

ویژگی‌های فیزیکوشیمیایی انتخابی و پذیرش کلی ماست تهیه شده از تلقیح باکتری‌های آغازگر ماست و عصاره کمبوجا

مهسا مکوندی^۱، وجیهه فدائی نوغانی^{۲*}، کیانوش خسروی دارانی^۳

۱- دانش آموخته کارشناسی ارشد علوم و صنایع غذایی، واحد شهر قدس، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران.

۲- گروه علوم و صنایع غذایی، واحد شهر قدس، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران.

۳- دانشیار گروه تحقیقات علوم و صنایع غذایی، استیتو تحقیقات تغذیه ای و صنایع غذایی کشور، دانشکده علوم تغذیه و صنایع غذایی، دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی، تهران، ایران.

(تاریخ دریافت: ۹۳/۸/۳۰ تاریخ پذیرش: ۹۴/۳/۳۱)

چکیده

در این تحقیق، اثر کمبوجا بر خواص فیزیکوشیمیایی (pH، اسیدیته، آب اندازی، گرانزوی، ویتامین C و اتانول) و پذیرش کلی نمونه‌های ماست در طول دوره نگهداری ۲۱ روزه در دمای ۸ درجه سانتی گراد بررسی گردید. بدین ترتیب که مقادیر ۵، ۱۰ و ۱۵ درصد (حجمی/حجمی) از عصاره کمبوجایی کشت داده شده بر چای سیاه همراه با آغازگر ماست برای تولید نمونه‌های ماست فراسودمند به شیر با ۲/۲ درصد چربی تلقیح شد. در ضمن، از آغازگر ماست جهت تولید نمونه کنترل استفاده گردید. تخمیر در تمامی نمونه‌ها در هنگام رسیدن pH به ۴/۶ متوقف شد. نتایج نشان داد که در طول دوره نگهداری، کاهش pH و افزایش اسیدیته در نمونه‌ها جزئی بود ($p < 0.01$)؛ آب اندازی در نمونه‌ها (مشابه نمونه کنترل) افزایش و گرانزوی کاهش یافت ($p < 0.01$) و با افزایش غلظت عصاره کمبوجا، میزان آب اندازی در نمونه‌ها بیشتر و گرانزوی کمتر شد ($p < 0.01$)؛ میزان ویتامین C در نمونه‌ها کاهش و میزان اتانول در حد بسیار کمی افزایش یافت ($p < 0.01$) و مقادیر ویتامین C و اتانول با افزایش غلظت عصاره کمبوجا افزایش یافتند ($p < 0.01$). با افزایش غلظت عصاره کمبوجا، امتیاز پذیرش کلی در نمونه‌ها کمتر شد ($p < 0.01$) و با گذشت زمان نگهداری، این امتیاز در مقایسه با نمونه کنترل در حد کم تری کاهش یافت ($p < 0.01$). بهترین ویژگی‌های فیزیکوشیمیایی و حسی (پس از تولید و در طول دوره نگهداری) در نمونه حاوی آغازگر ماست و درصد عصاره کمبوجا مشاهده شد.

کلید واژگان: ماست، کمبوجا، باکتری‌های آغازگر ماست، خواص فیزیکوشیمیایی، پذیرش کلی

* مسئول مکاتبات: vn.fadaei@gmail.com

نوشیدنی باقی می‌ماند و باعث می‌شود نوشیدنی، گازدار گردد. وقتی اتانول به میزان مناسب تولید شد، زمینه برای رشد باکتری‌هایی که از منع کربنی جهت رشد و تکثیر خود استفاده می‌کنند فراهم می‌شود [۱۵]. اتانول توسط زنجیرهای استوپاکتر به اسید استیک اکسیده می‌شود و همچنین، اسیدهای آلی (گلوکورونیک، لاکتیک، سوکسینیک، مانوئیک، پروپیونیک، آسکوربیک و...)، پروتئین‌ها و ترکیبات مفید دیگری از این واکنش حاصل می‌شوند. اسید گلوکورونیک از ترکیباتی است که در سمزدایی بدن و جلوگیری از سرطان نقش مهمی دارد [۱۸]. ویژگی سمزدایی کمبوجا احتمالاً به دلیل اتصال اسید گلوکورونیک به مولکول‌های سمتی و افزایش دفع آنها توسط کلیه‌ها و روده‌هاست. همچنین، در نوشیدنی کمبوجا، اسید بوتیریک یافت شده است که از غشاهای سلولی انسان محافظت می‌کند و در ترکیب با اسید گلوکورونیک، دیواره‌های روده را استحکام می‌بخشد و در مقابل انگل‌ها محافظت می‌کند [۱۵]؛ اسید اوسینیک موجود در این نوشیدنی خواص ضدمیکروبی دارد. ثابت شده است که تخمیر لاکتوز (در مقایسه با قند ساکاراز) توسط کمبوجا، مقادیر ناچیزی اتانول تولید می‌کند [۶ و ۱۲].

پژوهشگران معتقدند که نوشیدنی کمبوجا، یک مکمل غذایی به حساب می‌آید و مصرف آن، سیستم دفاعی بدن را تقویت کرده و موجب جلوگیری از بیماری‌ها می‌شود. کمبوجا عامل پیشگیری کننده و درمانی برای انسان در ارتباط با بیماری‌های متابولیکی، بیماری‌های معده، دیابت، مشکلات عصبی و سیستم ایمنی بدن، سوختگی‌ها و آسیب‌های پوستی، نقرس، بواسیر، کلسترول، ورم لوزه، سردرد، قلبی عروقی - تصلب شرایین، روماتیسم، التهاب مفاصل، هموروئید، عفونت مثانه، سوء هاضمه، سوختگی‌ها، آسیب‌های پوستی، فشار خون، درمان سرطان و ایدز محسوب می‌شود و باعث بهبود عملکرد کبد و تعادل فلور روده‌ای، می‌گردد [۱، ۳، ۵، ۱۰، ۱۹ و ۲۰].

نوشیدنی کمبوجا همچنین دارای خواص ضدمیکروبی، ضدسرطانی و آنتی‌اکسیدانی می‌باشد. اسید استیک موجود در این نوشیدنی، بازدارنده فعالیت بسیاری از میکروارگانیسم‌های بیماری‌زا است. فعالیت آنتی‌اکسیدانی کمبوجا مربوط به توانایی اسید آسکوربیک و پلی فنل‌های چای در پاکسازی رادیکال‌های آزاد است. نوشیدنی کمبوجا به عنوان بازدارنده جهش ژنی و ازدیاد سلول‌های سرطانی، به عنوان عامل ضدسرطان محسوب می‌گردد [۱۰].

تاکنون پژوهش‌های زیادی در ارتباط با نوشیدنی کمبوجا انجام پذیرفته است؛ به طوری که ویژگی‌های فیزیکی و بافتی محصولات تخمیری شیری تولید شده با تلقیح کمبوجا

۱- مقدمه

نوشیدنی کمبوجا در واقع یک نوشیدنی سنتی تازه و نیروبخش با طعم ترش و شیرین و دارای ویژگی‌های سلامت‌بخش است که توسط فرآیند تخمیر و تبدیل زیستی چای شیرین شده با قارچ چای یا کمبوجا (لایه نازک سلولزی) تهیه می‌شود [۱ و ۲]. تحقیقات نشان داده است که کمبوجا می‌تواند بر روی سوبستراهای مختلف مانند چای سیاه و سبز، قهقهه، چای گیاهی (چای آویشن)، آبجو، کوکاکولا، شراب، ملاس، آب پنیر و ... کشت داده شود. همچنین، مشخص شده است که برای کشت کمبوجا، علاوه بر ساکاراز، از سایر منابع قندی نظیر گلوکز، فروکتوز، مالتوز، لاکتوز و هم چنین اینولین و الیگوفروکتوزها نیز می‌توان استفاده کرد. کمبوجا جهت تخمیر شیر نیز مناسب است زیرا قادر به تخمیر لاکتوز می‌باشد [۹-۱۰].

در اجتماع همیزیست کمبوجا، باکتری‌ها (استوپاکتر، گلوکونوباکتر) و مخمرهای متعددی از قبیل (کاندیدا، پیشیا، ساکارومایسین، شیزوساکارومایسین، زیگوساکارومایسین، کلایورو مایسین، بریتانومایسین و تورولا) یافته شده‌اند [۳، ۷-۱۴]. میکروارگانیسم‌های موجود در لایه کمبوجا ضمن رشد و تکثیر در محیط ساده‌ای مانند چای شیرین، طی فرآیندهای متابولیکی متعدد، ترکیبات متنوع و گوناگونی به محیط اضافه می‌کنند. ترکیب نوشیدنی کمبوجا متغیر بوده و به قارچ اولیه و شرایط تخمیر بستگی دارد؛ اما به طور کلی شامل ترکیبات زیر است:

اسیدهای آلی ساده (استیک، لاکتیک، گلوکورونیک، سیتریک، اوسینیک^۱، اگزالیک، تارتاریک، سوکسینیک، ساکاریک، مالیک، مالونیک)، قندهای ساده (گلوکز، فروکتوز)، اتانول، ترکیبات فرار و طعم دهنده (دی استیل استون، ایزو بوتیر آلدیید، اسید وانیلیک، متیل استر، استیل استر، ایزو بوتیل استر، ایزو و آمیل الكل)، ویتامین‌ها (اسید آسکوربیک، ویتامین‌های گروه B)، اسیدهای آمینه آزاد (لیزین، تیروزین، والین، فنیل آلانین، لوسین، ایزولوسین)، پورین‌ها، هپارین، کافتین و تروفیلین، تانن‌ها، آنزیم‌ها (آمیلاز، لاکتاز، ایتونراتاز)، آنتی بیوتیک (نیسین)، اسید هیالورونیک، اسید فولیک، پلی فنل‌ها و کاتچین‌ها، مواد معدنی (مس، آهن، منگنز، نیکل، روی) [۱، ۳، ۵، ۷-۱۵، ۲۰].

