



## مقاله اصلی

# استانداردسازی فرمولای بیمارستانی

تاریخ دریافت: ۹۲/۳/۱۹ تاریخ پذیرش: ۹۲/۹/۱

## خلاصه

### مقدمه

تعذیب روده ای برای بیمارانی که دریافت دهانی ندارند حائز اهمیت است. مشکل تعذیب روده ای وجود محلول های مختلف و تعیین خط مشی مدیریت تعذیب ای بیماران در بخش مراقبت های ویژه است. در حال حاضر قسمت عمده تعذیب کل بیماران در ایران در محلول های آماده شده در بیمارستان تامین می شود. این محلول ها استاندارد مشخصی نداشته و به شیوه های گوناگون تهیه می شوند. هدف استاندارد کردن شیوه تهیه محلول گوازار است.

### روش کار

این مطالعه از نوع توصیفی تحلیلی می باشد که در سال ۱۳۹۲ در بیمارستان امدادی مشهد انجام شده است. بررسی پایابی فرمولای تهیه شده در بیمارستان نمونه استاندارد شده بر اساس لیست های جایگزین، با در نظر گرفتن درشت مغذی ها (کربوهیدرات، پروتئین و چربی)، اسمولالیته و ویسکوزیته مورد ارزیابی قرار گرفت. برای مقایسه میانگین و انحراف معیار نمونه ها از آزمون آماری تی استفاده شد.

### نتایج

کالری نمونه ها بین  $ml/100ml$  ۷۷-۹۶ kcal/100ml بود. درصد وزنی کربوهیدرات در نمونه اول، دوم و سوم به ترتیب  $ml/100ml$  ۶/۱۱، ۵/۱۰، ۳/۷ g/100ml، ۴/۱ g/100ml و ۳/۸ g/100ml محاسبه شد. ویسکوزیته نمونه ها در محدوده ۳۵-۱۱۰ CPS و اسمولالیته بین mosm/kg ۱۴۵-۳۴۵ اندازه گیری شد.

### نتیجه گیری

این مطالعه نشان داد که با استفاده از این شیوه نتایج قابل تکرار است و در صورتی که محلول های بیمارستانی طبق دستورالعمل تهیه شوند می توانند مقدار قابل قبولی از انرژی مورد نیاز بیماران را تامین کنند.

**کلمات کلیدی:** آنالیز غذایی، فرمولا، استاندارد

بی نوشت: هزینه های مطالعه فوق از طرح پژوهشی ۸۹۳۷۱ دانشگاه علوم پزشکی مشهد تامین شده است.

<sup>۱</sup> محمد صفریان

<sup>۲</sup> بهاره برخی داریان

<sup>۳</sup> محمد علی رضوی

<sup>۴</sup> اشرف رهبری

<sup>۵</sup> رویا رنجبر

<sup>۶</sup> شیرین سید حمزه\*

<sup>۱</sup>- دانشیار دانشگاه علوم پزشکی مشهد

<sup>۲</sup>- کارشناس ارشد علوم تعذیب

<sup>۳</sup>- استاد دانشگاه فردوسی مشهد

<sup>۴</sup>- کارشناس تعذیب

<sup>۵</sup>- کارشناس تعذیب

<sup>۶</sup>- کارشناس ارشد علوم تعذیب

\* تهران- خ پاسداران- بیستان نهم- بیمارستان شهید

دکتر لیافی نژاد- واحد تعذیب

موبایل: ۰۹۱۲۲۷۵۱۳۳

شماره محل کار: ۰۲۱۲۳۶۰۲۰۷۶

email: shirinseyedhamzeh@gmail.com

***Original Article*****Standardization of Hospital Formula**

Received: June 9 2013- Accepted: November 21 2013

1- Mohammad Safarian  
 2- Bahareh Barkhidarian  
 3- Seyyed Mohammad Ali Razavi  
 4- Ashraf Rahbari  
 5- Roya Ranjbar  
 6- Shirin Seyedhamzeh\*

