

روش تهیه، مکانیسم رشد و کاربرد نانولوله‌های تیتانیا/تیتاناتی

مریم صفائی*

تهران، پژوهشگاه صنعت نفت

چکیده: روش‌های تهیه نانولوله تیتانیا/تیتاناتی به دو گروه "با استفاده از الگو" و "بدون استفاده از الگو" دسته‌بندی می‌شوند. در تهیه نانولوله‌های تیتانیا/تیتاناتی می‌توان از الگوی نوع مثبت یا منفی (شامل ژل کننده‌های آلی، غشاهای نانومترخال آلومینیمی، نانولوله‌های کربنی، فعال کننده سطحی) به منظور دستیابی به شکل نانولوله به عنوان شابلون، قطرهای بزرگ ($>50\text{ nm}$) را تهیه کرد. روش‌های بدون استفاده از الگو شامل رشد نانولوله‌ها بر ذره‌های کلوئیدی، فرایند هیدرورترمال قلایی و آندکاری تیتانیم در حمام‌های دارای فلورید است. کلید توسعه و بهره‌برداری مواد جدید نانوساختار در افزایش درک چگونگی اثر شرایط تهیه بر روی ویژگی‌های مواد نانوساختار به منظور تهیه مواد مناسب برای کاربردهای ویژه است. در این راستا شناخت مکانیسم تشکیل نانوساختار از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. در این مقاله روش‌های تهیه، بررسی ریزساختاری این نانولوله‌ها و مکانیسم تشکیل و رشد آن‌ها و برتری‌ها و عیوب‌های هر یک از روش‌ها که توسط پژوهشگران گزارش شده، بیان می‌شود. افزایش چشمگیر سطح ویژه و حجم خفره به دست آمده به دلیل مورفوژوئی نانولوله است که منجر به افزایش پتانسیل کاربردی این مواد در زمینه‌های گوناگون تبدیل و ذخیره سازی انرژی، کاتالیست‌ها، الکتروکاتالیست‌ها، کاتالیست‌های نوری، مواد مغناطیسی، رهاسازی دارو، کاربردهای زیستی، کامپوزیت‌ها، تکمیل سطح، پوشش‌های تربیوژوئیکی و ... می‌شود.

واژه‌های کلیدی: نانولوله‌های تهیه؛ تیتانیاء تیتانات؛ مکانیسم تشکیل؛ کاربرد.

KEY WORDS: Nanotubes; Synthesis; Titania; Titanate; Mechanism of formation; Application.

مقدمه

قابلیت تعویض یونی و قابلیت کاتالیستی نوری برای کاربردهای گوناگون مؤثر هستند [۲]. بسته به روش تهیه، قطر لوله‌ها از زیر نانومتر تا دهانه نانومتر می‌تواند تغییر کند [۳]. کشف نانولوله‌های کربنی توسط Iijima [۴]، به پژوهش‌های گسترده‌ای در تهیه نانولوله‌ها از موادی به غیر از کربن منجر شده است. مواد نانولوله نسبت به شکل‌های توده‌ای خود به دلیل ویژگی‌های شیمیایی، مکانیکی و الکترونیکی استثنایی مورد توجه بسیاری هستند.

+E-mail: safaeim@ripi.ir

تهیه نانولوله‌ها یکی از مهم‌ترین موضوع‌های پژوهش در فناوری می‌باشد. مواد گوناگونی به شکل نانولوله در طول دهه‌های اخیر تولید شده‌اند [۱]. چند منظوره بودن ذاتی نانولوله‌ها بهدلیل ناحیه‌های گوناگون سطح‌های تماس است. این سطوح در دهانه لوله، سطح داخلی، سطح خارجی و در ناحیه‌های بین لایه‌ها که دیواره‌های نانولوله را تشکیل می‌دهند، ایجاد می‌شود. این سطوح در افزایش مساحت سطح فعال نانولوله‌ها،

*عهده دار مکاتبات

از عیوب‌های این روش، خروج ماده الگو پس از تهیه نanolوله است که به افزایش هزینه و زمان منجر می‌شود. الکوها بر اساس شکل هندسی لایه رسوبی به دو دسته مثبت و منفی تقسیم می‌شوند. اگر پیش ماده روی سطح خارجی الگو رسوب‌گذاری شود، نوع مثبت و اگر داخل حفره‌های داخلی الگو رسوب نماید، نوع منفی است. به طور کلی چهار نوع الگو در تهیه این Nanololleها توسط پژوهشگران گزارش شده است. این چهار نوع الگو شامل ژل کننده‌های آلی^(۲)، غشاها نانومتخلخل آلومینایی^(۳)، Nanololle‌های کربنی، فعال کننده سطحی^(۴) است.

ژل کننده‌های آلی

یکی از روش‌های تهیه Nanololleها و نوارهای مارپیچی^(۵) تیتانیم اکسید استفاده از الگوی ژل آلی می‌باشد [۱۵]. این نوع الگو از نوع مثبت ماکرو متخلخل است. ژل کننده‌های آلی ترکیب‌هایی با وزن مولکولی پایین می‌باشند که در غلظت پایین سیال‌های آلی را ژل می‌کنند [۱۶]. به عنوان نمونه ژل کننده کلسترول^(۶) با ساختار مولکولی نشان داده شده در شکل ۱ می‌تواند حلال‌های آلی مانند استیک اسید، استرونیتریل، استون، اتانول، ۱- بوتانول، ۱- هگزانول، DMSO، DMF را به آسانی در غلظت‌های پایین خود (زیر ۱٪) به ژل تبدیل کند. شکل ۲ تصویرهای SEM و TEM از ژل آلی استیک اسید به وسیله ترکیب ۱ را نشان می‌دهد. ترکیب ۱ به عنوان یک ژل کننده فرآگیر^(۷) برای حلال‌های آلی می‌باشد.

در حقیقت ژل کننده‌های آلی عامل‌های جهت دهنده ساختار می‌باشند و گروههای عاملی مانند بخش کراون^(۸) که در ساختار این ترکیب‌ها وجود دارند افزون بر کنترل حلالیت حلال آلی، برای آماده سازی ساختار لوله‌ای دو لایه‌ای یک الگو در واکنش سل - ژل مهم می‌باشد. بررسی Nanololle‌های تهیه شده با این روش نشان می‌دهد که هر دو انتهای لوله‌ها باز هستند و از یک دیواره و یک هسته داخلی سوراخدار تشکیل شده‌اند [۱۷ و ۱۸].

J. H. Jung و همکاران^[۱۵] در سال ۲۰۰۲ میلادی برای ساخت Nanololleها و نوارهای مارپیچ تیتانیم اکسید با استفاده از الگوی ژل آلی روشی را ارایه نمودند: ترکیب ژل کننده ۱ (۲ تا ۵ میلی‌گرم)

مطابق با منع تشکیل اتمی این مواد، Nanololleها می‌توانند به دو دسته تقسیم‌بندی شوند:

دسته اول Nanololle‌هایی که از پیچش مواد با ساختار لایه‌ای مانند گرافیت و بُر نیترید در امتداد یک محور تشکیل شده‌اند [۵]. دسته دوم، Nanololle‌هایی که بر پایه اکسیدهای فلز با اریتال^(۹) مانند TiO_2 , V_2O_5 , SiO_2 , Al_2O_3 , SnO_2 تشکیل می‌شوند [۶-۹]. تاکنون از بین Nanololle‌های تیتانیم اکسید به دلیل خواص ویژه و پتانسیل کاربردی بالا بیشتر از بقیه مورد توجه بوده‌اند [۱۰-۱۴]. تیتانیم اکسید ماده‌ای با حوزه کاربرد گسترده است. با توجه به اینکه امروزه فازهای آنانز و روتایل سطح ویژه محدودی دارند، بنابراین کاربردهایشان به‌ویژه در جایی که پدیده‌های جذب همانند کاتالیست نوری، حسگر گاز، پیل‌های خورشیدی و ... لازم است، محدود می‌شود. در حال حاضر تلاش بسیاری برای توسعه و بهبود جامدها بر پایه تیتانات و تیتانیا در اندازه‌های نانو و مورفولوژی ویژه همچون نانوفیبر، Nanofibre، نانولوله به دلیل پتانسیل شناخته شده در کاربردهای گوناگون متمرکز شده است [۱۰-۱۴].

تهیه Nanololle‌های تیتانیا/تیتاناتی

پژوهشگران Nanololle‌های تیتانیا/تیتاناتی را با روش‌های متنوعی تهیه کرده‌اند. به طور کلی تهیه این Nanololle‌ها را می‌توان به دو گروه شامل روش‌هایی با استفاده از الگو^(۱) و بدون الگو^(۲) دسته بندی کرد. در این مقاله روش‌های ساخت و بررسی ریزساختاری این Nanololle‌ها و نیز مکانیسم تشکیل و رشد آن‌ها و برتری‌ها و عیوب‌های هر یک از روش‌ها که توسط پژوهشگران گزارش شده است، بیان می‌شود.

استفاده از الگو

یکی از روش‌های مرسوم از پایین به بالا، استفاده از الگو است. در تهیه Nanololle‌های تیتانیا/تیتاناتی از الگو به عنوان شابلون به منظور دستیابی به شکل Nanololle می‌توان استفاده نمود. انواع الگو می‌توانند بر اساس اندازه مشخصه Nanosاختاری به سه گروه ماکرو متخلخل، مزو متخلخل و میکرو متخلخل دسته بندی شوند.

(۱) Template

(۲) Organogelator

(۳) Nanoporous alumina membranes

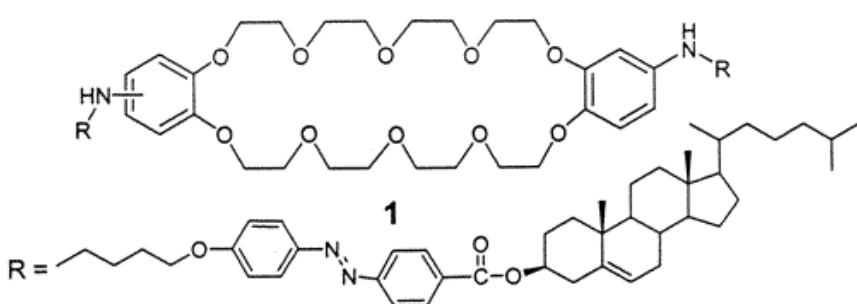
(۴) Surfactant

(۵) Helical ribbons

(۶) Cholesterol

(۷) Versatile

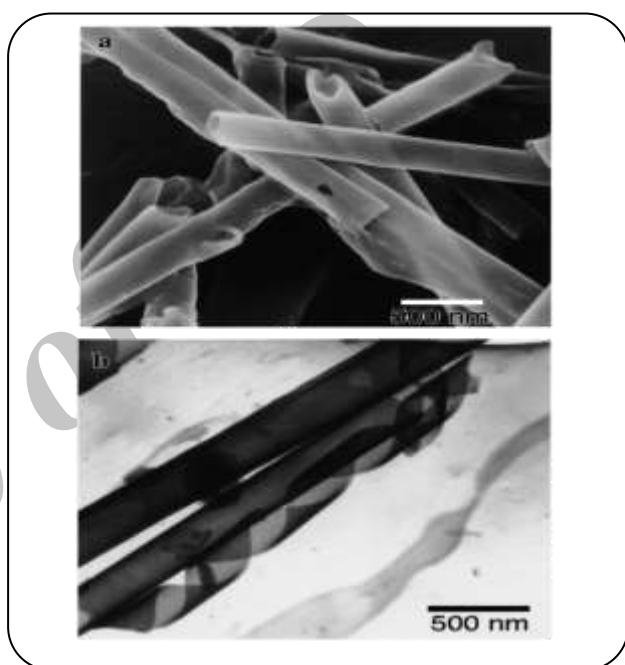
(۸) Crown



شکل ۱- ساختار مولکولی ژل کننده کلسترون.

تمام نتیجه‌ها، الگوی داری موفقیت آمیز ساختارهای تیتانیم اکسید از ساختارهای نوار مارپیچی و نانولوله ژل آلی از ترکیب ۱ را تأیید می‌کنند. تصویرهای میکروسکوپ الکترونی عبوری با بزرگنمایی بالا از لوله‌های تیتانیم اکسید ثابت می‌کنند که این لوله‌ها از دولايه تیتانیم اکسید با نانوفضای خالی بین لاشه‌ها به اندازه ۶-۸ nm تشکیل شده‌اند و با جذب مولکول $\text{Ti}(\text{O}i\text{Pr})_4$ در دو طرف لاشه ژل آلی به ضخامت ۶-۸ nm ایجاد شده‌اند. ساختار تیتانیم اکسید با سوراخ داخلی که قطر آن به طور کامل بر قطر الگوی ژل آلی منطبق می‌باشد، تشکیل شده است. بنابراین نانولوله‌های تیتانیم اکسید دارای فضای باز میکرو و یک حفره ماکرو می‌باشد که به ترتیب قطری به اندازه ۹-۸ nm و ۵۰۰ nm دارند. آن‌ها مکانیسمی برای تشکیل ساختارهای تیتانیم اکسید به صورت نوار مارپیچی و نانولوله مطابق شکل ۵ پیشنهاد دادند: در این مدل نمونه‌های اولیگومر تیتانیم اکسید در دو سوی سطح داخلی و خارجی ساختارهای نوار مارپیچی و لوله‌ای در ژل آلی جذب می‌شود و پلیمریزاسیون بعدی در راستای نانولوله و نوار مارپیچی پیشرفت می‌کند. سپس نانولوله تیتانیم اکسید با پلیمریزاسیون سل-ژل در هر دو سوی سطح شکل ۵C ادامه پیدا می‌کند که به احتمال قوی از طریق اندرکنش‌های پیوند هیدروژنی بین بخش آمید و پیش ماده با بار منفی تیتانیم اکسید می‌باشد. در حقیقت این نتیجه‌ها بیانگر فraigیر بودن روش الگو برای ایجاد ساختارهای گوناگون معدنی می‌باشد.

غشاء‌های نانومتلخلخل آلومینایبی
به کارگیری این نوع الگو مثبت نسبت به الگوهای دیگر برای تهییه نانولوله‌های تیتانیا توسط پژوهشگران بیشتر مورد بررسی قرار گرفته است [۲۲-۱۹]. استفاده از این نوع غشاء‌ها برای ساخت ساختارهای در مقیاس نانومتری به دلیل نظم بالای

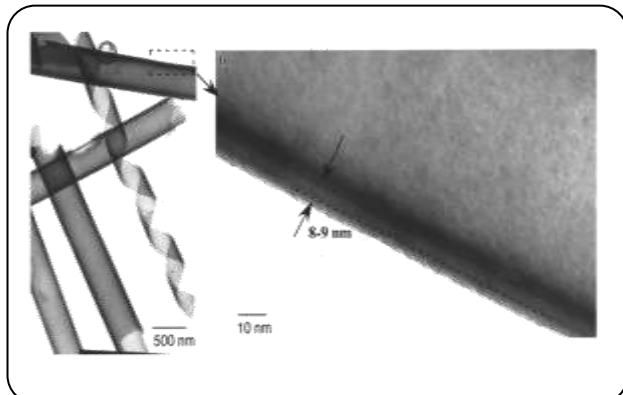


شکل ۲- تصویرهای میکروسکوپ الکترونی روبشی و میکروسکوپ الکترونی عبوری ژل آلی استیک اسید از ترکیب ۱.

