

تولید بیو پلیمر پلولان توسط شبه مخمر *Aureobasidium pullulans* و بهینه‌سازی آن

غلامرضا قزلباش^{۱*}، ایرج نحوی^۲، منوچهر توسلی^۲ و گیتی امتیازی^۲

^۱گروه زیست شناسی، دانشکده علوم، دانشگاه شهید چمران، اهواز، ایران

^۲گروه زیست شناسی، دانشکده علوم، دانشگاه اصفهان، اصفهان، ایران

* مسئول مکاتبات- آدرس الکترونیکی: rghezelbash@scu.ac.ir

(دریافت: ۸۵/۱۱/۲۹؛ پذیرش: ۸۵/۱۲/۲۹)

چکیده

به صورت یک مخمر سیاه در آسکومیست ها راسته دوتیبدال ها طبقه بندی می‌گردد. در این تحقیق ابتدا سویه های مختلفی از *A. pullulans* از طبیعت جدا شد و بهترین سویه (سویه ۵۱) برای بهینه‌سازی تولید پلولان انتخاب شد. مقدار پلولان اندازه‌گیری و با آنژیم پلولان از (E.C.3.2.1.41) درجه خلوص آن نیز تعیین گردید. در بهینه‌سازی منبع کربن دو منبع گلوكز و سوکروز بررسی شدند و سوکروز که تولید بهتری داشت (۴۰٪) به عنوان منبع کربن انتخاب گردید. سپس با درصد های مختلف سوکروز راندمان تولید بررسی و مقدار ۵٪ به عنوان بهترین درصد قندی انتخاب شد. بعد از این مراحل، منبع ازت با سه نوع عصاره مخمر، سولفات آمونیوم و نیترات سدیم به طور جداگانه بهینه‌سازی شدند. سپس هوادهی با دورهای ۱۸۰، ۲۰۰ و ۲۲۰ دور در دقیقه (rpm)، pH = ۴-۹ و دماهای ۲۵، ۲۸ و ۳۲ درجه برای بدست آوردن به ترتیب بهترین دور هوادهی pH و دما مورد مطالعه قرار گرفتند که به ترتیب ۲۸ درجه C، ۷/۵ درجه C و ۱۸ درجه rpm بهترین های این عوامل بودند. از این سویه در این شرایط بهینه بعد از ۵ روز ۴۸ g/l پلولان تولید شد.

واژه‌های کلیدی: *Aureobasidium pullulans*، پلولان، پلولاناز (E.C.3.2.1.41).

پتانسیل های کاربردی فراوان غذایی، دارویی و صنعتی می‌باشد. پلولان بیوپلیمری است محلول در آب که جرم مولکولی آن بین 10^6 - 10^3 مغایر می‌باشد (Deshpande *et al.* 1992). وزن مولکولی پلولان به نوع سویه‌ی میکرووارگانیسم، H_p، تکنیک‌های کشت و سوبستراتی استفاده شده است (Shigel 2004). پلولان توسط بعضی از سویه‌های *A. pullulans* به صورت یک پلی‌ساقارید خارج سلولی محلول در آب تولید می‌گردد. الگوی اتصالی ویژه‌ای که در این بیو پلیمر وجود دارد، خصوصیات فیزیکی منحصر به فردی به آن می‌دهد. پلولان دارای خواص چسبندگی بوده و می‌تواند برای ساختن فیبرها و فیلم‌های مقاوم به اکسیژن و قوی به کار روند. این پلیمر و مشتقات آن دارای پتانسیل های کاربردی فراوان غذایی، دارویی و صنعتی زیادی می‌باشند. پلولان به دلیل مقاومتش به آمیلازهای پستانداران، انرژی‌زا نبوده و به همین دلیل به عنوان ماده‌یی در فرمولاسیون مواد غذایی کم کالری استفاده می‌گردد (Leathers 2003). مطالعات نشان می‌دهد که پلولان به صورت رژیم غذایی به صورت پری‌بیوتیک عمل می‌کند و به همین دلیل موجب رشد بیفیدوباکترهای (*Bifidobacteria*) مفید دستگاه گوارش می‌گردد (Kurtzman & Fell 1998). مشتقات پلولان به صورت کونجوگاسیون‌های غیر سمی برای واکسن‌ها و اینترفررون‌ها استفاده

مقدمه

A. pullulans یک ساپروفیت رایج در فیلوسfer اکثر گیاهان غلات وظیف گستره‌های از میوه‌ها می‌باشد. بوئر (Bauer) اولین مطالعات را در تولید پلی‌ساقارید توسط این شبه مخمر انجام داد و برنیر (Bernier) نیز این بیوپلیمر را جدا و شروع به بررسی مشخصات آن کرد. در سال ۱۹۵۹ بندر (Bender) و همکارانش آن را پلولان نامگذاری کردند. *A. pullulans* عموماً از نمونه‌های محیطی جدا می‌گردد. آنربازیدیوم ها در خاک و آب، به خصوص روی برگ‌های تجزیه شده، چوب و دیگر مواد گیاهی یافت می‌گردد. این میکرووارگانیسم‌ها پلی‌مورفیسم می‌باشد و دارای فرم‌های شبیه مخمری، بلاستوسپور جوان، بلاستوسپور متورم، میسلیوم و فرم‌های کلامیدوسپوری می‌باشند. این تغییرات مورفولوژی به شرایط کشت بستگی دارد. در واقع مورفولوژی سلولی این شبه مخمر فوق العاده تحت تاثیر فعالیتهای متابولیکی کشت می‌باشد که این خود روی سرعت رشد و سرعت تولید و بازدهی اثرگذار است (Deshpande *et al.* 1992). Leathers 2003

پلولان هوموپلی‌ساقاریدهایی خطی از گلوكز بوده و اغلب به صورت پلی‌مری از واحدهای مالتوتريوز که توسط پیوند های (۱-۶) به هم متصل شده‌اند، تعریف می‌گردد. این پلیمر و مشتقات آن دارای

شد تا آنزیم های خارج سلولی غیر فعال گردند. بعد از آن با اضافه کردن یک درصد (گرم درصد) زغال فعال و شیک در 200 rpm ۱۵ دقیقه پیگمان ملانین جدا شد. با اضافه کردن دو حجم اتانل سرد و قراردادن نمونه های حاوی اتانل در یخچال (4°C) به مدت ۱۲ ساعت پلی ساکاریدهای تولید شده، رسوب کردند. رسوب های تولید شده را با آب و الکل دو بار شستشو داده و بعد از خشک سازی پلی ساکاریدها، وجود یا عدم وجود پلولان در آنها بررسی گردید (Lazaridou *et al.* 2002, Ducrey *et al.* 1992, Roukas 1999).

