



طراحی بیوانفورماتیکی و بهینه سازی تولید آنزیم گلوکز اکسیداز نوترکیب بیان شده در مخمر یاروویا لیپولیتیکا

فاطمه خدیوی درخشان^۱، فرشاد درویشی^{۲*}، مهروز دزفولیان^۳، کاترین مادزاک^۴

^۱ دانشجوی دکتری، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرج، دانشکده علوم پایه، گروه میکروب شناسی، دانشیار، دانشگاه مراغه، دانشکده علوم پایه، گروه میکروب شناسی، ^۲ استادیار، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد کرج، دانشکده علوم پایه، گروه میکروب شناسی، ^۳ استاد، دانشگاه پاریس، آگروپاریس تک.

چکیده

سابقه و هدف: آنزیم گلوکز اکسیداز کاربرد فراوانی در صنایع پزشکی، دارویی، غذایی، نساجی و محیطی دارد. بیان هترولوگ این آنزیم در میزبان های مخمري به دليل برخي از محدودیت های تولید صنعتی این آنزیم توسط *آسپیریلوس نایجر* بررسی شده است. این مطالعه با هدف بررسی ویژگی های بیوانفورماتیکی گلوکز اکسیداز در سویه نوترکیب مخمر *یاروویا لیپولیتیکا* Polg-GOX و بهینه سازی شرایط تولید این آنزیم به روش تاگوچی صورت گرفت.

مواد و روش ها: توالی پروتئین، ساختارهای اول، دوم، سوم و میزان گلیکوزیلاسیون آنزیم نوترکیب گلوکز اکسیداز با نرم افزارهای بیوانفورماتیکی بررسی شد. بهینه سازی تولید آنزیم نوترکیب برای گلوکز، پپتون، عصاره مخمر و pH در محیط YPD دارای تیمین در ۴ سطح برای نرم افزار Qualitek-4 تعریف شد. میزان تولید آنزیم سنجش و با نرم افزار تجزیه و تحلیل شد.

یافته ها: گلوکز اکسیداز نوترکیب دارای ۶۰۵ اسید آمینه بوده که ساختار دوم آن دارای ۲۹ درصد مارپیچ آلفا، ۱۶ درصد صفحه بتا و ۵۴ درصد کویل است که با ساختار دوم توالی اسید آمینه گلوکز اکسیداز طبیعی *آسپیریلوس نایجر* تشابه زیادی را نشان داد. ۸ جایگاه گلیکوزیلاسیون در این پروتئین نوترکیب قرار دارد و ساختار سوم دارای یک دومین است و تشابه بالایی با گلوکز اکسیداز طبیعی دارد. بیشترین تولید آنزیم گلوکز اکسیداز نوترکیب در شرایط بهینه در محیط کشت حاوی ۳۰ گرم در لیتر گلوکز، ۵ گرم در لیتر عصاره مخمر، ۱۵ گرم در لیتر پپتون و pH حدود ۷ به دست آمد.

نتیجه گیری: گلوکز اکسیداز نوترکیب *یاروویا* به دلیل شباهت بالا با گلوکز اکسیداز طبیعی پتانسیل مناسبی به منظور کاربرد در صنایع دارویی و غذایی دارد.

واژگان کلیدی: *یاروویا لیپولیتیکا*، گلوکز اکسیداز، بیوانفورماتیک، تاگوچی.

دریافت مقاله: آبان ماه ۹۶ پذیرش برای چاپ: دی ماه ۹۶

مقدمه

هیدروژن می شود (۱ و ۲). آنزیم گلوکز اکسیداز دارای کاربردهای فراوان در صنایع پزشکی، دارویی، غذایی و نساجی است.

گلوکز اکسیداز یک آنزیم تجاری مهم در صنایع دارویی است که یکی از مهمترین کاربردهای آن به عنوان حسگر زیستی به منظور تشخیص آنزیمی گلوکز در مایعات بدن می باشد. همچنین در صنایع غذایی برای حذف قند یا اکسیژن به منظور

آنزیم گلوکز اکسیداز (D-β-گلوکز:اکسیژن-1-اکسیدوردوکتاز؛ EC 1.1.2.3.4) فلاوو پروتئینی با وزن مولکولی ۱۳۰-۱۷۵ کیلودالتون است که با استفاده از اکسیژن مولکولی به عنوان پذیرنده الکترون، اسیداسیون D-β-گلوکز را به اسید گلوکونیک کاتالیز نموده و باعث تولید پراکسید

(* آدرس برای مکاتبه: مراغه، دانشگاه مراغه، دانشکده علوم، گروه میکروبیولوژی.

است (۸، ۱۰ و ۱۱).

این آنزیم برای اولین بار در مخمر *یارروویا لیپولیتیکا* توسط خدیوی درخشان (Khadivi Derakhshan) و همکاران بیان شد که تطابق وزنی آنزیم نوترکیب با آنزیم گلوکزآکسیداز طبیعی از مزیت های بیان این آنزیم نوترکیب بود (۱۲).

مهندسی ترکیبات محیط کشت تخمیری می تواند تأثیر بسزایی در افزایش تولید متابولیت های میکروبی داشته باشد. ترکیبات محیط کشت در افزایش بازده تولید آنزیم موثر است، بنابراین بهینه سازی شرایط فرآیند با استفاده از ابزارهای طراحی آزمایش می تواند به توسعه آن کمک کند. یکی از تکنیک های بهینه سازی، روش طراحی کسری از فاکتوریل تاگوچی است.

این روش شامل طراحی سیستم، طراحی عامل و طراحی تعادل فرآیند است. در این روش طراحی فرآیندها به صورت مداوم و به صورت بهینه انجام می شود (۱۳ و ۱۴). مطالعات بیوانفورماتیکی در شناسایی نقاط مشترک و تفاوت میان آنزیم طبیعی و نوترکیب موثر بوده و موجب شناخت مزیت های آنزیم نوترکیب می شود.

هدف از مطالعه حاضر بررسی ویژگی های بیوانفورماتیکی از جمله ساختار دو بعدی و سه بعدی، نواحی N-گلیکوزیلاسیون آنزیم گلوکز آکسیداز نوترکیب در مخمر *یارروویا لیپولیتیکا* و نیز بهینه سازی تولید این آنزیم با روش تاگوچی بود.

مواد و روش ها

الف) محیط کشت: ترکیبات محیط کشت YPD (Yeast extract peptone dextrose) شامل ۲۰ گرم در لیتر گلوکز (زر فروکتوز، ایران)، ۲۰ گرم در لیتر پپتون (مرک، آلمان)، ۱۰ گرم در لیتر عصاره مخمر (بیوشاپ، کانادا) و ۰/۰۵ گرم در لیتر تیمین (سیگما آلد ریچ، آلمان) می باشد (۸ و ۱۵).

YNB (Yeast Nitrogen Base) بدون لوسین شامل گلوکز (۱۰ گرم بر لیتر) نیتروژن مخمر بدون آمینو اسید (۶/۷ گرم بر لیتر) و مخمر سنتتیک بدون لوسین (۱/۶ گرم بر لیتر) (سیگما آلد ریچ، آلمان) می باشد.