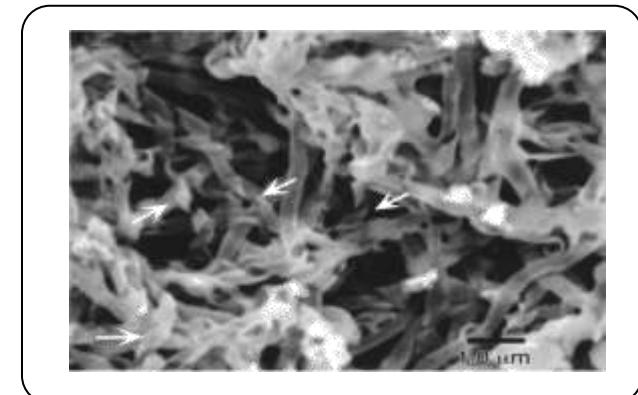
در ۱- بوتانول (۲۰۰ میلی گرم) حل شده و سپس $\text{Ti}(\text{O}i\text{Pr})_4$ به مقدار ۲۰ میلی گرم افزوده می‌شود و سرانجام بتنزیل آمین (۶ میلی گرم) به عنوان کاتالیست برای پلیمریزاسیون سل-ژل افزوده می‌شود. نمونه در یک ظرف باز در دمای محیط به مدت ۱۴ روز به صورت ساکن قرار گرفته و سپس در دمای 200°C به مدت ۲ ساعت و در دمای 500°C در شرایط هوادهی به مدت ۴ ساعت نگهداری می‌شود. بعد از تکلیس، مورفولوژی فراورده‌ی تیتانیم اکسید با میکروسکوپ الکترونی روبشی^(۱) و میکروسکوپ الکترونی عبوری^(۲) (شکل‌های ۳ و ۴) بررسی شده است.

(۱) Scanning Electron Microscope (SEM)

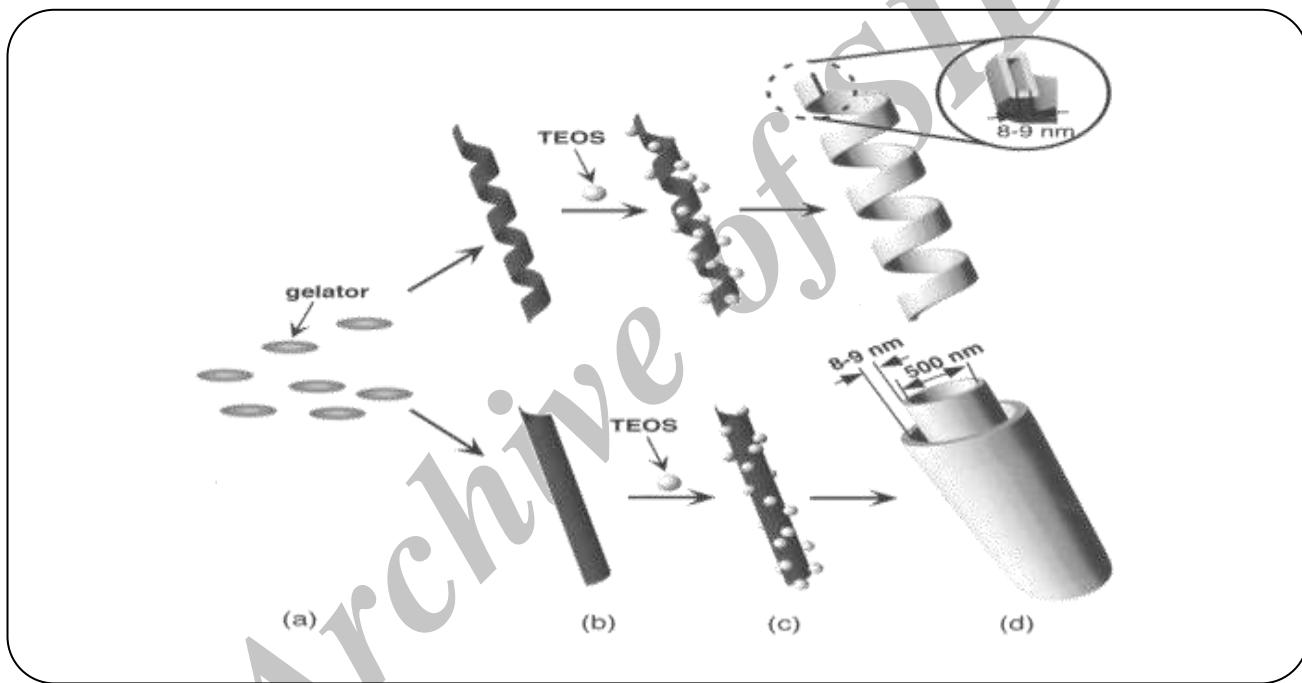
(۲) Transmission Electron Microscope (TEM)



شکل ۴- تصویرهای میکروسکوپ الکترونی عبوری از نوار ماریچ و نانولوله‌های تیتانیم اکسید (پس از کلسیناسیون) به روش الگوبرداری از ژل ۱-بوتanol ترکیب ۱ (a) بزرگنمائی پائین (b) بزرگنمائی پائین.



شکل ۳- تصویر میکروسکوپ الکترونی رویشی از نوارهای ماریچ و نانولوله‌های با لایه دوگانه تیتانیم اکسید (بعد از کلسیناسیون) به روش الگوبرداری از ژل ۱-بوتanol ترکیب ۱.



شکل ۵- مکانیسم فرض شده برای پلیمریزاسیون سل-ژل $\text{Ti}(\text{O}i\text{Pr})_4$ با استفاده از ژل آلتی ۱ به عنوان یک تمپلیت (a) ژل کننده (b) ژلهای شدن (c) پلیمریزاسیون سل-ژل TEOS و جذب روی ژل آلتی (d) نوار ماریچ سوراخدار (بالائی) و نانولوله دوگانه سوراخدار (پائینی) تیتانیم اکسید که پس از کلسیناسیون تشکیل شده.

یلم‌های PAO با رسوب کاری الکتریکی^(۲) بر روی آلومینیوم تهییه می‌شوند. بدین ترتیب که صفحه نازک آلومینیوم در یک محلول پرکلریک اسید (۷۰٪ حجمی) و اتانول (۹۶٪ حجمی) به نسبت ۱:۴ در دمای صفر درجه سلسیوس و ۲۵۷ پرداخت الکتروولیتی شده، سپس یک طرف آن در اکسالیک اسید (0.3M) در 15°C و

(۱) Porous anodic alumina

ریزساختار متخلخل درون غشاها آلومینایی می‌باشد. الگوهای PAO^(۱) با استفاده از فرایند آندکاری دو مرحله‌ای در شرایط شیمیایی و الکتروشیمیایی که به آرایش حفره‌ها به شکل هگزاگونال فشرده و متراکم منجر می‌شود، ساخته می‌شود. شکل ۶ تصویر میکروسکوپی از یک نمونه الگو PAO را نشان می‌دهد.

(۲) Electrodeposition

ضخامت و اندازه تخلخل الگوهای PAO، قطر و طول نانولوله‌های تیتانیا را مشخص می‌کند [۲۴].

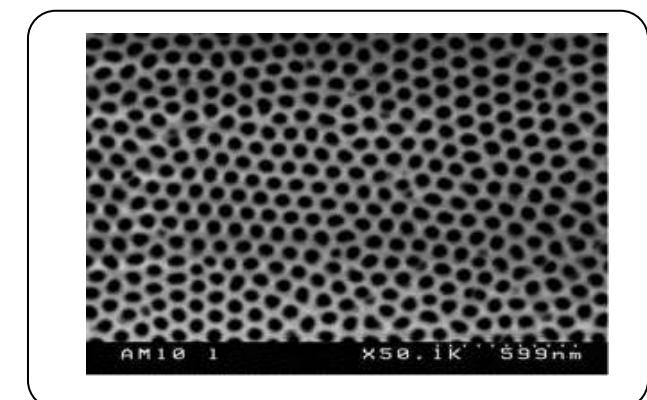
A. Michailowski و همکاران [۲۵] در سال ۲۰۰۰ میلادی نانولوله‌های آناتاز یکنواخت، پیوسته و فشرده‌ای را با بازه‌ی قطر ۷۰ nm – ۵۰ nm درون نانوالگوهای PAO تولید کردند. در این روش تیتانیم ایزوپرپوکسید با تلقیح فشاری وارد حفره‌های PAO شد. سپس تجزیه اکسیداسیونی واکنشگرها در ۵۰۰°C انجام شد. تمیزی سطح الگو و تکرار فرایند، نانولوله‌های تیتانیمی را با ضخامت دیواره ۳ nm در هر تلقیح ایجاد کرد. شکل ۷ تصویرهای ریزساختار متخلخل از نانولوله‌های تهیه شده پس از سه دوره تلقیح/تجزیه با TI^(۲) و به دنبال آن جدایش کامل الگوی آلومینیوم اکسید و زیر لایه آلومینیوم می‌باشد. انتهای نانولوله‌های ساخته شده با این روش دارای قطر داخلی به تقریب ۵۰ nm و ضخامت دیواره ۱۰ nm می‌باشند. تصویربرداری از سمت لبه الگوها نشان می‌دهد که لوله‌ها در کل طول الگو گسترش یافته‌اند.

Hoyer و همکاران [۲۶] در سال ۱۹۹۶ میلادی ساخت نانولوله‌های تیتانیم دی‌اکسید بدون پایه را با استفاده از یک الگوی پلیمری تهیه شده از PAO گزارش نمودند. شکل ۸ فرایند آماده‌سازی را به صورت شمایی نشان می‌دهد

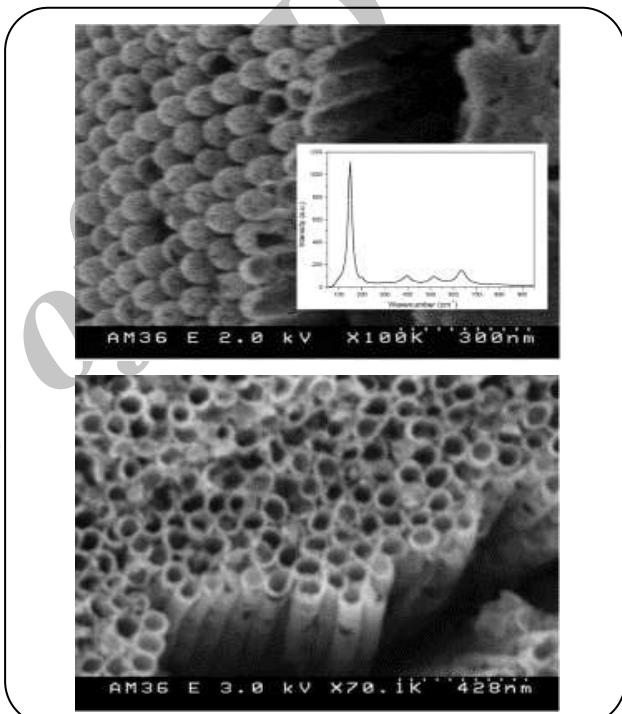
PAO به عنوان ماده اولیه استفاده شده و متیل‌متاکریلات درون حفره‌های PAO پلیمری شد. بدین صورت الگوی پلیمری برای ساخت نانولوله‌های تیتانیا مطابق شکل ۹ به دست آمد. این نانولوله‌ها قطر داخلی ۵۰–۷۰ nm و ضخامت دیواره ۲۵ nm با طول‌های متفاوت را داشتند. این روش برای دیگر مواد نیمه‌هادی نیز پیشنهاد شده است [۲۷]. به طوری کلی استفاده از غشاء نانومتخلخل آلومینیمی برای آماده‌سازی نانولوله با قطرهای کوچک‌تر به دلیل وابستگی آن به اندازه حفره قالب آماده شده از آلومینیمی متخلخل مناسب نیست [۲۸]. سطح ویژه برای لوله‌های بسیار پهن خیلی زیاد نمی‌باشد. به‌جز در موردی که ساختار دیوار لوله میکرونی دارای کانال‌های کوچک باشد.

نانولوله‌های کربنی

Eder و همکاران [۲۹] در سال ۲۰۰۷ میلادی نانولوله‌های کربنی چند دیواره را به عنوان الگو برای ساخت نانولوله تیتانیایی به کار برdenد. این نوع الگو از نوع مثبت مزو متخلخل بود. آن‌ها نانولوله‌های کربنی



شکل ۶- تصویر میکروسکوب الکترونی رویشی از تبلیغ آلومینیمی متخلخل آندی.



شکل ۷- تصویر میکروسکوب الکترونی رویشی از انتهای باز نانولوله‌های تیتانیا.

۴۰ به مدت ۱ ساعت آندایز می‌شود. لایه آلومینا با استفاده از محلول فسفوک اسید (۶ wt%) و کرومیک اسید (۱/۵ wt%) در ۶۰°C جدا شده و صفحه آلومینیوم اج^(۱) شده دوباره با همان شرایط بالا به مدت دو ساعت آندی می‌شود. حفره‌ها با اندازه متوسط ۳۰ nm ایجاد می‌شوند که در محلول فسفوک اسید (۵ wt%) در ۳۰°C به مدت ۳۰ دقیقه عریض می‌شوند. سرانجام یک لایه آلومینیمی متخلخل با نظم بالا به ضخامت ۱۰ تا ۱۲ میکرون با حفره‌های موازی و قطر متوسط ۷۰ nm به دست می‌آید [۲۳].

(۱) Etch

(۲) Titanium (IV) Isopropoxide

و شستشو در هوا در دمای اتاق خشک و سرانجام تا دمای ۵۵۰ °C کلینه شدند تا الگوی کربنی اکسید شده و خارج شود شکل ۱۰ تصویرهای میکروسکوپ الکترونی رویشی از نانولوله‌های کربنی و نانولوله‌های تیتانیایی تهیه شده از این نوع الگو را نشان می‌دهد. این نانولوله‌ها را به عنوان پایه برای نانوذره‌های پلاتین XRD به کار برد و ویژگی‌های آن را با بررسی‌های ریزساختاری و مورد بررسی قرار داد. شکل ۱۱ تصویر میکروسکوپ الکترونی عبوری از نانولوله‌های تیتانیمی دارای ذره‌های پلاتین در بزرگنمایی‌های متفاوت را نشان می‌دهد. بلورهای پلاتین به طور یکنواخت بر روی سطح نانولوله‌های آناتاز پراکنده می‌شوند.

