



Designing a Supplier Assessment and Selection Network Considering Green Location-Vehicle Routing Problem Under Uncertainty

Hadi Kian, Seyed Babak Ebrahimi* & Seyed Javad Hosseinienezhad

Hadi kian, Master Student of Industrial Engineering-System Analyses, K.N.Toosi University of Technology

Seyed Babak Ebrahimi, Department of Industrial Engineering, K.N.Toosi University of Technology

Seyed Javad Hosseinienezhad, Department of Industrial Engineering, K.N.Toosi University of Technology

Keywords

Supplier selection,
uncertain situation,
green supply chain,
green location

ABSTRACT

In nowadays competitive environment, green supplier selection, is as a strategic activities of organizations. This occurs because the environmental performance of organizations is influenced by its supplier's environmental performance. This paper proposes a two phase's approach to evaluate and select supplier in green supply chain containing strategic, technical and operational decisions, simultaneously. In the first phase of the approach as a strategic one, suppliers are evaluated using analytic hierarchy process and those which have sufficient authority will be selected for the second phase as a technical and operational one. In the second phase a new mathematical model considering green routing is developed to minimize costs and maximize the value of buying from green suppliers. Validity of the model is measured by using data of a consumer products distribution chain of medical equipment under uncertainty. Its results show the effectiveness of the proposed model.

© 2017 IUST Publication, IJIEPM Vol. 28, No. 2, All Rights Reserved



طراحی یک شبکه ارزیابی و انتخاب تأمین‌کنندگان با در نظر گرفتن مسئله مکان‌یابی-مسیریابی سبز تحت عدم قطعیت

هادی کیان، سید بابک ابراهیمی* و سید جواد حسینی‌نژاد

چکیده:

در دنیای رقابتی امروز انتخاب تأمین‌کنندگان سبز به عنوان یکی از فعالیت‌های استراتژیک سازمان محسوب می‌گردد. چرا که عملکرد زیست محیطی سازمان متأثر از عملکرد زیست محیطی تأمین‌کنندگانش می‌باشد. در این مقاله یک رویکرد دو مرحله‌ای استراتژیک، تاکتیکی و عملیاتی به‌طور همزمان به‌منظور ارزیابی و انتخاب تأمین‌کنندگان در یک زنجیره تأمین سبز ارایه شده است. در مرحله‌ی اول این رویکرد که استراتژیک است تأمین‌کنندگان با استفاده از روش فرایند تحلیل سلسه مراتبی ارزیابی می‌گردد و آنهایی که صلاحیت کافی را داشته باشند به عنوان تأمین‌کنندگان منتخب وارد مرحله‌ی دوم که یک مرحله‌ای تاکتیکی و عملیاتی است، می‌شوند. در مرحله‌ی دوم یک مدل ریاضی جدید با در نظر گرفتن مسئله‌ی مسیریابی سبز با اهداف کمینه‌سازی هزینه‌ها و بیشینه‌سازی ارزش خرید از تأمین‌کنندگان سبز توسعه داده می‌شود. اعتبار مدل با استفاده از داده‌های یک زنجیره توزیع محصولات صرفی تجهیزات پژوهشی تحت شرایط عدم قطعیت سنجیده شد که نتایج حاصل از آن نشان‌دهنده کارایی مدل پیشنهادی می‌باشد.

کلمات کلیدی

انتخاب تأمین‌کنندۀ،
شرایط عدم قطعیت،
زنجره تأمین سبز،
مکان‌یابی سبز

محصول و تأمین‌کننده یک قانون است، ارزیابی و انتخاب تأمین‌کنندگان بسیار حائز اهمیت است. رویکردهای مختلفی در ادامه انتخاب تأمین‌کننده وجود دارد که تصمیم‌گیری چندشاخه و استفاده از رویکردهای تربکی چندشاخه و برنامه‌ریزی ریاضی بیش از سایر موارد در پژوهش‌های مختلف مورد توجه بوده است. هدف از این پژوهش ارایه یک رویکرد دو مرحله‌ای برای ارزیابی و انتخاب تأمین‌کنندگان با در نظر گرفتن معیارهای سنتی و سبز به طور همزمان است. مرحله اول که یک مرحله استراتژیک است برای بررسی صلاحیت هر یک از تأمین‌کنندگان با استفاده از مجموعه‌ای از معیارهای بحرانی سازمان است. تأمین‌کنندگان واجد شرایط منتخب وارد مرحله دوم شده و در این مرحله که استراتژیک و عملیاتی است، تصمیماتی مانند ارتباط یا عدم ارتباط با هر تأمین‌کننده، میزان خرید بهینه از هر تأمین‌کننده، مکان‌یابی جهت احداث مراکز مورد نیاز تحت عدم قطعیت گرفته خواهد شد. همچنین زنجیره تأمینی که برای این منظور در نظر گرفته شده است یک زنجیره تأمین چندسطحی، چندمحصولی است. لازم به ذکر است که رویکرد مرحله اول براساس تصمیم‌گیری‌های

۱. مقدمه

انتخاب تأمین‌کننده به عنوان یک تصمیم استراتژیک موضوع مهم است که توجه بسیاری از محققان را به خود جلب کرده است. زیرا تأمین‌کنندگان اولین بخش از زنجیره هستند و هرگونه نارسانی در این بخش تا پایان زنجیره ادامه داشته و اثر آن نیز تشدید می‌شود. در دنیای رقابتی امروز، بدون داشتن تأمین‌کنندگان مناسب نمی‌توان محصول یا خدماتی با کیفیت عالی و هزینه‌پایین تولید کرد. در فرآیند تصمیم‌گیری، معیارهای مختلف و متضاد باید در نظر گرفته شود که این خود باعث می‌شود تا انتخاب تأمین‌کننده بسیار پیچیده شود. در اقتصاد باز جهانی امروز که توسعه‌ی همزمان

تاریخ وصول: ۹۵/۰۱/۲۲

تاریخ تصویب: ۹۵/۰۸/۱۱

هادی کیان، دانشجوی ارشد مهندسی صنایع، دانشگاه خواجه نصیرالدین طوسی سید جواد حسینی‌نژاد، عضو هیئت‌علمی دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی hosseiniinezhad@kntu.ac.ir

*نویسنده مسئول مقاله: سید بابک ابراهیمی، عضو هیئت‌علمی دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی B_Ebrahimi@kntu.ac.ir

