



## سنتز، ساختمان و ویژگی‌های مونت موریلونیت / پلی وینیل سولفونیک اسید و نانوکامپوزیت آکریل آمید-اتیل آکریلات به روش کوپلیمریزاسیون اینترلاملار

روشنک رحیم زاده

دانش آموخته شیمی، دانشکده شیمی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اهر، اهر، ایران

امیر سپهریان آذر

دانشکده شیمی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اهر، اهر، ایران

### چکیده

مونت موریلونیت (MMT) به علت دارا بودن ویژگی‌های منحصر به فرد خود، کاربرد فراوانی در تولید نانوکامپوزیت‌ها دارد. در این پژوهش با توجه به خاصیت طبیعی آبدوستی MMT، ابتدا عمل اصلاح آن با پلیمر کاتیونی پلی وینیل سولفونیک اسید (PVSA Na) در زمان‌های اختلاط مختلف، انجام شد و سپس مناسب‌ترین زمان اصلاح، توسط آنالیز FTIR تعیین گردید. در مرحله‌ی بعدی پژوهش، کوپلیمریزاسیون میان لایه‌ای آکریل آمید و اتیل آکریلات به روش پلیمریزاسیون درجا در MMT انجام شده و نانوکامپوزیت، تهیه گردید. ساختار نانوکامپوزیت حاصل، با آنالیز FTIR و آرایش آن با XRD، مورد بررسی قرار گرفت. مشاهده گردید بیشترین درصد تبدیل، برای نانوکامپوزیت MMT/PVSA/1Acrylamide/1EthylAcrylate که در آن، مونومرها دارای نسبت مولی برابر بودند به دست آمد.

**کلید واژه‌ها:** آکریل آمید، اتیل آکریلات، پلی وینیل سولفونیک اسید، مونت موریلونیت، نانوکامپوزیت.

## مقدمه

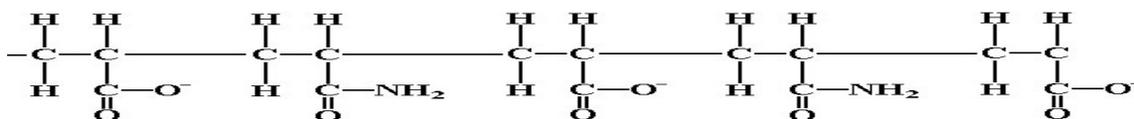
فناوری نانو علمی است که با شناسایی، تولید و دستکاری ساختارهای بیولوژیکی و غیر بیولوژیکی با ابعاد کوچکتر از ۱۰۰ نانومتر سروکار دارد. فناوری نانو به علت تعامل نزدیکی که با سایر رشته‌های علوم دارد به سرعت در حال گسترش است. امروزه در صنعت، استفاده از نانوکامپوزیت‌ها، خصوصاً نانوکامپوزیت‌های پلیمری که جزء افزودنی در آن‌ها مقدار جزئی سیلیکات‌های لایه‌ای می‌باشد مورد توجه زیادی قرار گرفته است. این نانو کامپوزیت‌ها در مقایسه با کامپوزیت‌های متناظر، خواص حرارتی، مکانیکی و شیمیایی بهتری را در مقابل پرتوهای یون ساز از خود نشان می‌دهند. قیمت مناسب، فراوری آسان و در دسترس بودن سیلیکات‌های لایه‌ای افزوده شده به زمینه‌ی پلیمرها منجر به افزایش روزافزون کاربرد این مواد در صنعت گردیده است.

سنتز انواع کوپلیمرها با وزن مولکولی کنترل شده، توزیع وزن مولکولی و ساختار ماکرومولکولی با طراحی مشخص، یکی از زمینه‌های رو به رشد و مورد توجه در علم پلیمر به حساب می‌آید. کوپلیمرها با ساختار کاملاً معین، دارای خصوصیات عالی و ویژه هستند و به خاطر کاربرد آن‌ها در تحقیقات علمی و نیز در صنعت، در رده جالب‌ترین ترکیبات شیمیایی قرار دارند.

پلیمر پلی آکریل آمید که اختصاراً PAM نامیده می‌شود، هیدروکربنی با زنجیر طویل می‌باشد که وزن مولکولی بالایی

دارد. پلی آکریل آمید از مهم‌ترین و رایج‌ترین پلیمرهای مصنوعی محلول در آب است و مصرف آن در سال‌های اخیر به دلیل سهولت فرایند تهیه مونومر آکریل آمید، رشد فراوانی داشته است. از ویژگی‌های این پلیمر قابلیت دستیابی به وزن‌های مولکولی بالا و متفاوت، قیمت مناسب، حلالیت در آب تحت شرایط گوناگون و قابلیت تهیه آن به صورت غیریونی، آنیونی و کاتیونی است. این پلیمر را می‌توان از گاز طبیعی بدست آورد. همچنین پلی آکریل آمید از طریق پلیمر شدن زنجیری رادیکالی با استفاده از آغازگرهای پروکسیدی، پرسولفاتی، آزو، اکسایشی- کاهشی و تابشی به روشهای محلول، رسوبی، توده و نیز تعلیقی، امولسیون، میکروامولسیون و آروم تهیه می‌شود. پلی آکریل آمید، دارای مصارف صنعتی و محیطی می‌باشد. مصرف پلی آکریل آمید در ۳۵ سال گذشته، رشد فراوانی داشته است. یکی از دلایل استفاده روز افزون این پلیمر، سهولت فرایند تهیه پلی آکریل آمید با استفاده از کاتالیزورهای پیشرفته است. پلی آکریل آمید به روش پلیمر شدن رادیکالی طی مراحل شروع، رشد، انتقال زنجیر و اختتام با انواع آغازگرها تهیه می‌شود. برخی از تولیدات تجاری آن به صورت کوپلی آکریل آمید آنیونی و کاتیونی است که با آبکافت کنترل شده، واکنش با آمین و واکنش مانیش تهیه می‌شود. [۱، ۲]

ساختار شیمیایی پلی آکریل آمید مطابق شکل ۱-۱ است.



