

## بررسی حذف زیستی اسید فتالیک با استفاده از سیستم راکتور منقطع متوالی

دکتر مقداد پیرصاحب<sup>۱</sup>، دکتر علیرضا مصدقی نیا<sup>۲</sup>، دکتر سیمین ناصری<sup>۳</sup>، دکتر کاظم ندافی<sup>۴</sup>

### چکیده

اسید فتالیک یکی از آلاینده‌های آلی سمی می‌باشد که از طریق صنایع مختلف به محیط وارد می‌شود. حذف زیستی این آلاینده قبل از تخلیه فاضلاب می‌تواند نقش مهمی را در حفظ محیط زیست و سلامت انسانها ایفا نمایند. سیستم (Sequencing Batch Reactor) SBR در این پژوهش سیستم SBR در دو زمان ماند هیدرولیکی ۲۴ و ۴۸ ساعت جهت حذف بیولوژیکی اسید فتالیک با حجم راکتور ۷ لیتر استفاده شد که COD کل ورودی به سیستم ۱۰۰۰ میلی گرم در لیتر با گلوکز تنظیم شده است. غلظت اسید فتالیک ورودی به سیستم ۵۰، ۳۵، ۲۰، ۱۰، ۲۰۰، ۱۰۰، ۱۵۰، ۲۰۰، ۵۰۰ میلی گرم در لیتر می‌باشد. BOD<sub>5</sub>، COD و غلظت اسید فتالیک (با استفاده از دستگاه HPLC-UV در طول موج ۲۰۰ nm) پساب اندازه‌گیری شده اند. یافته‌های این تحقیق نشان داد که اسید فتالیک در هر دو زمان ماند هیدرولیکی توسط سیستم SBR حذف شده (بیش از ۹۵٪) اما حذف آن در زمان ماند هیدرولیکی ۴۸ ساعت بیشتر است. چنانچه غلظت اسید فتالیک ورودی کمتر از ۲۰۰ میلی گرم در لیتر باشد زمان ماند هیدرولیکی ۲۴ ساعت و بیشتر از ۲۰۰ میلی گرم در لیتر ۴۸ ساعت توصیه می‌شود. میزان بارگذاری مجاز در زمان ماند هیدرولیکی ۲۴ ساعت  $d\text{ mg/m}^3$  و در زمان ماند هیدرولیکی ۴۸ ساعت  $d\text{ mg/m}^3$  پیشنهاد می‌گردد. غلظت اسید فتالیک در لجن  $200 \text{ mg/kg}$  اندازه‌گیری شده است.

**واژه‌های کلیدی:** اسید فتالیک، SBR، حذف زیستی، فاضلاب

سمیت اسید فتالیک هنوز بطور کامل مشخص نشده ولی در موشهای آزمایشگاهی بر روی کلیه‌ها، کبد و غده تیروئید اثر سوء داشته و سبب اختلال در اندام تولید مثل مردان گردیده است.<sup>(۸,۷,۶,۵)</sup>

سالیانه میلیونها تن اسید فتالیک و استرهای آن به محیط تخلیه شده که به دلیل افزایش مصرف، این روند سیر صعودی دارد. این ماده آلی در محیط زیست خاصیت تجمع پذیری زیستی داشته و به کندی تجزیه می‌شود.<sup>(۱۴,۱۳,۱۲,۱۱,۱۰,۹)</sup>

راکتور منقطع متوالی SBR یک سیستم لجن فعال برای تصفیه فاضلاب می‌باشد. در این سیستم فاضلاب اضافه شده به یک راکتور منقطع متوالی، تصفیه شده تا ترکیبات ناخواسته حذف شوند و سپس تخلیه می‌شود. سیستم‌های SBR به طور موفقیت‌آمیزی برای تصفیه فاضلاب شهری و صنعتی استفاده شده است.<sup>(۱۵)</sup>

### مقدمه

ایزو مرکز اسید فتالیک نقش مهمی را در محیط زیست بعنوان اجزای فیرهای پلی استر، فیلم‌ها، بطریهای پلی اتیلن ترفلات ایفا نموده و در صنایع سلولوئید، دارویی و آرایشی و تثیت کننده مواد معطر بکار می‌رود. ساختار شیمیایی آن  $\text{C}_6\text{H}_4(\text{COOH})_2$ <sup>(۲,۱)</sup>

