

# مکانیابی بهینه تولیدات پراکنده در شبکه‌های توزیع به روش الگوریتم مورچگان

غضنفر شاهقلیان<sup>۱</sup>، محمدامین حیدری<sup>۲</sup>، مهدی مهدوی<sup>۳</sup>

۱- استادیار، دانشکده برق دانشگاه آزاد اسلامی، واحد نجف آباد، shahgholian@iaun.ac.ir  
 ۲- دانشجوی کارشناسی ارشد برق، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد نجف آباد، E\_aminheidari@yahoo.com  
 ۳- استادیار، دانشکده برق دانشگاه صنعتی اصفهان، M.mahdavi@yahoo.com

## چکیده

پیشرفت‌های اخیر در حوزه تکنولوژی منابع تجدیدپذیر به همراه افزایش تقاضا و نیاز به انرژی پاک و ارزان باعث گرایش روزافزون به تولید پراکنده (DG<sup>۱</sup>) شده است. قرارگیری واحدهای DG در سیستم قدرت درصورتی که به طور صحیح و مطالعه شده انجام گیرد به پایداری سیستم، افزایش قابلیت اطمینان، کاهش تلفات و کاهش هزینه نهایی تولید می‌انجامد. در این مقاله روشی بر مبنای الگوریتم مورچگان، برای جایابی بهینه تولیدات پراکنده جهت حداقل‌سازی هزینه‌ها ارائه می‌گردد. روش پیشنهادی بر روی یک سیستم IEEE ۳۴ شیوه تست و مکان، ظرفیت و تعداد بهینه مولدات تعیین می‌گردد. نتایج بدست آمده نشان می‌دهد اگر تولیدات پراکنده قادر به تولید توان راکتیو باشند، با کاهش بیشتر تلفات شبکه، تأثیر مثبت استفاده از آنها افزایش می‌یابد.

## واژه‌های کلیدی

تولید پراکنده، الگوریتم مورچگان، بهینه‌سازی

## ۱- مقدمه

پایین بودن هزینه بهره‌برداری و نگهداری، در بازار رقابتی کنونی سیار مورد اقبال قرار گرفته است و اخیراً در کشورهای توسعه یافته و در حال توسعه طرفداران خود را یافته و استفاده از آن شتاب گرفته است. تحقیقات مؤسسه EPRI نشان می‌دهد تا سال ۲۰۱۰ تولید پراکنده ۲۵ درصد کل انرژی الکتریکی تولیدشده در جهان را به خود اختصاص می‌دهد [۳].

مولدهای DG در صورتی که در اندازه مناسب و محل صحیح خود نصب شوند به بهبود عملکرد سیستم کمک می‌کند. در مراجع مختلف روش‌های گوناگونی برای جایابی تولیدات پراکنده از قبیل استفاده از الگوریتم ژنتیک، منطق فازی، الگوریتم هرفسورد رنج، روش‌های تحلیلی و ریاضی و یا ترکیبی از روش‌های فوق استفاده شده است [۴، ۵، ۶، ۷ و ۸]. در این مقاله از الگوریتم مورچگان که

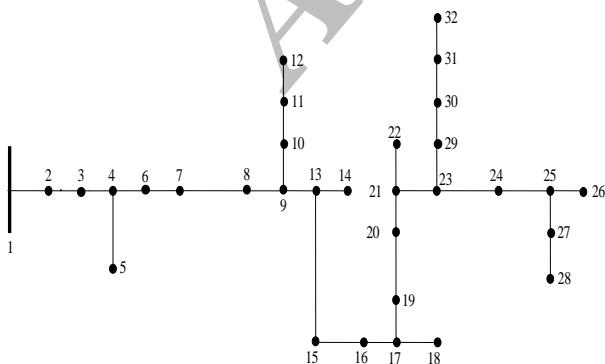
اکنون به دلیل مسائل اقتصادی نیروگاه‌ها اغلب بسیار بزرگ و در ظرفیت‌های MW ۱۰۰۰-۱۵۰۰ هستند، واضح است که چنین نیروگاه‌های بزرگی نیازمند حجم زیادی از سرمایه‌گذاری اقتصادی، کارکنان، فضا و نیز خطوط انتقال پرقدرت و طویل هستند که باعث افزایش هزینه و زمان طراحی، نصب، بهره‌برداری و نگهداری است [۱]. از طرفی همین ساختار عظیم باعث شکننده‌تر بودن سیستم در برابر حوادث طبیعی خواهد بود، این مسائل در کنار مشکلات زیست محیطی باعث افزایش گرایش به راههای جدید تولید شده است.