روش های اثبات پلولان

در این بررسی از روش شناسایی با آنزیم پلولاناز (E.C.3.2.1.41) (سیگما - آلداریچ) استفاده شد. این روش بهترین راه شناسایی پلولان می باشد. درجه خلوص پلی ساکارید تولیدی نیز توسط همین آنزیم و مقایسه آن با اثر همین آنزیم بر مقدار مشخص پلولان خالص استاندارد (سروا - آمریکا) تعیین شد. از آنجائیکه درجه خلوص پلولان حاصله بالا بود ($95\text{ - }100\%$ درصد) از همین روش برای اندازه گیری استفاده گردید. روش کار به این صورت است که ابتدا از سوپر ناتانت کشت حاصله دو نمونه تهیه شد. یک نمونه که حاوی سوپر ناتانت کشتی (100 میکرولیتر) به علاوه بافر (400 میکرولیتر) بود، به عنوان بلانک (شاهد) (E.C.3.2.1.41) و از نمونه دیگر که علاوه بر موارد فوق آنزیم پلولاناز (۱۰۰ میکرولیتر) نیز به آن اضافه شده بود به عنوان نمونه مجھول که پلی ساکارید آن می بایست تعیین می شد، استفاده گردید. سپس هر دو نمونه به مدت ۲ ساعت در دمای 40°C انکوبه گردید و به هر کدام از نمونه ها یک میلی لیتر دی‌نیتروسالیسیلات (DNS) اضافه شد و در دمای 100°C به مدت ۱۰ دقیقه در بن ماری جوشانده شد. سپس نمونه ها در آب یخ سرد گردیدند و نمونه ها با بالن حجمی به حجم 50 میلی لیتر رسانده شد و جذب آن ها در 546 نانومتر مطالعه شد. در نهایت مقدار پلولان تولیدی با مقایسه جذب حاصله محلول فوق و رجوع به منحنی استاندارد تهیه شده از پلولان خالص، تعیین گردید (Ducrey *et al.* 1992 و Israelides *et al.* 1998).

بهینه سازی تولید پلولان:

در این بررسی فاکتورها تک تک و بر اساس ارجحیت آنها در تولید بهینه شدند. روش کار به این صورت بود که ابتد منبع کربن در دو نوع گلوکز و سوکروز بهینه شد، بعد از به دست آوردن بهترین عامل کربنی منبع ازت بهینه شد. در بهینه سازی منبع ازت عصاره مخمر، نیترات سدیم و سولفات آمونیوم به صورت تک تک مورد بررسی قرار گرفت. به علاوه در یک طرح دو عاملی اثر مقدارهای های مختلف عصاره مخمر بر روی درصد های مختلف سولفات آمونیوم نیز بررسی گردید. بعد از این ها pH در هفت سطح و هوادهی در سه سطح بررسی گردید.

می گردد. به علاوه می توان از آن در انتقال هدفمند لیپوزوم ها نیز استفاده کرد (Lee *et al.* 1999 و Deshpande *et al.* 1992). همین طور در هدفیابی DNA واکسن های کونجو گه شده با پلولان به بافت کبد، نیز نقش ارزشمندی دارند (Hosseinkhani *et al.* 2002). کاربردهای ارزشمند این پلیمر در صنعت، تولید و بهینه سازی تولید این پلیمر را شاخص می کند. در این بررسی آگروبازیدیوم ها از فیلوسfer گیاهان بومی جدا شدند و تقریباً "برخلاف تحقیقات مشابه اکثر فاکتورهای موثر بر تولید این پلیمر نیز بهینه شدند.

مواد و روش ها

جadasازی *Aureobasidium pullulans*:

برگ ها و قسمت های مختلف گیاه اعم از میوه و دانه را برای مدت ۳ روز در دمای 25°C خیسانده و سپس 10 میلی لیتر از محلول فوق به محیط حداقل نمکی ($\text{pH} = 4$) (حاوی 1% گلوکز و $10\text{ }\mu\text{g/ml}$ کلرامفینیکل) اضافه شد. بعد از دو روز شیک در دمای 25°C نمونه ها را به مدت ۲۰ دقیقه ساکن قرار داده تا میسیلیوم ها رسوب کنند. سپس 10 میلی لیتر از سطح محیط مایع قبلی که حاوی فرم های مخمیری بوده به محیط آگاردار حداقل نمکی ($\text{pH} = 5$) (حاوی یک درصد گلوکز و $10\text{ }\mu\text{g/ml}$ کلرامفینیکل) اضافه شد (Lee *et al.* 1999). بعد از ۴ روز، کلنی های تک را به محیط تولید انتقال داده تا تولید یا عدم تولید پلی ساکارید مورد بررسی قرار گیرد.

شناسایی *Aureobasidium pullulans*:

جهت شناسایی آگروبازیدیوم های جدا شده از خواص مورفولوژیکی اعم از نحوه تولید مثل رویشی (جوانه زدن، تقسیم دوتایی، تولید کونیدی)، محل تشکیل جوانه، تعداد جوانه، شکل سلول، خصوصیات رشد بر روی محیط های کشت جامد و توانایی جذب و تخمیر هیدرات کربن استفاده گردید (Kurtzman *et al.* 1998).

تولید بیوپلیمر پلولان:

بعد از جadasازی مخمیرها از طبیعت، یک لوپ از آن را از روی محیط جامد برداشته و به ارلن های 100 میلی لیتری حاوی میلی لیتر محیط پیش تولید ($\text{pH} = 5/5$) (سوکروز 3% ، سولفات آمونیوم $1/6\text{ g/l}$ ، عصاره مخمر $1/4\text{ g/l}$ ، 0.5 g/l فسفات پتابسیم $1/2\text{ g/l}$ ، 0.02 g/l کلرید سدیم $1/1\text{ g/l}$) اضافه شد. ارلن ها در دمای 28°C ۴۸ ساعت روی شیکر با دور 180 rpm شیک گردید. بعد از محیط فوق به نسبت 5 درصد به ارلن های حاوی محیط تولید ($\text{pH} = 7/0$) (سوکروز 5% ، سولفات آمونیوم $1/6\text{ g/l}$ ، عصاره مخمر $1/4\text{ g/l}$ ، 0.02 g/l کلرید سدیم $1/1\text{ g/l}$) تلقیح شد. ارلن های فوق در دمای 28°C برای ۵ روز با دور 180 rpm شیک گردیدند. سپس منیزیم آب دار $1/2\text{ g/l}$ ، کلرید سدیم $1/1\text{ g/l}$ تلقیح شد. ارلن های فوق در دمای 28°C برای ۱۲۰۰۰ دقیقه 8 دقیقه سانتریفوژ شد و سوپر ناتانت جدا شده به مدت ۱۵ دقیقه در 100°C حرارت داده

