

مطالعه میکروسکوپی زغال سنگهای برخی از معادن کرمان

نوشته: دکتر محمد رضا شایسته‌فر*، دکتر صمد بنی‌سی* و مهدی ایزدی*

Microscopical study of coals from some Kerman mines

By: Dr. M.R. Shayestehfar*, Dr. S. Banisi* & M. Izadi*

چکیده

روشهای زیادی برای تشخیص خواص زغال سنگ و رده‌بندی آن وجود دارد ولی سنگ‌نگاری یکی از آسان‌ترین و متداول‌ترین آنهاست. نوع زغال و درجه زغال‌شدنگی توسط سنگ‌نگاری زغال‌سنگ به دقت قابل تشخیص است. نوارهای مشخص و قابل روئیت در زغال‌سنگ را لیتوتیپ یا سنگ نمونه می‌نامند که چهار نوع اصلی آن عبارتند از: ویترین، کلارین، دورین و فورین. اجزای اصلی لیتوتیپهای زغال‌سنگ ماسرال است که بر حسب خاستگاه گیاه‌شناسی و ریخت‌شناسی و درجه بازتابندگی نسبی تشخیص داده می‌شوند. تعیین مقدار ماسرالها و تعیین هویت آنها با بررسی در زیر میکروسکوپ انجام می‌شود.

مطالعات میکروسکوپی بر روی زغالهای پنج معدن زغال هشونی، همکار، کمسار، داربیدخون خاوری و پابدانی اصلی در منطقه کرمان انجام گرفت. از زغال‌سنگهای این معادن، در ورودی کارخانه زغال‌شویی زرند کرمان نمونه‌های معرف گرفته شد و پس از تهیه مقاطع صیقلی مورد بررسی قرار گرفت. تعیین درصد ماسرالهای زغال برای هر معدن نشان داد که معدن داربیدخون خاوری با بالاترین درصد ویترینیت و کمترین درصد فورینیت بهترین معدن از نظر خاصیت کک‌شوندگی و معدن پابدانی اصلی ضعیف‌ترین معدن از این لحاظ شناخته شد.

کلید واژه‌ها: زغالهای کرمان، مطالعه میکروسکوپی، ویترینیت، خواص کک‌شوندگی

Abstract

Knowledge of the petrographic and physical characteristics of a coal has a broad application in processing of coal. Petrographic data are fundamental to the understanding of the behavior of coals during mining, washing, blending and coking. The visible bands in coals called lithotypes consist of four main groups namely, vitrain, kelarin, durain and fusain. The main lithotypes of coals are macerals that can be identified based on their texture and the degree of relative reflectance. In this research, coals from five different mines (i.e., Hashoni, Hamkar, Komsar, Eastern Darbid Khoon and main Pabedena) from Kerman area were studied by the reflected microscope. The samples of these mines were taken from the feed to the Zarand coal preparation plant sent by the mines in question. After the preparation of polished samples, the amount of coal macerals for each mine was determined. The results revealed that Eastern Darbid Khoon mine had the highest level of vitranite and the lowest amount of fusinite that render the best coking properties for this type of coal. From the coking properties aspects, main Pabedena mine showed the poorest quality.

Key words: Kerman coals, Microscopical study, Vitrinite, Coking properties

مقدمه

متغیرند (روی. دی. مریت، ۱۳۷۴). مطالعات میکروسکوپی زغال به دوروش، مقطع نازک یا نور عبوری و مقطع صیقلی یا نور بازتابی صورت می‌گیرد. امروزه روش مقطع نازک به دلیل اکسایش نمونه‌ها طی آزمایش از یک سو و طولانی بودن زمان آماده‌سازی نمونه و نیاز به دانش فنی بالا از سوی دیگر، چنان مورد توجه نیست و روش مقاطع صیقلی بیشتر مورد استفاده

