

\*

- ۱

در این تحقیق به منظور بررسی اثرات کارگاههای پرورش ماهی قزل آلا بر کیفیت آب رودخانه هراز، سه کارگاه تکثیر و پرورش ماهی انتخاب و طی ماه‌های اسفند، خرداد و تیر، سه بار در دو نوبت صبح و بعدازظهر از آب ورودی و خروجی کارگاهها نمونه برداری شد و پارامترهای pH، EC، DO، BOD<sub>5</sub> توسط دستگاه DO سنج و مواد مغذی شامل آمونیم، نیتريت، نترات و اورتوفسفات بوسیله دستگاه یون کروماتوگراف (HPLC) با دکتور CDD-6AV اندازه گیری شدند. نتایج حاصل از آنالیزها نشان داد که دامنه اختلاف پارامترها در آب ورودی و خروجی برای DO از ۰/۱۵ تا ۳/۹۲ میلی گرم در لیتر، pH از ۰/۰۲ تا ۰/۳۲، EC از ۱ تا ۳۱ میکروزیمنس در سانتیمتر، BOD<sub>5</sub> از ۰/۱۲ تا ۱/۹۱ میلی گرم در لیتر، آمونیم از ۰/۰۵ تا ۰/۶۹ میلی گرم در لیتر و نترات از ۰/۰۹ تا ۰/۶۷ میلی گرم در لیتر متغیر بوده و غلظت نیتريت و اورتوفسفات در حد تشخیص دستگاه نبود. در این مطالعه همبستگی معنی داری بین تراکم آبی پروری و غلظت آمونیم مشاهده گردید.

: رودخانه هراز، آمونیم، نترات، نیتريت، BOD.

مزرعه دارای موافقت اصولی در حاشیه این رودخانه وجود دارد. فاضلاب این کارگاهها بدون هیچ گونه کنترلی، مستقیماً وارد رودخانه شده که بیم آن می رود در نهایت موجب بهم خوردن تعادل طبیعی این بوم سازگان آبی شود.

پساب کارگاههای پرورش ماهی قزل آلا به طور عمده شامل سه دسته مواد آلاینده می باشد:

۱. مواد جامد معلق که شامل بقایای غذا و مدفوع ماهی است.
۲. مواد محلولی که توسط ماهی به محیط آزاد می شود که بیشتر این مواد شامل کربن آلی و ترکیبات ازته محلول (آمونیم و اوره) است.

رودخانه هراز یکی از رودخانه های پرآب حوضه جنوبی دریای خزر است که از دامنه شرقی کوه پالون گردن، ۸۰ کیلومتری جنوب غربی آمل و ۷۰ کیلومتری جنوب غربی نور سرچشمه گرفته و تا پلور، رودخانه لار و از آن پس رودخانه هراز نامیده می شود. حجم آبدهی این رودخانه ۹۴۰ میلیون مترمکعب است پر آب ترین و کم آب ترین فصل سال به ترتیب فصل بهار با متوسط آبدهی ۴۶۴ میلیون مترمکعب و فصل زمستان با ۱۳۲ میلیون مترمکعب می باشد [۱].

احداث کارگاههای پرورش ماهیان سردآبی در کنار این رودخانه به صورت امری رایج در آمده به طوریکه تاکنون ۱۹ مزرعه در حال بهره برداری، ۹ مزرعه در شرف تأسیس و ۱۱

منتقل و پارامترهای اکسیژن مورد نیاز زیستی ( $BOD_5$ ), آمونیم, نیتريت, نترات و اورتوفسفات اندازه‌گیری شد.

برای اندازه‌گیری مواد مغذی، ابتدا نمونه‌ها بوسیله کاغذ صافی و سپس بوسیله فیلترهای آبی فیلتر شده و برای تزریق به دستگاه یون کروماتوگراف (HPLC) مدل Shimadzu-6AV با دکتور CDD-6A آماده شدند [۴].