در تولید پراکنده که به طور کلی به تولید در مقیاس کم و در نزدیکی محل مصرف گفته می‌شود [۲]، در اغلب موارد از منابع تجدیدپذیر (باد، فتوولتائیک، بیوماس، زمین گرمایی، امواج اقیانوس و...) استفاده می‌شود. از طرفی به دلیل زمان کم طراحی و نصب و

### ۳- روش پیشنهادی

در این مقاله جایابی بهینه تولید پراکنده جهت تعیین مکان، ظرفیت و تعداد آنها به روش الگوریتم مورچگان انجام گرفته است. در این راه تغییرات بار در ساعت روز و ماههای سال و رشد سالیانه بار و قیمت انرژی الکتریکی در نظر گرفته شده است و با استفاده از یکتابع هزینه، حداقل سازی با الگوریتم مورچگان صورت گرفته است. در این قسمت، شبکه ۳۲ شینه الهام گرفته شده از شبکه ۳۴ شینه IEEE که برای مطالعات مکان یابی در نظر گرفته شده است، ارائه می شود.

شبکه ۳۲ شینه IEEE یک فیدر واقعی در آریزونا<sup>۵</sup> است. ولتاژ نامی این شبکه ۲۴/۹ کیلوولت است و در قسمتی از آن با یک ترانس بارهای با ولتاژ نامی ۴/۱۶ کیلوولت تغذیه شده است. این فیدر دارای طول زیاد و بارگذاری سبک است. لذا برای نگاهداشتن ولتاژ آن در حدود مجاز، از ۲ دستگاه خازن موازی و ۲ دستگاه تنظیم کننده ولتاژ، استفاده شده است. بارهای این شبکه دارای ویژگی های مختلفی هستند. تعدادی از این بارها متعادل و تعدادی نامتعادل هستند. این شبکه هر سه نوع بار توان ثابت، جریان ثابت و امپدانس ثابت را در خود جای داده است و اتصال این بارها به شبکه به صورت مثلث و ستاره سه فاز و تک فاز است. همچنین علاوه بر بارهای جریان ثابت و امپدانس ثابت- چنانچه در [۱۰] گفته شده- به صورت توان ثابت تبدیل شده اند و بارهای مثلث نیز به ستاره تبدیل شده اند. در مورد بارهای توزیع شده، نیمی از مقدار بار بین دو شین به شین ابتدایی و نیم دیگر به شین انتهایی آن متصل شده است. مشخصات خازن های موازی و خطوط انتقال تغییری نیافرته است. اما تنظیم کننده های ولتاژ از شبکه حذف شده اند تا بعد حل از مساله جایابی DG تنظیم شوند. این شبکه در شکل (۱) نشان داده شده است.



شکل ۱- شبکه ۳۲ شینه مورد مطالعه

جدول بارگذاری فیدر فوق در پیوست آمده است.

به عنوان روش مناسبی برای بهینه سازی مطرح است استفاده می گردد.

### ۲- الگوریتم مورچگان

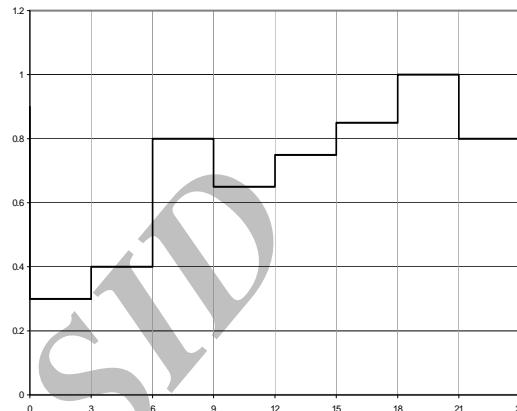
این الگوریتم از رفتار طبیعی مورچه ها و نحوه همراهی آنها برای یافتن بهترین مسیر رسیدن به غذا الهام گرفته شده است. این موجودات اطلاعات مربوط به یک مسیر بهینه را به شیوه خاصی به هم منتقل می کنند. هنگامی که مورچه های از لانه خارج می شود در مسیر حرکت خود تا رسیدن به غذا ردي از يك ماده شيميايی بنام «فرومون»<sup>۶</sup> برجاي می گذارد، مورچه های بعدی با بو كشیدن اين مسیر را دنبال می کنند و در عين حال بر غلظت آن می افزایند.

در صورتی که چندین مسیر با مسافت های متفاوت بین لانه و غذا موجود باشد مورچه های که از مسیر کوتاه تر می گذرد فرومون بيشتری برجای می گذارد. مورچه های دیگر به طور غريزی مسیری را دنبال می کنند که غلظت فرومون در آن بالاتر است. بنابراین پس از آنکه مسیر های مختلفی به طور تصادفی انتخاب و بررسی شد سرانجام کوتاه ترین مسیر توسط مورچه ها مشخص می شود. مورچگانی که در الگوریتم های بهینه سازی بکار می روند، از مکانیزم مشابهی جهت انتقال اطلاعات استفاده می کنند. این مورچگان در حقیقت مأمورینی مجازی<sup>۷</sup> هستند که توسط یک حافظه مشترک رفتار خود را هماهنگ می کنند. این حافظه مشترک نظیر اثر فرومون عمل می کند. هنگامی که تعداد زیادی از این مأمورین مجازی در جستجوی راه حل بهینه هستند، با بدست آوردن نتایج جدید، حافظه مشترک خود را به هنگام می سازند. مأمورین بعدی با استفاده از اطلاعات مأمورین قبلی، راه حل بهینه را جستجو کرده و خود حافظه مشترک را به هنگام می سازند. این روند تا دستیابی به راه حل بهینه ادامه می باید.