زغال‌سنگ ماده‌ای آلی است که همانند مواد معدنی که از یک یا چند ترکیب به نام کانی تشکیل شده‌اند، از عناصر میکروسکوپی قابل روئیت به نام ماسرال تشکیل یافته است. ماسرالها برخلاف کانیها ماهیت بلورین ندارند و از لحاظ خواص فیزیکی و ترکیب شیمیایی

هر معدن در ورودی کارخانه زغالشویی زرند نمونه معرف گرفته شد. (هر نمونه معرف ۱۰ روز کاری معدن بود) این نمونه ها برای تهیه مقطع صیقلی به مرکز تحقیقات مجتمع مس سرچشمہ ارسال شد و برای هرمعدن، تعدادی مقطع صیقلی تهیه شد. در این مطالعه برای هر مقطع سه گروه اصلی ماسرهای زغال یعنی ویترینیت، لپتینیت، اینترینیت شناسایی و شمارش شد.

ارائه و تحلیل نتایج

پس از بازدید مقطع از نظر کیفیت صیقل کاری آن را روی میز میکروسکوپ قرار داده و سپس با ماکرومتر و میکرومتر میکروسکوپ آن را بالا و پایین برده تا سطح مقطع از دو چشمی میکروسکوپ به طور کاملاً واضح و مشخص، با بزرگنمایی ۱۰۰ قابل رویت شود. پس از آن، مقطع را توسط میکروسکوپ به طور افقی با فواصل معین حرکت داده و در هر حرکت پس از تشخیص ماسرهای، شمارش شدند. شمارش در سطح افقی انجام شد و پس از رسیدن مقطع به انتهای، باز هم به اندازه معین در جهت عمودی حرکت داده و دوباره شمارش انجام شد. میانگین اعداد به دست آمده برای هر مقطع در جدول ۱ آورده شده است (بنی سلام، ۱۳۶۰).

بررسی نتایج مطالعات میکروسکوپی

شكلهای ۱ تا ۴ گزیده ای از ماسرهای زغال معادن هشونی، پابدانی اصلی را نشان می دهند. نمودارهای ۵، ۶ و ۷، درصد ماسرهای هر معدن را نشان می دهد. معدن داریدخون خاوری با $\frac{66}{8}$ درصد ویترینیت و $\frac{9}{1}$ درصد فرزینیت بهترین معدن از لحاظ خاصیت کک شوندگی است: میزان مواد غیرقابل پخت در زغال ($\sum OK$) برابر است با (رضایی، ۱۳۸۰):

$$(\text{فوزینیت} + \text{نیمه ویترینیت}) F = 2/3 SV + F \quad \sum OK = \sum rK$$

$$\text{در زغال برابر است با } (\text{لپتینیت} + \text{ویترینیت} + \text{نیمه ویترینیت}) \sum rK = 1/3 SV + 2/3 L + V$$
 قابل پخت را برای زغالهای معادن مورد مطالعه نشان می دهد.

نتیجه گیری

- ۱- زغالشویی به خواص فیزیکی بین اجزای تشکیل دهنده زغال و ماسرهای اختلاف بین آنها وابسته است، لذا با شناخت ماسرهای و اجزای تشکیل دهنده زغال می توان توزیع و تجمع آنها را چه از نظر ابعاد و چه از نظر جرم مخصوص مشخص کرد.
- ۲- از بین معادن مورد مطالعه داریدخون خاوری با بالاترین درصد $\frac{66}{8}$ % ویترینیت و کمترین درصد فرزینیت $\frac{9}{10}$ % بهترین معدن از لحاظ خاصیت کک شوندگی شناخته می شود.
- ۳- معدن پابدانی اصلی با بیشترین درصد فرزینیت $\frac{49}{3}$ % دارای ضعیف ترین شرایط کک شوندگی است.

