

اثر افزودن نانو ذرات Gd_2O_3 بر خواص ساختاری و ابررساناپی $\text{YBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_7$

^۱ احمد امیرآبادیزاده^{*}، هادی عربی^۲، مجتبی کمیلی^۱، سمیه حسین زاده^۱، زبیده مؤمنی لاریمی^۱

۱- گروه فیزیک، دانشکده علوم، دانشگاه پیر جند، پیر جند

^۲- گروه فیزیک، دانشکده علوم، دانشگاه فردوسی، مشهد

(د) بافت مقاله: ۹۱/۱/۱۶، نسخه نهایی: ۹۱/۷/۲۴

چکیده: نانوذرات Gd_2O_3 برای اولین بار، به روش سل ژل احتراقی و ابررسانای دمای بالای $YBa_2Cu_3O_7$ به روش سل ژل تهیه شدند. الگوی پرتو ایکس از نانوذرات و ابررسانای تهیه شده، تک فاز بودن هر دو را تایید کرد. اندازه متوسط نانوذرات Gd_2O_3 با استفاده از رابطه‌ی شرر ۲۹ نانومتر برآورد شد، که با نتایج حاصل از تصاویر TEM، هم خوانی دارد. نانوذرات با دو درصد وزنی ۰/۱۰۵ به نمونه ابررسانای YBCO اضافه شد. ریخت شناسی، خواص ساختاری و ابررسانایی پودرهای حاصل، به ترتیب با میکروسکوپ الکترونی روشی، طیف پرتو ایکس و اندازه‌گیری پذیرفتاری متناوب بررسی شد. برآشن ریتولد از داده‌های پرتو ایکس و نتایج حاصل از سرشتنی-ها نشان دهنده همزیستی، فاز ابررسانایی، با نانوذره‌ی Gd_2O_3 و کاهش دمای بحرانی ابررسانای به ازای افزایش میزان ناخالصی، است.

و از های کلیدی: تابعیت اکسید گادولینیوم (Gd_2O_3)؛ ایرسانی یو $YBa_2Cu_3O_7$ ؛ خواص ایرسانی یو؛ خواص ساختاری؛ پردازش ریتولید.

توده‌ای و پنهان‌کننده، فاز نا ایم، سانا و ایم، سانا اشاره کرد [۲].

طول همدوسی برای ابررساناهای با دمای بالا (مثلًا YBCO) در گستره نانومتر است، بنابراین اضافه کردن نانوذرات به ابررسانا ممکن است موجب افزایش مراکز مؤثر میخکوبی شود. برای بررسی این فرضیه، پژوهشگران بررسی-های گسترده‌ای را در زمینه اثر افزایش نانوساختارها به ابررسانای با دمای بالا انجام داده‌اند [۶،۵]. نتایج این بررسی‌ها حاکی از آن است که برهم کنش بین شبکه‌ی ابررسانا و نانوساختار افزوده شده به نوع، اندازه و مقدار افروزنی ارتباط دارد و در هر حالت نتایج مختلفی را در خواص ساختاری و ابررسانایی نمونه در پر خواهد داشت.

در این پژوهش اثر افزودن نانوذره‌ی Gd_2O_3 به ابررسانای YBCO مورد بررسی قرار گرفته است. بدین منظور نخست Gd_2O_3 پرای اولین بار به دوش سل ڈا، احتراقی، سنتز

۴۰۱

سرامیک ابررسانای $\text{YBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_{7-x}$ (YBCO) به دلیل دو ویژگی دمای گذار بالا ($T_c > 90^\circ \text{K}$) و همچنین چگالی جریان بحرانی بالا (حدود 10^5 A cm^{-2} برای ابررسانای حجمی و 10^7 A cm^{-2} برای نمونه های لایهی نازک) توجه ویژه ای را در حوزه های مختلف کاربردی از قبیل معلق سازی ابررسانا، انتقال انرژی و کاربردهای الکترونیکی به خود معطوف کرده است [۱]. با این وجود، کارایی این ابررسانا در حضور میدان مغناطیسی با اشکالاتی همراه است. در واقع، به خاطر انرژی پایین شار میخکوبی، چگالی جریان بحرانی با افزایش دما و میدان مغناطیسی به تندی کاهش می یابد. برای غلبه بر این مشکل، بایستی تعداد مراکز مؤثر میخکوبی را در نمونه افزایش داد [۲]. عوامل متعددی می توانند به عنوان مراکز مؤثر میخکوبی در نمونه ابررسانا ایفای نقش نمایند که از آن جمله می توان به نقص های نقطه ای و دو قلویه، در فتگ های شبکه، نقص های

* نویسنده مسئول، تلفن: ۰۵۶۱۲۵۰۲۰۴۵، نامبر: ۰۵۶۱۲۵۰۲۰۴۱، بست الکتر ونیک: ahamdamirabadi@yahoo.com

