

## تولید همبرگر سرخ شده کم چرب با استفاده از پوشش‌های هیدروکلورئیدی

زهرا فرج زاده<sup>۱</sup>، ابراهیم رحیمی<sup>۲\*</sup>، محمد حجت الاسلامی<sup>۳</sup>، هومن مولوی<sup>۴</sup>

- ۱- دانشگاه آزاد اسلامی، واحد شهرکرد، دانشکده کشاورزی، دانش آموخته علوم و صنایع غذایی، شهرکرد، ایران.
- ۲- دانشگاه آزاد اسلامی، واحد شهرکرد، دانشکده کشاورزی، دانشیار گروه علوم و صنایع غذایی، شهرکرد، ایران.
- ۳- دانشگاه آزاد اسلامی، واحد شهرکرد، دانشکده کشاورزی، استادیار گروه علوم و صنایع غذایی، شهرکرد، ایران.
- ۴- دانشگاه آزاد اسلامی، واحد شهرکرد، دانشکده کشاورزی، مریب گروه علوم و صنایع غذایی، شهرکرد، ایران.

\*نویسنده مسئول مکاتبات: ebrahimrahimi55@yahoo.com

(دریافت مقاله: ۹۱/۱۰/۲۳ پذیرش نهایی: ۹۲/۵/۲۶)

### چکیده

سرخ کردن مواد غذایی با روغن، روشی است که به طور وسیع برای تولید محصولاتی با ظاهری جذاب و خوش طعم استفاده می‌شود استفاده از پوشش‌های هیدروکلورئیدی، روش مناسبی برای کاهش مقدار روغن جذب شده در مواد غذایی سرخ شده است. در این تحقیق، اثر پوشش دهنده بر پایه صمغ زانتان و گوار بر میزان کاهش جذب روغن، خواص فیزیکی و حسی همبرگرهای سرخ شده بررسی شد. سطح همبرگرهای با غلظت‌های ۰/۰۵، ۰/۱ و ۰/۱۵ درصد زانتان و ۰/۰۵ و ۰/۰۱ درصد گوار پوشش داده شدند. اثر پوشش بر میزان تغییرات رطوبت، میزان کاهش جذب روغن، بافت و رنگ همبرگرهای بررسی شد. همچنین اثر پوشش دهنده بر خواص حسی همبرگرهای سرخ شده مورد مطالعه قرار گرفت. نتایج نشان داد که غلظت صمغ‌های گوار و زانتان بر ویژگی همبرگرهای سرخ شده مانند حفظ رطوبت، کاهش جذب روغن و روشن‌تر شدن رنگ، اثرباره می‌باشد. پوشش دهنده همبرگر میزان جذب روغن را تا ۰/۰۵ درصد کاهش داد. پوشش دهنده باعث شد تا ضمین کاهش میزان جذب روغن همبرگرهای، از نظر خواص حسی محصولی مشابه نمونه‌های همبرگرهای سرخ شده بدون پوشش به دست آید. بنابراین، کاربرد پوشش‌های هیدروکلورئیدی باعث حفظ خواص حسی، بهبود ارزش تغذیه‌ای و شرایط بهداشتی محصولات سرخ شده می‌شود.

**واژه‌های کلیدی:** مواد هیدروکلورئیدی، همبرگر، کاهش جذب روغن

همبرگر ممتاز و همبرگرهای بالاتر از ۰/۰۵ درصد گوشت تقسیم می‌شوند (Maghsoudi, 2007). امروزه در سطح دنیا از انواع فرآورده‌های گوشتی به میزان بالایی استفاده می‌گردد و در ایران نیز به دلیل ماسیحتی شدن زندگی و کمبود وقت برای پخت و پز، مصرف آن روز به روز افزایش می‌یابد و تنوع قیمت آن توان خرید را برای عموم مردم جامعه فراهم آورده است. استفاده از

### مقدمه

همبرگر یک نوع فرآورده گوشتی است که از گوشت چرخ شده به همراه چربی، پیاز، مواد اتصال‌دهنده و ادویجات تهیه می‌شود. بر اساس استاندارد ملی ایران به شماره ۲۲۰۴، همبرگرهای صنعتی به سه گروه محصولات حاوی ۳۰ درصد گوشت به عنوان همبرگر معمولی، فرآورده‌های حاوی ۶۰٪ گوشت تحت عنوان

محتوای آبی در محصول ۶/۳٪ گزارش شد (Garsia, 2001).

Aminlari بر روی تولید چیپس سیب زمینی پوشش دهی شده با پروتئین کار کردند، آنها قطعات سیب زمینی تهیه شده را بعد از بلانچینگ، در محلولی از سدیم کازئینات، کنسانتره پودر آب پنیر و سفیده تخمر غوطه ور کرده و در محلولی از روغن ذرت و روغن هیدروژنه تجاری سرخ نمودند. پوشش دهی چیپس با پروتئین، سبب کاهش قابل توجهی در جذب روغن شد پوشش دهی چیپس سیب زمینی با سدیم کازئینات، کنسانتره پروتئین آب پنیر و پروتئین سفیده تخمر مرغ به ترتیب منجر به کاهش جذب روغن به میزان ۱۴/۵ و ۱۲ درصد شد (Aminlari et al., 2005).