1- Department of Nutrition, Mashhad University of Medical Sciences, Mashhad, Iran  
 2- Department of Nutrition, Mashhad University of Medical Sciences, Mashhad, Iran  
 3- Department of Food Science and Technology, Ferdowsi University of Medical Sciences, Mashhad, Iran  
 4- Department of Nutrition of Shahid Kamyab Hospital, Mashhad, Iran  
 5- Department of Nutrition of Shahid Kamyab Hospital, Mashhad, Iran  
 6- Department of nutrition, Mashhad University of Medical Sciences, Mashhad, Iran

\* 3rd floor-20 number-Hashem Ozgoli St- Ozgol-Tehran-Iran  
 Tel: 09122275133  
 email: shirinseyedhamzeh@gmail.com

***Abstract***

**Introduction:** Enteral nutrition (EN) is crucial for patients that cannot feed orally. Different mixtures have been used for EN and several advantages and limitations have been mentioned for each. Home-made, hospital blenderized liquids have long been used in clinical setting. Hospital prepared formulas (HPF) are still preferred in Iran. There is no standard method for preparing these feedings. The purpose of this study was to analyze the nutritional quality and viscosity of standard hospital prepared formula in Kamyab hospital.

**Methods:** This was a descriptive study which analyzed macronutrients, osmolality and viscosity of standard hospital prepared formula samples based on exchange list. To compare mean values and standard deviation one sample *t* test was used.

**Result:** Caloric density of samples ranged from 77-96 kcal/100 g and the percentages of total weight for carbohydrate were 10.7, 11.3, and 6.5; for Protein and fat were 4.1 and 3.8 g/100 ml. The average variability of the viscosity was 35-110 centipoise, and osmolality ranged from 145-345 mosm/kg.

**Conclusion:** The results showed that exchange list was reliable. This standard formula had an acceptable level of macronutrient and if it prepared like the recipe, it would supply energy requirement of patients.

**Key words:** Nutritional analysis, Prepared in hospital, Standard formula

**Acknowledgement:** Costs of this study supplied from the proposal numbered 89371 of Mashhad University of medical sciences.

## مقدمه

## روش کار

این مطالعه توصیفی تحلیلی در تابستان سال ۱۳۹۲ در بیمارستان امدادی شهید کامیاب مشهد انجام شده است. در انتخاب مواد اولیه سعی شد از مواد غذایی مختلف در تهیه فرمولا ها استفاده شود تا بتواند ریز مغذی های مورد نیاز را تامین کند. در مرحله اول گروه های غذایی نان و غلات، میوه، لبیات، گوشت و چربی در نظر گرفته شد و تعیین شد که برای رقیق کردن هر کدام از محلول ها تا رسیدن به حجم مورد نظر از آب سبزیجات مثل آب هویج و آب گوجه فرنگی استفاده شود. اما در مرحله عملی مشخص شد که افزودن میوه هایی مثل سیب و یا موز (که فراهم کردن و استفاده از آنها به این دلیل که در تمام فضول در دسترس هستند و همینطور نسبت به مرکبات از اسیدیته کمتری برخوردار می باشد)، ویسکوزیته محلول را افزایش می دهد. همچنین مورد دیگری که در مورد استفاده از میوه ها و سبزیجات مدنظر قرار گرفت، بحث میزان ماندگاری محلول ها است، بنابراین تصمیم گرفته شد که در تهیه محلول ها از میوه ها و سبزیجات و همین طور فرآورده های تخمیری مثل ماست استفاده نشود.

نکته دیگری که در انتخاب مواد غذایی مورد توجه قرار گرفت ویژگی همپوشانی یا خاصیت تکمیل کننده پروتئین های گیاهی (complementarity) بود.

به طور کلی، پروتئین های حیوانی (گوشت، ماهی، مرغ، شیر، پنیر و تخم مرغ) به عنوان منابع خوب پروتئین در نظر گرفته می شوند. پروتئین های کامل شامل مقادیر بالایی از تمام اسیدهای آمینه ضروری می باشند. ژلاتین تنها منبع پروتئین حیوانی است که به عنوان پروتئین کامل شناخته نمی شود.