NO_2 از آن خارج شود. سپس به مدت ۴۵ دقیقه در دمای 300°C قرار گرفت تا کاملاً خشک شود. پودر به دست آمده از این مرحله با دقت آسیاب شده و به درون بوته‌ی آلومینا منتقال داده شد. بوته درون کوره به مدت ۱۹ ساعت در دمای 900°C کلسینه شد. سپس با آهنگ $10^\circ\text{C}/\text{min}$ به دمای اتاق رسید. محصول بدست آمده در این مرحله به خوبی آسیاب شد. به منظور عملیات تکمیلی، نمونه در رژیم گرمایی شکل ۱ قرار گرفت. اکسیژن دهی از دمای 300°C و با فشار 0.2 bar در مرحله‌ی رفت، آغاز و در همین دما در مرحله‌ی برگشت قطع شد. نتایج حاصل از سرشتی‌بایی با پراش پرتو ایکس، تشکیل فاز راست گوشه را در نمونه‌ی YBCO تایید کرد.

ج) اضافه کردن ناخالصی به ابررسانا

فرایند افزودن نانوذرات Gd_2O_3 به نمونه‌ی ابررسانا، به روش حالت جامد انجام شد. بدین منظور از نمونه‌ی ابررسانا سه قسمت مساوی یک گرمی به صورت پودر جدا کردیم. نمونه‌ی اول را بدون آلایش در نظر گرفته و آن را نمونه‌ی مرجع نامیدیم. نمونه دوم و سوم به ترتیب با 0.05 و 0.1 گرم نانوکسید گادولونیوم مخلوط کرده و درون هاون به خوبی ساییدیم تا مخلوطی کاملاً یکدست بدست آمد. سه نمونه‌ی حاصل دوباره درون کوره قرار دادیم و در یک رژیم گرمایی شکل ۱، با همان محتوای اکسیژن قرار دادیم. خواص ساختاری نمونه‌های حاصل با الگوی پراش پرتو ایکس (دستگاه Bruker آلمان) با گام‌های 0.03° درجه و مشخصات تیوب مس- Cu ($\lambda = 1.5406\text{\AA}$) KaT بررسی شدند.

ناخالصی $x \text{ Gd}_2\text{O}_3$ ($\text{wt}\% = 0.05, 0.1, 0$) نمونه‌های مورد نظر ساخته شدند. بررسی‌ها روی ساختار، ریخت‌شناسی و دمای بحرانی ابررسانا، با بررسی طیف XRD با میکروسکوپ الکترونی روبشی و اندازه‌گیری‌های پذیرفتاری مغناطیسی متناوب انجام شد.

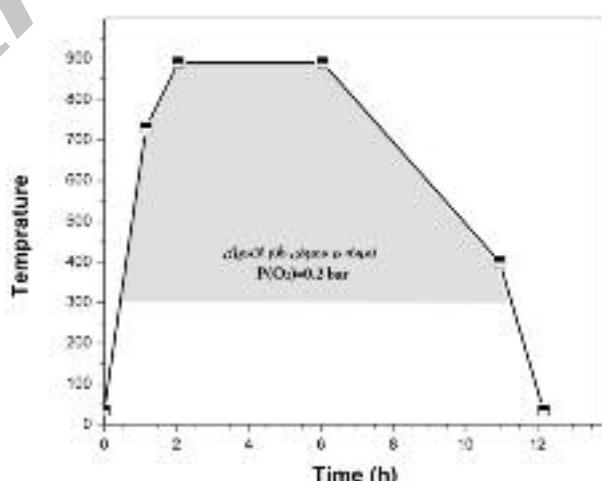
روش کار

(الف) سنتز نانوذرات اکسید گادولونیوم

برای ساخت نانوذره‌ی اکسید گادولونیوم از نیترات گادولونیوم به عنوان پیش ماده و گلایسین به عنوان سوخت استفاده شد. ابتدا 5.266 گرم نیترات گادولونیوم را در آب مقطر حل کرده و سپس 1.313 گرم گلایسین به محلول اضافه کردیم. مخلوط به دست آمده پس از 30 دقیقه هم زدن به کوره‌ای که دمای آن از قبل به 300°C رسیده بود، منتقال داده شد. در این مرحله، مخلوط پس از زمانی کوتاه شروع به جوشیدن و سوختن کرد. پودر بدست آمده پس از آسیاب در هاون شیشه‌ای، برای عملیات تکلیس به کوره منتقال داده شد. دمای کوره با آهنگ $10^\circ\text{C}/\text{min}$ به 700°C رسید و در این دما به مدت 2 ساعت کلسینه شد.