مسیر سوخت و سازی تخمیر به این ترتیب است که ابتدا مخمرهای موجود در محیط کشت، قند ساکاراز را به گلوکز و فروکتوز تبدیل می‌کنند، در مرحله بعد، این قندها به مصرف مخمرها رسیده و اتانول و CO₂ تولید می‌شوند. در

1. Usnic acid

۲- مواد و روش ها

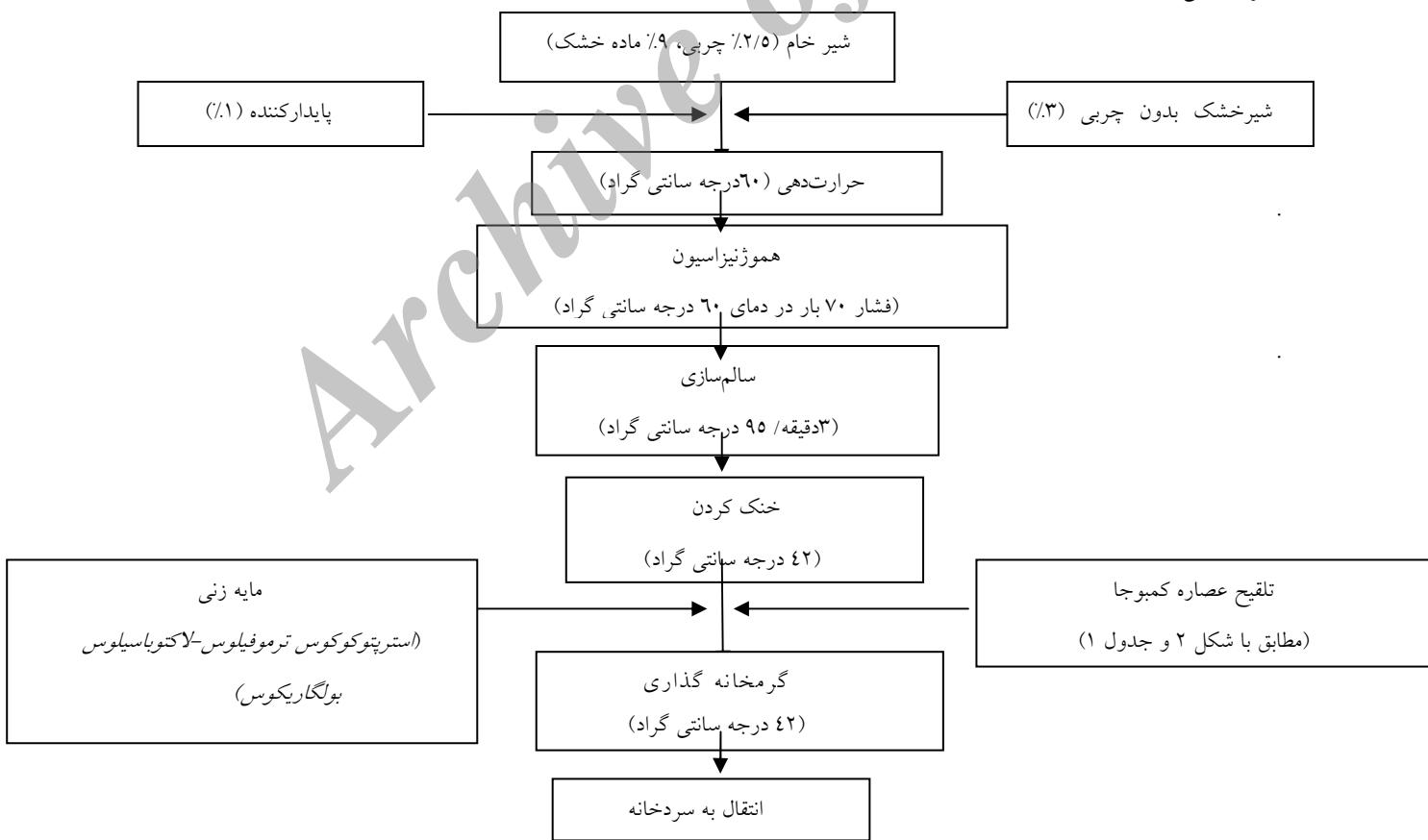
۱-۲- مواد اولیه

کشت منجمد شده با نام تجاری **YF-L904** (شامل باکتری های آغازگر ماست / استرپتوبکوکوس ترموفیلوس و لاکتوبراسیلوس بولگاریکوس) از شرکت کریستین هنسن (دانمارک)، شیر خشک بدون چربی از **NZMP** (نیوزلند)، شیرخام از شرکت دامداران، شکر از شرکت لیوار (ایران)، چای سیاه از شرکت رفاه (لاهیجان)، پایدارکننده (کربوکسی متیل سلولز، پری ژل، منو و دی گلیسرید اسید چرب) از شرکت لاکتوپروت (دانمارک) و لایه کمبوجا از سازمان پژوهش های علمی و صنعتی (ایران) تهیه شدند. مواد آزمایشگاهی مورد نیاز جهت انجام آزمون ها از شرکت مرک آلمان خریداری گردید.

۲-۲- روش تهیه نمونه های ماست

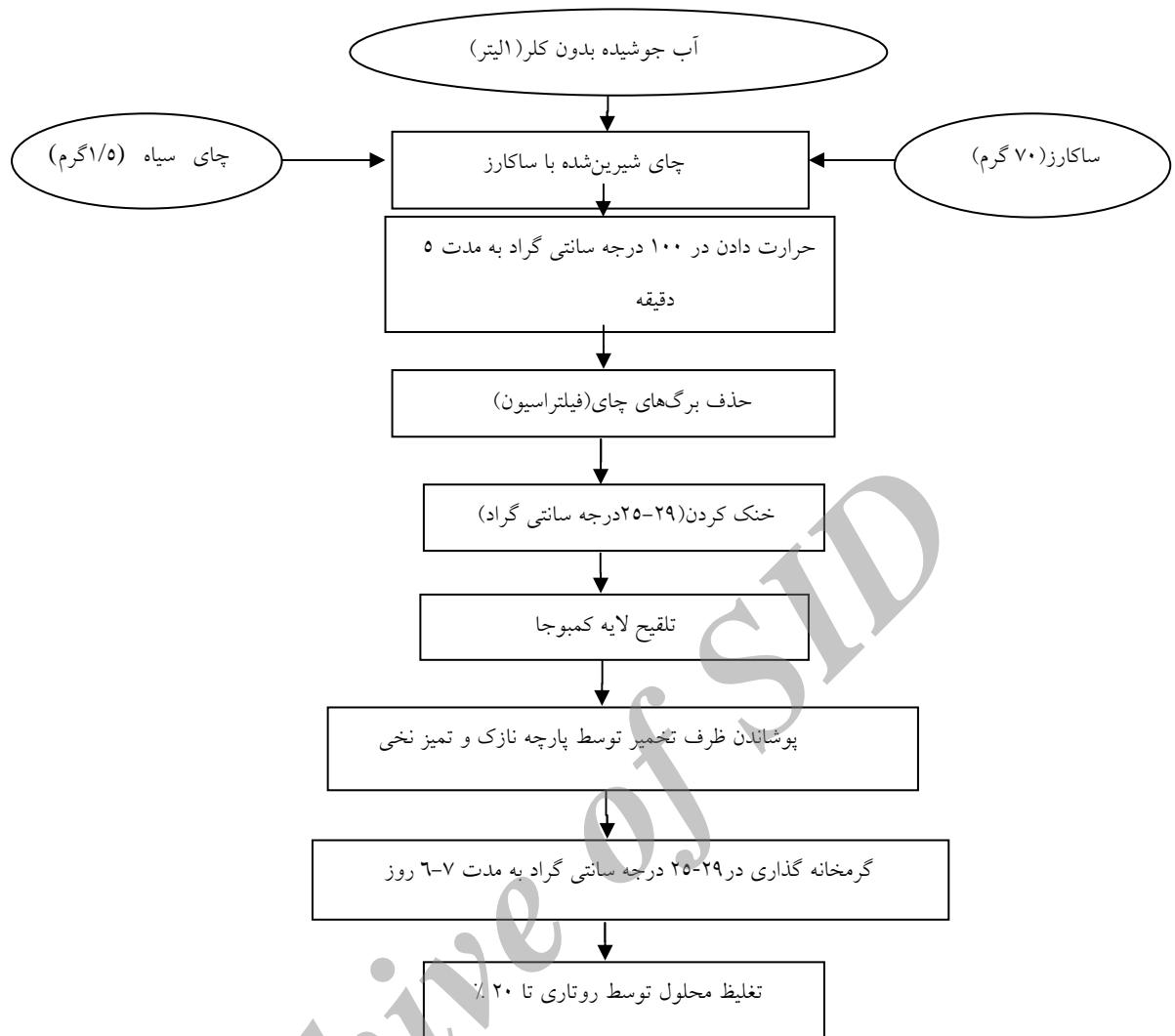
شماتیک فرایند تولید ماست کمبوجا در شکل ۱ نشان داده شده است، و تیمارهای مورد بررسی در جدول ۱ معرفی شده اند:

