

استفاده از مواد هیدروکلوفیدی به عنوان پوشش‌های خوراکی به منظور تولید چیپس کم‌چرب

امیر دارائی گرمه‌خانی^۱، حبیب‌الا... میرزاوی^۲، مهدی کاشانی‌نژاد^۳ و یحیی مقصودلو^{*}

^۱دانش آموخته کارشناسی ارشد گروه علوم و صنایع غذایی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان، ^۲استادیار گروه علوم و صنایع غذایی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان، ^۳دانشیار گروه علوم و صنایع غذایی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان و صنایع غذایی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی گرگان

تاریخ دریافت: ۸۶/۵/۱؛ تاریخ پذیرش: ۸۷/۲/۳

چکیده

با توجه به افزایش میزان بیماری‌های که با بالا بودن مقدار چربی در جиده غذایی حرام ارتباط دارند، تولید محصولات کم‌چرب یا عاری از چربی اهمیت بسیاری دارد. چیپس و غذاهای آماده از محصولاتی هستند که در بین اکثر افراد جامعه به خصوص کودکان و جوانان به مقدار زیاد استفاده می‌شوند که متأسفانه دارای میزان روغن بالایی بوده و از این نظر برای مصرف کنندگان مضر می‌باشند. بنابراین تولید چیپس کم‌چرب ضمن داشتن خصوصیات مناسب می‌تواند در افزایش سلامت جامعه مؤثر باشد. یکی از راههای کاهش جذب روغن در محصولات سرخ شده پوشش‌دهی آنها قبل از سرخ کردن می‌باشد. در این تحقیق اثر هیدروکلوفیدهای گوار، زانتان، کتیرا و کربوکسی متیل سلولز (CMC) در غلظت‌های مختلف بر روی میزان جذب روغن و خواص حسی چیپس تولیدی بررسی شد. نتایج نشان داد که تیمارهای CMC ۱ درصد، زانتان ۰/۵ درصد، گوار ۰/۳ درصد، زانتان ۱ درصد و کتیرا ۱ درصد بهترین جذب روغن ۲۱/۲۲۰ درصد، ۲۱/۷۵۷ درصد، ۰/۳۸۳ درصد، ۰/۴۰۰ و ۰/۷۴۰ درصد دارای کمترین میزان جذب روغن و چیپس‌های بدون پوشش (شاهد) و پوشش‌دهی شده با کتیرا ۲ درصد بیشترین میزان جذب روغن را دارا بودند ($P < 0/05$). در ارزیابی حسی محصول (بافت، رنگ، طعم و وجود تاول در بافت) بالاترین امتیاز مربوط به چیپس پوشش‌دهی شده با CMC ۱ درصد و کتیرا ۲ درصد و پایین‌ترین امتیاز مربوط به چیپس شاهد بود، اما با توجه به میزان جذب روغن و نتایج آزمون حسی، بهترین فرمولاسیون برای چیپس، پوشش‌دهی با CMC ۱ درصد و گوار ۰/۳ درصد می‌باشد که از لحاظ حسی با کتیرا ۲ درصد نیز اختلاف معنی داری ندارند ($P > 0/05$). در این آزمایش کلیه چیپس‌های پوشش‌دار در مقایسه با تیمار شاهد امتیاز بالاتری را به خود اختصاص داده بودند و هیچ‌کدام از پانلیست‌ها هم تیمار شاهد را با تیمارهای پوشش‌دار تشخیص ندادند ($P < 0/05$).

واژه‌های کلیدی: چیپس سیب‌زمینی، مواد هیدروکلوفیدی، جذب روغن، پوشش‌دهی

(foods) شده است. به موازات این افزایش تقاضا، تولید غذاهای آماده نیز بیشتر شده است. امروزه در جوامع بیماری‌هایی مانند دیابت، چاقی، بیماری‌های قلبی و عروقی و... زیاد شده است که اکثر کارشناسان تغذیه و

مقدمه

امروزه نداشتن وقت کافی و مشغله‌های شغلی و باعث تمایل بسیار مردم به مصرف غذاهای آماده (Fast food) می‌شوند.

