

## بهره انرژی ساچمه‌هایی با استعمال جرقه‌ای در همجوشی به روش لختی

**اکبر پروازیان و جمشید جعفری**

دانشکده فیزیک، دانشگاه صنعتی اصفهان

دریافت نسخه نهایی: ۱۱/۱۱/۷۹ (دستگاه: ۲۳/۱۱/۸۰)

### چکیده

برای تعیین بهره انرژی حاصل از همجوشی به روش لختی (ICF) در ساچمه‌های چند لایه لازم است معادلات هیدرودینامیکی حاکم بر رفتار پلاسمما در مدت زمان محصورسازی حل گردد. ساچمه‌های آن که در ناحیه مرکزی آن سوت خفت قرار دارد به وسیله پرتوهای محرک پرانرژی لیزری یا یون سنگین که از بیرون بر آن می‌تابد متراکم می‌گردد. انتخاب مناسب نسبت جرمی لایه سوت به لایه هل دهنده موجب استعمال ناحیه مرکزی می‌شود. در حالتی که ساچمه به بیشترین تراکم خود می‌رسد، چگالی سوت به بیش از ۵۰۰ تا ۱۰۰۰ برابر چگالی حالت جامد سوت می‌رسد. دما در ناحیه سوت سرد به سرعت بالا می‌رود، پلاسمما تشکیل می‌شود و برهمکنشهای همجوشی آغاز می‌شود. محاسبه تغییرات چگالی، دما و فشار داخل پلاسمما برای تعیین شار انرژی گنیشی نوترونها، الکترونها و تابشها که از ساچمه خارج می‌شود لازم است. با استفاده از روش حل عددی معادلات پیوستگی، نیرو و انرژی بر پایه یک معادله پیوستگی نوعی برنامه‌ای برای تعیین تغییرات چگالی، دما و فشار (بعد از تراکم ساچمه) تهیه شده است. نسبت انرژی خروجی محاسبه شده به انرژی ورودی بهره انرژی ساچمه را تعیین می‌نماید. با استفاده از این روش برای یک نمونه ساچمه حاوی سوت دوتیریم و تریتیم (D-T) که با پرتوهای یون سنگین متراکم می‌شود، بهره‌ای بیش از ۴۰۰ به دست آمده است.

**واژه‌های کلیدی:** همجوشی، ساچمه، یون سنگین، بهره انرژی، روش لختی، سوت D-T

### ۱. مقدمه

ساچمه استفاده می‌شود، عامل اصلی بالا و پایین بودن بهره انرژی در ICF می‌باشد. از پرتوهای لیزر پرانرژی یا باریکه‌هایی از ذرات باردار نظری یونهای سنگین، یونهای سبک و باریکه‌های الکترونی برای متراکم نمودن ساچمه‌ها می‌توان استفاده کرد. این پرتوهای محرک که به صورت پالسی و با توان بالغ بر  $10^{14} \text{ W}$  تهیه می‌شوند دارای بهره انتقال انرژی متفاوتی به ساچمه هستند. پرتوهای لیزری و باریکه‌های یون سنگین نسبت به سایر پرتوهای محرک به علت بهره بالاتر جذب انرژی در ساچمه‌ها مورد توجه بیشتری قرار گرفته‌اند. در طراحی ساچمه‌های سوت هر دو روش پرتوهای محرک لیزری و باریکه‌های یون

همجوشی به روش لختی روش مناسبی برای تولید انرژی مورد نیاز آینده بشر می‌باشد. در این روش مخلوطی از دوتیریم-تریتیم (D-T) یا سایر ترکیبات مناسب همجوشی در یک محفظه چند لایه به شکل ساچمه قرار داده می‌شود. ساچمه با استفاده از پرتوهای محرک که از اطراف سطح خارجی آن تابیده می‌شود متراکم می‌گردد. در محصورسازی به روش لختی، از روش‌های مختلفی برای تراکم ساچمه استفاده شده است. در هر کدام از این روشها سعی بر آن است که نسبت انرژی خروجی به انرژی ورودی را بالا ببرند. نوع پرتوهای محرک که برای تراکم

عددی معادلات هیدرودینامیکی با استفاده از مدل FCT<sup>[۱۰]</sup> انجام می‌شود که در بخش ۲ بررسی می‌گردد.

## ۲. ساختار ساچمه‌های چندلایه

هدف اصلی در طراحی ساچمه‌ها فراهم نمودن شرایط همجوشی سوخت دوتیریم-تریتیم (D-T) یا برهمکنشهایی نظری دوتیریم-دوتیریم (D-D)، دوتیریم-هليم (D-He) می‌باشد. انتخاب سوخت و پرتو محرك مناسب عامل اصلی بالا و پایین بودن بهره انرژی در ICF است.

دوتیریم-تریتیم (D-T) به لحاظ آستانه انرژی پایین برهمکنش (KeV) در مقایسه با سایر برهمکنشها اهمیت بیشتری دارد.



سوخت (D-T) به علت سطح مقطع برهمکنش بالاتر سالها مورد توجه بوده است و شرایط فیزیکی لازم برای اشتعال آن نسبت به سایر برهمکنشهای همجوشی آسانتر فراهم می‌گردد [۲۱].

ساخت ساچمه‌های سوخت به صورت یک یا چند لایه کروی صورت می‌گیرد. طرحهای اولیه ساچمه‌های سوخت D-T برای ICF به صورت یک کره از سوخت خالص D-T یا لایه‌ای کروی از D-T با حفره مرکزی خلا تهیه می‌شد. ساخت این ساچمه‌ها ساده و ارزانتر از ساچمه‌های چند لایه بود ولی انرژی موردنیاز پرتو محرك جهت متراکم نمودن ساچمه‌ها بسیار بالا بود. علاوه بر آن بعد از تراکم، ساچمه در اثر انفجارهای میکروسکوپی متلاشی می‌شد و لذا آهنگ برهمکنشهای همجوشی بسیار پایین و در نتیجه بهره انرژی ساچمه نیز پایین بود [۱، ۳ و ۴].

در ساخت ساچمه‌های چند لایه، ناحیه مرکزی یک کره گازی شکل دوتیریم-تریتیم است که با یک لایه کروی D-T جامد پوشیده می‌شود. ناحیه مرکزی به منظور ایجاد شرایط ساده‌تر اشتعال هنگام متراکم شدن ساچمه تهیه می‌شود تا پس از تراکم در فراهم نمودن شرایط اشتعال بهتر سوخت جامد z کمک نماید. این دو ناحیه سوخت با پوشش نازکی از مواد با بالا نظری طلا نگهداری می‌شود. این ناحیه که به عنوان هل دهنده

سنگین مورد بررسی قرار گرفته‌اند [۳-۱]. انتخاب پرتوهای یون سنگین به علت قابلیت بالای انتقال انرژی به ساچمه، بالای ۲۵ درصد در مقایسه با باریکه‌های لیزری با بهره انتقال انرژی کمتر از ۱۰ درصد، روشنی موفق در بالا بردن بهره انرژی در ICF به شمار می‌رود [۳-۱]. نور لیزر، ساده‌ترین و کم‌هزینه‌ترین روشنی است که طراحان از آن برای تراکم ساچمه استفاده کرده‌اند. به خاطر ناپایداریهایی که در اثر نایکنواختی و ناهمزنانی باریکه‌های یونی اتفاق می‌افتد، اخیراً از پرتوهای یونی به صورت غیر مستقیم استفاده می‌شود. در این روش از یک کپسول به شعاع ۴ تا ۵ میلیمتر به عنوان محافظ استفاده می‌شود که ساچمه در مرکز این محفظه قرار می‌گیرد. در دو انتهای محفظه تبدیل کننده‌هایی وجود دارد که پرتوهای یون سنگین به آنها برخورد می‌کنند. تبدیل کننده‌ها انرژی دریافتی از یونها را به اشعه X تبدیل می‌کنند. تابش اشعه X، فضای بین محفظه و ساچمه را فرا می‌گیرد. تراکم ساچمه در اثر تابش اشعه X و نیز بخار یونی که از لایه داخلی محفظه و لایه بیرونی ساچمه با تابش اشعه X ایجاد می‌شود حاصل خواهد شد. بهره انرژی به میزان قابل توجهی کاهش پیدا می‌کند که مقدار آن به حدود ۵۰ تا حداقل ۸۰ خواهد رسید [۳].