نتایج

همان طور که دیده می شود سویه ۵۱ در قند سوکروز تولید بیشتری دارد و باستی گفت که این سویه در قند گلوکز و سوکروز به ترتیب در روز نهم و پنجم به بیشترین تولید خود رسید. سویه های ۵۲ به ترتیب روی گلوکز و سوکروز در روز پنجم و سوم و سویه ۵۳ نیز روی گلوکز و سوکروز در روز سوم و دوم بیشترین تولید را داشتند. بطوریکه سویه ۵۱ در گلوکز و سوکروز به ترتیب $28/52$ و $40/164$ گرم بر لیتر پلولان، سویه های ۵۲ و ۵۳ در گلوکز و سوکروز به ترتیب $8/852$ ، $15/082$ و $7/377$ گرم بر لیتر پلولان تولید می کردند. از آن جایی که بهترین سویه، سویه ۵۱ بود، بازده تولید سویه ۵۱ در درصد های مختلف قندی محاسبه شد تا بهترین درصد قندی نیز به دست آید. همان طوریکه دیده می شود، بیشترین بازده در محیط با قند ۵ درصد بدست آمد. (شکل ۶). پس سویه ۵۱، بهترین سویه برای تولید پلولان و سوکروز ۵ درصد به عنوان بهترین منبع قندی انتخاب شدند.

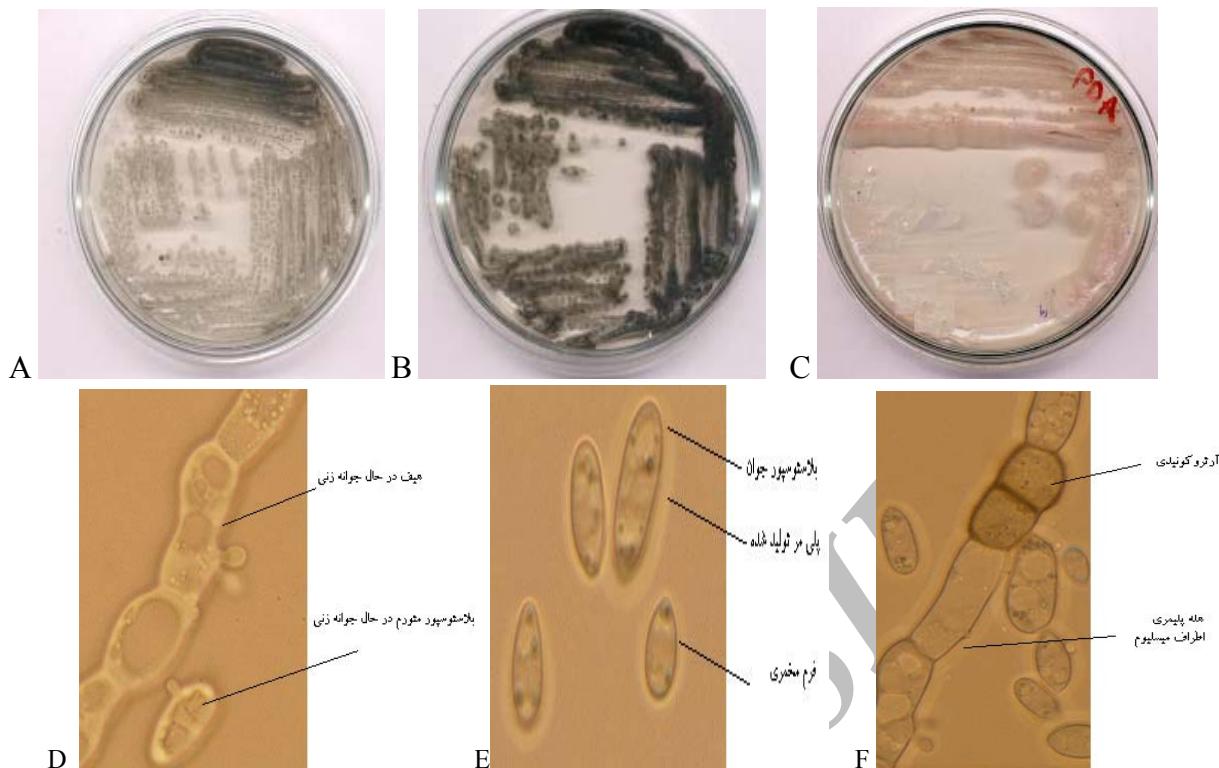
در بهینه سازی منبع ازت ابتدا سه منبع مختلف عصاره مخمر، نیترات سدیم و سولفات آمونیوم به صورت جداگانه مورد بررسی قرار گرفتند (جدول ۲ و ۳).

در این بررسی سه سویه از *A. pullulans* از طبیعت جدا شد. برای شناسایی آنها به علاوه فرم مورفولوژی و ظاهر کلنی ها و مطالعه میکروسکوپی از بررسی خصوصیات بیوشیمیایی نیز استفاده شد (جدول ۱). از سویه های جدا شده، سویه ۵۱ در مقایسه با سویه های دیگر کلنی های لعابی تری داشت. به علاوه این سویه در مقایسه با سویه ۵۲ مقدار کمتری نیز ملانین تولید می کرد. سویه ۵۳ بر خلاف دو سویه قبلی که نهایتاً به رنگ سبز سیز تیره در می آمدند، رنگی متمایل به صورتی داشت. به دلیل تولید این رنگدانه های ملانینی و شبه ملانینی است که به آنها مخمر سیاه نیز می گویند (شکل). تست های تخمیری و تست های جذبی از تست های تائیدی شناسایی مخمرها و شبه مخمرها می باشد که در جدول ۱ آورده شده است.

در مورد اثر منبع کربن دو قند گلوکز و سوکروز بررسی شدند. منحنی تولید بیوپلیمر پلولان در هر سه سویه ۵۱، ۵۲ و ۵۳ مطالعه شد تا مقدار تولید و زمان بیشترین تولید محاسبه گردد (شکل ۲، ۳ و ۴). مقدار تولید در سه سویه جدا شده با دو منبع کربن گلوکز و سوکروز (هر دو ۵ درصد) مورد مقایسه قرار گرفت (شکل ۶).