از طرف دیگر، پروتئین های گیاهی (غلات، حبوبات، آجیل، دانه ها و سایر سبزیجات) پروتئین های غیر کامل هستند به این دلیل که آنها فاقد یک و یا چند اسید آمینه ضروری می باشند. غلات و حبوبات منابع غنی از فیبر و کربوهیدرات هستند. همچنین می توانند به عنوان منبع خوب پروتئین در نظر گرفته شوند در صورتی که دو و یا تعداد بیشتری از این منابع در یک روز مصرف شوند، می توانند تمام اسیدهای آمینه مورد نیاز را فراهم نمایند.

استفاده از محلول ها به صورت مکمل های خوراکی یا جانشین و عده های غذایی معمول می باشد. انتخاب فرمولای روده ای مناسب برای حمایت تغذیه ای بیماران بدحال حائز اهمیت است. مشکل EN، وجود محلول های مختلف و تعیین خط مشی مدیریت تغذیه ای بیماران در بخش مراقبت های ویژه (ICU)<sup>۱</sup> است. اگرچه فرمولا های تجاری بیش از ۲۰ سال است که در دسترس می باشند، اما بسیاری از بیمارستان ها همچنان ترجیح می دهند که از فرمولای تهیه شده در بیمارستان استفاده کنند.

محلول های دست ساز در کشور های دیگری مثل عربستان سعودی، فیلیپین و اندونزی نیز مورد استفاده قرار می گیرند. این عقیده وجود دارد که این محلول های طبیعی و تازه تر می باشند<sup>(۱)</sup>. در حال حاضر در ایران برای تغذیه بخشی از بیماران، محلول های استاندارد تجاری و قسمت عمده تغذیه بیماران از محلول های آماده شده در بیمارستان تامین می شود. اگرچه مواد مغذی (درشت مغذی ها و ریز مغذی ها) موجود در فرمولا های تجاری دارای استانداردهای مشخصی است، اما فرمولای تهیه شده در بیمارستان، از مواد غذایی تازه تهیه می شود و احتمالاً هزینه های آماده سازی آن کمتر است. اما شیوه های مختلف، مقایسه و کاربرد این محلول ها را مشکل کرده است و در بیمارستان ها به دلیل موجود بودن یک نوع فرمول نمی توان کالری دریافتی بیماران را محاسبه کرد.

محلول های آماده شده در بیمارستان فرمول مشخصی ندارند و به صورت سلیقه ای از مواد غذایی مختلف مثل شیر، گوشت، آبمیوه، سبزیجات و غیره با مقادیر کاملاً متفاوت تهیه می شوند. بنابراین میزان کربوهیدرات، پروتئین و چربی این محلول ها متفاوت است.

با توجه به اهمیت حمایت تغذیه ای در بیماران بدحال و فقدان یک فرمولای استاندارد دست ساز جهت تامین نیازهای بیماران بستری، به بررسی پایابی یک فرمولا سیون استاندارد شده دست ساز در بیمارستان شهید کامیاب پرداخت شد.

<sup>۱</sup> Intensive Care Unit

اضافه و سپس در مخلوط کن با مقدار کمی آب به مدت ۵ دقیقه مخلوط شد تا به صورت کاملاً یکنواخت در آید. در مرحله آخر آب تصفیه شده اضافه شد تا به حجم مورد نظر برسد و مجدداً ۱ دقیقه مخلوط شد. شایان ذکر است که دمای مخلوط پس از تهیه ۲۶°C اندازه گیری شد. محتوای کالری مورد انتظار محلول فوق به ازای هر میلی لیتر ۱ کیلو کالری بود. بعد از تهیه، هر کدام از محلول ها به آزمایشگاه های مربوطه برای اندازه گیری ویسکوزیته، اسمولاریته و درصد درشت مغذی ها (کالری) فرستاده شدند.