[۱ و ۴]. قابلیت استفاده از محیط کشت لاکتوز در تهیه نوشیدنی کمبوجا [۲۱]، تولید و خصوصیات بافتی نوشیدنی های جدید بر پایه شیر تخمیر شده توسط کمبوجا [۲۴-۲۲، ۲۰، ۱۵، ۱۲]، تولید نوشیدنی های کم انرژی بر پایه شیر تخمیر شده توسط کمبوجا [۶]، اثر محتوای چربی شیر بر کیفیت نوشیدنی های فراسودمند شیری تخمیر شده توسط کمبوجا [۲۵]، اثر دمای تخمیر بر کیفیت محصولات لبنی حاوی کمبوجا و باکتری های پروبیوتیک [۵]، و تعیین ویتامین C در محصولات تخمیری شیری تولید شده با تلقیح کمبوجا [۲۶] مورد بررسی قرار گرفته است. از آن جا که ماست، به عنوان یک فراورده تخمیری لبنی در سبد غذایی اکثر خانوارهای ایرانی وجود دارد و از طرفی خواص سلامتی بخش کمبوجا به اثبات رسیده است؛ با تخمیر شیر توسط عصاره کمبوجا همراه با باکتری های آغازگر ماست و در نتیجه، تولید نوعی ماست فراسودمند و ورود مواد غذایی ارزشمند و میکروارگانیسم های مفید به رژیم غذایی می توان کامی مثبت در جهت ارتقاء سلامت افراد جامعه برداشت. لذا در این پژوهش، برخی ویژگی های فیزیکو شیمیایی و پذیرش کلی ماست تهیه شده از تلقیح باکتری های آغازگر ماست و عصاره کمبوجا به شیر ارزیابی شد.



شکل ۱ شماتیک فرایند تولید ماست تهیه شده از تلقیح باکتری های آغازگر ماست و عصاره کمبوجا

شماتیک تولید عصاره کمبوجا در شکل ۲ نشان داده شده است.



شکل ۲ مراحل کشت کمبوجا بر روی چای شیرین شده با ساکارز و تغییط محلول جهت تولید عصاره کمبوجا [۶]

جدول ۱ معرفی تیمارهای مورد استفاده در پژوهش

تیمار	باکتری‌های آغازگر ماست (%)	عصاره کمبوجا (%)
YK0 (کنترل)	۰	۲/۰
YK5	۵	۲/۰
YK10	۱۰	۲/۰
YK15	۱۵	۲/۰

سود ۱۰٪ نرمال و در حضور معرف فنل فتالین اندازه‌گیری شد، سپس با جای‌گذاری در رابطه ۱ به صورت اسیدیته بر حسب درصد اسید لاتیکی به دست آمد [۲۷].

۳-۲- آزمون‌های فیزیکوشیمیایی

pH نمونه‌ها طبق اداره استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به شماره ۲۸۵۲، با استفاده از pH متر (مدل WTW، کشور سازنده آلمان) طی مدت نگهداری اندازه‌گیری شد. اسیدیته قابل تیتر نمونه‌ها طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۸۵۲، طی مدت نگهداری با تیترکردن مولکول‌های اسید آلی در نمونه با

درصد اسیدیته قابل تیتر (بر حسب اسید لاتیک) = مقدار سود مصرفی به میلی لیتر × نرمالیته سود × میلی اکی والان گرم اسیدلاتیک
وزن نمونه اولیه به گرم

۲۰ درجه سانتیگراد در دقیقه تا دمای ۱۸۰ درجه سانتیگراد، و نگهدارشدن در این دما به مدت ۵ دقیقه؛ ستون: ۵ (HP) و طبق AOAC 984.14 آندازه‌گیری گردید. محلول‌های استاندارد اتانول با غلظت ۲ درصد و استاندارد داخلی -۲ - بوتانول به غلظت ۲ درصد در آب تهیه شد. این دو استاندارد به نسبت یک به یک تهیه شده و در صورت لزوم، سایر غلظت‌های استاندارد از روی این محلول قابل ساخته شدن می‌باشند. ۵ گرم از نمونه به بالن مناسب منتقل و با محلول استاندارد داخلی رقیق گردید. سپس، نمونه با فیلتر ۱۱ /۴۵ صاف و به دستگاه GC تزریق شد [۳۱].

کلیه آزمون‌های فیزیکوشیمیایی در روزهای ۰، ۷، ۱۴ و ۲۱ پس از تولید طی نگهداری در دمای ۸ درجه سانتی گراد انجام پذیرفت.

۴-۲ ارزیابی حسی (پذیرش کلی)

طبق جدول اداره استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به شماره ۶۹۵، پذیرش کلی توسط ۵ نفر ارزیاب آموزش دیده با روش هدونیک ۵ نقطه‌ای و در روزهای ۰، ۷ و ۱۴ و ۲۱ پس از تولید طی نگهداری در دمای ۸ درجه سانتی گراد انجام پذیرفت [۳۲].

۵-۲ روش آماری

در این پژوهش، از آزمایش فاکتوریل در قالب طرح بلوک‌های کامل تصادفی استفاده شد. آزمایش دارای دو فاکتور عصاره کمبوجا در سطوح ۵، ۱۰ و ۱۵ درصد و فاکتور زمان در ۴ سطح روزهای ۰، ۷، ۱۴ و ۲۱ بود. برای هر تیمار ۳ تکرار در نظر گرفته شد. جهت حذف واریانس حاصل از تفاوت موجود بین داورها، هر داور به عنوان یک بلوک در نظر گرفته شد. در صورت معنی‌دار شدن تفاوت بین تیمارها، جهت مقایسه میانگین‌های اثر عصاره کمبوجا بر صفات مورد بررسی از آزمون چند دامنه‌ای دانکن در سطح ۰/۰۵ استفاده گردید.

تجزیه و تحلیل داده‌های مستخرج از آزمایش، در قالب طرح بلوک‌های کامل تصادفی و با استفاده از نرم افزار SAS نسخه ۹/۲ انجام پذیرفت. جهت آنالیز داده‌های منتج از آزمون حسی (پذیرش کلی) از آزمون ناپارامتری کروسکال - والیس استفاده گردید.

میزان آب‌اندازی نمونه‌های ماست طبق روش پیشنهادی توسط تمیم و همکاران (۱۹۹۶) اندازه‌گیری گردید. برای این منظور مقدار ۲۰ گرم نمونه روی کاغذ واتمن شماره ۴۱ گسترده شده و در دمای ۴ درجه سانتی گراد به مدت ۱۲۰ دقیقه قرار داده شد. میزان آب‌اندازی نمونه‌ها از رابطه ۲ محاسبه شد [۲۸].

رابطه (۲)

$$\frac{100 \times \text{وزن نمونه بعد از فیلتر} - \text{وزن اولیه}}{\text{وزن اولیه نمونه}} = \% \text{ آب خارج شده}$$

گرانروی نمونه‌های تولیدی با استفاده از ویسکومتر بروکفیلد DV-E (ساخت امریکا) اندازه‌گیری شد. در این آزمایش پس از آزمون‌های اولیه، اسپیندل شماره ۴ به عنوان اسپیندل مناسب جهت اندازه‌گیری گرانروی انتخاب شد. کلیه آزمون‌ها در دمای ۴ درجه سانتی گراد و با شرایط یکسان انجام شد؛ به طوری که گرانروی نمونه‌ها در سرعت چرخشی ۲۰ دور در دقیقه و پس از گذشت ۳۰ ثانیه از چرخش اسپیندل قرائت شد [۲۹].

میزان ویتامین C نمونه‌های تولیدی به روش تیتراسیون یدومتری طبق مرجع USP 34 (اندازه‌گیری شد. حدود ۲۰ گرم از نمونه به یک اrlen ۲۵۰ میلی لیتری منتقل و به آن، ۱۰۰ میلی لیتر آب اضافه شد؛ ۱۰۰ میلی لیتر محلول اسید سولفوریک ۰/۱ نرمال و سپس ۱۵ میلی لیتر محلول یداین ۰/۱ نرمال افروده گردید. محتویات اrlen حدود ۳۰ ثانیه هم زده، به آن ۵ میلی لیتر محلول ۰/۰۵٪ نشاسته در آب اضافه شد و تیتراسیون با سدیم تیوسولفات ۰/۱ نرمال انجام پذیرفت. نقطه پایان تیتراسیون بر اساس حذف رنگ آبی محلول تعیین شد. میزان ویتامین C بر اساس رابطه ۳ محاسبه گردید [۳۰]:

رابطه (۳)

$$\text{حجم ید } ۰/۱ \text{ مصرفی} = \text{حجم معادل سدیم تیوسولفات} ۱۵ \text{ مصرفی}$$

هر یک میلی لیتر ید ۰/۱ نرمال مصرف شده = ۸/۸۰۶ میلی گرم آسکوریک اسید میزان اتانول نمونه‌های تولیدی توسط دستگاه GC (دمای بخش تزریق: ۲۵۰ درجه سانتیگراد؛ نوع آشکارساز: یونش شعله‌ای؛ دمای آشکارساز: ۲۶۰ درجه سانتی گراد؛ دمای اولیه ستون: ۴ درجه سانتیگراد؛ زمان: ۲۰ دقیقه، شبیه افزایش دما:

۲۰

اثر متقابل متغیرها بر زمان نگهداری از نظر آماری بسیار معنی‌دار می‌باشد ($p < 0.01$). مقایسه میانگین pH و اسیدیته تیمارها (جدول های ۲ و ۳) نشان می‌دهد که از نظر آماری، اختلاف معنی‌داری بین تیمار YK0 با تیمارهای YK5، YK10، YK15 وجود دارد ($p > 0.05$). مقایسه میانگین pH تیمارها نشان می‌دهد که بین تیمارهای YK5 و YK10 از نظر آماری اختلاف معنی‌داری وجود ندارد ($p > 0.05$). بیشترین میزان pH و کمترین میزان اسیدیته به ترتیب مربوط به تیمار YK15 و YK0 و کمترین میزان pH و بیشترین میزان اسیدیته متعلق به تیمار YK0 می‌باشد.