در مطالعه‌ای که در تایلند صورت گرفت تأثیر اضافه کردن صمغ گوار و زانتان به فرمولاسیون برگر ماهی با نسبت ۵ و ۱ درصد را بررسی کردند که یافته‌ها نشان داد اضافه کردن صمغ گوار و زانتان باعث بهبود کیفیت برگر ماهی می‌شود (Suchat and Araya, 2011). در پژوهشی بر روی تأثیر اضافه کردن کاراگینان بر روی خواص سوسييس بوقلمون نشان داد که کاراگینان در سطوح ۰/۲ و ۰/۵ درصد باعث افزایش قابلیت ارتجاعی و ثبات امولسیون افزایش ظرفیت نگهداری آب در نمونه‌ها می‌شود (Ayadiand, 2009). در تحقیق دیگری گزارش شده که استفاده از صمغ زانتان به عنوان پوشش باعث کاهش معنی‌داری در جذب روغن در ناگت مرغ می‌شود (Altunakar, 2003).

لذا هدف از مطالعه حاضر تعیین تأثیر پوشش‌های خوراکی صمغ زانتان و گوار بر میزان جذب روغن،

روش‌های کاهش جذب روغن راهکارهای نوینی جهت تولید غذاهای کم چرب متنوع و جدید گشوده‌اند که طعم و بافتی دلپذیر همانند محصولات پر چرب دارند، اما فاقد کالری‌های غیر ضروری و کلسترول می‌باشند. روش‌های مختلفی جهت کاهش میزان جذب روغن در طول فرآیند سرخ کردن مورد بررسی و استفاده قرار گرفته شده است. پوشش دهی محصولات قبل از فرآیند سرخ کردن با فیلم‌های خوراکی، یکی از راههای کاهش جذب روغن و تولید غذاهای کم چرب متنوع و جدید می‌باشد که طعم و بافتی دلپذیر همانند محصولات پر چرب دارند، اما فاقد کالری‌های غیر ضروری و کلسترول می‌باشند (Maghsody, 2007).

در فرآورده‌های گوشتی، میزان چربی بر خصوصیات حسی محصول تأثیرگذار بوده و در ایجاد حالت خامه ای، ظاهر مطلوب، لذیذ، قابلیت پذیرش بافت و ایجاد احساس سیری نقش عمده‌ای دارد و از آنجایی که تحقیقات به عمل آمده تاکنون تنها منجر به کاهش چربی در فرآورده اولیه بوده‌اند که منجر به تغییر خواص حسی می‌شود از این رو فرموله کردن محصول گوشتی کم چرب، بدون تغییر در طعم، احساس دهانی و دیگر ویژگی‌های ارگانولپتیکی فرآیندی بسیار دقیق و تخصصی است (Maghsody, 2007). گارسیا اثر پوشش دهی خلال سیب زمینی با متیل سلولز و هیدروکسی پروپیل متیل سلولز را بر روی میزان جذب روغن طی فرآیند سرخ کردن سیب زمینی بررسی کردند. آنها گزارش کردند که پوشش متیل سلولز برای کاهش جذب روغن، مؤثرتر از پوشش هیدروکسی پروپیل متیل سلولز می‌باشد. میزان کاهش جذب روغن در محصول سرخ شده ۴۰/۵ - ۳۵/۲٪ و میزان افزایش

میزان پروتئین، رطوبت، چربی، کربوهیدرات نمونه‌های همبرگر بر اساس روش استاندارد ملی ایران به شماره ۴ ۲۳۰۴ اندازه‌گیری شد.

**آزمون حسی**  
جهت انجام آزمون حسی نمونه‌های همبرگر سرخ شده، پس از بیان هدف از انجام آزمون حسی و نیز تعریف ویژگی‌های مورد ارزیابی برای داوران، بررسی ویژگی‌های حسی توسط ۲۰ نفر داور آموزش دیده بر روی نمونه‌های تولیدی انجام شد. ویژگی‌های مورد آزمون شامل عطر و طعم، رنگ، شکل ظاهری، نرمی و سفتی بافت، احساس دهانی و پذیرش کلی بودند. شرایط سنجش برای داوران حسی کاملاً یکسان بوده و به منظور افزایش دقت چشایی در بین دو نمونه مورد آزمون از آب و نان استفاده شد. آزمون در مقیاس هدوانیک ۵ نقطه‌ای طراحی گردید و حد پذیرش ۲/۵ در نظر گرفته شد.