سه نمونه تصادفی از فرمولای استاندارد شده بلافصله پس از تهیه، جهت آنالیز درشت مغذی ها، اسمولاریته و ۴ نمونه برای اندازه گیری ویسکوزیته، به ترتیب به آزمایشگاه های تستا، سرم سازی ثامن و دانشکده صنایع غذایی دانشگاه فردوسی مشهد ارسال شدند.

روش های اندازه گیری درشت مغذی ها و میزان رطوبت مطابق جدول ۲ انجام شد.

برای اندازه گیری اسمولالیته نمونه ها از اسمومتر Knauer (آلمان) استفاده شد. اساس کار depression freezing-point (آلمان) استفاده شد. برای اندازه گیری ویسکوزیته از ویسکومتر دورانی (مدل بوهلین، ویسکو ۸۸، انگلستان) مجهز به سیرکولاتور حرارتی (جولا بو، مدل F-12-MC، آلمان) استفاده شد. هر چهار نمونه در ۲ زمان (بلافاصله پس از تهیه و ۲۰ ساعت پس از تهیه) ارزیابی شدند. وقی که دمای نمونه به  $0/1 \pm 25$  رسد، اثر سرعت برشی بر رفتار رئولوژیکی نمونه ها در دامنه درجه برش  $14 \text{ Ta}^{-1}$   $500 \text{ s}$  مورد بررسی قرار گرفت. به منظور توصیف خصوصیات رئولوژیکی (شاخص رفتار جریان و ضریب قوام)، داده های آزمون (سرعت برشی - تنش برشی) با مدل قانون توان پردازش شدند. ویسکوزیته ظاهری تحت درجه برش ثابت

## جدول ۲- روش آنالیز

اساس کار	تست های آزمایشگاهی
استاندارد ملی ۲۳۰۳	کربوهیدرات
استاندارد ملی ۲۸۳۳	پروتئین
استاندارد ملی ۷۴۲	چربی
استاندارد ملی ۲۷۰۵	رطوبت

در انتخاب مواد غذایی برای تهیه محلول ها هم از منابع پروتئین های حیوانی (مثل شیر و گوشت) و هم از منابع پروتئین های گیاهی مثل (جبوبات و سویا) استفاده شده است که تمام اسید های آمینه مورد نیاز را برای ساخت پروتئین های مورد نیاز بدن فراهم می کند.

با توجه به این نکات فرمولاسیون جدید برای هر کدام از محلول ها با استفاده از گروه های غذایی نان و غلات، گوشت و لبیات (شیر) و چربی ها تهیه شد.

در انتخاب مواد غذایی، نوع (برای فراهم کردن ریز مغذی های مورد نیاز)، همچو شانی پروتئینی (در مورد پروتئین های گیاهی تاثیر آها بر ویسکوزیته و اسمولاریته در نظر گرفته شد. نوع مواد غذایی مورد استفاده در تهیه این محلول ها یکسان است و تنها از نظر مقدار مورد استفاده با هم تفاوت دارند. فرمولاسیون محلول ها بر اساس درصد توزیع درشت مغذی ها در ۱۰۰ میلی لیتر از محلول های آماده تجاری محاسبه شد. بر این اساس میزان پروتئین، چربی و کربوهیدرات مورد نیاز در هر کدام از محلول ها بدست آمد. در مرحله بعد میزان مورد نیاز هر کدام از مواد غذایی به منظور فراهم کردن مقادیر مورد نیاز از درشت مغذی ها بر اساس لیست های جایگزینی، (Exchange list) محاسبه شد (جدول ۱).

