

مقایسه ترکیبات غذایی گوشت ماهی سفید و (*Rutilus frisii kutum*) ماهی علفخوار پرورشی (*Ctenopharyngodon idella*) و فرآوری ماریناد از آنها

رضا اسماعیل‌زاده کناری^(۱)، محمد علی سحری^(۲) و زهره حمیدی اصفهانی^(۳)
rkenari@yahoo.com

۱- دانشکده صنایع غذایی دانشکاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی دانشکاه کرمان،
صندوق پستی: ۱۵۷۳۹-۴۹۱۳۸-۱۱۱
۲ و ۳ - دانشکده کشاورزی دانشکاه تربیت مدرس تهران صندوق پستی: ۱۴۱۱۵-۱۱۱
تاریخ دریافت: خرداد ۱۳۸۱ تاریخ پذیرش: شهریور ۱۳۸۲

چکیده

ماهی سفید دریایی مازندران (*Rutilus frisii kutum*) و ماهی علفخوار پرورشی (*Ctenopharyngodon idella*) کارگاههای پرورشی تولید می‌گردد و شبیه‌ترین گونه به ماهی سفید دریایی می‌باشد. در این تحقیق ترکیبات غذایی گوشت این ماهی‌ها و کیفیت روغن حاصله از آنها با یکدیگر مقایسه شد. سپس به منظور نگهداری بهتر، از این دو نوع ماهی به روش گرم ماریناد تهیه و مورد ارزیابی ارگانولیپیکی قرار گرفت. همچنین عدد پراکسید و میزان مواد ازته فرار ماریناد تولیدی و نگهداری شده در ۱۰ درجه سانتیگراد و فواصل زمانی ۲، ۴، ۶، ۸ ماه محاسبه گردید و مدت زمان ماندگاری آن تعیین شد. مقایسه ترکیبات غذایی با آزمون دانکن در سطح ۵ درصد احتمال، نشان داد که میانگین میزان پروتئین، خاکستر و انرژی در این دو نوع ماهی اختلاف معنی داری ندارد ولی میانگین میزان چربی، فسفر، کلسیم، عدد یلی، عدد صابونی، عدد اسیدی و عدد پراکسید در زمانهای ۱، ۳، ۵ و ۷ روز پس از استخراج روغن آن، اختلاف معنی داری دارد. یعنی میزان چربی، عدد پراکسید و عدد اسیدی ماهی علفخوار پرورشی بترتیب به اندازه $9/۳$ درصد، $۱/۵$ و $۲/۳۳$ mEq/kg می‌باشد. چرب پرحسب اسید اولیشک، بیشتر است اما میزان کلسیم، فسفر، عدد یلی و عدد صابونی ماهی سفید دریایی بترتیب به اندازه $۱۲/۰۱$ و $۳۹/۸۹$ ٪ در 100 میلیگرم در 100 گرم ($mmg/100gr$)، $۸/۶۲$ mgKOH/g و $۸/۶۲$ ٪ در ارزیابی حسی، داوران در ماریناد تولیدی با توجه به تجزیه واریانس، طعم، رنگ و پس طعم، ماریناد حاصله از ماهی علفخوار پرورشی را ترجیح دادند. همچنین مشخص شد ماریناد تهیه شده در ۱۰ درجه سانتیگراد به مدت ۶ ماه به خوبی نگهداری می‌شود.

لغات کلیدی: ترکیبات غذایی، ماهی سفید، *Rutilus frisii kutum*، ماهی علفخوار پرورشی، *Ctenopharyngodon idella*

ماهی به دلیل خونسرد بودن مجبور نیست برای حفظ حرارت بدن انرژی مصرف کند و برخلاف موجودات خشکی‌زی برای تحمل سنگینی وزن خود نیاز به مصرف انرژی ندارد و در نتیجه از توانایی بیشتری جهت تبدیل غذا به گوشت برخوردار است (ستاری و معتمد، ۱۹۹۷). از طرفی ارزش غذایی ماهی به دلیل وجود اسیدهای چرب ω_6 و ω_3 وجود آن در جیره غذایی بیش از پیش مورد توجه قرار گرفته است (Hui, 1996).

ماهی سفید دریایی از ماهیان منحصر به فرد دریای مازندران بوده و بخصوص در سواحل جنوبی آن یعنی ایران و تا حدودی در سواحل جنوبی آذربایجان قابل صید است. با وجود ترکیبات ارزشمند در ماهیان و مقبولیت ماهی سفید در ایران، لکن تاکنون در مورد ترکیبات غذایی آن تحقیق نشده است. ارزیابی ترکیبات غذایی ماهی Porgy (Connell & Howgate ; Connell, 1980,1986) توسط (Connell & Howgate ; Connell, 1980,1986) انجام گرفت و محدوده میزان پروتئین $17/3$ تا $20/9$ درصد، چربی $4/5$ تا $10/1$ درصد، خاکستر $1/4$ تا $2/4$ درصد، انرژی 273 تا 312 ژول بر صد گرم، اندیس یدی I_2 12% تا 126 ، اندیس صابونی $mgKOH/g$ 170 تا 180 گزارش نمودند. همچنین ارزیابی ترکیبات غذایی میگو توسط (Suazuki, 1981) انجام گرفت و محدوده میزان فسفر 100 تا 300 میلی گرم در صد گرم، پروتئین $16/2$ تا $22/7$ درصد، کلسیم 60 تا 80 میلی گرم در صد گرم، انرژی 289 تا 414 ژول بر صد گرم را گزارش نمود. Aitken و همکاران در سال ۱۹۸۲ ترکیبات غذایی ماهی Scup و Shad را مورد ارزیابی قرار دادند که تفاوت و نوسانات میزان پروتئین بترتیب در محدوده $18/4$ تا $18/7$ درصد و $15/7$ تا 20 درصد و چربی بترتیب در محدوده $1/2$ تا $5/9$ درصد و 17 تا $15/2$ درصد را به فصل صید، جنس، گونه، جنسیت و جیره غذایی آنها نسبت دادند. همچنین (Martin & Fliek, 1990) ترکیبات غذایی لاکپشت دریایی (Turtle) را مورد ارزیابی قرار دادند و محدوده میزان پروتئین $16/1$ تا $17/7$ درصد، چربی 1 تا 4 درصد، خاکستر $0/9$ تا 1 درصد، انرژی 310 تا 477 ژول بر صد گرم، فسفر 240 تا 330 میلی گرم در صد گرم و کلسیم 70 تا 90 میلی گرم در صد گرم بود. بعلاوه در تحقیقی محدوده مقدار انرژی ماهی هرینگ و ماکرل بترتیب 368 تا 556 و 355 تا 720 ژول بر صد گرم گزارش شده است (Aitken et al., 1982).