در عالم طبیعت، فرومون به مرور زمان تبخیر می گردد. به این ترتیب مقدار فرومون در مسیر هایی که مورچه ها از آنها نمی گذرند به مرور کاهش می باید. این مسیرها که نامناسب تشخیص داده شده اند، به این صورت از فضای جستجو حذف می شوند. در الگوریتم مورچگان مکانیزم مشابهی برای حذف پاسخ های نامطلوب مورد استفاده قرار می گیرد. در اینجا نیز اطلاعات مربوط به راه حل های نامطلوب و ضعیف به تدریج کم نگ شده و اهمیت خود را از دست می دهند [۹].

۴- منحنی بار روزانه

حداکثر بار روزانه در روز اول ماه اول برابر با بار پایه داده شده در جدول (۱) است. منحنی بار روزانه در روز اول ماه اول در نمودار (۱) نشان داده شده است.



نمودار ۱- منحنی بار روزانه پایه

۵- تابع هدف

تابع هدفی که در این مطالعه باید حداقل شود، یک تابع هزینه شامل هزینه تلفات و هزینه واحد تولید پراکنده است. این تابع هدف به صورت زیر است:

$$f(x) = C(\text{loss}) + C(DG) \quad (1)$$

که در آن (loss) C هزینه تلفات کل خطوط فیدر است و C (DG) هزینه نصب، سوخت، بهرهبرداری و نگهداری است. برای محاسبه هزینه تلفات، ابتدا پخش بار انجام شده و از نتایج آن برای محاسبه تلفات استفاده می‌شود و در نهایت در قیمت ضرب می‌شود. این قیمت برای سال صفر برابر  $C/kWh / ۰.۳$  درنظر گرفته شده است و برای هر سال  $۳\%$  رشد قیمت پیش‌بینی شده است. هزینه DG شامل هزینه اولیه، سوخت، بهرهبرداری و نگهداری است.

$$C(DG) = a + bP \quad (\mathfrak{P})$$

در این رابطه  $P$  توان اکتیو نامی DG است و  $a$  و  $b$  از روابط زیر بدست می‌آیند:

$$a = \frac{\text{Capital Cost}(\$/kW) \times \text{Capacity}(kW) \times Gr}{\text{Life Time}(Year) \times 365 \times 24 \times LF} \quad (4)$$

$$b = \text{Fuel Cost}(\$/kWh) + O \& M \text{ Cost}(\$/kWh) \quad (\Delta)$$

در روابط فوق Gr نرخ سالانه سود و ضریب بار LF است. این مقادیر در این مطالعه برابر واحد در نظر گرفته شده‌اند. سایر مقادیر بکار رفته در روابط فوق در پیوست برای انواع مختلف DG آمده شده است.

همان طور که دیده می شود تغییرات بار برای هر ۳ ساعت خطی شده است. برای درنظر گرفتن تغییر قیمت در زمان اوج بار با اعمال ضریبی فرض می شود بار در زمان اوج مقداری بیشتر مصرف می شود. در این صورت اگر یک قیمت در تمام ساعات روز فرض شود، قیمت انرژی در ساعات اوج هم درنظر گرفته می شود. ضریب اوج بار ۱/۲ است.

برای درنظر گرفتن تغییرات بار در ماههای مختلف، ضریبی بهصورت زیر درنظر گفته شده است:

#### جدول ۱- ضرایب تغییر بار در ماههای مختلف سال

ضریب ماه	ماه
۱/۰۵	فروردین
۱/۰۵	اردیبهشت
۱/۱	خرداد
۱/۱۵	تیر
۱/۲	مرداد
۱/۱۵	شهریور
۱/۱	مهر
۱	آبان
۱/۱۵	آذر
۱	دی
۰/۹	بهمن
۰/۹۵	اسفند