شکل ۱-۱: ساختار شیمیایی پلی آکریل آمید

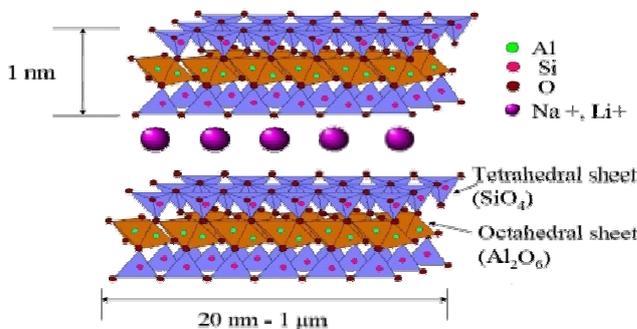
- منعقد کننده در سیستم های تصفیه پساب های صنعتی و بهداشتی [۴,۳].

لخته سازهای بر پایه پلی آکریل آمید در مراحل مختلف تصفیه آب شامل مراحل مقدماتی، اولیه، ثانویه و تغلیظ به شکل لجن و آبگیری از لجن به کار می روند و باعث بهبود جداسازی ذرات معلق BOD می گردند. [۲] در مورد افزایش پایداری خاکدانه و کاهش فرسایش خاک های کشاورزی، استفاده از پلی آکریل آمید، کارایی نسبتاً زیادی در کاهش رسوب تولیدی پس از باران در زمین نشان می دهد. مقاومت برشی سطح خاک داخل فلوم نیز با اضافه کردن پلی آکریل آمید به خاک در اثر افزایش پایداری خاکدانه ها افزایش می یابد. همچنین نتایج حاصل از اندازه گیری شاخص پایداری خاکدانه و میانگین وزنی قطر نشان می دهد که می توان با تیمار خاک توسط پلی آکریل آمید در اثر بهبود خواص فیزیکی آن تشکیل سله سطحی را کاهش داد. به کاربردن پلیمرهای پلی آکریل آمیدی در تیمار اراضی بعد از بارش های سنگین، بسیار مقرون به صرفه خواهد بود [۵].

مونت موریلونیت که از مهم ترین کانی های رسی مورد استفاده در سنتز نانوکامپوزیت های پلیمری می باشد، ساختار لایه ای داشته و شامل یک لایه ی هشت وجهی هیدروکسید آلومینیوم (آلومینا) است که در بین دو لایه چهار وجهی سیلیکا قرار می گیرد. ضخامت این لایه ها در حدود ۱nm می باشد. ساختمان یک مولکول مونت موریلونیت، در شکل ۱-۲ مشاهده می شود.

در صنعت تصفیه پساب، به منظور تسریع در ته نشینی مواد معلق در آب خام، کاهش و حذف کدورت آب از منعقد کننده های معدنی و آلی بطور جداگانه یا توأم استفاده می شود. منعقد کننده های معدنی نمک های فلزات آلومینیوم و آهن مانند کلروفریک، سولفات آهن، سولفات آلومینیوم و دیگر ترکیبات شیمیایی مشابه هستند که بطور وسیع در جداسازی مواد معلق، زلال سازی آب خام و تصفیه پساب بکار برده می شوند. با توجه به محدود بودن محدوده دامنه فعالیت منعقد کننده های اصلی و به منظور بالا بردن راندمان فرآیند و کاهش قابل ملاحظه کدورت، پلی مرهای پلی آکریل آمید به عنوان کمک منعقد کننده یا منعقد کننده مستقل استفاده می گردند. پلیمرهای منعقد کننده، ترکیباتی پلی مری با وزن ملکولی بالا، بر پایه پلی آکریل آمید، محلول در آب هستند که بطور وسیعی به عنوان منعقد کننده، افزایش دهنده سرعت ته نشینی مواد جامد معلق و کلوئیدها و رنگ بری در فرآیندهای تصفیه و تولید مایعات بکار برده می شوند. برخی کاربردهای این دسته از مواد به طور خلاصه عبارتند از:

- کمک منعقد کننده در فرآیند زلال سازی آب خام در تولید آب آشامیدنی و صنعتی.
- جداسازی جامدات، روغن و گریس و اکسیدهای نامحلول در تصفیه آب برگشتی از بخش نورد در صنعت فولاد.