در دنیا نیز تحقیقات مختلفی در زمینه ماریناد انجام گرفته است. Kreuzer در سال ۱۹۷۴ از ماهی Sable ماریناد تهیه کرد، وی قطعات ماهی را در محلولی از نمک، ادویه‌جات و اسید سیتریک قرار داد و نتایج تست داوران نشان داد که 80 درصد خصوصیات ارگانولیپتیکی آن مطلوب بوده است. Bajlozov et al., 1985 برای ماهی Herring دو فرآوری نمک سودکردن و ماریناد کردن را بکار برداشت که مدت زمان

نگهداری ماهی افزایش چشمگیری یافت.

(Motohiro *et al.*, 1992) به روش گرم از ماهی هرینگ حرارت دیده در روغن زیتون به مدت ۱۰ ثانیه، سپس غوطه‌ور شده در مخلوط نمک، سرکه، ادویه و... ماریناد تهیه کردند و مدت زمان نگهداری آن را تعیین نمودند.

(Nielsen, 1997) فرمول بسیار جدیدی را برای ماریناد در منطقه پرو به کار برد و ماهی Sardin را به روش گرم به ماریناد تبدیل کرد.

با توجه به کم شدن منابع دریابی و توسعه روزافزون کارگاههای صنعتی پرورش ماهی، ارزیابی ترکیبات غذایی ماهی علفخوار پرورشی و مقایسه آن با ماهی سفید دریابی ضروری به نظر می‌رسد، از طرفی برای مصرف کننده نیز جالب است که بداند نمونه‌های ارزانتر علفخوار پرورشی نسبت به نوع مشابه گرانتر دریابی، از لحاظ ترکیبات چه تفاوتی دارند.

روش نگهداری برای تمام مواد غذایی حائز اهمیت است و برای ماهی نیز با توجه به فساد پذیری بیشتر آن نسبت به سایر مواد غذایی، ضروری است. از گذشته تا حال روش‌های مختلف نگهداری ماهی از جمله نمک سود کردن، دودی کردن، خشک کردن، انجام دادن، کنسرو کردن وجود داشته است که مشکلات مختلفی مانند ایجاد مسمومیت بوتولیسم و بیماری‌های فشار خون، قلبی و عروقی (روح بخش خالق دوست، ۱۳۶۷؛ پوستی، ۱۳۷۴)، هزینه بالا، ایجاد ترکیبات نامطلوب و... را به همراه دارد. بنابراین لازم است به فرآوری ماریناد (ماهی عمل آوری شده با اسید استیک و نمک) که بعنوان پیش غذا و اشتها آور و یا در تهیه سالاد کاربرد دارد (Hall, 1994؛ معینی و دانش‌نوران، ۱۳۸۰؛ میرنظامی ضیابری، ۱۳۷۵) جهت افزایش عمر نگهداری (Shelf-life) پرداخته شود. ضمناً باید به منظور تطابق ذایقه ایرانی با محصول جدید، مورد ارزیابی ارگانولیپتیکی و آزمایش حسی قرار گرفته و عمر نگهداری آنها تعیین گردد.

مواد و روش کار

گونه‌های مورد آزمایش ماهی سفید و ماهی علفخوار پرورشی بودند. در فصل صید (مهرماه)، سه نمونه هم وزن، هم جنس (نر) از ماهیان سفید دریابی در منطقه محمودآباد خربیداری شد و برای نمونه‌های ماهی علفخوار پرورشی، از دو کارگاه مختلف A و B در منطقه آمل، ۶ نمونه هم سن، هم وزن، هم جنس (نر) خربیداری گردید که مشخصات و جیره غذایی آنها در جدول ۱ آمده است. مواد شیمیایی مورد استفاده نیز همگی از شرکت مرک تهیه شد. جهت آماده‌سازی نمونه‌ها، پس از زدودن فلسها و شستشوی آن، سر و دم ماهی زده شد و عضلات پشتی و شکمی جدا و جهت آزمایش‌های بعدی آماده

جدول ۱: مشخصات و جیره غذایی ماهی های سفید دریایی (S) و علف خوار پرورشی (F)

مشخصات	دریا	کارگاه تکثیر A	(A _D A _E A _F)
تعداد نمونه	۳	۳	(A _A A _B A _C)
جنسیت	نر	نر	(A _A A _B A _C)
جیره غذایی	در مرحله ابتدایی نی، بند راش، گیاهان، زئوپلانکتون و در بونجه و علوفه	در مرحله ابتدایی نی، بند راش، گیاهان و بعضی اوقات علوفه	(S _A S _B S _C)
مرحله بعد موجودات			
کفازی			

ترکیبات مغذی نمونه های ماهی از جمله چربی کل (به روش سوکسله)، پروتئین (به روش کلدا)، خاکستر، کلسیم، فسفر، اندیس صابونی، اندیس اسیدی (طبق روش های متداول شیمیایی)، اندیس یدی (به روش هانوس)، اندیس پراکسید طی پنج فاصله زمانی پس از استخراج (به روش لی)، انرژی تام (با بمب کالریمتر) اندازه گیری شد (پروانه، ۱۳۷۴؛ Egan *et al.*, 1987). ضمناً یک نمونه از ماهی سفید دریایی (C)، یک نمونه ماهی علف خوار پرورشی از کارگاه A و یک نمونه ماهی علف خوار پرورشی از کارگاه B انتخاب گردید و از آنها ماریناد ساخته شد، سپس نمونه های ماریناد ساخته شده مورد ارزیابی ارگانولیتیکی قرار گرفت. بعلاوه مقدار مواد ازته فرار آن طی فواصل زمانی (۲، ۴، ۶ و ۸ ماه) اندازه گیری و مدت زمان نگهداری آن تعیین گردید (پروانه، ۱۳۷۴؛ Egan *et al.*, 1987). مقایسه کلیه میانگین ها طبق آزمون دانکن در سطح احتمال ۵ درصد انجام شد.

برای ساخت ماریناد گرم (ماریناد سرد طبق روش ماریناد گرم تهیه می گردد فقط فرآیند حرارتی اعمال نمی شود) از روش زیر استفاده گردید:

۱- ابتدا شیشه ها با آب داغ کاملأ شسته و تمیز می شوند.

۲- پس از زدودن فلسها شستشوی کامل ماهی، سر و دم آن جدا شده و عضلات پشتی و شکمی، برای فرآوری ماریناد انتخاب می گردد.