در واقع خروجی شبیه سازی یا یک عدد از ماتریس دو بعدی  $Z=1$  یا دو عدد شامل یک عدد از ماتریس دو بعدی  $Z=2$  و یک عدد از ماتریس دو بعدی  $Z=3$  یا سه عدد شامل یک عدد از ماتریس دو بعدی  $Z=5$  و یک عدد از ماتریس دو بعدی  $Z=4$  و یک عدد از ماتریس دو بعدی  $Z=6$  است. یعنی سه نوع خروجی شامل یک، دو یا سه عدد است که تعداد بهینه تولیدات پراکنده را نشان می دهد. به بیان دیگر اگر حداکثر فرمون روی عناصر (A, B, 4) و (C, D, 5) و (E, F, 6) باشد، بدین معنی است که تعداد بهینه تولیدات پراکنده برابر ۳ واحد است و ظرفیت بهینه آنها  $A \times 20$  و  $B \times 20$  و  $C \times 20$  به ترتیب روی شینه های B و D و F است. در روش بیان شده، ملاک انتخاب عنصر بهینه ماتریس سه بعدی، میانگین حداکثر مقدار فرمون است. در واقع در مواردی که تعداد تولیدات پراکنده بیش از یک واحد است، ملاک مقایسه میانگین فرمون است.

## ۷- الگوریتم جایابی بهینه تولیدات پراکنده به روش کولونی مورچگان

الگوریتم برنامه جایابی بهینه تولیدات پراکنده به روش کولونی مورچگان - که در این مقاله ارائه شده است - به صورت روند نمای صفحه بعد است.

همان طور که از شکل پیداست تکرارهای الگوریتم مورچگان زمانی به پایان می رسد که شرط همگرایی برآورده شود. برای این الگوریتم، شرط همگرایی را می توان به دو صورت زیر در نظر گرفت:

### ۷-۱- چگالی فرومون مسیرها

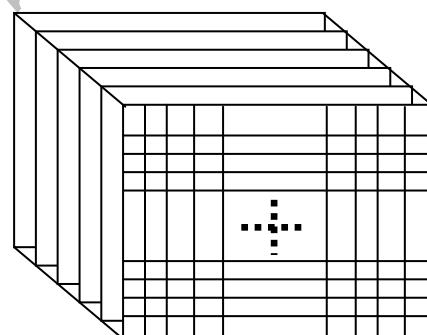
چنانچه چگالی فرومون در مسیرهایی از حد نصاب تعیین شده بیشتر شود و یا اختلاف فاحشی با چگالی فرومون در سایر مسیرها داشته باشد، می توان نتیجه گرفت که الگوریتم به جواب رسیده و مسیرهای یاد شده، به عنوان راه حل بهینه انتخاب شده اند.

### ۷-۲- دفعات گذر از مسیرها

چنانچه دفعات گذر مورچه ها از مسیرهایی از حد نصاب تعیین شده بیشتر شود و یا اختلاف فاحشی با دفعات گذر از سایر مسیرها داشته باشد، می توان نتیجه گرفت که الگوریتم به جواب رسیده و مسیرهای یاد شده به عنوان راه حل بهینه انتخاب شده اند. باید توجه داشت که اگر هیچ کدام از شروط فوق برآورده نگردد، الگوریتم همگرا نمی شود. برای پیشگیری از این مسئله باید در الگوریتم قیودی را قرار داد تا در صورت واگرا شدن ضمن اعلام آن، الگوریتم متوقف گردد [۱۳].

## ۶- روش کولونی مورچه

در این مقاله از روش کولونی مورچه در حالت گسته برای بهینه سازی جایابی تولیدات پراکنده استفاده شده است [۱۱]. در این جایابی علاوه بر تعیین مکان و ظرفیت بهینه تولیدات پراکنده، تعداد بهینه آنها نیز مشخص می شود. ظرفیت هر تولید پراکنده از صفر تا یک مکاوات در نظر گرفته شده است و برای گسته سازی ظرفیت تولیدات پراکنده، این مقادیر را در پله های ۵۰ کیلوواتی تغییر داده ایم. بنابراین ۲۰ پله برای تغییرات ظرفیت هر واحد تولید پراکنده در برنامه در نظر گرفته شده است. برای محدود کردن فضای جستجو، حداکثر تعداد واحد های تولیدات پراکنده برابر ۳ واحد تعیین شده است. با توجه به اینکه غیر از شینه اول، ۳۱ شینه داریم، ۳۱ انتخاب نیز برای تعیین باس بهینه پیش رو داریم. برای تعیین مقادیر بهینه ظرفیت، مکان و تعداد تولیدات پراکنده، ماتریس فرمون به صورت ماتریس سه بعدی زیر تعریف می شود [۱۲].



شکل ۲- ماتریس سه بعدی فرمون

این ماتریس دارای ۲۰ سطر و ۳۱ ستون است. بعد سوم این ماتریس نیز برابر ۶ است ( $Z=6$ ). سطرهای، ستون های  $Z$  و مکان های این ماتریس به ترتیب برای تعیین ظرفیت، مکان و تعداد تولیدات پراکنده مورد استفاده قرار می گیرد.