به منظور تعیین مواد آلی نمونه‌ها، محلولهای بافر فسفات، سولفات منیزیم، کلرید کلسیم و کلرید آهن جداگانه آماده گردید. سپس ۱ میلی لیتر از هر یک از محلولها در بالون ریخته و با آب مقطر دیونیزه هوادهی شده به حجم یک لیتر رسانده شد. پس از تنظیم pH نمونه‌ها بین ۶/۵ تا ۷/۵ بوسیله هیدروکسید سدیم و یا اسید سولفوریک، حجم مشخصی از نمونه‌ها با محلول تهیه شده در بطری  $BOD$  ریخته شده و میزان  $DO$  بوسیله دستگاه  $DO$  سنج تعیین شد. پس از قراردادن بطریها به مدت ۵ روز در انکوباتور در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد،  $DO$  نهایی اندازه‌گیری شد. سپس میزان  $BOD_5$  از طریق رابطه زیر تعیین شد [۴]:

$$\frac{DO_i - DO_f}{S} = BOD_5 (mg / L)$$

$DO_i$  = اکسیژن محلول اولیه نمونه پس از اضافه کردن آب رقیق سازی (میلی گرم در لیتر)

$DO_f$  = اکسیژن محلول نهایی نمونه پس از ۵ روز کشت دادن (میلی گرم در لیتر)

$S$  = حجم نمونه

$V$  = حجم بطری  $BOD$

نتایج بدست آمده از آنالیز دستگاهی با استفاده از نرم افزار SPSS و آزمون تفاوت میانگین دانکن، جدول تجزیه واریانس و آزمون t مورد ارزیابی آماری قرار گرفتند.

همچنین به منظور تعیین میزان مواد آلی و نوترینت های تولید شده در کارگاهها به ازای هر کیلوگرم تولید ماهی در طی دوره پرورش از رابطه زیر میزان آنها مشخص شد.

دو دسته مواد ذکر شده باعث اختلالات شیمیایی آب، ناشی از فرآیندهای تجزیه مواد می گردد که مهمترین آنها افزایش  $BOD$ ,  $COD$ , ازت آمونیاکی، نترات، نوسانات شدید اکسیژن محلول و تغییرات pH ناشی از بهم خوردن موازنه شیمیایی در آب می باشد.

۳. مواد شیمیایی باقیمانده از درمان های دارویی انجام شده مثل سولفات مس و فرمالین، قارچ کش هایی مثل مالاویت گرین و انواع مختلف آنتی بیوتیک ها مثل سولفانامیدها حتی در مقادیر نسبتا کم خود از عوامل تشدید کننده اختلالات شیمیایی در آب می باشند [۲].

از آنجایی که دستیابی به هر مقدار معینی از تولید ماهی قزل آلا در محیط های آبی مستلزم مصرف مواد غذایی در مراکز پرورش ماهی می باشد و پساب این کارگاهها سبب افت شدید کیفیت آب می گردد و در شرایطی که کارگاههای ایجاد شده در فواصل بسیار کوتاه و بدون هر گونه سیستم تصفیه بیولوژیکی آبهای خروجی را به رودخانه رها می سازند [۳]، لذا لازم است آثار پساب کارگاههای تکثیر و پرورش ماهی بر روی کیفیت آب این رودخانه مورد مطالعه قرار گیرد. به همین منظور در این تحقیق رابطه بین میزان تولید ماهی و افت کیفی آب مورد مطالعه قرار گرفت و در پایان میزان افزایش بار مواد آلی ( $BOD$ ) و مواد مغذی به ازاء تولید هر کیلوگرم ماهی سه کارگاه منتخب مشخص شد.