* - مسئول مکاتبه: habibmirzaei@yahoo.ca

امین لاری و همکاران (۲۰۰۵) نشان دادند که پوشش دهی چیپس سیب زمینی با استفاده از مواد پروتئینی (پروتئین آب پنیر، ژلاتین، کاژئنات سدیم) باعث کاهش جذب روغن در مقایسه با تیمار بدون پوشش می شود بدون اینکه خواص حسی و کیفی چیپس تغییر محسوسی داشته باشد.

گارسیا و همکاران در سال ۲۰۰۴ طی مطالعه‌ای تأثیر پوشش‌های متیل سلولزی را بر روی میزان جذب روغن و خواص حسی سیب زمینی سرخ شده بررسی نمودند. نتایج نشان داد که متیل سلولز ۱ درصد با ۰/۵ درصد ماده سوربیتول باعث بیشترین کاهش در میزان جذب روغن نمونه‌های سیب زمینی می شود.

سوزان در سال ۲۰۰۲ نشان داد که مواد هیدروکلوریدی نظری ژلاتین، صمغ ژلان، کاپا کاراگینان و متیل سلولز، پکتین، ایزوله پروتئین آب پنیر (WPI) باعث کاهش جذب روغن در محصولات سرخ شده می شوند. نتایج (جوکار و همکاران، ۲۰۰۶) حاکی از آن است که غوطه‌ور نمودن ورقه‌های سیب زمینی در محلول‌های ۱، ۳ و ۵ درصد پکتین باعث کاهش جذب روغن می شود. غلظت ۵ درصد بیشترین میزان کاهش جذب روغن (درصد ۳۴/۴) را باعث گردید.

با توجه به مضرات بالا بودن روغن در محصولات سرخ شده و تاثیر مواد هیدروکلوریدی بر کاهش میزان جذب روغن در این محصولات این مطالعه با هدف بررسی امکان تولید چیپس کم چرب با استفاده از مواد هیدروکلوریدی (کربوکسی متیل سلولز، گوار، زانتان و کتیرا) و بررسی تأثیر پوشش دهی مواد غذایی بر میزان جذب روغن و خواص حسی چیپس سیب زمینی انجام شد.

مواد و روش‌ها

این تحقیق به روش تجربی^۱ انجام گرفت.

سیب زمینی مورد استفاده در این تحقیق رقم کنک بود که از مرکز تهیه و توزیع بذر گرگان تهیه شد و بلا فاصله

بهداشت یکی از علت‌های این بیماری‌ها را بالا بودن میزان چربی در جیره افراد می دانند.

سرخ کردن عمیق، یک فرآیند پخت خشک است که در آن چربی به عنوان محیط انتقال گرما استفاده می شود و همچنین به محصول عطر و طعم و ارزش غذایی می دهد. در هنگام فرآیند سرخ شدن غذا رطوبت خود را از دست داده و چربی (روغن) جایگزین رطوبت از دست رفته می شود (گارسیا و همکاران، ۲۰۰۲؛ موریرا و همکاران، ۱۹۹۹).

عوامل زیادی، میزان جذب روغن در محصولات سرخ شده را تحت تأثیر قرار می دهند (گارسیا و همکاران، ۲۰۰۲؛ کروکیدا و همکاران، ۲۰۰۱؛ موریرا و همکاران، ۱۹۹۹؛ خلیل، ۱۹۹۹). میزان ماده خشک یکی از مهم‌ترین پارامترهای موثر در جذب روغن است. هرچه میزان ماده خشک سیب زمینی بالاتر باشد میزان جذب روغن در حین سرخ شدن کاهش می یابد.

نوع رقم و واریته بر میزان جذب روغن تأثیر دارد. واریته‌های با وزن مخصوص بالاتر به دلیل داشتن ماده خشک بیشتر، جذب روغن کمتری در مقایسه با واریته‌های با وزن مخصوص پایین‌تر دارند.