ب) به دست آوردن مخمر نوترکیب: سویه مخمر نوترکیب

محافظت و بهبود رنگ، بافت، طعم، بو و افزایش عمر مفید مواد غذایی مورد استفاده قرار می گیرد (۱).

تولید آنزیم گلوکزآکسیداز ابتدا در قارچ *آسپرژیلوس نایجر* (*Aspergillus niger*) گزارش شده و هم اکنون این قارچ به عنوان مهمترین تولید کننده صنعتی این آنزیم به شمار می آید.

متأسفانه تولید صنعتی آنزیم گلوکزآکسیداز توسط این قارچ با محدودیت هایی روبرو است. به ویژه تولید درون سلولی که در موارد استفاده در صنایع غذایی می تواند آلرژی زا باشد و همچنین تولید تجاری با این قارچ به دلیل آلودگی همزمان با سایر آنزیم هایی مانند کاتالاز، سلولاز و آمیلاز گران قیمت است (۳-۱). برای غلبه بر این مشکلات بهتر است این آنزیم در موجودات دیگر به صورت هترولوگ بیان گردد (۱ و ۴).

بیان پروتئین های خارجی در مخمر مزایا بیشتری نسبت به سایر سیستم های بیانی دارد به همین دلیل بیان ژن گلوکزآکسیداز *آسپرژیلوس نایجر* در مخمرهای مختلفی مانند *ساکارومایسس سرویزیه* (*Saccharomyces cerevisiae*)، *هانسونلا پلی مورفا* (*Hansonellis polimorfa*) و *پیکیا پاستوریس* (*Pichia pastoris*) صورت گرفته است (۷-۴).

آنزیم گلوکزآکسیداز نوترکیب تولید شده در هرکدام از مخمرهای یاد شده دارای مزایا و معایبی است و قابلیت صنعتی شدن ندارند. مخمر *یارروویا لیپولیتیکا* (*Yarrowia lipolytica*) متعلق به گروه مخمرهای غیر معمول است که از سه دهه گذشته این مخمرها از لحاظ تحقیقات بنیادی و زیست فناوری مورد توجه قرار گرفته اند. مخمر *یارروویا لیپولیتیکا* برای انسان غیر بیماریزا می باشد و توسط اداره دارو و غذا آمریکا برای فرآیندهای تولیدی و صنعتی به عنوان ارگانسیم ایمن (GRAS Generally Recognized as Safe) تایید شده است (۸ و ۹).

این مخمر، امروزه به دلیل داشتن توالی های پروموتوری قوی با بازده بالا برای تولید و ترشح خارج سلولی پروتئین های نوترکیب، عدم گلیکوزیلاسیون بیش از حد پروتئین بر خلاف *ساکارومایسس*، قابلیت استفاده از سوبستراهای متنوع و ارزان قیمت به عنوان یکی از بهترین و مهمترین میزبان های یوکاریوتی برای بیان محصولات نوترکیب و هترولوگ مطرح

نوترکیب hp4d، سیگنال ترشحی و ترمیناتور (*XPR2*) توسط آنزیم های برش دهنده *SfiI* و *KpnI* برش داده شد. محصول برش داده شده توسط آنزیم لیگاز T4 DNA به شاتل وکتور وارد شد. وکتور نوترکیب ابتدا به *اشیریشیا کلی MachI* (Invitrogen, USA) ترانسفورم شده و سپس وکتور نوترکیب توسط کیت استخراج پلاسمید (Thermo Fisher Scientific, USA) خالص شد. وکتور نوترکیب توسط آنزیم برش دهنده *NotI* خطی شده و با روش استات لیتیم به مخمر *Y. lipolytica* وارد شد. مخمر *Y. lipolytica* *PoIg* (با ویژگی، حذف ژن پروتئاز اسیدی و قلیایی، عدم ترشح پروتئاز خارج سلولی، دارای جهش بزرگ در ژن کد کننده لوسین، مناسب برای پلاسمیدهایی با فرمت pBR322) نوترکیب برای گزینش در محیط کشت YNB بدون لوسین در دمای ۲۹ درجه سلیسیوس کشت داده شد (۱۲).

ج) بررسی بیوانفورماتیکی توالی *DNA* گلوکزآکسیداز نوترکیب: توالی نوکلئوتیدی گلوکزآکسیداز نوترکیب، با نرم افزار v.7.0.5 BioEdit Sequence Alignment Editor مورد ترجمه قرار گرفت. توالی پروتئین برای ساختار دوم از سرور CATH (<http://bioinf.cs.ucl.ac.uk>) استفاده شد و مقایسه با گلوکزآکسیداز طبیعی *آسپرژیلوس نایجر* با گلوکزآکسیداز نوترکیب از برنامه (<http://npsa-pbil.ibcp.fr/>) SOPMA صورت گرفت. ساختار سوم با سرور RaptorX (<http://raptorx.uchicago.edu>) مورد بررسی قرار گرفت و با نرم افزار Chimera v. 1.11.2 ساختار سوم گلوکزآکسیداز طبیعی *آسپرژیلوس نایجر* مقایسه شد. با استفاده از سرور NetNGlyc 1.0 (<http://www.cbs.dtu.dk/services/NetNGlyc>) N-گلیکوزیلاسیون در پروتئین نوترکیب شناسایی شد.

د) سنجش رشد مخمر و تولید آنزیم گلوکزآکسیداز نوترکیب: یکی از کلنی های مخمر نوترکیب یارروویا لیپولیتیکا *PogI-GOX* در محیط کشت YPD جامد کشت داده شده و در دمای ۲۹ درجه سلیسیوس به مدت ۲۴ ساعت گرماگذاری شد. یک کلنی از مخمر نوترکیب به ۲۰ میلی لیتر محیط YPD مایع

Y. lipolytica *PoIg-GOX* که دارای ژن گلوکزآکسیداز قارچ *آسپرژیلوس نایجر* است توسط خدیوی درخشان و همکاران در سال ۲۰۱۷ به شرح زیر به دست آمد. در ابتدا ژنوم قارچ *آسپرژیلوس نایجر* ATCC 9202 با روش روش تغییر یافته مولر (Moller) و همکاران استخراج شد. ژنوم استخراج شده جهت به دست آوردن ژن گلوکزآکسیداز، توسط آنزیم فیوژن (2X Master Mix Phusion U; Thermo Fisher Scientific, USA) و پرایمرهای اختصاصی طراحی شده در جدول ۱ و در شرایط اشاره شده در جدول ۲ و ۳، با روش PCR تکثیر شد. محصول PCR توسط کیت استخراج از ژل (Thermo Fisher Scientific, USA) از ژل آگاروز استخراج و سپس به منظور توالی یابی به شرکت ژن فناوری ارسال شد. محصول PCR توسط آنزیم های برش دهنده برش داده شد. پلاسمید شاتل وکتور بیانی pINA1296 (تک کپی، وارد شونده، پروموتور

جدول ۱: توالی پرایمرهای اختصاصی طراحی شده ژن گلوکزآکسیداز.

