

مقاله علمی (تحقیقی)

مقایسه آزمایشگاهی میزان ریزنشست آمالگام‌های Cinamix و Cl II در حفرات Aristaloy به روشنفود رنگ

دکتر عبدالرحیم داوری *
دکتر تکو فخرالدینی **

چکیده

آمالگام از جمله مواد ترمیمی است که توانایی اتصال به ساختمان دندان را ندارد، در نتیجه فاصله موجود بین دیواره حفره و ماده ترمیمی محلی برای نفوذ میکروارگانسمیمها و مایعات دهان را فراهم می‌کند که متعاقب آن مشکلات کلینیکی متعددی برای بیمار ایجاد می‌شود.

به دلیل اهمیتی که ریزنشست جهت تعیین ارزش و دوام مواد ترمیمی دارای باشد در این مطالعه ریزنشست دو نوع آمالگام موجود در بازار به نامهای Cinamix محصول کارخانه شهید دکتر قیمه و Aristaloy محصول کارخانه Engelhard - clal - مورد بررسی قرار گرفت.

جهت انجام این مطالعه شصت دندان پره مولر سالم ماگزیلا و ماندیبل کشیده شده جمع آوری و حفرات II CI استاندارد در آنها تهیه گردید. دندانها به دو گروه سی تایی تقسیم شدند و پس از زدن دولا به وارنیش هر یک از گروهها با یکی از آمالگام‌های مورد نظر پر شدند.

پس از گذشت ۲۴ ساعت عملیات سیکل حرارتی در دمای ۵-۵۰ درجه به تعداد صد سیکل بر روی نمونه‌ها انجام شد، سپس نمونه‌ها بالاک ناخن مهرو موم شده و به مدت ۲۴ ساعت در دمای ۳۷ درجه در فوشن قلیایی ۰/۵٪ / قرار گرفتند. پس از بیرون آوردن آنها از رنگ و شستشو جهت حذف رنگ اضافی، از نمونه‌ها به روش سایشی و به وسیله دستگاه تریمر سطح مقطع تهیه گردید و میزان ریزنشست توسط استریو میکروسکوپ اندازه گیری شد.

نتیجه تحقیق نشان داد که:

* - استاد بارگروه آموزشی ترمیمی دانشکده دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی بزد
** - دندانپزشک

آمالگام Cinamix در مجموع میزان ریزنشت کمتری نسبت به آمالگام Aristaloy دارد ولی اختلاف میزان ریزنشت آنها از لحاظ آماری معنی دار نبود.

بنابراین نتایج این مطالعه استفاده از آمالگام Cinamix را به عنوان ماده ترمیمی مناسب جهت ترمیم دندانها در کلینیک تایید می‌کند.

کلید واژه‌ها: حفره‌های II، Cl، آمالگام، ریزنشت

مقدمه

آمالگام یکی از مواد ترمیمی دندان است که قریب یکصد و هشتاد سال برای ترمیم دندانهای خلفی مورد استفاده قرار گرفته و هنوز هم مناسبترین و رایجترین ماده ترمیمی مورد استفاده در دندانپزشکی می‌باشد. یک ماده ترمیمی ایده آل بایستی توانایی اتصال فیزیکی و شیمیایی با ساختمان دندان را داشته باشد. اما اکثر مواد ترمیمی و از جمله آمالگام قادر قدرت چسبندگی به نسج دندان می‌باشند در نتیجه فاصله‌ای بین دیواره‌های حفره و ترمیم باقی می‌ماند، این فاصله که راهی برای نفوذ مایعات دهان، میکروارگانیسم‌ها و سموم آنها، مواد شیمیایی، مولکول‌ها و یون‌ها می‌باشد پدیده‌ای به نام ریزنشت است را به وجود می‌آورد که وجود این ریزنشت می‌تواند عامل اصلی شکست ترمیم محسوب شود. ریزنشت یکی از عواملی است که در موفقیت یک ترمیم نقش تعیین کننده دارد و عموماً به عنوان یک عامل مخرب عمل می‌کند. وجود ریزنشت به دلیل نفوذ مایعات دهانی و باکتری‌ها باعث ایجاد مشکلات کلینیکی همانند حساسیت بعد از ترمیم، ایجاد پوسیدگی‌های راجعه و همچنین تحریک پالپی، التهاب پالپ و حتی نکروز می‌شود. ریزنشت می‌تواند تحت تأثیر عواملی همچون:

تکنیک تراش و طراحی صحیح حفره ترمیمی، Manipulation آمالگام، خواص فیزیکی ماده ترمیمی از جمله ضریب انبساط حرارتی و تغییرات ابعادی، تکنیک کندانس کردن و بربنیش بعد از کندانس کردن قرار گیرد.

