

## مقاله پژوهشی

## بررسی کارایی حذف باکتری های کلیفرمی از آب آشامیدنی به روش الکترولیز

\*دکتر علیرضا رحمانی<sup>\*</sup>، دکتر محمد رضا سمرقندي\*

دریافت: ۸۶/۱۰/۱۱، پذیرش: ۸۷/۷/۱۳

### چکیده:

**مقدمه و هدف:** عملیات حذف میکرووارگانیسم های بیماریزا از آب سابقه ای تاریخی دارد. روش های متداولی که برای گندزدایی آب استفاده می شود شامل کاربرد مواد شیمیایی، اوزن زنی، اشعه ماوراء بینفس، فرآیندهای غشایی و غیره می باشد. در طی سالیان اخیر تمایل به استفاده از روش های الکتروشیمیایی جهت گندزدایی آب رو به گسترش بوده است. هدف اصلی در این مطالعه بررسی کارآیی حذف باکتری های کلیفرمی به عنوان شاخص آلوودگی آب آشامیدنی به روش الکترولیز می باشد. متغیرهای مورد بررسی در گندزدایی آب خام شامل ولتاژ های مختلف، الکترودهای مختلف (آلومینیوم، مس و استنلس استیل)، فاصله بین الکترودها بوده است.

**روش کار:** جهت انجام آزمایش ها، نمونه آب آلووده با اضافه نمودن یک کلنی باکتری های کلیفرمی رشد داده شده در محیط کشت EMB به آب تهیه گردید. به منظور بررسی کارآیی فرآیند الکتروشیمیایی در حذف باکتری های شاخص آلوودگی آب از چند ترکیب مختلف جفت الکترود در ولتاژها و فواصل الکترودی مختلف استفاده شد. آب آلووده وارد راکتور الکتروشیمیایی گردید و در حالت های مختلف و در زمان مواجهه ثابت کارآیی حذف بررسی گردید.

**نتایج:** یافته ها نشان می دهد که کارآیی حذف بستگی به ولتاژ و جنس جفت الکترودها دارد. با توجه به نتایج بدست آمده از آزمایش ها بهترین کارآیی گندزدایی مربوط به جفت الکترود استنلس استیل با فاصله ۲ سانتیمتر از یکدیگر، ولتاژ ۱۰ ولت و شدت جریان ۱۳۵ میلی آمپر است که در مدت ۵ دقیقه  $0 \text{ MPN}/100 \text{ ml}$  حاصل شده است.

**نتیجه نهایی:** با توجه به نتایج حاصله، استفاده از روش الکتروشیمیایی به عنوان یک روش نوید بخش و سازگار با محیط در گندزدایی آب پیشنهاد می گردد.

**کلید واژه ها:** الکترولیز / تصفیه آب / کلیفرم / گندزدایی

گروه کلیفرم بوده است. نتایج مطالعات صورت گرفته در سال ۱۹۷۰ بر روی مواد گندزدایی که بطور طولانی مدت مصرف می شده است نشان دهنده ایجاد محصولات جانبی ناشی از گندزدایی بوده است (۱). این مواد حاصل واکنش عامل گندزدا با مواد آلی خاص موجود در آب بوده و می توانند برای سلامتی انسان مضر باشند (۲) به همین دلیل تلاش در جهت جایگزینی روش های جدیدتری که دارای اثرات جانبی کمتری باشند مورد توجه مراکز تحقیقاتی قرار گرفته است.

### مقدمه:

با توجه به نیاز حیاتی انسان به آب سالم، موضوع سالم سازی آب آشامیدنی قدمتی طولانی داشته و به دوران یونان باستان بر می گردد. امروزه معمولترین طرق گندزدایی آب استفاده از روش های شیمیایی، اوزن زنی، اشعه فرابنفش و فرایندهای غشایی می باشد (۱). در گذشته اولین تاکید در بحث گندزدایی آب آشامیدنی، پیشگیری از ایجاد بیماری های منتقله توسط آب بوسیله کنترل حضور باکتری های شاخص از جمله باکتریهای

\*دانشیار گروه مهندسی بهداشت محیط دانشگاه علوم پزشکی همدان(rahmani@umsha.ac.ir)