۳- نتایج و بحث

۱-۱- بررسی نتایج به دست آمده از pH و اسیدیته نمونه‌های ماست تهیه شده از تلچیع باکتری‌های آغازگر ماست و عصاره کمبوجا طی دوره نگهداری

بر اساس نتایج آماری، pH و اسیدیته نمونه‌ها در تیمارهای مختلف، اختلاف آماری بسیار معنی‌داری دارند ($p < 0.01$). همچنین، میان pH نمونه‌ها در طی ۲۱ روز نگهداری با فواصل ۷ روز، اختلاف آماری بسیار معنی‌دار وجود دارد ($p < 0.01$).

جدول ۲ مقادیر pH نمونه‌های ماست تهیه شده از تلچیع باکتری‌های آغازگر ماست و (۰، ۵، ۱۰ و ۱۵٪) عصاره کمبوجا طی

* نگهداری (میانگین \pm انحراف معیار)

تیمار	روز اول	روز هفتم	روز چهاردهم	روز بیست و یکم
YK0	4.58 \pm 0.017 ^a	4.39 \pm 0.03 ^h	4.23 \pm 0.026 ^k	4.09 \pm 0.02 ¹
YK5	4.58 \pm 0.01 ^a	4.50 \pm 0.02 ^{ef}	4.39 \pm 0.02 ^h	4.28 \pm 0.02 ^j
YK10	4.57 \pm 0.017 ^{ab}	4.52 \pm 0.017 ^{de}	4.41 \pm 0.017 ^h	4.30 \pm 0.02 ^j
YK15	4.57 \pm 0.01 ^{ab}	4.51 \pm 0.02 ^{ef}	4.45 \pm 0.017 ^g	4.34 \pm 0.026 ⁱ

* حروف لاتین متفاوت نشان دهنده معنی‌دار بودن میانگین تیمارها می‌باشد ($p < 0.05$).

عصاره کمبوجا (%), آغازگر ماست: Y (%)

YK0: Y=2.5; K=0. YK5: Y=2.5; K=5. YK10: Y=2.5; K=10. YK15: Y=2.5; K=15

جدول ۳ مقادیر اسیدیته (گرم اسید لاکتیک در لیتر) نمونه‌های ماست تهیه شده از تلچیع باکتری‌های آغازگر ماست و (۰، ۵، ۱۰ و ۱۵٪) عصاره کمبوجا طی نگهداری (میانگین \pm انحراف معیار)*

تیمار	روز اول	روز هفتم	روز چهاردهم	روز بیست و یکم
YK0	0.769 \pm 0.01 ^j	0.853 \pm 0.01 ^{ef}	0.981 \pm 0.003 ^a	1.08 \pm 0.002 ^s
YK5	0.718 \pm 0.005 ^m	0.762 \pm 0.006 ^j	0.841 \pm 0.013 ^g	0.928 \pm 0.013 ^d
YK10	0.737 \pm 0.007 ^l	0.782 \pm 0.002 ⁱ	0.855 \pm 0.002 ^e	0.945 \pm 0.002 ^c
YK15	0.745 \pm 0.003 ^{kl}	0.795 \pm 0.002 ^h	0.844 \pm 0.003 ^g	0.955 \pm 0.003 ^b

* حروف لاتین متفاوت نشان دهنده معنی‌دار بودن میانگین تیمارها می‌باشد ($p < 0.05$).

عصاره کمبوجا (%), آغازگر ماست: Y (%)

YK0: Y=2.5; K=0. YK5: Y=2.5; K=5. YK10: Y=2.5; K=10. YK15: Y=2.5; K=15

عصاره کمبوجا به شیر کمتر از نمونه کنترل بود. باکریجی و کاواز (۲۰۰۸) و تراکچی (۲۰۱۰)، افزایش اسیدیته در طول زمان نگهداری ماست را به تولید اسید در اثر تخمیر لاکتوز توسط فعالیت باکتری‌های آغازگر ماست نسبت دادند [۳۳ و ۳۴]. بانکزار و همکاران (۲۰۰۲) نیز علت کاهش pH در ماست را طی نگهداری در سرمه، فعالیت متابولیکی ثانویه

مطابق با نتایج به دست آمده از این پژوهش، pH نمونه کنترل طی نگهداری در دمای ۸ درجه سانتی گراد کاهش و به دنبال آن اسیدیته افزایش یافت که نشان دهنده ادامه یافتن فعالیت آغازگرهای ماست و فرآیند تخمیر در دمای ۸ درجه سانتی گراد با سرعت کم می‌باشد. تغییرات pH و اسیدیته در نمونه‌های تهیه شده از تلچیع باکتری‌های آغازگر ماست و

نمونه‌های حاوی کمبوجا و آغازگر ماست طی نگهداری نمونه‌ها در سرما کاهش کمتری یافت، در حالی که نمونه کتربل کمی ترشتر شد.

۲-۳- بررسی نتایج به دست آمده از آب اندازی نمونه‌های ماست تهیه شده از تلقیح باکتری‌های آغازگر ماست و عصاره کمبوجا طی دوره نگهداری

بر اساس نتایج آماری، آب اندازی نمونه‌ها در تیمارهای مختلف، اختلاف آماری بسیار معنی‌داری دارند ($p < 0.01$). همچنین، میان آب اندازی نمونه‌ها در طی ۲۱ روز نگهداری با فواصل ۷ روز، اختلاف آماری بسیار معنی‌دار وجود دارد ($p < 0.01$). اثر مقابله متغیرها بر زمان نگهداری از نظر آماری بسیار معنی‌دار می‌باشد ($p < 0.01$). مقایسه میانگین آب اندازی تیمارها (جدول ۴) نشان می‌دهد که از نظر آماری، اختلاف معنی‌دار بین تیمار YK0 با تیمارهای YK5، YK10 و YK15 وجود دارد. بیشترین میزان آب اندازی مربوط به تیمار ۱۵ و کمترین آن متعلق به تیمار YK0 می‌باشد.

آغازگرهای ماست گزارش کردند [۳۵]؛ به طوری که pH و اسیدیتۀ نمونه کتربل به ترتیب از ۴/۵۸ و ۰/۷۶۹ درصد اسید لاکتیک در روز اول به ۴/۰۹ و ۱/۰۸ درصد اسید لاکتیک در روز بیست و یکم نگهداری تغییر یافت. همان‌طور که پیش‌تر اشاره شد در نمونه‌های تهیه شده از تلقیح باکتری‌های آغازگر ماست و عصاره کمبوجا به شیر، کاهش pH و افزایش اسیدیتۀ کمتر از نمونه کتربل بود، به طوری که pH و اسیدیتۀ در تیمار YK5 به ترتیب در روز اول از ۴/۵۸ و ۰/۷۱۸ درصد اسید لاکتیک به ۴/۲۸ و ۰/۹۲۸ درصد اسید لاکتیک در روز بیست و یکم نگهداری رسید. همچنین، در تیمار YK10، مقادیر pH و اسیدیتۀ به ترتیب در روز اول، ۴/۵۷ و ۰/۷۳۷ درصد اسید لاکتیک و در روز بیست و یکم، ۴/۳۰ و ۰/۹۴۵ درصد اسید لاکتیک بود. این مقادیر در تیمار YK15 به ترتیب در روز اول، ۴/۵۷ و ۰/۷۴۵ درصد اسید لاکتیک و در روز بیست و یکم، ۴/۳۴ و ۰/۹۵۵ درصد اسید لاکتیک بود. این نتایج مطابق با نتایج میلانتویک و همکاران (۲۰۰۸) می‌باشد. آن‌ها دریافتند که آغازگرهای کمبوجا در طول دوره نگهداری نوشیدنی تخمیری شیر در سرما (برخلاف آغازگرهای ماست که تخمیر آهسته‌ای را ادامه دادند) در حد کمی غیرفعال شدند. بنابراین، pH

جدول ۴ مقادیر آب اندازی (درصد) نمونه‌های ماست تهیه شده از تلقیح باکتری‌های آغازگر ماست و (۰، ۵، ۱۰ و ۱۵٪) عصاره