جهت مطالعه، سه کارگاه تکثیر و پرورش ماهی قزل آلا در حاشیه رودخانه هراز در نظر گرفته شد که خصوصیات هر کدام در (جدول ۱) آورده شده است. با توجه به دوره پرورش ماهی قزل آلا طی سه ماه اسفند، خرداد و تیر، روزانه در دو نوبت صبح و بعدازظهر از آب ورودی و خروجی هر کارگاه نمونه برداری شد. سپس نمونه‌های آب در ظروف پلی اتیلنی جمع‌آوری شده و پارامترهای اکسیژن محلول ( $DO$ ), اسیدیته ( $pH$ ) و هدایت الکتریکی ( $EC$ ) در محل توسط دستگاه  $DO$  سنج مدل Multiline F/Set3-WTW اندازه‌گیری شدند. پس از آن نمونه‌ها در کوتاهترین زمان ممکن به آزمایشگاه

$$= \left( \frac{\text{g/L}}{\text{g/L}} \right) \times \left( \frac{\text{L/Sec}}{\text{Sec}} \right) \div \text{(Kg)}$$

ورودی و خروجی کارگاهها در روزهای نمونه برداری  
در (جدول ۲، ۳ و ۴) نشان داده شده است. نتایج حاصل از آنالیز دستگاهی مواد آلی و مواد مغذی در آب

خصوصیات کارگاههای مورد مطالعه

مهدوی پور	رنگین ماهی	فزل سراب	
بایجان	بندکنار	پلور	
تکنیر و پرورش	تکنیر و پرورش	تکنیر و پرورش	
۱۰۰۰	۱۰۰۰	۱۴۰۰	( )
۱۰۰۰	۳۰۰۰	۴۵۰۰	( )
۵۰	۵۰	۳۰	( )
۱۰	۱۰۰	۵۰	( )
چاه و رودخانه	چاه و رودخانه	چشمه و رودخانه	
۸۰-۱۰۰	۵۵۰-۶۰۰	۱۵۰۰-۲۰۰۰	( )
۱۰۰۰۰	۵۰۰	۵۰۰	( )
-	۱۰۰۰	۵۰۰۰	( )
اردیبهشت	بهمن و اسفند و اردیبهشت	بهمن و اردیبهشت	
۶-۸	۶-۸	۶-۸	( )
کارخانه ای	کارخانه ای	طبیعی	
۱۲	۴	۲-۳	
۱۲۰	۵۰۰	۶۰۰	( )

نتایج آنالیز دستگاهی پارامترهای مورد مطالعه در ایستگاهها (۱۳۸۰/۱۲/۱۳)

		DO(mg/L)		pH		EC(μS/cm)		BOD <sub>5</sub> (mg/L)		NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> (mg/L)		NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> (mg/L)	
۱	I*	۹/۰۹	۸/۹۱	۸/۲۹	۸/۲۳	۵۶۵	۵۶۵	۱/۱۷	۱/۸۱	۰/۲۱	۰/۱۲	۴/۴۰	۴/۹۱
	O**	۸/۸۵	۸/۷۶	۸/۲۷	۸/۲۲	۵۷۳	۵۶۹	۱/۳۹	۳/۱۴	۰/۳۰	۰/۲۱	۴/۵۳	۵/۰۸
۲	I	۹/۶۶	۹/۶۳	۸/۲۲	۸/۱۹	۶۴۷	۶۴۸	۱/۴۳	۱/۸۶	۰/۱۷	۰/۲۶	۴/۶۵	۵/۱۱
	O	۸/۵۴	۷/۹۵	۸/۱۲	۸/۱۱	۶۵۰	۶۵۶	۱/۸۵	۲/۲۴	۰/۳۲	۰/۴۸	۴/۷۴	۵/۲۳
۳	I	۹/۱۸	۸/۹۶	۸/۲۴	۸/۲۷	۸۰۳	۷۸۶	۰/۸۹	۱/۸۸	۰/۱۸	۰/۱۷	۴/۳۹	۴/۵۵
	O	۷/۰۶	۶/۶۲	۸/۰۱	۸/۰۵	۸۳۴	۸۱۳	۲/۱۴	۲/۱۷	۰/۲۴	۰/۲۸	۴/۵۰	۴/۶۵

\* آب ورودی کارگاه  
\*\* آب خروجی کارگاه

نتایج آنالیز دستگاهی پارامترهای مورد مطالعه در ایستگاهها (۱۳۸۱/۳/۵)