\*\*استادیار گروه مهندسی بهداشت محیط دانشگاه علوم پزشکی همدان

به عنوان یک شاخص مناسب در کیفیت آب شناخته شده است زیرا تعیین و مشخص کردن آنها در آب به راحتی صورت می‌گیرد. در آب تصفیه شده نباید کلیفرم وجود داشته باشد و اعتقاد براین است که در صورت وجود ، عمل تصفیه کافی نبوده و یا آلودگی به نحوی در طول تصفیه وارد گردیده است. اگر چه وجود ارگانیسم های کلیفرم به طور مستقیم ارتباطی با وجود ویروسها ندارد و کیست بعضی از انگل های شناخته شده نیز نسبت به میکرووارگانیسم های کلیفرم در مقابل گندزدایی مقاوم تر می باشند، معهداً هنوز به عنوان شاخص آلودگی در کنترل کیفیت آب به کار می روند. چون امروزه جهت کنترل کیفیت میکروبی در تصفیه خانه های آب نیز اقدام به پایش باکتریهای شاخص کلیفرمی می گردد (۱) و برآن اساس کارآیی واحد تصفیه در حذف بار آلودگی باکتریایی معین می گردد، در این مطالعه نیز از این شاخص برای بررسی کارآیی روش الکترولیز در حذف عوامل باکتریایی استفاده شده است از طرف دیگر کاربرد الکترودهای ترکیبی به شکلی که در این تحقیق مورد استفاده قرار گرفته در منابع دیگر گزارش نگردیده است. بنابراین در مطالعه حاضر حذف یا غیر فعال شدن باکتری کلیفرم به عنوان شاخص میکروبی در آب توسط عبور جریان الکتریسیته پیوسته با ولتاژهای مختلف، کاربردانواع الکترود و ترکیب آنها و نیز فاصله متغیر بین الکترودها، در زمان ثابت مورد پژوهش قرار گرفته است.

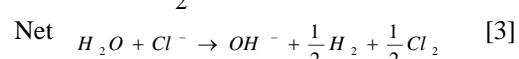
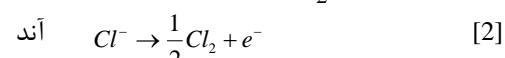
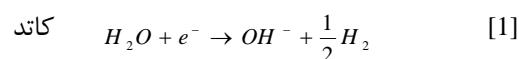
### روش کار:

کشت و شمارش باکتری: در این مطالعه کاربردی تحلیلی جهت تهیه نمونه آب خام آلوده به باکتری های کلیفرم، (Merck) ابتداء مقداری از آب آلوده در محیط لاتکتور برات (Merck) کشت داده شد. محیط کشت حاوی باکتری به مدت ۲۴ تا ۴۸ ساعت در انکوباتور با درجه حرارت ۳۵°C قرار داده شد. پس از کدر شدن محیط کشت بدلیل رشد باکتریها، نمونه به محیط کشت EMB آگار (Merck) منتقل شده و به مدت ۲۴ ساعت در حرارت ۳۵°C قرار داده شد. نمونه آب آلوده با اضافه کردن یک کلنی با جلای فلزی رشد کرده بـ روی پلیت به ۱۰۰۰ میلی لیتر آب آماده گردید. بدین ترتیب نمونه مناسی جهت انجام آزمایشها فراهم گردید. به منظور تعیین کارآیی فرآیند در نابودی باکتریها در ابتداء و انتهای هر مرحله از آزمایشها اقدام به نمونه برداری و تعیین شاخص MPN/100ml (محتملترین تعداد باکتری در ۱۰۰ میلی لیتر نمونه) گردید. کشت میکروبی نیز بر

بکی از روش هایی که طی سالهای اخیر توسعه زیادی داشته است کاربرد روش الکترولیز در جنبه های مختلف بهسازی محیط بوده است. کشنـ یا غیرفعال شدن باکتری ها و سلولهای قارچی به روش الکتروشیمیایی در حال حاضر بخوبی به اثبات رسیده است (۲-۵). در خصوص چگونگی تاثیر این روش بر عوامل میکروبی مکانیزم های مختلفی شناخته شده است. از جمله این عوامل می توان به تاثیر اکسید کنندگی و مرگ سلول میکروبی ناشی از تولید شدن مواد اکسید کننده در واکنش الکتروشیمیایی، تراوا شدن غیر قابل برگشت غشاء سلولی با اعمال میدان الکتریکی و نیز اکسیداسیون الکتروشیمیایی سلول های حیاتی به هنگام مواجهه با جریان الکتریسیته و یا وارد شدن در میدان الکتریکی اشاره نمود (۳،۵).