ضخامت چیپس‌ها و نیز نسبت سطح به حجم قطعات عامل دیگری است که در جذب روغن موثر می باشد. در محصولاتی که حجم بیشتری در مقایسه با سطح دارند میزان جذب روغن کمتر است و با افزایش سطح محصول میزان جذب روغن بیشتر می شود (چیپس با سطح بزرگ‌تر، در مقایسه با خالل سرخ شده روغن بیشتری جذب می کند (فالاحی، ۱۹۹۷؛ لیزینسکا و لیسچینسکی، ۱۹۸۹).

خشک کردن مقدماتی به علت خارج کردن رطوبت و بستن لوله‌های مؤین می تواند در کاهش جذب روغن مؤثر باشد (کروکیدا و همکاران، ۲۰۰۱). پوشش دهی سیب زمینی با مواد هیدروکلوریدی باعث کاهش جذب روغن می شود (امین لاری و همکاران، ۲۰۰۵؛ گارسیا و همکاران، ۲۰۰۲؛ سوزانا و همکاران، ۲۰۰۴؛ سوزان و گائوری، ۲۰۰۲؛ موریرا و همکاران، ۱۹۹۹؛ خلیل، ۱۹۹۹ و یلیامز، ۱۹۹۷).

برای تعیین میزان رطوبت، نمونه‌ها در آون 105 ± 2 درجه سانتی‌گراد مجهز به جریان هوا ۲ متر بر ثانیه (مدل ممرت) به مدت ۵ ساعت تا رسیدن به وزن ثابت قرار داده شدند (AOAC، ۲۰۰۵).

میزان چربی توسط روش سوکسله و با استفاده از حلال پترولیوم اتر (مرک آلمان) به مدت ۶ ساعت تعیین شد (AOAC، ۲۰۰۵).

در صد پوشش‌دهی از اختلاف وزن نمونه قبل و بعد از پوشش‌دهی و تقسیم آن بر وزن قبل از پوشش محاسبه شد (آکادنیز، ۲۰۰۴).

$$OU = \frac{Lc(after coating) - Lc(before coating)}{Lc(before coating)} \times 100 \quad (4)$$

OU چرب روغن و LC مقدار روغن نمونه‌ها می‌باشد.

میزان نگهداری آب از معادله زیر محاسبه گردید:

$$WR = \frac{Wc(after coating) - Wc(before coating)}{Wc(before coating)} \times 100 \quad (4)$$

WR قابلیت نگهداری رطوبت و WC مقدار رطوبت نمونه‌ها می‌باشد.

برای ارزیابی خواص حسی محصولات از آزمون چندگانه و سیستم رتبه‌بندی استفاده شد. تعداد پانلیست‌ها ۸ نفر بودند برای انجام آزمون چشایی ابتدا پانلیست‌ها با مفاهیم بافت، رنگ، طعم مناسب برای چیپس آشنا شدند و وجود تاول هم به عنوان یک نقص در بافت مطرح شد. کلیه تیمارها و آزمایش‌ها در سه تکرار انجام شد (امین لاری، ۲۰۰۵).

تجزیه و تحلیل آماری: این مطالعه برپایه طرح کاملاً تصادفی انجام شد. برای تجزیه و تحلیل آماری از نرم‌افزار SAS ۲۰۰۱ و برای مقایسه میانگین‌ها از آزمون چندادمنهای دانکن در سطح اطمینان ۹۵ درصد استفاده شد.

نتایج و بحث

همان‌طور که از جدول ۱ مشاهده می‌شود چیپس‌های پوشش‌دار شده در مقایسه با نمونه شاهد میزان رطوبت بالاتری دارند و ماده‌خشک در این نوع چیپس‌ها در مقایسه با تیمار شاهد به‌طور معنی‌داری پایین‌تر می‌باشد.

مورد آنالیز فیزیکی و شمایایی قرار گرفت و فاکتورهای وزن مخصوص، ماده‌خشک، قند احیاء، قند کل، خاکستر، چربی و پروتئین آن تعیین شد (AOAC، ۲۰۰۵).

روش تهیه ورق‌های چیپس: سیب‌زمینی‌ها به ورق‌های با قطر $1/5-1/9$ میلی‌متر خرد و در آب با دمای ۹۰ درجه سانتی‌گراد به مدت ۴ دقیقه آنزیم‌بری و بلافالصله تا دمای اتاق خنک شدند.