(ب) سنتز ابررسانا YBCO

ابررسانا YBCO به روش استاندارد سل ژل و بر اساس مرجع [۷]، از پیش ماده‌های $\text{Ba}(\text{NO}_3)_2$, $\text{Y}(\text{NO}_3)_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ و اسید سیتریک $\text{C}_2\text{H}_7\text{O}_6$ با نسبت عنصرستجوی دقیق تهیه شد. پس از تهیه‌ی ژل، نمونه به مدت 1 ساعت در کوره‌ی با دمای 200°C قرار داده شد تا گازهای



شکل ۱ رژیم گرمایی بکار رفته به منظور عملیات حرارتی تکمیلی در حضور اکسیژن.

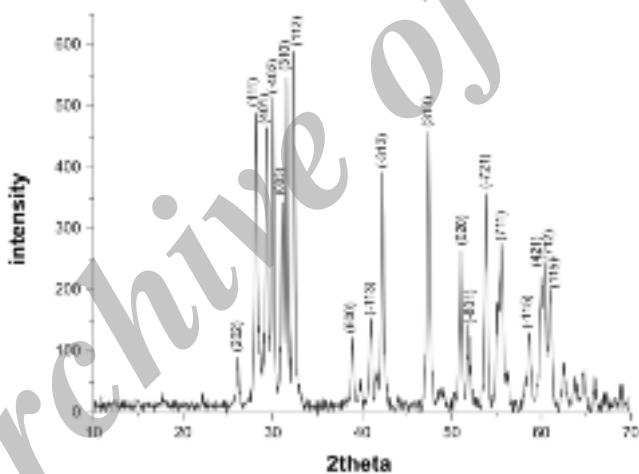
تکمیل با اندازه‌ی متوسط بلوری ۲۹ نانومتر (با استفاده از رابطه‌ی شر برای قله‌های اصلی) قرار دارند. بررسی دقیق اندازه و شکل نانوذره که با میکروسکوپ الکترونی عبوری صورت گرفت (شکل ۳)، با نشان داد که نتایج حاصل با رابطه‌ی شر هم‌خوانی دارد.

شکل ۴ نمایشگر طیف پرتو ایکس ترکیب $\text{YBCO} + x \text{Gd}_2\text{O}_3$ با ($x = 0.05, 0.1\% \text{wt}$) است، که از آن نتایج زیر بدست آمدند. نمونه‌ی YBCO بدون ناخالصی در ساختار راست گوشی پرووسکایت با تقارن فضایی Pmmm قرار دارد. در نمونه‌های آلاییده، با افزایش محتوای Gd_2O_3 ، قله‌های (۴۰۱)، (۴۰۲) و (۳۱۳) وابسته به اکسید گادولونیوم (فاز تکمیل) در نمونه ظاهر شدند که با افزایش میزان ناخالصی، تعداد و شدت این قله‌ها افزایش یافتند.

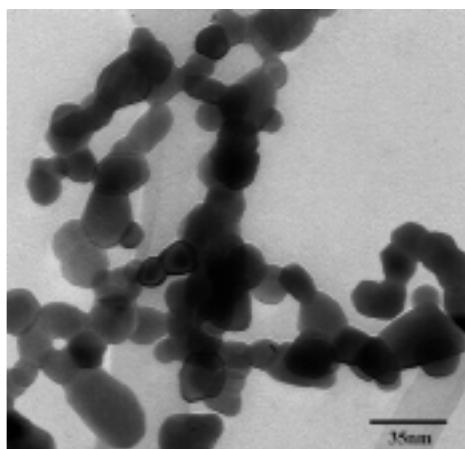
برازش الگوهای بدست آمده از پرتو ایکس با نرم افزار X'pert HighScore Plus انجام شد. بررسی شکل و اندازه‌ی دقیق نانوذرات اکسید گادولونیوم با یک میکروسکوپ الکترونی عبوری مدل CM120 Philips انجام گرفت. به منظور بررسی ریخت شناسی و اندازه‌ی دانه‌ها از میکروسکوپ الکترونی روبشی مدل S360 Mv2300 استفاده شد. برای تعیین دمای بحرانی نمونه‌ها از دستگاهی که پذیرفتاری مغناطیسی متناوب (Lakeshore Model 7000) (را اندازه‌گیری می‌کرد استفاده شد).