پرداختن به بحث پیرامون رفتار کمیتهای ماکروسکوپی مانند چگالی و دما در ساچمه متراکم شده، می‌تواند در پیدا کردن راههایی برای بالا بردن بهره انرژی مؤثر باشد. از طریق حل تحلیلی معادلات هیدرودینامیکی مستقل از زمان می‌توان مقدار چگالی و دما را در طول شعاع ساچمه به هنگام بیشترین تراکم به دست آورد. زمانی که ساچمه به بیشترین تراکم خود می‌رسد مرکز ساچمه مشتعل شده است که باعث می‌شود به ناحیه سوخت سرد از دو طرف فشار وارد شود.

در طول زمانی که اشتعال مرکزی به سمت لایه سوخت سرد حرکت می‌کند معادلات وابسته به زمان باید حل شود. زمانی که ساچمه می‌تواند فشار مرکزی را تحمل کند مدت زمان محصورسازی پلاسمای خوانده می‌شود. در این مدت زمان در اثر انجام برهمکنشهای همجوشی انرژی زیادی تولید می‌شود که از طریق نوترونها و الکترونها به بیرون از ساچمه منتقل می‌شود. انرژی جنبشی حاصل از یونها که از همجوشی حاصل می‌شود به خاطر داشتن بار الکتریکی از درون ساچمه کمتر خارج می‌شوند و موجب بالا رفتن دمای سوخت می‌شود. حل

$$F = \exp\left(-\frac{N_A \sigma \rho R}{A}\right) \quad (2)$$

$F$  کسری از هسته‌ها که بدون آنکه تحت برخورد هسته‌ای قرار گیرند در محیط حرکت می‌کنند را تعیین می‌کند که در آن  $N_A$  عدد آووگادرو،  $S$  سطح مقطع هسته‌ای،  $A$  عدد جرمی عناصر محیط و  $\rho R$  کمیتی است که در ICF به نام برد تعریف می‌شود.  $R$  ضخامت نفوذ ذرات در نواحی مختلف ساچمه و  $\rho$  چگالی محیط است. بر اساس رابطه ۲ برای  $\rho R = 3/9 \text{ g cm}^{-2}$  برای  $^{238}\text{U}^+$  با انژی  $10 \text{ GeV}$  در طلا مقدار  $F = 0.98$  می‌گردد که کسر عدم عدم برخورد هسته‌ای این یون در طلا را نشان می‌دهد. به عبارت دیگر کسر برخورددهای هسته‌های  $0.02\%$  می‌شود. لذا چون  $\rho = 19.5 \text{ g/cm}^3$  است  $R = 0.2 \text{ cm}$  خواهد بود. این محاسبه برای عناصر سبک ناحیه جذب کننده تا حدود ۳۰ درصد برخورد هسته‌ای را نشان می‌دهد بنابراین اثرات هسته‌ای در لایه طلا ناچیز ولی در لایه میانی موثر است. محاسبات دقیق ترا برآوردهای سنگین در این نواحی نیازمند سطوح مقطع هسته‌ای میانی سنتی در انژیهای تا حدود  $10 \text{ GeV}$  در عناصر مختلف است. در چند دهه اخیر که طراحی ساچمه‌ها برای ICF صورت گرفته است ضخامت لایه‌های بیرونی ساچمه بر اساس برآورد از توان توقف یونها در نواحی بیرونی در اثر برخورددهای کلمبی و نتایج تجربی صورت گرفته است [۱، ۲، ۴ و ۵]. باید دقت نمود ضخامت لایه میانی به گونه‌ای باشد که یونها قبل از رسیدن به ناحیه سوخت در لایه جذب کننده متوقف شوند تا از رسیدن آنها به ناحیه پلاسما جلوگیری شود. این باعث گرم شدن بیشتر ناحیه جذب کننده و جلوگیری از برهمکنشهای غیر ضروری یونها با سوخت می‌شود. در این کار روش مورد استفاده در کار باسکو<sup>۱</sup> و پریز<sup>۲</sup> [۱۶] به کار رفته است. در بخش ۱، ۳ بهینه‌سازی برای تعیین ضخامت و جرم لایه‌های مختلف ساچمه به تفصیل بحث و بررسی شده است. شمای کلی ساچمه با برشی از ساچمه چند لایه در شکل ۱ نشان داده شده است. نتایج محاسبات هیدرودینامیکی در مرکز ساچمه و در ناحیه سوخت سرد بعد از پیشروع اشتعال برای تعیین رفتار چگالی، دما و فشار ناحیه سوخت در بخش ۴ بررسی شده است.

عمل می‌کند، در اثر پایستگی اندازه حرکت وقتی یک لایه خارجی سنگین با لایه داخلی سبک برخورد می‌کند سرعت متراکم شدن ساچمه را افزایش می‌دهد. این افزایش سرعت تراکم تقریباً نسبت جرم لایه‌ها متناسب است [۱۷]. سپس از یک یا دو لایه از عناصر با  $Z$  پایین نظیر بریم، لیتیم یا سایر عناصر سبک برای جذب انژی پرتوهای محرك که از اطراف به سطح خارجی ساچمه تابیده می‌شود استفاده می‌گردد. این ناحیه به عنوان ناحیه جذب کننده می‌تواند کسر بالایی از انژی یونهای سنگین فرودی را جذب کند. توان توقف لایه جذب کننده بالاست و انژی باریکه یونی در این ناحیه جذب می‌شود و به طور مؤثری به فشار لازم برای متراکم نمودن ناحیه سوخت تبدیل می‌شود. لایه بیرونی ساچمه از مواد با  $Z$  بالا نظیر طلا انتخاب می‌شود که به علت توان توقف پایین آن برای یونهای سنگین به صورت یک رسانای انتقال دهنده انژی یونها به لایه میانی عمل می‌کند. این ناحیه که معمولاً از طلا ساخته می‌شود به علت جرم زیاد آن از متلاشی شدن و پراکندگی سایر مواد داخل ساچمه به اطراف جلوگیری می‌کند [۱۸].

چگالی مواد در لایه‌های طلا و بریم یا سایر عناصر جذب کننده باید به گونه‌ای تعیین شوند که پس از رسیدن به انتهای فاز تراکم از ناپایداریهای هیدرودینامیکی که منجر به مخلوط شدن ناحیه سوخت و لایه بیرونی می‌شود جلوگیری نماید. وقتی لبه جلویی باریکه یونی وارد ساچمه می‌شود. لایه‌های بیرونی ساچمه گرم شده و به تدریج به دمای بالایی می‌رسد و پلاسمای مرکز ساچمه تشکیل می‌شود. ضخامت مؤثر لایه‌های بیرونی و میانی ساچمه بر اساس انتقال انژی یونها به این لایه‌ها تعیین می‌گردد [۱۹].