جدول ۱- تست های بیوشیمیایی سویه های جدا شده مولد پلولان (+: انجام واکنش، -: عدم انجام واکنش)

	نوع آزمایش	نوع قند	<i>A. pullulans</i> ۵۱	<i>A. pullulans</i> ۵۲	<i>A. pullulans</i> ۵۳
تخمیر	گلوکز	-	-	-	-
	گالاكتوز	-	-	-	-
	سوکروز	-	-	-	-
	مالتوز	-	-	-	-
	لакتوز	-	-	-	-
	رافینیوز	-	-	-	-
	ترهالوز	-	-	-	-
جذب (رشد)	گلوکز	+	+	+	+
	گالاكتوز	+	+	+	+
	سوکروز	+	+	+	+
	مالتوز	+	+	+	+
	سلویوز	+	+	+	+
	ترهالوز	+	+	+	+
	لакتوز	+	+	+	+
	ملی بیوز	+	+	+	+
	رافینیوز	+	+	+	+
	ملی زیتیوز	+	+	+	+
	د-زایلوز	+	+	+	+
	آل-آرابینوز	+	+	+	+
	د-ریبوز	+	+	+	+
	آل-رامنوز	+	+	+	+
	د-مانیتول	+	+	+	+
	سالیسین	+	+	+	+
	اینوزیتول	+	+	+	+
	کراتینین	+	+	+	+
	سیترات	+	+	+	+

شکل ۱- نمای میکروسکوپی و مکروسکوپی شبه مخمر *A. pullulans*

A: کلنی *A. pullulans* سویه ۵۱ روی محیط PDA. این سویه در مقایسه با سویه های دیگر رنگدانه کمتری تولید می کند و به همین دلیل محیط آن "کاملاً" سیاه نمی گردد.

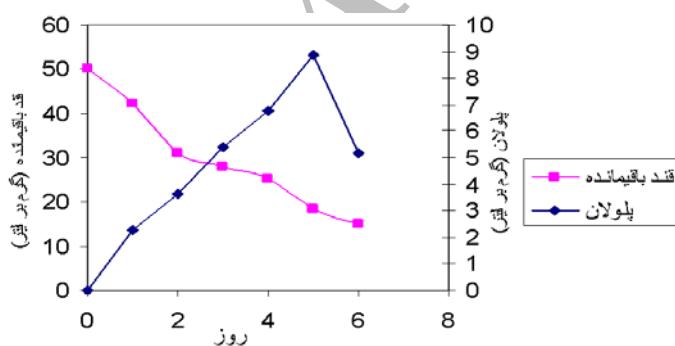
B: کلنی *A. pullulans* سویه ۵۲ روی محیط PDA. این سویه در مقایسه با سویه ۵۱ رنگدانه های ملانینی بیشتری تولید می کند و بعلاوه محیط را بسیار زودتر سیاه می کند.

C: کلنی *A. pullulans* سویه ۵۳ روی محیط PDA. این سویه هم رنگدانه تولید می کند و بعلاوه در مقایسه با دو سویه دیگر تولید پلولان کمتری نیز دارد.

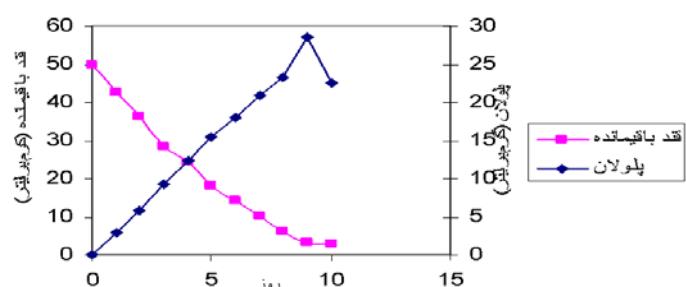
D: بلاستوسپور متورم و هیف که هر دو در حال جوانه زنی می باشند.

E: بلاستوسپور جوان، پلیمر تولید شده و فرم های مخمری

F: آرتروسپور یا آرتروکونیدی، مسیلیوم ها و هاله پلیمری اطراف آن ها که در این شبه مخمر کلید شناسایی می باشد.

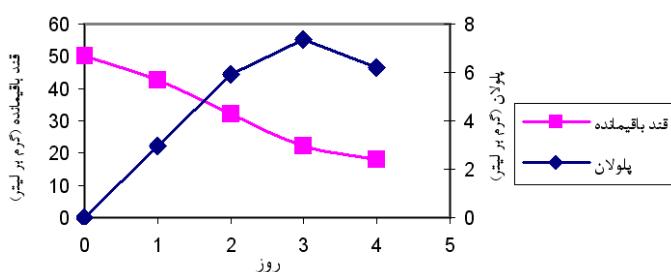


شکل ۳- منحنی تولید پلولان ۵۲ در محیط با منبع کربن گلوکز (%). با کاهش گلوکز تولید بیopolymer افزایش می یابد بطوریکه در روز پنجم مقدار بیو پلمر به بیشترین حد خود و مقدار گلوکز به پایین ترین حد خود می رسد.

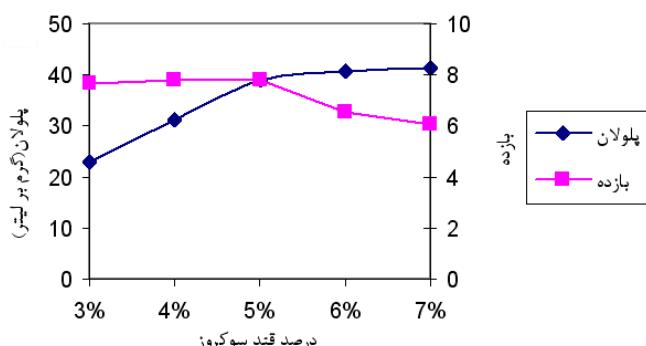


شکل ۴- منحنی تولید پلولان ۵۱ در محیط با منبع کربن گلوکز (%). با کاهش گلوکز تولید بیopolymer افزایش می یابد بطوریکه در روز نهم مقدار بیو پلمر به بیشترین حد خود و مقدار گلوکز به پایین ترین حد خود می رسد.

کردن، اثر غلضت های مختلف عصاره‌ی مخمر با مقادیر مختلف سولفات آمونیوم بررسی گردید (جدول ۴). همان طور که نشان داده شده است، مقدار ۰/۶ گرم بر لیتر سولفات آمونیوم با ۰/۶ گرم بر لیتر عصاره مخمر بیشترین اثر را در تولید داشت. در همه موارد برای جداسازی پلی ساکارید های اسیدی از ستیل تری متیل آمونیوم بروماید استفاده شد که در پلیمر تولیدی مقدار قابل توجهی از پلی ساکارید های اسیدی دیده نشد.