بحث و بررسی نتایج XRD

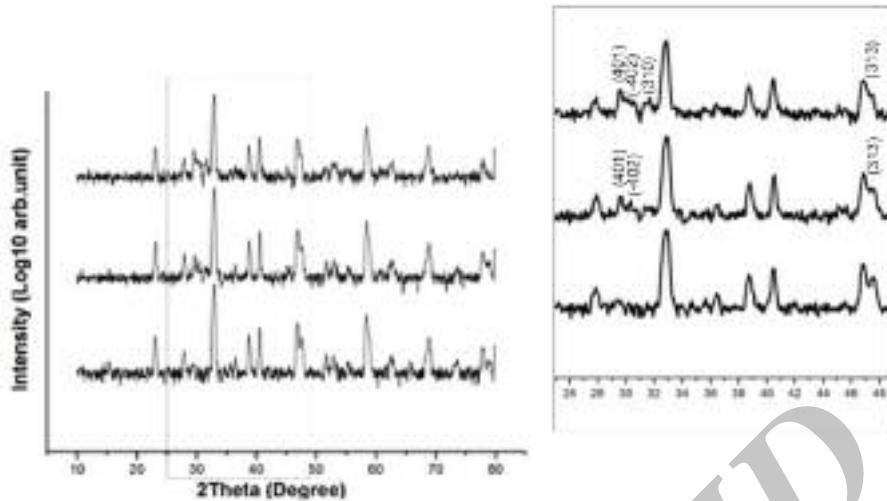
شکل ۲ طیف پرتو ایکس نانوذرات Gd_2O_3 را نشان می‌دهد. از مقایسه‌ی این طیف با کارت استاندارد JPCDS شماره‌ی ۴۳-۱۰۱۵، این نتیجه به دست آمد که این نانوذرات در فاز



شکل ۲ طیف XRD نمونه‌ی نانوذرات Gd_2O_3



شکل ۳ تصویر TEM نانو اکسید گادولونیوم.



شکل ۴ نتایج XRD نمونه‌های YBCO آلاییده با نانو اکسید گادولونیوم (برای مشاهده بهتر قله‌های فاز ناخالصی، شدت در مقیاس لگاریتمی رسم شد و تصویر در گستره‌ی ۳۰ تا ۵۰ درجه بزرگنمایی شد).

پارامترهای ضریب R_{exp} کیفیت داده‌ها را نشان می‌دهد. نسبت دو ضریب R نشانگر میزان همخوانی داده‌ها با الگوی تئوری است و به شکل زیر تعریف می‌شود.

$$\chi^2 = R_{\text{wp}} / R_{\text{exp}}$$

هر چه مقدار χ^2 به یک نزدیک‌تر باشد، برآش ریتولد انجام شده معتبرتر خواهد بود.

با در دست داشتن داده‌های پراش پرتو ایکس و تعریف الگوهای محاسبه شده پراش برای فازهای راست گوشه YBCO و فاز تکمیل Gd_2O_3 ، برآش ریتولد انجام شد. نتایج در شکل ۵ و جدول ۱ آمده‌اند.

فرض وجود همزمان دو فاز YBCO و Gd_2O_3 در نمونه، همخوانی خوبی میان داده‌های تجربی و الگوهای محاسبه شده داشت. فاکتور R_{wp} برای نمونه‌های ساخته شده در گستره‌ی ۱۲۲۷۱ تا ۱۲۲۴۸ [GOF] است. بر این اساس، می‌توان چنین نتیجه گرفت که دو فاز YBCO و Gd_2O_3 به طور همزمان در نمونه وجود دارند. این نتیجه به همراه نتایج SEM نشان می‌دهد که دانه‌های فاز اضافه شده (Gd_2O_3) بین مرزهای دانه‌ای فاز اصلی (YBCO) قرار گرفته است [۴, ۸]. علاوه بر آن، نتایج محاسبات انجام شده نشان می‌دهد که پارامترهای شبکه‌ی YBCO و حجم سلول اولیه آن با افزایش میزان آلایش نانوذرات Gd_2O_3 افزایش می‌یابد.