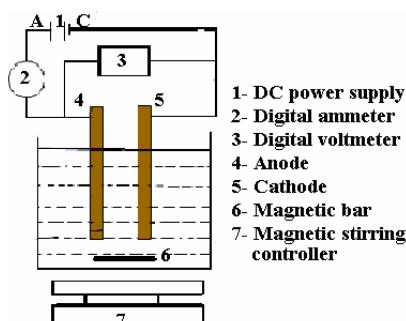
هنگامی که جریان الکتریسیته از طریق الکترودهای غوطه ور در آب در محیط آبی اعمال می گردد، ترکیبات اکسید کننده شیمیایی شکل می یابد (۶) در فرآیند الکترولیز حضور اکسیژن محلول باعث تولید اکسید کننده های مختلفی از جمله هیدروژن پراکسید، OH<sup>-</sup> و اوزن و در حضور یون های کلراید باعث تولید کلر آزاد و دی اکسید کلر در محل الکترودها خواهد شد (۷،۸) چنین اکسید کننده هایی غالباً عامل کشنـه برای میکروب ها در حین کاربرد جریان الکتریسیته مستقیم برشمرده می شوند. تحقیقات جاری حاکی از آن است که عوامل ضد میکروبی (اکسید کننده های تولید شده) و جریان الکتریسیته بصورت تشید کننده ای در غیرفعال کردن میکروب ها عمل می نمایند (۶) بسیاری از پژوهش ها بر کاربرد میدان های الکتریکی و جریان الکتریسیته جهت کشنـ باکتری ها و قارچ ها در صنایع و کاربردهای پزشکی متوجه شده است (۳،۵،۶،۹).

نحوه عمل فرآیند الکتروشیمیایی در سیستم های مایعی کاملاً پیچیده است. طبق روابط ۱، ۲ و ۳ بر روی الکترودهای آند و کاتد بترتیب عمل اکسیداسیون احیا بصورت زیر انجام می پذیرد (۷):



هدف اصلی از این مطالعه ، بررسی کارآیی حذف باکتری های کلیفرمی به عنوان شاخص آلودگی آب آشامیدنی به روش الکترولیز بوده است. میکرووارگانیسم های کلیفرم

استفاده قرار گرفت. پس از تعیین تعداد کلیفرم، کارآبی حذف برای هر ترکیب الکترودی در ولتاژ بکار رفته با یکدیگر مقایسه گردیدند. شکل ۱ نمایی از پایلوت سورد استفاده را نشان می دهد. به کمک همزن مغناطیسی، عمل هموزن نمودن محتویات داخل ب Shr به انجام رسیده است.



شکل ۱: نمای راکتور طراحی شده

### نتایج:

نتایج حاصل از تاثیر جریان مستقیم بر گندزدایی آب با استفاده از روش الکتروولیز در ولتاژ ها، جفت الکترودها و فواصل مختلف بین الکترودها در جدول ۱ آورده شده است.

جدول ۱: MPN/100ml نمونه های خروجی از راکتور بر اساس تغییرات ولتاژ با کاربرد جفت الکترودهای ترکیبی