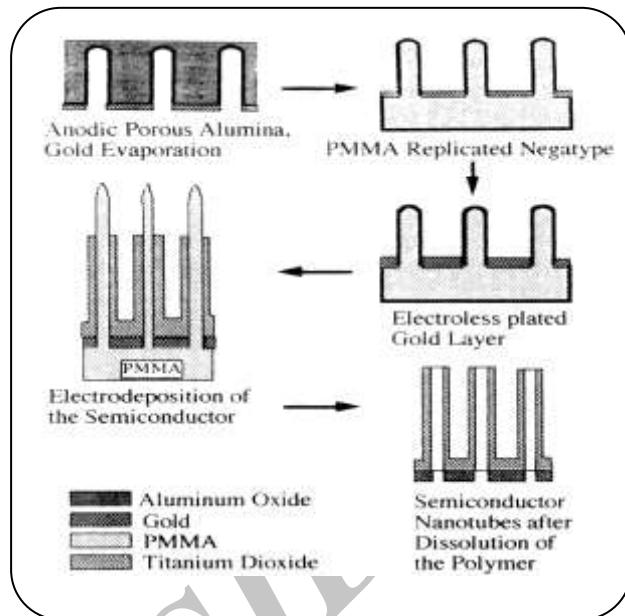
فعال کننده سطحی

Adachi و همکاران [۳۰] در سال ۲۰۰۰ میلادی ساخت نانولوله‌های سیلیسی را به وسیله مکانیسم الگوبرداری در سامانه TEOS(۳)/LAHC(۲) گزارش کردند. در همان سال سامانه همانندی را به منظور تهیه نانولوله‌های تیتانیا معرفی کردند. در این سامانه از TIPT به عنوان منع تیتانیم استفاده کردند. این ماده را که نسبت به TEOS در واکنش‌های هیدرولیز و تراکم^(۴) سرعت‌های بسیار بالاتری دارد با ACA^(۵) تعديل نمودند. این تعديل موجب تغییر در عدد کثوردیناسیون تیتانیم از ۴ به ۵ شده و محلول به رنگ زرد تعییر پیدا کرد. بدین ترتیب تعداد مول مساوی از TIPT و ACA را محلوت کردند و به محلول آبی (M/۰.۱) LAHC^(۶) با pH=۴-۴.۵ به عنوان ماده فعال سطحی افزودند و محلوت‌سازی را در دمای K ۳۱۳ تا ایجاد محلول به طور کامل یکنواخت زرد رنگ ادامه دادند. سپس محلول را در دمای K ۳۵۳ در خشک کن گذاشتند پس از آن به منظور جداسازی فعال کننده سطحی LAHC نمونه خشک شده را با ۲-پروپانول شستشو دادند و در پایان در مدت زمان و دمای مشخصی کلینه نمودند [۳۱]. شکل ۱۲ تصویرهای میکروسکوپ الکترونی عبوری و الگوهای پراش الکترونی از نانولوله‌های تیتانیا را نشان می‌دهد [۳۲]. آن‌ها فعالیت کاتالیستی نوری نانولوله‌های تیتانیا با ساختار کریستالی آناتاز با این روش را مورد بررسی قرار دادند و فعالیت آن را حدود سه برابر بیشتر از نانوذره‌های تیتانیم اکسید تجاری گزارش نمودند [۳۰].

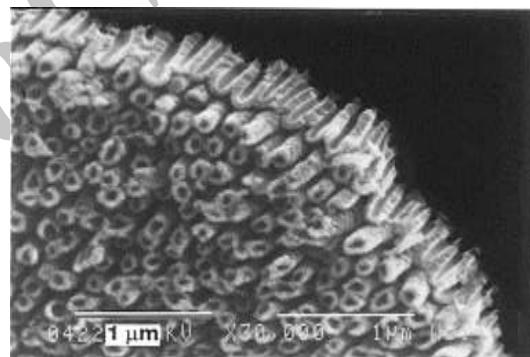
(۱) Tetraisopropyl orthotitanate

(۲) Laurylamine hydrochloride

(۳) Tetraethoxysilane



شکل ۸ - شماتیک از فرایند همتاسازی.

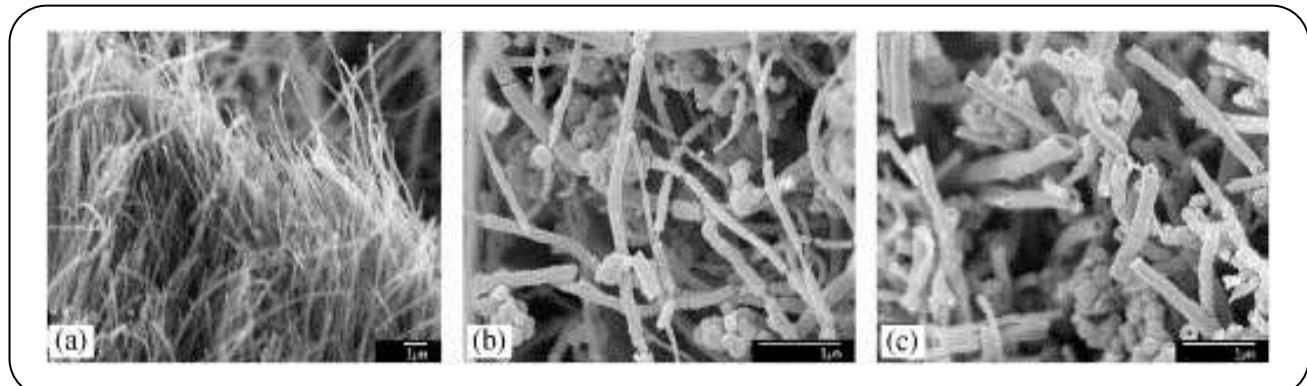


شکل ۹ - تصویر میکروسکوپ الکترونی رویشی از سطح مقطع فیلم تیتانیا بعد از ۲۰ دقیقه رسوب.

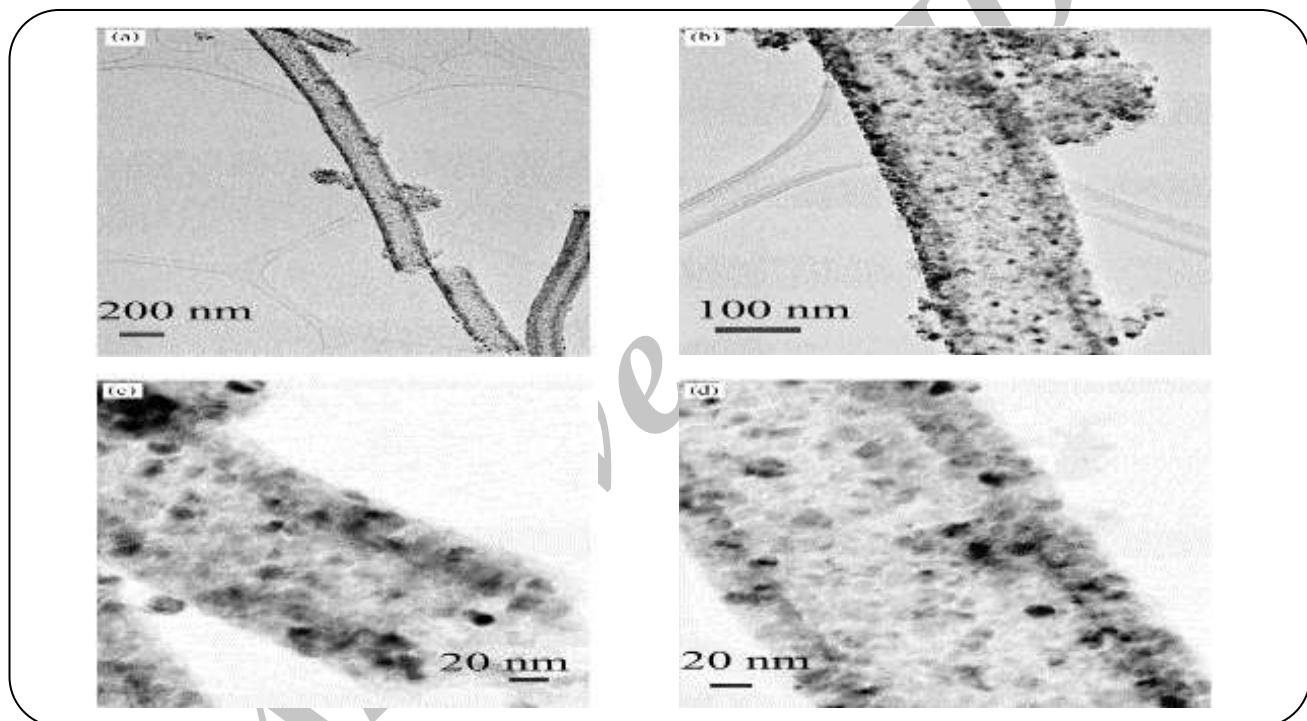
با قطر متوسط خارجی nm ۷۰ و طول nm ۲۰-۳۰ با روش CVD و از خوارک تولوئن و پیش ماده کاتالیستی فروسن تهیه کردند. سپس سل تیتانیایی آماده شده از پیش ماده‌های تیتانیمی مثل TIPT^(۱) را قطره قطره بر روی سوسپانسیون نانولوله‌های کربنی چند دیواره ریختند و بدین ترتیب پوشش دهنده بر روی نانولوله کربنی انجام دادند. پس از واکنش‌های هیدرولیز و تراکم، شبکه Ti-O-Ti ژل مانند ساخته شد که پس از تصفیه

(۴) Condensation

(۵) Acetylacetone



شکل ۱۰- تصویرهای میکروسکوپ الکترونی روبشی از (a) نانولوله‌های کربنی پوشیده شده با آناتاز بعد از عملیات گرمابی در 550°C . (b) نانولوله‌های آناتاز پس از خروج تمپلیت در دمای 400°C .



شکل ۱۱- تصویر میکروسکوپ الکترونی عبوری از نانولوله‌های تیتانیمی دارای ذره‌های پلاتین (۴wt%).

در راستای کنترل سرعت هیدرولیز و فرایند تبلور پیش ماده تیتانیم در طول رشد ذره به وجود می‌آید. پودر $\text{SiO}_2\text{-TiO}_2$ تهیه شده از آلکوکسیدها به دلیل گران بودن آلکوکسیدها نمی‌توانند صنعتی شوند. همچنین جدا کردن SiO_2 مشکل است و فعالیت پودر به دلیل SiO_2 افروده شده که حامل‌هایی بدون ویژگی‌های نیمه‌رساناها می‌باشند، کاهش می‌یابد [۲۸]. بنابراین استفاده از پیش ماده‌های گران و نیز پرز Hampton و زمان بر بودن فرایند مانع از گسترش چنین فرایندی برای ساخت نانولوله‌های تیتانیا می‌باشد [۳۴].

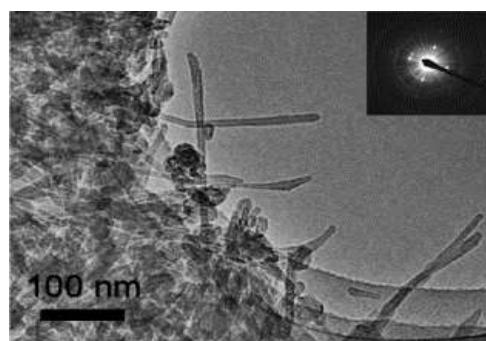
در سال ۲۰۰۴ میلادی از نانولوله‌های تهیه شده به روش بالا (استفاده از ماده فعال سطحی LAHC) الکترودهای پل خورشیدی را با روش Blade Sاخت و بررسی بازده تبدیل انرژی خورشیدی را با این الکترودها گزارش نمود در حقیقت فعال کننده سطحی مورد استفاده جهت دهنده ساختار مزو می‌باشد. پژوهشگران بر روی ساختار TiO_2 با این گونه تخلخل در مقایسه با ساختارهای سیلیس با تخلخل‌های مزو کمتر متوجه شده‌اند که به دلیل مشکل‌های بزرگی می‌باشد که

نانولوله‌ها بر روی ذره‌های کلوئیدی^(۱)، فرایнд هیدروترمال قلیایی و آندکاری تیتانیم^(۲) در حمام‌های دارای فلورید است.

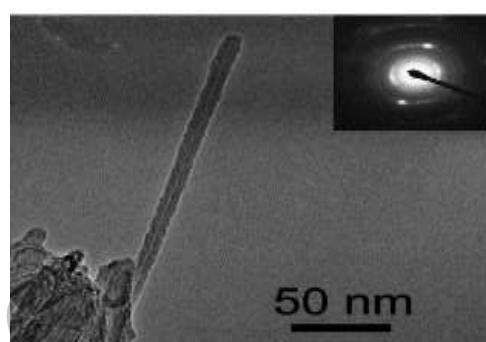
رشد نanolوله‌های تیتانیمی بر روی ذره‌های کلوئیدی Lin-Yue و همکاران در سال ۲۰۰۶ میلادی به تولید نanolوله‌های تیتانیا در محلول در شرایط محیطی و ملایم با فرایند تشکیل رسوب بر روی ذره‌های کلوئیدی دست پیدا کردند که نانوذره‌های سریا با اندازه ذره‌های تقریبی ۵۰ nm به عنوان کاتالیست و یون‌های اکسپولی‌تیتانیم^(۳) به عنوان منابع رشد استفاده شدند. نanolوله‌های تیتانیمی با شکل دلخواه و طول قابل کنترل همانند با فرایند VLS^(۴) تولید شدند. شکل ۱۳ تصویر میکروسکوپ الکترونی عبوری از نanolوله‌های تیتانیا با دانه‌های سریا در زمان طولانی واکنش را نشان می‌دهد. قطرهای نanolوله منطبق با اندازه‌های ذره‌های سریا می‌باشد و دیواره‌های نanolوله‌ها حدود ۱۰ nm است. در یک انتهای نanolوله‌ها، نانوذره‌های متراکم سیاه سریا دیده می‌شود. همه نانوذره‌ها با داشتن یک کلاهک نازک در ضخامت ۱۰ nm همانند با ضخامت دیواره‌های نanolوله ظاهر می‌شود.

برای به دست آوردن اطلاعات بیشتر از درون فراورده‌ی نanolوله، ترکیب فراورده در نقاط گوناگون یک نanolوله مجزا با EDXS همانگونه که در شکل ۱۴ نشان داده شده مشخص شدند. نتیجه‌ها به روشنی نشان می‌دهد که نanolوله تیتانیم اکسید می‌باشد. قسمت وسط نanolوله دارای تیتانیم و اکسیژن است در صورتی که بخش‌های انتهایی دارای تیتانیم و سریم می‌باشد. سر نanolوله ساختار هسته‌لایه از سریا پوشیده شده با تیتانیا است. آن‌ها به منظور در کمپین از فرایند تشکیل نanolوله‌ها و مکانیسم رشد آن‌ها، مطالعه ارزیابی مورفولوژی وابسته به زمان از چند ساعت تا چند روز را در ۲۹۰ K ادامه دادند. مطابق تصویرهای میکروسکوپ الکترونی عبوری در شکل ۱۵، یک مکانیسم محتمل پیشنهادی که در شکل‌های ۱۵a و ۱۵b نشان داده شده است.