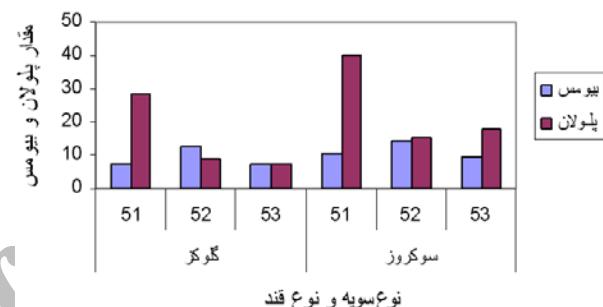


شکل ۴- منحنی تولید پلولان ۵۳ *A. pullulans* در محیط با منبع کربن گلوکز (۵٪). با کاهش گلوکز تولید بیوپلیمر افزایش می یابد بطوریکه در روز سوم مقدار بیو پلیمر به بیشترین حد خود و مقدار گلوکز به پایین ترین حد خود می رسد.



شکل ۶- منحنی اثر درصد های مختلف قند سوکروز بر تولید پلولان در *A. pullulans* ۵۱. بازده تولید بر اساس مقدار گرم پلولان تولید شده بر مقدار قند مصرف شده (Yp/s) مشخص شده است.

pH در مطالعه pH، هفت سطح مختلف انتخاب شد بطوریکه pH = ۷/۵ مناسب ترین pH برای تولید پلولان در توسط سویه ۵۱ به دست آمد (شکل ۷). در بهینه سازی سرعت هوا دهی نیز بیشترین تولید در پلولان نیز دمای ۲۸ °C بود (شکل ۹).



شکل ۵- مقادیر تولید پلولان در سویه های مختلف *A. pullulans* در دو محیط سوکروز (۵٪) و گلوکز (۵٪). همانطور که مشخص است سوکروز در مقایسه با گلوکز قند بهتری است. این مطلب در هر سه سویه شبه مخمری صدق می کند که *A. pullulans* ۵۱ نسبت به دو تای دیگر تولید بیشتری دارد.

بهترین مقدار عصاره مخمر، نیترات سدیم و سولفات آمونیوم به ترتیب ۳/۰، ۰/۶ و ۰/۶ گرم بر لیتر بود که به ترتیب ۳۴/۰۹۸، ۱۲/۹۵۱ و ۴۷/۵۴۱ گرم بر لیتر پلولان تولید شد. چون اکثر مقالات سولفات آمونیوم و عصاره مخمر را به عنوان منبع ازت ترکیبی استفاده می

جدول (۲): مقایسه مقدار تولید پلولان و بیومس در *A. pullulans* ۵۱ با منابع مختلف ازت در حضور قند گلوکز (۵٪)

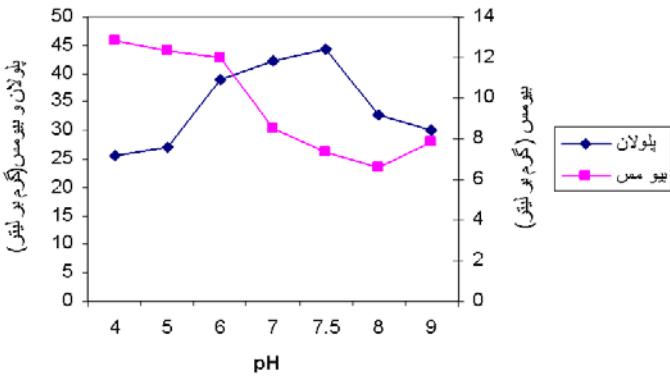
	منبع ازت											
	نیترات سدیم(گرم بر لیتر)				عصاره مخمر(گرم بر لیتر)				سولفات آمونیوم(گرم بر لیتر)			
	غله اولیه	بیومس	پلولان	غله باقیمانده	غله اولیه	بیومس	پلولان	غله باقیمانده	غله اولیه	بیومس	پلولان	غله باقیمانده
۱۳/۴۸	۰/۹۷	۰	۱/۰۲	۱۶/۲۳	۱/۲۶	۰	۰/۱	۱۴/۸۱	۲/۲۷	۰	۰	۰/۱
۹/۶۳	۱/۱۱	۰	۰/۰۶	۱۴/۷۴	۳/۳۶	۱۱/۲۴	۰/۷	۱۰/۶۴	۴/۳۸	۳/۲۳۴	۰	۰/۱
۷/۳۸	۱/۲۹	۳/۲۱۱	۰/۱	۹/۱۱	۵/۲	۱۴/۷۱	۱/۵	۷/۵۹	۵/۱۱	۱۲/۴۱۱	۰/۳	۰/۳
۴/۴۱	۱/۶۶	۹/۴۶۱	۰/۳	۶/۳۹	۷/۵۸	۱۹/۱۲	۲	۵/۳۸۴	۵/۲۸	۱۹/۵۸۷	۰/۶	۰/۶
۲/۳۴	۲/۲۳	۷/۹۸۰	۰/۴	۰/۶۷	۷/۷۸	۲۲/۸۴	۳	۲/۲۵	۷/۵۹	۱۷/۴۸۱	۱/۰	۱/۰
۱/۱۱	۲/۴۹	۵/۴۵۹	۰/۵	۰/۴۶	۸/۸۶	۱۸/۶۴	۴	۲/۰۰	۹/۴۴	۱۴/۱۲۰	۱/۲	۱/۲

جدول ۳- مقایسه مقدار تولید پلولان و بیومس در *A. pullulans* ۵۱ با منابع مختلف ازت در حضور قند سوکروز (٪۵).

