

# ORIGINAL ARTICLE

## ***Design of cool spot and assessment of its effect on WBGT index among furnace workers' position in Shimi Madani industry in Hamadan***

Mahmoud Mohammadyan<sup>1</sup>, Parvin Sepehr<sup>2</sup>

<sup>1</sup> Department of Occupational Health, Research Center of Health Sciences, Faculty of Health, Mazandaran University of Medical Sciences, Sari, Iran

<sup>2</sup> Department of Occupational Health, Faculty of Health, Hamedan University of Medical Sciences, Hamedan, Iran

(Received April 10, 2010 ; Accepted June 30, 2010)

### **Abstract**

**Background and purpose:** Heat is a common type of energy that is produced during industrial processes in many work places. Workers who are working in hot areas may be exposed to heat stress. The aim of this study is to evaluate the effect of a designed cool spot on reduction of Mean Radiation Temperature (MRT) and Wet Bulb Glob Temperature index (WBGT) on a group of furnace workers.

**Materials and methods:** First, MRT and WBGT indices were measured to evaluate heat stress in a furnace workplace. Then a suitable cool spot was designed and constructed using a double layer insulator. Finally MRT and WBGT were measured and then compared between inside and outside cool spot simultaneously to ascertain the effect of cool spot on control of heat stress.

**Results:** We found that mean MRT ( $43.8^{\circ}\text{C}$ ) and mean WBGT index ( $29.5^{\circ}\text{C}$ ) were both higher than threshold limit value ( $28^{\circ}\text{C}$ ) recommended by ACGIH in workers' position. There was a significant difference between inside and outside cool spot in mean WBGT ( $22.8$  vs.  $29.6^{\circ}\text{C}$ ) and mean MRT ( $28.6$  vs.  $43.8^{\circ}\text{C}$ ).

**Conclusion:** Furnace workers who are exposed to radiation and convection heat may suffer from heat stress and we found that a cool spot in workplace is a suitable and feasible method to reduce heat stress.

**Key words:** Heat stress, cool spot, furnace

J Mazand Univ Med Sci 2009; 20(76): 2-7 (Persian).

## طراحی اتاقک خنک و تاثیر آن بر شاخص تنفس گرمایی در موقع کاری کارگران کوره در کارخانه شیمی معدنی همدان

محمود محمدیان<sup>۱</sup> پروین سپهر<sup>۲</sup>

### چکیده

**سابقه و هدف :** گرما نوعی انرژی است که در طی فرآیندهای صنعتی در بسیاری از محیط‌های کاری تولید می‌شود و کارگرانی که به نحوی در مواجهه با گرما هستند ممکن است در معرض تنفس‌های ناشی از آن قرار گیرند. هدف از این مطالعه بررسی تاثیر ایجاد اتاقک خنک بر کاهش میانگین دمای تابشی و شاخص تنفس گرمایی برای کارگران در مواجهه با گرما در قسمت کوره بود.

**مواد و روش‌ها :** برای تعیین میزان تنفس گرمایی در محیط کار کوره، میانگین دمای تابشی و شاخص تنفس گرمایی در محیط کار تعیین گردید. سپس یک اتاقک خنک مناسب برای محیط طراحی و ساخته شد. برای مطالعه تاثیر اتاقک خنک بر کنترل تنفس گرمایی در محیط کار، بطور همزمان میانگین دمای تابشی و شاخص تنفس گرمایی در داخل و خارج اتاقک اندازه‌گیری و مقایسه شد.

**یافته‌ها :** میانگین دمای تابشی ( $43/8^{\circ}\text{C}$ ) در موضع کاری کارگران زیاد و شاخص تنفس گرمایی ( $29/5^{\circ}\text{C}$ ) بیش از حد آستانه مجاز توصیه شده بود. با استفاده از عایق‌های دو جداره یک اتاقک خنک طراحی و ساخته شد. اندازه‌گیری میانگین گرما در داخل و خارج اتاقک نشان داد که اختلاف معنی‌داری بین میانگین تنفس گرمایی در داخل و خارج اتاقک وجود دارد ( $22/8^{\circ}\text{C}$  در برابر  $29/6^{\circ}\text{C}$ ). همچنین میانگین دمای تابشی بطور معنی‌داری در داخل اتاقک کمتر از خارج اتاقک بود ( $28/6^{\circ}\text{C}$  در برابر  $43/8^{\circ}\text{C}$ ).