#### آزمون بافت سنجی

جهت اندازه‌گیری ویژگی بافتی همبرگر، نمونه‌ها در بعد ۸/۳ × ۰/۳ سانتی متر برش داده شد و آزمون‌های بافت شامل تست برش و قست پانچ بود با دستگاه تکسچر آنالایزر مدل بروکفیلد CT3 انجام گرفت (Brokfield, USA)

تست برش: در تست برش، نیروی برش به میزان ۴ میلی متر برای برش بافت قطعات همبرگر توسط دستگاه بافت‌سنچ بروکفیلد مجهز به پروب TA53 اعمال شد. تست پانچ: در تست پانچ قطعات همبرگر به اندازه ۴ میلی متر توسط دستگاه بافت‌سنچ بروکفیلد مجهز به پروب TA44 پانچ شدند. با استفاده از معادلات رگرسونی، برآیندی از تأثیر رطوبت بر هر یک از

درصد رطوبت و خواص حسی همبرگرهای سرخ شده بود.

#### مواد روش‌ها

نمونه‌های همبرگر محتوی ۳۰ درصد گوشت که مطابق با الزامات مندرج در استاندارد ملی ایران تولید شدند به عنوان نمونه‌های شاهد در نظر گرفته شدند. مواد هیدروکلوفینی شامل صمغ گوار و صمغ زانتان از شرکت سیگما آمریکا (Sigma.USA) تهیه شد.

**روش آماده‌سازی نمونه‌ها و پوشش‌دهی**  
تهیه محلول‌های هیدروکلوفینی: صمغ گوار با غلظت‌های ۳/۰ درصد، ۵/۰ درصد و ۱ درصد و زانتان با غلظت‌های ۷۰/۵ درصد، ۱ درصد و ۱/۵ درصد در آب با دمای ۷۰ درجه سلسیوس به وسیله همزدن با مخلوط کن خانگی تا رسیدن به یک سوسپانسیون شفاف تهیه شد.

#### پوشش‌دهی ورق‌های همبرگرها و سرخ کردن

به منظور پوشش‌دهی، سطح همبرگرهای با استفاده از برس قنادی به محلول‌های هیدروکلوفینی آغشته و همبرگرهای پوشش‌داده شده به منظور حذف پوشش‌های اضافی بر روی سینی مشبک قرار داده شدند و سپس ۱۵ عدد همبرگر از هر تیمار با استفاده از سرخ کن خانگی در روغن مایع سرخ کردندی با دمای ۱۷۰ درجه سلسیوس به مدت ۵ دقیقه سرخ شده و سپس بر روی سینی مشبک قرار داده شد تا روغن اضافی همبرگرهای گرفته شود. پس از حذف روغن اضافی و رسیدن به دمای محیط، آزمایش‌های فیزیکی و شیمیایی بر روی همبرگرهای صورت گرفت و کلیه تیمارها و آزمایش‌ها در سه تکرار انجام شد (Hosseini, 2011).

بررسی خصوصیات فیزیکوشیمیایی

میانگین ها از آزمون چند دامنه ای دانکن در سطح اطمینان ۹۵ درصد استفاده شد و آزمون هدونیک جهت داده های کیفی و رتبه ای استفاده شد.

### یافته ها

میانگین ویژگی های فیزیکو شیمیایی همبرگرهای با ۳۰ درصد گوشت شامل پروتئین، چربی، کربوهیدرات و رطوبت به ترتیب ۱۳/۲، ۹/۴۸، ۱۰/۵ و ۴۸/۵ درصد بر اساس استاندارد ملی ایران به شماره ۲۳۰۴ به دست آمد. نتایج حاصل از میانگین درصد رطوبت و درصد جذب روغن نمونه ها در جدول ۱ نشان داده شده است.

متغیرهای نیروی برش و پانچ به دست آمد و بسته به میزان R<sup>۲</sup> هر معادله ضریب همبستگی دست می آید.

**رنگ سنجی:** جهت ارزیابی و مقایسه فاکتورهای روشی <sup>\*</sup>(L)، قرمزی <sup>\*</sup>(a) و زردی <sup>\*</sup>(b) سطح همبرگرهای همبرگرها را در سه تکرار در جعبه مخصوص قرارداده و با دوربین سونی مدل DSC-W300 با حساسیت ۱۴/۵ مگاپیکسل عکس گرفته شد. عکس ها با نرم افزار پردازشگر تصویر Image Pro Plus ویرایش ۶ مورد ارزیابی قرار گرفت.