تهیه محلول‌های هیدروکلوریدی: صمغ کربوکسی متیل سلوولز (CMC) در غلظت ۱ در صد با حل کردن در آب با دمای ۶۵ درجه سانتی‌گراد شد.

صمغ گوار در غلظت‌های $0/3$ و 5 در صد در آب با دمای ۵۰ درجه سانتی‌گراد.

صمغ زانتان در غلظت‌های $0/5$ و 1 در صد در آب با دمای ۵۰ درجه سانتی‌گراد به سیله هم زدن، با مخلوط کن خانگی تا رسیدن به یک سوسپانسیون شفاف تهیه شد. در ضمن هر سه صمغ فوق از شرکت پروویسکو (تهران) تهیه شده بودند.

صمغ کتیرای محلی (استان کرمانشاه) در دو غلظت ۱ در صد و ۲ در صد که با حل کردن در آب ۷۰ درجه سانتی‌گراد و همزدن با مخلوط کن خانگی تهیه شد.

نسبت محلول‌های هیدروکلوریدی به سیب‌زمینی ۳ به ۱ بود و پس از تهیه تا رسیدن به دمای محیط در اتاق نگهداری شدند.

پوشش‌دهی ورق‌های سیب‌زمینی و سرخ کردن: به‌منظور پوشش‌دهی، ورق‌های بلانچ شده به مدت ۱ دقیقه در محلول‌های هیدروکلوریدی غوطه‌ور و پس از آب‌کشی در دمای محیط مقداری خشک شدند و پس از تعیین در صد پوشش به صورت عمیق در روغن مایع مخصوص سرخ کردن که از کارخانه غنچه تهیه شده بود در دمای ۱۸۰ درجه سانتی‌گراد به مدت ۳ دقیقه سرخ و سپس آب‌کشی گردیده و میزان روغن و ماده‌خشک آنها محاسبه شد. برای سرخ کردن از سرخ کن خانگی (مارک تفال) استفاده شد.

روش‌ها: وزن مخصوص از توزین سیب‌زمینی در هوا و آب و اختلاف این دو محاسبه شد (فلاحی، ۱۹۹۷).

می شود (جوکار، ۲۰۰۶؛ سوزان، ۲۰۰۱؛ امین لاری، ۲۰۰۵؛ سوزان، ۲۰۰۴).

گارسیا و همکاران (۲۰۰۲) نیز بیان داشتند که متیل سلولز و مشتقات آن به عنوان پوشش‌های خوراکی منجر به کاهش جذب روغن در خلال‌های سرخ شده می‌شوند. براساس نتایج تحقیقات آنها بهترین فرمولاسیون برای پوشش‌دهی متیل سلولز ۱ درصد به همراه سوربیتول ۰/۵ درصد بود که تا حدود ۴۰ درصد جذب روغن را کاهش داده بود.

پوشش‌دهی یک لایه با مخلوط ۰/۵ درصد از کلسیم کلرید و ۵ درصد پکتین بالاترین میزان کاهش جذب روغن و بالاترین محتوی رطوبتی را داشت و از قرمز شدن و زردشدن بیش از حد رنگ، نسبت به نمونه شاهد ممانعت بیشتری به عمل آورد و در ضمن خواص حسی بالاتری نسبت به نمونه شاهد داشت (خلیل، ۱۹۹۹).