- ۱- استادیار گروه بهداشت محیط دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی کرمانشاه.
- ۲- استاد گروه بهداشت محیط
- ۳- دانشیار گروه بهداشت محیط
- ۴- استادیار گروه بهداشت محیط
- ۵- دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی تهران استرهای اسید فتالیک در فهرست آلاینده‌های آلی سمی اولویت دار سازمان حفاظت محیط زیست امریکا قرار داشته و در دسته مواد زاید خطرناک طبقه بندی می‌شوند.<sup>(۴,۳)</sup>

آزمایشگاهی شد و عمل هوادهی با استفاده از پمپ اکواریوم صورت گرفت. این تحقیق در سال ۱۳۷۹-۸۱ در اتاق پایلوت گروه مهندسی بهداشت محیط دانشکده بهداشت دانشگاه علوم پزشکی تهران انجام شد.

فاضلاب مصنوعی با استفاده از گلوکز (عنوان منع کربن جهت راه اندازی سیستم) در غلظت COD (Chemical Oxygen Demand) ۱۰۰۰ میلی گرم در لیتر و افزودن نسبت مناسبی از نیتروژن و فسفر با مصرف کود شیمیایی ۱:۱.۷ (COD:N:P = ۱۰۰۰) از آب شهر ساخته شده و به سیستم SBR تغذیه گردید. برای راه اندازی سیستم ابتدا مقداری لجن فعال تصفیه خانه فاضلاب شوش اضافه شد. پس از رسیدن راکتور به شرایط حذف مناسب COD و خو گرفتن با اسیدفتالیک در دو زمان ماند هیدرولیکی ۲۴ و ۴۸ ساعت و با غاظت های متغیر اسیدفتالیک (۲۰۰، ۱۵۰، ۱۰۰، ۷۵، ۵۰، ۳۵، ۲۰، ۱۰، ۵۰۰ میلی گرم در لیتر) و تنظیم COD کل با استفاده از گلوکز اقدام به بهره برداری از سیستم شد.

برای دستیابی به نتایج مطلوب، سیستم SBR در هر غلظت و زمان ماند هیدرولیکی مربوطه سه مرتبه بار گذاری شد. به طور روزانه اکسیژن محلول و درجه حرارت با استفاده از دستگاه اکسیژن متر مدل B ۵۰ ساخت شرکت YSI امریکا و PH با PH متر مدل E ۵۲۰ کنترل می شد. چنانچه PH به کمتر از ۶ (در غلظت های بالای اسیدفتالیک PH کمتر از ۳ می شد) می رسید با افزودن سود سوز آور PH تا حدود ۷ تنظیم می گردید. پارامترهای MLSS, (Biochemical Oxygen Demand) BOD<sub>5</sub>, COD (Mixed Liquide Suspended Solid) استفاده از استاندارد اندازه گیری شد.<sup>(۲۱)</sup>

برای اندازه گیری غلظت اسیدفتالیک در پس از از دستگاه HPLC-UV مدل ۲۰۰ Euro chrom شرکت Knauer آلمان استفاده گردید.<sup>(۲۲,۲۳)</sup>

ستون مورد استفاده از جنس C ۸ mm با ابعاد ۴/۶ mm × ۱۵ cm شرکت Waters امریکا تهیه شد.<sup>(۲۴)</sup>

اسیدفتالیک و استرهای آن در سیستم های تصفیه فاضلاب به طریقه هوازی و بی هوازی تجزیه شده که سرعت حذف بستگی به زنجیره هیدرولیکی و میزان حلالیت آن در آب دارد. هر چه طول این زنجیره بیشتر باشد حلالیت کاهش یافته و میزان حذف کمتر می شود. به طور کلی سرعت تجزیه بی هوازی این ترکیبات نسبت به تجزیه هوازی پایین است. میکروبهای تجزیه کننده، استرهای اسیدفتالیک را به عنوان منع کربن مورد استفاده قرار می دهند.<sup>(۱۸, ۱۷, ۱۶, ۱۰, ۹)</sup>