۳- گوشت ماهی به ابعاد $2 \times 3 \times 2$ سانتیمتر قطعه بندی شده و سپس در روغن مایع تهیه شده از بازار حدود

۲۰ ثانیه در حرارت بسیار خفیف (حدود ۶۰ درجه سانتی گراد)، سرخ می شوند.

- ۴- به مقدار ۱۲ درصد وزن سرکه، نمک طعام اضافه می‌گردد.
- ۵- قطعات ماهی حرارت دیده به همراه سرکه، نمک، فلفل قرمز و سیر در داخل شیشه گذاشته می‌شود.
- ۶- شیشه‌ها درب‌بندی شده و به وسیله آب داغ پاستوریزه می‌گردند.
- ۷- شیشه‌ها در درجه حرارت زیر ۱۵ درجه سانتیگراد نگهداری می‌شوند.
- ۸- پس از دو هفته ماریناد حاصله به مرحله رسیدگی رسیده است یعنی مواد بکار رفته به خوبی در بافت گوشت نفوذ کرده و طعم آن مطلوب بوده و قابل مصرف می‌باشد. سپس ماریناد گرم حاصله مورد ارزیابی ارگانولپتیکی قرار گرفت و مدت زمان ماندگاری آن نیز تعیین گردید.
- روش مورد استفاده در آزمون حسی، روش هدونیک (Hedonic scale) بود. در این روش، ویژگی‌ها از نظر چگونگی پذیرش با صفاتی مانند عالی، بسیار خوب، خوب، ضعیف و بد، طبقه‌بندی گردید. نظر به اینکه پرسشنامه مورد نظر با توجه به خصوصیات هر فرآورده (رنگ، بو، بافت، طعم و پس طعم) توسط داوران مورد سنجش قرار گرفت، به این صفات امتیاز (۰ تا ۱۰۰) داده شد یعنی برای صفات عالی ۱۰۰ امتیاز، بسیار خوب ۸۰ امتیاز، خوب ۶۰ امتیاز، متوسط ۴۰ امتیاز، ضعیف ۲۰ امتیاز و بد صفر امتیاز در نظر گرفته شد. در نهایت این امتیازدهی براساس میانگین امتیاز ۲۵ داور، تجزیه واریانس گردیده و مورد تحلیل قرار گرفت.

نتایج

میانگین درصدهای پروتئین، چربی، خاکستر، میلی‌گرم فسفر و کلسیم در صد گرم، میزان ژول انرژی در صد گرم، اندیس‌های یدی، صابونی، اسیدی، و اندیس پراکسید روغن، بلافاصله پس از استخراج، سه و پنج روز و یک هفته پس از استخراج، در ماهی‌های سفید دریایی و علفخوار پرورشی (از دو کارگاه مختلف)، در جدول ۲ منعکس شده است.

ارزیابی ارگانولپتیکی مارینادهای تولید شده به روش گرم (از جمله صفات رنگ، بو، بافت، طعم و پس طعم) از ماهی‌های دریایی و علفخوار پرورشی در نمودارهای ۱ تا ۵ مشاهده می‌گردد. همچنین نتایج تعیین ماندگاری مارینادهای تولیدی با توجه به دو خصوصیت میزان مواد ازته فوار (میلی‌گرم در صد گرم) و اندیس پراکسید (mEq/kg) در جدول ۳ ملاحظه می‌شود.

جدول ۲: نتایج مقایسه کلی ترکیبات غذایی ارزیابی شده ماهی سفید دریایی (SA, SB, SC) و ماهی علف خوار پرورشی (AA, AB, AC, AD, AE, AF)

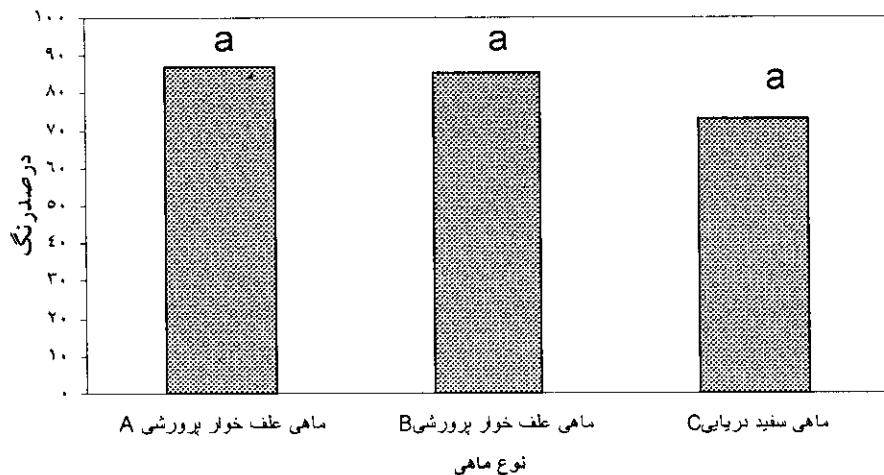
ترکیبات	SA	SB	SC	AA	AB	AC	AD	AE	AF
درصد پروتئین	۱۸/۹۰ ^a	۱۹/۱ ^a	۱۸/۹۲ ^b	۱۸/۹۷ ^a	۱۹/۹۱ ^a	۱۹/۹۱ ^a	۱۹/۹۰ ^a	۱۹/۱ ^a	۱۸/۹۰ ^a
درصد چربی	۸/۸۹ ^a	۸/۹۳ ^a	۹/۱۱ ^a	۸/۸۸ ^a	۸/۸۵ ^{ab}	۸/۸۲ ^b	۷/۹ ^d	۷/۸ ^d	۸/۰۲ ^{cd}
درصد خاکستر	۱/۱۸۶ ^{ab}	۱/۱۹۶ ^{ab}	۱/۱۹۱ ^a	۱/۱۹۳ ^{ab}	۱/۱۹۰ ^{ab}	۱/۱۹۲ ^{ab}	۱/۱۸۱ ^b	۱/۱۷ ^b	۱/۱۲ ^c
فسفر mg/100g	۲۵۸/۹ ^e	۲۵۶/۲ ^g	۲۵۶/۰ ^g	۲۵۷/۸ ^d	۲۵۷/۹ ^{cd}	۲۵۹/۹ ^a	۲۶۷/۸ ^b	۲۶۹/۰ ^a	۲۶۹/۰ ^a
کلسیم mg/100g	۰۵/۰۷ ^d	۰۴/۲ ^g	۰۵/۱ ^e	۰۷/۲ ^f	۰۷/۰۷ ^g	۰۶/۰ ^c	۰۱/۱ ^a	۰۳ ^a	۰۴/۰۸ ^b
انرژی J/100g	۲۱۸/۰ ^{ab}	۲۱۵/۰ ^{cd}	۲۲۲/۱ ^a	۲۱۷/۲ ^c	۲۲۲/۹ ^a	۲۱۲/۰ ^d	۲۱۹/۹ ^{ab}	۲۲۲/۳ ^a	۲۱۸/۹ ^{ab}
عدد یدی %I _۲	۱۱۱/۲۸ ^b	۱۰۷/۷۰ ^{cd}	۱۰۷/۱۶ ^d	۱۰۹/۲۰ ^c	۱۰۹/۰ ^c	۱۰۸/۹۸ ^{cd}	۱۱۰/۸ ^a	۱۱۰/۵ ^a	۱۱۰/۴ ^a
عدد صابونی mgKOH/g	۱۸۷/۱ ^e	۱۸۷/۷۵ ^e	۱۹۳/۹۵ ^{bc}	۱۹۴ ^{cd}	۱۸۸/۷۷ ^{ed}	۱۸۹/۲۰ ^{ed}	۱۹۹/۰ ^a	۱۹۷/۹۳ ^{ab}	۱۹۷/۱۶ ^{ab}
عدد آسیدی (درصد آسید)	۲۶/۳ ^{bc}	۲۷/۱۷ ^a	۲۰/۰۷ ^c	۲۷/۷۱ ^{ab}	۲۵/۰۲ ^c	۲۶/۷۵ ^{ab}	۲۳/۰ ^d	۲۲/۳۵ ^{ed}	۲۱/۴۱ ^e
چرب بر حسب آسیدواژیک ()									
عدد پراکسید (mEq/kg)	۰/۱۸ ^a	۶/۱۴ ^a	۶/۰۳ ^a	۶/۰۰ ^a	۶/۰ ^a	۰/۰۳ ^a	۴/۷۰ ^b	۴/۷ ^b	۴/۹۴ ^b
بلافاصله پس از استخراج									
عدد پراکسید پس از یک روز	۶/۰۱ ^{cd}	۶/۰۰ ^b	۷/۷۱ ^a	۷/۱۹ ^a	۶/۰۹ ^{ab}	۶/۰۶ ^{ed}	۵/۰۸ ^f	۴/۸۹ ^{fg}	۴/۹۶ ^{fg}
عدد پراکسید پس از سه روز	۷/۱۱ ^{ab}	۷/۰۱ ^a	۷/۰۸ ^a	۷/۰۶ ^a	۷/۰۳ ^a	۷/۰۰ ^{ab}	۶/۰۱ ^{ab}	۰/۰۲ ^c	۰/۰۲ ^{bc}
عدد پراکسید پس از پنج روز	۷/۰۷ ^d	۷/۰۹ ^{bc}	۸/۰۲ ^a	۸/۰۱ ^{ab}	۷/۰۴ ^b	۷/۰۵ ^{cd}	۶/۰۸ ^e	۶/۱۲ ^f	۶/۱۲ ^f
عدد پراکسید پس از یک هفته	۷/۰۸ ^b	۸/۰ ^{ab}	۹/۰۰ ^a	۸/۰۷ ^a	۸/۰۶ ^{ab}	۷/۰۹ ^b	۷/۰۱ ^{cd}	۶/۰۷ ^d	۶/۰۹ ^d