		DO(mg/L)		pH		EC( $\mu$ S/cm)		BOD <sub>5</sub> (mg/L)		NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> (mg/L)		NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> (mg/L)	
۱	I*	۷/۹۱	۶/۷۱	۸/۱۰	۷/۸۷	۳۳۴	۳۲۹	۱/۶۹	۲/۰۷	۰/۱۸	۰/۲۰	۳/۵۲	۴/۴۷
	O**	۷/۳۶	۶/۴۸	۸/۰۷	۷/۷۸	۳۳۵	۳۳۳	۲/۱۷	۳/۹۳	۰/۳۳	۰/۳۰	۳/۷۷	۴/۷۸
۲	I	۷/۵۴	۷/۷۵	۷/۶۰	۸/۱۱	۳۷۳	۳۷۳	۲/۷۳	۲/۲۰	۰/۲۸	۰/۳۱	۳/۶۵	۴/۵۸
	O	۶/۵۴	۶/۷۸	۷/۳۱	۷/۹۴	۳۷۷	۳۸۵	۲/۸۹	۲/۷۵	۰/۵۱	۱/۰۰	۳/۷۶	۴/۷۳
۳	I	۸/۰۲	۷/۹۳	۷/۷۴	۸/۱۸	۴۶۱	۴۴۷	۱/۴۲	۲/۴۹	۰/۲۸	۰/۲۶	۳/۱۳	۴/۳۷
	O	۴/۱۰	۴/۹۴	۷/۶۸	۷/۸۶	۴۶۶	۴۶۶	۲/۷۹	۳/۰۱	۰/۳۶	۰/۴۰	۳/۶۶	۴/۶۰

نتایج آنالیز دستگاهی پارامترهای مورد مطالعه در ایستگاهها (۱۳۸۱/۴/۳)

		DO(mg/L)		pH		EC( $\mu$ S/cm)		BOD <sub>5</sub> (mg/L)		NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> (mg/L)		NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> (mg/L)	
۱	I	۷/۹۷	۷/۶۰	۸/۳۴	۸/۳۷	۳۴۴	۳۴۰	۱/۶۶	۲/۵۵	۰/۴۴	۰/۲۴	۳/۳۲	۳/۳۴
	O**	۷/۱۷	۷/۳۸	۸/۲۹	۸/۳۲	۳۴۵	۳۴۳	۲/۲۸	۳/۱۶	۰/۴۹	۰/۳۴	۳/۹۹	۳/۹۶
۲	I	۸/۵۰	۸/۲۶	۸/۳۴	۸/۲۹	۳۸۹	۳۸۶	۱/۱۳	۲/۵۲	۰/۲۶	۰/۲۳	۳/۴۹	۳/۴۸
	O	۷/۲۵	۶/۸۱	۸/۲۲	۸/۱۴	۳۹۰	۳۹۷	۱/۹۶	۲/۸۰	۰/۵۱	۰/۵۴	۴/۱۶	۳/۷۰
۳	I	۸/۲۸	۷/۵۵	۸/۲۸	۸/۲۹	۴۸۲	۴۷۲	۱/۳۷	۲/۲۸	۰/۲۸	۰/۲۸	۳/۱۶	۲/۹۵
	O	۶/۹۵	۶/۵۷	۸/۱۷	۸/۱۱	۴۸۱	۴۸۰	۳/۲۸	۲/۴۰	۰/۳۵	۰/۳۹	۳/۴۷	۳/۱۰

همچنین با توجه به حجم آبدهی رودخانه در سال ۸۱-۱۳۸۰ و میانگین مواد آلی و مغذی تولید شده در کارگاهها می توان میزان مواد آلی و مغذی تولید شده به این رودخانه را محاسبه کرد (جدول ۶).

نتایج بدست آمده از تجزیه واریانس داده ها، اختلاف معنی داری در سطح ۹۵٪ در تولید مواد آلی و مواد مغذی کارگاهها نشان می دهد (جدول ۷). همچنین بین میزان تراکم ماهی و تولید آمونیم با توجه به ضریب همبستگی پیرسون، ۸۸٪ همبستگی وجود دارد (جدول ۸). از طرف دیگر تفاوت معنی داری در ماههای مختلف و نمونه برداری های صحیح و عصر دیده نمی شود (جدول ۹ و ۱۰).