میزان ریزنشت یکی از معیارهایی است که توسط آن محققان ارزش و دوام مواد ترمیمی را در حفره دهان پیش‌بینی می‌کنند. بر همین اساس اکثر محققان به منظور ارزیابی کلینیکی انواع آمالگام‌های عرضه شده در بازار دست به اندازه‌گیری این معیار کلینیکی مهتم می‌زنند.^(۱)

Nyborg و Brannstrom در سال ۱۹۷۱ علم احتمالی التهاب پالپ را ریزنشت میکروپیال اطراف ترمیمهای دندانی معرفی کرده و ثابت کردند که جلوگیری از آن باعث حذف التهاب پالپ

در سال ۱۹۸۷ CO_x نشان داد که عوامل شیمیایی مانند اسید و سایر ترکیبات آزاد شده از مواد ترمیمی کمتر از ریزنشهای باکتری‌ها در اطراف لبه‌های ترمیم موجب صدمات پالپی می‌شوند.

House - Rc و همکارانش در سال ۱۹۸۰ مطالعه‌ای انجام دادند که هدف آن ارزیابی مارجینال لیکیج سه نوع آمالگام اسفریکال پرمس و یک نوع آمالگام اسفریکال معمولی بود، برای این منظور شصت دندان پرمولر انسان مورد استفاده قرار گرفت و در سه دوره زمانی یک هفته، یک ماه و سه ماه میزان ریزنشت بررسی شد. نتایج نشان داد که تقریباً تمامی آلیازهای مورد بررسی درجه‌ای از ریزنشت را نشان دادند، همچنین نتایج این مطالعه مؤید این مطلب است که عدم وجود مرحله گاما دو سبب افزایش ریزنشت نمی‌گردد.(۳)

Nelson , Mahler در سال ۱۹۸۴ مطالعه‌ای در مورد میزان ریزنشت آلیازهای اسفریکال انجام دادند و از طرفی تأثیر عواملی چون پلاستیسیته مخلوط، میزان و تکنیک کندانس کردن را بر ریزنشت ارزیابی کردند. نتایج نشان داد که آلیازهای اسفریکال تمایل بیشتری به ریزنشت دارند و همچنین افزایش پلاستیسیته مخلوط، افزایش نیروی کندانس و نیز برنشیش بعد از کندانس سبب کاهش ریزنشت می‌گردد.(۴) در سال ۱۹۹۴ نیز مطالعه‌ای توسط Nelson و Mahler جهت بررسی ریزنشت تعدادی از آلیازهای آمالگام رایج در بازار انجام دادند که تفاوت زیادی در میزان لیکیج آنها مشاهده شد.(۵)

و بالاخره در سال ۱۹۹۶ و Bryant Mahler مطالعه‌ای در مورد ریزنشت آلیازهای آمالگام انجام دادند که نتایج نشان دهنده تفاوت زیادی در میزان ریزنشت آلیازهای آمالگام ساخته شده توسط ۳۳ کارخانه مختلف بود.(۶)

بنابراین با توجه به مطالب عنوان شده می‌توان گفت که آمالگام‌هایی موفق‌ترند که کمترین میزان ریزنشت را نشان دهند. به همین منظور قرار شد تا با مقایسه میزان ریزنشت دو نوع آمالگام ایرانی Cinamix و خارجی Aristaloy از یک طرف معیاری از میزان ارزش و دوام کلینیکی این دو نوع محصول بدست آورده و از طرفی دیگر کیفیت محصولات ایرانی را در مقایسه با همنوع خارجی آن بررسی نموده و در صورت نیاز با ارائه نتایج حاصل از تحقیق به کارخانه سازنده گامی در جهت ارتقای کیفیت محصول برداشته شود.

روش بررسی

تعداد شصت دندان پرمولر کشیده شده انسان که عاری از پوسیدگی، ترکهای مینایی و اشکالات تکاملی بود جمع آوری و در شرایط مطلوب و یکسان نگهداری شدند، سپس دندانها با دستگاه جرم‌گیری اولتراسونیک تمیز و به مدت شش ساعت در محلول ۵٪ هیپوکلریت سدیم قرار گرفتند. در پایان تمامی دندانها با آب شسته شد و در آب مقطر در دمای اتاق نگهداری گردید.