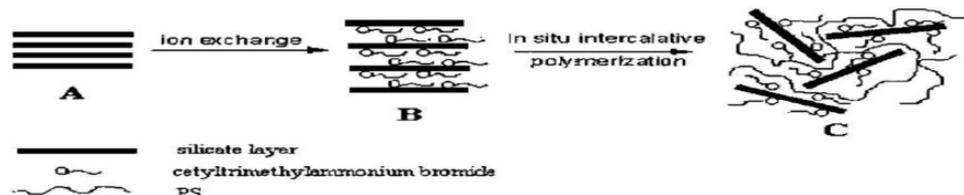


شکل ۱-۲: ساختمان مولکول مونت موریلونیت

پلیمریزاسیون می‌تواند با دادن گرما یا توسط تابش، افزودن یک آغازگر مناسب یا آغازگر آلی و یا کاتالیستی که در زمان فرایند تعویض کاتیون قبل از متورم شدن، درون فضای میان لایه‌ای قرار می‌گیرد شروع شود. نکته کلیدی در این روش نحوه توزیع مواد نانو در مونومر است. با کنترل پیوند بین مواد نانو و ماده زمینه می‌توان توزیع مورد نظر را بدست آورد. بسیاری از نانو کامپوزیت‌های زمینه پلیمری را می‌توان با این روش تولید نمود. مکانیسم تولید ساختار نانو کامپوزیت‌ها را در این روش می‌توان اینگونه توجیه کرد که در ابتدا پلیمریزاسیون میان لایه‌ای رخ می‌دهد. در مرحله بعدی فاصله میان لایه‌ای با سرعت خطی یکنواختی زیاد می‌شود که زیاد شدن این فاصله به مقدار زیادی در این مرحله صورت می‌گیرد. در مرحله آخر، روند افزایش این فاصله به کندی می‌گراید تا اینکه متوقف گردد. این توقف زمانی صورت می‌گیرد که مدول میان لایه‌ای پلیمر با مدول خارج از لایه‌ها برابر شود و در نهایت با توجه به مقدار پخش شدگی خاک رس در زمینه، ساختار اینترکلیت، توده‌ای یا اکسفولیت حاصل می‌شود [۱۰].

با توجه به خاصیت طبیعی آبدوستی مونت موریلونیت، اصلاح آن، مرحله‌ی مهمی در تهیه هیبریدهای پلیمر-مونت موریلونیت، جهت تولید یک محیط میکروشیمیایی برای پخش نمودن پلیمر یا مونومر، می‌باشد [۶]. از نقطه نظر ترمودینامیکی، ارزیابی تغییرات ایجاد شده در انرژی سطحی مواد نیز دلیلی بر اصلاح شیمیایی مونت موریلونیت می‌باشد [۷]. همچنین، مونت موریلونیت اصلاح شده، پایداری خوبی در طول زمان، از خود نشان می‌دهد [۸]. رس‌های آلی اصلاح شده را با افزودن زنجیره‌های طویل چهار وجهی آلیفاتیک کاتیون‌های آمونیوم به ورقه‌های رس‌های معدنی از قبیل مونت موریلونیت، تهیه می‌کنند. یکی از روش‌ها، عمل تعویض یونی برای جانشین نمودن کاتیون‌های معدنی (مثل سدیم) با کاتیون‌های آلی می‌باشد تا بتوان سازگاری سیلیکات آلی را با محیط آلی، تقویت نمود [۹].

در روش پلیمریزاسیون درجا، خاک رس در مایع مونومر یا یک محلول پلیمر متورم می‌شود که نهایتاً پلیمریزاسیون در بین صفحات اینترکلیت شده رخ می‌دهد. نقطه آغاز



شکل ۱-۳: طرحی از پلیمریزاسیون میان لایه‌ای درجا

روش تهیه قرص KBr برای ثبت طیف‌های IR استفاده گردید. دستگاه XRD مدل D8ADVANCE

ساخت شرکت Burker آلمان در ۲۰ در محدوده 3-80° با طول موج (Cu K $\alpha$ ) 1/54.06 Å و تیوب آندی Cu و فیلتر Ni، برای رسم الگوی XRD نانو کامپوزیت سنتز

## مواد و روش‌ها

### دستگاه‌ها و مواد مورد استفاده

طیف سنج FTIR مدل Nicolet، در طول موج محدوده‌ی 700 تا 4000  $\text{cm}^{-1}$  و طیف سنج FTIR دستگاه FTIR مدل Nexas 670 در طول موج محدوده 500 تا 4000  $\text{cm}^{-1}$  به

در ابتدا، مخلوط اتیل متیل کتون و MMT اصلاح شده با PVSNa در بالن ریخته می شود و تحت دستگاه تقطیر و دمای محیط، به مدت ۱۵ دقیقه، هم زده می شود. مونومرهای آکریل آمید و اتیل آکریلات، به نسبت های مولی ۱:۱، ۱:۲ و ۱:۲ انتخاب و در حلال اتیل متیل کتون، حل شده و سپس آغازگر آزو ایزو بوتیرو نیتریل به محلول، افزوده می شود. محلول حاصل، به درون بالن حاوی مخلوط MMT اصلاح شده ریخته می شود و بالن به دستگاه تقطیر وصل می شود. عمل هم زدن مخلوط مورد نظر به مدت ۳ ساعت و تحت حرارت غیر مستقیم ۵۰ درجه سانتیگراد انجام می گیرد. پس از مدت زمان تعیین شده، مخلوط در درون آون و دمای ۵۰ درجه سانتیگراد، خشک می شود و نانوکامپوزیت حاصل MMT/PVSNa/AcrylAmide/ EthylAcrylate می شود.

#### اندازه گیری درصد تبدیل نانوکامپوزیت

MMT/PVSNa/AcrylAmide/ EthylAcrylate درصد تبدیل نانوکامپوزیت، از ویژگی های مهم آن است که برای تعیین بهترین نسبت اختلاط مونومرها، محاسبه می شود. درصد تبدیل نانوکامپوزیت، از طریق گراویمتری اندازه گیری می شود. در این روش، وزن مجموع مواد اولیه به جز حلال (w) و وزن نانوکامپوزیت سنتز شده (w<sub>0</sub>) تعیین شده و درصد تبدیل، از طریق رابطه زیر، محاسبه می شود.  
رابطه ۱-۳

$$\text{درصد تبدیل} = \frac{w-w_0}{w} \times 100$$

#### بحث و نتایج

##### طیف FTIR نمونه مونت موریلونیت

برای تعیین مناسب ترین زمان اختلاط برای تهیه مونت موریلونیت اصلاح شده، از طیف های FTIR استفاده می کنیم.