در هیچ یک از مقالات ترکیبی چندشاصه و چندهدفه ارایه شده در زمینه انتخاب تأمین کنندگان و تخصیص سفارش به آن‌ها، تا سال ۲۰۱۳ به مسائل زیستمحیطی (سبز) پرداخته نشده بود. تا این‌که کاتن و همکارانش (۲۰۱۳) یک رویکرد ترکیبی مبتنی بر فرایند تحلیل سلسله مراتبی فازی، تاپسیس فازی و یک مدل برنامه‌ریزی خطی چندهدفه فازی برای انتخاب تأمین کنندگان در زنجیره تأمین سبز ارایه نمودند. در راستای رویکرد ارایه شده توسط نظری-شیرکوهی و همکارانش (۲۰۱۳)، کاظمی، احسانی، گلاک (۲۰۱۴)، مدلی چندهدفه برای انتخاب تأمین کنندگان و تخصیص سفارش به آن‌ها با در نظر گرفتن مقدار تحفیف ارایه کردند. شفیع و همکاران (۱۳۹۲) چارچوبی برای انتخاب و ارزیابی تأمین کنندگان با در نظر گرفتن عوامل ریسک با استفاده از تکنیک‌های تصمیم‌گیری و رویکرد تحلیل پوششی داده‌های دو سطحی ارائه کرده‌اند. روزازی و بانک توکلی (۱۳۹۳) به منظور انتخاب تأمین کنندگان با این فرض که زنجیره تأمین از دو لایه خریدار و تامین تشکیل شده است به گونه‌ای که خریدار در هر زیر دوره زمانی تعدادی از تأمین کنندگان را برای تأمین اقلام مورد نیازش براساس معیارهای قیمت، هزینه تراکنش و هزینه نگهداری در اینبار انتخاب می‌نماید. مدل ارایه شده بر پایه تکنیک‌های خوش بندی داده‌ها استوار است. عرب زاد و همکاران (۱۳۹۴) از شبکه عصی مصنوعی در دسته بندی اقلام خرید و ارزیابی تأمین کنندگان استفاده کرده‌اند. به گونه‌ای که تأمین کنندگان به سه گروه مطلوب، متوسط و نامطلوب طبقه بندی می‌شوند و در انتهای تأمین کنندگان جهت تأمین اقلام دسته‌های مختلف ارزیابی و رتبه بندی شده‌اند. عرب‌زاد، قربانی، رزمی، شیری‌پهزاد (۲۰۱۴)، همانند سایر مقالات دو مرحله‌ای مورد بررسی، یک رویکرد ترکیبی مبتنی بر تصمیم‌گیری‌های چندم عیاره و چند هدفه برای انتخاب تأمین کنندگان و تخصیص بهینه سفارش به آن‌ها ارایه نموده‌اند، با این تفاوت که در رویکرد ارایه شده توسط آن‌ها مدیریت استراتژی مبتنی بر قوت، ضعف، فرصت و تهدید (SWOT) نیز در نظر گرفته شده است. در همین راستا، برخی از مطالعات، دیدگاه خود را به نوع دیگری از ارایه رویکرد و مدل معطوف کردن. در نظر گرفته فرضیات جدید جهت نزدیکتر کردن مسئله به دنیای واقعی، ارایه‌ی مدل‌های غیرخطی و غیره برخی از این تغییرات بودند. ویر، سینگ و باتوت (۲۰۱۴)، یک مدل غیرخطی عدد صحیح مختلط برای انتخاب تأمین کنندگان در حالت پویا ارایه کردند. در مطالعه‌ی دیگری که توسط سی‌یو (۲۰۱۴)، صورت گرفته است به بررسی مسئله انتخاب تأمین کنندگان با در نظر گرفتن برنامه‌ریزی تولید پرداخته است. در مدل آن‌ها انعطاف‌پذیری مشتری در نظر گرفته شده است و مسئله مورد بررسی توسط آن‌ها چندمحصولی می‌باشد.

چندمعیاره و مرحله دوم براساس مدل‌های برنامه‌ریزی ریاضی چندهدفه تحت عدم قطعیت خواهد بود.

۲. پیشینه پژوهش

دیکسون (۱۹۶۶) را می‌توان از پیشازان ارزیابی تأمین کنندگان به شمار آورد. وی در یک بررسی، ۲۳ معیار مختلف را برای ارزیابی عملکرد تأمین کنندگان در نظر گرفته است. کیفیت، تحويل به موقع و تاریخچه‌ی عملکرد به عنوان سه معیار مهم این ارزیابی معرفی گردیده است. هو (۲۰۰۴)، ۲۴ مقاله‌ی چاپ شده‌ی بعد از ۱۹۹۱ را مورد تعزیه و تحلیل قرار داد و چنین اعلام کرد که معیارهای قیمت، کیفیت، طرفیت تولید و تحويل به موقع به عنوان مهم‌ترین معیارها در انتخاب تأمین کنندگان مورد توجه قرار گرفته‌اند. توپکو (۲۰۰۴)، یک مدل تصمیم‌گیری چندمعیاره برای انتخاب تأمین کنندگان در زمینه‌ی ساخت و ساز در بخش دولتی ترکیه ارایه داده است. در مدل ارایه شده توسط وی، انتخاب تأمین کنندگان بر اساس سه معیار قیمت، کیفیت و زمان در دو مرحله انجام گرفت. در مرحله‌ی اول بر اساس معیارهای کیفیت و زمان پیش صلاحیت تأمین کننده مورد بررسی قرار می‌گیرد و در مرحله‌ی دوم با استفاده از سه معیار ذکر شده تأمین کنندگان رتبه‌بندی می‌شوند. لین (۲۰۰۹)، یک مدل یکپارچه تحلیل فرآیند شبکه‌ی فازی ترکیب شده با یک مدل برنامه‌ریزی خطی چندهدفه توسعه داد. در گام اول از مدل پیشنهادی وی، با استفاده از فرایند تحلیل شبکه به رتبه‌بندی و تعیین اوزان فاکتورها پرداخته می‌شود و برای این‌که ابهام و عدم قطعیت نیز در مدل در نظر گرفته شود تا به دنیای واقعی نزدیکتر شود تئوری فازی نیز به رویکرد پیشنهادی اضافه شده است. در فاز دوم با استفاده از یک مدل ریاضی چندهدفه به انتخاب تأمین کنندگان و تخصیص بهینه سفارش به آن‌ها پرداخته می‌شود. در مدل ریاضی پیشنهادی آن‌ها چهار تابع هدف ارایه شده است که به هدف از نوع کمینه‌سازی (هزینه)، دیرکرد تحويل و میزان خرید محصول معیوب) و یکی از نوع بیشینه‌سازی (کل ارزش خرید) است. لین (۲۰۱۲) یک رویکرد دو مرحله‌ای برای انتخاب تأمین کنندگان ارایه کرده است. رویکرد ارایه شده توسط وی مبتنی بر تصمیم‌گیری‌های چندشاصه و چندهدفه به صورت توانمند می‌باشد. در همین راستا، یک مدل چندسطحی قیمت و چندمحصولی برای انتخاب تأمین کنندگان و تخصیص بهینه سفارش به آن‌ها توسط نظری-شیرکوهی و همکاران (۲۰۱۳) ارایه شد. در مدل ارایه شده توسط آن‌ها برخلاف مدل لین (۲۰۱۲)، تخفیف در خرید محصولات و چندمحصولی بودن نیز در نظر گرفته شد.

توسعه یک مدل یکپارچه برای انتخاب تأمین کنندگان با استفاده از تابع ضرر تاگوچی، تاپسیس و برنامه‌ریزی آرمانی چندمعیاره، مقاله‌ای است که توسط شارما و بالان (۲۰۱۳)، ارایه شد.

کنندگان ارائه می‌دهد و در مرحله دوم از رویکرد مدلسازی ریاضی برای تخصیص بهینه سفارش به تأمین کنندگان استفاده شده است.

۳-۱. مرحله اول - گام اول:

در این گام، به انتخاب و استخراج معیارهای سبز در فرایند انتخاب تأمین‌کنندگان و اجداشرایط برای این سازمان پرداخته می‌شود. با کمک خبرگان سازمان، این معیارها استخراج می‌گرددند سپس به منظور این که مجموعه کاملی از معیارهای سبز مورد بررسی قرار گیرد، از معیارهای بحث شده در ادبیات موضوع استفاده می‌گردد. اما این منبع نمی‌تواند جامعیت فاکتورهای ارزیابی را دربرگیرد. بنابراین بنابر تجربه‌ی خبرگان، برخی از معیارها نیز توسط خبرگان این سازمان تعیین می‌شود.

۳-۲. مرحله اول - گام دوم:

در این گام به وزن‌دهی معیارهای به دست آمده از گام قبلی پرداخته می‌شود. بنا به نظر خبرگان بین فاکتورها وابستگی درونی بسیار ناچیز است، از روش فرایند سلسله مراتبی برای وزن‌دهی استفاده می‌شود. همچنین برای در نظر گرفتن ابهام و عدم قطعیت در مدل، از تئوری فازی بهره می‌گیریم. بنابراین از روش فرایند تحلیل سلسله مراتبی فازی برای وزن‌دهی استفاده می‌نماییم. برای تعیین وزن محلی زیر معیارها از ماتریس مقایسات زوجی استفاده می‌کنیم. برای این منظور از پرسشنامه‌هایی که مقایسه‌ی زوجی بین فاکتورها را داشته باشد استفاده می‌کنیم و از خبرگان می‌خواهیم تا برای تعیین اهمیت در مقایسات زوجی از الفاظ زبانی جدول (۱) که کهرمان‌ارتای و بویوکوزمان (۲۰۰۶) ارائه کرده‌اند، استفاده نمایند. در شکل (۱) نیز اهمیت مقیاس زبانی به صورت شماتیک نشان داده شده است.

