زمان تراکم کاری در منطقه ضریب بهره‌وری تراکتور ۵۱ درصد باشد.

در خصوص معیار ضریب کهنه‌گی باید گفت که کهنه شدن تراکتور تعداد خرافی‌ها را بالا می‌برد که به کاهش قابلیت اطمینان ماشین می‌انجامد. این مسئله منجر به تحمیل زیان‌های اقتصادی از جمله بالا رفتن هزینه‌های تعمیر و نگهداری، تأخیر در عملیات کشاورزی و به‌تبع آن بالا رفتن هزینه‌های فرصت از دست رفته و ... می‌گردد. اطلاع از میزان کهنه‌گی ناوگان تراکتوری هر منطقه و برنامه‌ریزی برای جایگزینی آنها می‌تواند به بهبود عملیات ماشینی و جلوگیری از زیان‌های اقتصادی کمک کند. نتایج حاصل از محاسبه ضریب کهنه‌گی برای شهرستان‌های استان نشان می‌دهد که بالاترین ضریب کهنه‌گی به شهرستان‌های باغملک و هندیجان به ترتیب با مقادیر ۲/۹۶ و ۲/۴۷ دارد و کمترین میزان ضریب کهنه‌گی به حمیدیه با ضریب

جدول ۲ - ضریب کهنه‌گی عمر تراکتورها

شهرستان	ضریب کهنه‌گی	ضریب کهنه‌گی	شهرستان	ضریب کهنه‌گی	ضریب کهنه‌گی
شادگان	۰/۳۶	۰/۳۲	بهبهان	۰/۵۵	۰/۴۶
لای	۰/۶۸	۰/۴۶	امیدیه	۲/۰۸	۰/۸۶
مسجدسلیمان	۰/۶۰	۰/۷۵	باغملک	۱/۴۸	۲/۹۶
دزفول	۰/۵۰	۰/۶۸	ایذه	۰/۹۸	۲/۰۹
شوش	۰/۳۳	۰/۴۵	رامشیر	۰/۴۹	۰/۸۱
شوستر	۰/۳۵	۰/۵۹	گتوند	۰/۰۴	۱/۰۳
دشت آزادگان	۰/۱۷	۰/۵۱	اندیکا	۰/۲۱	۱/۰۱
رامهرمز	۰/۶۴	۰/۶۲	هفت‌گل	۱/۸۰	۱/۶۴
اهواز	۰/۴۰	۰/۱۴	هویزه	۰/۶۵	۰/۱۶
آبادان	۰/۰۹	۰/۲۰	باوی	۱/۳۶	۰/۲۵
بندر ماهشهر	۰/۲۹	۰/۲۹	آغاجاری	۰/۴۰	۰/۴۰
هندیجان	۰/۷۱	۰/۱۹	کارون	۲/۴۷	۰/۲۴
خرمشهر	۰/۰۹	۰/۰۱	حمدیه	۰/۱۰	۰/۰۱
اندیمشک	۰/۵۳			۱/۱۲	

بودن بیش از ۴۰ درصد از ناوگان تراکتوری استان، متوسط این معیار برای کل استان ۸۹/۲۸ هکتار به‌ازای هر تراکتور به‌دست می‌آید.

در مجموع، استان دارای ۱۹۸۱۷ دستگاه تراکتور برای ۱۰۲۵۷۶۹ هکتار سطح زیر کشت محصولات مختلف زراعی است یعنی ۵۴/۰۷ هکتار به‌ازای هر تراکتور. با توجه به کهنه

که بهازی هر ۵۰ هکتار زمین زراعی یک دستگاه تراکتور وجود دارد که در مقایسه با متوسط جهانی (۱۵/۷ هکتار) این رقم پایین است.

مهاجردوست و همکاران (Mohajerdoust *et al.*, 2008) در مطالعه‌ای در دشت ساوجبلاغ گزارش کردند که بهازی هر ۱۰۰ هکتار از اراضی زراعی تقریباً ۲ دستگاه تراکتور با تمرکز توان روی ۷۵ اسب بخار (۶۳ درصد) وجود دارد.