**استنتاج :** کارگران شاغل در قسمت کوره در معرض تنفس‌های گرمایی هستند و طراحی اتاقک مناسب یک روش کنترل مهندسی مناسب و قبل انجام برای کاهش تنفس گرمایی در محیط کار مورد مطالعه است. این روش می‌تواند برای کنترل چنین محیط‌های کاری که کارگران آن‌ها در معرض تنفس‌های گرمایی ناشی از گرمای تابشی و جابجاگی هستند مورد استفاده قرار گیرد.

**واژه‌های کلیدی:** تنفس گرمایی، اتاقک خنک، کوره

### مقدمه

یک انرژی در فرآیندهای تولیدی اهمیت دارد و در نتیجه باعث ایجاد مشکل در کارگران در معرض آن گرما به عنوان یک شاخص حیاتی بوده که از دیر باز مورد توجه قرار گرفته است. گرما در صنایع به عنوان

مولف مسئول: محمود محمدیان - ساری: کیلومتر ۱۸ جاده فرج آباد، مجتمع دانشگاهی پامبر اعظم، مرکز تحقیقات علوم بهداشتی

۱. گروه بهداشت حرfe ای، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی مازندران

۲. گروه بهداشت حرfe ای، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی همدان

تاریخ دریافت: ۸۹/۱/۲۱ تاریخ ارجاع جهت اصلاحات: ۸۹/۲/۲۰ تاریخ تصویب: ۸۹/۴/۹

شاخص‌ها را برای تعیین تنش گرمایی مشخص کنند. نتایج بدست آمده از این مطالعه نشان داد که اختلاف قابل توجهی بین مقادیر مجاز شاخص‌های مختلف وجود دارد ولی شاخص WBGT یکی از شاخص‌های مناسب برای تعیین استرس گرمایی است<sup>(۳)</sup>. Sims و همکاران در مطالعه‌ای یک اتفاقک خنک برای صنعت شیشه‌سازی طراحی کردند. اتفاقک ساخته شده از جنس آلومینیم بازتاب دهنده و شیشه ساخته شده بود و بدلیل شرایط کاری کاملاً محصور نبود و امکان انتقال گرمای ناشی از جابجایی و تشعشعی در آن وجود داشت. آنها چنین نتیجه گرفتند که با ایجاد چنین محیط‌هایی علاوه بر نزدیک شدن کارگر به موضع کاری و انجام بهتر کار، از عوارض ناشی از گرما جلوگیری می‌شود<sup>(۶)</sup>. در مطالعه حاضر از شاخص تنش گرمایی WBGT برای ارزیابی تنش گرمایی و از میانگین دمای تابشی<sup>(۲)</sup> (MRT) برای برآورد گرمای ناشی از تابش در کارگاه کوره کارخانه شیمی معدنی همدان استفاده شد. سپس یک اتفاقک خنک مناسب با شرایط کار طراحی و نصب گردید و کارایی آن در کنترل گرمای محیط مورد ارزیابی قرار گرفت.