۳. روش شناسی پژوهش

در سال‌های اخیر با پررنگ‌تر شدن مسائل زیستمحیطی و افزایش سطح آگاهی مردم، سازمان‌ها شاهد فشارهای زیادی از جانب دولت و مشتریان، برای سازگاری بیشتر با محیط‌زیست بوده‌اند. همچنین بسیاری از سهامداران سازمان‌ها نیز خواستار کاهش اثرات مخرب و منفی زیستمحیطی شده‌اند. کشور ایران نیز از این موضوع مستثنی نبوده و گرایش جامعه و در رأس آن دولت به حفظ محیط‌زیست افزایش یافته و نگرانی‌ها در خصوص آلودگی محیط‌زیست و عواقب آن، ذهن مسئولان را مشغول کرده است. در این راستا، تلاش‌های زیادی برای نهادینه کردن و فرهنگ‌سازی مصرف محصولات سبز انجام شده است (منظور از محصولات سبز، مصروفاتی است که زنجیره تأمین، تولید، توزیع و مصرف آن کمترین آلینگی و تخریب زیست محیطی را به همراه داشته باشد). سازمان‌ها برای این که بتوانند در صحنه رقابت با سایرین باقی بمانند؛ می‌بایست به دنبال استراتژی‌هایی جهت تولید محصولات با کمترین اثر مخرب زیستمحیطی باشند. یکی از این استراتژی‌ها که بسیار مورد توجه قرار گرفته است، انتخاب تأمین‌کنندگان سبز است. با توجه به اهمیت این موضوع، این تحقیق رویکردی را ارائه خواهد داد تا مسئله انتخاب تأمین‌کنندگان و تخصیص بهینه سفارش به آن‌ها با در نظر گرفتن مسائل زیست محیطی انجام شود. این تحقیق یک رویکرد دو مرحله‌ای را ارائه می‌دهد که مرحله اول مربوط به انتخاب تأمین‌کننده و امتیاز دهی به آن‌ها می‌باشد و در مرحله دوم نوع تخصیص سفارش به تأمین‌کنندگان انجام می‌شود. مرحله اول از یک رویکرد مبتنی بر تصمیم‌گیری چند معیاره برای انتخاب و امتیاز دهی به تأمین

جدول ۱. مقدار تبدیلات فازی مثالی

درجات فازی مثالی	درجات زبانی اهمیت	درجات سختی زبانی
(1, 1, 1)	(1, 1, 1)	دقیقاً برابر
(2/3, 1, 2)	(1/2, 1, 3/2)	سختی برابر
(1/2, 2/3, 1)	(1, 3/2, 2)	ضعیف سختتر
(2/5, 1/2, 2/3)	(3/2, 2, 5/2)	به شدت سختتر
(1/3, 2/5, 1/2)	(2, 5/2, 3)	بسیار به شدت سختتر
(2/7, 1/3, 2/5)	(5/2, 3, 7/2)	کاملاً سختتر

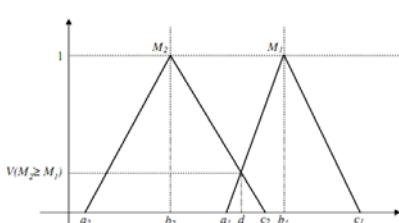
$$\sum_{j=1}^m M_{g_i}^j = \left(\sum_{j=1}^m a_{ij}, \sum_{j=1}^m b_{ij}, \sum_{j=1}^m c_{ij} \right), i = 1, 2, 3, \dots, n \quad (1)$$

که در آن a و b و c به ترتیب نشان دهنده حدپایین، وسط و بالای اعداد فازی مثالی هستند. میزان حد ترکیبی فازی را با S_i نمایش داده و به صورت زیر تعریف می‌کنیم:

$$S_i = \sum_{j=1}^m M_{g_i}^j \otimes \left[\sum_{l=1}^n \sum_{j=1}^m M_{g_i}^j \right]^{-1} \quad (2)$$

بعد از تکمیل پرسشنامه‌ها و استخراج ماتریس مقایسات زوجی، وزن محلی هریک از فاکتورها را از طریق روشی که توسط چانک (۱۹۹۶) ارایه کرده‌اند برای دی فازی کردن و بدست آوردن وزن هر فاکتور استفاده می‌کنیم. روند ارایه شده توسط آن‌ها در ادامه آورده شده است:

فرض کنید $M_{g_i}^j$ نشان دهنده‌ی اعداد فازی مثالی واقع شده در سطر آم و ستون آم ماتریس مقایسات زوجی باشد و داریم:



شکل ۲. تداخل میان M_1 و M_2

در مرحله‌ی بعدی درجه‌ی امکان را برای اعداد فازی محدب به صورت زیر تعریف می‌کنیم:

$$V(M \geq M_1, M_2, \dots, M_k) = i = 1, 2, \dots, k$$

$$V[(M \geq M_1) \& \dots \& (M \geq M_k)] = \min(M \geq M_i)$$

بنابراین فرض می‌کنیم که

$$d'(A_i) = \min V(S_i \geq S_k) \quad (8)$$

سپس بردار وزن را به صورت زیر تعریف می‌کنیم:

$$W' = (d'(A_1), d'(A_2), \dots, d'(A_n))^T \quad (9)$$

سپس بردار وزن بدست آورده را نرمال می‌کنیم:

$$W = (d(A_1), d(A_2), \dots, d(A_n))^T \quad (10)$$

بدین ترتیب می‌توانیم وزن هریک از زیر معیارها را به دست آوریم.

۳-۱-۳. مرحله اول - گام سوم:

در این گام، به ارزیابی عملکرد معیارها - جهت استخراج داده‌های ارزیابی عملکرد - به ازای هر تأمین‌کننده می‌پردازیم. برای این منظور از خبرگان می‌خواهیم تا با استفاده از الفاظ زبانی جدول (۲) به معیارها، به ازای هر تأمین‌کننده امتیازدھی کنند. این کار با استفاده از پرسشنامه صورت می‌گیرد. اعداد فازی مثاشی معادل الفاظ زبانی مورد استفاده در این گام نیز در جدول (۲) آورده شده است (دادگذیرن و یوکسل، ۲۰۱۰). میانگین نظرات خبرگان برای هر زیرمعیار را بدست می‌آوریم، سپس امتیاز نهایی ارزیابی عملکرد برای هر تأمین‌کننده، از مجموع حاصل ضرب اوزان معیارها در مقادیر عددی اشان (مقادیر ارزیابی شده در این گام) حاصل می‌گردد.

که برای بدست آوردن

$$\left[\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m M_{g_i}^j \right]^{-1}$$

می‌کنیم:

$$\left[\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m M_{g_i}^j \right] = (\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m a_{ij}, \sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m b_{ij}, \sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m c_{ij}) \quad (3)$$

$$\left[\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m M_{g_i}^j \right]^{-1} = \left(\frac{1}{\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m c_{ij}}, \frac{1}{\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m b_{ij}}, \frac{1}{\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m a_{ij}} \right) \quad (4)$$

سپس باید درجه‌ی امکان را تعیین کنیم. برای مثال درجه امکان به صورت زیر تعریف می‌شود:

$$V(M_2 \geq M_1) = \text{Sup}[\min(\mu_{M_1}(x), \mu_{M_2}(y))], y \geq \quad (5)$$

این درجه امکان از طریق رابطه‌ی زیر بدست می‌آید:

$$V(M_2 \geq M_1) = hgt(M_1 \cap M_2) = \mu_{M_2}(d) = \begin{cases} 1 & \\ 0 & \\ \frac{a_1 - c_2}{(b_2 - c_2) - (b_1 - a_1)} & \end{cases}$$

if $b_2 \geq b_1$
if $a_1 \geq c_2$
Otherwise

که در آن d بیشترین ارتفاع موجود بین μ_{M_1} و μ_{M_2} است.
شکل (۲) نشان دهنده‌ی این مفهوم است.