کمبوجا طی نگهداری (میانگین \pm انحراف معیار) *

تیمار	روز اول	روز هفتم	روز چهاردهم	روز بیست و یکم
YK0	۰,۹۲ \pm ۰,۰۳ ^x	۱۵,۱۹ \pm ۰,۰۵ ^v	۳۱,۴۳ \pm ۰,۲۵ ^m	۳۹,۵۵ \pm ۰,۸۹ ^b
YK5	۹,۲۴ \pm ۰,۰۷ ^w	۱۹,۶۶ \pm ۰,۱۲۵ ^s	۳۴,۶۹ \pm ۰,۱۳ ^j	۴۳,۹ \pm ۰,۰۵۵ ^f
YK10	۱۵,۸۲ \pm ۰,۰۸ ^u	۲۴,۵۵ \pm ۰,۱ ^o	۳۲,۶۵ \pm ۰,۱۳ ^l	۴۶,۱۷ \pm ۰,۰۴۵ ^d
YK15	۲۰,۳۶ \pm ۰,۰۴۵ ^r	۲۹,۴۴ \pm ۰,۰۶۵ ⁿ	۳۶,۲۳ \pm ۰,۰۴ ⁱ	۴۷,۹۶ \pm ۰,۰۷۵ ^c

* حروف لاتین متفاوت نشان دهنده معنی‌دار بودن میانگین تیمارها می‌باشد ($p < 0,05$).
عصاره کمبوجا: Y (%)، آغازگر ماست: K (%)

YK0: Y=2.5; K=0. YK5: Y=2.5; K=5. YK10: Y=2.5; K=10. YK15: Y=2.5; K=15

pH دناتوره شدن ساختمان پروتئین می‌شوند. در واقع کاهش pH باعث تغییر فرم طبیعی پروتئین شده و در اثر دناتوره شدن پروتئین، آب متصل به آن آزاد شده و آب اندازی افزایش می‌یابد (۳۸). آب اندازی در نمونه شاهد نیز در طی نگهداری افزایش یافت که ممکن است به دلیل افزایش اسیدیتۀ باشد (۲۸). بنابراین، به طور کلی با کاهش pH و افزایش اسیدیتۀ طی نگهداری نمونه‌های ماست تولیدی در سرما، آب اندازی افزایش یافت.

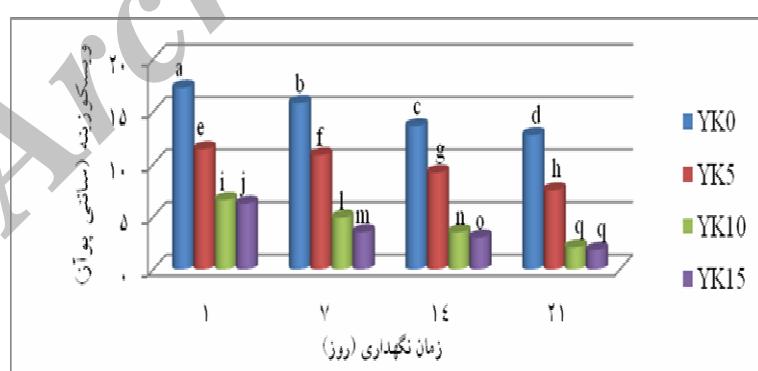
مطابق با نتایج به دست آمده از این پژوهش، آب اندازی نمونه‌های ماست تولیدی طی نگهداری در دمای ۸ درجه سانتی گراد افزایش یافت. افزایش میزان آب اندازی در ماست در طول زمان نگهداری معمولاً به دلیل نوارایی شدید ساختمانی شبکه کازئین است که با خروج آب پنیر همراه است [۴، ۳۶ و ۳۷]. در سایر پژوهش‌ها نیز اشاره شده است که با گذشت زمان نگهداری، بافت ماست شل‌تر شده و آب متصل به پروتئین‌های آن آزاد می‌شود. تغییرات pH در این امر دخیل هستند و باعث

شبکه ژل قادر به نگهداری تمامی فاز سرمی نبود؛ به طوری که با گذشت زمان نگهداری، میزان خروج سرم از ژل افزایش یافت. میلانویک و همکاران (۲۰۰۸) نیز بیان کردند که با افزایش غلظت عصاره کمبوجا، میزان آب اندازی در نمونه‌های نوشیدنی تخمیری شیر حاوی ۱۰ و ۲۰ درصد عصاره کمبوجا افزایش یافت و در نمونه‌های حاوی ۱۵ و ۲۰ درصد عصاره کمبوجا، آب اندازی بسیار زیاد بود.

۳-۳- بررسی نتایج به دست آمده از گرانزوی (ویسکوزیته) نمونه‌های ماست تهیه شده از تلچیح باکتری‌های آغازگر ماست و عصاره کمبوجا طی دوره نگهداری

بر اساس نتایج آماری، گرانزوی نمونه‌ها در تیمارهای مختلف، اختلاف آماری بسیار معنی‌داری دارند ($p < 0.01$). همچنین، میان گرانزوی نمونه‌ها در طی ۲۱ روز نگهداری با فواصل ۷ روز، اختلاف آماری بسیار معنی‌دار وجود دارد ($p < 0.01$). اثر متقابل متغیرها بر زمان نگهداری از نظر آماری بسیار معنی‌دار می‌باشد ($p < 0.01$). مقایسه میانگین گرانزوی کل تیمارها (جدول ۵) نشان می‌دهد که از نظر آماری، اختلاف معنی‌داری بین تیمار YK0 با تیمارهای YK5، YK10 و YK15 وجود دارد. بیشترین میزان گرانزوی مربوط به تیمار YK0 و کمترین آن متعلق به تیمار YK15 می‌باشد.

میزان آب اندازی در نمونه کنترل در روز اول نگهداری نسبت به سایر نمونه‌ها بسیار کمتر بود و با افزایش غلظت کمبوجا، میزان آب اندازی افزایش یافت؛ اما با گذشت زمان نگهداری در دمای ۸ درجه سانتی گراد، میزان آب اندازی در تمام نمونه‌ها افزایش یکنواختی داشت. میزان آب اندازی در نمونه کنترل در روز اول نگهداری، 0.9% درصد و در روز بیست و یکم، $39/55\%$ درصد آندازه‌گیری شد. در تیمار YK5، میزان آب اندازی در روز اول و بیست و یکم به ترتیب $9/24\%$ و $43/9\%$ درصد و در تیمار YK10، این مقادیر $15/82\%$ و $46/17\%$ درصد بود. همچنین، آب اندازی در تیمار YK15 در روز اول و بیست و یکم نگهداری به ترتیب $20/36\%$ و $47/96\%$ درصد بود. بنابراین، میزان آب اندازی در نمونه‌های ماست تهیه شده از تلچیح باکتری‌های آغازگر ماست و عصاره کمبوجا به شیر در روز بیست و یکم نگهداری تقریباً مشابه با نمونه کنترل بود؛ این در حالی است که فقط در نمونه YK5، در روز اول $9/24\%$ درصد بود و شباهت بیشتری با نمونه کنترل داشت. میلانویک و همکاران (۲۰۰۸) گزارش کردند که میزان ماده خشک در نمونه‌های نوشیدنی تخمیری شیر حاوی عصاره کمبوجا (۱۰، ۱۵ و ۲۰ درصد) کمتر از میزان آن در نمونه کنترل بود و از آنجا که کاهش میزان ماده خشک یکی از عوامل مثبت مؤثر بر میزان آب اندازی است (۲۹)، بالاتر بودن میزان آب اندازی تیمارهای حاوی عصاره کمبوجا در قیاس با نمونه کنترل دور از انتظار نمی‌باشد. در واقع، با اضافه کردن عصاره کمبوجا، فاز سرمی افزایش یافت و



شکل ۳ مقادیر گرانزوی (سانتی پوآز) نمونه‌های ماست تهیه شده از تلچیح باکتری‌های آغازگر ماست و (۰، ۵، ۱۰ و ۱۵٪) عصاره کمبوجا طی نگهداری
عصاره کمبوجا: Y (%)، آغازگر ماست: K (%)
YK0: Y=2.5; K=0. YK5: Y=2.5; K=5. YK10: Y=2.5; K=10. YK15: Y=2.5; K=15

در روز اول نگهداری، ویسکوزیته نمونه کنترل بیشتر از سایر نمونه‌ها بود و با افزایش غلظت کمبوجا، میزان آب اندازی

بر اساس نتایج حاصل از این پژوهش، میزان گرانزوی نمونه‌ها با میزان آب اندازی آنها رابطه غیرمستقیم داشت؛ به طوری که

pH (۲۰۱۴) ویژگی های رئولوژیکی ژل ماست را به تغییرات نسبت داده اند [۹].

۴-۳- بررسی نتایج به دست آمده از ویتامین C نمونه های ماست تهیه شده از تلقیح باکتری های آغازگر ماست و عصاره کمبوجا طی دوره نگهداری

بر اساس نتایج آماری، ویتامین C نمونه ها در تیمارهای مختلف، اختلاف آماری بسیار معنی داری دارند ($p < 0.01$). همچنین، میان ویتامین C نمونه ها در طی ۲۱ روز نگهداری با فواصل ۷ روز، اختلاف آماری بسیار معنی دار وجود دارد ($p < 0.01$). اثر متقابل متغیرها بر زمان نگهداری از نظر آماری بسیار معنی دار می باشد ($p < 0.01$). مقایسه میانگین ویتامین C تیمارها (جدول ۶) نشان می دهد که از نظر آماری، اختلاف معنی داری بین تیمار YK0 با تیمارهای YK5 و YK10 و YK15 وجود دارد. بیشترین میزان ویتامین C مربوط به تیمار YK15 و کمترین آن متعلق به تیمار YK0 می باشد.