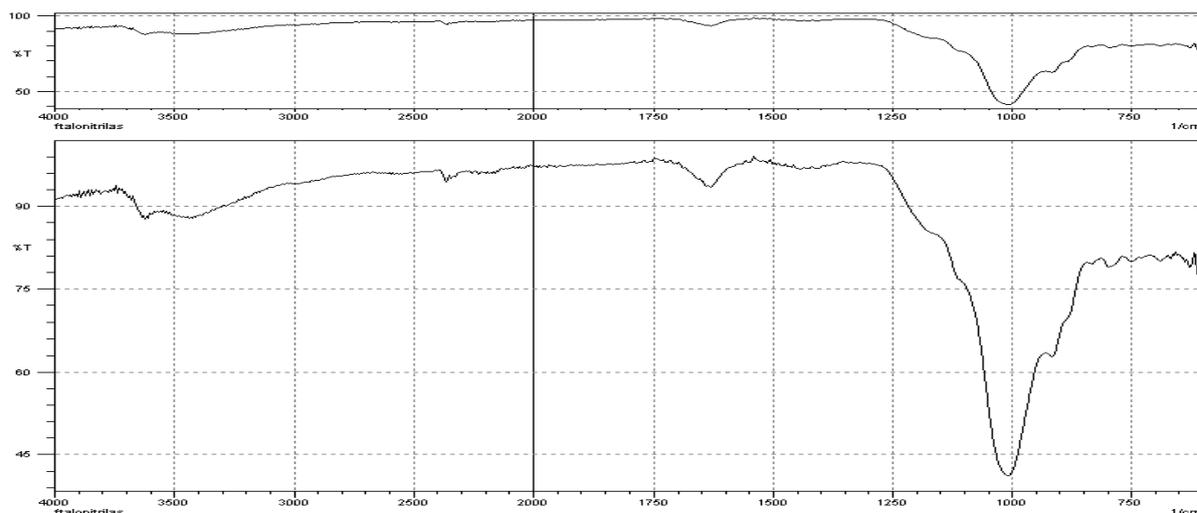
شده، مورد استفاده قرار گرفت. مونومرهای آکریل آمید (AcrylAmide) و اتیل آکریلات (EthylAcrylate) و پلیمر پلی وینیل سولفونیک اسید (Polyvinylsulfonicacid) که از شرکت Fluka (germany) تهیه شده اند. آزو ایزو بوتیرو نیتریل (Azoisobutyronitril) که از شرکت Merc (germany) تهیه شده است و به عنوان آغازگر در واکنش کوپلیمریزاسیون مورد استفاده قرار می گیرد. مونت موریلونیت (montmorillonite) به عنوان پرکننده از شرکت merc و حلال اتیل متیل کتون (Ethylmethylketone) تهیه شده از شرکت fluka در این روش، مورد استفاده قرار گرفتند.

#### سنتز مونت موریلونیت اصلاح شده با پلی وینیل

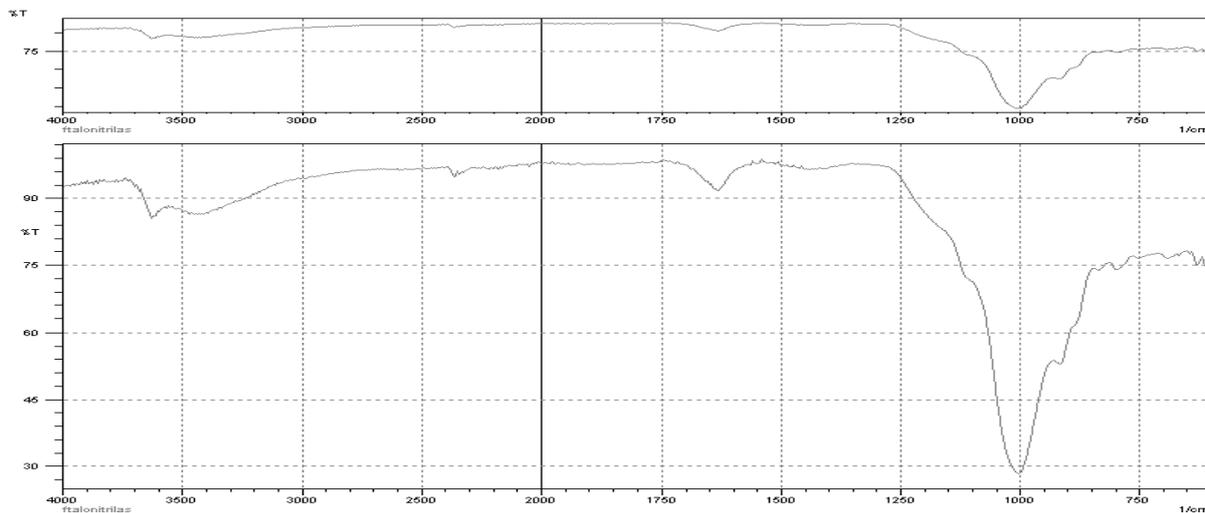
##### سولفونیک اسید- سدیم

۱/۵ گرم از مونت موریلونیت، با ۴۰ میلی لیتر آب مقطر، مخلوط می شود. (MMT نامحلول در آب می باشد.) مخلوط تهیه شده، به مدت ۱۵ دقیقه در دمای محیط، توسط همزن مغناطیس، هم زده شد. سپس مقدار ۰/۷۵ گرم پلی وینیل سولفونیک اسید-سدیم، در ۲۰ میلی لیتر آب مقطر، حل شده و به سوسپانسیون MMT- آب مقطر، افزوده می شود. مخلوط حاصل، درون بالن رده دار، ریخته شده و تحت حرارت غیر مستقیم در حالیکه متصل به دستگاه تقطیر می باشد، توسط همزن مغناطیس، در مدت زمان های ۰/۵ ساعت، ۱ ساعت، ۳ ساعت و ۵ ساعت، در دمای ۵۰ درجه سانتیگراد، هم زده می شود. در انتها، مخلوط بدست آمده، درون آون و در دمای ۵۰ درجه سانتیگراد، خشک می شود و مونت موریلونیت اصلاح شده، حاصل می شود.