نام پرایمر	توالی پرایمر
rGOSfi	5'-GCCGGCCGTTCTGCCAGCAATGGCATTGAAGCCAG-3'
rGOKpn	5'-ATCAGGTACCTCACTGCATGGAAGCATAATC-3'

جدول ۲: محتویات واکنش PCR برای واکنش ۵۰ میکرولیتری.

ترکیب	غلظت	حجم (میکرولیتر)
مستر میکس آنزیم فیوژن	2X	۲۵
پرایمر مستقیم	۲۵ پیکومول	۱
پرایمر معکوس	۲۵ پیکومول	۱
DNA الگو	۵۰ نانوگرم	۱
آب مقطر استریل (بدون نوکلئاز)	-	۲۲

جدول ۳: دوره های حرارتی واکنش PCR.

مرحله	دما (درجه سلیسیوس)	زمان
واسرشتگی اولیه	۹۸	۳۰ ثانیه
واسرشتگی	۹۸	۱۰ ثانیه
اتصال	۵۰	۳۰ ثانیه (در هر چرخه یک درجه سلیسیوس دما بالا رود)
تکثیر	۷۲	۶۰ ثانیه
رفتن به مرحله ۲	تکرار مرحله ۲-۴، ۶ بار	-
واسرشتگی	۹۸	۱۰ ثانیه
اتصال	۵۶	۳۰ ثانیه
تکثیر	۷۲	۶۰ ثانیه
رفتن به مرحله ۶	تکرار مراحل ۶-۸، ۳۰ بار	-
تکثیر نهایی	۷۲	۵ دقیقه

جدول ۴: عوامل اصلی و سطوح مورد بررسی (بر اساس گرم در لیتر) توسط نرم افزار تاگوچی.

عامل	سطح ۱	سطح ۲	سطح ۳	سطح ۴
گلوکز	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰
عصاره مخمر	۵	۱۰	۱۵	۲۰
پیتون	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰
pH	۴	۵	۶	۷

محیط کشت در ارلن ۲۵۰ میلی لیتری تهیه و استریل شد. در شرایط استریل، یک درصد مایه تلقیح از سویه مخمر نوترکیب به تمامی محیط ها اضافه شد. ارلن ها به مدت ۷ روز در دمای ۲۹ درجه سلیسیوس با چرخش ۲۰۰ دور در دقیقه در انکوباتور شیکردار قرار گرفت و سپس هر ۲۴ ساعت نمونه برداری و سنجش آنزیمی انجام شد. پس از وارد کردن نتایج با سه بار تکرار، نرم افزار داده ها را تحلیل کرده و مقدار بهینه مشخص شد (۱۶ و ۱۷).

جدول ۵: آزمون های طراحی شده به روش تاگوچی (آرایه های متعامد M-16) توسط نرم افزار Qualitek-4. برای سطوح مختلف عوامل اصلی گلوکز، عصاره مخمر، پیتون و pH، اعداد ۱، ۲، ۳ و ۴ نشان دهنده سطوح عوامل اصلی تعریف شده در جدول ۴ است.

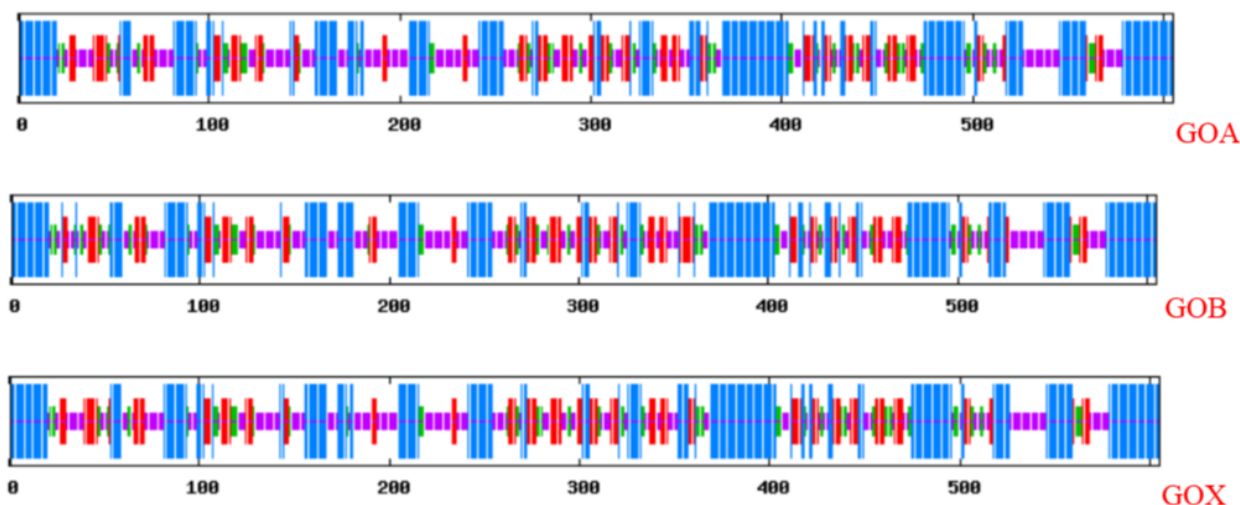
شماره آزمایش	گلوکز	عصاره مخمر	پیتون	pH
آزمایش شماره ۱	۱	۱	۱	۱
آزمایش شماره ۲	۱	۲	۲	۲
آزمایش شماره ۳	۱	۳	۳	۳
آزمایش شماره ۴	۱	۴	۴	۴
آزمایش شماره ۵	۲	۱	۲	۳
آزمایش شماره ۶	۲	۲	۱	۴
آزمایش شماره ۷	۲	۳	۴	۱
آزمایش شماره ۸	۲	۴	۳	۲
آزمایش شماره ۹	۳	۱	۳	۴
آزمایش شماره ۱۰	۳	۲	۴	۳
آزمایش شماره ۱۱	۳	۳	۱	۲
آزمایش شماره ۱۲	۳	۴	۲	۱
آزمایش شماره ۱۳	۴	۱	۴	۲
آزمایش شماره ۱۴	۴	۲	۳	۱
آزمایش شماره ۱۵	۴	۳	۴	۲
آزمایش شماره ۱۶	۴	۴	۱	۳

در شرایط استریل منتقل و درون انکوباتور شیکردار با دمای ۲۹ درجه سلیسیوس و چرخش ۲۰۰ دور در دقیقه قرار گرفت. پس از ۲۴ ساعت، مایه تلقیح (مخمر رشد یافته در محیط کشت مایع) آماده شد. سپس به ارلن حاوی ۵۰ میلی لیتر محیط کشت مایع YPD استریل، ۱ درصد مایه تلقیح اضافه شده و در دمای ۲۹ درجه سلیسیوس چرخش ۲۰۰ دور در دقیقه به مدت ۹ روز در شیکرانکوباتور قرار داده شد. رشد میکروارگانیسم با روش شمارش لام ثوبار در هر ۲۴ ساعت مورد بررسی قرار گرفت. هم زمان با اندازه گیری میزان رشد مخمر، هر ۲۴ ساعت نمونه برداری برای سنجش تولید گلوکزآکسیداز نوترکیب نیز انجام شد.