تیتانیمی تازه تولید شده به طور قوی SO_4^{2-} را جذب می‌کند و یک سوپر اسید جامد تشکیل می‌دهد. یون‌های SO_4^{2-} جذب شده، خوش‌های تیتانیم با بار منفی ایجاد می‌کند و سل‌های تیتانیا پایدار می‌شود. اما در شرایط اعمال شده ($\text{pH}=1/6-2/1$) نانوذره‌های سریا به صورت مثبت باردار می‌شوند. خوش‌های تیتانیا بر روی سطح نانوذره‌های سریا با اندکش‌های الکتروستاتیکی

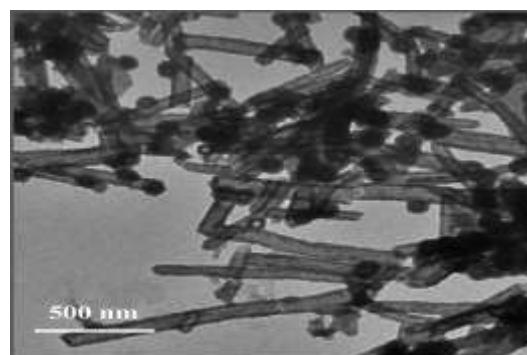


(a)



(b)

شکل ۱۲- تصویرهای میکروسکوپ الکترونی عبوری و الگوهای پراش الکترونی (الف) نanolوله‌های تیتانیا (ب) نanolوله تیتانیا منفرد کلسیفی شده در دمای ۴۰۰ °C به مدت ۲ ساعت.



شکل ۱۳- تصویر میکروسکوپ الکترونی عبوری از نanolوله‌های تیتانیا رشد یافته از طریق نانوذره‌های سریا.

بدون استفاده از الگو

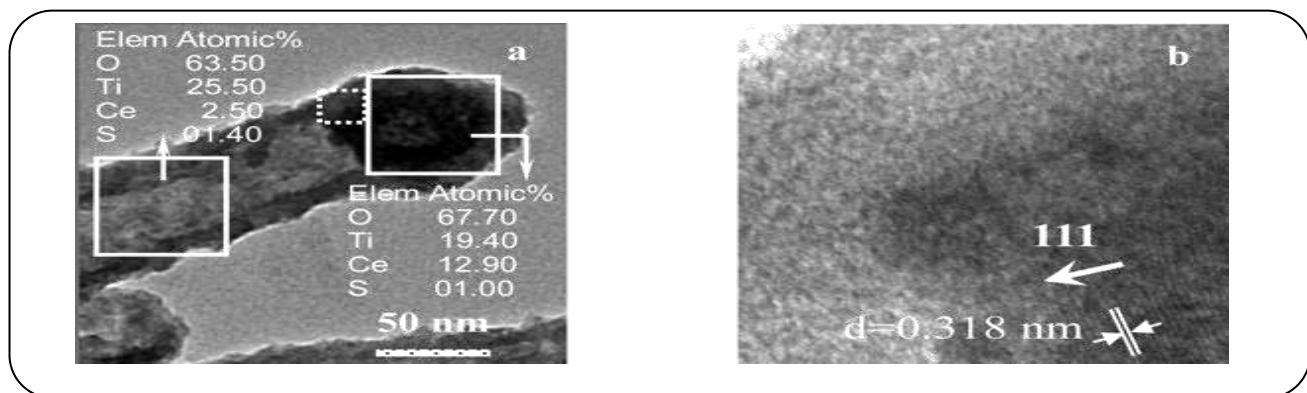
پژوهشگران نanolوله‌های تیتانیا/ تیتاناتی را با سه روش بدون استفاده از الگو تهیه نموده‌اند. این روش‌ها شامل رشد

(۱) Seeded growth

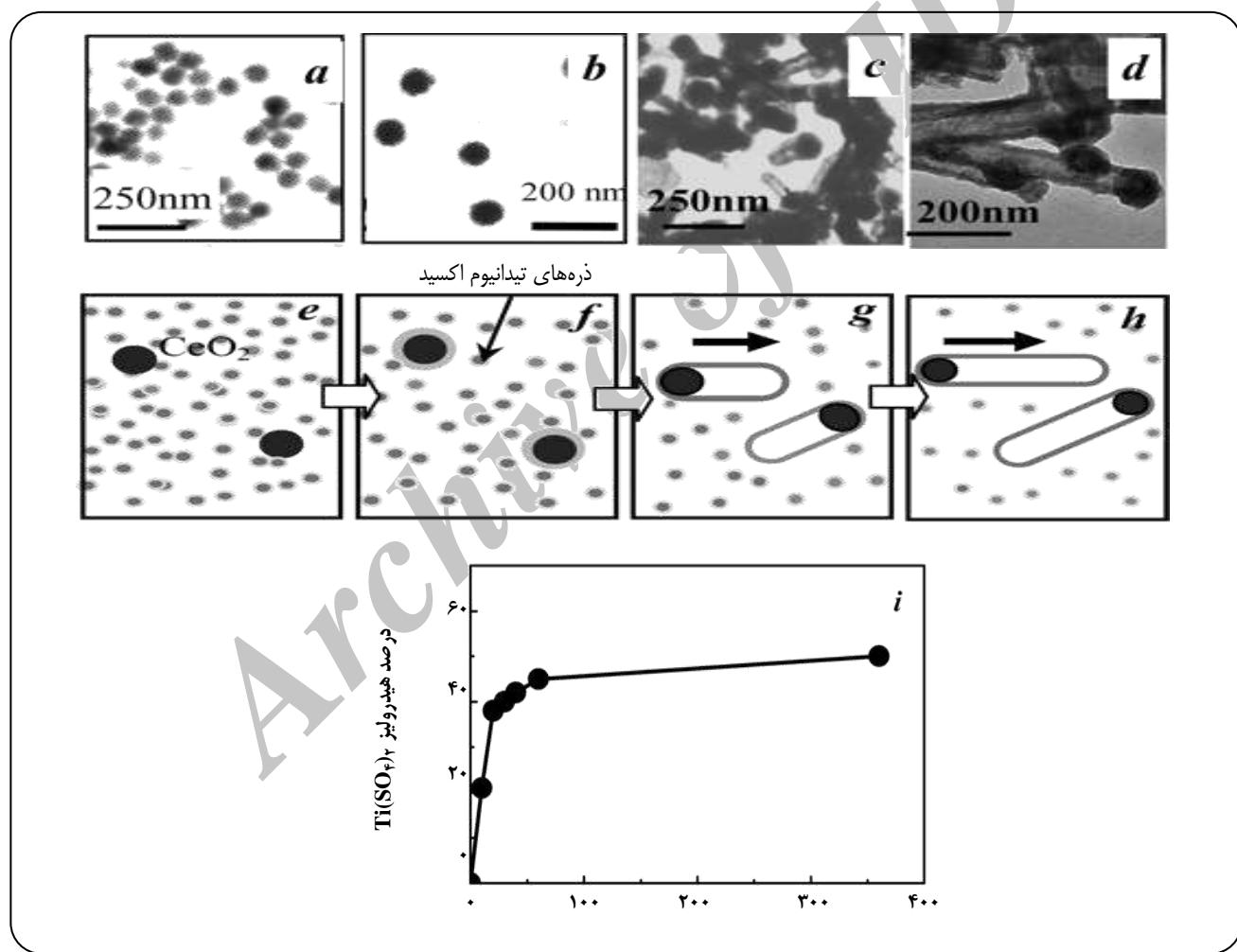
(۲) Anodization of titanium

(۳) Oxopoly titanium

(۴) Vapor-Liquid-Solid



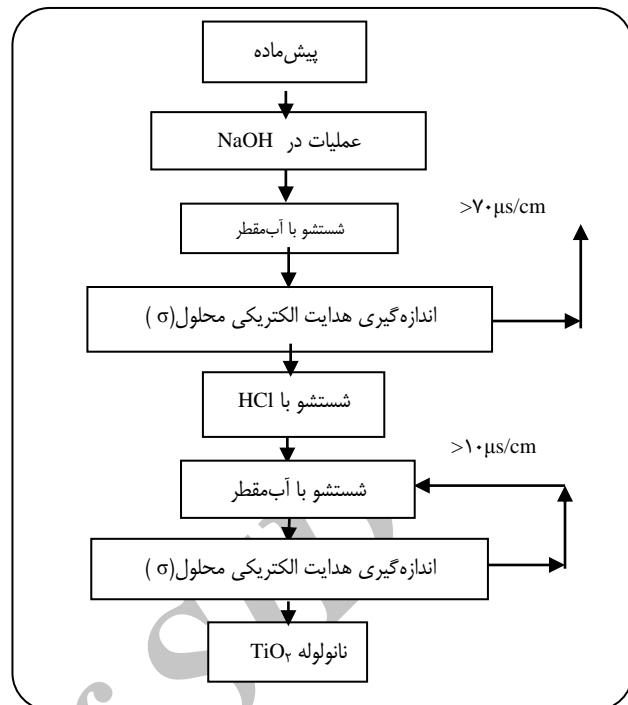
شکل ۱۴- (a) نتیجه‌های EDXS در ناحیه‌های گوناگون یک نانولوله تیتانیا (b) مشاهده HRTEM در فصل مشترک تیتانیا در موضع نشان داده شده با مربع نقطه‌چین در شکل (a).



شکل ۱۵ - نمودار شمایی فرایند برای رشد نانولوله‌های تیتانیا (a) تصویر TEM از نانوذره‌های سریای پوشش‌دهی شده با تیتانیا در زمان ۲ ساعت واکنش (c) نانولوله‌های کوتاه تیتانیا در زمان ۲۴ ساعت واکنش (d) نانولوله‌های بلند تیتانیا در زمان طولانی واکنش (e-h) مدل نشان داده از فرایند برای رسوب کاتالیستی کلوئیدی (i) درصد هیدرولیز $\text{Ti}(\text{SO}_4)_2$ بر حسب زمان در ۳۰۳ K مشخص شده به وسیله تغییر در pH محلول.

در محلول NaOH فازی نامنظم با ساختار لایه‌ای تشکیل شده وً متنشکل از $\text{Na}_2\text{Ti}_3\text{O}_5\cdot\text{H}_2\text{O}$ با سلول واحد اورتومبیک است و پس از شستشو با HCl، فاز نامنظم به نانولوله‌های تیتانات با جانشینی جزئی Na^+ با H^+ تغییر شکل می‌دهد. غیر از ساختار TiO_2 بلورین نانولوله (A=Na) H_2O (A $\text{Ti}_3\text{O}_5\cdot\text{H}_2\text{O}$) و ساختار TiO_2 تأیید شده توسط Akita [۴۱] در سال ۲۰۰۵ میلادی و Huang [۴۲] در سال ۲۰۰۶ میلادی، تعداد دیگری از ساختارهای تیتاناتی مانند تیتانات‌های $\text{A}_2\text{Ti}_3\text{O}_7$ (توسط Du [۴۳]) در سال ۲۰۰۱ میلادی، Chen [۴۴-۴۵] در سال ۲۰۰۲ میلادی، Tian [۴۵] در سال ۲۰۰۳ میلادی، Yuan [۴۶] در سال ۲۰۰۴ میلادی و [۴۷] Sun [۴۸] Zhang [۴۹] در سال ۲۰۰۵ میلادی، Thorne [۴۹] در سال ۲۰۰۴ میلادی و Nakahira [۵۰] در سال ۲۰۰۴ میلادی) یا تیتانات‌های لپیدوکراسیت^(۱) (توسط Ma و همکاران [۵۱] در سال ۲۰۰۳ و ۲۰۰۵ میلادی) به عنوان اجزای تشکیل‌دهنده نانولوله‌ها نسبت داده شده‌اند. Akita در سال ۲۰۰۵ میلادی گزارش داد که ساختار بلورین نانولوله TiO_2 از ساختار روتایل و آناتاز متفاوت می‌باشد.

عملیات در NaOH (به طور معمول محلول آبی ۱۰N) به صورت شیمیایی (در فشار اتمسفری) یا به صورت شرایط هیدروترمال (در یک انوکلاو بدون نشتی) در دمای $100-180^\circ\text{C}$ انجام می‌گیرد. فشار اشباع محلول آبی (۱۰N) NaOH در دمای 100°C برابر 6×10^6 بار است و این فشار به $1/2$ بار در دمای 120°C و $1/4$ بار در دمای 160°C افزایش می‌یابد. فرض‌ها نشان می‌دهند که اثر اختلاف فشار روی فراورده‌ها برای عملیات‌های انجام گرفته در دماهای پایین‌تر از 150°C تأثیر چندانی ندارد [۵۵]. افزون بر بحث‌های متفاوت بیان شده در ترکیب و ساختار نانولوله، تناقضاتی در شرح مکانیسم تشکیل نانولوله‌ها نیز وجود دارد. تعدادی از مطالعه‌ها نشان می‌دهد که نانولوله‌ها در طول عملیات NaOH تشکیل می‌شوند و عملیات بعدی در تشکیل نانولوله ضروری نمی‌باشد (توسط Du [۴۳] در سال ۲۰۰۱ میلادی، Chen [۴۵] در سال ۲۰۰۲ میلادی و Yang [۴۸] در سال ۲۰۰۳ میلادی). در مقابل، برخی از پژوهشگران بررسی نمودند که فازهای واسطه‌ای از عملیات NaOH تشکیل شدند و مرحله بحرانی برای تشکیل نانولوله، عملیات بعدی می‌باشد. شرایط عملیات بعدی شستشو به تشکیل فراورده‌های نهایی نانولوله منجر می‌شود. Huang [۴۲] در سال

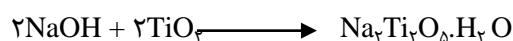


شکل ۱۶- فرایند آماده‌سازی هیدروترمال نانولوله‌های TiO_2

به صورت لایه کلاهکی رسوب می‌کنند. این رسوب گذاری در مواضع ویژه فصل مشترک سریا/تیتانیا با انرژی فصل مشترک بالاتر انجام می‌گیرد [۳۵].