نحوه آماده سازی بین صورت بود که ابتدا جوانه گندم، سویا و مرغ طبق محاسبات انجام شده به صورت جداگانه پخته شدند. مدت زمان پخت برای جوانه گندم و سویا ۲۰ دقیقه و برای مرغ حدود ۳۰ دقیقه پس از رسیدن به دمای جوش بود. مواد لازم با ترازوی دیجیتال با دقت یک گرم توسط کارشناس تغذیه توزین شده و روغن با سرنگ و دقیقاً مطابق با مقدار مشخص شده

## جدول ۱- مواد اولیه مورد استفاده جهت تهیه ۵۰۰ میلی لیتر فرمولای تهیه شده در بیمارستان

۱. پروتئین سویا بافت دار: ۶۰ گرم*
۲. سینه مرغ: ۱۵ گرم
۳. روغن مای: ۱۷/۵ میلی لیتر
۴. جوانه گندم: ۱۸۰ گرم

\* مقادیر بر اساس وزن پخته می باشد.

جهت اندازه گیری اسمولالیته، سه نمونه و برای اندازه گیری ویسکوزیته، نمونه اول بلافضلله پس از تهیه و سه نمونه در دو زمان (بلافاصله پس از تهیه و ۲۰ ساعت پس از تهیه) مورد ارزیابی قرار گرفتند(جدول ۵). مقادیر اسمولالیته و ویسکوزیته در نمونه ها متفاوت بوده و غیر قابل پیش بینی بود.

#### جدول ۵- اندازه گیری اسمولالیته و ویسکوزیته فرمولای تهیه

شده در بیمارستان				
نمونه ۳	نمونه ۲	نمونه ۱		
۱۷۰	۱۴۵	۳۴۵	mOsm/kg (H <sub>2</sub> O)	
۱۱۰	۳۵	۵۶/۴۱	ویسکوزیته*(cps) نمونه بلافاصله پس از تهیه	
۸۶/۸۶	۴۵	۴۳	ویسکوزیته نمونه ۲۰ ساعت پس از تهیه	

\* مقدار مورد انتظار H<sub>2</sub>O<sup>۳۰</sup> mOsm/kg بود.  
\*\* استانداردی برای ویسکوزیته این محلول ها وجود ندارد.

#### بحث

محلول تهیه شده در بیمارستان بر اساس لیست های جایگزین<sup>۱</sup> استاندارد شده بود. لیست های جایگزین مواد غذایی را به گروه های کربوهیدرات (شامل نشاسته ها، انواع میوه، شیر، شیرینی و دسرها و سایر کربوهیدرات ها، و سبزیجات غیر نشاسته ای)، گروه گوشت و چاشنی های آن، گروه چربی و گروه غذاهای آزاد تقسیم بندی می کند. هر یک از لیست های غذایی تقریباً از نظر ارزش تغذیه ای مشابه می باشد(۱).

در این مطالعه آنالیز درشت مغذي ای ها و بررسی کالری در سه زمان مختلف نشان داد در صورتی که توزیز مواد غذایی با دقت لازم انجام شود، استفاده از لیست های جایگزین می تواند قابل اطمینان باشد. اما درصد کربوهیدرات فرمولای تهیه شده در بیمارستان در نوبت های مختلف اندازه گیری، تغییرات بیشتری نسبت به پروتئین و چربی داشت. احتمالاً علت این اختلاف مربوط به آرد جوانه گندم می باشد. با وجودی که سعی شده بود نحوه پخت یکسان باشد، اما مقدار متفاوت آب مصرفی حین پختن جوانه گندم ممکن است باعث خطا در توزیز شده و میزان کربوهیدرات و در نهایت کالری محلول را تحت تاثیر قرار داد.

۱۰۰S<sup>۱</sup> مورد ارزیابی قرار گرفت.

این مطالعه از نوع توصیفی تحلیلی بوده و فقط از آزمون تی برای محاسبه میانگین و انحراف معیار استفاده شد.