برای سنجش آنزیم نوترکیب با استفاده از آنزیم پراکسیداز، ۴-آمینو آنتی پیرین، فنل و گلوکز استفاده شد. ابتدا از ۱/۴ میلی لیتر بافر ۰/۲ مولار سدیم استات و ۰/۹ میلی لیتر محلول ۰/۱۷ مولار فنل و ۴-آمینو آنتی پیرین ۲/۶ میلی مولار به همراه ۰/۵ میلی لیتر گلوکز ۱۰ درصد و ۰/۱ میلی لیتر آنزیم پراکسیداز پس از ۲۰ دقیقه انکوباسیون در دمای ۳۷ درجه در طول موج ۵۱۰ نانومتر جذب نوری آن توسط اسپکتوفتومتر (شیمادزو، ژاپن) اندازه گیری شد. طبق گزارش خدیوی درخشان و همکاران، pH و دمای بهینه این آنزیم نوترکیب به ترتیب، ۵/۵ و ۳۷ درجه سلیسیوس می باشد (۱۲).

ه) بهینه سازی تولید آنزیم نوترکیب گلوکزآکسیداز به روش تاگوچی: به منظور بهینه سازی محیط کشت و افزایش تولید آنزیم گلوکزآکسیداز نوترکیب Pogl-GOX به روش تاگوچی از نرم افزار Qualitek-4 (Nutek Inc., MI) استفاده شد. در این روش، ابتدا عامل و سطوح پیش بینی وارد نرم افزار شده و پس از وارد شدن نتایج آزمایش حاصل از سه تکرار، نرم افزار داده ها را با روش میانگین تجزیه کرده و مقدار بهینه را برای عوامل پیشنهاد می کند.

عواملی مورد بررسی شامل گلوکز، پیتون، عصاره مخمر و pH در محیط YPD بودند. چهار عامل در چهار سطح متفاوت تعریف شد (جدول ۴) و سپس نرم افزار طبق جدول ۵، ۱۶ آزمایش را طراحی کرد. ترکیبات ۱۶ آزمایش برای ۵۰ میلی لیتر



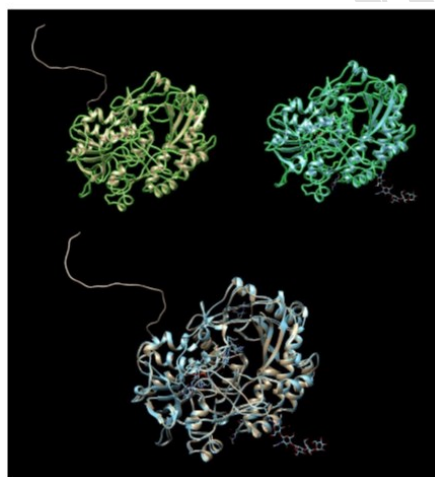
شکل ۳: مقایسه ساختار گلوکزاکسیداز طبیعی دو سویه متفاوت آسپرژیلوس نایجر GOA و GOB با ساختار دوم گلوکزاکسیداز نوترکیب GOX.

تاگوچی، پس از گذشت ۷ روز از تلقیح سنجش فعالیت صورت گرفت. میزان تولید آنزیم گلوکز اکسیداز در آزمون های پیشنهادی با استفاده از روش تاگوچی در نمودار ۲ قابل مشاهده است. سپس نتایج حاصل از آن توسط نرم افزار تجزیه و تحلیل شد. همان طور که در شکل ۷ مشخص شده است سطح چهار گلوکز (۳۰ گرم در لیتر)، سطح سه عصاره مخمر (۱۵ گرم در لیتر)، سطح دو پپتون (۱۵ گرم در لیتر) و سطح

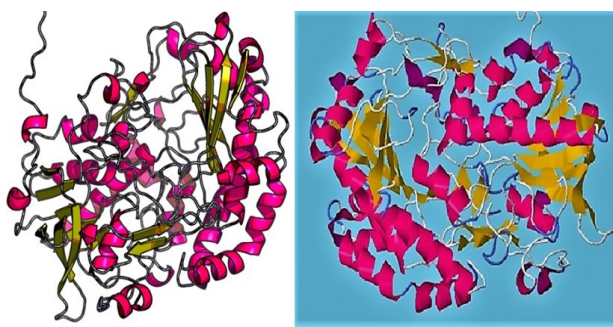
می دهد. هشت جایگاه N-گلیکوزیلاسیون در موقعیت های ۶۵، ۱۱۱، ۱۸۳، ۱۹۰، ۲۸۰، ۳۷۷، ۴۱۰ و ۴۹۵ پروتئین نوترکیب گلوکزاکسیداز وجود دارد (شکل ۶).

ب) بهینه سازی تولید آنزیم گلوکزاکسیداز نوترکیب با روش تاگوچی: سنجش تولید آنزیم گلوکزاکسیداز نوترکیب و شمارش تعداد مخمرها با لام نئویار در محیط کشت YPD به مدت ۹ روز صورت گرفت. بیشینه تولید خارج سلولی آنزیم نوترکیب به میزان ۴۶۰ U/L در روز هفتم سنجیده شد و در روز سوم بیشترین تعداد مخمر مشاهده گردید (نمودار ۱-الف و ب).

برای بهینه سازی تولید آنزیم گلوکزاکسیداز نوترکیب با روش



شکل ۵: ساختار سوم و مقایسه آن ها توسط Chimera: ساختار سوم گلوکزاکسیداز طبیعی آسپرژیلوس نایجر (رنگ آبی، بالا سمت راست)، گلوکزاکسیداز نوترکیب (رنگ سبز و طلایی، بالا سمت چپ). تصویر زیرین مقایسه ساختار سوم گلوکزاکسیداز طبیعی با نوترکیب (قسمت های ناهمسان تک رنگ دیده می شوند).



شکل ۴: ساختار سوم پروتئین گلوکزاکسیداز نوترکیب. مارپیچ های آلفا به رنگ صورتی، صفحات بتا به رنگ زرد و نواحی کویل به رنگ طوسی مشخص شده است.