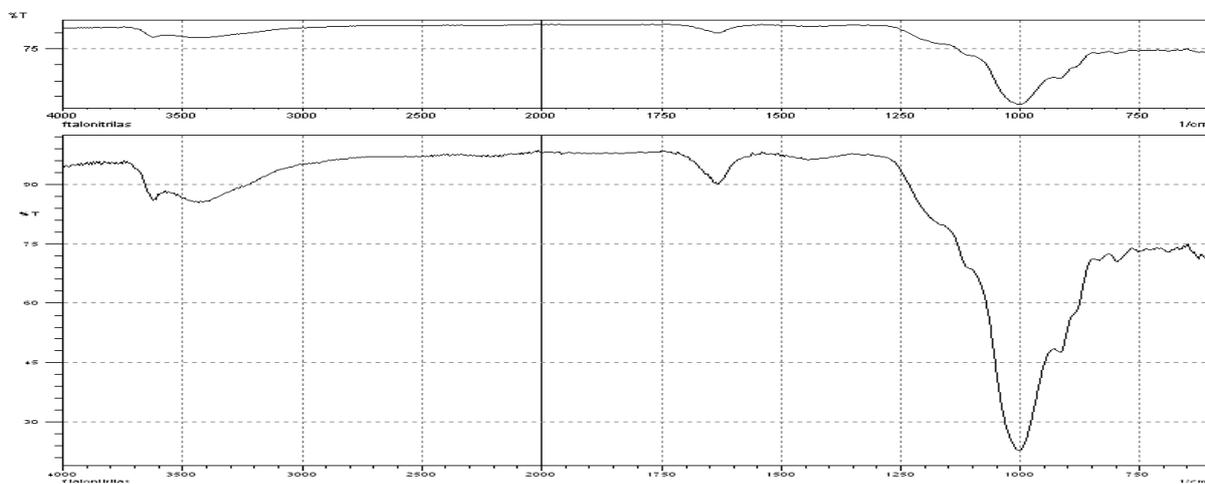
#### سنتز نانوکامپوزیت MMT/PVSNa/ AcrylAmide/ EthylAcrylate



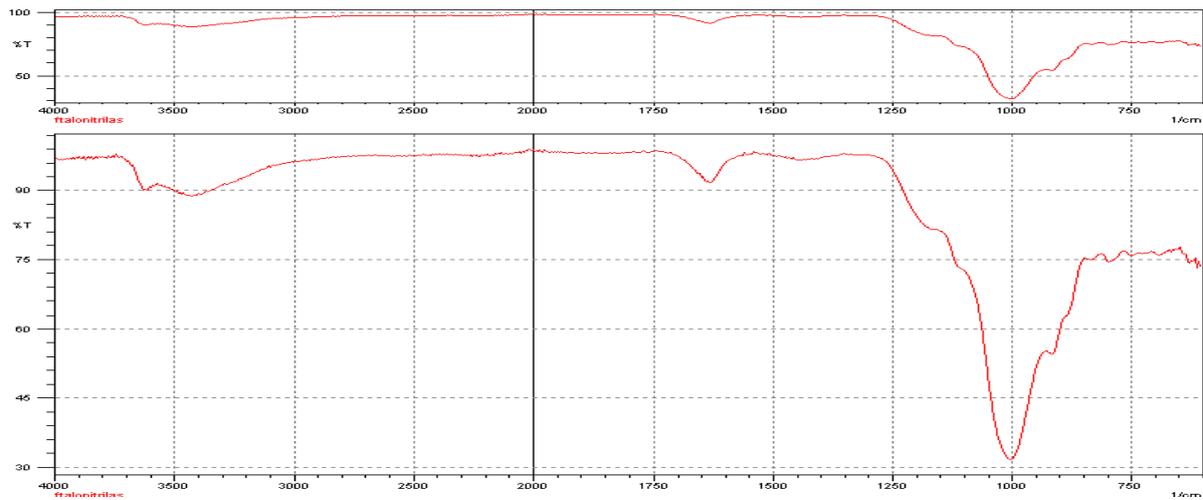
شکل ۴-۱: طیف FTIR نمونه مونت موریلونیت معمولی



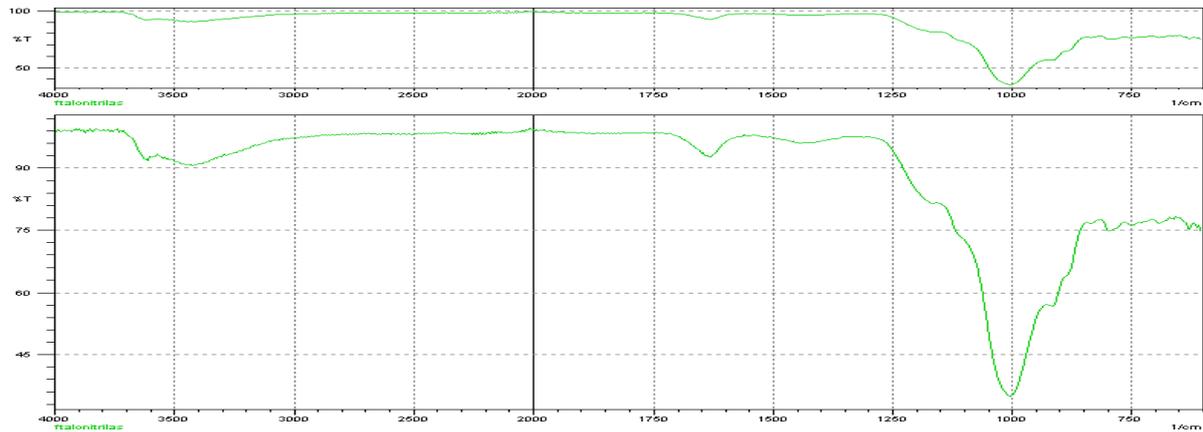
شکل ۴-۲: طیف FTIR مخلوط مونت موریلونیت و پلی وینیل سولفونیک اسید-سدیم با زمان اختلاط ۳۰ دقیقه