یک سیستم لجن فعال، اسیدفتالیک را بخوبی تحمل نموده و بعد از مدتی به آن خو می گیرد. این ترکیبات بر روی کارکرد سیستم لجن فعال تأثیری نداشته و می تواند تا غلظت های ۹۰۰ mg/l را تحمل نماید.<sup>(۱۹)</sup>

استرهای اسیدفتالیک با زنجیره کوتاه در یک تصفیه خانه فاضلاب کارخانه کک به روش لجن فعال با زمان ماند هیدرولیکی هفت روز تا ۹۰ درصد حذف شده ولی استرهایی با زنجیره طولانی راندمان حذف خیلی کمتری در همین زمان ماند داشته اند.<sup>(۲۰)</sup>

نتایج آزمایشات بر روی یک واحد پایلوت تصفیه فاضلاب به روش لجن فعال نشان داد که با میزان ورودی استرهای اسیدفتالیک ۱۰۰ میکرو گرم در لیتر، میزان حذف ۷۹-۹۷ درصد قابل دستیابی است<sup>(۲۱)</sup> در آزمایش دیگری با همین ویژگی میزان حذف ۷۱-۹۱ درصد بدست آمده است.<sup>(۲۲)</sup>

غلظت استرهای اسیدفتالیک در صنایع پلاستیک سازی و رنگسازی حدود ۱۰-۱۰۰ میلی گرم در لیتر و حداقل تا ۸۱۷ میلی گرم در لیتر نیز گزارش شده است.<sup>(۲۳)</sup>

در این پژوهش حذف بیولوژیکی اسیدفتالیک در غلظت ها و زمانهای ماند هیدرولیکی متغیر در یک سیستم SBR بررسی شده و میزان بار گذاری مجاز و زمان ماند هیدرولیکی بهینه تعیین گردیده است.

## روش بررسی

جهت بررسی عملکرد سیستم SBR در حذف زیستی اسیدفتالیک مبادرت به ساخت یک راکتور با حجم مفید هفت لیتر در مقیاس

گردید. جهت تجزیه و تحلیل داده ها از آزمون آنالیز واریانس استفاده شد.

### نتایج

یافته های حاصل از بارگذاری راکتور SBR در زمانهای ماند هیدرولیکی ۲۴ و ۴۸ ساعت در جدول (۱) ارایه شده است.

طول موج انتخابی  $200\text{ nm}$  و حجم تزریق نمونه  $1\text{ ml}$  بود. فاز متخرک  $65\%$  متابول شرکت Merck و  $35\%$  آبی که  $0.5\%$  اسیدفسفریک به آن اضافه شد بود با  $1\text{ ml/min}$  انتخاب گردید. آب مقطر مورد استفاده جهت دستگاه HPLC توسط سیستم Milli-Q شرکت Millipore تهیه می شد. برای استخراج اسید فتالیک از لجن متیلن کلراید بکار گرفته شد<sup>(۲۱)</sup>. اسید فتالیک مورد استفاده دارای درجه خلوص  $98\%$  از شرکت Merck- تهیه