Name: Sequence Length: 605

```

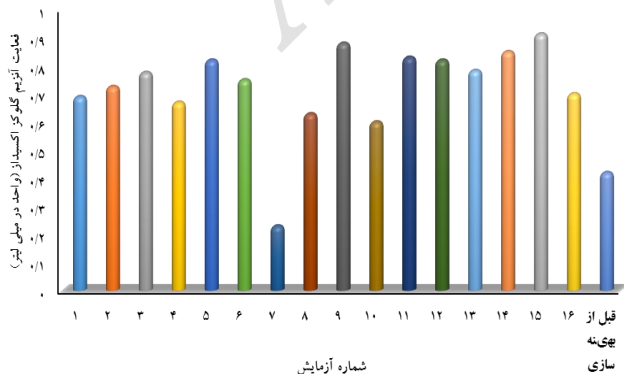
MQTLVSSLVSLAALPHYIRSNGIEASLLTDPKDVSGRTVDYIIAGGGTLGLTAAARLTENPNISVLVIESGSGYESDR 80
GFIIEDLNAYGDFGSSVDHAYETVELATNQTALIRSGNGLGGSTLVNGGTWTRPDKAQVDSWETVFGNEGWNWDNVAA 160
YSLQAEARAPNAKQIAAGHYFNASCHGVNGTVHAGPRDTGDDYSPIVKALMSAVEDRGVPTTKDFGCGDPHGVSMFPNT 240
LHEDQVRSDAAREWLLFNYPQRENQVLTGQYVGVKLLSQNGTTPRAVGVFEFTHKGNTHNVYAKHEVLLAAGSAVSPITL 320
EYSGIGMKSILEPLGIDTVVDLPVGLNLQDQTATVRSRITSAGAGQQAAWFATFNETFGDYSEKAHELLNTKLEQWAE 400
EAVARGGFHNTALLIQYENYRDWIVNHNVAISELFLDTAGVASFDVNDLLPFTRGVVHILDKDPYLLHFAYPDQYFLNE 480
LDLGLQAAATQLARNISNSGAMQTYFAGETIPGDNLAYDADLSAWTEYIPIYHFRPNYHGVGTCSSMMPKEMGGVVDNAARV 560
YGVQGLRVIDGSIPPTQMSHVMVTFYAMALKISDAILEDYASMQ
    
```

(Threshold=0.5)

شکل ۶: جایگاه های N-گلیکوزیلاسیون در پروتئین نوترکیب گلوکز اکسیداز. هشت جایگاه گلیکوزیلاسیون گلوکز اکسیداز نوترکیب در موقعیت های ۶۵، ۱۱۱، ۱۸۳، ۱۹۰، ۲۸۰، ۳۷۷، ۴۱۰ و ۴۹۵ مشخص شده است.

متصل به دیواره تولید می شود در نتیجه در موارد استفاده در پزشکی و صنایع غذایی می تواند دارای خواص آلرژی زا باشد. از طرف دیگر تولید تجاری در این گونه به خاطر آلودگی هم زمان با سایر آنزیم های درون سلولی مانند کاتالاز، سلولاز و آمیلاز پر هزینه می باشد (۱، ۲ و ۱۸).

جداسازی و همسانه سازی (کلون سازی) آنزیم گلوکز اکسیداز آسپرژیلوس نایجر در میزبان های مختلف مخمری مانند ساکارومیسس سرویزیه، هانسونلا پلی مورفا، کلیورومایسس مارکسیانوس و پیکیا پاستوریس صورت گرفته است که هر کدام دارای مزایا و معایبی هستند (۷، ۲۱-۱۹). یاروویا لیپولیتیکا مخمری است که از نظر تشابه کدونی بسیار به قارچ آسپرژیلوس نزدیک است و نیازی به استفاده از cDNA به منظور به دست آوردن توالی آنزیم گلوکز اکسیداز ندارد.

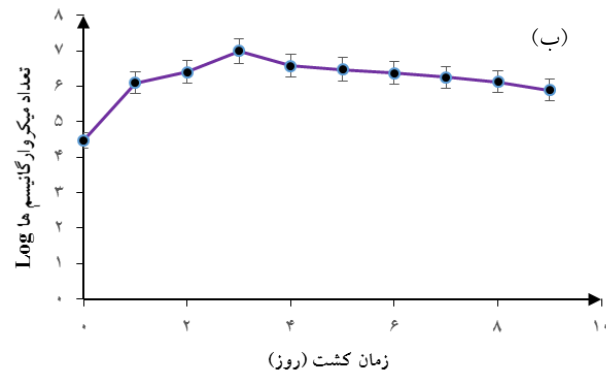
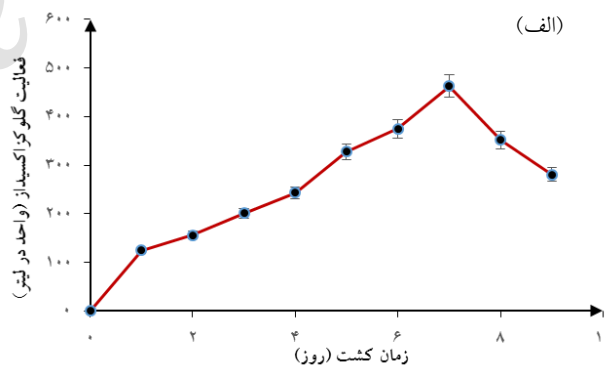


نمودار ۲: تولید گلوکز اکسیداز برای شانزده آزمون طراحی شده به روش تاگوچی در محیط YPD در روز هفتم.

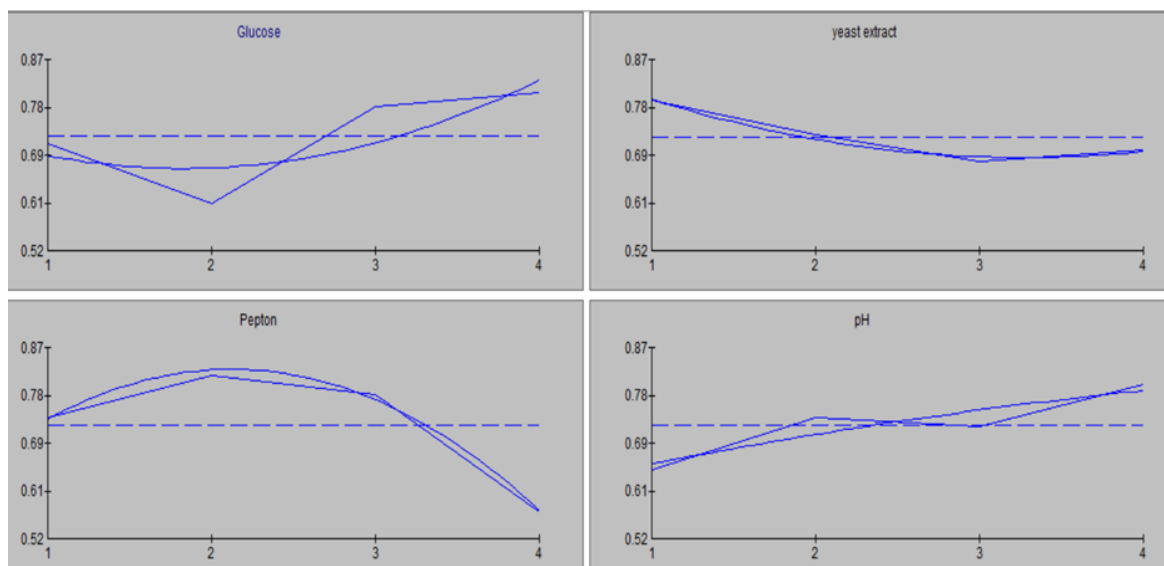
چهار pH برابر با ۷ به عنوان سطوح مناسب برای چهار عامل مورد نظر در بهبود تولید آنزیم گلوکز اکسیداز معرفی شدند.