## مواد و روش‌ها

روش مطالعه توصیفی و مشاهده‌ای بود که در استگاه کاری کارگران انجام گرفت. در این بررسی ابتدا ارزیابی ریسک اولیه از شرایط کاری کارگر بعمل آمد سپس چک لیست ارزیابی ریسک حرارت پایه‌ای برای شرایط کاری تکمیل گردید و برای تایید صحت ارزیابی، از وسایل سنجش حرارتی و شاخص‌های حرارتی استفاده شد. جهت ارزیابی پارامترهای محیطی (دمای خشک، سرعت جريان، دمای تابشی و رطوبت نسبی در هوای از شاخص تنش گرمایی WBGT استفاده شد. دستگاه اندازه‌گیری یک دستگاه دیجیتال بود که در آزمایشگاه استاندارد سازی شده بود. میانگین شاخص تنش گرمایی WBGT با مقادیر حد آستانه

می‌شود و به عنوان یک واقعیت انکارناپذیر در محیط‌های کاری بخصوص در کشورهای در حال توسعه وجود دارد. گرمای زیاد باعث بروز عوارضی همچون گرمایشگی و بی‌حالی شدید می‌شود. گرمایشگی زمانی ایجاد می‌شود که دمای داخلی بدن فرد به  $103^{\circ}\text{C}$  درجه فارنهایت برسد که در این حالت بطور همزمان در کار اعضای مختلف بدن اختلال ایجاد می‌شود و ممکن است در مدت چند ساعت منجر به مرگ شود<sup>(۱)</sup>. افرادی که دچار گرمایشگی شده و از مرگ نجات پیدا می‌کنند ممکن است در آینده در معرض خطر مرگ زودرس قرار گیرند<sup>(۲)</sup>. مرگ ناشی از گرما معمولاً در افراد تطابق نیافته‌ای که دارای بیماری‌های زمینه‌ای نظیر بیماری‌های قلبی و عروقی هستند مشاهده می‌شود<sup>(۳-۵)</sup>. در مطالعه‌ای مروری که توسط Kovats و همکارانش در سال ۲۰۰۷ میلادی انجام شد گرما به عنوان یک عامل مهم مرگ و میر افراد مورد بحث قرار گرفت و پیشنهاد شد که برای حفاظت افراد در مقابل استرس گرمایی مطالعات بیشتری انجام شود تا بتوان اثرات زیان بار گرما را کاهش داد<sup>(۱)</sup>. تنش حرارتی یکی از عوامل زیان آور فیزیکی محیط کار می‌باشد که القاء کننده فشار حرارتی از سوی محیط به انسان است و باعث اختلال در انجام کار افراد در معرض تنش حرارتی می‌شود. بدلیل تاثیرات جدی و مرگ‌آوری که تنش حرارتی بر کارگران شاغل در کارگاه‌های مختلف دارد لازم است در کمترین زمان شناسایی و برطرف گردد. لذا برای صیانت از نیروی کار لازم است اقدامات کنترل مهندسی در برابر این عامل زیان آور محیطی بکار گرفته شود. مطالعات انجام شده در مورد تنش گرمایی بیشتر از شاخص دمای تر گویسان<sup>(۱)</sup> (WBGT) بعنوان معیاری در جهت بررسی شرایط گرمایی استفاده کرده‌اند. چون این شاخص به طور وسیع و گسترده مورد استفاده و پذیرش محققین قرار گرفته است. Brake و همکارانش در سال ۲۰۰۲ مطالعه‌ای جهت مقایسه شاخص‌های مختلف تعیین تنش گرمایی انجام دادند تا بتوانند بهترین