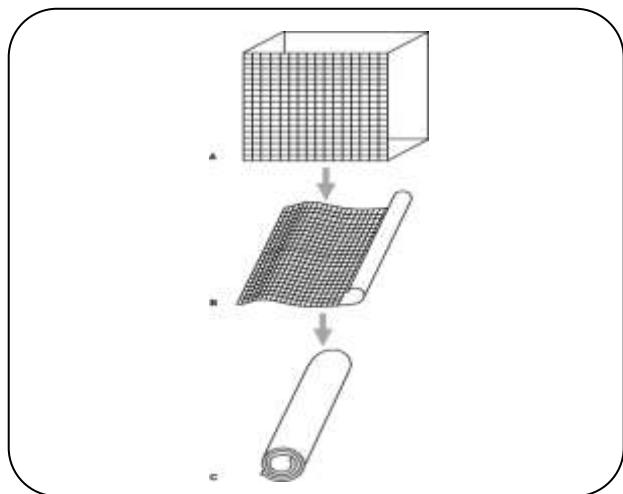
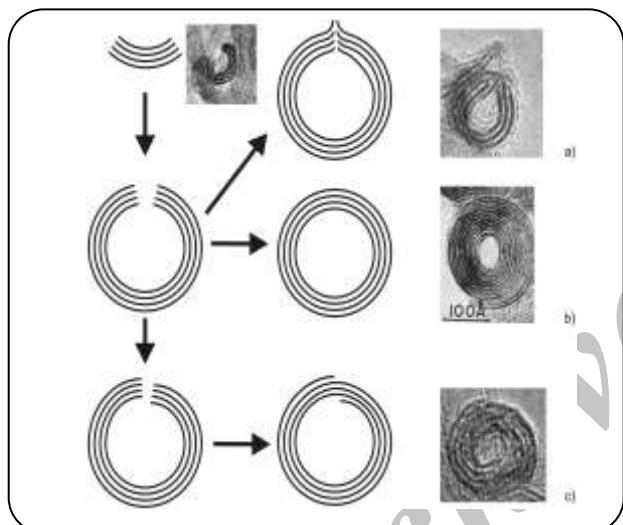
فرایندهای هیدروترمال

Kasuga و همکاران [۳۶] اولین بار در سال ۱۹۹۸ میلادی گزارش دادند که عملیات گرمایی ذره‌های TiO_2 در محلول آبی NaOH منجر به تشکیل نانولوله‌های TiO_2 آناتاز به قطر ۸ nm و طول ۱۰۰ nm با سطح ویژه بالا می‌شود. شکل ۱۶ مرحله‌های ساخت نانولوله‌های TiO_2 Kasuga را توسط TiO_2 نشان می‌دهد. ترکیب، ساختار و فرایند تشکیل این نانولوله‌ها به طور گستردگی مورد بررسی قرار گرفته‌اند. Jin و همکاران گزارش دادند که فراورده مطابق با واکنش زیر نانولوله سدیم تیتانات (Na₂Ti₃O₅·H₂O) است [۳۷]:



این فراورده می‌تواند در محلول HCl با pH=۱ $\text{H}_2\text{Ti}_3\text{O}_5\cdot\text{H}_2\text{O}$ به تبدیل شود و ساختار بلورین آن به یک سامانه ارتورومبیک تعلق دارد. این نتیجه‌ها را Yang [۴۸] در سال ۲۰۰۳ میلادی و Zhang [۴۹] در سال ۲۰۰۴ میلادی تأیید کردند. Tsai [۴۰] گزارش داد که هنگام عملیات هیدروترمال بر روی TiO_2

(۱) Lepidocrocite

شکل ۱۷- مدل تشكيل نانولوله‌های TiO_2 .

شکل ۱۸- روش‌های بستن حلقه (a) پیازی (b) متمرکز (c) ماری.

امکان پذیر است. گاهی بسته شدن انتهای نانوصفحه‌ها نمی‌تواند کامل شود به دلیل استریک محدود می‌کند، درنتیجه تشكيل ساختارهای نوع پیازی^(۳) مطابق شکل ۱۸a که رگه‌های پیوسته در امتداد طول نانولوله دیده می‌شوند. Li و همکاران^[۵۶] در سال ۲۰۰۷ میلادی پیشنهاد دادند که تشكيل نانولوله‌های TiO_2 در طی سه مرحله انجام می‌گیرد. این مرحله‌ها متشکل از ساختار نانورخت - ساختار لایه‌ای - ساختار لوله‌ای است که می‌تواند توجیهی برای تشكيل ساختار لایه‌ای TiO_2 از پودر آن باشد

۲۰۰۶ میلادی و *Tsai*^[۴۰] در سال ۲۰۰۴ میلادی گزارش نمودند که نانولوله‌ها در فرایند اسیدشویی تشکیل می‌شوند. اسیدیته در عملیات شستشو نقش کلیدی را در مشخص کردن ساختار نانولوله‌ها دارد. نانولوله‌ها با تخلخل بالا ($400 \text{ m}^2/\text{g}$) طی یک عملیات اسیدی در pH=۱-۲ می‌تواند تهیه شود که الگوی پراش اشعه X همانند با فاز آناتاز دارد. توده‌های با تخلخل کمتر با شستشو در pH بالاتر به دست می‌آیند [۵۴]. ساختار این توده‌ها، تیتانات می‌باشد که دارای سطح ویژه کمتری ($< 200 \text{ m}^2/\text{g}$) هستند. قطر خارجی این نانولوله‌ها حدود ۸ nm و ضخامت دیواره ۱nm است. بنابراین ترکیب فراورده‌ها با مقدارهای pH محلول شستشو مشخص می‌شود [۴۵ و ۵۰]. ساختار مواد MnO_2 , ZnO , ZrO_2 , Co_3O_4 و TiO_2 لایه‌ای نیست و اتصال‌های قوی یونی، کاتیون‌های فلزی و آنیون‌های اکسیژن را به یکدیگر نگه می‌دارند که به طور معمول تمايل زیادی به کریستالیزاسیون در دماهای معین در طول تشكيل شبکه دارند. بنابراین، در حال حاضر درک روشنی از چگونگی ایجاد ساختارهای ورقه‌ای از ذره‌های TiO_2 اصلی وجود ندارد. در ادامه به مدل‌های متفاوت ارایه شده توسط پژوهشگران گوناگون اشاره می‌شود. یکی از مدل‌های تشكيل نانولوله‌ها را *Wang* و همکاران^[۵۳] در سال ۲۰۰۲ میلادی به صورت زیر گزارش دادند:

$$3D \rightarrow 2D \rightarrow 1D$$

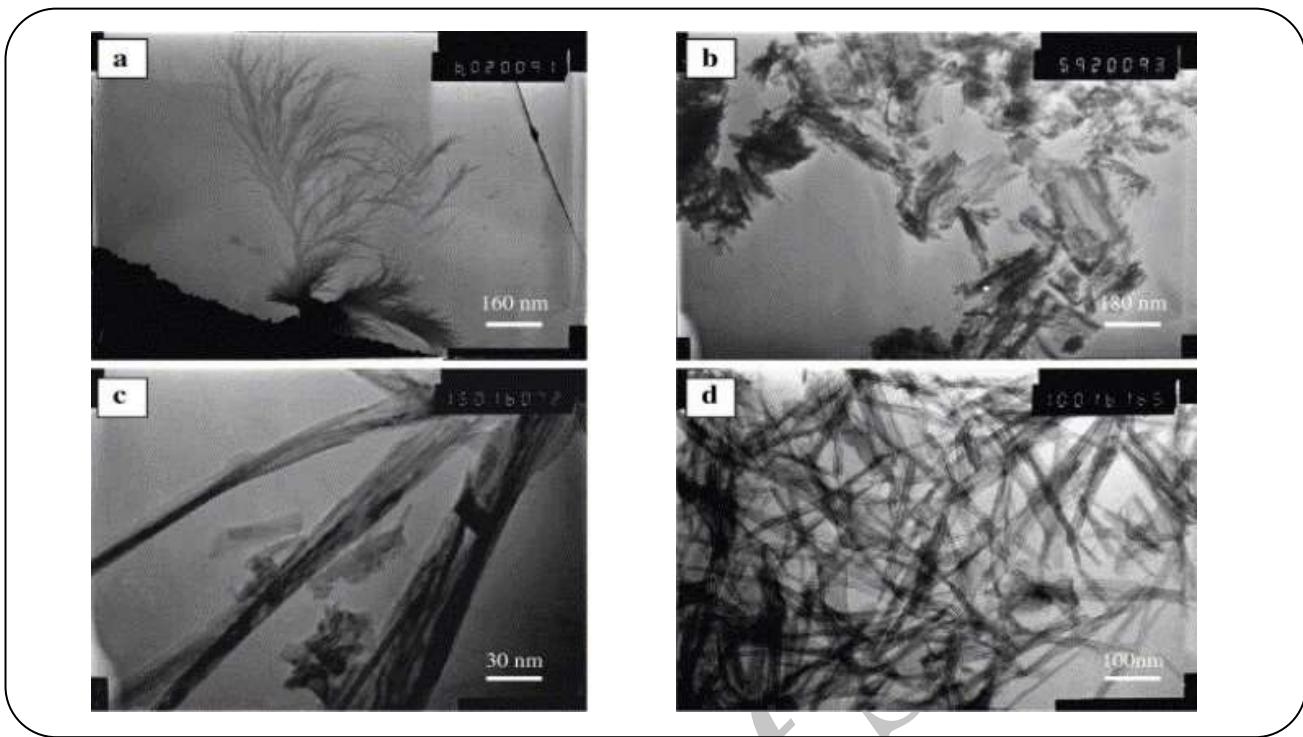
شکل ۱۷ مدل تشكيل نانولوله‌های TiO_2 را نشان می‌دهد. ابتدا TiO_2 اولیه با بلورهای سه بعدی به صورت فراورده‌های صفحه‌ای تغییر شکل می‌دهند و سپس خم و لوله‌ای شده و شکل نانولوله‌ها را می‌گیرند. بنابراین TiO_2 لایه‌ای دو بعدی برای تشكيل نانولوله‌ها ضروری است.

مکانیسم خمش نانوصفحه‌های چند لایه نمی‌تواند به صورت نانوصفحه‌های تک لایه اعمال شود. خمش نانوصفحه‌های چند لایه بستگی به روش بستن حلقه^(۱) مطابق شکل ۱۸ دارد. بستن ایده‌آل انتهای لایه‌های جفت و جور شده در لوله‌ای شدن نانوصفحه‌های چند لایه منجر به تشكيل ساختار با سطح مقطع عرضی بدون درز مشکل از دایره‌های هم مرکز مطابق شکل ۱۸b می‌شود. بستن لایه‌ها بدون جفت و جور شدن منجر به تشكيل لوله‌ای از نوع حلزونی^(۲) مطابق شکل ۱۸c می‌شود که این نوع به وسیله لوله‌ای شدن نانوصفحه تک لایه نیز

(۱) Loop

(۲) snail

(۳) Onion



شکل ۱۹- تصویرهای میکروسکوپ الکترونی عبوری از نمونه TiO_2 پس از عملیات گرمایی در 130°C در (۸ M) NaOH برای 12h (a) و 24h (b) و 24h (c) و 24h (d) شستشو کوتاه با آب و نیتریک اسید.

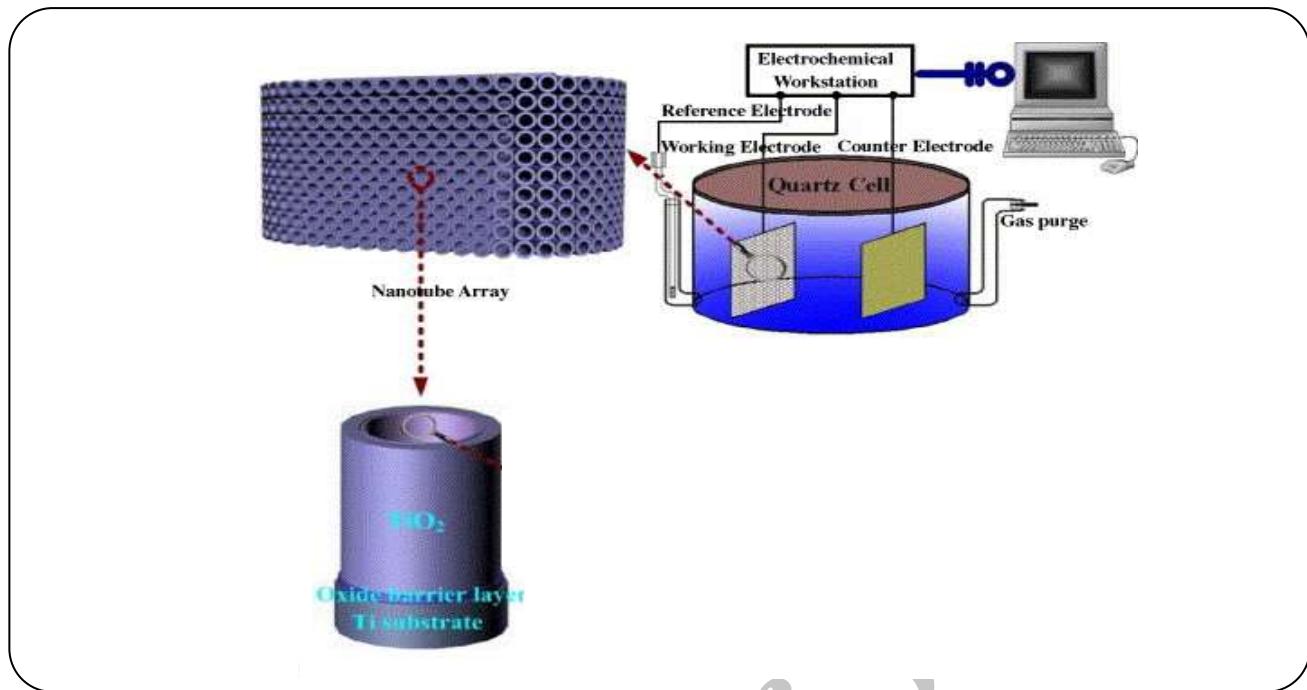
آندرکاری تیتانیم در حمام‌های فلورید

آندرکاری، فرایند الکتروشیمیایی برای ضخیم‌تر کردن لایه‌های اکسیدی موجود بر روی فلزهای فعال مانند Al , Zr و ... است. عملیات آندکاری مانند سایر روش‌های پوشش دادن شامل مرحله‌های گوناگون آماده‌سازی سطح می‌باشد. [۶۴]. اولین بار Grimes و همکاران [۶۵] در سال ۲۰۰۱ میلادی ساخت آرایه‌های^(۱) نانولوله تیتانیا را به روش اکسیداسیون آندی فویل تیتانیم در محلول دارای فلورید گزارش دادند. آندکاری فویل‌ها و لایه‌های نازک تیتانیم با استفاده از پیل الکتروشیمیایی دو الکترودی با یک فویل پلاتین به عنوان کاتد در پتانسیل ثابت مطابق شکل ۲۰ انجام می‌شود. متغیرهای ساخت شامل دما، ولتاژ، pH و ترکیب الکترولیت است [۶۶]. به طور معمول آندکاری با هم‌زدن مغناطیسی الکترولیت انجام می‌شود. این عمل ضخامت لایه دوگانه را در فصل مشترک بین فلز و الکترولیت کاهش می‌دهد که دانسته جریان و دمای موضعی یکنواختی را بر روی سطح الکترود Ti ایجاد می‌کند [۶۷]. تصویر میکروسکوپ الکترونی روبشی در شکل ۲۱ سطح مقطع عرضی مجموعه‌ای از نانولوله‌های تیتانیا است که از طریق اکسیداسیون آندی فویل تیتانیم

این مرحله‌ها با تصویرهای میکروسکوپ الکترونی عبوری تأیید شدند. شکل ۱۹ تصویرهای میکروسکوپ الکترونی عبوری مرحله‌های تشکیل نانولوله‌ها را در زمان‌های گوناگون تهییه هیدروترمال نشان می‌دهد.