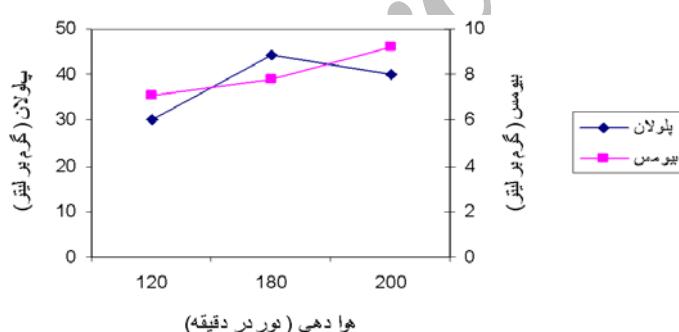
منبع ازت											
نیترات سدیم(گرم بر لیتر)				عصاره مخمر(گرم بر لیتر)				سولفات آمونیوم(گرم بر لیتر)			
بیومس	پلولان	غلظت اولیه	بیومس	پلولان	غلظت اولیه	بیومس	پلولان	غلظت اولیه	بیومس	پلولان	غلظت اولیه
۱/۵۶	۰	/۰۲	۳/۵۹	۰	/۰۱	۴/۴۷	۰	۰	۴/۴۷	۰	۰
۱/۸۵	۰	/۰۶	۵/۳۵	۱۸/۱۹۷	/۰۷	۶/۵	۷/۸۶۹	/۰۱	۷/۸۶۹	۰	۰
۲/۰۱	۶/۳۹۳	/۰۱	۷/۰۵	۲۶/۵۵۷	۱/۵	۷/۱۹	۱۹/۵۰۸	/۰۳	۱۹/۵۰۸	۰	۰
۲/۳۸	۱۲/۹۵۱	/۰۳	۱۰/۴۴	۳۱/۶۳۹	۲	۷/۷۴	۴۷/۵۴۱	/۰۶	۴۷/۵۴۱	۰	۰
۲/۸۹	۱۰	/۰۴	۱۰/۹۶	۳۴/۰۹۸	۳	۱۱/۴۵	۳۸/۵۲۴	/۱۰	۳۸/۵۲۴	۰	۰
۲/۹۵	۸/۳۶۱	/۰۵	۱۳/۰۶	۳۱/۳۱۱	۴	۱۵/۸	۳۱/۴۷۵	/۱۲	۳۱/۴۷۵	۰	۰

بحث

در مورد جداسازی *A. pullulans* اکثر مقالات منبع جداسازی آن را منابع محیطی به خصوص سطوح گیاهان گزارش داده‌اند. در این مطالعه نیز سویه‌های جدا شده از این نمونه‌ها محیطی بودند. به طوریکه ایزوله‌های ۵۱ و ۵۲ از برگ و گل گیاه روز و ۵۳ از برگ درختان سیب جدا گردیدند. بنا بر پیشنهاد سروی (Survey) اکثر سویه‌های این شبه مخمر قادر به تولید پلولان می‌باشند (Roukas 1998). در این بررسی نیز هر سه سویه‌ی *A. pullulans* قادر به تولید پلولان بودند. در شناسایی این شبه مخمرها وجود کلامیدوسپورها یا اسپورهای با دیواره‌ی ضخیم یک کلید شناسایی مهم می‌باشد. به علاوه خصوصیات مورفولوژیکی تست‌های بیوشیمیابی تخمیر و جذب هیدرات کربن نیز مؤید *A. pullulans* بودن این مخمرها بودند.



شکل ۷- اثر pH بر روی میزان تولید پلولان توسط *A. pullulans* ۵۱ در سوکروز (٪۵). با افزایش pH تولید کاهش می‌یابد اما همانطور که مشخص است pH های پایین برای تولید بیومس مناسب هستند.



شکل ۸- اثر هوادهی‌های مختلف بر روی میزان تولید پلولان توسط *A. pullulans* ۵۱ در سوکروز (٪۵). افزایش هوادهی تا یک حد خاصی موجب افزایش بیومس می‌شود اما این افزایش هوادهی تا یک حد تنهای موجب افزایش بیومس می‌گردد بدون آنکه تولید پلولان افزایش یابد.

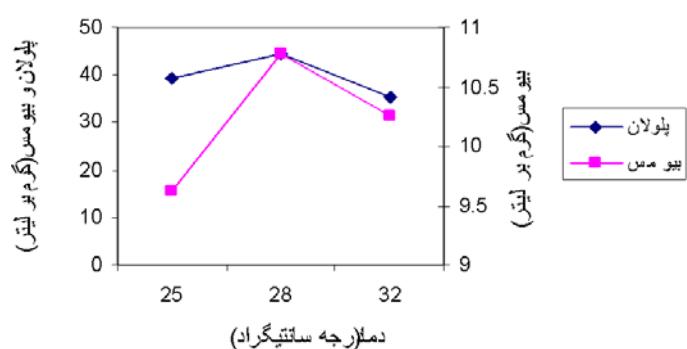
جدول ۴- نتایج طرح تصادفی مقادیر مختلف دو منبع ازت بر تولید پلولان در *A. pullulans* ۵۱ با سوکروز (٪۵).

سویه‌نامه	نوع منبع ازت	عصاره مخمر (گرم بر لیتر)		
		۰/۱	۰/۶	۱/۰
۱	۷/۲۱	۲۵/۰۸	۲۶/۸۸	
۲	۸/۵۲	۲۱/۸۵	۲۲/۰۳	
۳	۲۰/۱۶	۳۰/۴۸	۲۶/۰۶	
۴	۱۶/۵۵	۳۶/۷۸	۲۱/۳۱	
۵	۲۴/۱۲	۴۲/۳۸	۲۴/۲۳	
۶	۲۶/۱۵	۴۴/۵۶	۲۲/۴۸	
۷	۳۲/۱۳	۳۶/۳۲	۲۱/۹۶	
-	۳۸/۳۱	۳۸/۵۸	۱۶/۹۲	

تولید ماکزیم متفاوت است. برای مثال از *A. pullulans* NRRL Y-6220 در پساب نشاسته ده درصد هیدرولیز شده بعد از ۷ روز 16 g/L پلولان تولید گردید در حالیکه از همان سویه در ملاس هیدرولیز شده 21 g/L پلولان تولید می گردد سویه ای در علاوه از *A. pullulans* P56 در پساب آب (Barnett, et al. 1999) (Lazaridou, et al, 2002) بعد از ۷۲ ساعت 6 g/L پلولان تولید گردید و از همان سویه در محیط ملاس هیدرولیز شده با اسید سولفوریک و زغال فعال بعد از ۶ روز هواهی 24 g/m بر لیتر پلولان تولید شد.