قرار می گیرد (رضایی، ۱۳۸۰). روش مقاطع صیقلی اولین بار توسط وینتر ارائه شد ولی مورد توجه قرار نگرفت، با اصلاحاتی که از سوی محققان انجام گرفت مجدداً مورد توجه قرار گرفت. در مطالعات ماکروسکوپی، زغال دارای چهار لیتوتیپ است، که فشرده مشخصات آن عبارتنداز (رضایی، ۱۳۸۰؛ Pearson, 1985):

۱- ویترین: به نوارهای نازک و براق زغال گویند، که دارای ستبرای ۳ تا ۱۰ میلی متر است.

۲- کلارین: به نوارهای نیمه براق زغالهای هوموسی می گویند و از نوارهای ویترین تیره تر است و حد فاصل بین زغال مات و براق است.

۳- دورین: زغال مات به نوارهای کاملاً مات زغال سنگ گفته می شود. رنگ آن از مات با جلای خاکستری تا سیاه متغیر است.

۴- فوزین: به نوارهای سیاه با جلای ابریشمی گفته می شود. در زغال سنگ شبیه زغال چوب نرم بوده و خیلی زود خرد می شود. گرد و غبار و ذرات نرمه بیشتر از همین فوزینها تشکیل می شود.

خواص ماسرهای زغال

الف) ویترینیت: ویترینیت یکی از مهم ترین و فراوان ترین گروه ماسرهای زغال است که در زغال سنگهای نوع بیتومینی تشکیل می شود. در نور بازتابی رنگ خاکستری تا خاکستری روشن دارد و همچنین برجستگی بالای دارد و در مطالعات میکروسکوپی شکافهایی در ویترینیت دیده می شود که در اثر انقباض و عوامل زمین ساختی به وجود آمده است. ویترینیت جزو ماسرهای قابل ذوب به شمار می آید (روی. دی. مریت، ۱۳۷۴؛ Dissel&Gammidg, 2003).

ب) لپتینیت: لپتینیت یا اگزینت در بیشتر زغال سنگها به صورت اجزای تشکیل دهنده فرعی وجود دارند و کمترین ضربی بازتاب را در بین ماسرهای دارند آنها در نور بازتابی سیاه تا خاکستری تیره هستند. ماسرهای این گروه در اثر حرارت، به خوبی خمیری و پلاستیکی شده و خاصیت کک دهی خوبی دارند (روی. دی. مریت، ۱۳۷۴؛ Dissel&Gammidg, 2003).

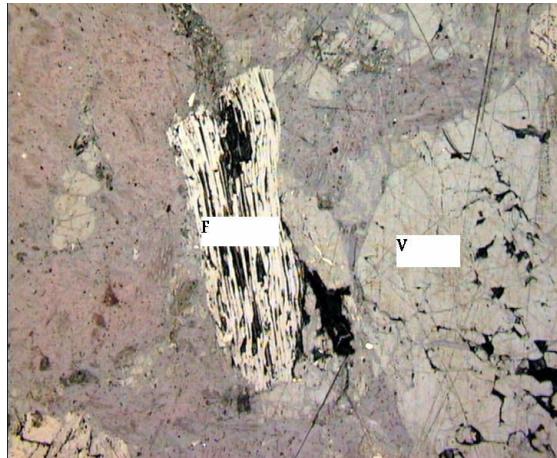
ج) اینترینیت: فرزینیت یا اینترینیت دارای رنگ خاکستری روشن بوده و عموماً به صورت اجزای تشکیل دهنده فرعی در بیشتر زغال سنگها یافت می شوند. در نور معمولی سفید یا خاکستری روشن و درخشان هستند و بالاترین ضربی بازتاب را در بین ماسرهای دارند. کلیه ماسرهای این گروه در اثر حرارت، برای تهیه کک متالورژی بدون تغییر باقی می مانند (روی. دی. مریت، ۱۳۷۴؛ Dissel&Gammidg, 2003).

روش کار

مطالعات میکروسکوپی بر روی نمونه های زغالهای معادن هشونی، همکار، کمسار، داریدخون خاوری و پابدانی اصلی انجام شد. برای این منظور، از

۲- همکار ۳- هشونی ۴- کمسار ۵- پابدانای اصلی.