بحث

گلوکز اکسیداز تولید شده توسط آسپرژیلوس نایجر به صورت



نمودار ۱: (الف) تولید آنزیم گلوکز اکسیداز نوترکیب Po1g-GOX در محیط کشت YPD؛ (ب) منحنی رشد مخمر نوترکیب Po1g-GOX در محیط کشت YPD.



شکل ۷: تجزیه و تحلیل سطوح چهار عامل گلوکز، عصاره مخمر، پپتون و pH توسط نرم افزار Qualitek-4.

گلوکزآکسیداز طبیعی دو سویه مختلف آسپرژیلوس نایجر (ثبت شده در سرور NCBI) که از ۶۰۵ اسیدآمینه تشکیل شده است مورد مقایسه قرار گرفت که با گلوکزآکسیداز طبیعی EC 1.1.3.4 که دارای ۲۹ درصد ماریچ آلفا، ۱۷ درصد صفحات بتا و ۵۳ درصد کوئل، تشابه زیادی نشان داد. گلوکزآکسیداز پنسیلیوم آماگاساکنسی دارای ۳۴/۰۵ ماریچ آلفا، ۱۶/۳۶ درصد صفحات بتا و ۴۳/۴۷ درصد کوئل است و گلوکزآکسیداز پنسیلیوم واریل شامل ۳۰/۰۸ درصد ماریچ آلفا، ۱۶/۸۶ درصد صفحات بتا و ۴۶/۶۱ درصد کوئل نیز تشابه دارد (۲۵-۲۳).

در بررسی ساختار سوم، گلوکزآکسیداز طبیعی آسپرژیلوس نایجر و گلوکزآکسیداز نوترکیب، هر دو دارای یک دومین هستند. همان طور که در شکل ۵ مشاهده می شود از لحاظ ساختار شباهت بالایی به یکدیگر داشته و قسمت های نظیر ماریچ آلفا و صفحات بتا شبیه به یکدیگر هستند (۲۶). بررسی گلیکوزیلاسیون پروتئین نوترکیب بیانگر شباهت بالای گلیکوزیلاسیون گلوکزآکسیداز نوترکیب با گلوکزآکسیداز طبیعی را نشان می دهد که مزیت مهم این گلوکزآکسیداز نوترکیب محسوب می شود. در گلوکزآکسیداز طبیعی هشت ناحیه گلیکوزیلاسیون وجود دارد که در پروتئین نوترکیب نیز هشت ناحیه گلیکوزیلاسیون در موقعیت های ۶۵، ۱۱۱، ۱۸۳، ۱۹۰،

جدول ۶: تأثیر برهم کنش چهار عامل مختلف مورد بررسی در تولید آنزیم گلوکز آکسیداز.

ردیف	عوامل برهمکنش	ستون	درصد اهمیت
۱	گلوکز pH X	۱ x ۴	۱۱/۲۵
۲	پپتون pH x	۳ x ۴	۸۵/۱۸
۳	عصاره مخمر pH x	۲ x ۴	۳۴/۱۷
۴	عصاره مخمر X پپتون	۲ x ۳	۰۶/۱۲
۵	گلوکز X عصاره مخمر	۱ x ۲	۰۴/۹
۶	گلوکز X پپتون	۱ x ۳	۰۱/۳

همچنین به دلیل تشابه کدونی بالا با آسپرژیلوس نایجر در ترجمه بهره وری زیادی دارد (۲۲).

ژن گلوکزآکسیداز آسپرژیلوس نایجر توسط خدیوی درخشان و همکاران در حامل بیانی-ترشچی pINA1296 با پروموتور نوترکیب hp4d، سیگنال ترشچی XPR2 و ترمیناتور XPR2 در یاروویا لیپولیتیکا سویه Polg به صورت خالص بیان شده و آنزیم ترشح شده از نظر وزنی تطابق بالایی با آنزیم طبیعی داشت. در پژوهش حاضر، ساختار آنزیم گلوکزآکسیداز نوترکیب و بهینه سازی تولید آن بررسی شد. توالی اسیدآمینه گلوکزآکسیداز نوترکیب دارای ۶۰۵ اسیدآمینه است که دارای ۲۹ درصد ماریچ آلفا، ۱۶ درصد صفحه بتا و ۵۴ درصد کوئل است. این نتایج با ساختار دوم توالی اسیدآمینه ژن های

سطوح اوره، کربنات کلسیم، سولفات منیزیم، KH_2PO_4 ، pH و سوبسترا (باقی مانده کاه برنج) با فرآیند تخمیر غوطه ور پس از ۳۶ ساعت با استفاده از قارچ *آسپرژیلوس نایجر* به دست آوردند (۲۸).

در پژوهش مشابهی که توسط خورشید (Khorshid) و همکاران در سال ۲۰۰۹ با استفاده از تخمیر غوطه ور و قارچ *آسپرژیلوس نایجر* و گلوکز به عنوان سوبسترا صورت گرفت پس از ۴۸ ساعت مقدار تولید گلوکز آکسیداز را ۲/۰۱ واحد در میلی لیتر گزارش کردند (۲۹).

پروموتور hp4d استفاده شده برای آنزیم گلوکزآکسیداز نوترکیب، یک پروموتور صنعتی است که در مقیاس فرمتور افزایش تولید بیشتری را از خود بروز می دهد. تجربه نشان داده است که این پروموتور در شرایط فرمتور قدرت تولید چندین برابری نسبت به شرایط ارلن دارد. به عنوان نمونه تولید لاکاز (Laccase) نوترکیب در ارلن با شرایط بهینه به میزان ۰/۳۹ واحد در میلی لیتر گزارش شد، اما زمانی که از ملاس به عنوان منبع کربن استفاده شده و در فرمتور در شرایط بهینه قرار گرفت، توانایی تولید به ۳/۷ واحد در میلی لیتر حدود ۹/۵ برابر رسید. این مساله بیانگر توانایی این پروموتور در استفاده از محیط ارزان قیمت و نیز کارایی آن در مقیاس های صنعتی است. همچنین در تولید لاکاز نوترکیب توسط این مخمر، بیشینه تولید در ارلن در شرایط بهینه روز ششم به دست آمد، اما همین روال در فرمتور در شرایط بهینه تا ۲ روز کاهش یافت که این خود تاییدی بر صنعتی بودن این پروموتور است (۳۰). امید است با به کارگیری شرایط بهینه به دست آمده در تحقیق حاضر و در آینده، با ایجاد شرایط تولید در فرمتور، آنزیم گلوکزآکسیداز نوترکیب تولید بالاتر در زمان کوتاه تر نشان دهد.