	اختلاف پتانسیل (ولت)						فاصله بین الکترودها (سانتیمتر)	St-St
	۲۵	۲۰	۱۵	۱۰	۸	۵		
• • • • ۰ ۰	۲/۲	۳/۶					۲	
• • ۱/۱ ۲/۲ ۳/۶	۳/۶	۵/۱					۴	
• • ۱/۱ ۳/۶ ۵/۱	۵/۱	۶/۹					۸	
۱/۱ ۳/۶ ۵/۱ ۶/۹ ۹/۲	۶/۹	۹/۲	۱۲	۱۶/۱	۲۳		۲	Al-Al
۱/۱ ۳/۶ ۵/۱ ۶/۹ ۹/۲	۶/۹	۹/۲	۱۲	۱۶/۱	۲۳		۴	
۳/۶ ۵/۱ ۶/۹ ۱۲							۸	
۱/۱ ۳/۶ ۵/۱ ۶/۹ ۹/۲	۵/۱	۶/۹	۶/۹	۶/۹	۶/۹		۲	Cu-Cu
۱/۱ ۳/۶ ۵/۱ ۶/۹ ۹/۲	۵/۱	۶/۹	۶/۹	۶/۹	۶/۹		۴	
۲/۲ ۳/۶ ۵/۱ ۶/۹ ۹/۲	۵/۱	۶/۹	۶/۹	۶/۹	۶/۹		۸	
• • • ۰ ۰ ۰	۲/۲	۳/۶	۵/۱	۵/۱	۵/۱		۲	Al-St
• • ۲/۲ ۳/۶ ۵/۱	۵/۱	۶/۹	۶/۹	۶/۹	۶/۹		۴	
• ۱/۱ ۲/۲ ۳/۶ ۵/۱	۵/۱	۶/۹	۶/۹	۶/۹	۶/۹		۸	
۱/۱ ۲/۲ ۳/۶ ۵/۱ ۶/۹	۵/۱	۶/۹	۶/۹	۶/۹	۶/۹		۲	Cu-St
۱/۱ ۲/۲ ۳/۶ ۵/۱ ۶/۹	۵/۱	۶/۹	۶/۹	۶/۹	۶/۹		۴	
۰ ۱/۱ ۲/۲ ۳/۶ ۵/۱	۵/۱	۶/۹	۶/۹	۶/۹	۶/۹		۸	
۰ ۱/۱ ۲/۲ ۳/۶ ۵/۱	۵/۱	۶/۹	۶/۹	۶/۹	۶/۹		۲	Al-Cu
۰ ۱/۱ ۲/۲ ۳/۶ ۵/۱	۵/۱	۶/۹	۶/۹	۶/۹	۶/۹		۴	
۱/۱ ۲/۲ ۳/۶ ۵/۱ ۶/۹	۵/۱	۶/۹	۶/۹	۶/۹	۶/۹		۸	

اساس روش ارائه شده در کتاب روش های استاندارد آزمایش های آب و فاضلاب با روش ۵ لوله ای انجام شد (۱۱، ۱۲).

آماده سازی راکتور و اندازه گیری ها: از یک ب Shr استریل ۵۰۰ میلی لیتری و دو عدد الکترود به عنوان سلول الکتروشیمیایی استفاده شد. به منظور تعیین اثر جنس الکترود بر کارآبی گندزدایی، از الکترودهایی از جنس استنلس استیل، آلومینیوم و مس در ابعاد  $15 \times 4$  سانتیمتر استفاده گردید. ترتیب قرار گرفتن زوج الکترودها با یکدیگر به شرح زیر بود: الکترود مس وآلومینیوم (Al-Cu) الکترودهای آلومینیوم و استنلس استیل (Al-St) الکترودهای مس (Cu-Cu) الکترودهای مس و استنلس استیل (Cu-Al)، الکترودهای آلومینیوم وآلومینیوم (Al-Al) و الکترودهای استنلس استیل و استنلس استیل (St-St).

قبل از کاربرد الکترودها، به منظور پاکسازی سطح آنها، از محلول اسید کلریدریک (۱۵٪ wt) استفاده گردید. ۲۵۰ میلی لیتر از نمونه آب آلوده تهیه شده به Shr استریل اضافه گردید (pH = ۷/۵) سپس الکترودها در مراحل جداگانه در فواصل ۲، ۴ و ۸ سانتی متری از یکدیگر داخل ب Shr غوطه ور شدند. برای تمامی جفت الکترودهای یاد شده از یک شرایط ثابت از لحاظ فاصله الکترودی، زمان مواجهه و نیز شدت ولتاژ در طی آزمایش ها استفاده گردید. از آنجاییکه ولتاژ و آمپر متناسب با یکدیگر تغییر می کنند و هر یک به تنهایی می توانند شرایط کار را در آزمایشات توصیف نمایند، لذا تنها از پارامتر ولتاژ در طی آزمایش گردید. به منظور ارزیابی تاثیر جریان مستقیم بر فرآیند گندزدایی، نمونه در معرض ولتاژ های مختلف (۵، ۸، ۱۰، ۱۵، ۲۰ و ۲۵ ولت) در زمان ثابت قرار داده شد. شدت جریان بکار گرفته شده نیز متناسب با ولتاژ مصرفی (۵ تا ۲۵ ولت) در حدفاصل ۵۰ تا ۴۰۰ میلی آمپر اندازه گیری گردید. با وجودی که یکی از مهمترین عوامل تاثیر گذار بر کارآبی حذف زمان تماس می باشد ولی به دلیل بررسی تاثیر ۶ سری جفت الکترود ترکیبی در گندزدایی، عملا با توجه به تعداد زیاد متغیرها، زمان الکتروولیز بطور ثابت ۵ دقیقه در نظر گرفته شد. در ابتدا و انتهای آزمایش ها اقدام به تعیین MPN/100ml گردید. بدین ترتیب تعداد نمونه های برداشت شده در مجموع ۱۲۶ مورد بدست آمد. در هر مورد نمونه برداشتی، بطور جداگانه دو آزمون شمارش کلیفرم انجام و میانگین نتایج حاصله مورد