### تجزیه و تحلیل آماری

این مطالعه در قالب طرح کاملاً تصادفی بررسی شده و داده های به دست آمده با استفاده از نرم افزار آماری SPSS ویرایش ۲۰، تجزیه و تحلیل گردید، برای مقایسه

جدول ۱- درصد رطوبت و درصد جذب روغن در تیمارهای مختلف همبرگر ۳۰ درصد

تیمار	رطوبت	چربی	کاهش جذب روغن
نمونه شاهد	۴۲/۰۷ <sup>a</sup>	۳۸/۳۹ <sup>c</sup>	-
زانثان ۵٪	۴۸/۶۴ <sup>c</sup>	۲۹/۶۱ <sup>ab</sup>	%۲۲ <sup>b</sup>
زانثان ۱٪	۴۸/۴۸ <sup>c</sup>	۲۹/۴۲ <sup>a</sup>	%۲۳ <sup>ab</sup>
زانثان ۰/۵٪	۴۷/۸۶ <sup>b</sup>	۲۸/۴۶ <sup>a</sup>	%۲۵ <sup>a</sup>
گوار ۰/۳٪	۴۹/۰۶ <sup>e</sup>	۳۰/۵۲ <sup>b</sup>	%۲۱ <sup>b</sup>
گوار ۰/۵٪	۴۵/۰۲ <sup>c</sup>	۳۰/۵۲ <sup>b</sup>	%۲۰ <sup>a</sup>
گوار ۰/۱٪	۴۷/۲۲ <sup>c</sup>	۲۹/۳۱ <sup>a</sup>	%۲۴ <sup>a</sup>

a, b, c، میانگین هایی که در یک ستون با حروف مختلف نشان داده شده اند اختلاف معنی دار دارند (p<0/05).

لازم جهت آزمون پانچ همبرگرهای ۳۰ درصد گوشت در جدول ۲ قابل مشاهده می باشد.

نتایج تأثیر استفاده از پوشش های هیدروکلوریکی با غلظت ها متفاوت بر میزان نیروی برش میزان نیروی

## جدول ۲- نیروی لازم جهت تست برش و پانچ

تیمار	برش (gr)	پانچ (gr)
نمونه شاهد	۱۴۰۳ <sup>c</sup>	۴۱۹/۳ <sup>b</sup>
زانتان ۵٪	۱۳۶۸ <sup>b</sup>	۴۴۹/۷ <sup>b</sup>
زانتان ۱٪	۱۲۲۳ <sup>b</sup>	۷۴۳/۵ <sup>c</sup>
زانتان ۱۵٪	۱۱۴۸ <sup>ab</sup>	۶۰۷/۷ <sup>c</sup>
گوار ۳٪	۱۱۵۱ <sup>b</sup>	۳۰۳ <sup>ab</sup>
گوار ۵٪	۱۰۹۳ <sup>a</sup>	۲۹۱/۷ <sup>a</sup>
گوار ۱٪	۷۸۸/۵ <sup>a</sup>	۲۷۵//۸ <sup>a</sup>

.(p<0.05) میانگین هایی که در یک ستون با حروف مختلف نشان داده شده اند اختلاف معنی دار دارند.

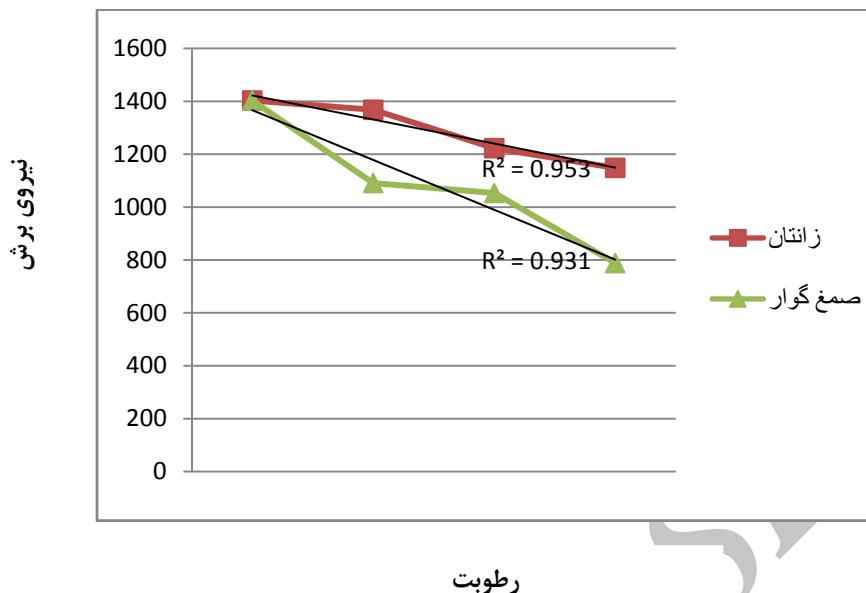
مقایسه رنگ تیمارهای مختلف در جدول ۳ قابل معنی داری در سطح احتمال (p<0.05) بین تیمارهای مشاهده است همانگونه که مشاهده می شود اختلاف موردن آزمون وجود دارد.