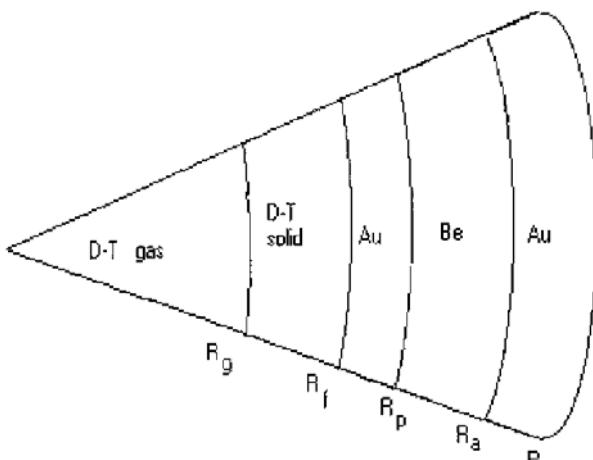
با توجه به پدیده‌های فیزیکی گوناگونی که در فرایند متراکم نمودن ساچمه‌ها و پس از اشتعال سوخت رخ می‌دهد بررسی تمام این پدیده‌ها بسیار پیچیده و مشکل است. ترا برآوردهای سنگین در مواد با  $Z$  بالا بیشتر کلمبی است و برخورددهای هسته‌ای کمتر از ۲ درصد رخ می‌دهد. در مواد با  $Z$  پایین هر دو نوع برخورد هسته‌ای و کلمبی صورت می‌گیرد و برخورددهای هسته‌ای تا حدود ۵۰ درصد نیز موثر است. برآوردهای محدوده برخورددهای هسته‌ای یونهای سنگین در این نواحی از رابطه ساده تجربی زیر امکان پذیر است [۱]:

1. Basko

2. Piriz

جدول ۱. مشخصات باریکه یون  $^{238}\text{U}^+$ 

انرژی باریکه	۲ MJ/pulse
انرژی یون $\text{U}^+$	۱۰ GeV
برد یون $\text{U}^+$ در طلا	$0.2 \text{ gcm}^{-2}$
عده یونها در هر پالس	$4 \times 10^{10} \text{ U}^+$
طول پالس	۳۰-۴۰ ns
توان روی ساچمه	$10^{10} \text{ Wcm}^{-2}$
جریان باریکه در هدف	۲۰ KA $\text{U}^+$
شعاع باریکه یونی	۲/۵ mm



شکل ۱. برخی از یک ساچمه چند لایه

متراکم می‌گردد. برای متراکم نمودن این ساچمه توان  $10^{10} \text{ W}$  لازم می‌شود. جدول ۱ مشخصات باریکه‌های یون سنگین مورد نیاز در طراحی ساچمه شکل ۱ را مشخص می‌نماید بنابراین انرژی ورودی  $E_{in} = 7/2 \text{ MJ}$  و طول پالس تابش بر روی ساچمه است. برای بهینه سازی لایه‌های شعاع لبه بیرونی لایه‌های مختلف شکل ۱، یعنی  $R_g$ ,  $R_f$ ,  $R_p$ ,  $R_a$  و  $R$  که به ترتیب شعاع ناحیه سوخت گاز DT، شعاع بیرونی سوخت جامد DT، شعاع بیرونی لایه هل دهنده (طلا)، شعاع بیرونی ناحیه جذب کننده (برلیم) و شعاع بیرونی ناحیه نگهدارنده (طلا) است را چنان تغییر دادیم تا بیشترین بهره انرژی، G، حاصل شود. این تغییر به معنی تغییر دادن نسبت جرمی لایه‌ها می‌باشد. چگالی ناحیه سوخت گازی برابر  $0.003 \text{ g/cm}^3$ ، برای سوخت جامد  $0.225 \text{ g/cm}^3$ ، برای جذب کننده برلیم  $1/9 \text{ g/cm}^3$  و برای طلا  $1/5 \text{ g/cm}^3$  می‌باشد. برای تعیین

### ۳. پرتوهای محرك یونی

متداولترین روش‌های متراکم نمودن ساچمه‌ها در همچو شی به روش لختی استفاده از پرتوهای لیزری و یون سنگین است. این باریکه‌ها که به صورت پالسی تهیه می‌شوند باید توان تهیه انرژی مورد نیاز جهت متراکم نمودن یک ساچمه با شعاع چند میلیمتر و محتوی چند میلیگرم سوخت را داشته باشد. برای ساچمه‌های چند لایه مانند شکل ۱ با سوخت چند میلیگرم انرژی مورد نیاز حدود  $7/2 \text{ MJ}$  است که باید در زمان طول پالس حدود چندین نانوثانیه به ساچمه منتقل گردد [۱، ۲ و ۶]. لیزرهای با طول موج کوتاه (حدود  $0.2 \mu\text{m}$ ) نظیر krf ( $0.25 \mu\text{m}$ ) برای این منظور مناسب هستند اما مشکل اصلی برای باریکه‌های لیزری بهره پایین انتقال انرژی کمتر از ۱۰ درصد به ساچمه است [۲ و ۳].

بر خلاف باریکه‌های لیزری یونهای سنگین نظیر اورانیم، بیسموت و سرب دارای بهره انتقال انرژی بالای ۲۵ درصد بوده و به راحتی کانونی می‌شوند. شتاب دهنده‌های یون سنگین، یونها را تا انرژیهای از مرتبه  $10 \text{ GeV}$  شتاب می‌دهند. به علت انرژی بالای یون، جریان باریکه‌های یون سنگین نسبت به یونهای سبک پایینتر است و این موجب آسانتر کانونی شدن آنها روی ساچمه و تراپرد بهتر در محیط ساچمه می‌گردد [۱، ۷، ۶ و ۸]. با توجه به شناخت بسیاری از مسایل مربوط به یونهای سنگین پرانرژی استفاده از یونهای سنگین در ICF بسیار مورد توجه قرار گرفته است. بهره انتقال انرژی بزرگتر از ۲۵٪ و آهنگ تکرار بزرگتر از  $20 \text{ Hz}$  قابل دسترسی است. انتقال باریکه‌های یونی در فواصل طولانی در ظرف خلا و کانونی شدن با لنزهای مغناطیسی متداوول است [۱، ۲، ۶، ۷ و ۱۳]. یونهای سنگین نظیر  $^{209}\text{Bi}^+$  و  $^{238}\text{U}^+$  با انرژی  $10 \text{ GeV}$  برای تهیه انرژی مورد نیاز جهت متراکم نمودن ساچمه شکل ۱ به میزان  $7/2 \text{ MJ}$  با توان  $10^{10} \text{ W.cm}^{-2}$  مناسب‌اند. اگر یک باریکه یونی به شعاع  $2/5 \text{ mm}$  در مدت  $30 \text{ ns}$  یک جریان  $20 \text{ kA}$  را به ساچمه منتقل نماید توان مورد نیاز  $10^{10} \text{ W.cm}^{-2}$  فراهم می‌گردد (جدول ۱).

۴. بهینه سازی ضخامت لایه‌های ساچمه همان طور که در بخش ۲ اشاره شد یک ساچمه چند لایه مطابق شکل ۱ به وسیله باریکه‌های یون سنگین  $^{238}\text{U}^+$  یا  $^{209}\text{Bi}^+$

که ناحیه سوخت در خلال تراکم طی می‌کند مقدار  $\rho r = 3/9 \text{ g cm}^{-2}$  است. بنابراین  $38 \text{ drصد سوخت در همجوشی شرکت می‌نماید}$ . محاسبه  $f_b$  از این رابطه در طراحی‌های ساچمه‌ها به کار رفته است ولی این رابطه کسر سوخت را خیلی پاییتر از مقدار واقعی مصرف سوخت نشان می‌دهد [۶، ۱۵]. کسر سوخت در بخش ۶ با استفاده از نتایج حل معادلات هیدرودینامیکی تعیین می‌گردد. دو کمیت مهمی که در بهینه سازی لایه‌های سوخت در نظر گرفته می‌شود نسبت ضخامت لایه سوخت جامد به مجموع ضخامت لایه‌های سوخت،  $\Delta R/R_f$  و نسبت جرمی لایه هل دهنده (طلا) به لایه سوخت،  $m_p/m_f$ ، هستند. نتایج تجربی و شبیه سازی‌های انجام شده نسبت ضخامت لایه‌های سوخت را بین ۰/۱۴ تا ۰/۰۸ مناسب نشان می‌دهد.