الکترود Al-Al و نیز جفت الکترود Cu-Cu ، ولتاژ لازم جهت گندزدایی بترتیب ۲۰ و ۲۵ ولت بوده است در حالی که در خصوص جفت الکترودهای St-St این مقدار ۱۰ ولت (۱۳۵ میلی آمپر) بدست آمده است. هنگامی که از الکترود استنلس استیل بصورت ترکیبی با سایر الکترودها استفاده شود، ولتاژ مورد نیاز ۱۵ ولت بوده است. تاثیر شدت جریان بر کارآیی گندزدایی برای جفت الکترودهای St-Al و St-Cu تقریباً یکسان بوده است. بنابراین قدرت گندزدایی بر اساس نوع جفت الکترودهای ترکیبی را می‌توان بصورت زیر نتیجه گیری نمود:

$$\text{St-St} > \text{St-Al}, \text{St-Cu} > \text{Cu-Cu}, \text{Al-Cu} > \text{Al-Al}$$

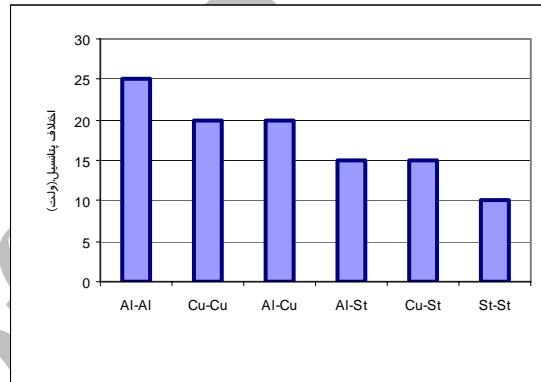
اعتقاد بر این است که افزایش زمان الکتروولیز و یا شدت جریان به دلیل تولید سریعتر محصولات حاصل از الکتروولیز با بهبود کارآیی گندزدایی همراه می‌باشد. در طی فرآیند الکتروشیمیایی ، هنگامی که اختلاف پتانسیلی بین الکترودها برقرار شود، یون‌های هیدروکسیل و  $\text{Cl}^-$  بترتیب بر روی الکترودهای کاتد و آند تولید می‌شوند. این محصولات مسئول گندزدایی آب می‌باشند. علاوه بر عوامل یاد شده، محصولات دیگری نیز در فرآیند الکتروشیمیایی تولید می‌شود که از بین این مجموعه محصولات یک یا تعداد بیشتری از آنها در فرآیند گندزدایی نقش دارند (۲,۶,۸).

طبق نتایج حاصل از مطالعات انجام شده ، کارآیی گندزدایی آب عمدهاً به شدت جریان بکار رفته در سیستم و جنس الکترودها بستگی دارد (۸) این تاثیر مربوط به افزایش نیروی برشی بر روی سطح الکترودها ، با افزایش ولتاژ می‌باشد. نیروی برشی ناشی از اختلاف پتانسیل بین الکترودها عامل اصلی در انجام فرآیند الکتروشیمیایی محسوب می‌گردد (۶).

تداشی و همکاران از الکترودهای کربن- پارچه ای جهت گندزدایی آب آشامیدنی استفاده نموده اند. بر اساس نتایج حاصل از این تحقیق، بکارگیری ولتاژ ۷/۰ ولت باعث نایودی باکتری های اشریشیا کلی گردیده است (۵). کوین و همکاران سرعت غیر فعال شدن باکتری های اشریشیاکلی را ۲/۱ تا ۴/۳ برابر بیشتر از باکتریوفاژهایی که در معرض شدت جریان ۲۵۰-۳۵۰ میلی آمپر بوده اند گزارش کرده اند (۶). گزارش کومر و همکاران حاکی از آن است که استفاده از روش الکتروشیمیایی با ایجاد عوامل اکسید کننده در ولتاژ ۱۰ ولت پس از ۱۰ دقیقه

طبق نتایج حاصله، با افزایش اختلاف پتانسیل، کارآیی فرآیند گندزدایی نیز افزایش یافته است. جفت الکترودهای استنلس استیل نسبت به سایر جفت الکترودها، بیشترین کارآیی را در حذف میکروبی نشان داد.