## جدول ۳- نتایج بدست آمده ارزیابی رنگ نمونه های همبرگر

تیمار	شاخص L	شاخص a	شاخص b	ΔE
نمونه شاهد	۵۹/۹۷ <sup>a</sup>	۱/۴۳ <sup>b</sup>	۲۰/۱۸ <sup>a</sup>	۶۳/۲۹ <sup>a</sup>
زانتان ۵٪	۶۳/۳۴ <sup>b</sup>	۰/۳۷ <sup>a</sup>	۱۹/۲۰ <sup>b</sup>	۶۶/۲۰ <sup>b</sup>
زانتان ۱٪	۶۶/۱۸ <sup>bc</sup>	−۰/۹۷ <sup>a</sup>	۱۵/۵۷ <sup>a</sup>	۶۸/۰۲ <sup>bc</sup>
زانتان ۱۵٪	۶۴/۷۶ <sup>b</sup>	۰/۲۸ <sup>a</sup>	۱۹/۱۳ <sup>a</sup>	۶۷/۵۷ <sup>c</sup>
گوار ۳٪	۶۹/۰۶ <sup>c</sup>	−۰/۶۵ <sup>a</sup>	۲۰/۳۹ <sup>a</sup>	۷۲/۰۳ <sup>c</sup>
گوار ۵٪	۶۵/۲ <sup>b</sup>	۱/۳۶ <sup>b</sup>	۲۱/۳۹ <sup>a</sup>	۶۹/۵۲ <sup>bc</sup>
گوار ۱٪	۶۷/۸۲ <sup>c</sup>	۶۳/۰۴۳ <sup>a</sup>	۴۹/۱۸ <sup>a</sup>	۷۰/۵۶ <sup>c</sup>

.(p<0.05) در هر ستون اعدادی که دارای حروف یکسانی نیستند به لحاظ آماری اختلاف معنی دار دارند.

نتایج حاصل از برآیند تاثیر رطوبت بر نیروی برش در نمودار در شکل ۱ قابل مشاهده است. غلظت های مختلف صمغ های زانتان و گوار به صورت

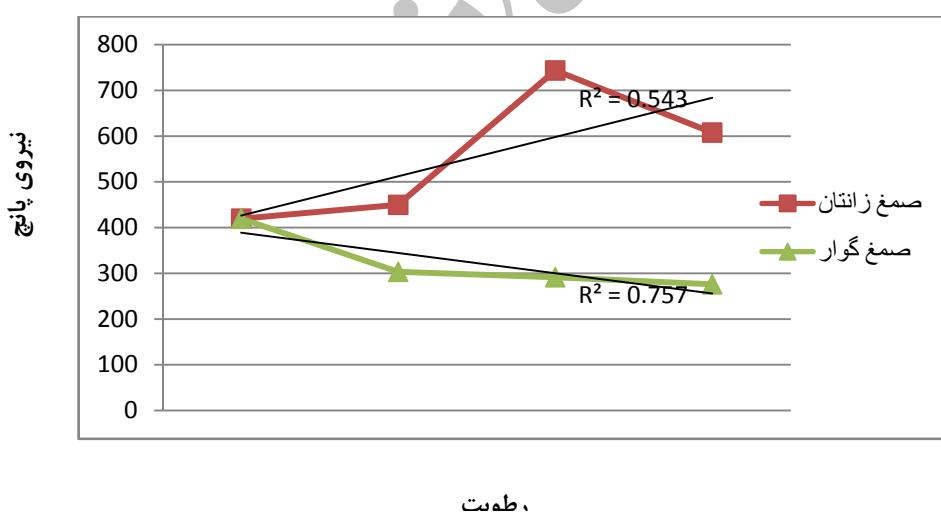


شکل ۱- میزان همبستگی بین درصد رطوبت و نیروی برش

نتایج حاصل از برآیند تأثیر رطوبت بر نیروی پانچ در

نمودار در شکل ۲ قابل مشاهده است.

غلظت‌های مختلف صمغ‌های زانتان و گوار به صورت



شکل ۲- میزان همبستگی بین درصد رطوبت و نیروی پانچ

پوشش‌های هیدرولوئیدی باعث افزایش معنی‌داری در

رطوبت نمونه‌های همبرگر می‌شود ( $p < 0.05$ ) در میان کلیه تیمارها، بیشترین رطوبت در نمونه  $0/3$  درصد

## بحث و نتیجه‌گیری

نتایج حاصل از تجزیه و تحلیل آماری میانگین رطوبت نمونه‌ها در جدول ۱ نشان داد که استفاده از

مربوط به صمغ ۰/۵ درصد گوار بوده که بیشترین درصد جذب را روغن به میزان ۲۰ درصد بین نمونه‌های پوشش‌دهی شده دارا می‌باشد. با وجود اینکه بین درصد کاهش جذب روغن در نمونه‌های پوشش‌دهی شده با مواد هیدروکلولئیدی اختلاف وجود دارد و کلیه پوشش‌ها از لحاظ درصد کاهش جذب روغن مشابه نیستند اما کلیه نمونه‌های پوشش دار نسبت به تیمار شاهد کاهش درصد جذب روغن بیشتری داشتند و اختلاف بین درصد چربی در نمونه‌های پوشش‌دهی شده با نمونه شاهد از لحاظ آماری اختلاف آماری معنی دار می‌باشد ( $p < 0.05$ ). که با نتایج حاصل از تحقیقات Aminlari و همکاران مطابقت دارد (Aminlari et al., 2005).