جدول ۱- یافته های مرحله بارگذاری راکتور SBR در دو زمان ماند ۴۸ و ۲۴ ساعت

زمان ماند هیدرولیکی ۲۴ ساعت						زمان ماند هیدرولیکی ۴۸ ساعت						اسید فتالیک و روکش (mg/l)
اسید فتالیک لجن (mg/kg)	TSS لجن (mg/l)	PH	اسید فتالیک پساب (mg/l)	BOD (mg/l)	COD (mg/l)	اسید فتالیک لجن (mg/kg)	TSS لجن (mg/l)	PH	اسید فتالیک پساب (mg/l)	BOD (Mg/l)	COD (mg/l)	
۷	۱۳۸۰۰	۷/۹	$0.008 \pm 1$	۱۳	۲۰	۵	۱۰۹۰۰	۷/۷	$0.0 \pm 0.05$	۱۰	۲۰	۱۰
۱۳	۱۲۹۰۰	۷/۸	$0.04 \pm 0.05$	۵	۱۱	۹	۱۰۱۰۰	۷/۸	$0.2 \pm 0.03$	۵	۱۰	۲۰
۱۹	۱۳۷۰۰	۷	$0.015 \pm 0.03$	۶	۱۰	۱۰	۱۰۳۵۰	۷/۴	$0.1 \pm 0.008$	۵	۱۵	۳۵
۴۵	۱۴۱۰۰	۸/۱	$0.04 \pm 0.01$	۵	۱۶	۳۲	۱۴۷۰۰	۷/۶	$0.05 \pm 0.004$	۴	۱۲	۵۰
۷۲	۱۲۱۰۰	۸/۱	$0.001 \pm 0.015$	۷	۳۰	۶۴	۱۳۳۰۰	۷/۷	$0.01 \pm 0.001$	۳	۲۰	۷۵
۸۴	۱۲۹۰۰	۸	$0.005 \pm 0.00$	۷	۳۰	۷۱	۱۴۱۰۰	۷/۵	$0.01 \pm 0.001$	۴	۲۰	۱۰۰
۱۱۱	۱۳۴۰۰	۸	$0.010 \pm 0.02$	۸	۴۰	۹۴	۱۴۶۵۰	۶	$0.05 \pm 0.001$	۵	۲۵	۱۵۰
۱۶۵	۱۳۱۰۰	۷/۸	$0.084 \pm 11$	۱۸	۴۲	۱۴۰	۱۴۸۰۰	۷/۱	$0.05 \pm 0.03$	۷	۳۰	۲۰۰
۲۷۴	۱۲۸۰۰	۷/۸	$2.7 \pm 25$	۲۰	۱۰۰	۲۰۰	۱۰۲۰۰	۸	$0.6 \pm 0.04$	۱۰	۳۴	۵۰۰

- جهت تنظیم pH به راکتور در برخی مواقع سود سوز آور اضافه شده است.
- مقادیر میانگین و انحراف معیار به صورت  $M \pm SD$  ارائه شده است.

میزان اسید فتالیک در لجن حاصله  $200\text{ mg/kg}$  می باشد. غلظت MLSS سیستم SBR در هر دو زمان ماند هیدرولیکی حدود  $2500$  میلی گرم در لیتر اندازه گیری شد.

نمودار ۱ کروماتوگرام اسید فتالیک با استفاده از دستگاه HPLC- UV را نشان می دهد. معادله تعیین غلظت نسبت به سطح زیر منحنی  $C = 0.056A - 0.0912$  با ضریب همبستگی  $r = 0.9999$  و نسبت به ارتفاع  $H = 0.0778 - 0.0105C$  با

ضریب همبستگی  $r = 0.9999$  می باشد.

نمودارهای (۲) و (۳) به ترتیب تغییرات COD و اسید فتالیک پساب سیستم SBR در دو زمان ماند مذکور را منعکس می نمایند.

۱۰۰۰ میلی گرم در لیتر را دارد. Jianlong و همکاران میزان حذف اسید فتالیک را در سیستم لجن فعال بیش از ۹۰٪ گزارش نموده اند<sup>(۱۶)</sup>. در زمان ماند فوق الذکر حذف COD و BOD<sub>5</sub> نیز حدود ۹۵٪ می باشد. سیستم در غلظت ۵۰۰ میلی گرم در لیتر به دلیل بارگذاری زیاد، اسید فتالیک و COD پساب بالایی را از خود نشان می داد که نشان دهنده نقطه شکست این سیستم در این بارگذاری است.

حذف بیولوژیکی اسید فتالیک در زمان ماند هیدرولیکی ۴۸ ساعت بیش از ۹۹٪ و حذف COD و BOD<sub>5</sub> حدود ۹۷٪ در غلظت ورودی اسید فتالیک ۱۰-۵۰۰ میلی گرم در لیتر و غلظت COD کل ورودی ۱۰۰۰ میلی گرم در لیتر را نشان می دهد. Petrasek و همکاران میزان حذف اسید فتالیک و استرهای آن را حداکثر تا ۹۷٪ بیان نموده اند<sup>(۲۵)</sup>.