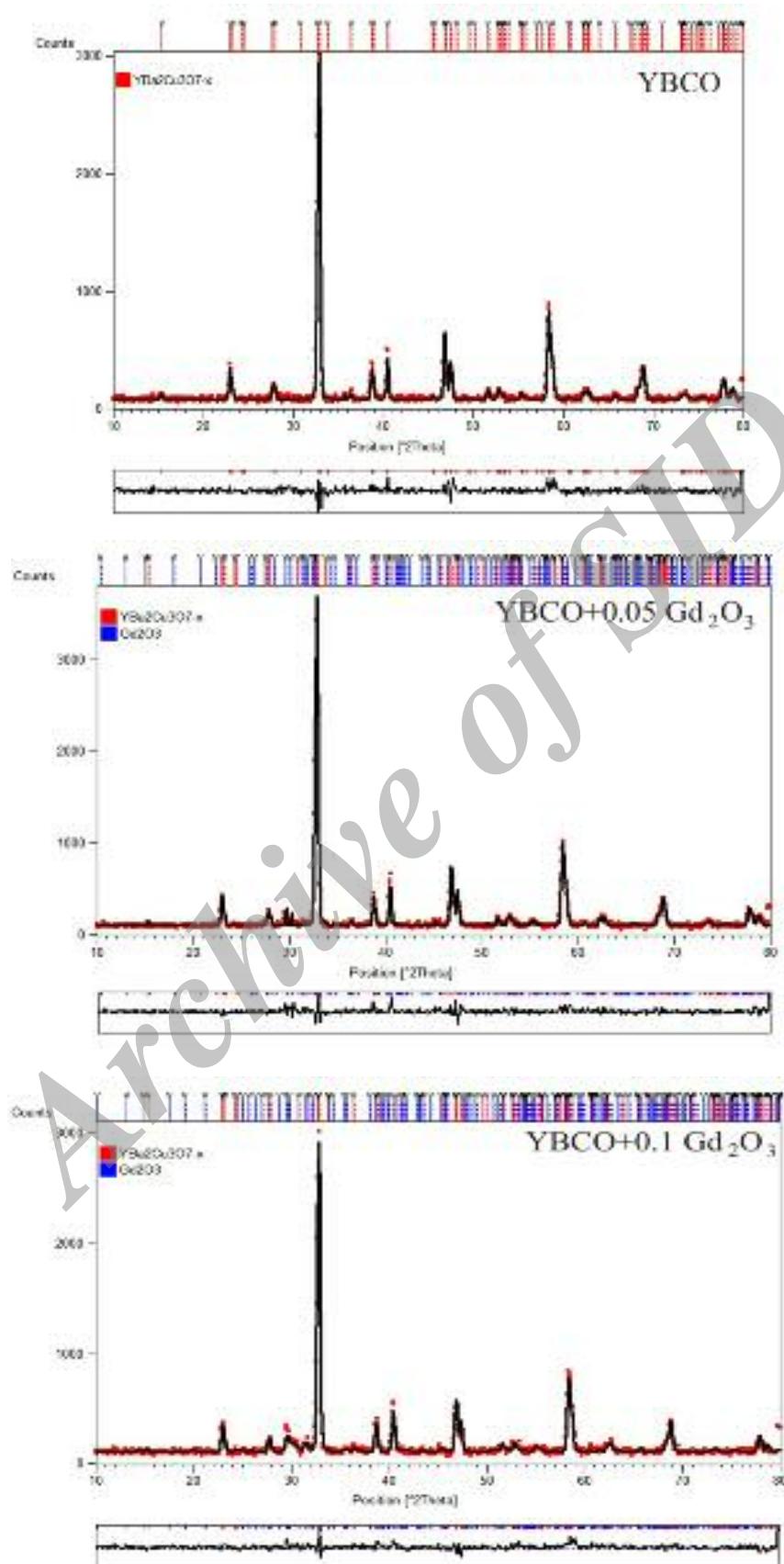
تعداد خطوط پراش $\text{YBa}_2\text{Cu}_3\text{O}_7$ و Gd_2O_3 در طیف پرتو ایکس و احتمال بالای هم پوشانی شان لزوم انجام محاسبات تکمیلی را برای تشخیص دقیق فازهای اضافی در نمونه ضروری می‌سازد. بنابراین، از روش برآش ریتولد [۸] برای بررسی دقیق فازهای موجود در نمونه و محاسبه پارامترهای شبکه استفاده شد. در روش ریتولد، میزان صحت برآش انجام شده میان طیف تجربی (مشاهده شده) و الگوی تئوری (محاسبه شده) با ضرایب R تعیین می‌شود. مهم ترین این ضرایب R_{wp} است که به صورت زیر تعریف می‌شود.

$$R_{\text{wp}} = \left\{ \sum_i^n w_i [y_i(\text{obs}) - y_i(\text{calc})]^2 / \sum_i^n w_i y_i^2 \right\}$$

که در آن $y_i(\text{obs})$ شدت طیف تجربی در گام i ام و $y_i(\text{calc})$ شدت الگوی تئوری و w_i وزنی است که به هر کدام از شدت‌ها نسبت داده می‌شود. مقدار مطلوب برای برآش ریتولد از داده‌های پرتو ایکس آزمایشگاهی در حدود ۱۰ الی ۱۵ درصد است. [۱۱, ۱۰] مقدار R_{wp} از لحاظ آماری بایستی به مقدار R_{exp} نزدیک باشد. کمیت R_{exp} به صورت زیر تعریف می‌شود.

$$R_{\text{exp}} = \left[(V - P) / \sum_i^N w_i y_i(\text{obs})^2 \right]^{1/2}$$