مطابق با نتایج این پژوهش، با گذشت زمان نگهداری نمونه ها در دمای ۸ درجه سانتی گراد، کاهش در میزان این ویتامین در حد کمی مشاهده گردید. میزان ویتامین C در روز اول در نمونه کنترل، ۶/۶ میلی گرم/۱۰۰ ماست و در روز بیست و یکم به ۴/۱۸ میلی گرم/۱۰۰ گرم ماست کاهش یافت. در نمونه های حاوی آغازگر ماست و عصاره کمبوجا، میزان این ویتامین بیشتر بود؛ به طوری که در تیمار YK5، در روز اول و بیست و یکم نگهداری به ترتیب ۹/۷۹ و ۸/۷۲ میلی گرم ماست؛ در تیمار YK10، ۹/۸۷ و ۸/۷۵ میلی گرم/۱۰۰ گرم ماست و در تیمار YK15 به ترتیب ۱۰/۱۲ و ۹/۲۹ میلی گرم/۱۰۰ گرم ماست اندازه گیری شد.

مطابق با پژوهش حاضر، مالباسا و همکاران (۲۰۰۹) نیز گزارش کردند که میزان ویتامین C در نمونه های نوشیدنی تخمیری شیر حاوی ۱۵ و ۲۰ درصد عصاره کمبوجا به طور متوسط ۱۳/۴۷ میلی گرم بود و پس از ۱۰ روز نگهداری، ۸۲ درصد از این ویتامین حفظ شد [۲۲].

مالباسا و همکاران (۲۰۱۴) میزان ویتامین C اندازه گیری شده در محصولات تخمیری شیر توسط کمبوجا را ۳۱/۱۹ - ۱۲/۳۶ میلی گرم/لیتر گزارش کرده اند [۷].

افزایش و گرانزوی نمونه ها کاهش یافت. میزان گرانزوی در تمام نمونه ها طی نگهداری با روند ثابتی کاهش یافت. میزان گرانزوی در نمونه کنترل از ۱۷/۲۶ سانتی پوآز در روز اول به ۱۲/۷۶ سانتی پوآز در روز بیست و یکم کاهش یافت. گرانزوی در سایر نمونه های حاوی آغازگر ماست و عصاره کمبوجا کمتر از نمونه کنترل بود. در تیمار YK5، گرانزوی در روز اول و بیست و یکم به ترتیب ۱۱/۴۴ و ۷/۵۲ سانتی پوآز؛ در تیمار YK10، ۶/۵۸ سانتی پوآز در روز اول و ۲/۰۷ سانتی پوآز در روز بیست و یکم و در تیمار YK15، این مقادیر به ترتیب ۶/۲۳ و ۱/۸۱ سانتی پوآز بود. تیمار YK5 که گرانزوی آن از ۱۱/۴۴ سانتی پوآز در روز اول نگهداری به ۷/۵۲ سانتی پوآز در روز بیست و یکم رسید تا حدی به نمونه کنترل شبیه تر بود و بافت مناسب تری در طول زمان نگهداری داشت. پایین بودن میزان ماده خشک باعث افزایش آب اندازی در ماست می شود و کاهش گرانزوی را به دنبال خواهد داشت [۳۹]. در طول دوره نگهداری، گرانزوی تیمارها کاهش یافت که دلیل آن را می توان به افزایش آب اندازی در نمونه ها نسبت داد. بر این اساس، با افزایش غلظت کمبوجا، میزان آب اندازی افزایش و گرانزوی آن ها کاهش یافت. افزایش ماده خشک باعث پایدار شدن شبکه ژل و افزایش ظرفیت اتصال با آب می گردد. توره^۲ و همکاران (۲۰۰۳) نیز گزارش کردند که با کاهش استحکام ژل ماست طی دوره نگهداری، گرانزوی ماست طی دوره نگهداری کاهش یافت [۴۰].

اختلاف گرانزوی می تواند ناشی از عوامل مختلفی مانند میزان ماده خشک غیر چرب شیر، میزان چربی، نوع و میزان آغازگر تخمیری، نوع تیمار حرارتی، درجه حرارت و مدت زمان تخمیر و هم چنین نوع فرایند سرد کردن و شرایط نگهداری باشد [۹ و ۴۱]. از آن جا که همه عوامل تأثیرگذار بر خصوصیات فیزیکی نمونه های تولید شده مانند ماده خشک، چربی، فرایند حرارتی و دمای گرمخانه گذاری ثابت بوده اند، لذا تنها دلیل اختلاف در گرانزوی نمونه ها را می توان به تفاوت در نوع آغازگر مورد استفاده برای تولید آن ها نسبت داد. همچنین، کاهش گرانزوی در اوخر دوره نگهداری می تواند به دلیل ادامه فعالیت میکروارگانیسم های موجود در مایه کشت و تغییر در ریز ساختار ماست باشد [۴۲]. وکیک و همکاران

جدول ۵ مقادیر ویتامین C (میلی گرم/۱۰۰ گرم) نمونه‌های ماست تهیه شده از تلقيق باکتری‌های آغازگر ماست و (۰، ۵، ۱۰ و ۱۵٪)
عصاره کمبوجا طی نگهداری (میانگین \pm انحراف معیار)*

تیمار	روز اول	روز هفتم	روز چهاردهم	روز بیست و یکم
YK0	6.61 \pm 0.02 ^q	5.63 \pm 0.026 ^r	4.75 \pm 0.03 ^s	4.18 \pm 0.03 ^t
YK5	9.79 \pm 0.03 ^k	9.29 \pm 0.02 ⁿ	8.93 \pm 0.02 ^o	8.72 \pm 0.026 ^p
YK10	9.87 \pm 0.017 ^j	9.38 \pm 0.02 ^m	8.96 \pm 0.02 ^o	8.75 \pm 0.04 ^p
YK15	10.12 \pm 0.036 ⁱ	9.87 \pm 0.055 ^j	9.63 \pm 0.062 ^l	9.29 \pm 0.03 ⁿ

* حروف لاتین متفاوت نشان دهنده معنی دار بودن میانگین تیمارها می‌باشد ($p < 0.05$).

عصاره کمبوجا (%)، آغازگر ماست: Y (%)

YK0: Y=2.5; K=0. YK5: Y=2.5; K=5. YK10: Y=2.5; K=10. YK15: Y=2.5; K=15

میان اتانول نمونه‌ها در طی ۲۱ روز نگهداری با فواصل ۷ روز، اختلاف آماری بسیار معنی دار وجود دارد ($p < 0.01$). اثر متقابل متغیرها بر زمان نگهداری از نظر آماری بسیار معنی دار می‌باشد ($p < 0.01$). مقایسه میانگین اتانول کل تیمارها (جدول ۷) نشان می‌دهد که از نظر آماری اختلاف معنی داری بین تیمار YK0 با تیمارهای YK5، YK10 و YK15 وجود دارد. بیشترین میزان اتانول مربوط به تیمار YK15 و کمترین آن متعلق به تیمار YK0 می‌باشد.

جدول ۶ مقادیر اتانول (میلی لیتر/گرم) نمونه‌های ماست تهیه شده از تلقيق باکتری‌های آغازگر ماست و (۰، ۵، ۱۰ و ۱۵٪) عصاره کمبوجا طی نگهداری (میانگین \pm انحراف معیار)*

تیمار	روز اول	روز هفتم	روز چهاردهم	روز بیست و یکم
YK0	0.00013 \pm 0.00002 ^s	0.00013 \pm 0.00001 ^s	0.00014 \pm 0.00002 ^s	0.000143 \pm 0.000015 ^s
YK5	0.0412 \pm 0.0018 ^r	0.0427 \pm 0.0001 ^q	0.0442 \pm 0.0003 ^p	0.0458 \pm 0.00036 ^o
YK10	0.055 \pm 0.00045 ^m	0.0574 \pm 0.00036 ^l	0.0594 \pm 0.00036 ^k	0.0612 \pm 0.0003 ^j
YK15	0.0612 \pm 0.00104 ^j	0.0623 \pm 0.00036 ⁱ	0.0643 \pm 0.00036 ^h	0.0656 \pm 0.00072 ^g

* حروف لاتین متفاوت نشان دهنده معنی دار بودن میانگین تیمارها می‌باشد ($p < 0.05$).

عصاره کمبوجا (%)، آغازگر ماست: Y (%)

YK0: Y=2.5; K=0. YK5: Y=2.5; K=5. YK10: Y=2.5; K=10. YK15: Y=2.5; K=15

دارد؛ ایلیکیک و همکاران (۲۰۱۱) مقادیر بسیار کم اتانول (در حدود ۳-۰/۰۸ گرم/دسمتر مکعب) را در نمونه‌های نوشیدنی تخمیری شیر حاوی ۱۰ و ۱۵ درصد عصاره کمبوجا گزارش کردند (۴۳). مقادیر کم اتانول در تمامی نمونه‌های حاوی کمبوجا مربوط به تبدیل اتانول به اسید استیک توسط باکتری‌های اسید استیک موجود در کمبوجا است. همچنین، میلانویک و همکاران (۲۰۰۸) گزارش کردند که میزان اتانول در نمونه‌های نوشیدنی تخمیری شیر حاوی ۱۰، ۱۵ و ۲۰ درصد عصاره کمبوجا کمتر از ۵ گرم بر لیتر بود [۶].