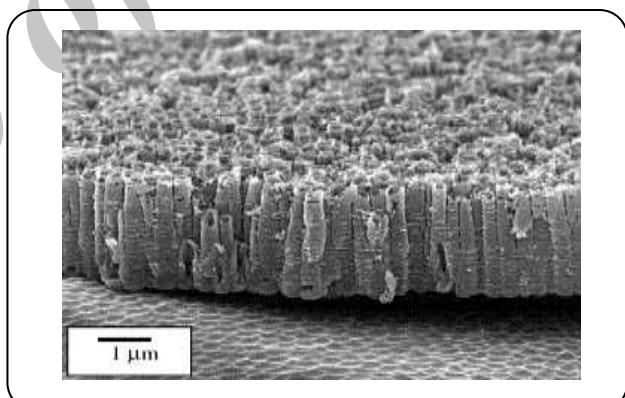
Safaei و همکاران [۶۳-۶۷] در سال ۲۰۱۰ میلادی با استفاده از طراحی آزمایش پارامترهای مؤثر و شرایط بهینه تهییه نانولوله را به دست آورده‌اند. پارامترهای مؤثر بر روی سطح ویژه به ترتیب اهمیت شامل فاکتور پرشوندگی، دمای هیدروترمال، سرعت هم‌زدن، سطح ویژه ماده اولیه و زمان هیدروترمال هستند. پارامترهایی که بر روی اندازه حفره به ترتیب اهمیت شامل ضریب پرشوندگی، سرعت هم‌زدن هستند. اثرهای کلیه پارامترها بر روی حجم حفره ناچیز است. اثر اندرکش بین دو پارامتر هم‌زدن و ذره‌های ماده اولیه تأثیر بهسزایی بر روی ویژگی‌ها و ریزساختار نمونه تهییه شده در شرایط هیدروترمال دارد. در ماده اولیه P25 با اندازه ذره‌های ۲۱ nm تبلور بر اساس شرایط جوانه‌زنی همگن و ذره‌ها به صورت نانوکره تشکیل شده، در صورتی که در ماده اولیه RH با اندازه ذره‌های اولیه ۱۵۰ nm تبلور بر اساس شرایط جوانه‌زنی ناهمگن و نانولوله‌ها تشکیل شده است [۶۸-۶۹].

(۱) Arrays

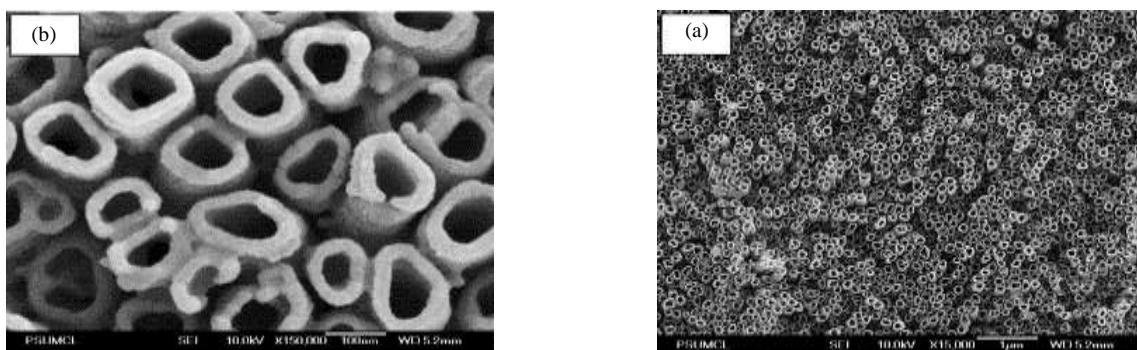
شکل ۲۰- پیل الکتروشیمیایی برای آندکاری نمونه‌های TiO_2 .

در این زمینه بر روی کنترل دقیق و گسترش مورفولوژی طول، اندازه حفره و خاصیت دیواره ادامه یافته است [۶۹]. به منظور کاهش شکاف انرژی در مجموعه منظمی از نانولوله‌های تیتانیا به طوری که این نانولوله‌ها پاسخ کامل‌تری به همه پرتوهای نور خورشید دهند. استراتژی افزودنی دنبال شده است که شامل استفاده از حمام آندکاری آلی و ترکیب نمونه‌های آنیونی در طول فرایند آندکاری می‌باشد [۷۰ و ۶۹]. Grimes [۶۵]، فویل‌ها را در ولتاژهای آندکاری متفاوت ۲۰۷، ۱۰، ۵ و ۳ در محلول آبی ($\text{HF}/0.5\text{wt.}\%$) در دمای اتاق آنداییز کرد. در ولتاژ پایین آندکاری، مورفولوژی فیلم متخلخل همانند با مورفولوژی آلومینای متخلخل (اسفنج مانند) با اندازه حفره $15\text{--}30\text{ nm}$ به دست آمد [۷۱].

زمانی که ولتاژ تا 10.7 V افزایش پیدا می‌کند. لوله‌های استوانه‌ای سوراخ‌دار و مجزا ظاهر می‌شوند. نمونه‌های نانولوله در ولتاژهای آندکاری متفاوت $7\text{--}14\text{ V}$ تهیه شده، به ترتیب قطرهای داخلی ($\text{SD} = 5\text{ nm}$) و 15 nm ($\text{SD} = 10\text{ nm}$) و 26 nm ($\text{SD} = 5\text{ nm}$)، ضخامت دیواره ($\text{SD} = 6\text{ nm}$) و 22 nm ($\text{SD} = 5\text{ nm}$)، 400 nm و 17 nm ($\text{SD} = 2\text{ nm}$) و طول‌های 13 nm و 200 nm دارند. این نمونه‌های تیتانیمی به مدت 45 دقیقه آنداییز شدند. سرانجام مجموعه منظمی از نانولوله در بالای

شکل ۲۱- تصویر میکروسکوپ الکترونی روبشی با قدرت تفکیک بالا سطح مقطع عرضی از نانولوله TiO_2 .

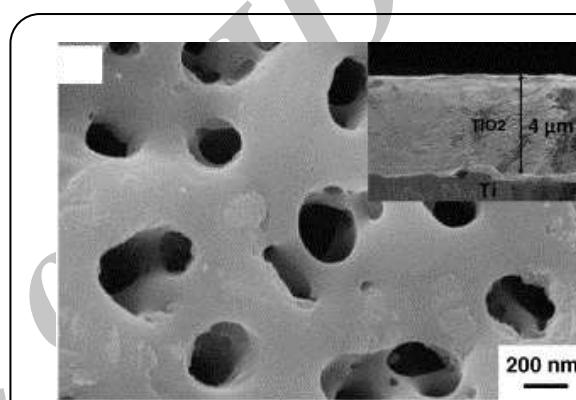
در محیط الکترولیتی با $\text{pH}=4$ در مدت 17 ساعت رشد کرده‌اند. شکل ۲۲ توپولوژی سطح مجموعه‌ای از نانولوله‌های تیتانیای ساخته شده به روش آندکاری را در دو بزرگنمایی متفاوت نشان می‌دهد. نمونه به منظور بررسی بهتر از قسمت پایین به صورت مکانیکی شکسته شده است. به روشنی دیده می‌شود که نانولوله‌ها در انتهای بالایی باز هستند. در صورتی که در انتهای قسمت پایین بسته‌اند. نانولوله‌ها دارای طول متوسط $28\text{ }\mu\text{m}$ ، قطر داخلی 10 nm و ضخامت دیواره 20 nm هستند [۶۸]. تمرکز پژوهش‌ها



شکل ۲۲- تصویرهای میکروسکوپ الکترونی روبشی با قدرت تفکیک بالا در دو بزرگنمائی متفاوت از قسمت بالای نanolole.

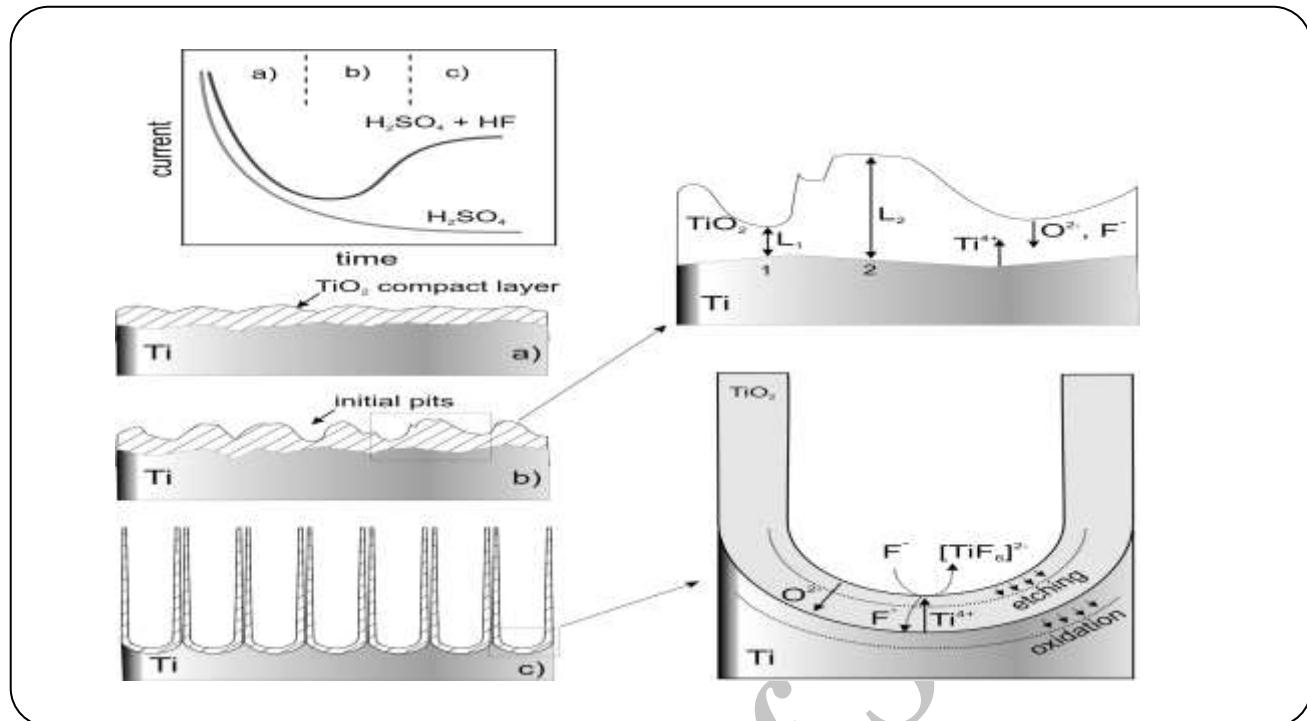
به منظور کنترل بهتر مورفولوژی و میزان نظم در Nanolole‌ها، درک اصول زیربنایی و مکانیسم تشکیل Nanolole‌های آرایش یافته (مطابق شکل ۲۴) در شرایط آندی ضروری است. باید توجه داشت که ریز ساختار لایه TiO_2 به شرایط الکتروشیمیابی بسیار حساس است. در الکترولیز اکسیداسیون فلز Ti به صورت پیوسته تیتانیم اکسید ($Ti + 2H_2O \rightarrow TiO_2 + 4H^+ + 4e^-$) ایجاد می‌کند. از سویی حل شیمیابی ($TiO_2 + HF \rightarrow [TiF_6]^{-} + 2H^+ + 2H_2O$) در محلول اسیدی TiO_2 همراه با حل میدانی آن ($TiO_2 + H_2O + H^+ \rightarrow [Ti(OH)_3]^{+}$) لایه TiO_2 را از بین می‌برد.

آنده کاری در ولتاژ پایین، سرعت حل شیمیابی را به صورت موضعی در محیط تقویت شده با اسید افزایش می‌دهد که حرکت داخلی مرز اکسید را به سمت پایه Ti همراه با تشکیل حفره‌های بین تخلخل پیش می‌برد و سرانجام لایه نازک تیتانیم اکسید Nanolole تشکیل می‌شود. اما در ولتاژ آندکاری بالا مقدار تشکیل اکسید در فصل مشترک اکسید - فلز در مقایسه با حل اکسید در انتهای فصل مشترک الکترولیت - اکسید بیشتر است. در نتیجه تنها لایه متخلخلی از تیتانیم اکسید ایجاد می‌شود. در ولتاژهای پایین آندکاری ساختار لایه نازک TiO_2 آمورف است. فرایند تکلیس در دمای K ۷۲۳ به مدت ۲ ساعت لازم است تا فیلم TiO_2 آمورف را به فاز بلورین آناتاز تبدیل کند، ولی در مورد آندکاری با ولتاژ بالا چنین مسئله‌ای وجود ندارد و فاز آناتاز در زمان فرایند آندکاری ایجاد می‌شود. گرمای مورد نیاز برای فرایند تبلور از اعمال ولتاژ بالای آندکاری تأمین می‌شود زیرا این ولتاژ اعمالی از ولتاژ شکست تیتانیم اکسید (۱۰۰V) بیشتر است و تخلیه شدید الکتریکی باعث ایجاد گرمای موضعی می‌شود [۷۲].



شکل ۲۳- تصویر میکروسکوپ الکترونی روبشی الکترودهای متخلخل $.TiO_2/Ti$

فویل‌های فلزی تیتانیم تشکیل می‌شود. همچنین یک لایه عایق الکتریکی که جداکننده Nanolole از فویل‌های تیتانیمی است، وجود دارد. ضخامت لایه سدی به تقریب برابر با شعاع حفره می‌باشد. در شرایطی که Grimes [۶۹] مطالعه نمود، ساختار Nanolole در ولتاژهای آندکاری بیشتر از ۲۳ ولت از بین می‌رود. در زمان آندکاری رنگ لایه تیتانیم اکسید به طور معمول از بنفش تا آبی، سبز روشن و سرانجام قرمز روشن تغییر پیدا می‌کند. شکل ۲۳ ساختار متخلخل از فیلم TiO_2 تهیه شده با ولتاژ آندکاری بالا (۱۸۰V) را نشان می‌دهد. در این ساختار متوسط قطر تخلخل‌ها ۲۶۰ nm و متوسط فضای بین حفره‌ها حدود ۴μm است. مجموعه بسیار منظم از Nanolole‌های ساختاری از فیلم TiO_2 ساخته شده با آندکاری ولتاژ پایین (۲۰V) تشکیل می‌شود. قطر متوسط Nanolole ۶۰ nm، ضخامت متوسط دیواره ۱۵ nm و طول آن به تقریب ۵۴۰ nm است.



شکل ۲۴- مکانیسم تشکیل نانولوله‌های TiO_2 به روش آندکاری، سمت راست جزئیات انتقال یون در فازهای b و c.