۱- کلیه اعداد مدرج در جدول حداقل میانگین سه تکرار می باشند.

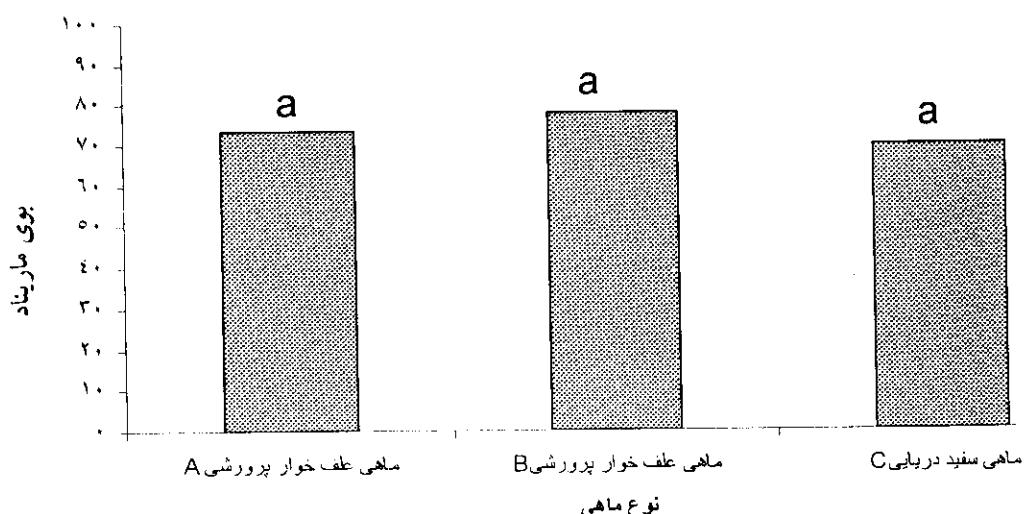
* - نتایج آزمون داتکن در سطح احتمالی ۵ درصد می باشد.

- حروف مشترک از لحاظ آماری اختلاف معنی دار با هم ندارد.

Archive of SID

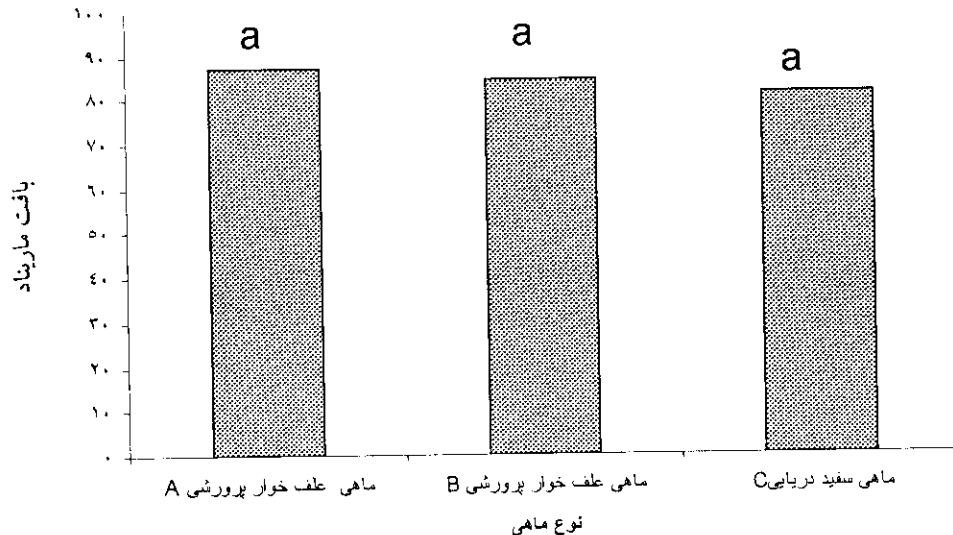


نمودار ۱: توزیع رنگ ماریناد تولیدی از انواع ماهی های سفید دریایی و علف خوار پرورشی