۳-۵- بررسی نتایج به دست آمده از اتانول نمونه‌های ماست تهیه شده از تلقيق باکتری‌های آغازگر ماست و عصاره کمبوجا طی دوره نگهداری

بر اساس نتایج آماری، اتانول نمونه‌ها در تیمارهای مختلف، اختلاف آماری بسیار معنی داری دارند ($p < 0.01$). همچنین،

جدول ۶ مقادیر اتانول (میلی لیتر/گرم) نمونه‌های ماست تهیه شده از تلقيق باکتری‌های آغازگر ماست و (۰، ۵، ۱۰ و ۱۵٪) عصاره کمبوجا طی نگهداری (میانگین \pm انحراف معیار)*

بر اساس نتایج حاصل از پژوهش حاضر، میزان اتانول در نمونه کنترل بسیار ناچیز بود و با گذشت زمان نگهداری، میزان آن تغییری نکرد. این در حالی است که در نمونه‌های حاوی آغازگر ماست و عصاره کمبوجا، میزان اتانول کمی بیشتر از نمونه کنترل بود و با افزایش غلظت عصاره کمبوجا، میزان آن نیز در حد جزئی افزایش یافت. مخمرهای موجود در کمبوجا، ساکاراز را به گلوکز و فروکتوز هیدرولیز کرده و با مصرف این قندها اتانول تولید می‌کنند و باکتری‌ها، اتانول را به اسیدهای آلی تبدیل می‌کنند. این نتایج با نتایج پژوهشگران دیگر مطابقت

با فواصل ۷ روز، اختلاف آماری بسیار معنی دار وجود دارد ($p < 0.01$). اثر متقابل متغیرها بر زمان نگهداری از نظر آماری بسیار معنی دار می باشد ($p < 0.01$). مقایسه میانگین پذیرش کلی تیمارها (جدول ۸) نشان می دهد که از نظر آماری اختلاف معنی داری بین تیمار YK0 با تیمارهای YK5، YK10 و YK15 وجود دارد. بیشترین میزان پذیرش کلی مربوط به تیمار YK5 و کمترین آن متعلق به تیمار YK15 می باشد.

۶-۳- بررسی نتایج به دست آمده از پذیرش کلی نمونه های ماست تهیه شده از تلقيق باکتری های آغازگر ماست و عصاره کمبوجا طی دوره نگهداری

بر اساس نتایج آماری، پذیرش کلی نمونه ها در تیمارهای مختلف، اختلاف آماری بسیار معنی داری دارند ($p < 0.01$). همچنین، میان پذیرش کلی نمونه ها در طی ۲۱ روز نگهداری

جدول ۷ مقادیر پذیرش کلی نمونه های ماست تهیه شده از تلقيق باکتری های آغازگر ماست و (۵، ۱۰ و ۱۵٪) عصاره کمبوجا طی نگهداری (میانگین \pm انحراف معیار)^{*}

تیمار	روز اول	روز هفتم	روز چهاردهم	روز بیست و یکم
YK0	$5,000 \pm 0,000^a$	$4,400 \pm 0,016^{bc}$	$3,400 \pm 0,016^{ef}$	$2,400 \pm 0,016^{ijkl}$
YK5	$5,000 \pm 0,000^a$	$4,800 \pm 0,422^{ab}$	$4,600 \pm 0,016^{abc}$	$3,500 \pm 0,027^{ef}$
YK10	$4,500 \pm 0,527^{bc}$	$3,800 \pm 0,422^{de}$	$3,200 \pm 0,632^{fg}$	$2,600 \pm 0,016^{ijk}$
YK15	$2,800 \pm 0,422^{ghij}$	$2,600 \pm 0,016^{ijkl}$	$2,500 \pm 0,027^{ijkl}$	$2,100 \pm 0,316^1$

* حروف لاتین متفاوت نشان دهنده معنی دار بودن میانگین تیمارها می باشد ($p < 0.05$).

عصاره کمبوجا: Y (%)، آغازگر ماست: K (%)

YK0: Y=2.5; K=0. YK5: Y=2.5; K=5. YK10: Y=2.5; K=10. YK15: Y=2.5; K=15

تخمیری توسط کمبوجا مشابه با ماست و کفیر بوده است و دارای رنگ یکنواخت و طعمی تخمیری ملایم و مطبوع مشابه با ماست می باشدند (۷). به طور کلی، بر اساس نتایج پژوهش حاضر، بهترین تیمار از نظر دارا بودن بالاترین پذیرش کلی، تیمار YK5 می باشد؛ در حالی که تیمار YK15 کمترین پذیرش کلی را در میان تیمارها دارا بود.

بر اساس نتایج این پژوهش، بیشترین امتیاز پذیرش کلی (۵/۰۰) در روز اول مربوط به تیمارهای YK و YK5 بود. این امتیاز در روز بیست و یکم نگهداری به ترتیب به ۲/۴ و ۳/۵ کاهش یافت. بنابراین، تیمار YK بیشترین امتیاز پذیرش کلی را در روز بیست و یکم نگهداری به خود اختصاص داد. امتیاز پذیرش کلی در سایر نمونه ها یعنی تیمارهای YK10 و YK15 در روز اول به ترتیب ۴/۵ و ۲/۸ و در روز بیست و یکم، ۲/۶ و ۲/۱ بود. مطابق با نتایج این پژوهش، بالاترین پذیرش کلی چه در روز اول و چه در روز بیست و یکم نگهداری مربوط به تیمار YK بود. طبق نتایج پژوهش میلانویک و همکاران (۲۰۰۸) نیز در میان تمام نوشیدنی های کمبوجا بر پایه شیر، بهترین تیمار از نظر ویژگی های حسی، تیمار حاوی ۱۵ درصد عصاره کمبوجا بود [۶]. لازم به ذکر است در تحقیق هرنجز و همکاران (۲۰۱۴)، ویژگی های حسی و پذیرش کلی محصولات لبنی تخمیری توسط کمبوجا مشابه با محصولات حاصل از آغازگر های پروپیوتیک و هم چنین آغازگر های ماست گزارش شده است [۸]. هم چنین، در تحقیق مالباسا و همکاران (۲۰۱۴)، ویژگی های حسی محصولات شیر

۴- نتیجه گیری کلی

با توجه به ویژگی های درمانی و تغذیه ای کمبوجا و طبقه بندی محصولات حاوی کمبوجا تحت عنوان مواد غذایی فراسودمند (سلامتی بخش) و بر اساس این که ماست، فرآورده تخمیری لبنی رایجی است که در سبد غذایی اکثر خانوارها موجود می باشد، در این تحقیق تلقيق عصاره کمبوجا همراه با باکتری های آغازگر ماست به عنوان مایه تلقيق در تخمیر شیر مورد استفاده قرار گرفت تا ماست فراسودمند حاصل شود؛ که علاوه بر دارا بودن خواص تغذیه ای ماست، دارای خواص دارویی (درمانی، پیشگیری کننده) کمبوجا نیز باشد. ماست کمبوجا در واقع یک مکمل غذایی است و می تواند در رژیم

- antioxidant activity of kombucha fermented milk products, Czech Journal of Food Science, 32:477-484.
- [8] Hrnjez D, Vastag Z, Milanovic S, Vukic V, Ilicic M, Popovic L.J, Kanuric K.2014.The biological activity of fermented dairy products obtained by kombucha and conventional starter cultures during storage. Journal of Functional Foods, 10:336-345.
- [9] Vukic V, Kanuric K, Milanovic S, Ilicic M, Hrnjez D, Ranogajec M.2014.Correlation of the microstructure with viscosity and textural properties during milk fermentation by kombucha inoculum.Acta Periodica Technologica, 45:89-98.
- [10] Jayabalani R, Malbasa R, Loncar E, Yasmina S, Vitas M, Sathishkumar M.2014.A Review on Kombucha Tea—Microbiology, Composition, Fermentation, Beneficial Effects, Toxicity, and Tea Fungus. Comprehensive Reviews in Food Science and Food Safety, 13:538-550.
- [11] Vina I, Semjonovs P, Linde R, Patetko A.2013. Glucuronic acid containing fermented functional beverages produced by natural yeasts and bacteria associations. International Journal of Research and Reviews in Applied, 14:17-25.
- [12] Malbasa R, Minic S, Loncar E, Kolarov Lj.2008.Influence of inoculum of kombucha on quality of fermented dairy products. Prehrambena Industrija, 19:43-46.
- [13] Dufresne C and Farnworth E. 2000. Tea, Kombucha, and health: a review. Food Research International, 33: 409-421.
- [14] Teoh A, Heard G, Cox J.2004. Yeast ecology of kombucha fermentation. International Journal of Food Microbiology,95:119-126.
- [15] Ilicic M, Kanuric K, Milanovic S, Loncar E, Djuric M, Malbasa R.2012. Lactose fermentation by kombucha-a process to obtain new milk-based beverages.Romanian Biotechnological Letters, 17:171-177.
- [16] Blanc P.1996.Characterization of the tea fungus metabolites. Biotechnology Letters, 18:139-142.
- [17] Hesseltine C.1965.A millennium of fungi, Food and fermentation. Mycologia, 57:148-167.
- [18] Beigmohammadi F, Karbasi A, Beigmohammadi Z.2010.Production of high glucuronic acid level in kombucha beverage

غذایی جوامع مختلف برای بهبود سلامت افراد جامعه مصرف شود. بر اساس نتایج این پژوهش، نمونه ماست تهیه شده از تلقیح ۵ درصد عصاره کمبوجا و ۲/۵ درصد باکتری‌های آغازگر ماست به شیر به عنوان بهترین تیمار در میان تیمارهای آزمایشی گزینش گردید.