صمغ‌های مختلف در میزان درصد پوشش‌دهی نمونه‌های چیپس با یکدیگر اختلاف دارند که بیشترین میزان پوشش‌دهی به ترتیب مربوط به کثیرا ۲ درصد، CMC ۱ درصد و کثیرا ۱ درصد و کمترین درصد پوشش‌دهی مربوط به غلظت‌های صمغ گوار بود. درصد پوشش‌دهی صمغ‌های مختلف با وجود این که با یکدیگر اختلاف دارند اما این اختلاف معنی دار نمی‌باشد ($P < 0/05$). از میزان درصد پوشش‌دهی صمغ‌های مختلف می‌توان نتیجه گرفت که نسبت پوشش با میزان جذب روغن رابطه مستقیم ووابسته‌ای ندارد و نمی‌توان انتظار داشت که در تیمارهای صمغی مختلف، هر کدام میزان پوشش بیشتری را ایجاد کردند باعث کاهش بیشتری در میزان جذب روغن شوند. از مقایسه درصد پوشش‌دهی و میزان جذب روغن نیز بخوبی دیده می‌شود که صمغ CMC ۱ رصد، زانتان ۰/۵ درصد و گوار ۰/۳ به ترتیب با ۵۷/۰۳، ۵۵/۹۴ و ۵۶/۶۷ درصد نسبت به نمونه شاهد، بیشترین کاهش میزان جذب روغن را دارا می‌باشد حال آن‌که در مقایسه با صمغ‌های دیگر درصد پوشش‌دهی کمتری را دارد.

بیشترین مقدار ماده‌خشک به ترتیب در چیپس‌های بدون پوشش، دارای پوشش زانتان ۱ درصد و گوار ۰/۳ درصد می‌باشد. بالا بودن میزان ماده‌خشک و کم بودن درصد رطوبت نشان‌دهنده خروج آب بیشتری از بافت چیپس‌ها می‌باشد. در این نمونه‌ها به علت خروج آب امکان افزایش جذب روغن وجود دارد و بخشی از ماده‌خشک حاصل شده به علت جذب روغن می‌باشد که با نتایج امین لاری و همکاران (۲۰۰۵)، خلیل (۱۹۹۹)، سوزان و همکاران (۲۰۰۴)، ویلیامز (۱۹۹۷) مطابقت داشت. در نمونه‌های پوشش‌دهی شده به علت خاصیت ممانعت کنندگی پوشش‌ها، از خروج رطوبت جلوگیری شده و فضای کمتری برای ورود روغن به داخل بافت چیپس‌ها به وجود می‌آید. نتایج جذب روغن در این آزمایش نیز بیانگر این نکته است (امین لاری و همکاران، ۲۰۰۵؛ خلیل، ۱۹۹۹؛ سوزان و همکاران، ۲۰۰۴؛ ویلیامز، ۱۹۹۷).

قابلیت نگهداری رطوبت توسط پوشش‌های مختلف با یکدیگر متفاوت می‌باشد. بیشترین میزان نگهداری رطوبت به ترتیب مربوط به گوار ۰/۵ درصد، زانتان ۰/۵ درصد و کثیرا ۱ درصد می‌باشد در حالی که زانتان ۱ درصد و گوار ۰/۳ به ترتیب دارای کمترین قابلیت نگهداری رطوبت می‌باشند ($P < 0/05$).

پوشش‌دهی با مواد هیدروکلولئیدی منجر به کاهش میزان جذب روغن در مقایسه با تیمار شاهد شده است که CMC ۱ رصد، زانتان ۰/۵ درصد، گوار ۰/۳ درصد، زانتان ۱ درصد و کثیرا ۱ درصد به ترتیب با میزان جذب روغن ۲۱/۲۲۰، ۲۱/۷۵۷، ۲۲/۳۸۳، ۲۱/۸۴۰ و ۲۴/۷۴۰ درصد دارای کمترین میزان جذب روغن و چیپس‌های بدون پوشش (شاهد) و پوشش‌دهی شده با کثیرا ۲ درصد به ترتیب با مقادیر ۴۹/۳۸۳ و ۴۱/۷۳۰ درصد بیشترین میزان جذب روغن را دارا بودند ($P < 0/05$). همان‌طور که از نتایج مشخص است پوشش‌دهی چیپس‌ها با مواد هیدروکلولئیدی منجر به کاهش مقدار جذب روغن شده است که این امر به دلیل تشکیل لایه محافظ روی سطح ورقه‌های سیب‌زمینی است که مانع از جذب روغن

در صد بدترین رنگ را از دید پانلیست‌ها دارا بودند ($P<0.05$). همچنین در ارزیابی بافت از نظر تردی بهترین بافت مربوط به کتیرا ۲ درصد، در صد بود در حالی که بدترین بافت مربوط به غلظت‌های مختلف صمغ گوار و غلظت ۱ درصد صمغ کتیرا می‌باشد ($P<0.05$).