کاتالیست‌ها، الکتروکاتالیست‌ها و کاتالیست‌های نوری

چنین ساختارهایی به طور گسترده در فرایندهای ناهمنگن کاتالیستی به عنوان پایه استفاده می‌شود. سطح ویژه بالای پایه در این نانولوله‌ها، پراکندگی و توزیع بالای کاتالیست را سادگی می‌بخشد. با وجود یک ساختار مزوپور باز و فقدان حفره‌ها میکرو، یک انتقال مؤثر از واکنش‌گرها و فراورده فراهم می‌شود. همچنین ظرفیت بالای تغییر کاتیونی امکان دستیابی به یک بارگذاری بالا از کاتالیست فعال را نیز فراهم می‌کند. ویژگی‌های نیمه‌هادی نانولوله‌های تیتانیم اکسید منجر به میان‌کش الکترونی قوی بین پایه و کاتالیست می‌شود که عملکرد کاتالیستی را در واکنش‌های احیا/اکسیداسیون بهبود می‌دهد [۷۴]. هدایت الکترونی متوسط نانولوله‌ها، استفاده از این مواد را در فرایندهای الکتروکاتالیستی فراهم می‌کند. الکترودهای کامپوزیتی دارای نانولوله‌های تیتاناتی بر پایه نانوذره‌های فلزهای گرانبهای مانند کامپوزیت RuO_2/TNT برای فرایندهای الکتروکاتالیستی بررسی شده‌اند. اکسیدهای فلزهای انتقالی با چندین تراز ظرفیتی می‌توانند موادی برای ذخیره‌سازی انرژی الکتریکی در خازن‌های الکتروشیمیابی باشند. پراکندگی مؤثر این اکسیدها روی سطح الکترود برای دستیابی به بازده بالای خازنی بحرانی است که می‌تواند با استفاده از نانولوله‌های تیتاناتی به عنوان یک پایه برای اکسید فلزی مانند $\text{V}_2\text{O}_5/\text{TiO}_2$ به دست آید [۷۵].

کاربردها

فعالیت‌های پژوهشی اولیه بر روی نانولوله‌های تیتانیا/تیتاناتی نتیجه کاربردهای گسترده تیتانیم اکسید است. مهم‌ترین پتانسیل‌های کاربردی برای نانولوله‌های تیتانیا/تیتاناتی در حوزه‌های شیمی، فیزیک، مهندسی، مکانیک و پزشکی را می‌توان به موارد زیر تقسیم نمود.

تبديل و ذخیره سازی انرژی

كمبود سوخت‌های فسیلی در آینده، پژوهشگران را برای یافتن منابع انرژی تجدیدپذیر ترغیب نموده است. نانولوله‌های تیتانیا/تیتاناتی را می‌توان در تبدیل و ذخیره سازی انرژی به کار برد. این نانوساختارها به عنوان الکترود در پیلهای خورشیدی، به عنوان پایه در باتری‌های لیتیمی قابل شارژ و نیز برای بهبود عملکرد غشای هادی پروتونی در باتری‌ها و پیلهای سوختی می‌توانند استفاده شوند. هیدروژن یک انرژی پاک و آینده‌دار است. با این وجود ذخیره سازی هیدروژن از مشکل‌های اصلی است. توانایی نانولوله‌ها برای تجمع برگشت پذیر مولکول‌های هیدروژن با یک جذب به نسبت بالا بر روی یک بازه‌ی گسترده دمایی (از 0°C تا 125°C) امکان استفاده آن‌ها را در کاربردهای ذخیره سازی هیدروژن فراهم می‌کند [۷۳].

افزایش می‌یابد. به تازگی کامپوزیت‌های زمینه پلیمری مانند پلی استایرن و پلی یوراتان - نانولوله تیتاناتی گزارش شده است که منجر به افزایش مقاومت سایشی و کاهش ضربه اصطکاک در مقایسه با پلیمر خالص می‌باشد. یک الزام مهم فرآوری برای بسیاری از کاربردهای مهندسی سطح تعییه نانولوله تیتاناتی بر روی سطح بستر به روش تشکیل فیلم و یا استفاده از یک پوشش است. با استفاده از روش دکتر *Blade* از یک مخلوط دوغاب، آندکاری تیتانیم در حضور یون‌های فلورید، رشد روی سطح تیتانیم با روش هیدروترمال و ... می‌توان فیلم‌های کامپوزیتی با ضخامت، دانسیته و ترکیب تیتانات قابل کنترل با یک درجه خودآرایی تولید نمود [۸۰-۸۱].

کاربردهای دیگر

نانولوله‌های تیتاناتی/تیتانیا سطح ویژه بالا به عنوان جاذب‌های کم هزینه برای کروماتوگرافی، حذف رنگ از دوربین‌های تولید شده در صنعت نساجی یا برای حذف یون‌های رادیواکتیو از آب صنعتی، و نیز این نانوساختارها با نسبت طول به قطر بالا می‌توانند در سوسپانسیون‌های مایع به عنوان نانوسیال مورد استفاده قرار گیرند [۸۲-۸۳].

نتیجه‌گیری

روش‌های تهیه نانولوله تیتانیا/تیتاناتی به دو گروه "با استفاده از الگو" و "بدون الگو" دسته بندی می‌شوند. در تهیه نانولوله‌های تیتانیا/تیتاناتی می‌توان از الگوی نوع مثبت یا منفی (شامل ژل کننده‌های آلی، غشاها و نانوتخلخل آلومنیایی، نانولوله‌های کربنی، فعال کننده سطحی) به منظور دستیابی به شکل نانولوله به عنوان شابلون قطرهای بزرگ ($>50\text{ nm}$) را تهیه نمود. روشن‌های بدون استفاده از الگو شامل رشد نانولوله‌ها بر ذره‌های کلوئیدی، فرایند هیدروترمال قلیایی و آندکاری تیتانیم در حمام‌های دارای فلورید است. تهیه نانولوله‌ها با قطرهای کوچک‌تر به وسیله الگو بدلیل محدودیت روی اندازه حفره الگو امکان پذیر نمی‌باشد و نیز استفاده از پیش ماده‌های گران قیمت، پرزحمت و زمان بر بودن فرایند و مشکل‌های مربوط به جدایش الگو مانع از گسترش چنین فرایندی برای ساخت نانولوله‌هast است از بین روشن‌های ساخت، دو روش هیدروترمال و اکسیداسیون آندی الکتروشیمی بیشتر مورد توجه‌اند که به دلیل دستیابی نانولوله با روشی ساده، مفروض به صرفه و قابلیت/امکان کاربردهای گسترده می‌باشد.

همچنین در فرایندهای کاتالیستی نوری شامل اکسیداسیون الودگی‌های آلی در آب و هوا، تجزیه آب و تولید هیدروژن با استفاده از تله‌های پروتونی استفاده می‌شوند. تماس الکتریکی خوب بین نانوذره‌ها و نانولوله‌های تیتاناتی می‌تواند یک ناحیه مشترک انتقال بار مؤثر فراهم کند. این سامانه دو تابی را مناسب برای کاتالیست نوری می‌سازد. در فرایندهای کاتالیستی نوری، حساسیت فوتونی می‌تواند از باند گپ پهن نانولوله‌های تیتاناتی یا باند گپ باریک نانوذره‌های نیمه هادی باشد [۷۶-۷۷].

مواد مغناطیسی

توجه به نانومواد مغناطیسی و نیمه هادی‌های فرومغناطیس با نسبت بالای طول به قطر، در سال‌های اخیر انگیزه پژوهش در تهییه و شناسایی مواد مغناطیسی تیتانیا و تیتانات طویل است. نانولوله‌های تیتاناتی خالص دارای ویژگی‌های پارامغناطیس هستند که با نشاندن ذره‌های Co و Ni روی نانولوله‌ها ویژگی‌های فرومغناطیس پیدا می‌کنند.

آزادسازی دارو و کاربردهای زیستی

این نانولوله‌ها به دلیل هدایت الکترونی متوسط، سطح ویژه بالا و تمایل به سمت یون‌های بار مثبت در محلول‌های نانوساختارهای تیتاناتی طویل به عنوان عناصر حسگرهای زیستی آمپرومتریک مورد مطالعه قرار گرفته‌اند. توانایی به فعال‌سازی تبلور هیدروکسی آپاتیت روی سطوح تیتانات‌ها می‌تواند به دلیل ویژگی‌های تعویض یونی باشد بنابراین سطوح پوشیده شده با تیتانات‌های طویل پتانسیلی مفید برای قابلیت چسبندگی خوب لایه‌های سطحی فعال زیستی روی زیر پایه‌های تیتانیمی در ارتپدی و ایمپلنت‌های دندانی هستند. بهبود در روشن‌های پر کردن حفره‌های نانولوله با مولکول‌های فعال زیستی دارویی، مرحله مهمی را به سمت کنترل گسترده سامانه‌های آزادسازی دارو فراهم می‌نماید. استفاده از نانولوله‌های تیتاناتی به عنوان کپسول برای آزادسازی و رهایش کنترل شده دارو می‌تواند بر پایه یک ترکیب از چندین ویژگی نانولوله گسترش یابد. یک سطح ویژه و حجم حفره بالای نانولوله‌ها با یک ظرفیت بالای بارگذاری برای ذخیره‌سازی دارو را فراهم می‌کند. مورفولوژی نانولوله‌ای می‌تواند پتانسیلی در آزادسازی دارو به بافت مورد نظر باشد [۷۸-۷۹].

کامپوزیت‌ها، تمام کاری سطح و پوشش‌های تریبوولوژیکی مواد کامپوزیتی بر پایه نانوساختارهای طویل موجب تقویت کنندگی ساختاری و عملی بیشتر می‌شود و تعداد کاربردهای چنین موادی

گوناگون تبدیل و ذخیره سازی انرژی، کاتالیست‌ها، الکتروکاتالیست‌ها و کاتالیست‌های نوری، مواد مغناطیسی، آزادسازی دارو و کاربردهای زیستی، کامپوزیت‌ها، تمام کاری سطح و پوشش‌های تربیولوژیکی و ... است.

تاریخ دریافت: ۱۳۹۶/۳/۲۱ ، تاریخ پذیرش: ۱۳۹۶/۷/۶

نانولوله‌های تیتانیا با یک روش هیدروترمال به نسبت ساده تهیه می‌شوند. در این روش می‌توان به نانولوله‌هایی با قطرهای کوچک‌تر دست یافت. در روش الکتروشیمیایی، لایه نازکی از آرایه‌های منظم نانولوله‌ها تهیه نمود. در حقیقت تغییر شکل به نانولوله‌ها موادی با سطح ویژه بالا می‌سازد. افزایش چشمگیری سطح ویژه و حجم حفره به دست آمده به دلیل مورفولوژی نانولوله است که منجر به افزایش پتانسیل کاربردی این مواد در زمینه‌های

مراجع

- [1] Li Y.D., Li X.L., He R.R., Zhu J., Deng, Z.X., Artificial Lamellar Mesostructures to WS₂ Nanotubes, *J. Am. Chem. Soc.*, **124**: 11411- 1416 (2002).
- [2] Muhr H.J., Krumeich F., Schönholzer U.P., Bieri F., Niederberger M., Gauckler L.J., Nesper, R., Vanadium Oxide Nanotubes - A New Flexible Vanadate Nanophase, *Adv. Mater.*, **12**: 231- 234 (2000).
- [3] Liu Z., Zhang Q., Qin L.C., Reduction in the Electronic Band Gap of Titanium Oxide Nanotubes, *Solid State Communications*, **141**: 168-171 (2007).
- [4] Iijima S., Helical Microtubules of Graphitic Carbon, *Nat.*, **354**: 56-58 (1991).
- [5] Chopra N.G., Luyken R.J., Cherrey K., Boron Nitride Nanotubes, *Science*, **269**: 966-967 (1995).
- [6] Tenne R., Inorganic Nanoclusters with Fullerene-Like Structure and Nanotubes, *Prog. Inorg. Chem.*, **50**: 269-315 (2001).
- [7] Nath M., Rao. C.N.R., New Metal Disulfide Nanotubes, *J. Am. Chem. Soc.*, **123**: 4841-4842 (2001).
- [8] Rao C.N.R., Nath M., Inorganic Nanotubes, *Dalton Transactions*, **1**: 1-24 (2003).
- [9] Krumeich F., Muhr H.J., Niederberger M., Bieri F., Schnyder B., Nesper R., Morphology and Topochemical Reactions of Novel Vanadium Oxide Nanotubes, *J. Am. Chem. Soc.*, **121**: 8324- 8331 (1999).
- [10] Fujishima A., Rao T.N., Tryk D.A., Titanium Dioxide Photocatalysis, *J. Photochem. Photobio. C*, **1**: 1- 21(2000).
- [11] Asahi R., Taga Y., Mannstadt W., Freeman A.J., Electronic and Optical Properties of Anatase TiO₂, *Phys. Rev. B*, **61**: 7459-7465 (2000).
- [12] Adachi M., Murata Y., Okada I., Yoshikawa S., Formation of Titania Nanotubes and Applications for Dye-Sensitized Solar Cells, *J. Electrochem. Soc.*, **150**: G488- G 493 (2003).
- [13] Oh S.H., Finñes R.R., Daraio C., Chen L.H., Jin S., Growth of Nano-Scale Hydroxyapatite Using Chemically Treated Titanium Oxide Nanotubes, *Biomaterials*, **26**:4938- 4943 (2005).
- [14] Liu S., Chen A., Coadsorption of Horseradish Peroxidase with Thionine on TiO₂ Nanotubes for Biosensing, *Langmuir*, **21**: 8409- 8413 (2005).

- [15] Jung J.H., Kobayashi H., Van Bommel K.J.C., Shinkai S., Shimizu T., **Creation of Novel Helical Ribbon and Double-Layered Nanotube TiO₂ Structures Using an Organogel Template**, *Chem. Mater.*, **14**:1445-1447 (2002).
- [16] Kobayashi S., Hamasaki N., Suzuki M., Kimura M., Shirai H., Hanabusa K., **Preparation of Helical Transition-Metal Oxide Tubes Using Organogelators as Structure-Directing Agents**, *J. Am. Chem. Soc.*, **124**: 6550-6551 (2002).
- [17] Jung J.H., Kobayashi H., Masuda M., Shimizu T., Shinkai, S., **Helical Ribbon Aggregate Composed of a Crown-Appended Cholesterol Derivative Which Acts as an Amphiphilic Gelator of Organic Solvents and as a Template for Chiral Silica Transcription**, *J. Am. Chem. Soc.*, **123**: 8785-8789 (2001).
- [18] Kobayashi S., Hanabusa K., Hamasaki N., Kimura M., Shirai H., Shinkai S., **Preparation of TiO₂ Hollow-Fibers Using Supramolecular Assemblies**, *Chem. Mater.*, **12**: 1523-1525 (2000).
- [19] Liu S.M., Gan L.M., Liu L.H., Zhang W.D., Zeng H.C., "Synthesis of Single-Crystalline TiO₂ Nanotubes", *Chem. Mater.*, **14**: 1391-1397 (2002).
- [20] Lakshmi B.B., Dorhout P.K., Martin C.R., **Sol-Gel Template Synthesis of Semiconductor Nanostructures**, *Chem. Mater.*, **9**: 857-862 (1997).
- [21] Sander M.S., Côté M.J., Gu W., Kile B.M., Tripp C.P., **Template-Assisted Fabrication of Dense, Aligned Arrays of Titania Nanotubes with Well-Controlled Dimensions on Substrates**, *Adv. Mater.*, **16**: 2052-2057 (2004).
- [22] Cochran R.E., Shyue J.J., Padture N.P., **Template-Based, Near-Ambient Synthesis of Crystalline Metal-Oxide Nanotubes, Nanowires and Coaxial Nanotubes**, *Acta Materialia*, **55**: 3007-3014 (2007).
- [23] Masuda H., Satoh M., **Fabrication of Gold Nanodot Array Using Anodic Porous Alumina as an Evaporation Mask**, *J. Appl. Phys.*, **35**: 126- 129 (1996).
- [24] Li X.H., Liu W.M., Li H.L., **Template Synthesis of Well-Aligned Titanium Dioxide Nanotubes**, *Appl. Phys. A: Mater. Sci. Process.*, **80**: 317- 320 (2005).
- [25] Michailowski A., Almawlawi D., Cheng G., Moskovits M., **Highly Regular Anatase Nanotubule Arrays Fabricated in Porous Anodic Templates**, *Chem. Phys. Lett.*, **349**: 1-5 (2001).
- [26] Hoyer P., **Formation of a Titanium Dioxide Nanotube Array**, *Langmuir*, **12**:1411-1413 (1996).
- [27] Hoyer P., **Semiconductor Nanotube Formation by a Two-Step Template Process**, *Langmuir*, **8**: 857-859 (1996).
- [28] Seo D.S., Lee J.K., Kim H., **Preparation of nanotube-shaped TiO₂ Powder**, *Journal of Crys. Growth*, **229**: 428- 432 (2001).
- [29] Eder D., Motta M.S., Kinloch I.A., Windle A.H., **Anatase Nanotubes as Support for Platinum Nanocrystals**, *Phys. E: Low-dimens. Syst. and Nanostruct.*, **37**: 245-249 (2007).
- [30] Harada M., Adachi M., **Surfactant-Mediated Fabrication of Silica Nanotubes**, *Adv. Mater.*, **12**: 839-841 (2000).