در شکل ۲ نیز کارآیی فرآیند گندزدایی بعنوان تابعی از نوع ترکیب جفت الکترودها و ولتاژ در فاصله الکتروودی ۲ سانتی متر و زمان مواجهه ۵ دقیقه با یکدیگر مقایسه شده اند . نتایج نشان می‌دهد که جفت الکترود St-Cl نیازمند شدت جریان و ولتاژ کمتری در مقایسه با سایر جفت الکترودها می‌باشد.



شکل ۲: مقایسه ولتاژهای مورد نیاز در جفت الکترودهای بکار گرفته شده جهت انجام گندزدایی  
(پتانسیل الکتریکی: ۵-۲۵ ولت، زمان تماس: ۵ دقیقه و فاصله بین جفت الکترودها ۲ سانتیمتر)

#### بحث:

گندزدایی آب با استفاده از فرآیندهای الکتروشیمیایی از جمله روشهای رو به توسعه می‌باشد. در این مطالعه حذف باکتری های کلیفرمی به عنوان یکی از شاخص های آلودگی آب با تاکید بر نوع الکتروود ، فاصله جفت الکترودها از یکدیگر و ولتاژ مورد مقایسه و بررسی قرار گرفته است. نتایج حاصل از تاثیر جریان پیوسته با استفاده از الکترودهای آلومینیوم ، آهن و استنلس استیل نشان داده است که برای تمام ترکیب الکترودهای بکار گرفته شده کارآیی حذف با افزایش ولتاژ رابطه مستقیم و با فاصله نسبت معکوس دارد.

در مقایسه کارآیی فرآیند گندزدایی بعنوان تابعی از نوع ترکیب جفت الکترودها و ولتاژ در فاصله الکتروودی ۲ سانتی متر و زمان مواجهه ۵ دقیقه مشخص شد که جفت الکتروود St-Cl نیازمند شدت جریان و ولتاژ کمتری در مقایسه با سایر جفت الکترودها می‌باشد. بطوری که با بکارگیری جفت

اقدام به گندздایی آب نمود، در این بین استفاده از جفت الکترود استنلس استیل در ولتاژ ۱۰ ولت و شدت جریان ۱۳۵ میلی آمپر در ۵ دقیقه زمان ماند به عنوان بهترین گزینه قابل استفاده در این پژوهش تعیین گردیده است.

### سپاسگزاری:

نویسنده‌گان این مقاله از دانشکده بهداشت دانشگاه علوم پزشکی همدان به خاطر حمایت مالی از این تحقیق و فراهم نمودن امکانات لازم و همچنین از خانمهای معصومه مبرا و صدیقه لک به خاطر همکاری در انجام تحقیق تشکر و قدردانی می‌نمایند.

### منابع:

- Bryant ED, Fulton GP, Budd GC, Disinfection alternatives for safe drinking water. New York: Van Nostrand Reinhold, 1992.
- Bisneto RT, Bidoia E. Effects of the electrolytic treatment on bacillus subtilis. Brazilian J Microbiol 2003; 34: 48-50.
- Kumar S, Gabriel O, Hung YC, Michael P. Efficacy of electrolyzed oxidizing water for inactivation Escherichia coli O157: H7, Salmonella enteritidis and Listeria monocytogenes. Appl Environ Microbiol 1999; 65 (9): 4276-4279.
- Johnstone PT, Bodger PS. High voltage disinfection of liquids. IPENZ Transaction 1997; 24: 30-35.
- Tadashi M A, Satoshi N, Takamuka T, Grant BJ, Noriyuki N, Koji S. Disinfection of drinking water by using a novel electrochemical reactor employing carbon-cloth electrodes. Appl Environ Microbiol 1992; 58: 686-689.
- Kevin PD, Abbaszadegan M, Maire RM. Comparative electrochemical inactivation of bacteria and bacteriophage. J Water Res 2003; 37: 2291-2300.
- Sawyer C, McCarty P, Parkin G. Chemistry for environmental engineering and science. 5th ed. New York: McGraw-Hill, 2003.
- Philippe R, Haenni W, Pupunat L. Water treatment without chemistry, Chimia 2003; 57(10): 655-658.
- Patermarakis G, Fountoukidis E. Disinfection of water by electrochemical treatment. J Water Res 1990; 24:1491-1496.
- Bitton G. Wastewater microbiology. 3rd ed. New Jersey: Wiley & Sons, 2005.
- Alley ER. Water quality control handbook. New York: McGraw-Hill, 2000.
- Eaton AD, Clesceri LA, Greenberg E. Standard methods for the examination of water and wastewater. 20th ed. New York: APHA, AWWA, WEF, 1998.
- Tokudoa H, Nakanishi K. Application of direct current to protect bioreactor against