جدول ۲. ارزش‌های زبانی و معنای اعداد فازی مثلثی

الفاظ زبانی مطلوب	الفاظ زبانی نامطلوب	اعداد فازی مثلثی معادل	میانگین اعداد فازی مثلثی
خیلی ضعیف	خیلی خوب	(0,0,0)	0
ضعیف	خوب	(0,0.167,0.333)	0.167
متوسط- ضعیف	متوسط- خوب	(0.167,0.333,0.5)	0.333
متوسط	متوسط	(0.333,0.5,0.667)	0.5
متوسط- خوب	ضعیف-	(0.5,0.667,0.833)	0.667
خوب	ضعیف	(0.667,0.833,1)	0.833
خیلی خوب	خیلی ضعیف	(1,1,1)	1

- مکان‌یابی مراکز توزیع نوسط مدل تعیین می‌گردد.
- تعداد و ظرفیت خودروهای قابل استفاده برای حمل و نقل مشخص می‌باشد.
- زمان لازم برای جابجایی خودروها به شکل قطعی از پیش مشخص است.
- یک رویکرد فازی برای حل مدل ارایه می‌شود.

جدول ۳. اندیس‌ها

s, \hat{s}	تامین‌کننده
v	وسیله نقلیه
d	مرکز توزیع
i	محصول

پس از محاسبه امتیاز هر تامین‌کننده، آن‌هایی که حداقل امتیاز لازم را کسب نمایند، به عنوان تامین‌کننده واحد شرایط وارد مرحله بعدی می‌شوند.

۱-۲-۳. محله دوم:

برای طراحی شبکه زنجیره تأمین مذکور مفروضات زیر را در نظر می‌گیریم:

- زنجیره تأمین موردنظر در این پژوهش دربرگیرنده سطوح تامین و توزیع می‌باشد.
- هم‌چنین این زنجیره تأمین چندمحصولی و تک دوره‌ای در نظر گرفته شده است.
- موقعیت جغرافیایی محل‌های تامین خارج از حدود مدل تحقیق در عملیات تعیین می‌گردد.

جدول ۴. پارامترها

cost_d^{str}	هزینه راهاندازی مرکز توزیع d
cost^f	هزینه سوخت
w_s	امتیاز تامین‌کننده s
fuel_v	میزان مصرف سوخت خودروی v
$dist_{id}$	میزان تقاضای مرکز توزیع d از محصول i
fix_s	هزینه‌ی ثابت سفارش‌دهی از تامین‌کننده s
tm_{vds}	زمان جابجایی از مرکز توزیع d به تامین‌کننده s با خودروی v
dis_{ds}	فاصله تامین‌کننده s از مرکز توزیع d
$price_{is}^{\text{sup}}$	قیمت خرید کالای i از تامین‌کننده s
tm_{vss}^{sup}	زمان جابجایی از تامین‌کننده \hat{s} به تامین‌کننده s با خودروی v
dis_{ss}^{sup}	فاصله‌ی تامین‌کننده s از \hat{s}
cost_v^{veh}	هزینه تامین خودروی v
cap_v^{veh}	ظرفیت خودروی v
cap_{is}^{sup}	ظرفیت تامین‌کننده s در تامین کالای i
$\text{bigm}^{-\infty}$	عدد مثبت بسیار بزرگ (بینهایت)

جدول ۵. متغیرها

x_{ivds}	میزان محصول i تامین شده توسط تامین‌کننده s برای مرکز توزیع d توسط خودرو v
at_{vs}	زمان ورود خودروی v به تامین‌کننده s
x_v^{veh}	اگر خودرو v تامین شود در غیر این صورت
x_{is}^{sup}	اگر کالای i از تامین‌کننده s تامین شود در غیر این صورت
$\alpha_{vss}^{\text{sup}}$	اگر خودرو v از تامین‌کننده \hat{s} به تامین‌کننده s برود در غیر این صورت

y_{vd} $\begin{cases} 1 & \text{Binary} \\ 0 & \end{cases}$ x_d^{str} $\begin{cases} 1 & \text{Binary} \\ 0 & \end{cases}$	اگر خودرو v مرکز توزیع d اختصاص یابد در غیر این صورت اگر مرکز توزیع d تاسیس شود در غیر این صورت
$x_d^{str} \leq bigm \times y_{vd} \quad \forall v, d$	(13)

$$\sum_{v,d} x_{ivds} \leq x_{is}^{\sup} \times bigm \quad \forall i,s \quad (14)$$

$$\sum_d x_d^{str} = 1 \quad (15)$$

محدودیت (۱) بیان می‌کند که اگر خودرویی به یک تأمین کننده وارد شد باید از آن خارج شود. محدودیت (۲) تضمین می‌کند که هر خودرو هر تأمین کننده حداقل یکبار ویزیت خواهد کرد. میزان کالای دریافتی از هر تأمین کننده نباید از ظرفیت آن تأمین کننده تجاوز نماید که محدودیت (۳) نشان‌دهنده این امر است. میزان کالای جابجا شده توسط خودروها، نباید از ظرفیت آن خودرو بیشتر باشد که این مهم در محدودیت (۴) آورده شده است. دو شرط مهم برای دریافت کالا این است که مشتری تأمین کننده را ویزیت نماید و خودرو خریداری گردد که این دو شرط به ترتیب در محدودیت‌های (۵) و (۶) ارضا شده است. هر خودرو حداقل به یک مرکز توزیع تخصیص داده خواهد شد که محدودیت (۷) این موضوع را نشان می‌دهد. محدودیت (۸) بیانگر محدودیت اراضی تقاضاست و محدودیت (۹) بیان می‌کند که اگر خودرویی به هیچ مرکز توزیع تخصیص داده نشود، هیچ محصولی خریداری نخواهد شد. محدودیت (۱۰) بیانگر این می‌باشد که اگر از تأمین کننده‌ای خرید نشود آن تأمین کننده احداث نخواهد شد. محدودیت‌های (۱۱) و (۱۲)، جهت حذف زیرتور و زمان بازدید از هر تأمین کننده را نشان می‌دهند. محدودیت (۱۲) تضمین می‌کند که اگر خودرویی به مرکز توزیعی تخصیص نیافتد، آن مرکز توزیع تأسیس نشود. براساس محدودیت (۱۳)، اگر با تأمین کننده‌ای ارتباط گرفته نشود، هیچ محصولی از او خریداری نمی‌شود. در نهایت محدودیت (۱۴) بیان می‌کند که دقیقاً یک مرکز توزیع احداث گردد.

۳-۲-۳. فرایند خطی سازی

برای خطی سازی، متغیرهای زیر را تعریف می‌نماییم:

$$y \alpha_{vdss} \begin{cases} 1 & \text{صفرو یک} \\ 0 & \end{cases} \quad \text{at } \alpha_{vss}$$

در زیر صورت خطی تابع هدف اول آورده شده است که پنج محدودیت به مدل اضافه می‌نمایند.

۲-۲-۳. مدل سازی ریاضی

در زیر مدل ما ارایه شده است که دارای ۲ تابع هدف می‌باشد که اولی شامل کمینه‌سازی هزینه‌ها که عبارتند از: هزینه‌ی مصرف سوخت توسط خودروها، هزینه‌ی خرید محصول و هزینه‌ی انبارداری و تابع هدف دوم به بیشینه‌سازی ارزش خرید از تأمین کنندگان سبز می‌پردازد.