همانگونه که در جدول ۲ مشاهده می‌شود نیروی برش و پانچ تحت تأثیر میزان چربی و درصد رطوبت قرار گرفته‌اند. به طوری که کاهش میزان چربی در نمونه‌ها سبب افزایش میزان رطوبت و کاهش درصد سفتی آنها گردیده است. به طوری که سفتی نمونه شاهد بطور معنی داری ( $p < 0.05$ ) بالاتر از سایر نمونه‌ها می‌باشد که این امر ناشی از افزایش میزان رطوبت و کاهش میزان چربی فرآورده می‌باشد. با توجه به شکل ۱، افزایش میزان رطوبت مقدار نیروی پانچ به شدت کاهش یافت؛ به عبارت دیگر رطوبت و نیروی لازم جهت پانچ کردن تیمارهای مختلف صمغ زانتان با یکدیگر ( $R^2 = 0.54$ ) رابطه معکوس دارند. در بین غاظت‌های مختلف صمغ گوار نیز با افزایش غاظت صمغ میزان رطوبت زیاد می‌شود و در نتیجه نیروی لازم جهت پانچ نسبت به شاهد کاهش پیدا می‌کند که به علت کاهش افت رطوبت در حین سرخ کردن ناشی از

گوار مشاهده شد میزان رطوبت در همبرگرهای پوشش‌دهی شده نسبت به نمونه شاهد (بدون پوشش) بالاتر است که علت بالاتر بودن میزان رطوبت در نمونه‌های پوشش‌دهی در حین سرخ کردن ناشی از خاصیت سدکنندگی صمغ‌هایی است که به عنوان پوشش بودند که با قرار گرفتن روی سطح بیرونی همبرگر مانع خروج رطوبت از داخل بافت در حین سرخ کردن می‌شوند.

توانایی صمغ‌ها در نگهداری آب ناشی از ایجاد پیوند هیدروژنی می‌باشد و در نتیجه از میزان افت رطوبت همبرگرها در حین سرخ شدن کاسته می‌شود. نتایج حاصل از میانگین درصد روغن نمونه‌ها در جدول ۱ با استفاده از تجزیه و تحلیل آماری نشان داد که استفاده از پوشش‌های هیدروکلولئیدی، باعث کاهش معنی‌داری در میزان جذب روغن نمونه‌های همبرگر می‌شود ( $p < 0.05$ ) که به ویژگی ممانعت‌کنندگی فیلم‌های هیدروکلولئیدی در مقابل انتقال رطوبت و روغن در طول فرآیند سرخ کردن مربوط می‌شود بدین صورت که پوشش‌های هیدروکلولئیدی، ضمن افزایش ظرفیت نگهداری آب با حبس کردن مولکول‌های آب از تبخیر رطوبت و جایگزین شدن آن با روغن در فرآیند سرخ کردن، جلوگیری می‌کنند درصد چربی کلیه نمونه‌های پوشش‌دهی شده در مقایسه با نمونه شاهد کمتر بود بطوریکه نمونه شاهد با میزان چربی ۳۹/۳۸ درصد، بطور معنی‌داری بیشتر از نمونه‌های تیمار بود ( $p < 0.05$ ). در بین نمونه‌های پوشش داده، کمترین درصد چربی مربوط به صمغ ۱/۵ درصد زانتان بود که به میزان ۲۵٪ باعث کاهش جذب روغن نسبت به نمونه شاهد بدون پوشش شده است و بیشترین درصد چربی

نمونه شاهد افزایش یافته، ولی فاکتور قرمزی (a) و زردی (b) کاهش یافته است. در مقایسه فاکتور قرمزی بین نمونه‌ها تفاوت معنی‌داری وجود نداشت و با توجه به فاکتور E  $\Delta$  این روند نشان‌دهنده روش‌تر شدن رنگ همبرگرهای می‌باشد. علت روش‌تر شدن رنگ همبرگرهای تغییر و افزایش میزان رطوبت و کاهش چربی می‌باشد که در نتیجه بر میزان واکنش میلارد تأثیر گذاشته و آن را کاهش می‌دهد این نتایج مشابه نتایج بدست آمده از تحقیق Darai (Darai et al., 2009).