شبیه سازی طوری انجام شده که اگر تعداد بهینه تولیدات پراکنده یک واحد باشد، مقادیر ظرفیت و مکان بهینه تولید پراکنده از ماتریس دو بعدی مربوط به  $Z=1$  انتخاب می شود. در صورتی که تعداد بهینه تولیدات پراکنده دو واحد باشد، مقادیر ظرفیت ها و مکان های بهینه دو واحد تولیدات پراکنده از ماتریس دو بعدی مربوط به  $Z=2$  و  $Z=3$  انتخاب می شود. اگر تعداد بهینه تولیدات پراکنده سه واحد باشد، مقادیر ظرفیت ها و مکان های بهینه سه واحد تولیدات پراکنده از ماتریس دو بعدی مربوط به  $Z=4$  و  $Z=5$  و  $Z=6$  انتخاب می شود.

نتیجه بدست آمده نشان می دهد که تابع هدف وقتی مینیمم می شود که واحدهای تولید پراکنده به مرکز بار نزدیکتر باشند. البته تأثیر ضریب توان را نیز باید در نظر گرفت. اگر تولید پراکنده با ضریب توان پس فاز کار کند، توان اکتیو تولید کرده و توان راکتیو مصرف می کند. در این حالت مقابله ایده نزدیکتر شدن به مرکز مصرف بار اکتیو و ایده نزدیکتر شدن به تأمین کننده مصرف راکتیو ژنراتور (پست)، مکان واحدهای تولید پراکنده را تعیین می کند. در واقع نزدیکتر شدن به مرکز بار منجر به کاهش تلفات می شود. ولی با توجه به این که خود ژنراتور مصرف کننده توان راکتیو است، نزدیک شدن به مرکز بار باعث دوری از پستی که تأمین کننده توان راکتیو ژنراتور است، می شود و از این طریق باعث افزایش تلفات شبکه می شود. از طرف دیگر، به خاطر محدودیت های ژنراتورها، تولید توان اکتیو آنها بیشتر از مصرف توان راکتیو آنها است. با توجه به اینکه مقاومت خط در شبکه های توزیع بیشتر از راکتیوس آن است، تأثیر تولید توان اکتیو، افزایش می یابد. در نتیجه عامل نزدیکتر شدن به مرکز مصرف بار دارای تأثیر بیشتری در جایابی خواهد بود و مکان بهینه تولیدات پراکنده، در مرکز بار می باشد. از نظر تعداد واحدهای تولیدات پراکنده هم هر چه تعداد این واحدها افزایش می یابد، به کاهش تلفات بیشتر کمک خواهد کرد تا آنجا که اگر در هر شینهای یک واحد تولید پراکنده قرار گیرد، با حذف جریان بار خطوط، تلفات به کمترین مقدار ممکن خواهد رسید. اما با توجه به محدود بودن تعداد این واحدهای، حداقل آن یعنی سه واحد، انتخاب گردید.

جدول (۳) نتیجه جایابی تولیدات پراکنده با ضریب توان ۰/۹ پس فاز و جدول (۴) نتیجه جایابی تولیدات پراکنده با ضریب توان ۰/۹۵ پس فاز را نشان می دهد.

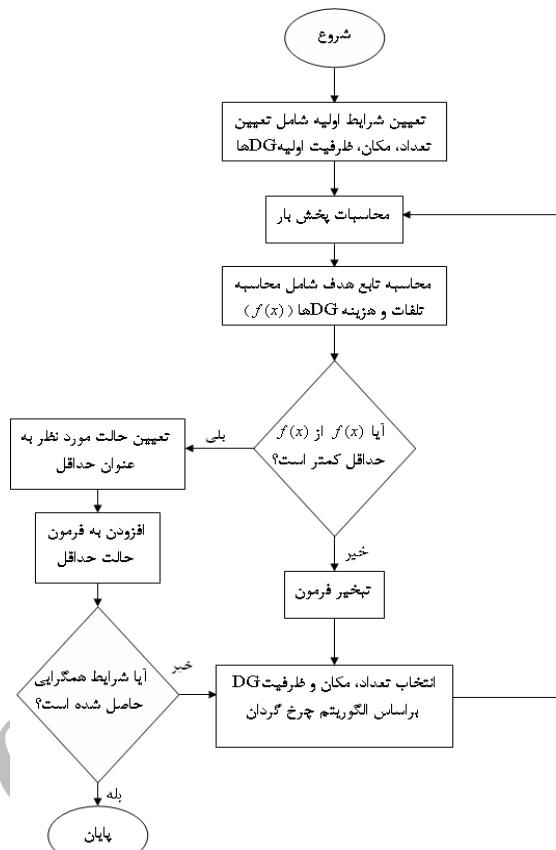
جدول ۳- جایابی تولیدات پراکنده با ضریب توان ۰/۹ پس فاز

مکان DG سوم	مکان DG دوم	مکان DG اول
۲۶	۲۰	۱۱
ظرفیت DG سوم	ظرفیت DG دوم	ظرفیت DG اول
۵۵۰	۵۰۰	۲۵۰

هزینه تلفات شبکه در این حالت ۱/۳۲۳۶ میلیون دلار می باشد.