کمیت  $m_p$  باید به گونه‌ای باشد که جرم لایه نازک هل دهنده به اندازه کافی بزرگتر از جرم لایه سوخت باشد تا بتواند فشار و ضربه لازم را برای متراکم نمودن سوخت بر روی این لایه وارد کند. به همین دلیل مقدار  $m_p$  در محدوده ۳ تا ۷ به کار رفته است [۱، ۳، ۵، ۸]. بنابراین با توجه به مقادیر  $R_g$  و  $R_f$  نسبت لایه سوخت جامد به شعاع کل سوخت برابر  $=0/11$   $\Delta R/R_f$  می‌گردد. با تعیین مکان  $R_p = 0/35 \text{ cm}$  جرم لایه نازک طلا برابر  $m_p = 59/7 \text{ mg}$  می‌شود و در نتیجه نسبت جرمی  $m_p = 5/14$  به دست می‌آید. برای تعیین ضخامت و جرم دو ناحیه باقیمانده یعنی جذب کننده بریلیم و لایه بیرونی طلا با در نظر گرفتن توان توقف یونهای سنگین در جذب کننده و جلوگیری از ورود یونها به ناحیه سوخت  $R_g$  چنان تغییر داده می‌شود که یونها در جذب کننده متوقف گردند. قدرت توقف یونهای سنگین در بریلیم  $3/5$  برابر محیط طلاست. حال با رعایت ترتیب سنگیتر بودن لایه بیرونی نسبت به داخلی که برای انتقال فشار به ناحیه‌های داخلی در هنگام تراکم لازم است. لبه بیرونی بریلیم  $R_a = 0/4 \text{ cm}$  انتخاب می‌شود که معادل  $168 \text{ mg}$  بریلیم است. سرانجام برای لایه آخر ساچمه یک پوشش از ماده سنگین طلا برای نگهداری ساچمه و جلوگیری از واپاشی ساچمه بعد از تراکم در نظر گرفته شده است. این لایه باید ضخامت کمی داشته باشد تا یونها از آن عبور کنند و نسبت جرمی لایه به جرم ناحیه جذب کننده نیز باید مناسب باشد. با قرار دادن  $R = 0/41 \text{ cm}$  جرم این لایه  $402 \text{ mg}$  می‌شود. جدول ۲ مشخصات

ضخامت و نسبت جرمی لایه‌ها چند شرط باید در نظر گرفته شود. اول، جرم هر لایه نسبت به لایه داخلی باید بیشتر باشد تا بتواند فشار موثری بر لایه داخلی هنگام تراکم وارد نماید. این موضوع نسبت جرمی موثر لایه‌ها را مشخص می‌نماید. دوم، در ناحیه سوخت باید لایه سوخت جامد به اندازه‌ای از مرکز ساچمه دور باشد که هنگام متراکم شدن فاصله لازم برای طی لایه جامد به سمت مرکز فراهم باشد. این به معنی داشتن نسبت  $\Delta R/R_f$  مناسب است. مسئله سوم، رعایت ضخامت نواحی بیرونی برای توان توقف یونهای است و تعیین آن به گونه‌ای که یونها قبل از رسیدن به لایه سوخت در جذب کننده متوقف گردد.

انژی  $6/2 \text{ MJ}$  که به طور یکنواخت از طریق یونهای سنگین  $10 \text{ GeV}$  در زمان  $30 \text{ ns}$  به ساچمه متقل می‌شود سرعتی از مرتبه  $10^7 \text{ cm/s}$  به لایه‌های محیط می‌دهد. لذا شعاع بیرونی  $R$  باید به گونه‌ای باشد که لبه بیرونی ساچمه بتواند فاصله مورد نیاز برای رسیدن حجم ناحیه سوخت به یک هزارم حجم اولیه را طی کند. این شرط برای تشکیل پلاسمما و شروع همجوشی لازم است. ابتدا ضخامت و جرم لایه سوخت  $DT$  را تعیین می‌کنیم. ضخامت لایه سوخت با توجه به انژی و فشار انتقالی از لایه بیرونی باید طوری تعیین شود که در خلال متراکم شدن با توجه به سرعت و فاصله زمانی که در بالا اشاره شد فاصله حدود  $0/3 \text{ cm}$  را بتواند طی کند. لذا لبه داخلی سوخت سرد در  $R = 0/31 \text{ cm}$  قرار داده می‌شود. سپس برای آن که جرم سوخت جامد بتواند بهره انژی مورد نظر  $G \geq 400$  را تامین نماید، تغییر  $R_f$  چنان انجام شد که در  $R_f = 0/348 \text{ cm}$  مقدار مناسب جرم  $m_{DT} = 11/6 \text{ mg}$  مشخص گردد. از سوختن کامل  $1 \text{ mg}$  از دوتریم-تریتیم جامد  $340 \text{ MJ}$  انژی تولید می‌شود. با در نظر گرفتن این که زمان بقا ساچمه محدود است و با کاهش چگالی سوخت در اثر همجوشی و اتلاف انژی کسری از سوخت  $f_b$  در تولید انژی موثر است معمولاً جرمی بالاتر از حد لازم برای سوخت کامل تعیین می‌شود.

روش ساده تخمین کسر سوخت از رابطه زیر تعیین می‌گردد [۳]

$$f_b = \frac{\rho r}{\rho r + 6/3} \quad (3)$$

با به کار بردن این رابطه و استفاده از چگالی سوخت و فاصله  $r$

$$\frac{\partial \rho}{\partial t} = -\nabla \cdot \rho \vec{u} \quad (7)$$

$$\frac{\partial \rho \vec{u}}{\partial t} = -\nabla \cdot (\rho \vec{u} \vec{u}) - \nabla P \quad (8)$$

$$\frac{\partial E}{\partial t} = -\nabla \cdot (E \vec{u}) - \nabla \cdot (P \vec{u}) \quad (9)$$

از مقایسه معادلات (7)، (8) و (9) ملاحظه می‌شود اگر جمله  $\nabla P$  در معادله (8) و جمله  $(P \vec{u})$  از معادله (9) کنار بگذاریم سه معادله کاملاً شبیه هم می‌شوند. بنابراین در استفاده از آنها می‌توانیم از یک معادله کلی به صورت

$$\frac{\partial f}{\partial t} = -\nabla \cdot F + S \quad (10)$$

استفاده کنیم.  $S$  نمایش چشمی یا چاهک است که از معادلات (8) و (9) جمله  $\nabla P$  و  $(P \vec{u})$  را می‌توان جایگزین آن کرد.  $F$  در اینجا به جای هر یک از توابع  $\rho u$ ،  $\rho u$  یا  $E u$  جایگزین می‌شود و  $f$  برای  $\rho$ ،  $\rho u$  و  $E$  در نظر گرفته شده است. حال می‌توان محاسبات را برای معادله (10) بدون چشمی به صورت عددی در یک برنامه محاسبه کرد و سپس با یک زیر برنامه که چشمی را محاسبه می‌کند پاسخ معادلات (8) و (9) را به دست آورد.

#### ۴. چارچوب سلولها و حرکت سیال

حرکت یک بعدی سیالی که در آن سیال با سرعت  $v^f$  و مرز سلولها با سرعت  $v^g$  حرکت می‌کند، مورد بررسی قرار می‌گیرد. در اینجا  $r_i^n$  مکان مرز سلولهای  $i$  و  $i+1$  با یکدیگر است. مکان مرکز سلولها به صورت زیر خواهد بود که در آن  $n$  گام زمانی را مشخص می‌کند:

$$r_i^n = \frac{1}{2} \left[ r_{i+\frac{1}{2}}^n + r_{i-\frac{1}{2}}^n \right] \quad (11)$$

بعد از گذشت زمان  $\Delta t$  مکان جدید مرزها به صورت زیر است:

$$r_{i+\frac{1}{2}}^{n+1} = r_{i+\frac{1}{2}}^n + v_{i+\frac{1}{2}}^g \Delta t \quad (12)$$

سرعت سیال در مرزها برابر است با

$$v_{i+\frac{1}{2}}^f = \frac{1}{2} (v_{i+1}^f + v_i^f) \quad i=1,2,\dots,N-1 \quad (13)$$

که در آن  $N$  تعداد سلولهاست.