همچنین بر اساس نتایج بدست آمده از آزمون حسی میانگین ویژگی‌های حسی تیمارهای همبرگر قابل قبول بوده است به طوری که کلیه تیمارها امتیاز  $2/5$  حد پذیرش نمونه‌ها را کسب نمودند همچنین تیمارها از نظر پذیرش کلی تفاوت آماری معنی‌داری با نمونه شاهد نشان ندادند دیگر داوران حسی میان نمونه‌های پرچرب شاهد و نمونه‌های کمچرب تفاوتی قائل نشدند این امر بسیار جالب توجه بوده و کاربرد پوشش‌دهی در همبرگر را توجیه‌پذیر می‌نماید. همچنین نمونه‌های کمچرب از دیدگاه داوران از نظر رنگ و شکل ظاهری بهتر از نمونه شاهد ارزیابی شدند. لازم به ذکر است که در اغلب مطالعات انجام شده بر روی پوشش‌دهی با ترکیبات مختلف، ویژگی‌های حسی محصول نهایی قابل قبول بوده است (Aleson-Carbonel et al., 2005; Gamble, 1987).

بر اساس نتایج آزمون‌های فیزیکوشیمیایی، پوشش‌دهی همبرگرهای نشان داد که پوشش‌دهی با مواد هیدروکلوریک به علت خاصیت سدکنندگی منجر به کاهش اتلاف رطوبت همبرگرهای در هنگام سرخ کردن

خاصیت سدکنندگی صمغ‌های است که با فرار گرفتن روی سطح بیرونی همبرگر مانع خروج رطوبت داخل بافت در اثر سرخ‌شدن می‌شوند توانایی صمغ‌ها در نگهداری آب ناشی از ایجاد پیوند هیدروژنی بین مولکول‌های آب در صمغ و پوشش می‌باشد و در نتیجه از میزان افت رطوبت همبرگرهای در حین سرخ شدن کاسته می‌شود و با توجه به شکل ۱ رطوبت و نیروی لازم جهت پانچ کردن تیمارهای مختلف صمغ گوار با یکدیگر  $R^2 = 0.75$  رابطه معکوس دارند. در بین نمونه‌های پوشش‌داده، کمترین نیروی لازم جهت پانچ مربوط به صمغ ۱ درصد گوار که دارای محتوای رطوبت  $47/22$  درصد می‌باشد و بیشترین نیروی پانچ مربوط به نمونه ۱ درصد زانتان می‌باشد و نتایج آزمون بافت، مشابه نتایج بدست آمده از تحقیق Darai (Darai et al., 2009).

با توجه به نمودار ۲، رطوبت و نیروی لازم جهت برش رابطه عکس داشته و همبستگی منفی بین افزایش رطوبت و نیروی برش وجود دارد و میزان همبستگی بین غلظت‌های مختلف صمغ زانتان با نیروی برش  $R^2 = 0.95$  می‌باشد و میزان همبستگی بین غلظت‌های مختلف صمغ گوار با نیروی برش  $R^2 = 0.93$  می‌باشد و کمترین نیروی برش مربوط به نمونه ۱ درصد گوار می‌باشد و بیشترین نیروی برش مربوط به نمونه شاهد می‌باشد که کمترین میزان رطوبت، درصد  $43/07$  دارا می‌باشد.

بر اساس جدول ۳ بیشترین و کمترین مقدار شاخص (L) به ترتیب مربوط به صمغ  $40/3$  درصد گوار و تیمار شاهد می‌باشد و می‌توان دریافت که فاکتور روشی (L)، با افزایش غلظت صمغ‌ها به طور معنی‌داری نسبت به

عوامل مهم و مؤثر بر ویژگی‌های همبرگرها مانند حفظ رطوبت، کاهش جذب روغن، روش‌تر شدن رنگ و افزایش تردی هستند، با توجه به میزان بالای روغن در همبرگرهای سرخ شده مورد مصرف به عنوان فست فود و ارتباط مصرف بیش از اندازه روغن با بیماری‌های قلبی عروقی، همبرگر تولید شده در این تحقیق می‌تواند جایگزین همبرگرهای موجود در بازار شود.

شده و با توجه به نقش کترل کنندگی آب در میزان جذب روغن، مقدار روغن در همه نمونه‌های پوشش دهی شده در مقایسه با نمونه شاهد کمتر شد. از بین صمغ‌های مورد مطالعه، زانتان در غلظت ۱/۵ درصد در همبرگر ۳۰ درصد گوشت منجر به کاهش بیشتر جذب روغن شد. همبرگرهای پوشش داده شده از نظر خواص ارگانولپتیکی تفاوتی با نمونه‌های بدون پوشش نداشتند. نتایج نشان داد که غلظت صمغ و نوع آن

## منابع

- حسینی، فرشته، الناز، میلانی و شادی، بلوریان (۱۳۹۰). تأثیر میکروکریستالین سلولز به عنوان جایگزین چربی بر ویژگی‌های فیزیکوکیمیایی، بافتی و حسی همبرگر کم چرب. نشریه پژوهش‌های صنایع غذایی، ۲۱(۲): ۲۱-۳۲.
- دارای، امیر، میرزاپی، حبیب‌اله، مقصودلو، یحیی و کاشانی‌نژاد، مهدی (۱۳۸۸). تأثیر خشک کردن مقدماتی مواد هیدروکلرئیدی بر میزان جذب روغن و خواص کیفی خلال نیمه‌سرخ شده سیب‌زمینی. مجله علوم کشاورزی و منابع طبیعی، ۴۳(۳): ۴۳-۵۲.
- مقصودی، شهرام (۱۳۸۶). فرمولاسیون و تولید فرآورده‌های کم چرب گوشتی و کره گیاهی. نشر علوم کشاورزی، ۱۹-۳۶: ۴۳-۵۲.
- موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران (۱۳۷۰). همبرگر خام منجد و ویژگی آن. استاندارد ملی ایران شماره ۲۳۰۴.