جدول ۴- جایابی تولیدات پراکنده با ضریب توان ۰/۹ پس فاز

مکان DG سوم	مکان DG دوم	مکان DG اول
۲۶	۲۰	۱۱
ظرفیت DG سوم	ظرفیت DG دوم	ظرفیت DG اول
۵۵۰	۵۰۰	۲۵۰



شکل ۳- روند نمای الگوریتم جایابی بهینه تولید پراکنده به روش کولونی مورچه [۱۴]

## ۸- نتایج شبیه سازی

در این مقاله با استفاده از زبان برنامه نویسی در محیط Matlab نرم افزاری برای جایابی بهینه تولیدات پراکنده در یک شبکه نمونه تهیه شده است. این نرم افزار قادر به یافتن مکان و ظرفیت و تعداد بهینه واحدهای تولید پراکنده با شرایط گفته شده، می باشد. در این قسمت، نتایج جایابی بهینه تولیدات پراکنده در ضریب توان های مختلف ارائه می شود. این کار توسط رایانه ۴ Pentium ۲۸۰۰ مگاهرتز، اجرا شده و نتایج شبیه سازی به قرار زیر است.

جدول (۲) نتیجه جایابی تولیدات پراکنده با ضریب توان ۰/۸۵ پس فاز را نشان می دهد:

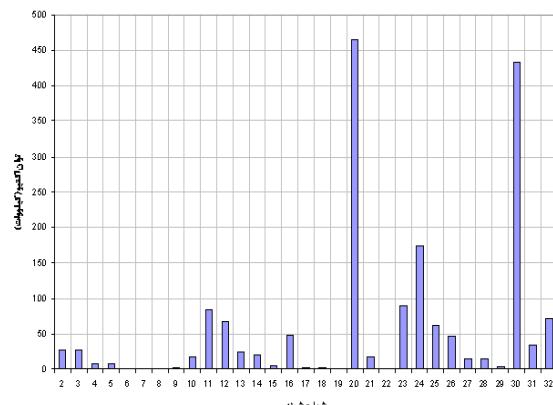
جدول ۲- جایابی تولیدات پراکنده با ضریب توان ۰/۸ پس فاز

مکان DG سوم	مکان DG دوم	مکان DG اول
۲۹	۲۲	۹
ظرفیت DG سوم	ظرفیت DG دوم	ظرفیت DG اول
۶۰۰	۵۵۰	۲۵۰

هزینه تلفات شبکه در این حالت ۱/۳۵۱۸ میلیون دلار می باشد.

تولید کرده و توان راکتیو مصرف می کند. در این حالت تعیین مکان مولد از مصالحه بین نزدیکی به محل مصرف توان مفید و نزدیکتر شدن به تأمین کننده مصرف راکتیو ژنراتور (پست)، ۱۲ تعیین می گردد. در واقع نزدیکتر شدن به مرکز بار منجر به کاهش تلفات توان اکتیو می شود. ولی با توجه به این که خود ژنراتور مصرف کننده توان راکتیو است، نزدیک شدن به مرکز بار باعث دوری از پستی که تأمین کننده توان راکتیو ژنراتور است، شده و از این طریق باعث افزایش تلفات شبکه می شود. از طرف دیگر، به خاطر محدودیت های ژنراتورها، تولید توان اکتیو آنها بیشتر از مصرف توان راکتیو آنها است. در نتیجه عامل نزدیکتر شدن به مرکز مصرف بار دارای تأثیر بیشتری در جایابی خواهد بود.

نمودار ۱- نمودار توان اکتیو در شینه های شبکه مورد مطالعه



از نتایج جایابی در ضریب توان های پیش فاز، نکات جالبی بدست می آید. وقتی تولید پراکنده با ضریب توان پیش فاز کار کند، توان اکتیو و راکتیو تولید می کند. در این حالت برای کاهش تلفات، واحدهای تولید پراکنده باید به مرکز مصرف بار نزدیک باشند. از آنجا که مراکز مصرف بار اکتیو و راکتیو یکی است، لذا در اینجا نه تنها تقابلی پیش نمی آید، بلکه تولید توان اکتیو و راکتیو هم دیگر را در کاهش تلفات کمک می کنند.

در صورتی که واحدهای تولید پراکنده در حالت پیش فاز کار کنند، علاوه بر انجام وظیفه اصلی شان که تولید توان اکتیو است، با تولید توان راکتیو، نقش خازن را هم ایفا خواهند کرد.

## ۱۰- پیوست

جدول بارگذاری سیستم ۳۲ شینه مورد آزمایش به صورت زیر است:

هزینه تلفات شبکه در این حالت ۱/۲۶۸۳ میلیون دلار می باشد.