در شهرستان اندیمشک بهازی هر تراکتور ۱۱۸/۳۴ هکتار سطح زیر کشت وجود دارد و برای سایر شهرستان‌های استان این نسبت کمتر از صد هکتار است (جدول ۳). نسبت محاسبه شده برای شهرستان‌های استان با احتساب کل تراکتورهای فعال در هر شهرستان اعم از تراکتورهای با عمر کمتر و بیشتر از ۱۳ است. الماسی و همکاران (Almassi *et al.*, 2008) در مطالعه‌ای در ۱۰ استان کشور گزارش کردند

جدول ۳ - نسبت هکتار به تراکتور در شهرستان‌های استان

شهرستان	نسبت هکتار به تراکتور	شهرستان	نسبت هکتار به تراکتور	شهرستان	نسبت هکتار به تراکتور
شادگان	۴۴/۱۳	بهبهان	۴۶/۶۵	لالی	۴۴/۲۵
مسجدسلیمان	۷۳/۵۸	امیدیه	۲۷/۸۱	درفول	۶۷/۸۶
دشت آزادگان	۶۶/۴۳	باغملک	۶۹/۳۱	شوش	۵۰/۸۵
رامهرمز	۵۱/۰۳	ایذه	۶۱/۸۲	شوشتر	۴۸/۶۹
اهواز	۸۴/۵۲	رامشیر	۳۸/۳۸	آبدان	۲۴/۹۱
آبادان	۲۴/۹۱	گتوند	۸۱/۹۸	بندر ماهشهر	۲۹/۰۵
هندیجان	۱۹/۸۱	اندیکا	۳۸/۸۹	خرمشهر	۴۴/۸۰
خرمشهر	۱۱۸/۳۴	هفت گل	۴۹/۷۳	آغاجاری	۷۷/۳۵
اندیمشک		هویزه	۷۷/۳۵	کارون	۳۶/۳۵
		باوی		کارون	۲۱/۷۰
		آغاجاری		آغاجاری	۳۴/۸۵
		حمیدیه		آغاجاری	۳۱/۸۵

است. عقیلی ناطق و همکاران (Aghili-Nategh *et al.*, 2012)، پایین بودن سطح مکانیزاسیون و توزیع نامناسب توان را یکی از علل اصلی کاهش عملکرد بهدلیل تأخیر در عملیات کشاورزی می‌دانند.

بین میانگین هارمونیک عملکرد و توان موجود در شهرستان‌های استان خوزستان در سطح ۱ درصد همبستگی مشاهده می‌شود (جدول ۴). نتایج حاصل از محاسبه معیار میانگین هارمونیک عملکرد در جدول ۵ نشان داده شده

جدول ۴ - همبستگی توان تراکتوری با میانگین هارمونیک عملکرد

میانگین هارمونیک عملکرد	ضریب همبستگی	توان تراکتوری معنی داری
۰/۷۱۴*		
۰/۰۰		

* همبستگی در سطح احتمال ۵٪ معنی دارد.

پهنه‌بندی توزیع توان تراکتوری مورد نیاز...

جدول ۵ - میانگین هارمونیک عملکرد محصولات در شهرستان‌های استان (تن در هکتار)

شهرستان	میانگین هارمونیک عملکرد محصولات	شهرستان	میانگین هارمونیک عملکرد محصولات
شادگان	۱/۸۷	بهبهان	۴/۵۲
لالی	۱/۶۵	امیدیه	۲/۹۳
مسجدسلیمان	۰/۳۱	باغملک	۱/۶۴
دزفول	۷/۰۱	ایذه	۲/۵۸
شووش	۴/۹۲	رامشیر	۲/۳۰
شوشتر	۶/۰۱	گتوند	۷/۳۶
دشت آزادگان	۲/۳۰	اندیکا	۰/۸۴
رامهرمز	۳/۶۶	هفت گل	۱/۸۲
اهواز	۴/۷۷	هوبزه	۱/۹۲
آبادان	۳/۷۵	باوی	۷/۱۵
بندر ماهشهر	۱/۳۰	آغاجرای	۳/۰۷
هندیجان	۲/۱۰	کارون	۳/۳۱
خرمشهر	۳/۷۸	حمدیه	۵/۶۰
اندیمشک	۶/۵۲		

برای داده‌کاوی داده‌ها، الگوریتم خوشبندی FCM شش مرتبه اجرا گردید. جدول ۶ مقادیر شاخص‌های اعتبارسنجی V_{xb} ، V_{fs} ، V_{pe} و V_{pc} را تعداد بهینه خوشبندی معرفی می‌کند. تعداد بهینه خوشبندی در شاخص V_{fs} ، V_{xb} ، V_{pe} و V_{pc} دو است. بر خوشبندی را نشان می‌دهد.