- [31] Adachi M., Murata Y., Harada M., Yoshikawa S., **Formation of Titania Nanotubes with High Photo-Catalytic Activity**, *Chemistry letters*, **8**:942- 943 (2000).
- [32] Ngamsinlapasathian S., Sakulkhaemaruethai S., Pavasupree S., Kitiyanan A., Sreethawong T., Suzuki Y., Yoshikawa S., **Highly Efficient Dye-Sensitized Solar Cell Using Nanocrystalline Titania Containing Nanotube Structure**, *Journal of Photochemistry and Photobiology A: Chemistry*, **164**: 145-151 (2004).
- [33] Gao L.D., Le Y., Wang J.X., Chen J.F., **Preparation and Characterization of Titania Nanotubes with Mesostructured Walls**, *Materials Letters*, **60**: 3882-3886 (2006).
- [34] Ma Y., Lin Y., Xiao X., Zhou X., Li X., **Sonication–Hydrothermal Combination Technique for the Synthesis of Titanate Nanotubes from Commercially Available Precursors**, *Mater. Res. Bull.*, **41**: 237-243 (2006).
- [35] Tian Z.R., Voigt J.A., Liu J., Mckenzie B., Xu H., **Large Oriented Arrays and Continuous Films of TiO₂-Based Nanotubes**, *J. Am. Chem. Soc.*, **125**: 12384-12385 (2003).
- [36] Kasuga T., Hiramatsu M., Hoson A., Sekino T., Niihara K., **Formation of Titanium Oxide Nanotube**, *Langmuir*, **14**: 3160-3163 (1998).
- [37] Zhang M., Jin Z., Zhang J., Guo X., Yang J., Li W., Wang X., Zhang Z., **Effect of Fe/Ir Ratio on the Surface and Catalytic Properties in Citral Hydrogenation on Fe-Ir/TiO₂ Catalysts**, *J. Mol. Catal. A Chem.*, **217**: 203-211 (2003).
- [38] Yang J., Jin Z., Wang X., Li W., Zhang J., Zhang S., Guo X., Zhang, Z., **Study on Composition, Structure and Formation Process of Nanotube Na₂Ti₂O₄(OH)₂**, *Dalton Trans.*, **20**: 3898 -3901 (2003).
- [39] Zhang S., Li W., Jin Z., Yang J., Zhang J., Du Z., Zhang Z., **Study on ESR and Inter-Related Properties of Vacumm-Dehydrated Nanotube Titanic Acid**, *J. Solid State Chem.*, **177**: 1365-1371 (2004).
- [40] Tsai C.C., Teng H., **Structural Features of Nanotubes Synthesized from NaOH Treatment on TiO₂ with Different Post-Treatments**, *Chem. Mater.*, **18**: 367-373 (2006).
- [41] Akita T., Okumura M., Tanaka K., Ohkuma K., Kohyama M., Koyanagi T., Tsubota S., Haruta M., **Transmission Electron Microscopy Observation of the Structure of TiO₂ Nanotube and Au/TiO₂ Nanotube Catalyst**, *Surf. Interface Anal.*, **37**: 265- 269 (2005).
- [42] Huang C., Zhang K.J., Zhi D., Li X.J., **Preparation of Trititanate Nanotube and TEM Observation**, *J. Inorg. Mater.*, **21**: 547-552 (2006).
- [43] Du G.H., Chen Q., Che R.C., Yan Z.Y., Peng L.M., **Preparation and Structure Analysis of Titanium Oxide Nanotubes**, *Appl. Phys. Lett.*, **79**: 3702-3704 (2001).
- [44] Chen Q., Du G.H., Zhang S., Peng L.M., **The structure of Trititanate Nanotubes**, *Acta Cryst. B*, **58**: 587-593 (2002).
- [45] Chen Q., Zhou W.Z., Du G.H., Peng L.M., **Trititanate Nanotubes Made Via a Single Alkali Treatment**, *Adv. Mater.*, **14**: 1208- 12011 (2002).

- [46] Zhang S., Peng L.M., Chen Q., Du G.H., Dawson G., Zhou W.Z., **Formation Mechanism of H₂Ti₃O₇ Nanotubes**, *Phys. Rev. Lett.* **91**: 256103-1:4 (2003).
- [47] Sun X., Li Y., **Synthesis and Characterization of Ion-Exchangeable Titanate Nanotubes**, *Chem. Eur. J.*, **9**:2229-2238 (2003).
- [48] Yuan Z.Y., Su B.L., **Titanium Oxide Nanotubes, Nanofibers and Nanowires**, *Colloid and Surf. A*, **241**: 173-83 (2004).
- [49] Thorne A., Kruth A., Tunstall D., Irvine J.T.S., Zhou W., **Formation, Structure, and Stability of Titanate Nanotubes and Their Proton Conductivity**, *J. Phys. Chem. B*, **109**: 5439 (2005).
- [50] Nakahira A., Kato W., Isshiki M., Nishio K., Aritani H., **Synthesis of Nanotube from a Layered H₂Ti₄O₉·H₂O in a Hydrothermal Treatment Using Various Titania Sources**, *J. Mater. Sci.*, **39**: 4239-4245 (2004).
- [51] Ma R., Banda Y., Sasaki T., **Nanotubes of Lepidocrocite Titanates**, *Chem. Phys. Lett.*, **380**:577-582 (2003).
- [52] Ma R., Fukuda K., Sasaki T., Osada M., Bando Y., **Structure Features of Titanate Nanotubes/Nanobelts Revealed by Raman, X-Ray Absorption Fine Structure and Electron Diffraction Characterizations**, *J. Phys. Chem. B*, **109**: 6210-6214 (2005).
- [53] Wang Y.Q., Hu G.Q., Duan X.F., Sun H.L., Xue Q.K., **Microstructure and Formation Mechanism of Titanium Dioxide Nanotubes**, *Chem. Phys. Lett.*, **365**: 427-431 (2002).
- [54] Tsai C.C., Teng H., **Regulation of the Physical Characteristics of Titania Nanotube Aggregates Synthesized from Hydrothermal Treatment**, *Chem. Mater.*, **16**: 4352-4358 (2004).
- [55] Perry R., “Perry’s Chemical Engineers’ Handbook”, 7th ed., McGraw-Hill Book Co., New York, (1997).
- [56] Li W., Fu T., Xie F., Yu S., He S., **The Multi-Staged Formation Process of Titanium Oxide Nanotubes and Its Thermal Stability**, *J. Mater. Lett.* **61**:730-735 (2007).
- [57] Safaei M., Sarraf-Mamoory R., Rashidzadeh M., **The Interactive Effect of Agitation Condition and Titania Particle Size in Hydrothermal Synthesis of Titanate Nanostructures**, *J. of Nanoparticle Res.*, **12**: 2723-2728 (2010).
- [58] Safaei M., Sarraf-Mamoory R., Rashidzadeh M., Manteghian M., “A Plackett–Burman Design in Hydrothermal Synthesis of TiO₂-Derived Nanotubes”, *J. of Porous Mater.*, **17**:719-726 (2010).
- [59] Safaei M., Sarraf-Mamoory R., Rashidzadeh M., Manteghian, M., **Synthesis and Characterization of One Dimensional Titanate Nanostructures Via an Alkaline Hydrothermal Method of a Low Surface Area TiO₂-Anatase**, *J. of Ceram. Processing Res.*, **11**: 277-280 (2010).
- [60] Safaei M., Sarraf-Mamoory R., Rashidzadeh M., Manteghian M., **Experimental Design for Determination of Effective Parameters in Hydrothermal Synthesis of TiO₂-Derived Nanotubes**, *Physica Status Solidi (C)*, **7**: 2727-2730 (2010).

- [61] Safaei M., Sarraf-Mamoory R., Rashidzadeh M., Manteghian M., *Experimental Design for Determination of Effective Parameters in Hydrothermal Synthesis of TiO₂-Derived Nanotubes*, "Trends in Nanotechnology", Barcelona, Spain (2009).
- [62] Safaei M., Sarraf-Mamoory R., Rashidzadeh M., Manteghian M., *Synthesis and Characterization of TiO₂-Derived Nanotubes Via a Hydrothermal Method*, *The 6th International Chemical Engineering Congress & Exhibition*, Kish Island, I.R. Iran (2009).
- [63] Safaei M., Sarraf-Mamoory R., Rashidzadeh M., *Parameters Modeling for Hydrothermal Synthesis of TiO₂-Derived Nanotubes Using Response Surface Methodology*, "International Conference on Nanotechnology: Fundamentals and Applications", Ottawa, Canada.
- [64] Bockris J.O.M., "An Introduction to Electrochemical Science", London, Wykeham, (1974).
- [65] Gong D., Grimes C.A., Varghese O.K., Chen Z., Hu W., Dickey E.C., *Titanium Oxide Nanotube Arrays Prepared by Anodic Oxidation*, *J. Mater. Res.*, **16**: 3331-3334 (2001).
- [66] Xie Y., Zhou L., Huang H., *Bioelectrocatalytic Application of Titania Nanotube Array for Molecule Detection*, *Biosensors & Bioelectronics*, **22**: 2812-2818 (2007).
- [67] Paternarakis G., Moussoutzanis K., *Mathematical Models for the Anodization Conditions and Structural Features of Porous Anodic Al₂O₃ Films on Aluminum*, *J. Electrochem. Soc.*, **142**: 737-743 (1995).
- [68] Paulose M., Mor G.K., Varghese O.K., Shankar K., Grimes C.A., *Visible Light Photoelectrochemical and Water-Photoelectrolysis Properties of Titania Nanotube Arrays*, *J. of Photo Chemistry and Photobiology A*, **128**: 8-15 (2006).
- [69] Mor G.K., Varghese O.K., Paulose M., Shankar K., Grimes C.A., *A Review on Highly Ordered, Vertically Oriented TiO₂ Nanotube Arrays: Fabrication, Material Properties, and Solar Energy Applications*, *Sol. Energy Mater. Sol. Cells*, **90**: 2011- 2075 (2006).
- [70] Ruan C., Paulose M., Varghese O.K., Mor G.K., Grimes C.A., *Fabrication of Highly Ordered TiO₂ Nanotube Arrays Using an Organic Electrolyte*, *J. phys. Chem. B*, **109**: 15757-15759 (2005).
- [71] Thompson G.E., Furnacneaux R.C., Wood G.C., Richardson J.A., AND Goode J.S., *Nucleation and Growth of Porous Anodic Films on Aluminium*, *Nature*, **272**: 433-435 (1978).
- [72] Xie Y., Zhou L.M., Huang H., *Enhanced Photoelectrochemical Current Response of Titania Nanotube Array*, *Mater. Lett.*, **60**: 3558-3560 (2006).
- [73] Cheng F., Tao Z., Liang J., Chen, *Template-Directed Materials for Rechargeable Lithium-Ion Batteries*, *J. Chem. Mater.*, **20**: 667-681 (2008).
- [74] Sato Y., Koizumi M., Miyao T., Naito S., *The CO-H₂ and CO-H₂O Reactions Over TiO₂ Nanotubes Filled with Pt Metal Nanoparticles*, *Catal. Today*, **111**: 164-170 (2006).
- [75] Qu J., Zhang X., Wang Y., Xie C., *Electrochemical Reduction of CO₂ on RuO₂/TiO₂ Nanotubes Composite Modified Pt Electrode*, *Electrochim. Acta*, **50**: 3576-3580 (2005).

- [76] Huang C., Liu X., Kong L., Lan W., Su Q., Wang Y., The Structural and Magnetic Properties of Co-Doped Titanate Nanotubes Synthesized under Hydrothermal Conditions, *Appl. Phys. A*, **87**:781-786 (2007).
- [77] Wu D., Chen Y., Liu J., Zhao X., Li A., Ming N., Co-Doped Titanate Nanotubes, *Appl. Phys. Lett.*, **87**:112501- 112503 (2005).
- [78] Byrne M.T., McCarthy J.E., Bent M., Blake R., Gun'ko Y.K., Horvath E., Konya Z., Coleman J.N., Chemical Functionalisation of Titania Nanotubes and Their Utilisation for the Fabrication of Reinforced Polystyrene Composites, *J. Mater. Chem.*, **17**: 2351-2358 (2007).
- [79] Song H.J., Zhang Z.Z., Men X.H., Tribological Behavior of Polyurethane-Based Composite Coating Reinforced with TiO₂ Nanotubes, *Eur. Polym. J.*, **44**: 1012- 1022 (2008).
- [80] Moghimi S.M., Hunter A.C., Murray J.C., Long-Circulating and Target-Specific Nanoparticles: Theory to Practice, *Pharmacol. Rev.*, **53**: 283-318 (2001).
- [81] Parak W.J., Gerion D., Pellegrino T., Zanchet D., Micheel C., Williams S.C., Boudreau R., Le Gros M.A., Larabell C.A., Alivisatos A.P., Biological Applications of Colloidal Nanocrystals, *Nanotechnology*, **14**:R15-R27 (2003).
- [82] Niu H., Cai Y., Shi Y., Wei F., Mou S., Jiang G., Cetyltrimethylammonium Bromide-Coated Titanate Nanotubes for Solid-Phase Extraction of Phthalate Esters from Natural Waters Prior to High-Performance Liquid Chromatography Analysis, *J. Chromatogr., A*, **1172**: 113-120 (2007).
- [83] Zhou Q., Ding Y., Xiao J., Liu G., Guo X., Investigation of the Feasibility of TiO₂ Nanotubes for the Enrichment of DDT and Its Metabolites at Trace Levels in Environmental Water Samples, *J. Chromatogr., A*, **1147**: 10-16 (2007).