#### جدول ۳- مقایسه کالری و درشت مغذي ها در سه نمونه

##### تصادفي

نمونه ۳	نمونه ۲	نمونه ۱	مورد انتظار	کالری (Kcal/100g)
۷۷	۹۶	۹۳	۱۰۰	کربوهیدرات (%)*
۲۶/۳	۴۵/۳	۴۲/۸	۵۱	پروتئين (%)
۱۶/۴	۱۶/۶	۱۶/۶	۱۶	چربی (%)
۳۴/۲	۳۴/۲	۳۴/۲	۳۳	درصد بر اساس وزن (g/100g)

#### نتایج

میزان پروتئین در نمونه اول و دوم ۱۶/۶٪ و در نمونه سوم ۱۶/۴٪ بود که بیشتر از میزان مورد انتظار یعنی ۱۶٪ از کل کالری را تامین می کرد. همینطور میزان چربی در هر سه نمونه ۳۴/۲٪ از کل کالری محلول ها را به خود اختصاص می داد که بیش از مقدار مورد انتظار یعنی ۳۳٪ بود. اما مقدار کربوهیدرات در نمونه اول ۴۲/۸٪، در نمونه دوم ۴۵/۳٪ و در نمونه سوم ۲۶/۳٪ بود که مقدار مورد انتظار ۵۱٪ را تامین نکرد و محتوای کالری محلول فوق را تحت تاثیر قرار داد(جدول ۳). در مقایسه مقادیر مورد انتظار و اندازه گیری شده درصد پروتئین و چربی متناسب با میزان مورد انتظار بود اما مقدار کربوهیدرات کمتر از حد پیش بینی شده بود. با این حال میانگین کالری اندازه گیری شده در نمونه ها ۸۸/۷±۱۰/۳ و میانگین درصد کربوهیدرات، پروتئین و چربی به ترتیب ۳۸/۱±۱۰/۳، ۳۸/۱±۱۰/۱۱ و ۱۶/۵±۱۰/۱۱ بود. در مقایسه مقادیر مورد انتظار و اندازه گیری شده میزان کالری و کربوهیدرات کمتر و میزان پروتئین و چربی بیشتر از مقدار مورد انتظار بود (جدول ۴).

#### جدول ۴- مقایسه محتوای مواد مغذي اندازه گیری شده و

##### مورد انتظار در فرمولاي استاندارد

مقادیر اندازه گیری شده (Mean±SD)	کالری (Kcal/100g)	کربوهیدرات (%)	پروتئین (%)	چربی (%)
۳۴/۲	۸۸/۷±۱۰/۳	۳۸/۱±۱۰/۳	۱۶/۵±۱۰/۱۱	۴۲/۸
۳۳	۱۰۰	۵۱	۱۶	۳۴/۲

SD=standard deviation

<sup>۱</sup> Exchange lists

آزمایشگاهی نسبت به مقدادیر پیش بینی شده بر اساس جدول ترکیبات مواد غذایی از نظر آماری تفاوت معنی داری داشتند. اما در این مطالعات برای تهیه فرمولای مورد استفاده روش مشخص و استاندارد شده ای موجود نبود.

ویسکوزیته و اسمولالیته جزو خصوصیات مهم فیزیکی هستند که باید در فرمولاهای بیمارستانی مورد استفاده، ارزیابی شوند. اما استانداردی برای ویسکوزیته محلول های بیمارستانی وجود ندارد. میانگین ویسکوزیته در نمونه های تهیه شده در این مطالعه  $cps$  ۱۲۵/۴ بود. نتایج ویسکوزیته در مطالعه حاضر مشابه نتایج سولیوان و همکاران در فیلیپین بود. در مطالعه سولیوان و همکاران ویسکوزیته ۲۱ فرمولاهای تهیه شده در بیمارستان (استاندارد و تعدیل شده) بسیار متغیر و بین ( $cps$ ) ۴۵-۶۰-۲۰-۳ بود.

همانند ویسکوزیته، نتایج اندازه گیری اسمولالیته سه نمونه فرمولای تهیه شده در بیمارستان  $-mosmol/kg H_2O$  (۱۴۵) متفاوت بود.