شکل ۴-۳: طیف FTIR مخلوط مونت موریلونیت و پلی وینیل سولفونیک اسید-سدیم با زمان اختلاط ۱ ساعت



شکل ۴-۴: طیف FTIR مخلوط مونت موریلونیت و پلی وینیل سولفونیک اسید-سدیم با زمان اختلاط ۳ ساعت



شکل ۴-۵: طیف FTIR مخلوط مونت موریلونیت و پلی وینیل سولفونیک اسید-سدیم با زمان اختلاط ۵ ساعت

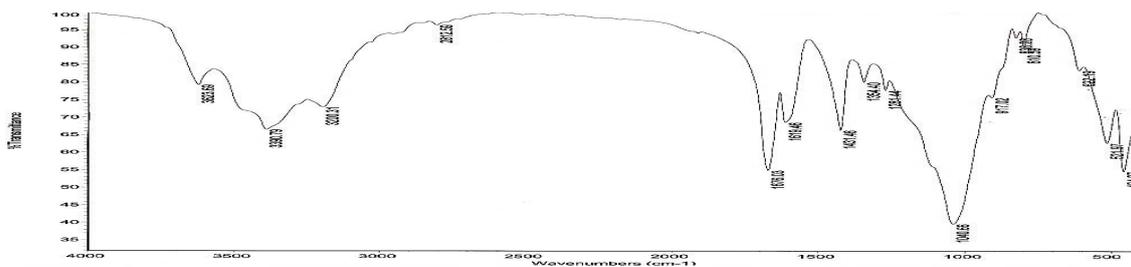
جدول ۴-۱: اطلاعات طیفی مونت موریلونیت

طول موج جذب $\text{cm}^{-1}$	گروه عاملی
۱۰۰۰	$\text{SiO}_4$
۳۵۰۰	O-H

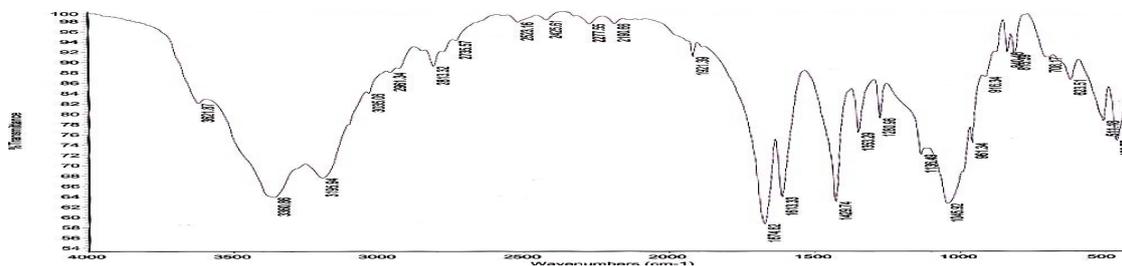
موریلونیت و پلی وینیل سولفونیک اسید می‌باشد. وسیع‌تر شدن پیک ناحیه  $1600 \text{ cm}^{-1}$  نمایانگر گروه کربونیل پلی وینیل سولفونیک اسید-سدیمی است که بین لایه‌های MMT، اینترکلیت شده است. با افزایش مدت زمان اختلاط، رفته رفته، شاهد پس زده شدن پیوندها خواهیم بود.

پیک ناحیه  $1000 \text{ cm}^{-1}$  نمایانگر گروه سیلیکا و پیک ناحیه  $3500 \text{ cm}^{-1}$  نشان دهنده ی هیدروکسیلی در مونت موریلونیت هستند. با توجه به طیف‌های به دست آمده، پهن شدن پیک ناحیه  $1000 \text{ cm}^{-1}$  در طیف مربوط به زمان اختلاط ۳ ساعت، بیانگر تشکیل پیوند بین گروه‌های مونت