در هر دو زمان ماند هیدرولیکی در ابتدای راه اندازی هر چند غلظت اسید فتالیک ورودی به سیستم SBR پایین بود اما به دلیل عدم خوگرفتن به این ماده آلی (فاز تأخیری) غلظت اسید فتالیک پساب نسبت به مراحل بعدی افزایش غلظت ، بالا می باشد. راندمان حذف بیولوژیکی اسید فتالیک ، COD BOD<sub>5</sub> در زمان ماند هیدرولیکی ۴۸ ساعت بیشتر از حذف آن در زمان ماند هیدرولیکی ۲۴ ساعت است. اما چنانچه غلظت اسید فتالیک ورودی به سیستم کمتر از ۲۰۰ میلی گرم در لیتر باشد میزان حذف آن در هر دو زمان ماند تقریباً نزدیک به هم می باشد. بنابراین اگر غلظت اسید فتالیک ورودی کمتر از ۲۰۰ میلی گرم در لیتر باشد می توان از زمان ماند هیدرولیکی ۲۴ ساعت در سیستم SBR استفاده نمود و چنانچه غلظت اسید فتالیک بیشتر از ۲۰۰ میلی گرم در لیتر باشد زمان ماند هیدرولیکی ۴۸ ساعت توصیه می شود.

لجن سیستم SBR توانایی جذب سطحی بالایی از اسید فتالیک (۲۰۰ mg/kg) را دارد این در حالی است که Petrasek همکاران میزان استرهای اسید فتالیک در سیستم های لجن فعال متعارف را ۱۵۳ mg/kg-۶۰ اندازه گیری نموده اند<sup>(۲۵)</sup>.

## نتیجه گیری

نمودار ۱ - کروماتوگرام اسید فتالیک با استفاده از دستگاه HPLC-UV

غلظت نمونه : ۱۰ $\mu$ g/ml	میزان جریان : ۱ ml/min
حجم نمونه : ۱۰۰ $\mu$ l	طول موج : ۲۰۰ nm

نمودار ۲ - تغییرات COD خروجی سیستم SBR بر حسب اسید فتالیک ورودی در زمانهای ماند هیدرولیکی ۴۸ و ۲۴ ساعت نمودار

۳- تغییرات اسید فتالیک خروجی سیستم SBR بر حسب اسید فتالیک ورودی در زمانهای ماند هیدرولیکی ۴۸ و ۲۴ ساعت

## بحث

یافته های این پژوهش نشان داد که سیستم SBR در زمان ماند هیدرولیکی ۲۴ ساعت توانایی حذف حدود ۹۵٪ اسید فتالیک با غلظت ورودی ۱۰-۵۰۰ میلی گرم در لیتر و COD کل ورودی

قرار گیرد . چنانچه غلظت اسید فتالیک ورودی بیشتر از مقادیر بکار رفته در این تحقیق باشد استفاده از یک سیستم بی هوازی مثل UASB (Upflow Anaerobic Sludge Bed) یا راکتور هیبریدی بی هوازی قبل از سیستم SBR توصیه می شود<sup>(۱)</sup>.

### سپاسگزاری

از مهندس علی محمدی مسئول آزمایشگاه میکروبیولوژی محیط مهندس نظم آرا مسئول آزمایشگاه آلودگی هوا و خانم قصری مسئول آزمایشگاه شیمی محیط که در تهیه مواد و امکانات مورد نیاز این پژوهش نهایت همکاری را با پژوهشگران مبذول داشته‌اند تشکر و قدردانی می شود.

سیستم SBR به راحتی توانایی حذف ماده آلی سمی اسید فتالیک در دو زمان ماند هیدرولیکی ۲۴ و ۴۸ ساعت را داشته و چنانچه غلظت اسید فتالیک ورودی کمتر از ۲۰۰ میلی گرم در لیتر باشد زمان ماند هیدرولیکی ۲۴ ساعت و در بیشتر از ۲۰۰ میلی گرم در لیتر زمان ماند هیدرولیکی ۴۸ ساعت توصیه می شود. میزان بارگذاری حجمی مجاز اسید فتالیک برای طراحی سیستم SBR در زمان ماند هیدرولیکی ۲۴ ساعت  $200 \text{ g/m}^3 \cdot \text{d}$  و برای ماند هیدرولیکی ۴۸ ساعت  $500 \text{ g/m}^3 \cdot \text{d}$  است.