فرمولاهای عادی دارای اسمولالیته ای در حدود  $H_2O$  ۳۰۰-۵۰۰  $mosmol/kg$  می باشند که به اسمولالیته خون نزدیک است. طبق مطالعه کری<sup>۱</sup> و همکاران سایز اجزا و اسمولالیته محلول ها وابسته به فرم و ساختار مواد غذی و محتوای آب می باشد<sup>(۷)</sup>. میزان هیدرولیز مواد غذی سازنده به میزان زیادی بر میزان اسمولالیته تاثیر می گذارد. محلول های متشكل از اجزای بزرگ مثل مولکول های بزرگ نشاسته، اسید های چرب زنجیره بلند و پلی پیشید ها اسمولالیته بایین تری دارند در حالی که محلول های حاوی اجزای کوچکتر مثل دی ساکارید ها، اسید های چرب کوتان زنجیر و پروتئین های هیدرولیز شده (پیتیدهای کوچک) و اسیدهای آمینه حاوی اسمولالیته بالاتری هستند. اگرچه در نمونه اول اسمولالیته به دست آمده نزدیک به اسمولالیته یک محلول استاندارد بود( $Osm/kgH_2O$ ) ۳۴۵ و نمونه بعدی میزان آن کمتر بود.

به نظر می رسد خصوصیات فیزیکی این مخلوط ها با محصولات استاندارد تجاری قابل مقایسه نباشد. عوامل مختلف

به نحوه طبخ و تهیه محلول های بیمارستانی در مطالعات مشابه اشاره نشده است.

در مطالعه سولیوان<sup>۱</sup> و همکاران مواد غذایی مورد استفاده برای تهیه یک لیتر از نمونه های فرمولای تهیه شده در بیمارستان موز (۱۵۰ g)، شیر خشک بدون چربی (۱۷g)، نان سفید (۲۶ ml)، روغن ذرت (۲۶ ml)، سینه مرغ (۶۷/۵ g) و فرنی برنج (۳۶۰ ml)، و در نمونه ی بیمارستان دیگر موز (۴ عدد)، نان سفید (۵ slice)، فرنی برنج (۲۴۰ ml)، تخم مرغ پخته (۱ عدد)، روغن ذرت (۷/۵ ml)، شکر سفید (۴/۲ g) استفاده شده بود (۲). میانگین کالری در نمونه اول (۱۰۸-۶۶)  $\pm ۲۱/۷$  و در نمونه دوم (۱۲۳-۸۴/۸)  $\pm ۱۹/۸$  بود، اما میانگین کالری در نمونه استاندارد شده این مطالعه (۷۶/۹-۹۶/۲)  $\pm ۱۰/۳$  اندازه گیری شد که نشان دهنده تغییرات کمتر این فرمولاسیون است. اگرچه در فرمولای تهیه شده در بیمارستان درصد درشت مغذي های قابل انتظار برای کربوهیدراتات (۵۱٪)، پروتئین (۱۶٪) و چربی (۳۳٪) در نظر گرفته شده بود اما در آنالیز نمونه ها، مقدادیر اندازه گیری شده برای کربوهیدراتات کمتر و برای پروتئین و چربی بیشتر از میزان مورد انتظار بود. به تفاوت در ترکیب مواد غذی فرمولای تهیه شده در بیمارستان در مطالعات دیگر نیز اشاره شده است<sup>(۳-۵)</sup>.

در مطالعه صالحی فر و همکاران درصد انرژی فرمولای تهیه شده در بیمارستان  $Kcal/100ml$  ۳۹ و میانگین درصد پروتئین، چربی و کربوهیدراتات به ترتیب  $4/8$ ،  $۱۹/۸$  و  $۱۴$  بود (۶). فرمولای مورد استفاده در مطالعه حاضر با مقدار کالری  $۳۴/۲ Kcal/100ml$  و درصد پروتئین  $۱۶/۵$ ، چربی  $۸۸/۷$  و کربوهیدراتات  $۳۸/۱$  خصوصیات بهتری نسبت به مطالعه صالحی فر داشت.