مواد ترمیمی مصرفی:

آمالگام Cinamix ساخت کارخانه شهید دکتر فقیهی است، از نظر آلیاز High copper و عاری از فلز روی (Zn) و فاز مضر ۵٪ می‌باشد. بر طبق بروشور کارخانه سازنده ترکیب پودر شامل: گرانول‌های نقره، مس، قلع و جیوه دندانپزشکی است و از لحاظ شکل ذرات به صورت مخلوطی از ذرات Lathe cut و Spherical می‌باشد. مدت زمان مخلوط شدن ۳۲ ثانیه و نسبت پودر به جیوه بر طبق دستور کارخانه ۱:۹٪ انتخاب شد. آمالگام Aristaloy Clal - Engelhard نیز از آلیاز High copper عاری از فلز روی (zn) و فاز ۵٪ می‌باشد. ذرات به صورت مخلوطی از Lathe cut ، Spherical cut و در ترکیب آن گرانول‌های نقره، مس، قلع و جیوه دندانپزشکی به کار رفته است.

روشهای ترمیم حفرات:

با استفاده از توربین همراه با آب و فرزفیشور الماسی با انتهای صاف به شماره ۲۴۵ (قطر یک میلی‌متر) حفرات C1II به صورت جعبه (Box) با ابعاد: عرض ۳ = BL میلی‌متر عرض MD = ۲ میلی‌متر عمق OG = ۲ میلی‌متر.

در سطح اکلوزال تراش داده شد و بعد از هر پنج دندان فرز عوض می‌شد. پس از شستن و خشک کردن حفرات تهیه شده با استفاده از گلوله‌های کوچک پنبه به تمام دیواره‌های حفرات وارنیش (کیمیا) زده می‌شد سپس به کمک پوار هوا به مدت ده ثانیه حفره خشک می‌گردید و برای بار دوم این عمل تکرار می‌شد.

آمالگام‌ها طبق دستورالعمل کارخانه سازنده به طور مکانیکی با دستگاه آمالگاماتور ORA-Mix ۴۰۰۴ مخلوط شدند. نیمی از دندانها سی عدد با آمالگام Cinamix و نیم دیگر با آمالگام Aristaloy پر شدند.

آمالگام‌ها در حفرات به صورت لترالی و ورتیکالی پک شدند و سعی شد نیروی کندانس کردن تمام دندانها یکسان اعمال شود. به منظور یکسان کردن شرایط کار تمامی مراحل در هر دو گروه آزمایشی توسط یک نفر انجام شد. ۱۵ ثانیه بعد از مخلوط کردن، سطح پرکردنگها برپیش شد و بعد از سی دقیقه دندانها در آب قرار گرفتند. بعد از گذشت ۲۴ ساعت بر روی دندانها عمل ترموسایکلینگ انجام شد. عمل ترموسایکلینگ بین درجه حرارت‌های 5 ± 2 درجه سانتی‌گراد و 55 ± 2 درجه سانتی‌گراد به میزان صد سیکل انجام گرفت بدین ترتیب که دندانها به مدت سی ثانیه در آب پنج درجه سانتی‌گراد و سی ثانیه در آب ۵۵ درجه سانتی‌گراد قرار داده می‌شدند و زمان بین این دو کار ده درجه بود.

پس از عمل ترموسایکلینگ اقداماتی به منظور جلوگیری از نفوذ رنگ به قسمتهای مختلف دندان و از جمله پالپ انجام شد. بدین ترتیب که ابتدا با دقت آپکس دندانها با موم Inlay و موم چسب سیل شده سپس تمامی سطوح دندانها به جز حاشیه یک میلی‌متر در اطراف پرکردنگی با دو لایه لاک ناخن پوشانده شد. جهت اطمینان از اینکه در هر قسمت دندان دو لایه لاک بر روی هم قرار گرفته‌اند لاک‌ها با دو رنگ متفاوت انتخاب شدند.

پس از انجام این مرحله دندانها به مدت ۲۴ ساعت در فوшин قلیایی $5/0\%$ در دمای ۳۷ درجه (در آنکویا اتور) قرار گرفتند. با اتمام این دوره دندانها از رنگ بیرون آورده شد و در زیر آب جاری شستشو داده شد تا رنگ اضافی حذف شود. پس از خشک شدن دندانها به روش سایشی توسط دستگاه تریمر از بعد مزیودیستالی سطح مقطع تهیه گردید و در زیر استریومیکروسکوپ با بزرگنمایی چهل از جهت میزان نفوذ رنگ مورد بررسی قرار گرفت.