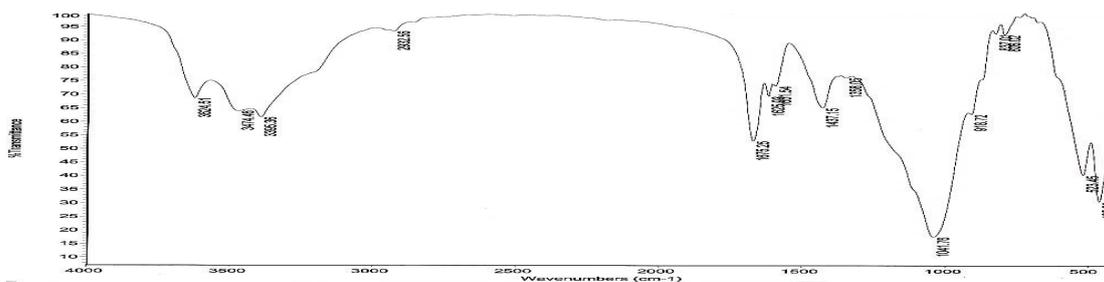
طیف FTIR نانو کامپوزیت های سنتز شده



شکل ۴-۶: طیف FTIR نانو کامپوزیت MMT/PVSA/Na/2Acrylamide/1Ethylacrylate



نمودار ۴-۷: طیف FTIR نانو کامپوزیت MMT/PVSA/Na/1Acrylamide/2Ethylacrylate



شکل ۴-۸: طیف FTIR نانو کامپوزیت MMT/PVSA/Na/1Acrylamide/1Ethylacrylate

جدول ۴-۲: اطلاعات طیف FTIR نانو کامپوزیت MMT/PVSA/Na/Acrylamide/Ethylacrylate

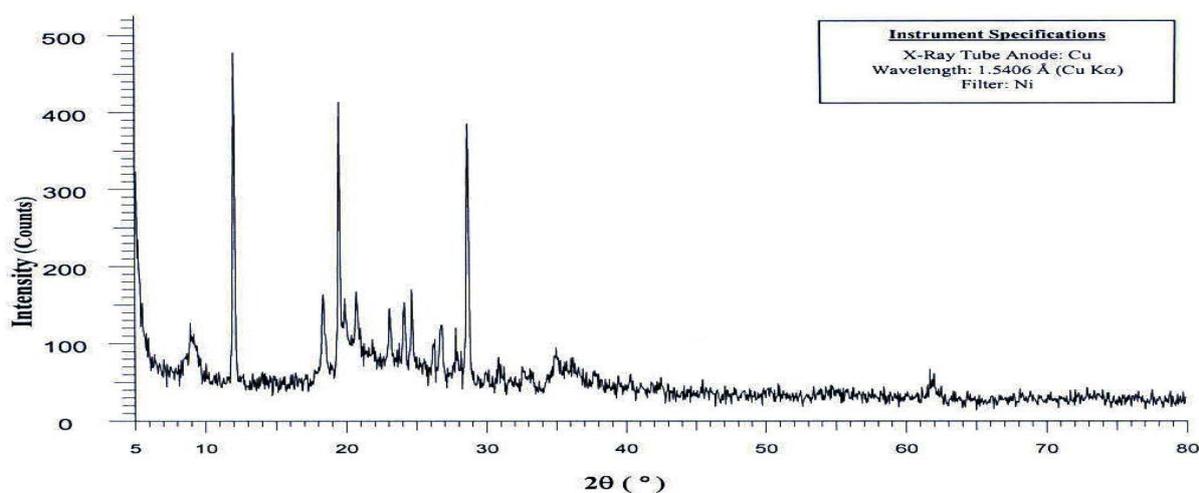
طول موج جذب $\text{cm}^{-1}$	گروه عاملی
1600	$\text{NH}_2$
1000	C-C
1437	$\text{CH}_2$
1675	C=O
2932	$\text{CH}_3$
3390	OH

کاهش آن‌ها می‌بریم. افزایش جذب گروه کربونیل، بیانگر این مساله است که این گروه با گروه وینیل، پیوندی مستحکم تشکیل داده است.

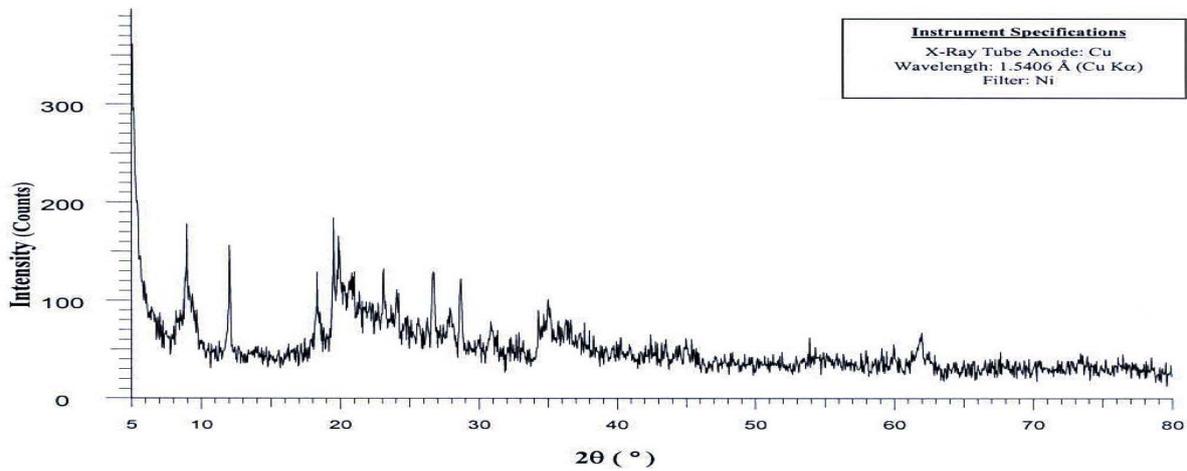
#### بررسی طیف‌های XRD نانو کامپوزیت‌های سنتز شده

هدف از بررسی طیف‌های XRD نانو کامپوزیت‌های سنتز شده، پی بردن به شکل ساختمان آن‌ها از نظر کریستالیت و آمورف بودن می‌باشد.

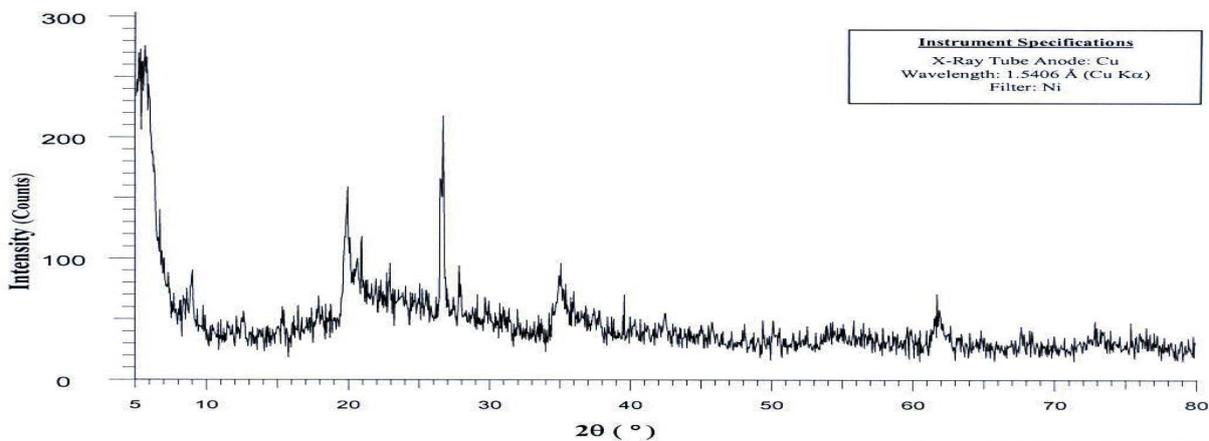
با توجه به طیف‌های به دست آمده، جا به جا شدن پیک مربوط به گروه کربونیل متصل به  $\text{NH}_2$  در پلی آکریل آمید و نیز پهن شدن پیک مربوط به گروه OH که نشانگر تشکیل پیوند هیدروژنی است در نمودار ۴-۸، نشانگر انجام واکنش کوپلیمریزاسیون مطلوب می‌باشد. شاهد افزایش سطح زیر پیک ناحیه  $1000 \text{ cm}^{-1}$  و در نتیجه افزایش گروه کربوکسیلیک کوپلیمر سنتز شده می‌باشیم و نیز با تیز و کم شدن پیک در محدوده  $1675 \text{ cm}^{-1}$  پی به افزایش جذب گروه کربونیل موجود در مونومرهای واکنش و