2. Mean Radiation Temperature

1. Wet Bulb Glob Temperature

آستانه مجاز تعریف شده توسط کنفرانس دولتی بهداشت صنعتی ایالات متحده آمریکا مقایسه شد(۸،۹). پس از ارزیابی تنفس گرمایی در محیط کار، اقدامات کنترل مهندسی با ایجاد اتفاق خنک (cool spot) در محل کار کارگران در ارتفاع ۱۳ متری از زمین و در مجاورت کوره انجام گردید. با توجه به تعداد کارگران و محدودیت مکان نصب، اتفاق با ابعاد ۳ متر طول ۲ متر عرض و ۰/۲ متر ارتفاع طراحی گردید تا حداقل فضای ممکن برای فعالیت کارگران در شرایط مناسب را فراهم کند. برای تامین روشنایی طبیعی و هوای تازه پنجره‌ای با ارتفاع ۶۰ سانتی متر و طول ۰/۲ متر نیز طراحی گردید. طول در ورودی یک متر و ارتفاع آن ۰/۲۲ متر در نظر گرفته شد. برای تامین نور بیشتر، تقریباً نیمی از مساحت در توسط شیشه پوشانده شد. از آنجا که اتفاق باید در ارتفاع و در کنار کوره نصب می‌شد، سعی شده بود که تا حد ممکن سبک‌تر ولی محکم باشد. لذا جنس دیوارها از دو ورق با ضخامت ۲ میلی متر ساخته شد. ورق خارجی از جنس آلومینیم رنگ شده که در مقابل زنگ زدگی مقاومت بیشتر داشته باشد و ورق داخلی از جنس آهن با روکش گالوانیزه در نظر گرفته شد. بین دو لایه خارجی و داخلی دو لایه پشم شیشه به ضخامت ۵ سانتی متر قرار گرفت تا تبادل گرمایی به حداقل ممکن برسد. بدلیل عدم تماس کف اتفاق با گرمای تابشی و جابجایی و به منظور استحکام بیشتر کف اتفاق از جنس آهن دو جداره با ضخامت ۵ میلی متر ساخته شد و بر روی یک اسکلت شبکه ای از پروفیل نصب گردید. برای تامین هوای خنک از یک کانال عایق‌بندی شده برای انتقال هوای خنک از یک کولر آبی به داخل اتفاق استفاده شد. شکل شماره ۱ دورنمایی از اتفاق نصب شده در ارتفاع ۱۳ متری از سطح زمین را نشان می‌دهد.

پس از تکمیل ساخت اتفاق خنک مجدداً ارزیابی ریسک و بررسی شاخص حرارتی WBGT در داخل اتفاق خنک و همزمان در خارج از اتفاق انجام شد. میانگین شاخص تنفس گرمایی در قبل و بعد از نصب اتفاق و نتایج بدست آمده از داخل اتفاق و بیرون

مجاز با توجه به نوع کار انجام شده توسط کارگران و مدت زمان کار و استراحت مقایسه شد. دستگاه اندازه‌گیری WBGT که مجهز به ابزارهایی برای اندازه‌گیری دمای تر طبیعی، دمای خشک و دمای دماسنجد گوی سان است، در ۳ ارتفاع مختلف از زمین برای حالت ایستاده در ناحیه پا (۰/۱۰ متر)، ناحیه شکم (۱/۱۱ متر) و در ناحیه سر (۰/۱۷ متر) و برای حالت نشسته در ناحیه پا (۰/۱۰ متر)، ناحیه شکم (۰/۱۶ متر) و در ناحیه سر (۰/۱۱ متر) و در نزدیکی کارگران قرار گرفت و در موضع کاری کارگران اندازه‌گیری‌ها انجام شد. سپس با استفاده از رابطه شماره ۱ معادل برای کارگران در محیط کار تعیین گردید. با توجه به این که کارگران در هنگام کار از لباس کار معمولی شامل پیراهن آستین بلند و شلوار استفاده می‌کردند فاکتور تصحیح معادل صفر برای WBGT تعیین گردید. همزمان با استفاده از داده‌های بدست آمده از دماسنجد کاتا شماره ۲ محاسبه می‌شد. با استفاده از دماهای مختلف بدست آمده توسط دستگاه اندازه‌گیری WBGT و سرعت جریان هوا در محیط کار با استفاده از رابطه شماره ۳ میانگین دمای تابشی که شاخصی مناسب برای تعیین میزان گرمای تابشی در محیط کار است تعیین گردید(۷). از آنجا که هدف در این مطالعه کنترل گرما در محیط کار بود، اندازه‌گیری گرما در ۳ روز متوالی در یک دوره زمانی گرم (۱۴ تا ۱۶ مرداد ماه سال ۱۳۸۸) و در هنگام ظهر که بیشترین گرمای تابشی و جابجایی در محیط وجود داشت برای سه بار تکرار شد تا میانگین مقداری زمانی (TWA) شاخص تنفس گرمایی برای بدترین شرایط کاری تعیین گردد.