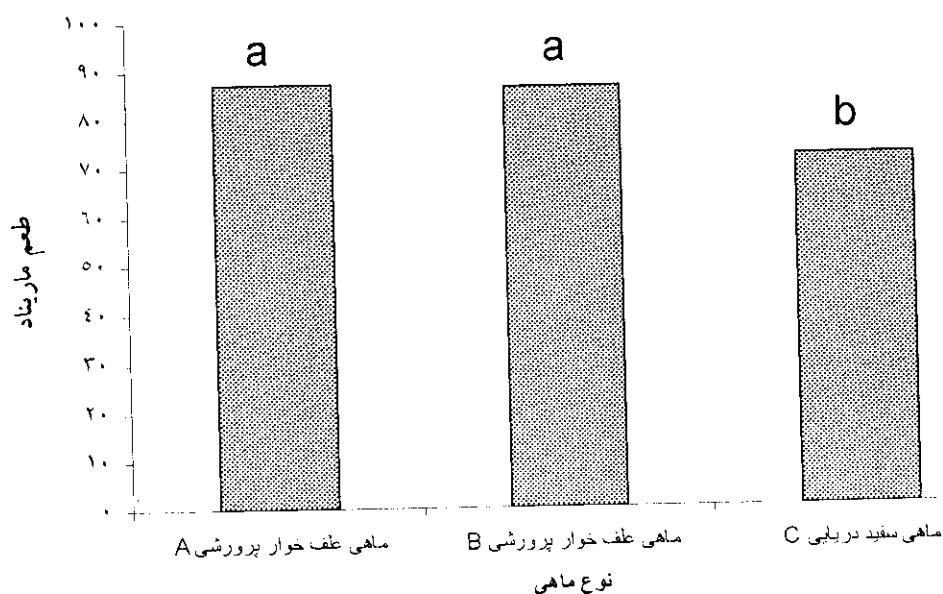


نمودار ۲: تغییرات بُوی ماریناد تولیدی از انواع ماهی های سفید دریایی و علف خوار پرورشی

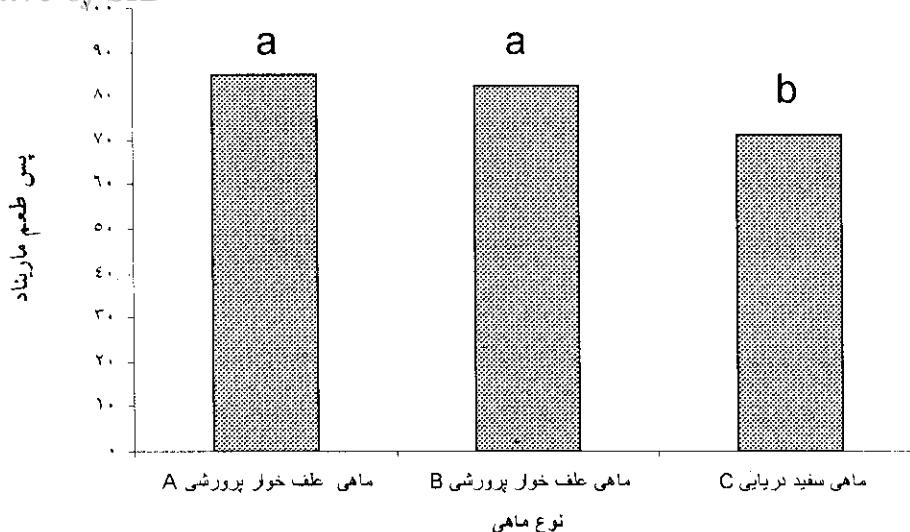
Archive of SID



نمودار ۳: کیفیت بافت ماریناد تولیدی از انواع ماهی‌های سفید دریایی و علفخوار پرورشی



نمودار ۴: توزیع طعم ماریناد تولیدی از انواع ماهی‌های سفید دریایی و علفخوار پرورشی



نمودار ۵: توزیع پس طعم ماریناد تولیدی از انواع ماهی های سفید دریایی و علف خوار پرورشی

جدول ۳: تاییج آزمایشات تعیین ماندگاری مارینادهای تولیدی از ماهی های علف خوار پرورشی A, B, A و
دریایی C طی ۴ زمان نگهداری

آزمایش	زمان	۲ ماه	۴ ماه	۶ ماه	۸ ماه
مواد ازته فرار* ماهی پرورشی A		۱۷	۱۶	۱۸/۱	۲۰/۷
مواد ازته فرار ماهی پرورشی B		۱۵/۴	۱۷/۲	۱۸/۷	۲۱
مواد ازته فرار دریایی C		۱۷	۱۸/۵	۱۹/۷	۲۲/۴
اندیس پراکسید** ماهی پرورشی A		۹	۱۰/۹	۱۲/۲	۱۳/۱
اندیس پراکسید ماهی پرورشی B		۹/۲	۱۱/۵	۱۳	۱۴/۳
اندیس پراکسید ماهی دریایی C		۸	۹/۵	۱۰/۲	۱۲

* بر حسب میلی گرم در ۱۰۰ گرم ** بر حسب mEq/kg

براساس نتایج بدست آمده، میانگین پروتئین ماهی‌های سفید دریایی و علفخوار پرورشی اختلاف معنی‌داری نداشته و می‌توان گفت میزان نوسانات پروتئین ماهی کم می‌باشد و در حد پروتئین ماهی‌های Scup و Shad است (Aitken *et al.*, 1982). با توجه به جیره غذایی آنها مشخص می‌گردد که هر دو گروه از ماهیان مورد آزمایش، میزان پروتئین مورد نیاز خود را از جیره غذایی تأمین می‌کنند. میانگین چربی ماهی علفخوار پرورشی نسبت به چربی ماهی سفید دریایی اختلاف معنی‌داری داشته و در مجموع چربی ماهی علفخوار پرورشی به اندازه ۰/۹۳ درصد، از ماهی سفید دریایی بیشتر است. با توجه به اینکه ماهی علفخوار پرورشی نسبت به ماهی سفید دریایی در محیط بسته‌تری قرار دارد از این رو تحرک کمتری نسبت به ماهی سفید دریایی داشته و برای دستیابی به مواد غذایی مورد نیاز بر خلاف ماهی سفید دریایی نیاز به انرژی زیادی ندارد که باعث افزایش چربی در ماهی علفخوار پرورشی می‌گردد، در صورتی که ماهی سفید دریایی حالت عکس دارد. مقدار چربی ماهی‌های مورد آزمایش در تحقیق حاضر بطور نسبی متفاوت با مقدار آن در ماهی‌های Porgy, Shad, Scup و Connell, 1980 ; Connell & Howgate, 1986 ; Aitken *et al.*, 1982) (نوع ماهی و جیره غذایی مختلف می‌تواند دلیل این تفاوت باشد.