نتیجه گیری

گلوکزآکسیداز آنزیم پرکاربرد در عرصه پزشکی، دارویی و صنایع مختلف است. تولید این آنزیم نوترکیب در مخمر با حفظ کیفیت، یکی از روش های به دست آوردن گلوکزآکسیداز ارزان و کاربردی است. آنالیز بیوانفورماتیک نشان داد که

۲۸۰، ۳۷۷، ۴۱۰ و ۴۹۵ مشاهده گردید. این در حالی است که هایپرگلیکوزیلاسیون گلوکزآکسیداز هترولوگ در مخمرهای ساکارومایسس و هانسونلا یک مشکل عمده در تولید گلوکزآکسیداز نوترکیب و کاربرد درمانی است (۴، ۵، ۲۳ و ۲۵).

پروموتور نوترکیب hp4d در محیط های کشت متنوع فعالیت کرده و می تواند بیان خوبی داشته باشد که از این نظر برای استفاده در تولید صنعتی بسیار مناسب است (۸ و ۱۱). در پژوهش حاضر با بهینه سازی رشد مخمر در محیط YPD دارای تیمین به روش تاگوچی، افزایش تقریباً دو برابری تولید آنزیم از ۴۶۰ واحد در لیتر به ۹۰۳ واحد در لیتر را در پی داشت. بر اساس نتیجه جدول ۶ برهمکنش میان گلوکز و pH بیشترین تاثیر را بر رشد مخمر نوترکیب داشته که به دلیل افزایش تعداد مخمر نسبت به شرایط غیربهینه، میزان تولید افزایش یافته است. برهمکنش بین گلوکز و pH با ۲۵/۱۱ درصد، در مرحله بعد برهمکنش بین پیتون و pH ۱۸/۸۵ درصد سپس برهمکنش بین عصاره مخمر و pH با ۱۷/۳۴ بر تولید گلوکز آکسیداز مؤثر است. میانکنش گلوکز و پیتون با ۳/۰۱ درصد کمترین نقش را در افزایش تولید گلوکز آکسیداز دارا است. سپس نرم افزار با تحلیل نتایج به دست آمده آزمایشی را پیشنهاد می کند که بیشترین تولید گلوکز آکسیداز را داشته باشد که در این آزمایش سطح چهار گلوکز (۳۰ گرم در لیتر)، سطح یک عصاره مخمر (۵ گرم در لیتر)، سطح دو پیتون (۱۵ گرم در لیتر) و سطح چهار (pH ۷) را به عنوان بهترین سطوح برای چهار عامل مورد مطالعه پیشنهاد کرد. میزان تولید آنزیم گلوکز آکسیداز با بهینه سازی با روش تاگوچی به ۹۰۳ واحد در لیتر افزایش یافت که این میزان تقریباً دو برابر آنزیم تولید شده در حالت غیر بهینه است. شربنی و همکاران در سال ۲۰۰۹ با استفاده از گلوکز به عنوان سوبسترا و بهینه سازی غلظت سوبسترا، دما و pH در ارلن میزان تولید گلوکز آکسیداز را در قارچ *آسپرژیلوس نایجر* به ۱۸ واحد در میلی لیتر افزایش دادند (۲۷).

حمید (Hamid) و همکاران در سال ۲۰۰۳ مقدار ۳/۴۲ واحد در میلی لیتر گلوکز آکسیداز را با بهینه سازی شرایط مانند

بعدی قرار گرفت. پیشنهاد می شود با به کارگیری شرایط بهینه به دست آمده، تولید با فرماتور مورد بررسی قرار گیرد. به دلیل پروموتور هیبریدی گلوکز اکسیداز نوترکیب یارروویا، امید است فرایند تولید آن در فرماتور افزایش چشمگیری داشته باشد.

تشکر و قدردانی

نویسندگان این مقاله از دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج و دانشگاه مراغه به دلیل حمایت های مادی و معنوی کمال تشکر و قدردانی را دارند.

گلوکز اکسیداز نوترکیب یارروویا لیپولیتیکا با دارا بودن ۶۰۵ اسید آمینه، ساختار دوم، سوم و گلیکوزیلاسیون شباهت به گلوکز اکسیداز طبیعی *آسپرژیلوس نایجر* دارد. تشابه بالای ساختاری و گلیکوزیلاسیونی آنزیم نوترکیب با آنزیم طبیعی، کارایی بالای این آنزیم را در صنایع داروسازی مهیا می کند. در بهینه سازی تولید این آنزیم نوترکیب با روش تاگوچی توسط مخمر نوترکیب یارروویا لیپولیتیکا سویه Polg-GOX، بر اساس تحلیل نتایج، عامل گلوکز و pH به عنوان عوامل تاثیر گذار بر فرایند تولید شناخته شده و نیز پیتون از نظر تاثیرگذاری در رتبه

References

1. Bankar SB, Bule MV, Singhal RS, Ananthanarayan L. Glucose oxidase, An overview. *Biotechnol Adv.* 2009; 27(4): 489-501.
2. Wong CM, Wong KH, Chen XD. Glucose oxidase: Natural occurrence, function, properties and industrial applications. *Appl Microbiol Biotechnol.* 2008; 78(6): 927-938.
3. Shaikh Sumaiya A, Trived R. A review on glucose oxidase. *Int J Curr Microbiol App Sci.* 2015; 4: 636-642.
4. Frederick KR, Tung J, Emerick RS, Masiarz FR, Chamberlain SH, Vasavada A, Rosenberg S, Chakraborty S, Schopfer LM. Glucose oxidase from *Aspergillus niger*. Cloning, gene sequence, secretion from *Saccharomyces cerevisiae* and kinetic analysis of a yeast-derived enzyme. *J Biol Chem.* 1990; 265(7): 3793-3802.
5. Cox H, Mead D, Sudbery P, Eland RM, Mannazzu I, Evans L. Constitutive expression of recombinant proteins in the methylotrophic yeast *Hansenula polymorpha* using the PMA1 promoter. *Yeast.* 2000; 16(13): 1191-1203.
6. Malherbe DF, Toit Md, Cordero Otero RR, van Rensburg P, Pretorius IS. Expression of the *Aspergillus niger* glucose oxidase gene in *Saccharomyces cerevisiae* and its potential applications in wine production. *Appl Microbiol Biotechnol.* 2003;61(5-6):502-511.
7. Rocha SN, Abrahão-Neto J, Cerdán ME, González-Siso MI, Gombert AK. Heterologous expression of glucose oxidase in the yeast *Kluyveromyces marxianus*. *Microb Cell Fact.* 2010; 9(1): 4-15.
8. Madzak C, Beckerich JM. Heterologous protein expression and secretion in *Yarrowia lipolytica*. in *Yarrowia lipolytica: Biotechnological applications*. Edited by Barth G. Berlin, Heidelberg, Springer Berlin Heidelberg; 2013. pp. 1-76.
9. Madzak C, Gaillardin C, Beckerich JM. Heterologous protein expression and secretion in the non-conventional yeast *Yarrowia lipolytica*: A review. *J Biotechnol.* 2004; 109(1-2): 63-81.
10. Darvishi Harzevili F: *Yarrowia lipolytica*: An overview. in *Biotechnological Applications of the Yeast Yarrowia lipolytica*. Cham, Springer International Publishing; 2014. pp. 1-16.
11. Madzak C. *Yarrowia lipolytica*: recent achievements in heterologous protein expression and pathway engineering. *Appl Microbiol Biotechnol.* 2015; 99: 4559-4577.