$$\text{رابطه شماره ۱} \quad (WBGT - WBGT_{\text{ارتفاع}}) + WBGT_{\text{ارتفاع}} = \frac{WBGT}{V} \quad (1)$$

$$V = [(H/T) - T_a] - a/b \quad (2)$$

$$MRT = T_g + 1.8V^{0.5} (T_g - T_a) \quad (3)$$

میانگین WBGT محاسبه شده برای کل بدن در دو حالت ایستاده و نشسته با حدود تماس شغلی پذیرفته شده توسط کمیته فنی بهداشت حرفه‌ای کشور و حد

( $p < 0.05$ ). مقدار عددی شاخص مورد نظر در خارج از اتاقک از حدود مجاز تعیین شده توسط کمیته فنی بهداشت حر斐ای کشور بیشتر است ولی میانگین محاسبه شده برای داخل اتاقک کمتر از حدود مجاز تعیین شده می باشد.

جدول شماره ۱ : نتایج شاخص WBGT اندازه گیری شده در موقعیت کار کارگران کوره در سال ۱۳۸۸

WBGT			شاخص		
کل بدن	ارتفاع سر	ارتفاع شکم	ارتفاع پا	ارتفاع کارگر	وضعیت
۲۹/۸	۳۰/۹	۲۹/۶	۲۸/۹		ایستاده
۲۹/۲	۲۹/۶	۲۹/۲	۲۸/۸		نشسته
۲۹/۵	۳۰/۲	۲۹/۴	۲۸/۹		میانگین

جدول شماره ۲ : نتایج شاخص WBGT اندازه گیری شده در داخل و بیرون اتاقک خنک در محل کار کارگران کوره در سال ۱۳۸۸

WBGT			شاخص		
کل بدن	ارتفاع سر	ارتفاع شکم	ارتفاع پا	ارتفاع کارگر	وضعیت
۲۹/۹	۳۰/۹	۲۹/۷	۲۹/۱	خارج اتاقک	ایستاده
۲۳	۲۳/۲	۲۳/۱	۲۲/۶	داخل اتاقک	
۲۹/۲	۲۹/۶	۲۹/۲	۲۸/۸	خارج اتاقک	
۲۲/۸	۲۳	۲۲/۸	۲۲/۵	داخل اتاقک	نشسته
۲۹/۶	۳۰/۳	۲۹/۵	۲۸/۹	خارج اتاقک	
۲۲/۸	۲۳/۱	۲۲/۹	۲۲/۵	داخل اتاقک	میانگین

مقایسه میانگین دمای تابشی (MRT) در داخل ( $28/6 \pm 0.61$ ) درجه سانتی گراد) و خارج از اتاقک طراحی شده ( $43/8 \pm 0.72$  درجه سانتی گراد) اختلاف معنی داری نشان داد ( $p < 0.05$ ). (p<0.05)

## بحث

این مطالعه به منظور ارزیابی تنفس گرمایی در موضع کاری کارگران قسمت کوره کارخانه شیمی معدنی همدان و طراحی اتاقک خنک و تعیین میزان کارایی این اتاقک در کاهش نشان حرارتی انجام شد. ارزیابی نشان حرارتی قبل از طراحی و نصب اتاقک خنک نشان داد که شاخص WBGT در حد بالاتر حدود مجاز توصیه شده بوسیله کمیته فنی بهداشت حر斐ای کشور است. بنابراین می توان نتیجه گرفت که کارگران

اتاقک با روش آماری T-test و نرم افزار آماری SPSS مورد مقایسه قرار گرفت.