با توجه به این جدول بیشترین و کمترین مقدار V_{pc} و V_{pe} برای ۲ خوشبندی به دست آمده است. بنابراین تعداد ۲ می‌آید.

جدول ۶ - مقادیر توابع اعتبارسنجی در تعیین تعداد بهینه خوشبندی

V_{fs}	V_{xb}	V_{pe}	V_{pc}	تعداد خوشبندی
-۸۰/۴۵	۱۵۱/۱۹	۰/۲۲	۰/۶۶	۲
-۶۹۶/۶۶	۱۹۹/۳۲	۰/۳۲	۰/۵۹	۳
-۶۷۳/۱۱	۶۸۰/۵۸/۳۱	۰/۳۷	۰/۵۶	۴
-۶۱۱/۷۴	۶۰۹/۶۵	۰/۴۴	۰/۵۱	۵
-۶۶۳/۰۴	۸۱/۴۵	۰/۴۵	۰/۵۳	۶

گرفته شود، خوشبندی‌های ۱ و ۲ به ترتیب ۱۶ و ۱۸ عضو دارند. شهرستان‌هایی که از نظر چهار معیار مذکور بیشترین شباهت را دارند در یک خوشبندی گرفتند.

جدول ۷ درجه عضویت خوشبندی‌ها را نشان می‌دهد. با توجه با این جدول، اگر درجه عضویت بالاتر از ۴۰ درصد به عنوان حد پایین تعلق‌پذیری یک داده به یک خوشبندی نظر

جدول ۷ - درجه عضویت هر شهرستان در خوشه‌ها

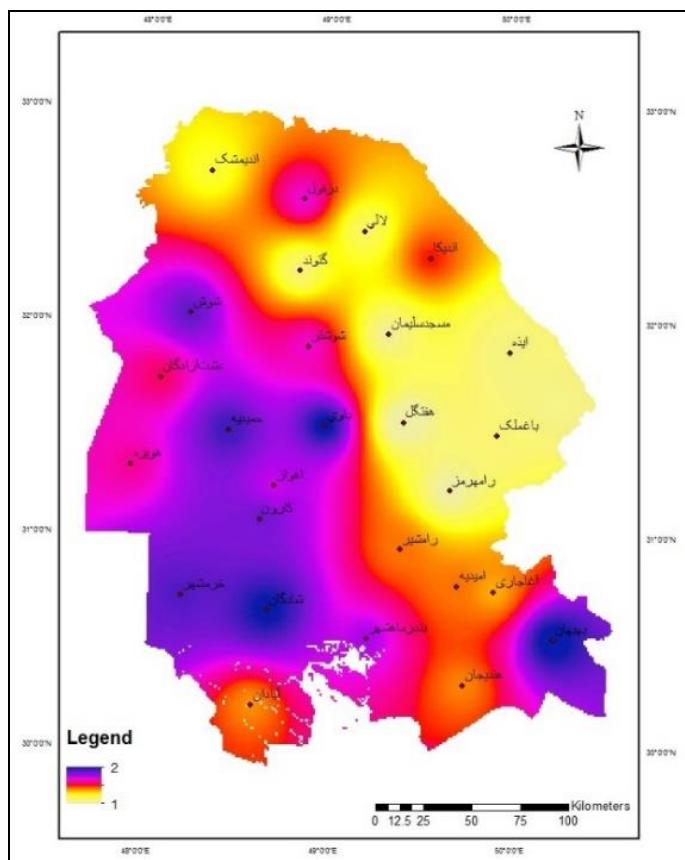
شهرستان	خوشه یک	خوشه دو	شهرستان	خوشه یک	خوشه دو
شادگان	۰/۵۹	۰/۴۱	بهبهان	۰/۴۷	۰/۵۳
لالی	۰/۱۷	۰/۸۳	امیدیه	۰/۱۷	۰/۱۷
مسجدسلیمان	۰/۰۷	۰/۹۳	باغملک	۰/۰۷	۰/۹۳
درفول	۰/۴۲	۰/۵۸	ایذه	۰/۸۳	۰/۱۷
شوشن	۰/۸۵	۰/۱۵	رامشیر	۰/۶۲	۰/۳۸
شوشتر	۰/۳۸	۰/۶۲	گتوند	۰/۵۷	۰/۴۳
دشت آزادگان	۰/۸۸	۰/۱۲	اندیکا	۰/۰۵	۰/۹۵
راههرمز	۰/۱۹	۰/۸۱	هفت گل	۰/۲۱	۰/۷۹
اهواز	۰/۵	۰/۵	هویزه	۰/۳۲	۰/۶۸
آبادان	۰/۷۹	۰/۲۱	باوی	۰/۱۴	۰/۸۶
بندر ماهشهر	۰/۳۷	۰/۶۳	آغاجاری	۰/۵۸	۰/۴۲
هندیجان	۰/۷۳	۰/۲۷	کارون	۰/۹۷	۰/۰۳
خرمشهر	۰/۵۷	۰/۴۳	حیدریه	۰/۹۲	۰/۰۸
اندیمشک	۰/۲۹	۰/۷۱			