برای مقایسه نتایج میزان نفوذ رنگ به صورت زیر رتبه‌بندی شد.

رتبه صفر: زمانی که رنگ اصلاً نفوذ نکرده بود (بدون ریزنشت)

رتبه یک: زمانی که نفوذ رنگ در حد مینا بود (ریز نشست سطحی)

رتبه دو: زمانی که نفوذ رنگ در حد DEJ بود.

رتبه سه: زمانی که نفوذ رنگ در حد عاج بود.

رتبه چهار: زمانی که نفوذ رنگ دیواره اگزیال یا جینجیوال را در بر گرفته بود.
پس از بررسی تمام نمونه‌ها و مشخص شدن میزان رنگ که در واقع همان میزان ریزنشتست می‌باشد نتایج جهت انجام کارهای آماری جمع آوری شدند.

نتایج

در این مطالعه جهت انجام محاسبات آماری از آزمون Wilcoxon ranks singed استفاده شد که نتایج بدست آمده به قرار زیر می‌باشد.

در آمالگام Aristaloy میانگین نفوذ رنگ در دیواره جینجیوال $2/30$ و در دیواره اگزیال $1/83$ بود که از لحاظ آماری تفاوت معنی‌داری مشاهده نشد.

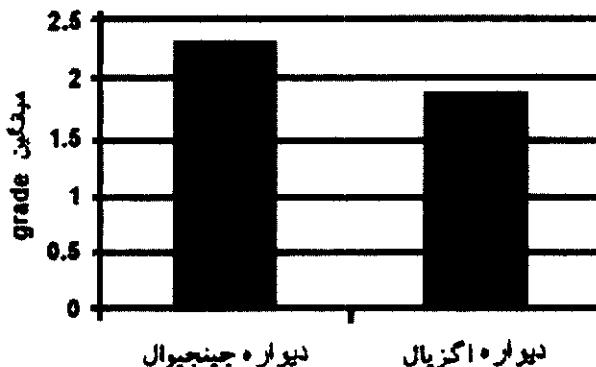
$$P = .0/171 > .0/05$$

جدول ۱: مقایسه تعداد نمونه‌ها، میانگین و انحراف معیار ریزنشت دیواره

Aristaloy در آمالگام Gingival و Axial

نام شاخص	تعداد	میانگین و رتبه‌ها	انحراف معیار
Gingival	۳۰	$2/30$	$1/47$
Axial	۳۰	$1/83$	$1/46$

$$P = .0/171 \approx .0/05$$



نمودار ۱: متوسط ریزنشت دیواره‌های جینجیوال و اگزیال در آمالگام Aristaloy

در آمالگام Cinamix میانگین نفوذ رنگ در دیواره جینجیوال $2/10$ و در دیواره اگزیال

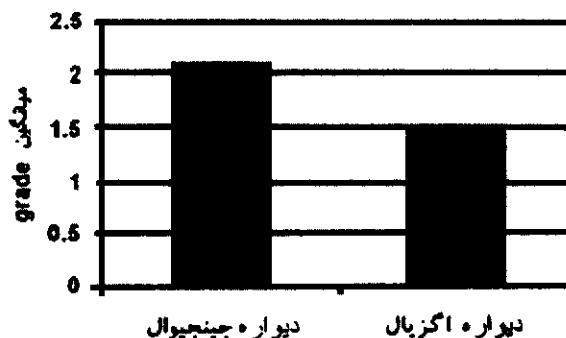
۱/۷۴ که از لحاظ آماری این اختلاف تقریباً معنی‌دار بود $P=+0.05$. (جدول و نمودار۲)

جدول ۲: مقایسه تعداد نمونه‌ها، میانگین و انحراف معیار ریز نشست دیواره

Cinamix در آمالکام و Axial Gingival

انحراف معیار	میانگین رتبه‌ها	تعداد	نام شاخص
۱/۴۷	۲/۱۰	۳۰	ریز نشست دیواره Gingival
۱/۵۷	۱/۴۷	۳۰	Axial دیواره

$$PV = +0.067 \approx +0.05$$



نمودار ۳: متوسط ریز نشست دیواره‌های جینجیوال و اگزیال در آمالکام Cinamix

همچنین در مقایسه دو گروه میزان نفوذ رنگ در دیواره جینجیوال در گروه Aristaloy و در گروه Cinamix، ۲/۱۰ بود که از لحاظ آماری تفاوت معنی‌داری وجود ندارد.