- Aleson-Carbonel, L., Hernandez-Lopez, J., Perez-Alvarez, J.A. and Kuri, V. (2005). Characteristics of beef burger as influenced by various types of lemon albedo. Innovative Food Science and Emerging Technologies, 6: 247-255.
- Altunakar, B.(2003). Functionality of different batters in deep-fat fried chicken nuggets.MS. Thesis. The department of Food Engineering, METU.
- Aminlari, M., Ramezani,R., Khalili, M.H. (2005). Production of protein-coated low-fat potato chips. International Journal of food Science and Technology, 11(8): 177-181.
- Ayadi, M. and Kechaou, A. (2009). Influence of carageenan addition on turkey meat sausages food engineering, 93(3): 278-283.
- Darai, A. (2009). Effect of drying on oil uptake preliminary qualitative properties during semi-fried potatoes. M.Sc. Thesis, Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources [In Farsi].
- Gamble, M.H., Rice, P. and Selman, J.D. (1987). Relationship between oil uptake and moisture loss during frying of potato slices from CV record UK tubers, International journal of Food science and Technology, 43(6): 233-241.

- Garcia, M.A., Ferrore, C., Bertola, N., Martion, M. and Zaritzky, N. (2001). Effectiveness of edible coatings from cellulose derivatives to reduce fat absorption in deep fat frying. *Journal of Food Process Engineering*, 22: 17–29.
- Hosseini, F., Milani, E. and Bolurian, Sh. (2011). Effect of microcrystalline cellulose as a fat replacer on physicochemical, textural and sensory properties of low fat hamburger, *Food Research Journal*,(3)21: 21-32 [In Farsi].
- Institute of Standards and Industrial Research of Iran. Mnjd raw hamburger and specificity. No. 2304 [In Farsi].
- Maghsody, A. (1386). Formulation and Characteristics of beef burger Publication of Agricultural Sciences, 19-36 [In Farsi].
- Suchat, S. and Araya, A. (2011). Effect of hydrocolloid addition on the keeping quality of Chilled Burgers Made from Thai Mong Fish. *Agricultural Food Chemistry*, 46:682–6.

Archive of SID

## Production of low fat hamburger using hydrocolloid coatings

**Farajzadeh, Z.<sup>1</sup>, Rahimi, E.<sup>\*2</sup>, Hojjatoleslamy, M.<sup>3</sup>, Molavi, H.<sup>4</sup>**

1 -M.Sc. in Food Science and Technology, Faculty of Agriculture, ShahreKord Branch, Islamic Azad University, ShahreKord, Iran.

2- Associate Professor of Food Science and Technology Department, Faculty of Agriculture, ShahreKord Branch, Islamic Azad University, ShahreKord, Iran.

3 - Assistant Professor of Food Science and Technology Department, Faculty of Agriculture, ShahreKord Branch, Islamic Azad University, ShahreKord, Iran.

4- Instructor of Food Science and Technology Department, Faculty of Agriculture, ShahreKord Branch, Islamic Azad University, ShahreKord, Iran.

\*Corresponding author email: ebrahimrahimi55@yahoo.com

(Received: 2013/1/12 Accepted: 2013/8/17)

### Abstract

The use of hydrocolloid coatings is a suitable method to reduce oil uptake in fried foods. In this research, the effects of xanthan and guar gum coatings on reduction of oil uptake as well as sensory and physical properties of fried hamburgers were investigated. Hamburgers were coated with 0.5%, 1% and 1.5% of xanthan as well as 0.3%, 0.5% and 1% of guar. The effect of coatings on reduction of oil uptake, water retention, texture, color change, sensory acceptability of the hamburger samples was assessed. The results showed that the xanthan and guar coatings are the major factors affecting water retention, reduction of oil uptake, texture and color of the fried hamburgers. Coatings resulted in the reduction of oil uptake up to 25%. Data also did not suggest significant differences in sensory characteristics of coated and uncoated samples. The application of hydrocolloid coatings reduced oil uptake, whilst it did not affect the sensory characteristics of fried hamburgers. It was concluded that xanthan and guar gum coatings can improve the organoleptic and nutritional properties of fried food hamburgers.

**Key words:** Hydrocolloids, Hamburger, Oil uptake reduction