بررسی نتایج آزمون‌های چشایی (جدول ۲) نشان‌دهنده وجود اختلاف در رنگ، بافت و طعم چیپس‌های سرخ شده می‌باشد. که بهترین رنگ محصول به ترتیب مربوط به چیپس‌های پوشش‌دار شده با CMC ۱ درصد، گوار ۰/۳ و کتیرا ۲ درصد می‌باشد در حالی که در آزمون ارزیابی رنگ، نمونه‌های شاهد، زانتان ۱ درصد و زانتان ۰/۵

جدول ۱- تأثیر مواد هیدروکلوئیدی بر خواص فیزیکی و شیمیایی چیپس حاصل از پوشش‌دهی.

WR (درصد)	در صد پوشش‌دهی	OU (درصد)	راندمان سرخ کردن	در صد ماده خشک	در صد رطوبت	در صد چربی	تیمار	
							در صد چربی	در صد تیمار
۸۷۰/۶۳ ^d	۱۲/۸۴۳ ^a	۵۷/۰۳ ^c	۳۴/۴۸۰ ^{ab}	۵۷/۵۸ ^c	۴۲/۴۷ ^c	۲۱/۲۲۰ ^c	CMC %۱	
۹۰۱/۳۱ ^c	۱۲/۰۷۷ ^a	۴۵/۸۵ ^{bc}	۳۳/۱۸۳ ^{abc}	۵۷/۲۴ ^c	۴۳/۷۶ ^a	۲۶/۷۴۰ ^c		%۱
۷۲۸/۲۳ ^e	۱۳/۱۱۷ ^a	۱۵/۵۰ ^a	۲۸/۰۹۷ ^{bc}	۸۱ ^c	۳۷/۱۹ ^a	۴۱/۷۳۰ ^{ab}		%۲
۵۱۰/۸۳ ^g	۷/۹۴۳ ^a	۵۶/۶۷ ^c	۳۷/۹۷۷ ^a	۷۳/۳۱ ^{abc}	۲۶/۶۹ ^{abc}	۲۲/۳۸۳ ^c		%۰/۳
۹۸۰/۹۸ ^a	۷/۳۱۳ ^a	۲۷/۵۵ ^{ab}	۳۷/۶۳۷ ^a	۵۲/۷۶ ^c	۴۷/۲۴ ^a	۳۳/۱۶۰ ^{bc}		%۰/۵
۹۷۹/۵۹ ^b	۱۲/۱۴۰ ^a	۵۵/۹۴ ^c	۳۵/۴۳۳ ^{ab}	۵۲/۸۲ ^c	۴۷/۱۸ ^a	۲۱/۷۵۷ ^c		%۰/۵
۱۵۸/۵۵ ^h	۱۱/۴۷۳ ^a	۴۹/۷۱ ^{bc}	۲۶/۷۱۰ ^c	۸۸/۷۰ ^{ab}	۱۱/۳۰ ^{bc}	۲۴/۸۴۰ ^c		%۱
-	-	-	۳۲/۳۸۷ ^{abc}	۹۵/۶۳ ^a	۴/۳۷ ^c	۴۹/۳۸۳ ^a		شاهد

* اعدادی که دارای حروف یکسان هستند به لحاظ آماری اختلاف معنی‌دار ندارند ($P<0.05$).

در صد OU، عبارت است از درصد میزان کاهش جذب روغن. در صد میزان نگهداری آب

جدول ۲- نتایج آزمون چشایی چیپس‌های پوشش‌دار در مقایسه با نمونه‌های بدون پوشش.