محدوده تغییرات اختلاف غلظت مواد آلی و مواد مغذی در آب ورودی و خروجی کارگاهها برای DO از ۰/۱۵ تا ۳/۹۲ میلی گرم در لیتر، pH از ۰/۰۲ تا ۰/۳۲، EC از ۱ تا ۳۱ میکروزیمنتس در سانتیمتر، BOD<sub>5</sub> از ۰/۱۲ تا ۱/۹۱ میلی گرم در لیتر، آمونیم از ۰/۰۵ تا ۰/۶۹ میلی گرم در لیتر و نیترات از ۰/۰۹ تا ۰/۶۷ میلی گرم در لیتر متغیر بوده و غلظت نیتريت و اورتوفسفات در حد تشخیص دستگاه نبود.

با توجه به (جدول ۵) مشخص می شود که کارگاه ۳ نسبت به دو کارگاه دیگر میزان آلودگی کمتری به ازای هر کیلوگرم ماهی تولید می کند.

میزان مواد آلی و مواد مغذی تولید شده در کارگاهها (mg/kg)

NO <sub>3</sub> (mg/kg)	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> (mg/kg)	BOD <sub>5</sub> (mg/kg)	
۲۲۸/۶	۵۷/۱۵	۵۳۹/۷۸	۱
۲۲/۹۵	۳۲/۳۴	۴۴/۸۶	۲
۳۵/۹۲	۱۶/۳۳	۱۴۸/۶۰	۳

میزان مواد آلی و مواد مغذی وارد شده به رودخانه طی سال ۱۳۸۰/۸۱

NO <sub>3</sub> (ton)	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> (ton)	BOD <sub>5</sub> (ton)	
۲۷۴/۳۲	۶۸/۵۸	۶۴۷/۷	1
۱۶۷/۶۴	۲۳۶/۲۲	۳۲۷/۶۶	
۱۶۷/۶۴	۷۶/۲	۶۹۳/۴۲	
۲۰۳/۲	۱۲۷/۰	۵۵۶/۲۶	

نتایج آنالیز واریانس یک طرفه به منظور بررسی اختلاف بین تولید مواد آلی و مواد مغذی در کارگاههای مورد مطالعه

	F				
۰/۰۴۴	۵/۵۰۳	۰/۲۰۰	۲	۰/۴۰۱	BOD <sub>5</sub>
		۰/۰۳۶	۶	۰/۲۱۹	
			۸	۰/۶۱۹	
۰/۰۳۱	۶/۵۱۷	۰/۰۴۵	۲	۰/۰۹۱	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>
		۰/۰۶۹	۶	۰/۰۴۲	
			۸	۰/۱۳۳	
۰/۶۳۹	۰/۴۸۳	۰/۰۱۸	۲	۰/۰۳۶	NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>
		۰/۰۳۸	۶	۰/۲۲۶	
			۸	۰/۲۶۳	

نتیجه ضریب همبستگی پیرسون بین تولید NH<sub>4</sub><sup>+</sup> در کارگاهها با تناژ تولید ماهی

NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>		
۰/۸۷۸	۱/۰۰	
۰/۳۱۸		
۳	۳	
۱/۰۰	۰/۸۷۸	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>
	۰/۳۱۸	
۳	۳	

نتایج آزمون t به منظور بررسی اختلاف مواد آلی و مغذی تولید شده در کارگاهها در طول روز

		F						
۰/۶۷۹	۸	۰/۴۲۹	۰/۹۲۷۲	-۰/۶۳۶۱	۰/۳۳۹۰	۱/۰۱۶۹	۰/۱۴۵۶	BOD <sub>5</sub>
۰/۱۲۰	۸	-۱/۷۳۹	۰/۰۲۷۵	-۰/۱۹۶۴	۰/۰۴۸۵	۰/۱۴۵۷	-۰/۰۸۴۴	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>
۰/۱۶۵	۸	۱/۵۲۸	۰/۲۵۰۹	-۰/۰۵۰۹	۰/۰۶۵۴	۰/۱۹۶۳	۰/۱۰۰۰	NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>