توابع هدف

$$\begin{aligned} Min Z^{ax} = & \sum_{v,d,s,l} cost^f \times fid_v \times dist_{id} \times y_{vd} \times \alpha_{vls} + \sum_{v,s,l,s,l} cost^f \times fid_v \times dist_{ss}^{\sup} \times \alpha_{vss} + \\ & \sum_{v,d,s,l} cost^f \times fid_v \times dist_{id} \times y_{vd} \times \alpha_{vsl} + \sum_v cost_v^{veh} \times x_v^{veh} + \\ & \sum_{i,s} fix_s \times x_{is}^{\sup} + \sum_{i,y,d,s} price_{is}^{\sup} \times x_{iyds} + \sum_d cost_d^{sr} \times x_d^{sr} \end{aligned}$$

$$Max Z \text{ set up distribution center with maximum values} = \sum_{i,s} w_s \times x_{is}^{\sup}$$

Subjected to:

$$\sum_s \alpha_{vss} = \sum_s \alpha_{vss} \quad \forall v, s \quad (1)$$

$$\sum_s \alpha_{vss} \leq 1 \quad \forall v, s \quad (2)$$

$$\sum_{v,d} x_{ivds} \leq cap_{is}^{\sup} \quad \forall i, s \quad (3)$$

$$\sum_{i,s} x_{ivds} \leq cap_v^{veh} \times x_v^{veh} \quad \forall v, d \quad (4)$$

$$\sum_d x_{ivds} \leq bigm \times \sum_s \alpha_{vss} \quad \forall i, v, s \quad (5)$$

$$\sum_{d,s} x_{ivds} \leq bigm \times x_v^{veh} \quad \forall i, v \quad (6)$$

$$\sum_d y_{vd} \leq 1 \quad \forall v \quad (7)$$

$$\sum_{s,v} x_{ivds} \geq dist_{id} \quad \forall i, d \quad (8)$$

$$\sum_{d,s} x_{ivds} \leq bigm \times \sum_d y_{vd} \quad \forall i, v \quad (9)$$

$$\leq bigm \times x_d^{str} \quad \forall i, v, d, s \quad \text{مثبت} \quad (10)$$

$$at_{vs} \geq \sum_s (at_{vs} + tm_{vss}^{\sup}) \times \alpha_{vss} \quad \forall v, s > 1 \quad (11)$$

$$at_{vs} \geq \sum_d tm_{vds} \times y_{vd} \times \alpha_{vs1} \quad \forall v, s \quad (12)$$

$$\begin{aligned} \text{Min } Z^{\text{cost}} = & \sum_{v,d,s>1} \text{cost}^f \times \text{fuel}_v \times \text{dis}_{ds} \times y \alpha_{vd1s} + \\ & \sum_{v,s>1,s>1} \text{cost}^f \times \text{fuel}_v \times \text{dis}_{ss}^{\text{sup}} \times \alpha_{vss} + \\ & \sum_{v,d,s>1} \text{cost}^f \times \text{fuel}_v \times \text{dis}_{ds} \times y \alpha_{vd1s} + \\ & \sum_v \text{cost}_v^{\text{veh}} \times x_v^{\text{veh}} + \sum_{i,s} \text{fix}_s \times x_{is}^{\text{sup}} + \sum_{i,y,d,s} \text{price}_{is}^{\text{sup}} \times x_{ivds} \end{aligned} \quad (16)$$

$$y \alpha_{vdss} \leq y_{vd} + (1 - \alpha_{vss}) \times \text{bigm} \quad (17)$$

$$y \alpha_{vdss} \leq \alpha_{vss} + (1 - y_{vd}) \times \text{bigm} \quad (18)$$

$$y \alpha_{vdss} \geq 1 + (\alpha_{vss} + y_{vd} - 2) \times \text{bigm} \quad (19)$$

$$y \alpha_{vdss} \leq (\alpha_{vss} + y_{vd}) \times \text{bigm} \quad (20)$$

عبارت غیر خطی (۱۰) به صورت زیر خطی سازی شده است.

$$at_{vs} \geq \sum_s (at \alpha_{vs} + tm_{vs}^{\text{sup}} \times \alpha_{vss}) \quad \forall v, s > 1 \quad (21)$$

$$at \alpha_{vss} \geq at_{vs} - (1 - \alpha_{vss}) \times \text{bigm} \quad (22)$$

$$at \alpha_{vss} \leq at_{vs} \quad (23)$$

$$at \alpha_{vss} \leq \text{bigm} \times \alpha_{vss} \quad (24)$$

درمانی با درنظرگیری پیشرفت علم پزشکی و درمانی، برای خدمت رسانی در بیمارستان‌ها و درمانگاه‌ها نیازمند وسایل مورد نیاز دارد. این رابطه می‌باشد. به‌الطبع این صنعت حیاتی بوده و سود حاصل از فعالیت‌های تجاري در آن بسیار بالا می‌باشد، شرکت‌های زیادی در این زمینه وارد شده‌اند. اکنون عاملی که اخیراً باعث شده در این سیستم رقابتی عملکرد بعضی بر دیگری سود بیشتری داشته باشند استفاده از فعالیت‌های سبز در مجموعه‌ی عملیات خود می‌باشد. از این‌رو ما با از یک زنجیره‌ی لوازم مصرفی تجهیزات پزشکی در این زمینه برای اعتبار سنجی مدل پیشنهادی خود استفاده کردہ‌ایم.

۴-۱-۱. مرحله اول - گام اول: با بررسی ادبیات موضوع و استفاده از تجربه خبرگان مجموعه‌ای از معیارها و زیرمعیارها استخراج گردید که در جدول (۳) آورده شده است.

جدول ۳. معیارهای سبز انتخاب شده جهت ارزیابی تأمین‌کنندگان

علایم اختصاری	معیارهای سبز
Green1	آلودگی هوا
Green2	میزان تخریب اکوسیستم
Green3	مدیریت هدررفت/کنترل آلودگی
Green4	مواد دوستدار محیط زیست
Green5	تاییدیه‌های محیط زیستی
Green6	بارطراحی محصولات
Green7	برنامه‌ریزی تولید سبز

به دلیل اینکه مسأله دارای دو تابع هدف غیرهمجنس هستند از روش فازی ارایه شده توسط زیرمن (۱۹۷۸) برای فازی کردن توابع هدف استفاده خواهد شد.

$$\text{Max } \lambda$$

Subject to :

$$\lambda \leq \mu_{z_k^{\min}}(x)$$

$$\lambda \leq \mu_{z_k^{\max}}(x)$$

این توابع عضویت به صورت زیر تعریف می‌شوند:

$$\mu_{z_k^{\min}}(x) = \begin{cases} 1 & z_k(x) > z_k^{\text{positive}} \\ 0 & z_k(x) < z_k^{\text{negative}} \end{cases}$$

$$f_{\mu_{z_k^{\min}}} = \frac{z_k^{\text{positive}} - z_k(x)}{z_k^{\text{positive}} - z_k^{\text{negative}}}, \quad z_k^{\text{negative}} \leq z_k(x) \leq z_k^{\text{positive}}$$

$$\mu_{z_l^{\max}}(x) = \begin{cases} 1 & z_l(x) > z_l^{\text{positive}} \\ 0 & z_l(x) < z_l^{\text{negative}} \end{cases}$$

$$f_{\mu_{z_l^{\max}}} = \frac{z_l(x) - z_l^{\text{negative}}}{z_l^{\text{positive}} - z_l^{\text{negative}}}, \quad z_l^{\text{negative}} \leq z_l(x) \leq z_l^{\text{positive}}$$

از آن‌جا که در این مدل معیارهای استفاده شده در یک مقیاس نیستند باید قبل از حل مدل روشی برای بی‌مقیاس سازی آن بکار برده شود. z^{positive} و z^{negative} به ترتیب حد بالا و پایین توابع هدف هستند که در مدل تخمین زده می‌شوند.

۴. یافته‌های پژوهش

تجهیزات پزشکی یکی از مهمترین مباحث در زمینه‌ی خدمات درمانی می‌باشد زیرا با توجه به این موضوع که تمامی روش‌های

صورت زوجی قضاوت نمایند. نتایج حاصل از این مقایسات زوجی با جایگزین کردن اعداد فازی مثلثی به جای الفاظ زبانی در جداول (۴) اورده شده است.