توزیع مقادیر معیارهای به کار گرفته شده در خوشبندی هکتار به تراکتور قرار دارد. در خصوص معیار میانگین هارمونیک عملکرد، بیشترین مقدار در مرز بین دو خوشه در جدول ۸ نشان داده شده است. بیشترین مقدار معیار کمبود سطح مکانیزاسیون در خوشه یک قرار دارد. در خوشه دو حداکثر مقدار ضریب کهنگی عمر تراکتورها و نسبت قرار گرفته است و با درجه عضویت مشخصی به هر دو خوشه تعلق دارد.

جدول ۸- توزیع مقادیر معیارهای به کار گرفته شده در خوشه‌ها

نسبت هکتار به تراکتور	میانگین هارمونیک عملکرد		ضریب کهنگی عمر تراکتورها (تن در هکتار)	کمبود سطح مکانیزاسیون		(اسب بخار بر هکتار)	تعداد خوشه‌ها
	حداکثر	حداقل		حداکثر	حداقل		
۸۴/۵۲	۱۹/۸۱	۷/۳۶	۰/۸۴	۲/۴۷	۰/۰۱	۱/۳۶	۱
۱۱۸/۳۴	۲۱/۷	۷/۳۶	۰/۳۱	۲/۹۶	۰/۱	۱/۰۸	۲

نتایج حاصل از خوشبندی شهرستان‌های استان، به منظور تحلیل مکانی نیازمندی به ورود توان جدید به شهرستان‌های مختلف، به نرمافزار ArcGIS وارد شد. شکل ۱ تحلیل مکانی خوشه‌های ایجاد شده به روش FCM را نشان می‌دهد. همان‌طور که در شکل نشان داده شده است نواحی استان بیشترین عضویت را در خوشه دو دارند.



شکل ۱ - تحلیل مکانی خوشه‌های ایجاد شده به روش FCM

استان جوابگوی حدود ۱۲۰۱۲۵ اسب بخار از نیازمندی سایر شهرستان‌های استان خواهد بود.

بر این اساس ضرورت برنامه‌ریزی اصولی، کارآمد و اجرای دقیق آن بهمنظور برقراری تعادل و رفع نارسایی‌ها و کاستی ماشین‌ها متناسب با نیازمندی مناطق چه در خصوص تعداد و چه در خصوص تطبیق با شرایط موجود و توزیع مناسب توان در سطح هر منطقه بهخوبی تعیین می‌شود. تحلیل خوشه‌ای به عنوان ابزار برنامه‌ریزی، با طبقه‌بندی مناطق همگن از لحاظ معیارهای تعریف شده، این امکان را برای برنامه‌ریزان فراهم می‌کند. بر این مبنای، شهرستان‌های استان با استفاده از چهار معیار کمبود سطح مکانیزاسیون، ضریب کهنه‌گی عمر تراکتورها، نسبت هكتار به تراکتور و میانگین

شهرستان‌هایی که بیشترین عضویت را در خوشه یک دارند از نظر معیارهای مذکور در وضعیت مناسبی قرار ندارند و بیشترین نیازمندی به ورود توان جدید در آنها دیده می‌شود. با کاهش درجه عضویت در این خوشه و افزایش درجه عضویت در خوشة ۲ وضعیت شهرستان‌های استان بهبود می‌یابد و از میزان نیازمندی شهرستان‌های استان به توان جدید کاسته می‌شود.

نتیجه‌گیری

نتایج حاصل از این مطالعه نشان می‌دهد که بخشی از مشکلات مکانیزاسیون ریشه در توزیع نامناسب توان در سطح استان دارد. به طوری که توان مازاد در ۹ شهرستان

در نواحی شمالی و شرقی استان دیده می‌شود. این شهرستان‌ها بیشترین عضویت را در خوش‌بندی دارند. با کاهش درجه عضویت در این خوش‌بندی و افزایش درجه عضویت در خوش‌بندی ۲ از میزان نیاز شهرستان‌ها به توان جدید کاسته می‌شود.