چنانچه ما شارش خالص سیال را از سلولی به سلول دیگر بخواهیم باید سرعت را به شکل زیر در محاسبات وارد کنیم:

جدول ۲. مشخصات ساچمه

ناحیه	شعاع بیرونی mm	چگالی g/cm³	جرم mg
سوخت گاز D-T	$R_g=3/1$	۰/۰۰۳	۰/۳۴
سوخت جامد D-T	$R_f=3/48$	۰/۲۲۵	۱۱/۶
طلاء	$R_p=3/5$	۱۹/۵	۵۹/۷
جذب کننده بریلم	$R_a=4$	۱/۹	۱۶۸
نگه دارنده طلا	$R=4/1$	۱۹/۵	۴۰۲

پارامترهای ساچمه مورد مطالعه در این طرح را نشان می‌دهد. همان طور که قبل اشاره شد طراحی ساچمه‌ها به عوامل زیادی نظیر نوع پرتو محرک و مواد داخل آن بستگی دارد. علاوه بر آن امکان ساخت ساچمه برای کارهای تجربی و تبدیل انرژیهای آزاد نیز حائز اهمیت می‌باشد. به هر حال در بیشتر مطالعاتی که انجام شده است محاسبات بر اساس روش‌های تخمین و سنجه یا بررسی هیدرودینامیکی در چند درجه حرارت ثابت بوده است [۱ و ۳]. در این کار بررسی رفتار هیدرودینامیکی ناحیه سوخت در دو مرحله اشتعال و پیش روی اشتعال برای به دست آوردن برشهای چگالی، دما و فشار مورد توجه می‌باشد که در بخش‌های بعدی بررسی می‌شود.

#### ۵. معادلات حاکم بر ساچمه

با حل معادلات هیدرودینامیکی حاکم بر ساچمه تغییرات چگالی و دما در طول شعاع ساچمه را می‌توان به دست آورد. معادلات پیوستگی، نیرو و انرژی به ترتیب عبارتند از:

$$\frac{dn_\alpha}{dt} = -n_\alpha \nabla \cdot \vec{u}_\alpha \quad (4)$$

$$n_\alpha m_\alpha \frac{d\vec{u}_\alpha}{dt} + \nabla \vec{P}_\alpha = . \quad (5)$$

$$\frac{1}{2} n_\alpha k \frac{dT_\alpha}{dt} + P_\alpha \nabla \cdot \vec{u}_\alpha + \nabla \cdot \vec{h}_\alpha = Q_\alpha \quad (6)$$

در اینجا  $n$  چگالی سیال،  $u$  سرعت سیال،  $m$  جرم یونی،  $P$  فشار،  $K$  ثابت بولتزمن،  $T$  دما،  $h$  شار حرارتی،  $Q$  چشمۀ انرژی و اندیس  $\alpha$  نوع یون را مشخص می‌کند.

#### ۶. حل معادلات هیدرودینامیکی پس از تراکم

برای این که از معادلات هیدرودینامیکی ۴ تا ۶ به راحتی استفاده کنیم، می‌توان آنها را به شکل منظمتری نوشت. یعنی برای معادلات پیوستگی جرمی، نیرو و انرژی به ترتیب داریم:

$$\begin{aligned} & -\frac{1}{\tau} \Delta t A_{i-\frac{1}{2}} (S_{i,i} + S_{i,i-1}) + \frac{1}{\tau} \Delta t C (A_{i+\frac{1}{2}} + A_{i-\frac{1}{2}}) \\ & \times (S_{i,i+1} - S_{i,i-1}) + \Delta t V_i^n S_{i,i} \quad i = 2, \dots, N-1 \end{aligned} \quad (19)$$

با در نظر گرفتن چاهکهای ذرات (خروج ذرات از سلولها) و

نیز با لحاظ کردن تغییر حجم سلولها خواهیم داشت:

$$\begin{aligned} V_{i+\frac{1}{2}}^{n+1} \rho_i^{n+1} &= V_i^n \eta_i + v_{i+\frac{1}{2}} V_{i+\frac{1}{2}} ( \rho_{i+1}^n - \rho_i^n ) \\ & - v_{i-\frac{1}{2}} V_{i-\frac{1}{2}} ( \rho_i^n - \rho_{i-1}^n ) \quad i = 1, 2, \dots, N \end{aligned} \quad (20)$$

با

$$V_{i+\frac{1}{2}} = \frac{1}{2} (V_{i+\frac{1}{2}}^n + V_i^{n+1}) \quad (21)$$

و طوری تعیین می‌شود که معادلات دچار واگرایی نشود یعنی

$$v_{i+\frac{1}{2}} = \frac{1}{6} + \frac{1}{3} \epsilon_{i+\frac{1}{2}} \quad (22)$$

$$\epsilon_{i+\frac{1}{2}} = A_{i+\frac{1}{2}} \Delta v_{i+\frac{1}{2}} \frac{\Delta t}{2} \left[ \frac{1}{V_i^{n+1}} + \frac{1}{V_{i+\frac{1}{2}}^n} \right] \quad (23)$$

$i = 1, 2, \dots, N$

## ۵. انرژی تولیدی و انرژی از دست رفته در درون ساچمه

در ساچمه متراکم شده انرژی که از ساچمه خارج می‌شود، ناشی از هدایت گرمایی الکترونها و تابش ترمزی می‌باشد در صورتی که دمای ساچمه در این هنگام به بالای  $4 \text{ keV}$  برسد همجوشی هسته‌ای D-T آغاز خواهد شد. تولید یونهای هلیوم حاصل از همجوشی باعث گرم شدن پلاسمای داخل ساچمه خواهد شد. هدایت گرمایی الکترونها و تابش ترمزی که در آن دو تریم-تریتیم با نسبت‌های مساوی می‌باشند به شکل زیر هستند

: [۱۰]

$$Q_{ec}(t) = -\frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} (r \kappa \frac{\partial T}{\partial r})_{r=0} = \xi \cdot \frac{\kappa \cdot T_{n+1}}{R} \quad (24)$$

$$Q_{br} = \frac{1}{5/36 \times 10^{-11} n_e (n_D + n_T) T_s} = \frac{1}{2/11 \times 10^{-13} \rho_s T_s} \left[ \text{erg.cm}^3 \cdot \text{s}^{-1} \right] \quad (25)$$

در اینجا  $\xi = r/R$ .  $\kappa$  ضریب هدایت گرمایی،  $T$  دما،  $R$  شعاع بیرونی سوخت،  $T_s$  دما و چگالی در ناحیه اشتعال مرکزی

$$\Delta v_{i+\frac{1}{2}} = v_{i+\frac{1}{2}}^f - v_{i+\frac{1}{2}}^g \quad i = 1, 2, \dots, N-1 \quad (14)$$

و نیز سرعت شارش سیال در ابتدا و انتهای محیط به شکل زیر خواهد بود [۱۰]:

$$\Delta v_{\frac{1}{2}} = v_{\frac{1}{2}}^f - \frac{r_{\frac{1}{2}}^{n+1} - r_{\frac{1}{2}}^n}{\Delta t} \quad (15)$$

$$\Delta v_{N+\frac{1}{2}} = v_{N+\frac{1}{2}}^f - \frac{r_{N+\frac{1}{2}}^{n+1} - r_{N+\frac{1}{2}}^n}{\Delta t} \quad (16)$$

## ۴.۳. شکل گسسته سازی شده معادله پیوستگی

در اینجا به علت این که هم به سیال و هم به سلولها حرکت نسبت می‌دهیم، شارش ذرات را از یک سلول به سلول دیگر خواهیم داشت. به همین علت باید در معادله پیوستگی ورود و خروج ذرات را به عنوان چشم و چاهک لحاظ کنیم. در معادله پیوستگی جملات چشم و چاهک را با اضافه کردن سه جمله در سمت راست معادله بیان می‌کنیم. بنابراین از معادله پیوستگی به شکل زیر استفاده می‌کنیم:

$$\frac{\partial p}{\partial t} = \frac{-1}{r^{m-1}} \frac{\partial}{\partial r} (r^{m-1} \rho v) - \frac{1}{r^{m-1}} \frac{\partial}{\partial r} (r^{m-1} S_r) + C \frac{\partial S_r}{\partial r} + S_r \quad (17)$$