شکل شماره ۱ : دور نمای اتاقک خنک (cool spot) طراحی شده در محل کوره کارخانه شیمی معدنی همدان

## یافته ها

نتایج به دست آمده از اندازه گیری و محاسبه شاخص تنفس گرمایی WBGT در سه روز متوالی در مرداد ماه در جدول شماره ۱ نشان داده شده است. کارگران شاغل در بخش کوره کارخانه برنامه کاری به میزان میانگین ۷۵ درصد کار و ۲۵ درصد استراحت داشتند و نوع کار آنها از نظر مصرف انرژی در حد متوسط بود. میانگین محاسبه شده WBGT برای کل بدن در دو حالت ایستاده و نشسته  $29/5 \pm 0.3$  درجه سانتی گراد گردید. همچنین محاسبه میانگین دمای تابشی ( $43/8 \pm 0.53$  درجه سانتی گراد) نشان داد که کارگران علاوه بر مواجهه با تنفس گرمایی در معرض گرمای تابشی ناشی از کوره نیز می باشند.

جدول شماره ۲ نتایج حاصل از اندازه گیری شاخص تنفس گرمایی WBGT و میانگین دمای تابشی را پس از پایان کار طراحی و نصب اتاقک خنک در دو حالت ایستاده و نشسته نشان می دهد. مقایسه میانگین محاسبه شده شاخص تنفس گرمایی WBGT برای کل بدن در داخل اتاقک ( $22/8 \pm 0.25$  درجه سانتی گراد) اختلاف معنی داری با میانگین محاسبه شده WBGT در خارج از اتاقک ( $29/6 \pm 0.57$  درجه سانتی گراد) نشان می دهد

گرمایی استفاده شد. علاوه برای خنک نگه داشتن اتفاقک از یک جریان هوای آرام و خنک در داخل و پرده جریان هوا در خارج استفاده کرد<sup>(۶)</sup>. تشابه نتایج حاصل از این مطالعه با نتایج حاصل از مطالعات مشابه که با روش های تجربی و تئوری تاثیر اتفاقک خنک را در کنترل گرما مورد بررسی قرار داده اند به این دلیل است که ایجاد موانع بازتاب دهنده در مسیر پرتوهای تابشی از کوره یا سایر منابع مشابه از رسیدن پرتوهای گرمایی به کار گر جلوگیری می کند. علاوه محصور کردن و ایجاد فضایی کوچکتر امکان ایجاد شرایط مناسب محیطی را فراهم می نماید.

از آنجا که کار در شرایط تنفس زای گرم علاوه بر ایجاد بیماری ممکن است منجر به مرگ کارگران گردد لازم است مدیریت و نظارت مناسب برای کارکنان در معرض گرما وجود داشته باشد و نکات زیر مورد توجه قرار گیرد:

- ۱- قوانین و دستورالعمل های مدون برای کار در محیط گرم وجود داشته باشد و بر حسن انجام آن نظارت شود.
- ۲- برنامه های آموزشی در ارتباط با پیشگیری و کنترل عوارض ناشی از گرما برای کارگران و کارفرمایان اجرا شود.
- ۳- برای پیشگیری از اثرات گرما کلیه کارکنان قبل از شروع به کار مرحله سازش با گرما را گذراند (۱۲).
- ۴- انجام اقدامات کنترل مهندسی یکی از موثر ترین راه کارهای کنترل گرما است که باید مد نظر مدیران باشد.

## سپاسگزاری

از مدیریت و کارشناسان محترم کارخانه شیمی معدنی همدان که در طول انجام تحقیق کمال همکاری را داشته اند سپاسگزاریم.