۴- بر اساس مطالعات انجام شده، خاصیت ککشوندگی زغال سنگهای معادن به ترتیب آورده شده، کاهش پیدا می کند. ۱- داریدخون خاوری



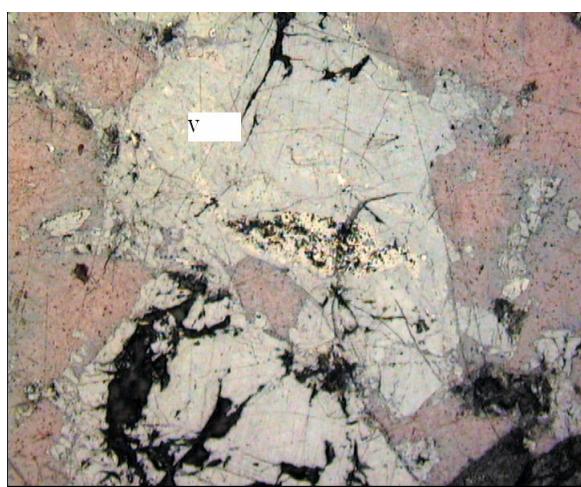
شکل ۱- عکس میکروسکوپی ماسeralهای زغال سنگ معادن هشونی،
V معرف ویترینیت و F معرف فوزینیت (بزرگنمایی ۱۰۰ برابر).

جدول ۱- مقادیر ماسeralهای زغال سنگهای معادن مختلف کرمان

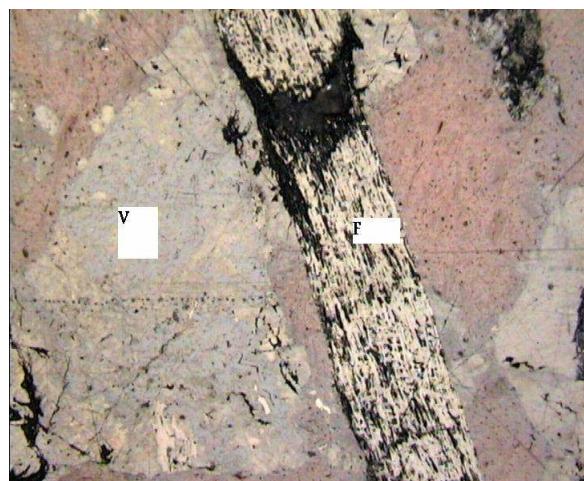
معدن	ویترینیت (%)	لپتینیت (%)	فوزینیت (%)
هشونی	۵۴	۱۶/۸	۱۸
همکار	۶۳/۵	۱۷/۶	۹/۸۷
کمسار	۵۳/۳	۱۶/۷	۱۸/۶
داریدخون شرقی	۶۶/۸۱	۱۶/۳۸	۹/۱
پابدانای اصلی	۴۹/۳	۲۲/۲	۱۹/۷

جدول ۲- میزان مواد غیر قابل پخت و قابل پخت زغال سنگهای معادن مورد مطالعه

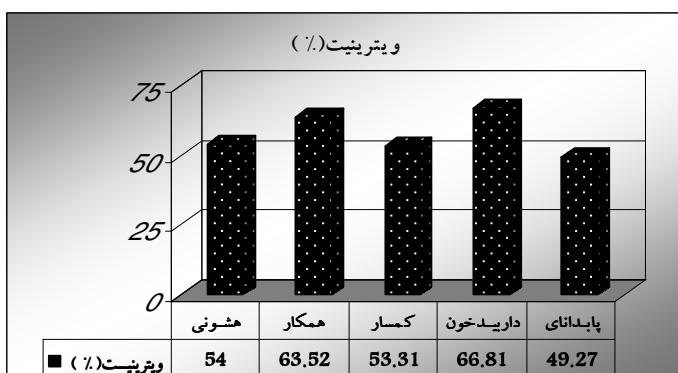
نام معادن	خصوصیت	میزان مواد غیر قابل پخت %	میزان مواد قابل پخت %	همکار	کمسار	داریدخون شرقی	پابدانای اصلی
میزان مواد غیر قابل پخت %		۴۸	۴۸	۴۸/۹	۴۸	۵۰/۶	۴۶
میزان مواد قابل پخت %		۲۲/۶	۲۲/۶	۲۳/۳	۲۳/۸	۲۷/۷	۵۰/۶