طبق نظر سیویر و کریستیانسن (Seviour, Kristiansen) و همین طور دیگر محققان تولید پلولان در ارتباط با تمام شدن منبع نیتروژن در محیط می باشد (Seviour, et al, 1984). اکثر مطالعات نشان دهنده این است که پلولان یک متابولیت ثانویه است و در جایی که منبع ازت (برای مثال NH_4^+) در غلظت کم تولید می گردد. گسترش و ستز پلولان در یک کشت مایع تحت اثر NH_4^+ یا منبع ازت می باشد. این مطلب کاملاً توسط کتلی (1971) ثابت گردیده است. تولید اگزولپی ساکارید تنها زمانی شروع می گردد که منبع N محیط کشت کاهش یافته یا تمام گشته باشد. به طوریکه افزایش اولیه منبع ازت محیط بازده تولید را کاهش می دهد و اگر مقدار منبع کربن زیادی در دسترس باشد، بیومس بطور چشمگیری افزایش می یابد و جریان کربنی به سمت بیومس پیش می رود. این اثر با سه نوع منبع ازت بررسی شد، به طوریکه در تحقیقات مشابه تنها یک منبع را بررسی می کنند. سولفات آمونیوم به عنوان بهترین منبع ازتی مطرح است، اما استفاده ای عصاره مخمر نیز در کنار سولفات آمونیوم دیده می شود. در این بررسی برخلاف دیگر تحقیقات مشابه اثر بر هم کنشی این دو منبع ازت بررسی شد. طبق نتایج برهم کنش روی این دو منبع ازت وجود داشت به طوریکه حضور عصاره مخمر موجب کاهش تولید رنگدانه می شد. به همین دلیل حضور عصاره مخمر در صنایع و شرکت های تولید کننده پلولان که جداسازی این رنگدانه ها هزینه براست ارزشمند می باشد (Catley 1980, Dominguez et al. 1978, Punnapayak et al. 2003).

اثر اسیدیته در تغییر فرم های مورفولوژیکی *A. pullulans* بیشتر از کنترل افزایش تولید پلی مر توسط آن سلول ها می باشد. متغیرهایی مانند هواهی، ترکیبات محیط و pH موجب القاء مورفولوژی سلولی می گردد. پس با این وجود، کنترل مورفولوژی کشتی کارایی کشت را در جهت تولید بالا ببرد. در طول ۲۴ ساعت اول، pH کاهش می یابد و سپس در پایان تخمیر یک افزایش جزئی دارد. عامل pH نقش بسیار مهمی در تولید این پلی مر توسط *A. pullulans* دارد و با اثر بر روی مورفولوژی سلولی در تولید پلی ساکارید اثرگذار می باشد. طبق



نمودار (۹): اثر دماهای مختلف بر روی میزان تولید پلولان توسط سویه *A. pullulans* ۵۱ در سوکروز (٪). تغییرات دما روی هر دو جریان کربنی یعنی بیومس و تولید بیو پلیمر است به طوری که افزایش دما موجب افزایش رشد می گردد که البته هر نوع افزایش بیومسی موجب افزایش تولید پلولان نمی گردد.

این پلیمر برخلاف نشاسته هیچ واکنشی باشد (I2) نشان نمی دهد. مطالعات با آنزیم پلولاناز (EC 3.2.1.41) که بطور اختصاصی پیوندهای $\text{C} \rightarrow \text{O}$ را در پلولان برش می دهد و به همین دلیل استفاده از این آنزیم بهترین روش برای تعیین ساختمان و اندازه گیری مقدار پلولان می باشد. (Zhenming et al. 2003)

مقدار پلی ساکارید تولید شده توسط *A. pullulans* به ماهیت منبع کربن و عوامل دیگری مانند نوع سویه ای استفاده شده pH محیط کشت، دمای انکوباسیون و سطح اکسیژن محلول و همین طور غلظت و نوع منبع نیتروژن وابسته است (Shingel 2004). در مورد منبع کربن باید ذکر کرد که نوع منبع کربن بر مقدار تولیدی و مقدار تولید رنگ دانه های ملانینی و شبه ملانینی مؤثر است. در مورد سویه ۵۱ *A. pullulans* بهترین منبع کربن سوکروز بود، به طوریکه تولید ملانین و رنگدانه های شبه ملانینی در این محیط در مقایسه با محیط گلوکز کمتر بوده و بعلاوه پلولان بیشتری تولید شد. جدا از نوع منبع کربن، غلظت یا درصد اولیه قند نیز روی جنبه های کینتیکی تخمیر در *A. pullulans* موثر است. به طوری که افزایش غلظت سوکروز از ۳٪ موجب افزایش تولید می شود اما افزایش بیشتر از ۵٪ موجب افزایش نمی شود و بازده تولید در مقایسه با ۵٪ بسیار کاهش می یابد. این کاهش تولید پلی ساکارید پلولان با افزایش درصد قند محیط احتمالاً به دلیل اثرات اسمزی آن می باشد که به عبارتی متعاقب کاهش فعالیت آب، پلاسمولیز رخ می دهد. این عمل نهایتاً موجب کاهش سرعت تخمیر و سنتز پلی ساکارید می گردد (Lazaridou et al. 2002). طبق مطالعات انجام شده روی سوبستراهای مختلف و همین طور مطالعات مقالات مختلف می توان ابراز داشت که بسته به نوع سویه مخمری و نوع سوبسترای استفاده شده تولید و زمان

"Rho" و همکارانش به این یافته رسیدند که غلظت پلولان تولیدی در یک محیط سنتزی با دسترسی اکسیژن افزایش می‌باید. اما نکته ای که نباید فراموش گردد، این است که افزایش بیش از حد هواده‌ی که خود بسته به نوع سویه مخمری و نوع محیط کشت متفاوت است، موجب تولید بیش از حد مسیلیوم‌ها می‌گردد که خود موجب افزایش بیومس و کاهش تولید پلیمر پلولان می‌گردد. پس هر گونه افزایش بیومس موجب افزایش تولید پلیمر نمی‌گردد و بیشتر از آن که مقدار بیومس مهم باشد نوع سلول‌های موجود در بیومس ارزشمند است.

(Israelides *et al.* 1994 و Israelides *et al.* 1998)

دما از دیگر فاکتورهای مؤثر در تولید پلولان می‌باشد. اکثر مطالعات دمای 28°C را بهترین دمای پیش تولید و تولید ذکر کرده‌اند. در این بررسی نیز به این نتیجه رسیده شد که افزایش دما موجب افزایش بیوسنتز پلولان می‌گردد. افزایش تولید تا آفزايش دما در مرز 28°C دیده شد و اضافه شدن دما بیش از آن موجب کاهش تولید پلولان گردید (Ronen *et al.* 2002).