نتایج آزمون t به منظور بررسی اختلاف مواد آلی و مغذی تولید شده در کارگاهها در ماههای مختلف

		T						
۰/۱۵۳	۵	-۱/۶۸۴	۰/۰۹۳۱	-۰/۴۴۶۴	۰/۱۰۴۹	۰/۲۵۷۰	-۰/۱۷۶۷	BOD <sub>5</sub> (12)-(3)
۰/۷۱۰	۵	۰/۳۹۴	۰/۴۵۱۲	-۰/۶۱۴۵	۰/۲۰۷۳	۰/۵۰۷۸	-۰/۰۸۱۶	BOD <sub>5</sub> (12)-(4)
۰/۷۵۵	۵	۰/۳۲۹	۰/۸۳۷۳	-۰/۶۴۷۳	۰/۲۸۸۸	۰/۷۰۷۳	۰/۰۹۵۰	BOD <sub>5</sub> (3)-(4)
۰/۱۷۰	۵	-۱/۶۰۱	۰/۰۶۹۶	-۰/۲۹۹۶	۰/۰۷۱۸	۰/۱۷۵۹	-۰/۱۱۵۰	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> (12)-(3)
۰/۱۹۵	۵	-۱/۴۹۴	۰/۰۲۲۸	-۰/۰۸۶۲	۰/۰۲۱۲	۰/۰۵۱۹	-۰/۰۳۱۶	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> (12)-(4)
۰/۲۳۵	۵	-۱/۳۵۱	۰/۲۴۱۹	-۰/۰۷۵۲	۰/۰۶۱۶	۰/۱۵۱۱	۰/۰۸۳۳	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> (3)-(4)
۰/۰۹۸	۵	-۲/۰۳۴	۰/۰۳۳۴	-۰/۲۸۶۷	۰/۰۶۲۳	۰/۱۵۲۵	-۰/۱۲۶۷	No <sub>3</sub> <sup>-</sup> (12)-(3)
۰/۲۱۰	۵	-۳/۳۸۲	-۰/۰۷۶۸	-۰/۵۶۳۲	۰/۰۹۴۶	۰/۲۳۱۸	-۰/۳۲۰۰	No <sub>3</sub> <sup>-</sup> (12)-(4)
۰/۱۶۱	۵	-۱/۶۴۳	۰/۱۰۹۲	-۰/۴۹۵۹	۰/۱۱۷۷	۰/۲۸۸۳	-۰/۱۹۳۳	No <sub>3</sub> <sup>-</sup> (3)-(4)

: 3 :12

می تواند ناشی از تفاوت در نوع ترکیب غذای مصرفی یا تناژ تولید بالای این کارگاه باشد.

: میزان تولید آمونیم در کارگاههای مورد مطالعه بین حداقل ۰/۰۵ و حداکثر ۰/۶۹ میلی گرم در لیتر متغیر بوده که حداکثر آن مربوط به کارگاه ۲، در خرداد ماه و حداقل آن مربوط به کارگاه ۱، در تیر ماه می باشد. نتیجه آزمون دانکن وجود اختلاف معنی داری را بین میانگین تولید آمونیم در کارگاه ۲ با دو کارگاه دیگر تائید می کند. همچنین ضریب

: میزان تولید BOD<sub>5</sub> در کارگاههای

مورد مطالعه بین حداقل ۰/۱۲ و حداکثر ۱/۹۱ میلی گرم در لیتر متغیر بوده که حداقل و حداکثر آن مربوط به تیر ماه در کارگاه ۳، در صبح و بعدازظهر بوده است. نتیجه آزمون دانکن برای میانگین غلظت BOD<sub>5</sub> تولید شده در کارگاههای مورد مطالعه بیانگر وجود اختلاف معنی داری در سطح ۰/۰۵ بین کارگاه ۲ با دو کارگاه دیگر بوده است که این اختلاف

علت را می توان چنین بیان کرد که در استخرهای پرورش قزل آلا آمونیاک به طور طبیعی از راه تنفس ماهی از طریق آبشش ها و از راه مدفوع ماهی و نیز شکسته شدن سلولهای مرده توسط باکتریها، وارد آب می شوند بنابراین به علت اینکه معمولا تراکم بالایی از ماهی وجود دارد و مکمل های مختلف غذایی به ماهیها داده می شود غلظت آمونیاک ممکن است به طور ناخوشایندی بالا رود [۷].