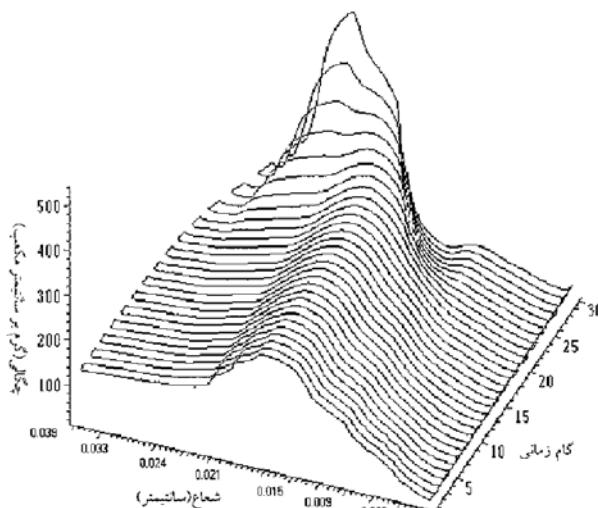
که در آن  $S_r$  و  $S_2$  ثابت‌اند [۱۰]. معادله (۱۷) به صورت کلی نوشته شده است که در آن  $m$  به ازای اینکه ۱، ۲ یا ۳ باشد شکل هندسی معادله در دستگاه مختصات دکارتی، استوانه‌ای یا کروی خواهد بود. در بررسی ساچمه‌های سوخت شکل ساچمه به صورت لایه‌های کروی هم مرکز با توزیع یکنواخت مواد در هر لایه در نظر گرفته می‌شود. بنابراین نماد  $m=3$  برای حل مسئله با تقارن کروی به کار می‌رود.

$$V_i^n \zeta_i = V_i^n \rho_i^n - \Delta t \rho_{i+\frac{1}{2}}^n A_{i+\frac{1}{2}} \Delta v_{i+\frac{1}{2}} + \Delta t \rho_{i-\frac{1}{2}}^n A_{i-\frac{1}{2}} \Delta v_{i-\frac{1}{2}} \quad (18)$$

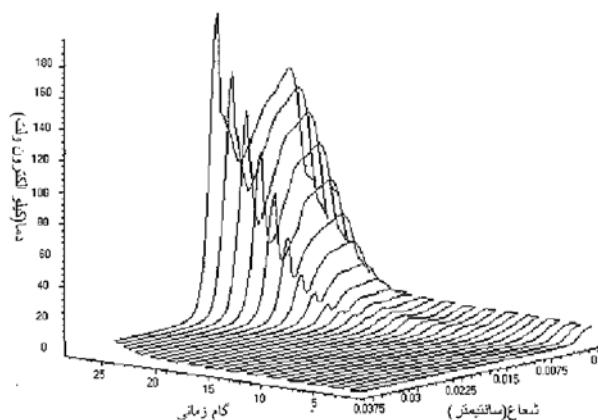
در اینجا  $V$  ها حجم سلولها و  $A$  ها سطح فصل مشترک بین سلولها هستند.

با وارد کردن سه جمله چشم در معادله پیوستگی خواهیم داشت:

$$V_i^n \eta_i = V_i^n \zeta_i + \frac{1}{\tau} \Delta t A_{i+\frac{1}{2}} (S_{i,i+1} + S_{i,i})$$



شکل ۲. تغییرات چگالی در مرحله اول اشتعال در گامهای زمانی ۵ پیکوثانیه



شکل ۳. تغییرات دما در مرحله اول اشتعال در گامهای زمانی ۵ پیکو ثانیه

با بالا رفتن دما در ناحیه گازی سوخت یک کره داغ ایجاد می شود که به طرف ناحیه سوخت سرد پیشروی می کند.

**۱.۶. پیشروی اشتعال**  
در شروع اشتعال ابتدا در اثر خورده شدن لایه هایی از سوخت سرد اشتعال به سمت سوخت سرد پیشروی می کند و سپس در اثر بالا رفتن دما در لایه های بیرونی سوخت سرد، اشتعال در تمام نقاط سوخت سرد رخ می دهد.

در اینجا اشتعال را در دو مرحله بررسی می کنیم که مرحله اول، پیشروی اشتعال می باشد. در این مرحله ناحیه داغی (کره داغ) در مرکز ساقمه ایجاد می شود که یونهای سوخت در اثر برخورد با یکدیگر وارد برهمکنش هسته ای می شوند. یونهای

می باشد و  $n_D$  و  $n_T$  به ترتیب چگالی تعداد ذرات تریتیم، دوتریم (با نسبتهای مساوی) و الکترونهاست. گرمایش سوخت به وسیله ذرات آلفا به صورت زیر داده می شود:

$$Q_\alpha = \epsilon_a f_\alpha n_D n_T \langle \sigma v \rangle_{DT} = \\ 8/18 \times 10^{-4} f_\alpha \rho_s \langle \sigma v \rangle_{DT} \left[ \text{erg.cm}^3 \cdot \text{s}^{-1} \right] \quad (26)$$

$\epsilon_a$  انرژی هر ذره آلفاست که به طور متوسط  $V^{3/5} \text{MeV}$  می باشد و  $f_\alpha$  کسری از ذرات آلفاست که در سوخت باقی می ماند در محاسبات انجام شده در این کار فرض می شود ذرات آلفا همه انرژی خود را به لایه سوخت منتقل می کنند لذا  $f_\alpha = 1$  منظور شده است.  $\rho_s$  چگالی در ناحیه اشتعال مرکزی بر حسب  $\text{g/cm}^3$  و  $\langle \sigma v \rangle_{DT}$  بر حسب  $\text{cm}^3/\text{s}$  است [۱، ۷ و ۸].

همچنین کسری از انرژی نوترونی را هم که در اثر برخورد با اتمهای سوخت متراکم شده (۳۰۰ تا ۵۰۰ گرم بر سانتیمتر مکعب) موجب گرم شدن سوخت در ناحیه با چگالی بالا می شود می توان لحاظ کرد. رابطه مقدار انرژی نوترونی که جذب لایه سوخت می شود به صورت زیر می باشد:

$$Q_n = \epsilon_n f_n n_D n_T \langle \sigma v \rangle_{DT} \quad (27)$$

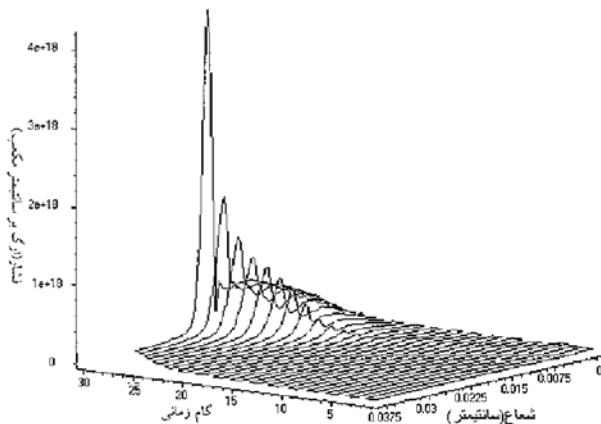
در اینجا  $\epsilon_n = 14/11 \text{MeV}$  مقدار انرژی متوسط هر نوترون و  $f_n$  کسری از انرژی نوترونهاست که در اثر پراکندگی در سوخت انرژی خود را از دست می دهد.

مقادیر  $\langle \sigma v \rangle_{DT}$  در انرژیهای مختلف از پرکینز<sup>۱</sup> [۱۲] به کار رفته اند. مقادیر  $f_n$  از مرجع شماره [۱] به کار رفته اند.  $n = n_D = n_T$  است که  $n$  از برنامه محاسباتی بخش ۴ محاسبه شده است. چون محیط سوخت هیدروژنی است برای محاسبه  $n$  نیز به ازای هر یون یک الکترون در نظر گرفته شده است.

## ۶. نتایج

پس از اینکه تراکم ساقمه توسط پرتوهای سنگین انجام شد، حجم ساقمه به حدود یک هزارم حالت اولیه خود خواهد رسید. در طی این مرحله از تراکم ساقمه، چگالی سوخت بیش از  $200 \text{gr/cm}^3$  خواهد شد (شکل ۲). مرکز ساقمه که حاوی گاز D-T است در اثر فشاری که از ناحیه سوخت سرد بر آن وارد می شود به دمای بالای  $5 \text{KeV}$  رسد (شکل ۳).