که در آن N تعداد داده‌های مشاهده شده و P تعداد



شکل ۵ نتایج حاصل از برآش ریتولد با استفاده از نرم افزار X'pert HighScore Plus

جدول ۱ نتایج برازش ریتولد برای نمونه آلاییده به نانوذرات Gd_2O_3

	a (nm)	b (nm)	c (nm)	V (nm ³)	R _{wp}	R _{exp}	GOF
X = 0	۰,۳۸۳۹۱۰	۰,۳۸۸۸۶۰	۱,۱۶۵۵۱۱	۰,۱۷۳۹۹۶	۱۳,۲۷۱	۱۰,۸۲۴	۱,۲۳
X = 0,۰۵	۰,۳۸۴۳۷۹	۰,۳۸۸۸۰۰	۱,۱۶۵۹۲۰	۰,۱۷۴۲۴۳	۱۲,۲۴۸	۹,۵۱۵	۱,۲۹
X = 0,۱	۰,۳۸۴۶۳۰	۰,۳۸۸۸۳۶۸	۱,۱۶۶۲۵۳	۰,۱۷۴۲۱۲	۱۲,۵۶۲	۹,۶۵۷	۱,۳۰

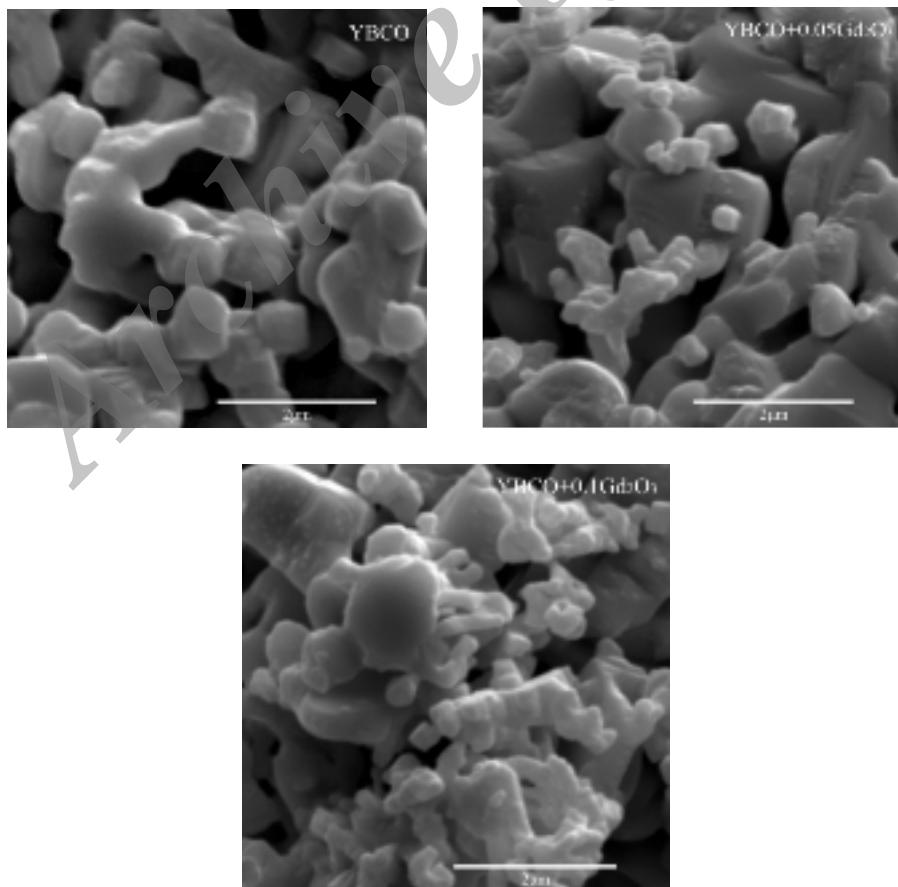
داده بودند.