شکل ۳- عکس میکروسکوپی ماسeralهای زغال هشونی، حرف V
معرف ویترینیت (بزرگنمایی ۱۰۰ برابر)



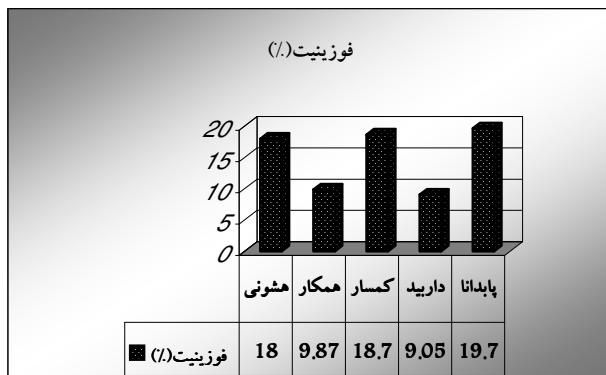
شکل ۲- عکس میکروسکوپی ماسeralهای زغال سنگ معادن پابدانای اصلی، V معرف ویترینیت و F معرف فوزینیت (بزرگنمایی ۱۰۰ برابر).



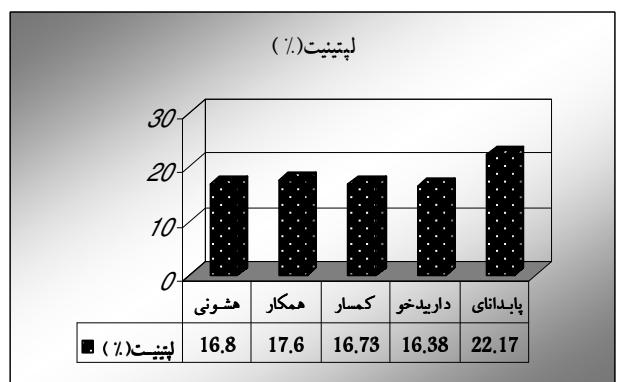
شکل ۵ - درصد ویترینیت برخی از معادن کرمان



شکل ۴- عکس میکروسکوپی ماسه‌های زغال هشونی، حرف L معرف لپتینیت (بزرگنمایی ۱۰۰ برابر).



شکل ۷ - درصد فوژینیت برخی از معادن کرمان



شکل ۶ - درصد لپتینیت برخی از معادن کرمان

کتابنگاری

- بنی سلام، ع.، ۱۳۶۰- روش‌های آزمایشگاهی تعیین کیفیت زغال سنگ، گروه آزمایشگاه زغال سنگ کرمان.
- رضایی، ب.، ۱۳۸۰- تکنولوژی زغال شویی، مرکز نشر دانشگاه صنعتی امیر کبیر.
- روی. دی. مریت، ۱۳۷۴- اکتشاف زغال سنگ، ترجمه محمد دانش، مرکز انتشارات صنعت فولاد.

References

- Dissel, C. & Gammidg,L., 2003- Reactivity of coal macerals during coking. www.Geology.com.
- Leonard, J. , 1991- ,Coal Preparation(5th Ed) ,SME.
- Pearson, D.E, 1985- The Quality of Canadian coal petrography to its characterization and classification , CIM, Special Volume 31, pp: 21- 30.
- Ross, C.A., Ross, J.R.P. , 1983 - Geology of coal.

*بخش مهندسی معدن، دانشگاه شهید باهنر کرمان، ایران.

*Mining Engineering Department, Shahid Bahonar University of Kerman, Iran