در مطالعه مقدم و همکاران محتوای انرژی و پروتئین ۲۷ محلول تغذیه روده ای در طی روزهای مختلف بسیار متغیر و به ترتیب در محدوده  $۲۶/۰-۴/۲۵$  تا  $۸۷/۲۵$  کیلو کالری و  $۱/۳۳$  تا  $۸/۴۴$  گرم در ۱۰۰ میلی لیتر قرار داشت و میانگین هریک به ترتیب  $۴/۴۶ \pm ۰/۳$  و  $۴/۴۶ \pm ۰/۳$  و  $۵۹/۲۳ \pm ۲/۵$  بود (۷). این مقدادیر گزارش شده

<sup>2</sup> Krey

<sup>1</sup> Sullivan

به دلیل عدم دسترسی به فرمولاهای تجاری می‌توان از این نوع فرمولاسیون جهت تامین انرژی مورد نیاز بیماران تحت حمایت غذایی ای استفاده کرد.

مانند دما، قطر لوله و فشار بر ویسکوزیته محلول‌ها تاثیر می‌گذارند. بنابراین ویژگی‌های فیزیکی محلول‌ها با وجود شرایط و پخت یکسان متفاوت بود و تثیت آن‌ها ممکن نبود.

### تشکر و قدردانی

از جناب آقای دکتر علی بیرجندی نژاد، سرکار خانم ناهید مجاور و پرسنل واحد تغذیه بیمارستان شهید کامیاب و نیز جناب آقای دکتر محسن نعمتی و تمامی افرادی که به نحوی در انجام مطالعه فوق همکاری داشته‌اند، تشکر و قدردانی می‌شود.

### نتیجه گیری

نتایج این مطالعه نشان می‌دهد میزان کالری و درشت مغذی‌های محلول تهیه شده در حد قابل قبولی بوده و در صورتی که مطابق دستورالعمل تهیه شود، یک فرمول مناسب برای گاواظ‌های بیمارستانی است. این نوع فرمولاسیون به راحتی قابل تهیه می‌باشد و کاملاً مقرن به صرفه است. همچنین در تمام نقاط کشور

### References

1. Kathleen Mahan L, Escott-Stump S. Karuse's Food and Nutrition Care Process. 13th ed. united states of America: Elsevier Inc; 2012.
2. Sullivan MM, Sorreda-Esguerra P, Platon MB, Castro CG, Chou NR, Shott S, et al. Nutritional analysis of blenderized enteral diets in the Philippines. Asia Pac J Clin Nutr 2004; 13:385-391.
3. Tanchoco CC, Florentino RF, Flores EG, Castro Ma CA, Portugal TR. Survey of blenderized diets prepared by some hospitals in Metro Manila: Phase II. Nutrient composition of blenderized diets. Hosp J 1990; 22:17-26.
4. Thurn J, Crossley K, Gerdts A, Maki M, Johnson J. Enteral hyperalimentation as a source of nosocomial infection. J Hosp Infect 1990; 15:203-217.
5. Mokhalalati JK, Druyan ME, Shott SB, Comer GM. Microbial, nutritional and physical quality of commercial and hospital prepared tube feedings in Saudi Arabia. Saudi Med J 2004; 25:331-341.
6. Salehifar E ,Ala SH, Hosseini H. The study of hospital bavage solution and calorie and protein intake. For patients needs from the special care unit at Imam Khomeini hospital, Sari, Iran during 2005-2006. J Mazandaran Univ Med Sci 2008, 18: 81-85
7. Dehnadi Moghadam A, Yousefzade Chabok S, Ramezani F, Kazemnejad Leili E, Rahimi V. Evaluation of nutritional and microbial quality of enteral feeding solutions in hospitalized patients referred to neurosurgical ICU of Poursina Hospital in Rasht. Pejouhandeh 2010; 15:213-219.
8. Cabre E, Gassull MA. Complications of enteral feeding. Nutrition 1993; 9:1-9.
9. Kirby DF, DeLegge MH, Fleming CR. American gastroenterological association technical review on tube feeding for enteral nutrition. Gastroenterology 1995; 108:1282-1301.
10. Coben RM, Weintraub A, DiMarino AJ Jr, Cohen S. Gastroesophageal reflux during gastrostomy feeding. Gastroenterology 1994; 106:13-18.