تالوں	طعم	بافت	رنگ	تیمار	
				صفت	صفت
۱/۴۲۸۶ ^{ab}	۳/۴۲۹ ^{bc}	۳/۵۸۷ ^{ab}	۲/۰۰۰ ^e	CMC %۱	
۱/۵۷۱۴ ^{ab}	۵/۱۴۳ ^{ab}	۵/۷۱۴ ^a	۳/۷۱۴۳ ^d		%۱
۱/۴۲۸۶ ^{ab}	۲/۱۴۳ ^c	۲/۴۲۹ ^b	۲/۷۱۴۳ ^{de}		%۲
۱/۲۸۵۷ ^b	۴/۲۸۶ ^{bc}	۵/۰۰۰ ^{ab}	۲/۱۴۲۹ ^e		%۰/۳
۱/۷۱۴۳ ^{ab}	۴/۴۲۹ ^{bc}	۵/۷۱۴ ^a	۵/۷۱۴۳ ^c		%۰/۵
۱/۲۸۵۷ ^b	۴/۲۸۶ ^{bc}	۴/۴۲۹ ^{ab}	۷/۱۴۲۹ ^b		%۰/۵
۱/۵۷۱۴ ^{ab}	۵/۴۲۹ ^{ab}	۴/۴۲۹ ^{ab}	۷/۱۴۲۹ ^b		%۱
۲/۰۰۰ ^a	۷/۵۷۱ ^a	۴/۸۵۷ ^{ab}	۸/۷۱۴۳ ^a		شاهد

* اعدادی که دارای حروف یکسان هستند به لحاظ آماری اختلاف معنی‌دار ندارند ($P<0.05$).

تاول زدگی در نمونه شاهد مشاهده شد ($P<0.05$). با توجه به نتایج ارزیابی چشایی بهترین فرمولاسیون از دیدگاه پانلیست‌ها پوشش‌دهی کردن چیپس‌ها پوشش‌دهی کردن با کتیرا ۲ درصد بود و بدترین فرمولاسیون تیمار شاهد بود ($P<0.05$). اما با در نظر گرفتن میزان جذب روغن و سایر فاکتورها پوشش‌دهی با CMC ۱ درصد و

در بررسی اثر پوشش‌دار کردن و نوع پوشش در طعم محصول بهترین طعم مربوط به چیپس‌های پوشش داده شده با کتیرا ۲ درصد و بدترین طعم مربوط به چیپس‌های شاهد (بدون پوشش) بود ($P<0.05$).

کمترین مقدار تاول زدگی در بافت چیپس‌ها مربوط به زانتان ۰/۵ درصد و گوار ۰/۳ درصد و بیشترین مقدار

خشک شدن بیش از حد چیپس‌ها و در نتیجه سوختن آنها می‌شوند که نتایج ارزیابی حسی هم بیانگر این مطلب بود.

سپاسگزاری

بدین وسیله از کسانی که در اجرای این پروژه به ما یاری رسانده‌اند به خصوص سرکار خانم مهندس آقاجانی سره و کشیری و همکاران گروه علوم و صنایع غذایی گرگان به‌دلیل فراهم آوردن محیط انجام آزمایش‌ها سپاسگزاری می‌نمائیم.

گوار ۰/۳ درصد بهترین تیمار می‌باشد که از لحاظ آزمون‌های چشایی نیز با کثیرا ۲ درصد اختلاف معنی‌داری نداشت ($P < 0.05$).

از این تحقیق می‌توان نتیجه گرفت که پوشش‌دهی با مواد هیدروکلورئیدی به‌علت خاصیت سدکنندگی پوشش‌ها مانع اتلاف آب در چیپس‌های سیب‌زمینی شده و با توجه به این‌که مقدار آب محصول کنترل‌کننده مقدار جذب روغن می‌باشد، باعث کاهش جذب روغن می‌شود. هم‌چنین به‌دلیل این‌که این پوشش‌ها باعث جلوگیری از