هارمونیک عملکرد خوش‌بندی شدن. توابع اعتبارسنجی خوش‌بندی نشان می‌دهد که مناسب‌ترین تعداد خوش‌بندی برابر با ۲ است. به این ترتیب در خوش‌بندی ۱۶ شهرستان و در خوش‌بندی ۱۸ شهرستان با درجه عضویت بیشتر از 0.4 قرار دارند. بیشترین نیاز به ورود توان جدید در نواحی زرد رنگ

قدرتانی

از معاونت پژوهشی و فناوری دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی خوزستان به دلیل حمایت مالی این مطالعه سپاسگزاری می‌شود.

مراجع

- Aghili-Nategh, N., Samavatian, N., Yonji S. and Lak, M. B. 2012. Determination of optimum level of agricultural mechanization in Hamadan province. Proceedings of the 7th National Congress on Agricultural Machinery and Mechanization. Sep. 5-7. Shiraz University. Shiraz, Iran. (in Persian)
- Almassi, M., M. Safari, and A. Hedayatipour. 2008. Mechanization coefficients and indices in tillage operation using conventional tractor and plow in ten provinces of country. Proceedings of the 5th National Congress on Agricultural Machinery and Mechanization. Aug. 28-29. Ferdowsi University of Mashhad. Mashhad, Iran. (in Persian)
- Amini, M., Afyuni, M., Fathianpour, N., Khademi, H. and Fluhler, H. 2005. Continuous soil pollution mapping using fuzzy logic and spatial interpolation. Geoderma. 124, 223-233.
- Amirian, F., Jafarzadeh, A., Shahbazi, F., Ghorbani-Golzarinejad, M. and Servati, M. 2015. Application of the fuzzy sets theory and FAO method on suitability and clustering of land units in Marand region for sunflower and canola products. Soil Water Sci. J. 26(1/1): 273-290.
- Andrade, P. and Jenkins, B. M. 2003. Identification of patterns of farm equipment utilization in two agricultural regions of central and northern Mexico. Agric. Eng. Int. CIGR J. Sci. Res. Dev. Invited Overview Paper. Vol. V.
- Azimi, F., Shakiba, A. R. and Saedi, N. 2010. Zoning of agricultural climate in south and southeast Iran using with clustering analysis. J. Nat. Geogr. 1(4): 47-58. (in Persian)
- Bagheri, N. and Moazzzen, S. A. 2009. Optimum strategy for agricultural mechanization development in Iran. Proceedings of the 5th National Congress on Agricultural Machinery and Mechanization. Aug. 28-29. Ferdowsi University of Mashhad. Mashhad, Iran. (in Persian)
- Bagheri, E., Shahidzadeh, M., Javadi, A., Mohammadi-Mazrae, H. 2013. Investigation of mechanization status using GIS in Miandoab and providing approach development. First National Conference on Agriculture and Environment Sciences. Feb. 21. Hamadan, Iran.(in Persian)
- Bezdek, J. C., Ehrlich, R. and Full, W. 1984. FCM: The fuzzy c-means clustering algorithm. Comput. Geosci. 10(2-3): 191-203.