نتایج پذیرفتاری مغناطیسی متناوب

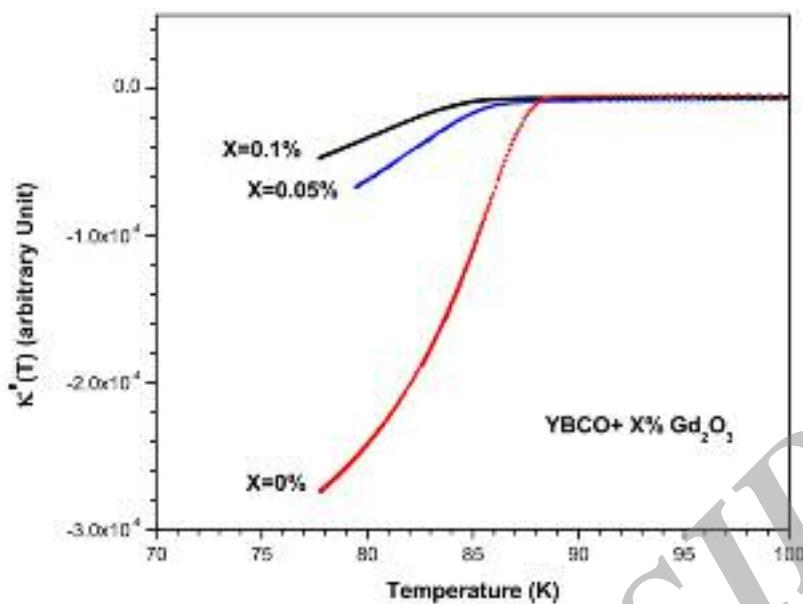
نمودارهای شکل ۲، وابستگی دمایی پذیرفتاری مغناطیسی نمونه‌ها را نمایش می‌دهد. هر سه نمودار در میدان مغناطیسی ۲ A/m و بسامد ۳۳۳ Hz اندازه‌گیری شده‌اند. نمودار حاصل، تغییرات گشتاور مغناطیسی نمونه در پاسخ به میدان ac را ($\chi_{ac} = dM / dH_{ac}$) بر حسب تغییرات دمایی نشان می‌دهد. χ_{ac} خود مجموع یک مؤلفه‌ی حقیقی (\Re) و یک مؤلفه‌ی موهومی (\Im) است. در این نمودار، برای نمونه‌های ابررسانا افت تیزی در منحنی \Re درست قبل از T_C و قله‌ای در \Im در ناحیه‌ی گذار ابررسانا وجود دارد.

نتایج SEM

Error! Reference source not found. مربوط به نمونه‌های YBCO خالص، نمونه‌ی با ۰,۰۵ و نمونه‌ی با ۰,۱ درصد وزنی Gd_2O_3 را به ترتیب نشان می‌دهد. اندازه‌ی دانه‌ها در نمونه بدون آلاییدگی به طور متوسط و با انتخاب کاتورهای ۰,۵۶ میکرومتر بدست آمد. با اضافه کردن نانوذرات به نمونه، دانه‌های ریزی در تصاویر به چشم می‌آید که احتمالاً همان نانوذرات Gd_2O_3 هستند. این ظن زمانی قوت می‌گیرد که با افزایش میزان ناخالصی، تعداد این دانه‌های ریز نیز افزایش می‌یابد [۸]. بر این اساس، هر دو فاز Gd_2O_3 و YBCO کنار هم در محصول نهایی وجود دارند، چنانکه نتایج XRD و برازش ریتولد، این مطلب را نشان



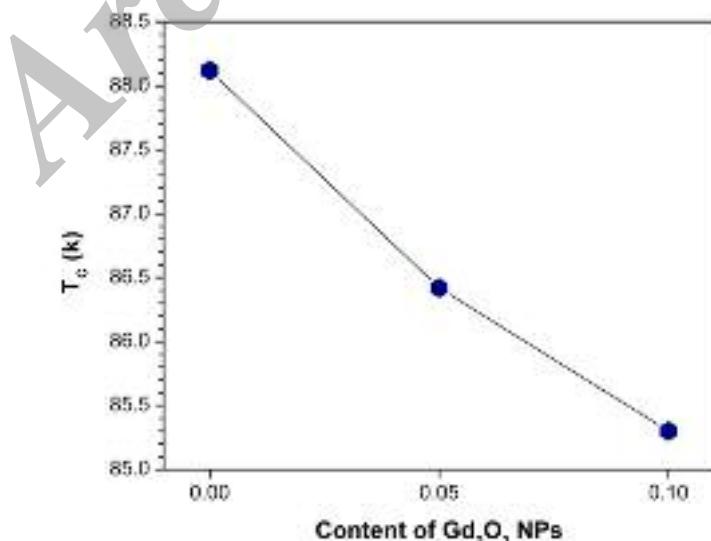
شکل ۶ نتایج SEM برای نمونه‌های YBCO آلاییده با نانواکسید گادولونیوم.



شکل ۷ بخش حقیقی پذیرفتاری متناوب نمونه‌های YBCO آلاییده به نانوذرات Gd_2O_3 نتایج در میدان 333 Hz و بسامد 2 A/m بدست آمده است.

محاسبات ساده نشان داد با افزایش میزان ناخالصی نانوذرات Gd_2O_3 ، دمای گذار ابررسانا کاهش می‌یابد. میزان کاهش دمای گذار تقریباً یکنواخت (باره ۸۸/۱ تا ۸۵/۲ کلوین) بوده و در شکل ۸ ترسیم شده است. این کاهش دما، ممکن است ناشی از افزایش فازهای ناخالصی حالت نرمال در اثر افزایش میزان ناخالصی باشد.