12. Khadivi Derakshan F, Darvishi F, Dezfulian M, Madzak C. Expression and characterization of glucose oxidase from *Aspergillus niger* in *Yarrowia lipolytica*. Mol Biotechnol. 2017; 59(8): 307-314.
13. Khuri AI, Mukhopadhyay S. Response surface methodology. Wiley Interdisciplinary Reviews: Computational Statistics. 2010; 2: 128-149.
14. Barton RR. Response surface methodology. In: Encyclopedia of operations research and management science. Edited by Gass SI, Fu MC. Boston, MA, Springer US; 2013. pp. 1307-1313.
15. Madzak C, Otterbein L, Chamkha M, Moukha S, Asther M, Gaillardin C, Beckerich JM. Heterologous production of a laccase from the basidiomycete *Pycnoporus cinnabarinus* in the dimorphic yeast *Yarrowia lipolytica*. FEMS Yeast Res. 2005; 5(6-7): 635-646.
16. Tsui KL. An overview of Taguchi method and newly developed statistical methods for Robust design. IIE Transactions. 1992; 24: 44-57.
17. Karna SK, Sahai R. An overview on Taguchi method. Int J Eng sci. 2012;1:1-7.
18. Hodgkins M, Mead D, Ballance DJ, Goodey A, Sudbery P. Expression of the glucose oxidase gene from *Aspergillus niger* in *Hansenula polymorpha* and its use as a reporter gene to isolate regulatory mutations. Yeast. 1993; 9(6): 625-635.
19. Park EH, Shin YM, Lim YY, Kwon TH, Kim DH, Yang MS. Expression of glucose oxidase by using recombinant yeast. J Biotechnol. 2000; 81: 35-44.
20. Zhanjun Q, Yuanfang G, Xiaoming B, Jianrong H, Gaoying S, Bingyin P, Wenxiang B. Expression of *Aspergillus niger* glucose oxidase in yeast *Pichia pastoris* SMD1168. Biotechnol Biotechnol Equip. 2016; 30(5): 998-1005.
21. Zhou YF, Zhang XE, Liu H, Zhang CG, Cass AE. Cloning and expression of *Aspergillus niger* glucose oxidase gene in methylotrophic yeast. Sheng Wu Gong Cheng Xue Bao. 2001; 17(4): 400-405.
22. Darvishi Harzevili F. *Yarrowia lipolytica* in biotechnological applications. In: Biotechnological applications of the yeast *Yarrowia lipolytica*. Cham, Springer International Publishing; 2014; pp. 17-74.
23. Pulci V, D'Ovidio R, Petruccioli M, Federici F. The glucose oxidase of *Penicillium variable* P16: gene cloning, sequencing and expression. Lett Appl Microbiol. 2004; 38(3): 223-238.
24. Kiess M, Hecht HJ, Kalisz HM. Glucose oxidase from *Penicillium amagasakiense*. Primary structure and comparison with other glucose-methanol-choline (GMC) oxidoreductases. Eur J Biochem. 1998; 15: 90-99.
25. Kriechbaum M, Heilmann HJ, Wientjes FJ, Hahn M, Jany KD, Gassen HG, Sharif F, Alaeddinoglu G. Cloning and DNA sequence analysis of the glucose oxidase gene from *Aspergillus niger* NRRL-3. FEBS Lett. 1989; 225(1): 62-66.
26. Hatzinikolaou DG, Hansen OC, Macris BJ, Tingey A, Kekos D, Goodenough P, Stougaard P. A new glucose oxidase from *Aspergillus niger*: characterization and regulation studies of enzyme and gene. Appl Microbiol Biotechnol. 1996; 46(4): 371-381.
27. El-Sherbeny G, Shindia A, Sherif Y. Optimization of various factors affecting glucose oxidase activity produced by *Aspergillus niger*. Int J Agr Biol Eng. 2005; 7: 953-958.

28. Hamid HM, Zia M, Asgher M. Optimization of various parameters for the production of glucose oxidase from rice polishing using *Aspergillus niger*. Biotechnol (Pakistan). 2003; 2: 1-7.
29. Khurshid S, Kashmiri MA, Quershi Z, Ahmad W. Optimization of glucose oxidase production by *Aspergillus niger*. Afr J Biotechnol. 2011; 10(9): 1674-1678.
30. Darvishi F, Moradi M, Madzak C, Jolivalt C. Production of laccase by recombinant *Yarrowia lipolytica* from molasses: Bioprocess development using statistical modeling and increase productivity in shake-flask and bioreactor cultures. Appl Biochem Biotechnol. 2017; 181: 1228-1239.

Archive of SID



Bioinformatics study of recombinant glucose oxidase expressed in *Yarrowia lipolytica* and optimization of its production by Taguchi experiment design method

Fatemeh Khadivi Derakhshan¹, Farshad Darvishi², Mehruz Dezfulian³, Catherine Madzak⁴

¹Ph.D. student, Azad University, Karaj Branch, Faculty of Science, Department of Microbiology. ²Associated Professor, University of Maragheh, Faculty of Science, Department of Microbiology. ³Assistant Professor, Azad University, Karaj Branch, Faculty of Science, Department of Microbiology. ⁴Professor, Université Paris-Saclay, AgroParisTech.

Abstract

Background & Objectives: Glucose oxidase has a wide range of application in medical, pharmaceutical, food, textile, and environmental industries. Heterologous expression of the enzyme has been investigated in yeast hosts due to several industrial-scale limitations in enzyme production by *Aspergillus niger*. The present study aimed to investigate bioinformatics characteristics of recombinant glucose oxidase in *Yarrowia lipolytica* Po1g-GOX and to optimize the production conditions of the enzyme by Taguchi experimental design method.

Materials & Methods: Protein sequence, primary, secondary and tertiary structures and glycosylation rate of recombinant glucose oxidase enzyme were studied via bioinformatics tools. Optimization of recombinant glucose oxidase for glucose, peptone, yeast extract and pH at four levels in YPD media with thiamine were defined to Qualitek-4 software. The level of enzyme production was measured and analyzed by the software.

Results: Recombinant glucose oxidase had 605 amino acids, with 29% α -helix, 16% β sheet and 54% coil in its secondary structure showing similarity to that of native glucose oxidase of *A. niger*. Eight glycosylation sites have been located in this recombinant protein, and the tertiary structure had one domain showing high similarity to native glucose oxidase. The highest level of recombinant glucose oxidase production was obtained in medium containing 30 g/L glucose, 5 g/L yeast extract, 15 g/L peptone, and pH 7.

Conclusion: Recombinant glucose oxidase produced in *Yarrowia* has a suitable potential to be used in pharmaceutical and food industries due to high similarity to native glucose oxidase.

Keywords: *Yarrowia lipolytica*, Glucose oxidase, Bioinformatics, Taguchi.

Correspondence to: Farshad Darvishi

Tel: +98 9148746846

E-mail: f.darvishi@ymail.com

Journal of Microbial World 2018, 11(3): 217-229.