منابع

1. Akdenize, N. 2004. Effects of different batter formulation on quality of deep fat fried carrot slices. A thesis submitted to the graduate school of natural and applied sciences of Middle East technical university. 140p. (In Persian)
2. Aminlari, M., Ramezani, R., and Khalili, M.H. 2005. Production of protein-coated low fat potato chips. Food Science and Technology International, 11: 3. 177-181.
3. Association of Official Analytical Chemists. 2005. Official methods of analysis of the AOAC. 15 ed. Washington, 1015 p.
4. Fallahi, M. 1997. Potato knowledge and technology. Mashhad Barsava Press, 250p (Translated in Persian).
5. García, M.A., Ferrero, C., Bértola, N., Martino, M., and Zaritzky, N. 2002. Edible coatings from cellulose derivatives to reduce oil uptake in fried products. Innovative Food Science and Emerging Technologies, 3: 391-397.
6. Jokar, M., Ramazani, R., Aminlari, M., Nikopour, H., and Mazlomi, M.T. 2006. Laboratory production of low fat potato chips by use of pectin as coating agent. 2nd Symposium on Food Industry-Isfahan.
7. Khalil, A.H. 1999. Quality of French fried potatoes as influenced by coating with hydrocolloids, Food Chemistry vol. 66, Issue 2: 201-208.
8. Krokida, M.K., Oreopoulou, V., Maroulis, Z.B., and Marinos-Kouris, D. 2001. Effect of pre-drying on quality of french fries. Journal of Food Engineering. 49: 347-354.
9. Lisinska, G., and Leszczynski, W. 1989. Potato science and technology, Elsevier Science Publishers, Pp: 166-227.
10. Moreira, R.G., Castell-Perez, M.E., and Barrufet, M.A. 1999. Deep-Fat Frying fundamentals and applications. pp 75-104. Aspen Publishers, Inc., Gaithersburg, Maryland.
11. Moriera, R., Rosana, G., and Elena, M. 1999. Deep Fat Frying, Aspen, Gaithersburg, p 350.
12. Susanne, A., and Gauri, S.M. 2002. Comparative evaluation of edible coatings to reduce fat uptake in a deep-fried cereal product. Food Research International, 35: 445-458.
13. Suzana, R.B., Vesna, L., Desanka, R., and Borislav, S. 2004. Decreasing of oil absorption in potato strips during deep fat frying. Journal of Food Engineering, 64: 237-241.
14. Williams, R. 1997. Reducing fat absorption in fried foods using edible films. MS Thesis. Guelph, Canada: University of Guelph. 120p.

Use of hydrocolloids as edible covers, to produce low fat potato chips

A. Daraei Garmakhany¹, *H. Mirzaei², M. Kashani Nejad³ and Y. Maghsodlu⁴

¹M.Sc. Student, Dept. of Food Sciences and Technology, Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources, Iran, ²Assistant Prof., Dept. of Food Sciences and Technology, Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources, Iran, ³Associate Prof., Dept. of Food Sciences and Technology, Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources, Iran, ⁴Associate Prof., Dept. of Food Sciences and Technology, Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources, Iran

Abstract

The demand for low/free fat products increases by increasing in diseases related to edible fat. Chips and fast foods are very popular among peoples specially child's and young peoples. It's contained high level of fat and so can be harmful for its consumers. Production of highly quality low fat chips is a way to increase of society health. Coating before frying reduces oil uptake in fried products. In this research the effect of four hydrocolloids Guar, Xanthan, Carboxy methyl cellulose (CMC) and Tragacanth gum at different concentration on oil uptake and sensory properties of produced chips was evaluated. Results showed that CMC 1%, Xanthan 0.5%, Guar 0.3%, Xanthan 1% and Tragacanth 1% with amount of oil absorption 21.220, 21.757, 22.383, 24.840 and 26.740 percent had the lowest amount of oil uptake respectively and uncoated chips (blank sample) and coated with Tragacanth 2% had the highest amounts of oil absorption ($P<0.05$). In sensory evaluation, the highest and lowest quality related to coated chips with Tragacanth 2% and uncoated chips, but by regard to results of oil absorption and sensory evolution, best one was a sample coated with CMC 1% and Guar 0.3%.this sample significant differences in sensory properties with Tragacanth 2% ($P<0.05$). In sensory analysis all coated potato chips in compared to blank sample get high score and no body didnt distinguish coated sample with uncoated one ($P<0.05$).

Keywords: Potato chips; Hydrocolloids; Oil absorption; Coating

*- Corresponding Author; Email: habibmirzaei@yahoo.ca