میزان خاکستر ماهی‌های سفید دریایی SB و SC و علفخوار پرورشی AB, AE, AC, AA و AF اختلاف معنی‌داری نداشته ولی میزان خاکستر ماهی‌های سفید دریایی SA با ماهی‌های علفخوار پرورشی AD اختلاف معنی‌داری داشت (به مقدار ۰/۹۹ درصد) و در مجموع می‌توان گفت بین دو گونه ماهی سفید دریایی و علفخوار پرورشی از نظر میزان خاکستر اختلاف معنی‌دار نیست. میزان خاکستر ماهی‌های مورد آزمایش در این تحقیق از ماهی Porgy کمتر است (Connell & Connell, 1980 ; Howgate, 1986). عواملی مانند نوع جنس، نوع جیره غذایی، محیط زندگی و... در این اختلاف مؤثر است.

میزان فسفر ماهی سفید دریایی با علفخوار پرورشی اختلاف معنی‌داری داشته و میانگین فسفر ماهی سفید دریایی از علفخوار پرورشی به مقدار ۱۲/۰۱ میلی‌گرم در صد گرم، بیشتر است و با جیره غذایی ماهیان ارتباط دارد، از طرفی ترکیبات فسفر در آب دریا بیشتر بوده و هنگام تغذیه ماهی در دریا،

از موجودات ریز دریایی، نرم تنان و... دریافت شده است. میزان فسفر ماهی سفید دریایی و علفخوار پرورشی در محدوده میزان فسفر میگو قرار دارد (Suazuki, 1981).

میانگین کلسیم ماهی سفید دریایی با میانگین کلسیم ماهی علفخوار پرورشی اختلاف معنی‌داری داشته، در مجموع میزان میانگین کلسیم ماهی سفید دریایی از علفخوار پرورشی بیشتر است و علت آن به اختلاف جیره غذایی آن دو برمی‌گردد. جیره غذایی ماهی سفید دریایی حاوی مقادیر زیاد کلسیم است، در صورتی که جیره غذایی ماهی علفخوار پرورشی از گیاهان تشکیل شده و تقریباً از نظر کلسیم فقیر می‌باشد. مقدار کلسیم ماهی سفید دریایی با مقدار کلسیم دیگر آبزیان ذکر شده در این مقاله هماهنگی دارد (Martin & Fliek, 1990 ; Suazki, 1981). میانگین انرژی ماهی‌های سفید دریایی با ماهی‌های علفخوار پرورشی AA، AE، AB، AC، AD، AF اختلاف معنی‌داری نداشت و با ماهی علفخوار پرورشی سفید دریایی دارد. یعنی در کل می‌توان گفت میانگین انرژی ماهی سفید دریایی و علفخوار پرورشی اختلاف معنی‌داری ندارد. مقدار انرژی این ماهیان در مقایسه با ماهی هرینگ و ماکرل کمتر است و می‌توان آن را به عواملی همچون میزان چربی و دیگر ترکیبات، نوع ماهی، نوع جنس (نر)، نوع جیره غذایی ارتباط داد (Aitken *et al.*, 1982). میانگین اندیس یدی ماهی سفید دریایی اختلاف معنی‌داری با میانگین اندیس یدی ماهی علفخوار پرورشی داشته و در کل میزان میانگین اندیس یدی ماهی سفید دریایی از علفخوار پرورشی به میزان ۶۱٪-۶۲٪ بیشتر است. با توجه به اینکه اندیس یدی معرف اسیدهای چرب غیراشباع می‌باشد، می‌توان نتیجه گرفت که میزان اسیدهای چرب غیراشباع ماهی‌های سفید دریایی از علفخوار پرورشی بیشتر است. همچنین مقدار عدد یدی این ماهیان از میزان عدد یدی ماهی Porgy کمتر است. علت آن به نوع جیره غذایی، جنسیت، فصل صید و... برمی‌گردد (Connell & Howgate, 1986 ; Connell, 1980).

میانگین اندیس صابونی ماهی سفید دریایی و علفخوار پرورشی اختلاف معنی‌داری دارند و میزان میانگین این اندیس در ماهی‌های سفید دریایی از علفخوار پرورشی به مقدار ۸/۶۲mgKOH/g بیشتر است. همچنین عدد صابونی این ماهیان از عدد صابونی ماهی Porgy بیشتر است (Connell, 1980 ; Connell & Howgate, 1986). مقدار عدد صابونی با وزن مولکولی اسیدهای چرب متشکله مواد چرب تغییر می‌کند بدین معنی که هر چه طول زنجیره‌های اسید چرب زیادتر باشد در نتیجه وزن مولکولی

گلیسیرید زیادتر و قلیایی کمتر، به مصرف صابونی کردن مقدار معینی از آن می‌رسد. با توجه به اینکه میزان عدد صابونی ماهی سفید دریابی از علفخوار پرورشی بیشتر است می‌توان گفت در ماهی سفید دریابی اسیدهای چرب با زنجیره کوتاه و وزن مولکولی کم، نسبت به ماهی علفخوار پرورشی بیشتر بوده و یا اسیدهای چرب با وزن مولکولی بالا در اثر اکسیداسیون، دچار شکستگی زنجیر شده و به اسیدهای چرب با وزن مولکولی کم تبدیل می‌گردد و در نتیجه موجب افزایش میزان عدد صابونی می‌شود.