1. Perkins



شکل ۴. تغییرات فشار در مرحله اول اشتعال در گامهای زمانی ۵ پیکو ثانیه

## ۲.۶. مرحله پایانی اشتعال

همان طور که در بالا اشاره شد در اثر تراپرد نوترونها حاصل از گداخت در لایه های بیرونی سوخت سرد این لایه ها گرم می شوند. مرحله دوم وقتی شروع می شود که گرمایش ناشی از نوترونها در سوخت سرد دما را در بخش بزرگی از سوخت سرد از مرز دمای اشتعال بالاتر ببرد. در این مرحله به سرعت دما در تمام نقاط سوخت افزایش می یابد و باعث افزایش تعداد برهمکنشها، مخصوصاً در سلولهای چگالتی می شود. در فاصله زمانی  $10\text{ ps}$  از این مرحله بیش از نیمی از سوخت مشتعل می شود. با کاهش چگالی، تعداد برهمکنشها بیش کاهش می یابد که با وجود هدایت گرمایی شدید توسط نوترونها، الکترونها و تابش ترمی بیرون از سوخت دما به سرعت کاهش می یابد. شکلهای ۵، ۶ و ۷ تغییرات چگالی، دما و فشار را در مرحله دوم سوختن سوخت نشان می دهند. شکل ۵ تغییرات چگالی ناحیه سوخت را در مرحله دوم اشتعال که با پیشروی اشتعال ناحیه مرکزی در سوخت سرد صورت می گیرد نشان می دهد چگالی ناحیه سوخت سرد در مدت کمتر از  $10\text{ ps}$  که پیکوثانیه بعد از پایان مرحله اول از بالای  $400\text{ g/cm}^3$  و در اثر انجام برهمکنشهای همجوشی کاهش یافته و آهنگ کاهش بعد از  $10\text{ ps}$  پیکوثانیه به حدود  $50\text{ g/cm}^3$  می رسد. شکل ۶ تغییرات دما در مرحله دوم را در ناحیه مرکزی و سوخت سرد که در این مرحله مشتعل شده است نشان می دهد. دما در این مرحله در نواحی سوخت سرد نیز به سرعت افزایش می یابد و بعد از  $25\text{ ps}$  پیکوثانیه به پایینترین مقدار خود می رسد که پایان مرحله دوم

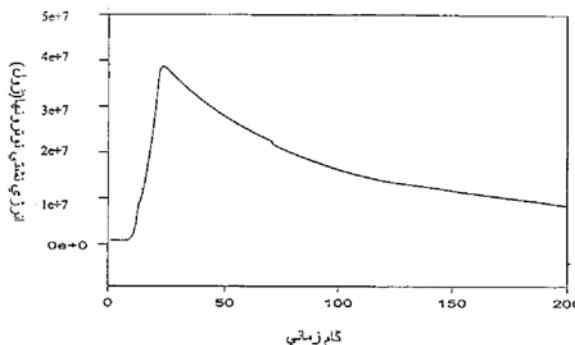
هليوم فوق گرم که از گداخت یونهای سوخت حاصل می شود لایه سوخت سرد مجاور با کره داغ را گرم می کنند تا اينکه اين لایه به کره داغ اضافه می شود. هدایت گرمایی الکترونها و تابش ترمی کره داغ نیز به اين امر کمک می کند. نوترونها سریع می توانند وارد لایه های بیرونیتر سوخت سرد شوند و در اثر پراکندگی با یونهای سوخت، این ناحیه از سوخت سرد را گرم کنند. تابش ترمی در این لایه ها باعث می شود که دما در لایه های بیرونی سوخت سرد به کندی بالا رود. در این مرحله از سوختن سوخت با بالا رفتن دما در کره داغ، فشار نیز بالا می رود که موجب انبساط سلولهای این ناحیه از سوخت می شود. افزایش فشار در ناحیه کره داغ سلولهای این ناحیه را منبسط می نماید و در نتیجه سلولهای سوخت سرد متراکم می شوند (شکل ۴). انبساط حاصل از افزایش فشار ناحیه مرکزی منجر به چگالتی شدن ناحیه سوخت سرد می شود. لایه طلای متراکم که در لبه بیرونی سوخت سرد قرار گرفته است به علت جرم زیاد خود از حرکت سوخت به طرف بیرون جلوگیری می کند. بالا رفتن چگالی و دما موجب افزایش درصد اشتعال سوخت می گردد. در شکلهای ۲، ۳ و ۴ نمودار تغییرات چگالی، دما و فشار در این مرحله با استفاده از برنامه رایانه ای به دست آمده است. شکل ۲ تغییرات چگالی سوخت در ناحیه D-T گازی و در ناحیه سوخت سرد را نشان می دهد. شعاع ناحیه مرکزی بعد از تراکم به  $0.031\text{ cm}$  می رسد و چگالی D-T در این مرحله بعد از چند پیکوثانیه از  $200\text{ g/cm}^3$  گذشته و با گذشت زمان به تدریج افزایش می یابد تا در  $150\text{ ps}$  پیکوثانیه در بعضی نواحی سوخت سرد از  $600\text{ g/cm}^3$  تجاوز می نماید. شکل ۳ تغییرات دما در مرحله اول اشتعال را نشان می دهد درجه حرارت ناحیه مرکزی در زمانهای اولیه به  $5\text{ KeV}$  می رسد و در مدت  $60\text{ ps}$  به حدود  $20\text{ KeV}$  می رسد سپس تغییرات سریع دما تا پایان این مرحله یعنی بعد از  $150\text{ ps}$  به  $100\text{ KeV}$  در مرکز ساچمه می رسد. شکل ۴ تغییرات فشار ناحیه مرکزی را بر حسب زمان به وضوح نشان می دهد. در گامهای اولیه زمانی تغییر محسوسی در فشار ناحیه مرکزی و ناحیه سوخت سرد مشاهده نمی شود. ولی بعد از گذشت حدود  $60\text{ ps}$  پیکوثانیه فشار ناحیه سوخت سرد و افزایش فشار این ناحیه می گردد.

است. شکل ۷ تغییرات فشار در این مرحله را نشان می‌دهد که در ابتدای مرحله اشتعال دارای قله‌ای در حد فاصل ناحیه مرکزی و سوخت سرد می‌باشد. در پایان این مرحله ۶۵ درصد از سوخت مشتعل می‌شود.

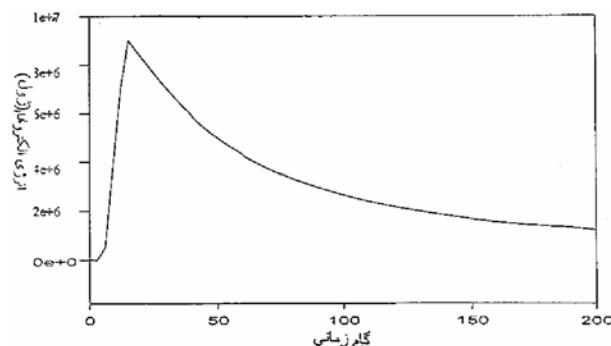
### ۶. بهره انرژی

میزان انرژی که در مرحله دوم اشتعال از ساقمه بیرون می‌آید بر انرژی پرتوهای محرک، بهره ساقمه را تعیین می‌کند. در شکل‌های ۸ و ۹ ۱۰ سهم انرژی نوترونها، الکترونها و تابش ترمی در مرحله دوم اشتعال در مدت زمان ۲۰ پیکوثانیه در تمام سوخت سرد آمده است. انرژی پرتوهای محرک در اینجا  $6.2 \text{ MJ}$  می‌باشد که در مقابل انرژی دریافتی  $2.56 \text{ GJ}$  است. این مقدار انرژی از ساقمه‌ای با جرم سوخت  $11.6 \text{ mg}$  می‌باشد که بهره آن  $413$  خواهد بود.