(Punnappayak *et al.* 2003 و Pollock *et al.* 1992)

مطالعات انجام گرفته روی جنبه‌های کینیتیکی اثر pH در تولید، می‌توان بیان کرد که افزایش pH تا ۷/۵-۷/۰ موجب افزایش غلظت پلی‌ساکارید می‌شود، اما با افزایش بیش از حد آن، کاهش تولید و بازده را خواهیم داشت. بیشترین بیومس میکروبی نیز در $\text{pH} = ۴-۵$ تولید شد. بسیاری از محققان بر این باورند که میلیسیوم هیچ پلولانی را تولید نمی‌کند (Catley *et al.* 1995). اما بر خلاف آن‌ها کتلتی (Roukas *et al.* 1980) به این نتیجه رسید که میلیسیوم‌ها نیز پلولان تولید می‌کنند. اما این تولید $4-5$ بار کمتر از تولید توسط تک سلولی‌ها می‌باشد. در این بررسی نیز به این نتیجه رسیده شد که مسیلیوم‌ها نیز قادر به تولید پلولان هستند، اما در شرایطی که مقدار مسیلیوم بیش از مقدار معمول گردد، تولید پلولان کاهش می‌یابد. این مطلب با مطالعات میکروسکوپی ثابت شد. پس می‌توان گفت که میلیسیوم‌ها در مقایسه با سلول‌های مخمری و دیگر تک سلولی‌ها پلولان کمتری تولید می‌کنند. در این بررسی ثابت شد که عمدۀ سلول‌های مولد پلولان تک سلولی‌ها می‌باشند به خصوص سلول‌های کلامیدوسپوری که این نیز موافق نظریه دومینگز و همکارانش بود. در کل باید گفت که اگر هدف تولید بیومس (SCP) باشد بایستی از pH های پایین استفاده کرد (Ducrey *et al.* 1992 و Dominguez *et al.* 1978).

منابع:

- Barnett C., Smith A., Scanlon B., Israelides C.J. 1999: Pullulan production by *Aureobasidium pullulans* growing on hydrolysed potato starch waste. *Carbohydrate Polymers*. **38**: 202-209.
- Catley B.J. 1980: The extracellular polysaccharide pullulan produced by *Aureobasidium pullulans* : a relationship between elaboration rate and morphology. *Journal of General Microbiology*. **120**: 265-268.
- Deshpande M.S., Rale V.B., Lynch J.M. 1992: *Aureobasidium pullulans* in applied microbiology:a status report. *Enzyme Microbial Technology*. **14**: 514-527.
- Dominguez J.B., Goni F.M. Uruburu F. 1978: The transition from yeast-like to chelamydospore cells in *pullularia pullulans*. *Journal of General Microbiology*. **108**: 11-117.
- Ducrey S.K. M., Sineriz F., Castro G.R. 1992: Aspectrophotometric method the quantitative measurement of pullulan. *Journal of Microbiological Methods*. **16**: 253-258.
- Hosseinkhani H., Aoyama T., Ogwa O., Tabata Y. 2002: Liver targeting of plasmid DNA by pullulan conjugation based on metal coordination. *Journal of Controlled Release*. **83**: 287-302.
- Israelides C.J., Smith A., Harthill J. E., Barnett C., Bambalov B., Scanlon B. 1998: Pullulan content of the ethanol precipitate from fermented agro industrial waste. *Applied Microbial Biotechnology*. **49**: 613-617.
- Israelides C., Scanlon B., Smith A., Harding S.E., Jumel K. 1994: Charachterization of pullulans produced from industrial wastes. *Carbohydrate Polymers*. **25**: 203-209.
- Kurtzman C.P., Fell J.W. 1998: The Yeast, a Taxonomic Study. Fourth Edition. Elsevier Publication. 1-100 and 891-946.
- Lazaridou A., Roukas T., Biliaderis C.G., Vikousi H. 2002: Charachterization of pullulan produced from beet molasses by *Aureobasidium pullulans* in a stricked tank reactor under varying agitation. *Enzyme and Microbial Technology*. **3**: 122-132.
- Leathers, T.D. 2003: Biotechnological production and applications of pullulans. *Applied Microbiology and Biotechnology*. **62**: 468-473.
- Lee J.W., Yeomans W.G., Allen A.L., Deng F., Gross R.A. 1999: Biosynthesis of nival exopolymers by *Aureobasidium pullulans*. *Applied and Environmental Microbiology*. **65**: 5265-5271.
- Pollock T.J., Thorne L., Armentrout R.W. 1992: Isolation of new *Aureobasidium* strains that produce high molecular- wight pullulan with reduced pigmentation. *Applied and Environmental Microbiology*. **58**: 877-883.
- Punnappayak H., Sudhadham M., Prasongsuk S. 2003: Characterization of *Aureobasidium pullulans* from airborne spores in Thailand. *Journal Industrial biotechnology*. **30**: 89-94.
- Ronen M., Guterman H., Shabtai Y. 2002: Monitoring and control of Pullulan Production using vision sensor, *Journal of biochemical and Biophysical Methods*, **51**: 243-249.

- Roukas T. 1999: Pullulan production from deproteinized whey by *Aureobasidium pullulans*. *Journal of Industrial Microbiology and Biotechnology*. **22**: 617-621.
- Roukas T. 1999: Pullulan production from brewery wastes by *Aureobasidium pullulans*. *World Journal of Microbiology and Biotechnology*. **15**: 447-450
- Roukas T. 1998: Pretreatment of beet molasses to increase Pullulan production. *Process. Biochem.* **33**: 805-810..
- Roukas T., Biliaderis C.G. 1995: Evolution of carob pod at a substrate for pullulan production by *Aureobasidium pullulans*. *Applied Biochemistry and Biotechnology*. **55**: 27-44.
- Seviour R.J., Kristiansen B., Harvey L. 1984: Morphology of *Aureobasidium pullulans* during polysacchide elaboration. *Transactions of the British Mycological Society*. **82**: 350-356.
- Shingel K.I. 2004: Current knowledge on biosynthesis, biological activity, and chemical modification on the exopolysaccharide, pullulan. *Carbohydrate Research*. **339**: 447-460.
- Simon L., Caye-Vaugien C., Bouchonneau M. 1993: Relation between pullulan production, morphological state and growth condition in *Aureobasidium pullulans*: new observations. *Journal of General Microbiology*. **139**: 979-985.(66)
- Sugiooshita Y., Tabata Y., Matsumura T., Toda Y., Nebeshima M., Moriasu F., Ikada Y., Chiba T. 2002: Liver targeting of human interferon with pullulan based on metal coordination. *Journal of Control Release*. **83**: 75-88.
- Sutherland I.W. 1998: Novel and established application of microbial polysaccharides. *Tibtech January*. **16**:41-46.
- Vandamme E.J., De Bates S., Steinbochel A. 2003: *Biopolymers*. Volume 5.
- Zhenming C., Shuangzhi Z. 2003: Optimization of medium and cultivation conditions for pullulan production by a new pullulan-producing yeast strain. *Enzyme and Microbial Technology*. **33**: 206-211.