میانگین اندیس اسیدی ماهی سفید دریابی و علفخوار پرورشی اختلاف معنی‌داری داشته و در کل میزان میانگین اندیس اسیدی ماهی علفخوار پرورشی از ماهی سفید دریابی به مقدار ۴۳۳ درصد اسید چرب بر حسب اسید اولئیک، بیشتر است و نکته قابل توجه اینکه میزان میانگین اندیس اسیدی در بین ماهی‌های سفید دریابی نیز اختلاف معنی‌داری دارد و در بین ماهی‌های علفخوار پرورشی نیز این مورد به چشم می‌خورد. طبق نظر محققان اندیس اسیدی دو برابر مقدار درصد اسید چرب آزاد بوده و میزان اسیدهای چرب آزاد نیز معرف فساد چربی است. مقدار این اندیس نشان‌دهنده کیفیت روغن یا چربی می‌باشد (پروانه، ۱۳۷۴؛ حسینی، ۱۳۷۸؛ Egan *et al.*, 1987). مقداری اسید چرب آزاد بخودی خود در روغن وجود دارد و در اثر فساد و هیدرولیز، مقدار آن از حد معین تجاوز می‌کند. میزان بالای اندیس اسیدی در ماهی علفخوار پرورشی را می‌توان به سرعت هیدرولیز چربی در آن نسبت داد که بالطبع سرعت فسادپذیری چربی در آن بیشتر است، چون میزان اسیدهای چرب در بین ماهی سفید دریابی و علفخوار پرورشی مختلف بود و طبیعتاً به نوع جیره غذایی، جنسیت، گونه و... ارتباط دارد.

با مقایسه اندیس پراکسید در فواصل زمانی ۰، ۱، ۳، ۵، ۷ روز پس از استخراج و طبق نتایج حاصله از آزمون دانکن می‌توان نتیجه گرفت که میانگین اندیس پراکسید طی پنج فاصله زمانی استخراج، اختلاف معنی‌داری داشته و در مجموع میزان میانگین این اندیس در ماهی‌های علفخوار پرورشی به مقدار ۱/۵mEq/kg بیشتر از ماهی سفید دریابی است. پراکسید، محصول اولیه اکسیداسیون مواد چرب است و هر چه درجه غیراشباعیت روغن‌ها بیشتر باشد، روغن آمادگی بیشتری برای اکسیداسیون دارد. وقتی که میزان پراکسید به حد معینی برسد تغییرات مختلفی صورت پذیرفته و مواد فرار آلدئیدی، سنتی و اسیدهای چرب زنجیره کوتاه ایجاد می‌شود که در ایجاد بو و طعم نامطبوع مؤثر می‌باشد. بدین جهت پراکسید ایجاد شده گرچه مستقیماً سبب بو و طعم نامطبوع مواد چرب نیست ولی معرف درجه پیشرفت

اکسیداسیون و در نتیجه کیفیت روغن و یا ماهی می‌باشند. ایجاد پراکسید در مراحل اولیه به کندی صورت می‌پذیرد و با توضیحات قبل انتظار براین است که میزان پراکسید تولیدی در ماهی سفید دریابی بیشتر از ماهی علفخوار پرورشی باشد، چون اندیس یدی آن بالاتر و میزان غیراشباعیت اسیدهای چرب آن بیشتر است. لکن در مرحله عمل با توجه به نتایج آزمایشات مشاهده می‌شود که میزان پراکسید تولیدی طی پنج فاصله زمانی استخراج در ماهی علفخوار پرورشی با وجود غیراشباعیت کمتر اسیدهای چرب، بیشتر است که آن به دلیل وجود آنتی اکسیدان‌های طبیعی بیشتر در ماهی سفید دریابی است. البته عوامل مختلفی از جمله حرارت، نور، آلودگی مواد چرب با ماده چرب تند شده، فلزات به عنوان پرواکسیدان و هوا نیز در این امر مؤثرند (Motohiro *et al.*, 1992).

در ارزیابی ارگانولپتیکی مارینادها توسط داوران مشخص گردید که میانگین تیمارهای A و B اختلاف معنی‌داری ندارند ولی تیمار C اختلاف معنی‌داری با تیمارهای A و B دارد. در نتیجه رنگ حاصله از ماریناد ماهی‌های علفخوار پرورشی از ماریناد ماهی سفید دریابی مطلوبتر است. میانگین بو در تیمارهای A و B اختلاف معنی‌داری ندارند و بو در مارینادهای حاصله از ماهی سفید دریابی و ماهی علفخوار پرورشی مشابه است. میانگین بافت تیمارهای A، B و C اختلاف معنی‌داری ندارند و بافت مارینادهای حاصله از ماهی سفید دریابی و علفخوار پرورشی مشابه بود. طبق نتایج حاصله از آزمون دانکن میانگین طعم ماهی‌های علفخوار پرورشی A و B اختلاف معنی‌داری ندارند ولی با ماهی سفید دریابی C اختلاف معنی‌داری داشته و می‌توان گفت که طعم ماریناد تولیدی از ماهی‌های علفخوار پرورشی از دریابی از نظر داوران مطلوبتر است. دلیل آن را می‌توان به وجود چربی نسبتاً "بیشتر در ماهی علفخوار پرورشی نسبت داد که با ذائقه ایرانی‌ها نیز تناسب دارد. طبق نتایج حاصله از آزمون دانکن میانگین پس طعم مارینادهای A و B اختلاف معنی‌داری با هم ندارند ولی با مارینادهای سفید دریابی C اختلاف معنی‌داری دارد. به عبارت دیگر می‌توان نتیجه گرفت پس طعم ماریناد ماهی‌های علفخوار پرورشی مطلوبتر از ماریناد ماهی سفید دریابی است که به دلیل چربی نسبتاً بیشتر ماهی علفخوار پرورشی است.

نتایج آزمایشات تعیین ماندگاری مشخص می‌کند که اندیس پراکسید برای روغن و مواد چرب تازه باید کمتر از 5 mEq/kg باشد و چنانچه بین ۵ و ۲۰ باشد اکسیداسیون شروع گردیده و باید هر چه سریعتر

Archive of SID

صرف گردد و اگر بیشتر از ۲۰ باشد روغن صلاحیت مصرف را نخواهد داشت (Majdai, ۱۳۷۴). نتایج حاصله از جداول نشان دهنده این است که اندیس پراکسید محصولات ماریناد حتی پس از ۸ ماه نیز در حد قابل قبولی قرار دارد. اگر مواد ازته فرار (T.V.N) Total Volatile Nitrogen که در اثر تجزیه مولکول‌های پروتئینی بوجود می‌آیند، از ۲۰ میلی‌گرم در صد گرم در عضله ماهی تجاوز کند، گوشت صلاحیت مصرف ندارد (Hall, 1994 ; Majdai, ۱۳۷۳). همچنین با نگهداری ماریناد در حرارت ۱۰ درجه سانتیگراد به مدت ۶ ماه میزان مواد ازته فرار از حد استاندارد خارج نشده و مارینادها قابلیت مصرف دارند. با توجه به نتایج و حد استاندارد مورد قبول (اندیس پراکسید و مواد ازته) می‌توان نتیجه گرفت که ماریناد حاصله از ماهی سفید در حرارت نگهداری ۱۰ درجه سانتیگراد و با فرمول معین ذکر شده به مدت ۶ ماه قابلیت مصرف دارد. این نتایج با تحقیقات (Motohiro et al., 1992) هماهنگی دارد.