بطور مؤثری باعث کشته شدن باکتری‌های اشريشیا کلی نوع 0157:H<sub>7</sub>، سالمونلا اینتریدیس و لیستریا منوسیتیوئنس شده است (۳). توکودوا و ناکانیشی از جریان الکتریسیته مستقیم به شدت ۶۰ میلی آمپر جهت ممانعت از رشد اشريشیاکلی، با سیلوس سوبتیلیس، سودوموناس آرژنینوا و استافیلوکوکوس ارائوس استفاده نموده اند (۱۳). همچنین پاترمارکیس و همکاران طی مطالعه‌ای باکتری‌های کلیفرمی و استرپتوکوکسی‌های مدفعی موجود در آب‌های سطحی طبیعی را در معرض جریان مستقیم ۲/۵ میلی آمپر در سانتی متر مربع قرار دادند. پس از گذشت زمان ۳۰ دقیقه تعداد قابل توجهی از باکتری‌های یاد شده کاهش یافتند (۹).

نتایج حاصل از این مطالعه و پژوهش‌های مشابه نشان می‌دهد که امکان استفاده از روش‌های الکتروشیمیایی در مقیاس واقعی وجود دارد اما باید اذعان نمود که بررسی‌های اقتصادی به موازات بررسی‌های تکیکی صورت نپذیرفته است. اما مطالعات انجام شده توسط کوبایا و همکاران در خصوص حذف رنگ، COD و کدورت از صنایع نساجی با استفاده از روش الکتروکواگولاسیون نشان داده است که هزینه‌های عملیاتی برای حذف هر کیلو گرم COD با استفاده از الکترودهای آهن و آلومینیوم به ترتیب ۰/۱ و ۰/۳ دلار و هزینه مصرف الکترودها در فرآیند نیز به ترتیب ۵۰ و ۸۰ درصد کل هزینه‌ها می‌باشد (۱۴). همچنین در مطالعه دیگری که توسط ایشان در خصوص تصفیه پذیری پساب حاصل از کشتارگاه مرغ با استفاده از روش الکتروشیمیایی انجام شده مشخص گردیده است که کل هزینه عملیاتی برای تصفیه هر متر مکعب پساب برای الکترودهای آهن و آلومینیوم به ترتیب ۰/۳-۰/۰ و ۰/۶-۰/۰ دلار خواهد بود (۱۵). اما در پژوهش حاضر جفت الکترود استنلس استیل به عنوان بهترین گزینه مورد انتخاب قرار گرفته است، استنلس استیل به دلیل مقاومت بالاتری که نسبت به خوردگی از خود نشان می‌دهد در تاسیسات طول عمر بیشتری داشته و می‌توان پیش بینی نمود که هزینه‌های عملیاتی گندздایی کمتر خواهد بود.

### نتیجه نهایی:

طبق نتایج حاصل از مطالعه با استفاده از جفت الکترودهای مختلف و ولتاژ مناسب می‌توان از روش الکتروشیمیایی به عنوان یک روش سازگار با محیط و پاک

- contamination. *Biosci Biotechnol Biochem* 1995; 59: 753-755.
14. Bayramoglu M, Kobya M, Can OT, Sozbir M. Operating cost analysis of electrocoagulation of textile dye wastewater. *Separ Purifi Technol* 2004;37:117-125.
15. Bayramoglu M, Kobya M, Eyvaz M, Senturk E. Technical and economic analysis of electrocoagulation for the treatment of poultry slaughterhouse wastewater. *Separ Purifi Technol* 2006; 51(3): 404-408.

Archive of SID