قسمت کوره در این کارخانه در معرض تنفس گرمایی قرار دارند. علاوه بر گرمای ناشی از فرآیند کار در کارخانه ممکن است شرایط محیط اطراف و تابش خورشید در ارتفاع ۱۳ متری از سطح زمین نیز در افزایش تنفس گرمای نقش داشته باشد. نتایج حاصل از ارزیابی بعد از طرح کنترل مهندسی و نصب اتفاقک خنک نشان داد که شرایط نامناسب کاری از نظر گرما اصلاح شده و اتفاقک توانسته است بطور متوسط ۶/۸ درجه سانتی گراد شاخص تنفس گرمای WBGT را کاهش دهد و میزان تنفس گرمایی را به زیر حد مجاز (۲۸) درجه سانتی گراد) برساند. نتایج بدست آمده از این بررسی در راستای نتیجه گیری Ramsey و همکاران می باشد که استفاده از اتفاقک خنک را راه حلی مناسب برای کنترل عوارض ناشی از گرما دانسته است و معتقد است که با طراحی اتفاقک خنک ضمن ایجاد شرایط مناسب جوی در فضایی محدود از محیط کار، از نظر اقتصادی نیز روشنی مقرر به صرفه می باشد (۱۰). موسسه ملی بهداشت حرفه ای و ایمنی ایالات متحده آمریکا نیز استفاده محیط کوچک و خنک، نظری اتفاقک خنک طراحی شده، به منظور استفاده کارگران در زمان استراحت را یکی از روش های کنترل مهندسی موثر برای پیشگیری از اثرات گرما در محیط کار مورد تایید قرار داده است. این محیط کوچک و خنک باید بتواند دمای حدود ۷۰ درجه فارنهایت را تامین نماید (۱۱). ارزیابی های انجام شده پس از طراحی و نصب اتفاقک خنک در این مطالعه نشان داد که میانگین شاخص WBGT در این اتفاقک به ۲۲/۸ درجه سانتی گراد (۷۳) درجه فارنهایت) کاهش یافته که این دما نزدیک به دمای پیشنهادی توسط موسسه ملی بهداشت حرفه ای و ایمنی ایالات متحده آمریکا می باشد. در مطالعه ای مشابه با مطالعه حاضر Sims و همکاران اقدام به طراحی و ساخت اتفاقک خنک برای کارگران شاغل در شیشه سازی نمودند که در آن از حفاظ آلمینیم و شیشه برای جلوگیری از انتقال گرما و انعکاس پرتوهای



## References

1. Kovats RS, Hajat S. Heat stress and public health: A critical review. *Annu Rev Public Health* 2008; 29(9): 1-15.
2. Wallace RF, Kriebel D, Punnett L, Wegmann DH, Amoroso PJ. Prior heat illness hospitalization and risk of early death. *Environ Res* 2007; 104: 290-295.
3. Brake R, Bates G. A valid method for comparing rational and empirical heat stress. *Ind Hyg* 2002; 46(2): 165-174.
4. Semenza JC, McCullough JE, Flanders WD, McGeehin MA, Lumpkin JR. Excess hospital admissions during the July 1995 heat wave in Chicago. *Am J Prev Med* 1999; 16: 269-277.
5. Semenza JC, Rubin CH, Falter KH, Selanikio JD, Flanders WD, Howe HL, et al. Heat-related deaths during the July 1995 heat wave in Chicago. *N Engl J Med* 1996; 335: 84-90.
6. Sims MM, Gillies G, Drury R. Using a cool spot to improve the thermal comfort of glass makers. *Appl Ergon* 1977; 8(1): 2-6.
7. Golbabaii F, Omidvari M. Human and Heat Stress in Workplace. 1<sup>st</sup> ed. Tehran: Tehran University Publication, 2003.
8. American Conference of Governmental Industrial Hygienists. Threshold Limit Values for chemical substances and physical agents & Biological Exposure Indices. USA: ACGIH Publication; 2008.
9. Iranian Technical Committee of Occupational Health. Occupational Exposure Limits for Hazardous Agents. 2<sup>nd</sup> ed. Tehran: ITCOH Publication; 2001.
10. Ramsey JD. Limiting Injury/Illness at the Hot Workplace. *Safe Sci Moni* 1999; 3(1): 1-5.
11. NIOSH. Working in hot Environments. [NIOSH online]. 1992; 86-112. Available from <http://www.cdc.gov/niosh/hotenvt.html>. Assessed May 2, 2010.
12. Keim SM, Guisto JA, Sullivan JB. Environmental Thermal Stress. *Ann Agric Environ Med* 2002; 9: 1-15.