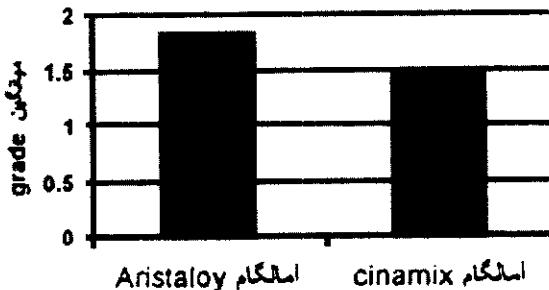
(جدول و نمودار۳) $P=+0.0553 > +0.05$

جدول ۳: مقایسه تعداد نمونه‌ها، میانگین و انحراف معیار ریز نشست دیواره‌های Axial در

Aristaloy و Cinamix در آمالکام

انحراف معیار	میانگین رتبه‌ها	تعداد	نام شاخص
۱/۴۶	۱/۸۳	۳۰	ریز نشست دیواره Axial در آمالکام Aristaloy
۱/۵۷	۱/۴۷	۳۰	ریز نشست دیواره Axial در آمالکام Cinamix

$$PV = +0.223 \approx +0.05$$



نمودار ۳: متوسط ریزنشست دیواره اگزیال بین دو گروه

در دیواره اگزیال میزان نفوذ رنگ در گروه Aristaloy، ۱/۸۳ و در گروه Cinamix، ۱/۴۷ بود که از لحاظ آماری تفاوت معنی داری وجود ندارد $P = 0.223 > 0.05$ (جدول و نمودار ۴) جدول ۴: مقایسه تعداد نمونه ها، میانگین و انحراف معیار ریزنشست دیواره های Gingival در

دو آملگام Aristaloy و Cinamix

انحراف معیار	میانگین رتبه ها	تعداد	نام شاخص
۱/۴۷	۲/۳۰	۳۰	ریزنشست دیواره در Gingival آملگام Aristaloy
۱/۲۷	۲/۱۰	۳۰	ریزنشست دیواره در Gingival آملگام Cinamix

$$PV = 0.553 \approx 0.5$$



نمودار ۴: متوسط ریزنشست دیواره جینجیوال بین دو گروه

بنابراین در مقایسه میزان ریزنشت دو نوع آمالگام Cinamix و Aristaloy تفاوت آماری معنی‌داری وجود ندارد.

بحث و نتیجه‌گیری

یکی از نقاط ضعفی که در رابطه با ترمیمهای آمالگام وجود دارد نشست لبه‌ای ترمیمها می‌باشد این مسئله می‌تواند به عنوان یکی از عوامل اصلی شکست این ترمیمها محسوب شود. هدف در این بررسی مقایسه میزان ریزنشت دو نوع آمالگام است که از لحاظ شکل ذرات و محتوای مس یکسان می‌باشند. در مرحله اول میزان ریزنشت در دیواره جینجیوال و اگریال هر گروه مقایسه شد، در گروه Aristaloy تفاوت آماری معنی داری مشاهده نشد ولی در گروه Cinamix ریزنشت این دو دیواره از لحاظ آماری تقریباً معنی‌داری بودند که موید وجود ریزنشت بیشتر در دیواره جینجیوال می‌باشد کاوش سیل لبه‌ای در این دیواره را می‌توان به علل زیر نسبت داد.

۱- کاوش سیل لبه‌ای به علت تخریب نسج مینا ناشی از آسیب لبه مینایی توسط وسائل تراش حفره

۲- دمینرالیزاسیون بیشتر سطح مینا در قسمت جینجیوال به علت تجمع پلاک میکروبی بیشتر در این ناحیه

۳- محدودیت دید کلینیسین در ناحیه جینجیوال در هنگام تراش و ترمیم حفره

۴- نزدیکی ناحیه جینجیوال به پالپ دندان

۵- عدم دسترسی کافی جهت Beveling, Finishing و تصحیح مارجين حفره در ناحیه جینجیوال

۶- کاوش سیل مارجين جینجیوال به علت دسترسی ناکافی به این ناحیه و در نتیجه عدم امکان تطابق مناسب مواد ترمیمی با کف جینجیوال حفره

۷- پک نکردن کافی و عدم تراکم صحیح ماده و همچنین قرار دادن زیاد ماده ترمیمی در این ناحیه می‌تواند سبب ریزنشت بیشتر ناحیه جینجیوال شود.