۲-۱-۴ مرحله اول - گام دوم: در این گام به وزن دهی زیرمعیارها پرداخته خواهد شد. برای این منظور از خبرگان خواسته می‌شود تا با استفاده از الفاظ زبانی جدول (۱) بین فاکتورها به

جدول ۴. مقایسات زوجی بین معیارهای معیار سبز

زیرمعیارهای سبز	G1	G2	G3	G4	G5	G6	G7
G1	(1,1,1)	(1,3/2,2)	(1,3/2,2)	(1/2,1,3/2)	(1/2,1,3/2)	(1,3/2,2))	(3/2,2,5/2)
G2	(1/2,2/3,1)	(1,1,1)	(1,3/2,2)	(1/2,2/3,1)	(1,3/2,2)	(1,3/2,2))	(3/2,2,5/2)
G3	(1/2,2/3,1)	(1/2,2/3,1)	(1,1,1)	(1/2,2/3,1)	(1/2,2/3,1)	(1,3/2,2))	(3/2,2,5/2)
G4	(2/3,1,2)	(1,3/2,2)	(1,3/2,2)	(1,1,1)	(1/2,2/3,1)	(1,3/2,2))	(3/2,2,5/2)
G5	(2/3,1,2)	(1/2,2/3,1)	(1,3/2,2)	(1,3/2,2)	(1,1,1)	(1,3/2,2))	(1,3/2,2)
G6	(1/2,2/3,1)	(1/2,2/3,1)	(1/2,2/3,1)	(1/2,2/3,1)	(1/2,2/3,1)	(1,1,1)	(1/2,1,3/2)
G7	(2/5,1/2,2/ 3)	(2/5,1/2,2/ 3)	(2/5,1/2,2/ 3)	(2/5,1/2,2/ 3)	(1/2,2/3,1)	(2/3,1,2))	(1,1,1)

حال با استفاده از روش چانگ (۱۹۹۶) به وزن دهی زیرمعیارها پرداخته می‌شود. در ادامه با استفاده از جدول (۴) روند وزن دهی توسط این روش آورده شده است:

۱. محاسبه مجموع اعداد فازی مثلثی در هر سطر: مجموع اعداد فازی را در هر سطر محاسبه می‌نماییم.

$$1) \sum_{j=1}^m M_{g_i}^j = (\sum_{j=1}^m a_{ij}, \sum_{j=1}^m b_{ij}, \sum_{j=1}^m c_{ij}), i = 1, 2, 3, \dots, n$$

$$\sum_{j=1}^7 M_{g_1}^j = (6.5, 9.5, 12.5)$$

$$\sum_{j=1}^7 M_{g_3}^j = (5.5, 7.1667, 9.5)$$

$$\sum_{j=1}^7 M_{g_5}^j = (6.1667, 8.6667, 12)$$

$$\sum_{j=1}^7 M_{g_7}^j = (3.7667, 4.6667, 6.6667)$$

$$\sum_{j=1}^7 M_{g_2}^j = (6.5, 8.8333, 11.5)$$

$$\sum_{j=1}^7 M_{g_4}^j = (6.6667, 9.1667, 12.5)$$

$$\sum_{j=1}^7 M_{g_6}^j = (4.5, 3.3333, 7.5)$$

۲. محاسبه مجموع اعداد فازی مثلثی تمامی سطرها و ستون‌ها: در این مرحله، مجموع تمام اعداد فازی را در سطرها و ستون‌ها محاسبه می‌کنیم.

$$2) \left[\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m M_{g_i}^j \right] = \left(\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m a_{ij}, \sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m b_{ij}, \sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m c_{ij} \right)$$

$$\sum_{i=1}^7 \sum_{j=1}^7 M_{g_i}^j = (39.1001, 53.3334, 72.1667)$$

۳. محاسبه معکوس مجموع اعداد فازی مثلثی تمامی سطرها و ستون‌ها: مجموع اعداد فازی مرحله قبل را معکوس می‌نماییم، مکان اعداد فازی مثلثی نیز تغییر می‌کند.

$$3) \left[\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m M_{g_i}^j \right]^{-1} = \left(\frac{1}{\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m c_{ij}}, \frac{1}{\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m b_{ij}}, \frac{1}{\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m a_{ij}} \right)$$

$$\left[\sum_{i=1}^7 \sum_{j=1}^7 M_{g_i}^j \right]^{-1} = \left(\frac{1}{72.1667}, \frac{1}{53.3334}, \frac{1}{39.1001} \right)$$

محاسبه میزان حد ترکیبی فازی: مجموع اعداد هر سطر را (مرحله ۱) را در مجموع تمامی سطر و ستون ها (مرحله ۳) ضرب می کنیم.

$$4) S_i = \sum_{j=1}^m M_{g_i}^j \otimes \left[\sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m M_{g_i}^j \right]^{-1}$$

$$S_1 = (6.5, 9.5, 12.5) \otimes \left(\frac{1}{72.1667}, \frac{1}{53.3334}, \frac{1}{39.1001} \right) = (0.0901, 0.1781, 0.3197)$$

$$S_2 = (6.5, 8.8333, 11.5) \otimes \left(\frac{1}{72.1667}, \frac{1}{53.3334}, \frac{1}{39.1001} \right) = (0.0901, 0.1656, 0.2941)$$

$$S_3 = (5.5, 7.1667, 9.5) \otimes \left(\frac{1}{72.1667}, \frac{1}{53.3334}, \frac{1}{39.1001} \right) = (0.0762, 0.1344, 0.2430)$$

$$S_4 = (6.6667, 9.1667, 12.5) \otimes \left(\frac{1}{72.1667}, \frac{1}{53.3334}, \frac{1}{39.1001} \right) = (0.0924, 0.1719, 0.3197)$$

$$S_5 = (6.1667, 8.6667, 12) \otimes \left(\frac{1}{72.1667}, \frac{1}{53.3334}, \frac{1}{39.1001} \right) = (0.0855, 0.1625, 0.3069)$$

$$S_6 = (4, 5.3333, 7.5) \otimes \left(\frac{1}{72.1667}, \frac{1}{53.3334}, \frac{1}{39.1001} \right) = (0.0554, 0.1, 0.1918)$$

$$S_7 = (3.7667, 4.6667, 6.6667) \otimes \left(\frac{1}{72.1667}, \frac{1}{53.3334}, \frac{1}{39.1001} \right) = (0.0522, 0.0875, 0.1705)$$

تعیین درجه امكان: اعداد حاصله از گام قبل را با استفاده از رابطه (۲۵-۳) مقایسه می شوند و مقادیر درجه امكان تعیین می گردند.

$$5) V(M_2 \geq M_1) = Sup[\min(\mu_{M_1}(x), \mu_{M_2}(y))], y \geq x$$

$$V(S_1 \geq S_2) = 1, V(S_1 \geq S_3) = 1$$

$$V(S_1 \geq S_5) = 1, V(S_1 \geq S_6) = 1$$

$$V(S_2 \geq S_1) = 0.9423, V(S_2 \geq S_3) = 1$$

$$V(S_2 \geq S_5) = 1, V(S_2 \geq S_6) = 1$$

$$V(S_3 \geq S_1) = 0.7777, V(S_3 \geq S_2) = 0.8305$$

$$V(S_3 \geq S_5) = 0.8486, V(S_3 \geq S_6) = 1$$

$$V(S_4 \geq S_1) = 0.9737, V(S_4 \geq S_2) = 1$$

$$V(S_4 \geq S_5) = 1, V(S_4 \geq S_6) = 1$$

$$V(S_5 \geq S_1) = 0.9329, V(S_5 \geq S_2) = 0.9859$$

$$V(S_5 \geq S_4) = 0.9580, V(S_5 \geq S_6) = 1$$

$$V(S_6 \geq S_1) = 0.5803, V(S_6 \geq S_2) = 0.6221$$

$$V(S_6 \geq S_4) = 0.5952, V(S_6 \geq S_5) = 0.6431$$

$$V(S_7 \geq S_1) = 0.4702, V(S_7 \geq S_2) = 0.5073$$

$$V(S_7 \geq S_4) = 0.4806, V(S_7 \geq S_5) = 0.5313$$

$$, V(S_1 \geq S_4) = 1$$

$$, V(S_1 \geq S_7) = 1$$

$$, V(S_2 \geq S_4) = 0.9697$$

$$, V(S_2 \geq S_7) = 1$$

$$, V(S_3 \geq S_4) = 0.8006$$

$$, V(S_3 \geq S_7) = 1$$

$$, V(S_4 \geq S_3) = 1$$

$$, V(S_4 \geq S_7) = 1$$

$$, V(S_5 \geq S_3) = 1$$

$$, V(S_5 \geq S_7) = 1$$

$$, V(S_6 \geq S_3) = 0.7799$$

$$, V(S_6 \geq S_7) = 1$$

$$, V(S_7 \geq S_3) = 0.6678$$

$$, V(S_7 \geq S_6) = 0.9020$$

۶. تعیین حداقل مقدار درجه امکان به ازای هر میزان حد ترکیبی فازی: در گام قبل به ازای هر دسته درجه امکان، حداقل آن دسته تعیین می‌گردد.