شکل ۴-۹: طیف XRD نانو کامپوزیت MMT/PVSA/Na/2Acrylamide/1Ethylacrylate



شکل ۴-۱۰: طیف XRD نانو کامپوزیت MMT/PVSA/1Acrylamide/2Ethylacrylate



نمودار ۴-۱۱: طیف XRD نانو کامپوزیت MMT/PVSA/1Acrylamide/1Ethylacrylate

سطح به حجم در این حالت، بیشتر است که این حالت، یعنی ساختمان آمورف، یکی از ویژگی‌های اساسی نانو کامپوزیت‌ها می‌باشد.

### نتایج اندازه گیری درصد تبدیل نانو کامپوزیت MMT/PVSA/Acrylamide/ EthylAcrylate

با توجه به رابطه ۳-۱، نتایج زیر به دست آمدند:

نمودار حاصل از پراش پرتو X، پیک‌های کمی دارد که نشانگر کریستالی بودن ساختمان نمونه هستند و این نمودار، بیشتر، بیانگر آمورف بودن ساختمان نانو کامپوزیت سنتز شده می‌باشد. در این حالت، با مساوی بودن نسبت مولی آکریل آمید و اتیل آکريلات، میزان آمورفیت ساختار، نسبت به دو حالت قبلی بیشتر است و می‌توان به این نتیجه رسید که نسبت

Report. University of Southern Queensland, National Centre for Engineering in Agriculture , Toowoomba, Australia.

[2]: رحیم زاده فرانک، سنتز و شناسایی هیدروژل پلی آکریل آمید و مطالعه تاثیر عوامل محیطی در میزان تورم آن. مجله کاربرد شیمی در محیط زیست، سال اول، شماره ۱، ۱۳۸۸

[3]: آشنافر ناصر، منعقد کننده آلی (پلی الکترولیت های منعقد کننده). فرایندهای تصفیه فاضلاب ۱۳۸۹

[4]: Lawley, Richard- Acrylamide;-- December (2006)

[5]: اکبرزاده علی، رفاهی حسینی، روحی پور حسن، گرجی منوچهر. ارزیابی کارایی پلی آکریل آمید (PAM) در افزایش پایداری خاکدانه و کاهش فرسایش خاک. مجله تحقیقات خاک و آب ایران، سال چهارم، شماره ۲، ۱۳۸۸

[6]: YongYang ,Zi-kang Zhu , Xin-yu Wang , Zong-eng Q. Preparation and properties of hybrids of organo-soluble polyimide and Montmorillonite with various chemical surface modification methods. Polymer40(1999)4407-4414.

[7]: M.Mravecakova, K.Boukerma, M.Emastova, M.M.Chehimi. Montmorillonite/polypyrrolnanocomposites. Material sci and engineering , 26(2006) 306-313.

[8]: JunMa ,JianXu , Jian-HuiRen , Zhong-Zhen Yu , Yiu-Wing Ma. A new approach to polymer/montmorillonitenanocomposites. Polymer44 (2003)4619-4624

[9]: D.M.delozier, R.A.Orwoll, J.F.Cahoon. preparation and characterization of polyimide/organoclaynanocomposites. Polymer 43 (2002)813-822.

[10]: احمدی سید جواد، محدث پور احمد، نانوکامپوزیت های پلیمر-سیلیکات لایه ای، پژوهشگاه علوم و فنون هسته ای، (۱۳۸۷)

درصد تبدیل نانوکامپوزیت

MMT/PVSNa/1AcrylAmide/2 EthylAcrylate = ۴۱%

درصد تبدیل نانوکامپوزیت

MMT/PVSNa/2AcrylAmide/1 EthylAcrylate = ۴۹%

درصد تبدیل نانوکامپوزیت

MMT/PVSNa/1AcrylAmide/1 EthylAcrylate = ۵۶%

## بحث و نتیجه گیری

مونت موریلونیت معمولی به وسیله پلی وینیل سولفونیک اسید، اصلاح شد و بهترین زمان اختلاط، ۳ ساعت تعیین شد.

سپس نانوکامپوزیت MMT/PVSNa/AcrylAmide/

EthylAcrylate با نسبت های مولی مختلف مونومرها، به

روش کوپلیمریزاسیون میان لایه ای درجا سنتز شد و ویژگی

های آن با آنالیزهای FTIR و XRD، مورد بررسی قرار

گرفت. بیشترین درصد تبدیل، برای نانوکامپوزیت

MMT/PVSNa/1AcrylAmide/1EthylAcrylate که

مونومرها، دارای نسبت مولی برابر بودند به دست آمد.

## منابع

[1]: Misra, R. K. and Hood, Sarah (2007) Desktop review of Polyacrylamide use in the Australian cotton industry. Technical