با توجه به نتایج بدست آمده به نظر می‌رسد که ماهیان سفید دریابی و علفخوار پرورشی از نظر ترکیبات غذایی، بسیار به هم نزدیک بوده و فقط سرعت فسادپذیری روغن ماهی علفخوار پرورشی بیشتر است و سرعت لزوم فرآوری یا تازه خوری را گوشزد می‌کند، از این رو ماهیان علفخوار پرورشی در تأمین مواد مغذی بدن همانند ماهیان سفید دریابی نقش بسیاری دارند و جایگزین مناسب برای ماهیان سفید دریابی می‌باشند. ضمناً با قیمت ارزان‌تر، برای مصرف‌کننده‌ی نیز مقرنون به صرفه است. با توجه به اینکه روش‌های قدیم فرآوری ماهی مانند نمک سود کردن، دود دادن، خشک کردن، انجماد که مشکلاتی همانند خطر ابتلاء به مسمومیت‌های بوتولیسمی، بیماری‌های فشار خون، قلبی و عروقی (روح‌بخش خالق دوست، ۱۳۶۶ ; پوستی، ۱۳۷۴)، هزینه بالا، آلودگی میکروبی و کاهش کیفیت را به همراه دارد، ماریناد راه مناسب‌تری برای فرآوری ماهی می‌باشد که هیچ کدام از مشکلات فوق را نداشته، با ذاته ایرانیان نیز تطابق دارد، با امکانات کم قابل تهیه و نگهداری بوده و در حرارت ۱۰ درجه سانتیگراد به مدت ۶ ماه قابل نگهداری است و نیز از نظر اقتصادی مقرنون به صرفه می‌باشد. همچنین ماهی سفید جزء ماهی‌های استخوانی است و استخوان هنگام تازه‌خوری ماهی مشکلاتی را برای مصرف‌کننده به همراه دارد ولی ماریناد حاصله از ماهی سفید فاقد هرگونه استخوان هنگام مصرف است که به خاطر حل شدن استخوان در آسید استیک به هنگام فرآوری می‌باشد، از این رو تهیه ماریناد از ماهی‌های استخوانی دیگر توصیه می‌گردد.

در پایان پیشنهاد می‌شود، به دلیل اینکه هنوز مطالعاتی در زمینه ارزیابی ترکیبات غذایی ماهیان مختلف دریایی شمال و جنوب انجام نشده، جدولی از ترکیبات غذایی ماهیان مختلف دریاهای شمال و جنوب کشور تهیه گردد. همچنین با توجه به نظر داوران که برخی ویژگی‌های ماریناد از جمله طعم و پس طم ماهی علف‌خوار پرورشی را به علت بیشتر بودن چربی ترجیح دادند، ماریناد از ماهی‌های نسبتاً چرب دیگر تهیه گردیده و مورد ارزیابی ارگانولپتیکی و میکروبی و pH قرار گیرد.

منابع

- پروانه، و.، ۱۳۷۴. کنترل کیفی و آزمایش‌های شیمیایی مواد غذایی. انتشارات دانشگاه تهران، ۳۲۵ صفحه.
- پوستی، ع.، ۱۳۷۴. درمان‌های غیر دارویی اختلالات چربی خون. ماهنامه دارویی رازی. سال ششم، شماره ۱۱، صفحات ۶ تا ۱۶.
- حسینی، ز.، ۱۳۷۸. روش‌های متداول در تجزیه مواد غذایی. انتشارات دانشگاه شیراز. چاپ سوم، ۲۱۰ صفحه.
- روح‌بخش خالتق دوست، ع.، ۱۳۶۶. بررسی بوتولیسم در ایران و انتشار عامل آن. کنگره ملی نگهداری مواد غذایی. انتشارات دانشگاه تهران، صفحات ۱۹۷ تا ۲۱۱.
- ستاری، م. و معتمد، م.ک.، ۱۹۹۷. پرورش مترآکم ماهی. تألیف ج. شفرد و ن. برومیج. جلد اول، انتشارات دانشگاه گیلان، ۱۹۳ صفحه.
- ماجدی، م.، ۱۳۷۳. روش‌های آزمون شیمیایی مواد غذایی. انتشارات دانشگاه تهران، ۱۰۸ صفحه.
- معینی، س. و دانش‌نوران، ب.، ۱۳۸۰. تولید ماریناد سرد از ماهی کلمه. مجله منابع طبیعی ایران. جلد ۵۴، شماره ۱، صفحات ۶۳ تا ۷۲.
- میرنظامی ضیابری، س.ح.، ۱۳۷۵. اصول بسته‌بندی مواد غذایی. انتشارات مرسا تهران، ۲۷۲ صفحه.
- Aitken, A.I.M. ; Merritt, J.H. and Wind Sorceds, M.I. , 1982. Fish handling and processing. Her Majesty's Stationery Office. Edinburgh. pp.242-248.

Archive of SID

- Bajlozov, O. ; Lieva, R. and Petrova , 1985. Investigation of salted marinade steeped Atlantic mackerel (*Scomber colias*): in Food Industry Science, Vol.3, pp.59-63.
- Connell, J. , 1980. Advances in fish science and technology. Fishing News Books Ltd. Surrey, England. pp.63-67.
- Connell, J. and Howgate, P.F. , 1986. Fish and fish products. Quality control in Food Industry, Vol. 2., Academic Press. pp.130-132.
- Egan, H. ; Kirk, R. and Sawyer, R. , 1987. Pearson's chemical analysis of foods. 8th Edition. Longman Scientific & Technical, 391 P.
- Hall, G.M. , 1994. Fish processing technology. Chapman & Hall. London. U.K., 309 P.
- Hui, Y.H. , 1996. Bailey's industrial oil and fat products. Vol. 4, John Wiley & Sons, U.S.A. 679 P.
- Kreuzer, R. , 1974. Fish marinade. Fisher Products, Vol. 4, pp.38-50.
- Martin, R.E. and Fliek, G.J. , 1990. Sea food industry. Van Nostrand Reinhold. pp.91-98.
- Motohiro, T. ; Kodota, H. ; Hashimoto, K. ; Kayama, M. and Tokunag, T. , 1992. Science of processing marine food products. Japan International Cooperation Agency. Vol. 11, pp.8-10.
- Nielsen, J. , 1997. Fish snacks and shell fish snacks. Snack Food, Vol. 3, pp.183-205.
- Suzuki , 1981. Fish and krill protein. Applied Science Publishers, London. pp.70-72.