۵- سپاسگزاری

نگارندگان مقاله مراتب تشکر و سپاس خود را از سرکار خانم دکتر مهناز مظاہری اسدی به دلیل در اختیار قرار دادن لایه کمبوجا جهت انجام این پژوهش اعلام می دارند.

۶- منابع

- [1] Milanovic S, Kanuric K, Vukic V, Hrnjez D, Ilicic M, Ranogajec M, Milanovic M. 2012.Physicochemical and textural properties of kombucha fermented dairy products. African Journal of Biotechnology,11:2320-2327.
- [2] Markov S, Jerinic V, Cvetkovic D, Loncar E, Malbasa R.2003.Kombucha - functional beverage: Composition, characteristics and process of biotransformation. Hemisjska Industrija, 57: 456-462.
- [3] Vitas J, Malbasa R, Grahovac J, Loncar E.2013.The antioxidant activity of kombucha fermented milk products with stinging nettle and wintory savory. Chemical Industry and chemical Engineering Quarterly, 19:129-139.
- [4] Malbasa R, Vitas J, Loncar E., Milanovic S.2012.Physical and textural characteristics of fermented milk products obtained by kombucha inoculums with herbal teas. Acta Periodica Technologica,43:51-59.
- [5] Kanuric K, Hrnjez D, Ranogajec M, Milanovic S, Ilicic M., Vukic V, Milanovic M. 2011.The effect of fermentation temperature on the functional dairy product quality, Acta Periodica Technologica, 42: 63-70.
- [6] Milanovic S, Loncar E, Duric M, Malbasa R, Tekic M, Ilicic M, Durakovic K.2008.Low energy kombucha fermented milk-based beverages, Faculty of Technology, Novi Sad.39:37-46.
- [7] Malbasa R, Vitas J, Loncar E, Grahovac J, Milanovic S.2014.Optimisation of the

- yoghurts. *Technol Food Biotechnol*, 46: 434-441.
- [30] USP34, 2011, " oil & water soluble vitamins and minerals in oral solution ".
- [31] AOAC 984.14, 1988. Ethanol in beer, Gas chromatographic method.
- [32] Institute of Standards and Industrial Research of Iran. 2003. ISIRI no: 695. Yoghurt.
- [33] Bakirci I and Kavaz A. 2008. An investigation of some properties of banana yogurts made with commercial ABT-2 starter culture during storage. *International Journal of Dairy Technology*, 61:270-276.
- [34] Tarakci Z. 2010. Influence of Kiwi marmalade on the rheology characteristics, color values and sensorial acceptability of fruit Yogurt. *Kafkas Univ Vet Fak Derg*, 16: 173-178.
- [35] Bonczar G, Wszołek M, and Siuta A. 2002. The effects of certain factors on the properties of yogurt made from ewe's milk. *Food Chemistry*, 79: 85-91.
- [36] Lucey J. 2004. Cultured dairy products: An overview of their gelation and texture properties. *International Journal of Dairy Technology*, 57:77-84.
- [37] Shakeri M, Shahidi F, Mortazavi A, Nassiri Mahallati M, Beiraghi Toosi Sh. 2006. Evaluation of butter milk effect on physical, microbial and organoleptical properties of probiotic yoghurt. *Journal of Agricultural Science and Technology*, 20:185-195.
- [38] Tarakci Z and Kucukoner E. 2003. Physical, Chemical, microbiological and sensory characteristics of some fruit-flavored yoghurt. *Journal of Food Science and Technology*, 41: 177-181.
- [39] Tamim A. 2007. Structure of dairy products, blachwell Publishing Ltd, Cambridge, England. Pages.288.
- [40] Torre L, Tamim A, Muir D. 2003. Rheology and sensory profiling of set-type fermented milks made with different commercial probiotic and yoghurt starter cultures. *International Journal of Dairy Technology*, 56:163-170.
- [41] Tamim A and Robinson R. 1999. *Yogurt Science and Technology*. 2th ed, Cambridge,uk: Woodhead publishing limited. pages.431
- under the specific environmental condition. *Food Technology and Nutrition*, 7:30-38.
- [19] Yavari N, Mazaheri assadi M, Larjani K, Moghadam M. 2011. Optimizing glucuronic acid production using tea fungus on grape juice by response surface methodology. *Australian Journal of Basic and Applied Sciences*, 5:1788-1794.
- [20] Milanovic S, Ilicic M, Durakovic K, Vukic V. 2009. Textural characteristics of fermented milk beverages produced by kombucha. *Acta Periodica Technologica*, 40:63-69.
- [21] Markov S, Cvetkovic D, Velickanski Aleksandra S. 2012. The availability of a lactose medium for tea fungus culture and kombucha fermentation. *Archives of Biological Sciences*, 64:1439-1447.
- [22] Ilicic M, Milanovic S, Caric M, Duric M, Kanuric K, Vukic V, Ranogajec M. 2010. Functional and rheological characteristics of kombucha fermented dairy beverage. *Prehrambena Industrija*, 21:82-88.
- [23] Malbasa R, Milanovic S, Loncar E, Djuric M, Caric M, Ilicic M, Kolarov Lj. 2009. Milk-based beverages obtained by kombucha application. *Food Chemistry*, 112:178-184.
- [24] Malbasa R, Loncar E, Milanovic S, Kolarov Lj. 2009. Use of milk-based kombucha inoculums for milk fermentation. *Acta Periodica Technologica*, 40:47-52.
- [25] Vitas J, Malbasa R, Milanovic S, Loncar E, Ilicic M, Kolarov Lj. 2010. Influence of milk fat content on quality of kombucha fermented milk beverages. *Prehrambena industrija*, 21:76-81.
- [26] Malbasa R, Loncar E, Kolarov Lj. 2009. Determination of vitamin C in kombucha-based fermented milk products. *Prehrambena Industrija*, 20:31-34.
- [27] Institute of Standards and Industrial Research of Iran. 2006. ISIRI no: 2852. Milk and Milk products-Determination of total titratable acidity and pH.
- [28] Tamim A, Barrantes E, Sword A. 1996. The effects of starch based fat substitutes on the microstructure of set-style yogurt made from reconstituted skimmed milk powder. *Journal of The Society Of Dairy Technology*, 49:1-10.
- [29] Cinbas A and Yazici F. 2008. Effect of the addition of blueberries on selected physicochemical and sensory properties of

[43] Ilicic M, Milanovic S, Hrnjez D, Vukic K, Ranogajec M. 2011. The influence of milk fat content on physicochemical characteristics and microstructure of kombucha fermented milk beverage. Proceedings Of the International Food Congress-Novel Approaches In Food Industry, 2:772-777.

[42] Al-kadamany E, Khattar M, Haddad T, Toufeili I. 2003. Estimation of shelf life of concentrated yoghurt by monitoring selected microbiological and physiological changes during storage. Journal of Dairy Science, 85:1023-1030.

Archive of SID

Selected physicochemical properties and overall acceptability of yogurt made from inoculation of yogurt starter bacteria and Kombucha extract

Makvandi, M.¹, Fadaei Noghani, V.^{2*}, Khosravi-Darani, K.³

1. Graduated from Department of Food Science & Technology, Shahr-e-Qods Branch, Islamic Azad University, Tehran, Iran.
2. Corresponding author: Department of Food Science & Technology, Shahr-e-Qods Branch, Islamic Azad University, Tehran, Iran.
3. Nutrition and Food Technology Research Institute, Faculty of Nutrition Sciences and Food Technology, Shahid Beheshti University of Medical Sciences , Tehran, Iran.

(Received: 93/8/30 Accepted: 94/3/31)

In this research, the effect of kombucha on physicochemical (pH, acidity, syneresis, viscosity, vitamin C and ethanol) and overall acceptability of yogurt samples were measured during 21 days of storage at 8°C. Thus the amounts of 5, 10 and 15 % (V/V) of concentrate of kombucha layer grown up on black tea, with yoghurt starter, were inoculated to the milk containing 2.2 % fat. Meanwhile, the yogurt starter was applied for producing control sample. Fermentation in all samples was stopped when the pH reached 4.6. The results showed that during the storage, decrease of pH and increase of acidity were minor ($p<0.01$), and with raising the kombucha concentration, these changes were significantly less than control sample ($p<0.01$); syneresis in all samples (the same as control) increased while viscosity decreased ($p<0.01$) and increasing of kombucha concentration was caused increase of syneresis and decrease of viscosity ($p<0.01$); vitamin C decreased and ethanol increased very little ($p<0.01$) and as the kombucha concentration increased, the quantities of vitamin C and ethanol increased ($p<0.01$). Raising the kombucha concentration caused reduction of overall acceptability score in samples ($p<0.01$); and during storage, this score decreased ($p<0.01$) a little in comparison with that in control sample. After production and during storage, the best physicochemical and sensory properties was observed in sample containing yogurt starter and 5% kombucha concentrate.

Key words: Yogurt, Kombucha, Yogurt starter bacteria, Physicochemical properties, Overall acceptability

* Corresponding Author E-Mail Address: vn.fadaei@gmail.com