بر اساس نتایج حاصل از این سرشتی‌بابی، پذیرفتاری مغناطیسی بر حسب دما از دمای اتاق تا حدود 90 K ، تقریباً یکنواخت بوده و در بازه‌ی 90 تا 80 K با افت شدید روبرو می‌شود. این افت ناگهانی که گذار فاز ابررسانا (دیامغناطیس) را نشان می‌دهد در هر سه نمونه مشهود است. دمای گذار ابررسانا، نقطه‌ی عطف این منحنی است که به طور دقیق از مشتق گیری مرتبه‌ی اول χ نسبت به دما بدست می‌آید. این



شکل ۸ تغییرات دمای گذار ابررسانا بر حسب میزان آلایش نانوذرات Gd_2O_3 . نتایج بدست آمده از مشتق نمودار پذیرفتاری متناوب بدست آمده است.

Cu-O Materials", Journal of Electroceramics 13 (2004) 857–863.

[۴] زرگر شوشتري م، اميني قنواتي س، "بررسی ساختار $YBa_2Cu_3O_{7-\delta}/Ag$ با XRD و SEM ، مجله بلورشناسی و کانی شناسی ایران، شماره ۲ (۱۳۷۸) ص ۷۳-۸۲.

[۵] S. Xu, X. S. Wu, G. B. Ma, Z. H. Wang, J. Gao, "Effects of Gd_2O_3 addition in $YBa_2Cu_3O_{7-x}$ on the critical current density", Journal of Applied Physics 103(2008) 714

[۶] N.M. Strickland, N.J. Long, E.F. Talantsev, P. Hoefakker, J.A. Xia, M.W. Rupich, W. Zhang, X. Li, T. Kodenkandath, Y. Huang, "Nanoparticle additions for enhanced flux pinning in YBCO HTS films", Current Applied Physics 8 (2008) 372–375

[۷] J. Fransaer, J. R. Roos, L. Delaey, O. Van Der Biest, O. Arkens, J. P. Celis, "Solid-gel preparation of highTc Bi-Ca-Sr-Cu-O and Y-Ba-Ca-O superconductors", Journal of Applied Physics 65 (1989) 277-280

[۸] L. B. McCusker, R. B. Von Dreele, D. E. Cox, D. LoueEr, P. Scardi, "Rietveld refinement guidelines", J. Appl. Cryst. 32 (1999) 36-50

[۹] عقدایی ر، محمدصادقی ز، "تهیه نانوپودر سیلیکات منزدیم و بررسی ریزساختار آن به روش ریتولد"، مجله بلورشناسی و کانی شناسی ایران، شماره ۲ (۱۳۹۱) ص ۳۶۵-۳۷۴

[۱۰] Xu Sheng, Yu Aiping, Gu Yangni, Wu Xiaoshan, "Effect of Yb_2O_3 additives on structure and transport properties of $YBa_2Cu_3O_{7-x}$ ", Journal of Rare Earths 28(2010) 434-437

[۱۱] R.A.young, "The rietveld method", Oxford university press, (2002).

برداشت

در این مقاله اثر افزودن نانوذرات Gd_2O_3 به عنوان ناخالصی به ابررسانای $YBa_2Cu_3O_7$ بررسی شد. نانوذرات Gd_2O_3 به روش سل ژل احتراقی و برای اولین بار سنتز شد. در این روش نانوذراتی تقریباً یکدست، تک فاز، با واکنش پذیری بالا و در زمانی نسبتاً کوتاه تولید شد. فرایند افزودن نانوذرات به $YBCO$ با میزان ناخالصی ۰/۱ و ۰/۰۵ درصد وزنی و به روش حالت جامد انجام گرفت. نتایج برازش ریتولد از طیف پراش پرتو ایکس نشان داد که هر دو فاز Gd_2O_3 و $YBCO$ کار هم در محصول نهایی وجود دارند. این نتایج با سرشتی یابی حاصل از SEM نیز تایید شد. دمای بحرانی ابررسانا (T_C)، با افزایش میزان ناخالصی به طور نسبتاً یکنواختی کاهش می‌یابد که ممکن است ناشی از افزایش فازهای ناخالصی حالت بهنجار باشد.

مراجع

- [۱] Li Lei, Gaoyang Zhao, Hui Xu, Nan Wu, Yuanqing Chen, "Influences of Y_2O_3 nanoparticle additions on the microstructure and superconductivity of YBCO films derived from low-fluorine solution", Materials Chemistry and Physics 127 (2011) 91–94.
- [۲] Mansoor Farbod, Mohammad Reza Batvandi, "Doping effect of Ag nanoparticles on critical current of $YBa_2Cu_3O_{7-x}$ bulk superconductor", Physica C 471 (2011) 112–117.
- [۳] Shin Yun Chen, In Gann Chen, Ping Chi Hsieh, Maw Kuen Wu, "Effect of Nano-Scale Additions on the Enhancement of Superconductivity in Y -Ba-