$$6) d'(A_i) = \min V(S_i \geq S_k)$$

$$d'(A_1) = \min V(S_1 \geq S_k) = 1 \quad , k = 2, 3, 4, 5, 6, 7$$

$$d'(A_2) = \min V(S_2 \geq S_k) = 0.9423 \quad , k = 1, 3, 4, 5, 6, 7$$

$$d'(A_3) = \min V(S_3 \geq S_k) = 0.7777 \quad , k = 1, 2, 4, 5, 6, 7$$

$$d'(A_4) = \min V(S_4 \geq S_k) = 0.9737 \quad , k = 1, 2, 3, 5, 6, 7$$

$$d'(A_5) = \min V(S_5 \geq S_k) = 0.9329 \quad , k = 1, 2, 3, 4, 6, 7$$

$$d'(A_6) = \min V(S_6 \geq S_k) = 0.5803 \quad , k = 1, 2, 3, 4, 5, 7$$

$$d'(A_7) = \min V(S_7 \geq S_k) = 0.4702 \quad , k = 1, 2, 3, 4, 5, 6$$

وزن‌های نرمال نشده: اعداد حاصل از مرحله قبل به عنوان وزن‌های نرمال نشده در نظر گرفته می‌شوند. ۷.

$$7) W' = (d'(A_1), d'(A_2), \dots, d'(A_n))^T \quad W' = (1, 0.9423, 0.7777, 0.9737, 0.9329, 0.5803, 0.4702)^T$$

وزن‌های نرمال شده: هر کدام از وزن‌های مرحله‌ی قبل را بر مجموع اوزان تقسیم می‌نماییم. ۸.

$$W = (0.1761, 0.1661, 0.1370, 0.1715, 0.1643, 0.1022, 0.0828)^T \quad \text{جدول (۶) نشان دهنده اوزان معیارهای سبز می‌باشد.}$$

جدول ۶. وزن معیارهای سبز

وزن	زیرمعیار
0.1761	الودگی هوای زیست
0.1661	میزان تخریب اکوپیستم
0.137	خرید مواد اولیه‌ی سازگار با محیط زیست
0.1715	شرکای سازگار با محیط زیست
0.1643	بسته بندی سبز
0.1022	بازیافت (بازفرآوری ضایعات به مواد قابل استفاده مجدد)
0.0828	دسترسی به تکنولوژی پاک برای لجستیک معکوس

(۲) به تأمین‌کنندگان به ازای هر معیار امتیازدهی کنند. نتایج

حاصل از میانگین نظرات خبرگان در مورد ارزیابی تأمین‌کنندگان
به ازای هر معیار در جدول (۷) آورده شده است.

۴-۳-۳- مرحله اول - گام سوم: در این گام به اندازه‌گیری

عملکرد هر تأمین‌کننده به ازای هر معیار پرداخته خواهد شد. برای
این منظور از خبرگان می‌خواهیم تا با استفاده از الفاظ زبانی جدول

جدول ۷. میانگین پرسشنامه‌های ارزیابی عملکرد برای هر تأمین‌کننده

تامین‌کننده ۱	تامین‌کننده ۲	تامین‌کننده ۳	تامین‌کننده ۴	تامین‌کننده ۵	تامین‌کننده ۶	تامین‌کننده ۷
زیرمعیارها	تامین‌کننده ۱	تامین‌کننده ۲	تامین‌کننده ۳	تامین‌کننده ۴	تامین‌کننده ۵	تامین‌کننده ۶
Green1	0.5668	0.2002	0.5332	0.4332	0.6002	0.6336
Green2	0.6002	0.3668	0.6002	0.4332	0.6668	0.7334
Green3	0.5334	0.2336	0.6002	0.3	0.4666	0.8
Green4	0.5668	0.1336	0.8	0.7002	0.8664	0.6336
Green5	0.7668	0.5332	0.6668	0.4332	0.6002	0.6002
Green6	0.4666	0.2668	0.7002	0.5002	0.8	0.6668
Green7	0.5332	0.1668	0.5	0.2334	0.6668	0.7668

حال برای به دست آوردن امتیاز هر تأمین‌کننده، باید مجموع وزن معیارها در مقادیر ارزیابی شده‌اشان را محاسبه نماییم. در جدول (۸) امتیاز هر تأمین‌کننده محاسبه گردیده است.

جدول ۸. امتیاز هر تأمین‌کننده

معیار	تأمین‌کننده ۱	تأمین‌کننده ۲	تأمین‌کننده ۳	تأمین‌کننده ۴	تأمین‌کننده ۵	تأمین‌کننده ۶
امتیاز سبز	0.587609	0.279779	0.635533	0.451046	0.664546	0.681908

جدول ۹. مقادیر بهینه حاصل از حل مدل

Z ₂	Z ₁	λ	معیار
۸۳۴/۳	۲۸۴۵۷۸۰۰۰	.۶۱۳	مقدار بهینه

تحلیل حساسیت

جهت تحلیل حساسیت تعدادی ستاریو مبتنی بر تقاضاً تعریف می‌گردد. برای این منظور تقاضاً را کاهش داده و انتظار داریم که میزان هزینه‌ها افزایش نیابد (تابع هدف هزینه بدتر نشود) و تابع هدف دوم بهتر نشود. همچنین تقاضاً را افزایش داده و انتظار داریم که مقدار تابع هدف اول بهتر نشود و مقدار تابع هدف دوم بدتر نشود. در نتایج حاصل از تحلیل حساسیت در جدول (۱۰) است که مطابق با انتظارات می‌باشد.

جدول ۱۰. نتایج حاصل از تحلیل حساسیت

تابع هدف دوم	تابع هدف اول	ستاریو
۶۴۷/۷	۲۶۴۸۷۵۸۰۰	0.7 × dis _{id} (۱)
۷۰۸/۹	۲۷۰۴۵۶۰۰۰	0.8 × dis _{id} (۲)
۷۹۴/۵	۲۷۹۷۶۵۳۰۰	0.9 × dis _{id} (۳)
۸۳۴/۳	۲۸۴۵۷۸۰۰۰	dis _{id} (۴)
۸۴۹/۹	۲۸۷۴۰۹۹۰۰	1.1 × dis _{id} (۵)
۸۸۲/۲	۲۸۹۶۲۴۰۰۰	1.2 × dis _{id} (۶)
۹۴۳/۱	۲۹۳۹۶۴۷۰۰	1.3 × dis _{id} (۷)

۵. نتیجه‌گیری و پیشنهادها

مسئله انتخاب تأمین‌کننده با در نظر گرفتن منابع چندگانه شامل مسئله انتخاب تأمین‌کننده و تخصیص بهینه سفارش به آنها به طور همزمان است. مطابق با ادبیات موضوع تعداد کمی از مقالات به کاربرد ترکیب مسئله انتخاب تأمین‌کننده در زنجیره تأمین سبز و تخصیص بهینه سفارش به آنها با استفاده از ترکیب MCDM و مدل ریاضی پرداختند. همچنین تعداد مقالاتی که مسئله مسیریابی را در این حوزه مورد بررسی قرار دادند بسیار نادر است. از این رو در این تحقیق یک رویکرد ترکیبی جدید برای انتخاب تأمین‌کنندگان و تخصیص سفارش به آنها در زنجیره تأمین سبز ارایه شد که در آن به مسئله مسیریابی در کنار سایر مفروضات کاربردی پرداخته شد. در نهایت برای اعتبار سنجی مدل پیشنهادی آن را در یک زنجیره توزیع محصولات صرفی تجهیزات پزشکی در ایران پیاده‌سازی کردیم که نتایج به دست آمده از آن

بر اساس نظر خبرگان، تأمین‌کنندگانی که حداقل امتیاز ۵/۰ کسب کنند، به عنوان تأمین‌کنندگان واجد شرایط وارد مرحله دوم می‌شوند. براساس جدول (۷) تأمین‌کنندگان ۱، ۳، ۵ و ۶ تأمین‌کنندگان واجد شرایط هستند.