۸- عدم وجود نواحی گیر و زاویه نامناسب سطح به حفره در لبه جینجیوال

۹- جمع شدن وارنیش بیشتر در کف جینجیوال که پس از حل شدن آن سبب ریز نشت

بیشتر در این ناحیه می‌شود.

۱۰- نشت بیشتر در دیوارهای حفره که عاج کمتری دارند زیرا هر چه عاج عمیقتر باشد توبول‌ها به هم فشرده‌تر و بزرگتر می‌شوند.

۱۱- عدم دسترسی به ناحیه جهت انجام برنسینگ مناسب به منظور کاهش لیکچ
۱۲- در هر حفرات II Cl اگر کف جینجیوال تماماً در عاج ختم شود نشت بیشتری داریم زیرا سیل آمالگام در جداره مینایی خیلی بیشتر از سیل آمالگام در دیواره عاجی می‌باشد.^(۷)
و همکارانش در سال ۱۹۵۲ در بررسی آزمایشگاهی نشان دادند که مارجین‌های Nelson ترمیم در اثر تغییرات حرارتی متنابض باز و بسته می‌شوند در این مطالعه دندانهای کشیده شده با آمالگام ترمیم و در آب یخ قرار داده شدند پس از خشک کردن در زیر میکروسکوپ مشاهده کردند که با گرم شدن دندان قطرات آب از مارجین‌های ترمیم خارج می‌گردد علت این زیر نشست در اختلاف ضریب انبساط حرارتی ماده ترمیم و دندان می‌باشد که با مطالعه ما همخوانی دارد.^(۸)

در مطالعه دیگری که توسط خسروی و اسفراجانی در سال ۱۳۷۳ در دانشگاه اصفهان انجام ریزنست دو نوع آمالگام سینالوی و سیرالوی از طریق نفوذ ماده رادیو ایزوتوپ به فضای بین دندان و ترمیم در طول دیوارهای جینجیوال و اگزیال بررسی گردید که نتایج آن با مطالعه ما همخوانی دارد.^(۹)

در سال ۱۹۹۶ و Bryant Mahler مطالعه‌ای در مورد ریزنشست آلیاژهای آمالگام ساخت ۳۳ کارخانه مختلف انجام دادند که تفاوت زیادی در میزان ریزنشست آنها مشاهده گردید ولیکن در مطالعه ما تفاوت آماری معنی داری بین آمالگام‌های ساخت دو کارخانه مشاهده نگردید که علت را می‌توان به وجود تشابه در شکل ذرات و درصدهای عناصر سازنده دانست و اینکه هر دو نوع ماده از گروه آمالگام‌های High copper و Admix انتخاب شده بودند.^(۱۰)

نتیجه کاربردی:

کاربرد آمالگام Cinamix به عنوان یک محصول داخلی با توجه به این که از لحاظ آماری میزان ریزنشست آن با همنوع خارجی Aristaloy یکسان می‌باشد استفاده از آن کلینیک توصیه می‌گردد.

REFERENCES

- ۱- خسروی، ک؛ اسفر جانی، پ. بررسی و مقایسه ریزنشت آمالگام سینا. مجله دندانپزشکی دانشگاه علوم پزشکی تهران ۱۳۷۳؛ ۴۴-۵۴.
- ۲- آصفزاده، ف؛ پاشایی، آ. مقایسه میزان ریزنشت بین وارنیش‌های کوبالیت، کیمیا، بی‌دی در حفرات V آن آمالگام. مجله دندانپزشکی جامعه اسلامی دندانپزشکان ایران ۱۳۷۹؛ شماره مسلسل ۳۳، ۲۰-۷.
- 3- House RC, Ratterson-MN, Pelleu-GB Jr, McCoy-RB. An evaluation of the marginal leakage of spherical high copper amalgam.J prosthet Dent 1980 44(4): 423-5.
- 4- Mahler-DB, Nelson-LW. Factors affecting the marginal leakage of amalgam. J Ame Dent Assoc 1984; 108 (1): 51-54.
- 5- Mahler-DB, Nelson-LW. sensitivity answers sought in amalgam alloy microleakage study. J Ame Dent Assoc 1994; 125(3): 282-8.
- 6- Mahler-DB, Bryant-RW. Mickroleakage of amalgam alloys: an update. J Ame Dent Assoc 1996; 49(2): 113-25.
- 7- Pashley DH. Clinical consideration of mickroleakage, J Endod. 1990; 16(2): 70-76.
- 8- Kidd Edwina A.M Microleakage: a review. J Dent 1976; 4(5): 200-204.

* * *