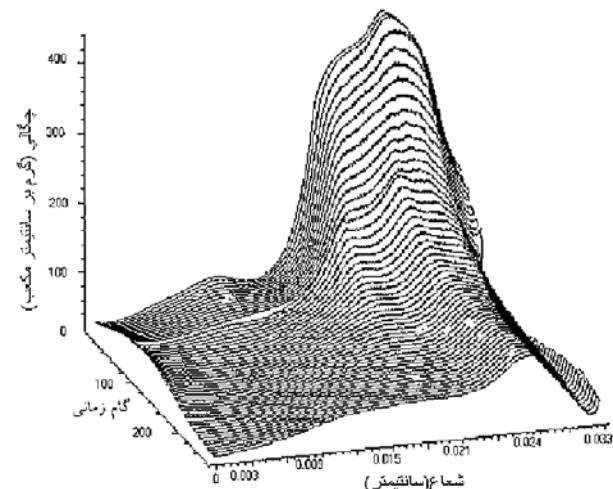
همان گونه که در بخش ۱.۳ بحث شد طراحی ساقمه‌ها در اغلب تحقیقات تجربی و نظری بر اساس بعضی روش‌های محاسباتی تخمین یا سنجه پروفیلهای چگالی و دما انجام می‌شود [۳-۱]. بعضی دیگر این محاسبات را برای تعیین



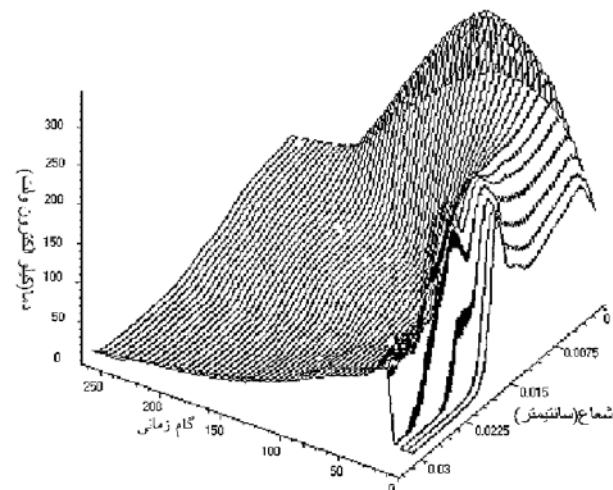
شکل ۸ انرژی نشستی حاصل از نوترونها در گامهای زمانی ۱/۰ پیکوثانیه



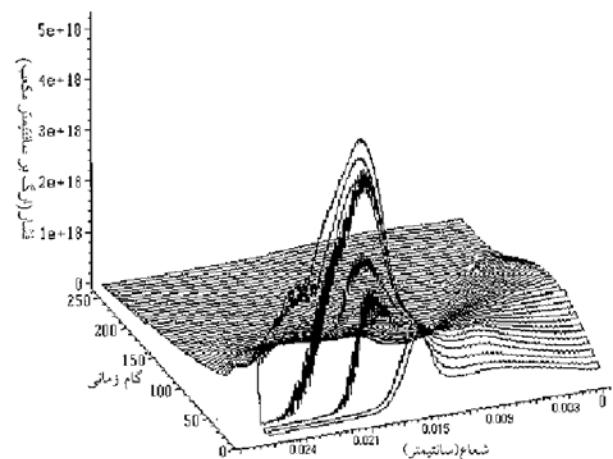
شکل ۹. نمودار انرژی الکترونها گسیل شده از سوخت در گامهای زمانی ۱/۰ پیکوثانیه



شکل ۵. تغییرات چگالی در مرحله دوم اشتعال در گامهای زمانی ۱/۰ پیکوثانیه

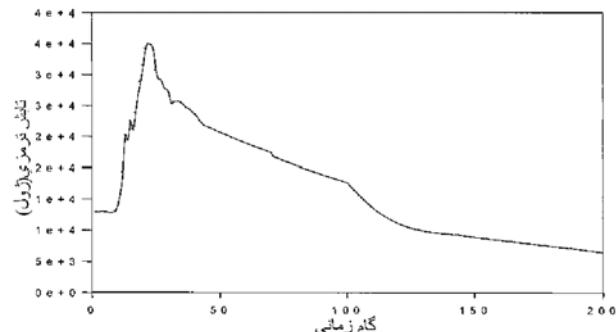


شکل ۶. تغییرات دما در مرحله دوم اشتعال در گامهای زمانی ۱/۰ پیکوثانیه



شکل ۷. تغییرات فشار در مرحله دوم اشتعال سوخت در گامهای زمانی ۱/۰ پیکوثانیه

توجه قرار گرفته است. کارهای تجربی نیز این موضوع را تایید می کند [۲و۳]. گرچه محاسبات برشهای چگالی و دما و فشار در کار این پژوهشگران بر اساس تقریب های خاص و با استفاده از روش سنجه کمیتهاست ولی سهم کسر سوت،  $f_b$ ، با نتایج کار حاضر نزدیکتر است و اختلافی کمتر از ۱۰ درصد را نشان می دهد. این اختلاف ناشی از روش مورد استفاده است که برشهای واقعیتی از چگالی، دما و فشار را به دست داده است. چون ساچمه طراحی شده در این کار کاملاً شبیه سایر کارهای انجام شده نیست مقایسه نسبی صورت گرفته است. با توجه به وجود پدیده های متفاوت و پیچیده در بررسی رفتار ساچمه ها در این کار تنها به دست آوردن پاسخ معادلات هیدرودینامیکی مورد توجه قرار گرفت. برای ترا برد ذرات حاصل از همجوشی در ناحیه سوت و لایه های بسیاری لازم است معادله ترا برد بررسی شود. موضوع اخیر در حال انجام است که در کار دیگری نتایج آن ارایه خواهد شد.



شکل ۱۰. نمودار تابش ترمی در گامهای زمانی ۱۰/۱ پیکوکلواتیه

برشهای چگالی در چند دمای ثابت به دست آورده اند [۶و۷]. در این طرح بر اساس بحث بخش ۴ برشهای واقعی چگالی، دما و فشار محاسبه شده است. بهره انژی محاسبه شده بر اساس نتایج معادلات هیدرودینامیکی سهم سوت مصرفی را دقیق تر به دست می دهد نسبت به محاسبه از رابطه تقریبی ۳ که در بخش ۱۰/۳ مطرح گردید. در واقع رابطه (۳) کسر سوت مصرفی را بسیار پایین تر از مقدار واقعی نشان می دهد تا حدود ۵۰ درصد. این مسئله در کار باسکو و پریز [۱و۵] نیز مورد

#### مراجع

8. M M Basko, "On the scaling of the energy gain of ICF targets", *Nuclear Fusion*, **35**, 1(1995).
9. J P Goedbloed, "Derivation of the MHD equations", *Transaction of fusion technology*, **33**, Mar. (1998).
10. P Boris, et al, "LCPFCT\_A Fluid-Corrected Transport Algorithm for Solving Generalized Continuity Equation", *Naval Research Laboratory, Report-7192 April 16*, (1993).
11. M M Basko, "A6-MJ P4 Target for heavy ion inertial fusion", *Nuclear Fusion* (1999).
12. S T Perkins and Cullen D E "Experimental and evaluated nuclear plus interference Cross section for light charged particles", Report UCRL-50400 **15**, Pt. F Lawrence Livermore Laboratory, CA (1980).
۱۳. پروازیان، اکبر "انتقال انژی یونهای سنگین در هدفهای دوتربیم-تریتیم" گزارش طرح تحقیقاتی دانشگاه صنعتی اصفهان، (۱۳۸۰).
1. M M Basko, "High gain D-T targets for heavy ion beam fusion", *Nuclear Fusion*, **32**, 9 (1992).
2. S Nakai, et al., "Inertial Confinement", *Nuclear Fusion*, **30**, 9 (1990), 1779-1797.
3. S Nakai, et al., "Inertial Confinement", *Nuclear Fusion*, **30**, 9(1990), 1863-1878.
4. T Honda et al., "Burn characteristics of inertially confined D-<sup>3</sup>He fuel", *Nuclear Fusion*, **32**, 9(1992), 1515-1529.
5. V Nakao, et al. "Effects of Nuclear elastic scattering on energetic ion transport in hot dense plasma", *Nuclear Fusion*, **30**, 1(1990), 143-155.
6. A R Piriz and J G Wouchuk, "Energy gain of spherical shell targets in inertial confinement fusion", *Nuclear Fusion*, **32**, 6(1992), 933-943.
7. A R Piriz, J K, Wouchuk, "Energy gain and performance of ablative driven shell targets *Nuclear Fusion*, **34**, 2, (1994).