جدول (۵) نتیجه جایابی تولیدات پراکنده با ضریب توان ۰/۹۵ پیش فاز را نشان می دهد.

جدول ۵- جایابی تولیدات پراکنده با ضریب توان ۰/۹۵ پیش فاز

مکان DG سوم	مکان DG دوم	مکان DG اول
۳۰	۲۱	۱۳
ظرفیت DG سوم	ظرفیت DG دوم	ظرفیت DG اول
۶۰۰	۵۰۰	۲۵۰

هزینه تلفات شبکه در این حالت ۱/۱۳۷۲ میلیون دلار می باشد.

جدول (۶) نتیجه جایابی تولیدات پراکنده با ضریب توان ۰/۸۵ پیش فاز را نشان می دهد:

جدول ۶- جایابی تولیدات پراکنده با ضریب توان ۰/۸۵ پیش فاز

مکان DG سوم	مکان DG دوم	مکان DG اول
۳۰	۲۱	۱۳
ظرفیت DG سوم	ظرفیت DG دوم	ظرفیت DG اول
۶۰۰	۵۰۰	۲۵۰

هزینه تلفات شبکه در این حالت ۱/۰۵۲۳ میلیون دلار می باشد.

## ۹- نتیجه گیری

نتایج بدست آمده، تأیید کننده این واقعیت است که کمترین تلفات شبکه وقتی حاصل می شود که تقاضه بارها در محل مصرف انجام شود. در واقع اگر بتوان در کنار هر مصرف کننده، یک واحد تولیدی قرار داد، تلفات شبکه حداقل خواهد بود. زیرا جریان عبوری از خطوط شبکه و تلفات آن حداقل می شود. اما از نظر اقتصادی و بهره برداری این کار حداقل در حال حاضر ممکن نمی باشد. اگرچه ممکن است با رشد نفوذ تولید پراکنده، این امر محقق شود. در این حالت وجود شبکه برای انتقال توان خواهد بود. بلکه از شبکه برای تأمین قدرت رزرو جهت دستیابی به قابلیت اطمینان بالاتر استفاده می شود. به علاوه وجود شبکه باعث ثبت فرکانس می شود. به این معنی که شبکه هر چه بزرگ تر و بارها و تولیدات آن بیشتر شود، از دست رفتن یک بار یا واحد تولیدی تأثیر کمتری روی فرکانس شبکه خواهد گذاشت.

نمودار (۱)، میزان بار اکتیو در شینه های شبکه را در سال ابتدایی برنامه ریزی، نشان می دهد. نتایج بدست آمده نشان می دهد که تابع هدف وقتی مینیمم می شود که واحدهای تولید پراکنده به مراکز بار نزدیک تر باشند. البته تأثیر ضریب توان را نیز باید در نظر گرفت. اگر مولد DG با ضریب توان پس فاز کار کند، توان اکتیو

جدول ۷- بار پایه [۱۵]

شینه ۵	فاز	توان اکتیو (کیلووات) ()	توان راکتیو (کیلووا (ر)	شینه ۵	فاز	توان اکتیو (کیلووات) ()	توان راکتیو (کیلووار)
۱۸	۱	۰	۰	۲۶	۱	۱۸	۱۱/۵
	۲	۲	۱		۲	۲۰	۱۲/۵
	۳	۰	۰		۳	۹	۷
۱۹	۱	۰	۰	۲۷	۱	۰	۰
	۲	۰	۰		۲	۱۴	۷
	۳	۰	۰		۳	۰	۰
۲۰	۱	۱۵۳/۵	۷۶/۵	۲۸	۱	۰	۰
	۲	۱۵۸/۵	۷۹/۵		۲	۱۴	۷
	۳	۱۵۳	۷۶/۵		۳	۰	۰
۲۱	۱	۶/۵	۳	۲۹	۱	۴/۵	۲/۵
	۲	۱	۰/۵		۲	۰	۰
	۳	۹/۵	۵		۳	۰	۰
۲۲	۱	۱	۰/۵	۳۰	۱	۱۳۹/۵	۱۰۷/۵
	۲	۰	۰		۲	۱۴۷/۵	۱۱۱
	۳	۰	۰		۳	۱۴۵	۱۱۰/۵
۲۳	۱	۱۰	۵	۳۱	۱	۰	۰
	۲	۱۷/۵	۹		۲	۲۴	۱۱/۵
	۳	۶۱/۵	۳۱		۳	۱۰	۵/۵
۲۴	۱	۴۳	۲۷/۵	۳۲	۱	۲۰	۱۶
	۲	۳۵	۲۴		۲	۳۱/۵	۲۱/۵
	۳	۹۶	۵۴/۵		۳	۲۰	۱۶
۲۵	۱	۲۴	۱۲				
	۲	۱۶	۸/۵				
	۳	۲۱	۱۱				