- Chuang, K. Sh., Tzeng, H. L., Chen, Sh., Wu, J. and Chehit, T. J. 2006. Fuzzy c-means clustering with spatial information for image segmentation. *Comput. Med. Imag. Graph.* 30, 9-15.
- Goktepe, A. B., Altun, S. and Sezer, A. 2005. Soil clustering by fuzzy c-means algorithm. *Adv. Eng. Software.* 36, 691-698.
- Keshvari, A. and Marzban, A. 2018. Prioritizing the power arrival in agriculture Khuzestan province using FAHP and FTOPSIS. *J. Agric. Machinery.* 9(1). doi: 10.22067/jam.v9i1.69258. (in Persian)
- Kim, D.W., Lee, K. H. and Lee, D. 2004. On cluster validity index for estimation of the optimal number of fuzzy clusters. *Pattern Recogn.* 37, 2009-2025.
- Kuo-Lung, W. and Y. Miin-Shen. 2005. A cluster validity index for fuzzy clustering. *Pattern Recogn.* 26, 1275-1291.
- Lak, M. B. and Bloki, M. S. 2008. Investigation of mechanization level in Hamadan county. Proceedings of the 5th National Congress on Agricultural Machinery and Mechanization. Aug. 28-29. Ferdowsi University of Mashhad. Mashhad, Iran. (in Persian)
- Mohajerdoust, V., Akram, A., Mashhuri-Azar, M. and Vojdani-Heris, F. 2008. Determination of required tractor units and desirable mechanization level in Savojbolagh plain (given to the time of operational pick and tractor management). Proceedings of the 5th National Congress on Agricultural Machinery and Mechanization. Aug. 28-29. Ferdowsi University of Mashhad. Mashhad, Iran. (in Persian)
- Molaee, K. and Nourmohammadi, M. 2008. Mechanization in the Neyriz city (Fars) and suitable strategies for its development. Proceedings of the 5th National Congress on Agricultural Machinery and Mechanization. Aug. 28-29. Ferdowsi University of Mashhad. Mashhad, Iran. (in Persian)
- Momeni, M. 2012. Data Clustering (Cluster Analysis). Momeni Pub. Tehran, Iran. (in Persian)
- Priya, K. and Venkateswari, S. 2017. Application of Gustafson-Kessel-like clustering algorithm in delineation of management zones in precision Agriculture. *Int. J. Appl. Agric. Res.* 12(3): 279-293.
- Ranjbaran, H. 2009. Statistics, Probability, and its using in the Economy. Nooreelm and Esbaat Pub. Hamadan, Iran. (in Persian)
- Sadeghi, M. R., Khadem-Al-Husseini, N. A., Abdeshahi, A. and Marzban, A. 2008. Investigating of effecting factors in agricultural mechanization development in South Khorasan province. Proceedings of the 5th National Congress on Agricultural Machinery and Mechanization. Aug. 28-29. Ferdowsi University of Mashhad. Mashhad, Iran. (in Persian)
- Singh, G. and Singh-Atwal, K. 2017. Classification and clustering in yield prediction based on soil properties. *Int. J. Adv. Res. Comput. Sci.* 8(7): 253-258.
- Wang, T. C. and Lee, H. D. 2009. Developing a fuzzy TOPSIS approach based on subjective weights and objective weights. *Expert Sys. Appl.* 36, 8980-8985.
- Wu, K. L. and Yang, M. S. 2005. A cluster validity index for fuzzy clustering. *Pattern Recogn.* 26, 1275-1291.
- Yaghini, M., Ranjpour, M. and Yousefi, F. 2009. A survey of fuzzy clustering algorithms. Proceedings of the 3rd National Conference Data Mining. Dec. 15. Secretariat Data Mining of Iran. Tehran, Iran. (in Persian)
- Yang, Z., Chen, G., Duan, J., Peng, T. and Wang, J. 2009. Development strategy of agricultural machinery based on energy-saving in china. Biennial Conference of the Australian Society for Engineering in Agriculture (SEAg). Sep. 3-16, Brisbane, QLD.

Zoning the Distribution of Required Agricultural Tractor Power in Khuzestan Province using FCM Cluster Analysis

A. Keshvari and A. Marzban*

*Corresponding Author: Assistant Professor, Department of Agricultural Machinery Engineering and Mechanization, Ramin Agriculture and Natural Resources University of Khuzestan University, Khuzestan, Iran. Email: marzban@ramin.ac.ir

Received: 12 February 2018, Accepted: 26 May 2018

Planning for development of mechanization is one of the most important components in development of agriculture sector. Awareness about mechanization status in a region can help planners to apply the most principled planning methods to minimize regional inequalities. Cluster analysis as a planning tool enables planners to classify and interpret regions in an appropriate manner based on the existing homogeneity between them. Therefore, present study aimed to zoning of agricultural needed tractor power distribution in Khuzestan province using FCM cluster analysis. For assessment of clustering function, some assessment tools including four validation functions, coefficient of division and fuzzy division entropy and also two functions based on the concept of density within clusters and clusters separation, were used. Based on the validation results, the optimal number of clusters was obtained as 2. Degree of membership higher than 40% was considered as lower limit of counties accountability in each cluster. According to this, the number of members in cluster 1 and 2 was 16 and 18, respectively. Spatial analysis of clusters showed that northern and eastern regions of Khuzestan province are located in cluster 1 and have not good status in terms of power and are in the priority from the point of view of need to tractor power distribution. Central regions to south and some parts of eastern regions are belonged to cluster 2 and their status is relatively better for access to power.

Keywords: Clustering, Fuzzy Logic, Mechanization, Validation Functions