جهت خوگرفتن سیستم SBR به اسید فتالیک پیشنهاد می شود سیستم حدود یک ماه در غلظت ورودی کم اسید فتالیک راه اندازی شود و پس از آن به مرور سیستم مورد بهره برداری

## References

- 1 - K Leerebezem RO.Anaerobic treatment of phthalates microbiological and technological aspects, WU dissertation :Thesis no. 2697;1999.
- 2 - Young L.Y and Cerniclia C . Microbial transformation and organic chemicals . New york : wilky-liss; 1995:27-74,317-387.
- 3 - Petterson J W . Industrial wastewater treatment thechnology, second Edition. Boston : Butterworth; 1985:303-360.
- 4 - Watts R J. Hazardous wastes . Now york : John and Sons ; 1998.
- 5 - Tienpont B, David F , vanwallegem F and sandra P . Pyrolysis - GGC - MS for the determination of PVC traces in sludge sample. University of Gent, Department of organic chemistry ; 2000.
- 6- Medowell D C and Metcalfe C D . Phthalate eaters in sediments near a sewage treatment plant outflow in hamilton. J Great lakes 2001; 27(1): 3-9.
- 7 - Penalver A,Pocrull E , Borrell F , Marce R M Determination of Phthalate esters in water samples by solid - phase mieroexraction and gas chromatography with mass spectrometric detection . J Chromatography A 2000; 872:191-201.
- 8 - WHO . Guidelines for drinking water quality : Health Criteria and other supporting information. Vol 2 , 2 Th ed . Geneva : 1996 : 530-540.
- 9 - Bitton G . Watewater microbiology, second Edition .New york ,John wiley and Sons ; 1999:387-411.
- 10 - ICON . *Phthalates in urban wastewater and sewave sludge* . London : Report 2001.
- 11 - CEPI. Environmental dffects (Phthalate).:pmdpm Report 2000.
- 12 - Gibson D T. *Microbial degradation of organic compounds* .New york, Marcel Denker Inc; 1984:371-397.
- 13 - US , EPA Soakaway for wastewater proves effective. Report 2001.
- 14 - Environmental Australia . State of Knowledge Reper: *Air toxics and indoor air guality in Australia* . 2001.
- 15 - US , EPA. *Wastewater technology fact sheet: Sequencing Batch Recctor*. EPA- 932-F-99-073.1999.
- 16 - Jianlong W, Lujun C, Hanchang S and yi Q *Microbial degradation of phthalic acid esters*. J. Chemosphere 2000; 41(8): 1245-1248.
- 17 - Scholz N. *Biodegradation and Bioaccumulation of phthalate esters*. Report of ECPI . 1998.
- 18 - Shelton D R, Boyd S A, Tiedje J M.*Anaerobic biodegradation of phthalic acid esters in sludge*. J Environ - Sci - Technol 1984; 18:83-97.
- 19 - Ry T. *The responxe of activated sludge process of hazardous organic wastes* . J Hazard- Waste - Mater 1991; 8/3:242 - 256.
- 20- Jianlong W, ping L and yi Q Biodegradtion of *phthalic asid esters by acclimated activated sludge*. J Environ - Int 1996;22(6):737-741.
- 21 - APNA and AWWA. *Standard methods for the examination of water and wastewater*, 19th ed . New York : Mc Graw - Hill; 1995,p.6.84-6.97.
- 22 - UNEP, ILO and WHO . *International programme on chemical safety: Environmental programme critcira* 189. Report of Di- n- butyl phthalate. 1997.
- 23 - Kambia K, Dine T, Gressier B, Germe A F , Luykx M, Brunet C, et al. *High performance liguid chromatography method for the determination of di (2-ethylhexyl) phthalate in total parenteral nutrition and plasma*. J. Chromatography B 2001;755:297-303.
- 24- Dean J . Analitical chemistry hand book . New York . McGrw - Hill; 1995, P. 4.1-4.99.
- 25 - Petrasek A C, Kugelman I J, Austern B M and Pressley T.A. *Fate of toxic organic compounds in wastewater treatment plants*. J. WPCF 1983; 55(10):1275-1285.