شینه	فاز	توان اکتیو (کیلووات) ()	توان راکتیو (کیلووا (ر)	شینه	فاز	توان اکتیو (کیلووات) ()	توان راکتیو (کیلووا (ر)
۲	۱	۰	۰	۱۰	۱	۱۷	۸/۵
	۲	۱۵	۷/۵		۲	۰	۰
	۳	۱۲/۵	۷		۳	۰	۰
۳	۱	۰	۰	۱۱	۱	۸۴/۵	۴۳/۵
	۲	۱۵	۷/۵		۲	۰	۰
	۳	۱۲/۵	۷		۳	۰	۰
۴	۱	۰	۰	۱۲	۱	۶۷/۵	۳۵
	۲	۸	۴		۲	۰	۰
	۳	۰	۰		۳	۰	۰
۵	۱	۰	۰	۱۳	۱	۰	۰
	۲	۸	۴		۲	۲۲/۵	۱۱
	۳	۰	۰		۳	۲	۱
۶	۱	۰	۰	۱۴	۱	۰	۰
	۲	۰	۰		۲	۲۰	۱۰
	۳	۰	۰		۳	۰	۰
۷	۱	۰	۰	۱۵	۱	۳/۵	۱/۵
	۲	۰	۰		۲	۰	۰
	۳	۰	۰		۳	۲	۱
۸	۱	۰	۰	۱۶	۱	۱۳/۵	۶/۵
	۲	۰	۰		۲	۱۰	۵
	۳	۰	۰		۳	۲۵	۱۰
۹	۱	۰	۰	۱۷	۱	۰	۰
	۲	۲/۵	۱		۲	۲	۱
	۳	۰	۰		۳	۰	۰

- [14] F. Sheidaei, M. Shadkam, M. Zarei; “Optimal Distributed Generation Allocation in Distribution System Employing Ant Colony to Reduce Losses”, IEEE Trans. on Power System, 2007.
- [15] IEEEdistributedtestfeeders;  
<http://ewh.ieee.org/soc/pes/dsacom/testfeeders.htm>

## ۱۱- پی‌نوشت‌ها

- 1- Distributed Generation
- 2- Electric Power Research Institute
- 3- Pheromone
- 4- Virtual Agents
- 5- Arizona

## ۱۰- مراجع

- [1] N. Mithulanthan, Th. Oo, Le. Van Phu; “Distributed Generator Placement in Power Distribution System Using Genetic Algorithm to Reduce Losses”, Energy Program, Asian Institute of Energy, Vol. 9, No. 3, 2004.
- [2] M. Rabinowitz; “Power System of Future”, IEEE Power Engineering Review, part 4, August 2000.
- [3] Th. Ackermann, G. Anderson, L. Soder; “Distributed Generation: A Definition” Electric Power System Research, 195-204, 2001.
- [4] M. JenabaliJahromi, E. Farjah, M. Zolghadr; “Mitigating Voltage Sag By Optimal Allocation Of Distributed Generation Using Genetic Algorithm,” 9<sup>th</sup> Int. Conf. of Electrical Power Quality and Utilization, Barcelona, 2007.
- [5] E. B. Cano; “Utilizing Fuzzy Optimization for Distributed Generation Allocation”, IEEE Trans. on power system, Vol. 6, No. 3, 2007.
- [6] M. Gandomkar, M. Vakilian, M. Ehsan; “Optimal Distributed Generation Allocation In Distribution Network Using Hereford Ranch Algorithm” University of Saveh, Iran, 2007
- [7] C. Wang, H. Nehrir; “Analytical Approach for Optimal Placement Of Distributed Generation Source In Power System” IEEE Trans. On power system, Vol. 19, No. 4, 2004.
- [8] T. Griffin, et al; “Placement of Dispersed Generation Systems for Reduced Losses”, 33rd Annu. Hawaii Int. Conf. on Systems Sciences, Maui, HI, 2000.
- [9] K. Krishnaiyer, S. Hossein Cheraghi; “Ant Algorithm; Review and Future Applications”, Department of Industrial and Manufacturing Engineering, Wichita State University, Wichita, US, 67260-0035.
- [10] J. H. Teng; “A Network-Topology-Based Three-Phase Load Flow for Distribution Systems”, Natl. Sci. Counc. ROC (A), Vol.24, No. 4, p.p. 252-264, 2000.
- [11] L. Kuhn; “Ant Colony Optimization for Discontinuous Spaces”, Thesis, University of Queensland, 2002.
- [12] M. Yuan, S. Wang, P. Li; “A Model of Ant Colony and Immune Network and Its Application In Path Planning”, IEEE, 2008.
- [13] G. lirui, H. Limin ,Z. Lliguo, L. Wein, H. Jie; “Reactive Power Optimization For Distribution System Based On Dual Population Ant Colony Optimization”, 27th Chinese Control Conference, Yunnan , China, July 16-18,2008.