۲-۴. مرحله دوم:

در این مرحله با استفاده از داده‌های مطالعه موردي که در پیوست آورده شده است، به بهینه‌سازی و اعتبارسنجی مدل ریاضی پیشنهادی ارایه شده در فصل سوم پرداخته می‌شود. مدل به ازای اطلاعات ۴ تأمین‌کننده منتخب از مرحله اول، ۴ کالا، ۶ خودرو در دسترس و ۳ مکان بالقوه‌ی توزیع اجرا شد. بنابراین با اعمال روند فازی زیمرمن (۱۹۷۸) در مدل، خواهیم داشت:

$$\mu_{z^{cost}} = \frac{354603000 - z^{cost}}{354603000}$$

$$\mu_{z^{total value purchasing}} = \frac{z^{green}}{1240.5}$$

بنابراین مدل به صورت زیر تغییر خواهد کرد:

$$Max \lambda$$

Subjected to:

$$\begin{aligned} Min Z^{cost} &= \sum_{v,d,s>1} cost^f \times fuel_v \times dis_{ds} \times y_{vd} \times \alpha_{vs} + \sum_{v,s>1} cost^f \times fuel_v \times dis_{vs}^{ap} \times \alpha_{vs} \\ &\quad \sum_{v,d,s>1} cost^f \times fuel_v \times dis_{ds} \times y_{vd} \times \alpha_{vs} + \sum_v cost_v^{veh} \times x_v^{veh} + \\ &\quad \sum_i fix_s \times x_{is}^{ap} + \sum_{i,y,d,s} price_{is}^{ap} \times x_{iys} + \sum_d cost_d^{gr} \times x_d^{gr} \end{aligned}$$

$$Max Z^{set up distribution center with maximum values} = \sum_{i,s} w_s \times x_{is}^{sup}$$

$$\mu_{z^{cost}} = \frac{354603000 - z^{cost}}{354603000} \geq \lambda$$

$$\mu_{z^{set up distribution center with maximum values}} = \frac{z^{green}}{1240.5} \geq \lambda$$

سایر محدودیتها، بدون تغییر آورده می‌شوند.

در ادامه نتایج حاصل از حل مدل با اوزان در نرم افزار GAMS 23.6/Cplex در جدول (۹) آورده شده است.

برای خرید کالای ۱ و ۲ با تأمین‌کننده ۱ ارتباط گرفته شد و کالای ۴ از تأمین‌کننده ۲ تهیه می‌شود. وسیله شماره ۳ خریداری گردید و مکان شماره ۱ احداث گردید.

- [6] Dağdeviren, M., & Yüksel, İ. (2010). A fuzzy analytic network process (ANP) model for measurement of the sectoral competititon level (SCL). *Expert Systems with Applications*, 37(2), 1005-1014.
- [7] Cui, L. X. (2014). Joint optimization of production planning and supplier selection incorporating customer flexibility: an improved genetic approach. *Journal of Intelligent Manufacturing*, 13(4), 1-19.
- [8] Dickson, G. (1966). An analysis of vendor selections systems and decisions.
- [9] Hu, J. (2004). Supplier selection determination and centralized purchasing decisions.
- [10] Kahraman, C., Ertay, T., & Büyüközkan, G. (2006). A fuzzy optimization model for QFD planning process using analytic network approach. *European Journal of Operational Research*, 171(2), 390-411.
- [11] Kannan, D., Khodaverdi, R., Olfat, L., Jafarian, A., & Diabat, A. (2013). Integrated fuzzy multi criteria decision making method and multi-objective programming approach for supplier selection and order allocation in a green supply chain. *Journal of Cleaner Production*, 47(1), 355-367.
- [12] Kazemi, N., Ehsani, E., & Glock, C. H. (2014). Multi-objective supplier selection and order allocation under quantity discounts with fuzzy goals and fuzzy constraints. *International Journal of Applied Decision Sciences*, 7(1), 66-96.
- [13] Lin, R. H. (2012). An integrated model for supplier selection under a fuzzy situation. *International Journal of Production Economics*, 138(1), 55-61.
- [14] Lin, R. H. (2009). An integrated FANP-MOLP for supplier evaluation and order allocation. *Applied Mathematical Modelling*, 33(6), 2730-2736.
- [15] Nazari-Shirkouhi, S., Shakouri, H., Javadi, B., & Keramati, A. (2013). Supplier selection and order allocation problem using a two-phase fuzzy multi-objective linear
- مورد تایید خبرگان سازمان مورد مطالعه بود. همچنین برای نشان دادن اعتبار مدل ارائه شده بر روی تقاضا نیز تحلیل حساسیت انجام شده است که نتایج حاصله نشان دهنده این است که مدل از منطق مسئله پیروی می کند که این امر نیز نشان دهنده اعتبار مدل ارائه شده می باشد. برای تحقیقات آتی می توان در مدل مصرف سوخت و دیگر موارد مضر را در بسط مدل با ضریب اهمیت بالا برای کاهش آلودگی در نظر گرفت. همچنین در تحقیقات آتی می توان سطوح دیگر زنجیره تأمین را نیز در نظر گرفت. مدل ارائه شده در مرحله دوم دارای پیچیدگی بالایی است که برای مسائل با ابعاد بزرگتر، نرم افزارهای حل دقیق قادر به پاسخگویی در زمان معقول نیستند. برای مسائل با ابعاد بزرگتر، در تحقیقات آتی می توان روش های حل مسائل پیچیده مانند الگوریتم های فرا ابتکاری و ابتکاری نیز ارائه داد.

منابع

- [۱] شفیعا، ع.، مهدوی مزده، م.، پورنادر، م.، باقرپور، م.، ارائه مدل تحلیل پوششی داده های دو سطحی در مدیریت ریسک زنجیره تأمین به منظور انتخاب تأمین کنندگان، نشریه بین المللی مهندسی صنایع و مدیریت تولید، شماره ۳، جلد ۲۴، پاییز ۱۳۹۲، صفحه ۳۲۲-۳۱۶.
- [۲] رزازی، م. ر.، بانک توکلی، م.، انتخاب تأمین کنندگان و تخصیص سفارش به آنها تحت شرایط پویا در زنجیره های تأمین، نشریه بین المللی مهندسی صنایع و مدیریت تولید، شماره ۴، جلد ۲۵، آذر ۱۳۹۳، صفحه ۴۳۰-۴۱۸.
- [۳] عرب زاد، س. م.، رزمی، ج.، توکلی، مقدم، ر.، قربانی، م.، بکارگیری شبکه عصبی مصنوعی در دسته بندی اقلام خرد و ارزیابی تأمین کنندگان، نشریه بین المللی مهندسی صنایع و مدیریت تولید، شماره ۱، جلد ۲۶، بهار ۱۳۹۴، صفحه ۹۲-۷۸.
- [۴] Arabzad, S. M., Ghorbani, M., Razmi, J., & Shirouyehzad, H. (2015). Employing fuzzy TOPSIS and SWOT for supplier selection and order allocation problem. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 76(5-8), 803-818.
- [۵] Chang, D. Y. (1996). Applications of the extent analysis method on fuzzy AHP. *European journal of operational research*, 95(3), 649-655.

programming. *Applied Mathematical Modelling*, 37(22), 9308-9323.

- [16] Sharma, S., & Balan, S. (2013). An integrative supplier selection model using Taguchi loss function, TOPSIS and multi criteria goal programming. *Journal of Intelligent Manufacturing*, 24(6), 1123-1130.
- [17] Topcu, Y. I. (2004). A decision model proposal for construction contractor selection in Turkey, *Building and Environment*, 39(4), 469-481.
- [18] Ware, N. R., Singh, S. P., & Banwet, D. K. (2014). A mixed-integer non-linear program to model dynamic supplier selection problem. *Expert Systems with Applications*, 41(2), 671-678.
- [19] Zimmermann, H. J. (1978). Fuzzy programming and linear programming with several objective functions. *Fuzzy sets and systems*, 1(1), 45-55.