از طرف دیگر هرچه مدیریت علمی تر باشد میزان تولید ماهی در کارگاه بیشتر بوده و میزان مواد آلاینده تولید شده توسط این کارگاهها کاهش می یابد. کارگاه نیز به دلیل مدیریت صحیح و مشاوره با کارشناسان مجرب نسبت به دو کارگاه دیگر میزان تولید بالایی داشته و میزان بار آلودگی آن به ازای هر کیلوگرم تولید ماهی در طی دوره پرورش پایین تر بوده است.

همچنین با توجه به حجم آبدهی رودخانه در سال ۸۱-۱۳۸۰ و میانگین مواد آلی و مغذی وارد شده به رودخانه (جدول ۶) می توان نتیجه گرفت که سالانه چه حجم زیادی از این مواد فقط از طریق این سه کارگاه به آب رودخانه می ریزد و با توجه به سیاست دولت مبنی برافزایش تولید ماهیان پرورشی اگر روند احداث کارگاهها به همین صورت ادامه پیدا کند منجر به پدیده یوتریفیکاسیون در این رودخانه و از بین رفتن این بوم سازگان می شود. پس لازم است که قبل از احداث کارگاههای پرورش ماهیان سردآبی به ظرفیت کارگاه، دبی آب رودخانه، نوع تغذیه و میزان آن دقت کافی مبذول داشت.

۱- از آنجایی که این تحقیق با توجه به امکانات موجود در سطح محدودی انجام شد لذا لازم است به منظور مدیریت بهتر رودخانه تحقیقات کامل تری در مورد کیفیت شیمیایی، فیزیکی و بیولوژیکی پسابهای حاصل از کارگاههای پرورش ماهی و اثر آنها بر روی رودخانه هراز طی چند سال به طور مستمر و در فصول مختلف

همبستگی پیرسون، ۰/۸۸ همبستگی بین تولید آمونیم و تولید ماهی را نشان می دهد.

میزان تولید نیترات در کارگاههای مورد مطالعه بین حداقل ۰/۰۹ و حداکثر ۰/۶۷ میلی گرم در لیتر متغیر بوده که حداکثر وحدافل آن مربوط به کارگاه ۱ و ۲ در تیرماه و کارگاه ۲ در اسفند ماه می باشد. جدول تجزیه واریانس نیز تفاوت معنی داری را بین کارگاهها نشان نمی دهد.

با توجه به آنچه که بیان شد می توان چنین استنباط کرد که افزایش تولید ماهی منجر به مصرف بیشتر مواد غذایی و مواد شیمیایی شده و در نتیجه مواد دفعی افزایش می یابد. تغییرات ذیل را در نتیجه فعالیت مزارع پرورش ماهی بر روی بوم سازگانه های آبی اطراف آنها به وجود می آید [۵].

۱. افزایش رسوبگذاری
۲. افزایش غلظت جامدات معلق (مواد غذایی برای بی مهرگان آبی) و مواد آلی محلول (مواد غذایی برای باکتریها و پروتوزواها)
۳. کاهش میزان اکسیژن محلول به دلیل تنفس ماهیها و افزایش اکسیژن مورد نیاز زیستی.
۴. افزایش غلظت آمونیم، نیترات و نیتريت
۵. افزایش اثر سمیت آمونیم

فیلپیس و راس در نتایج تحقیقات خود نشان داده اند که به ازای هر تن تولید ماهی، ۳۰۰-۱۵۰ کیلوگرم مواد غذایی مصرف نشده و ۳۰۰-۲۵۰ کیلوگرم مدفوع به آب وارد می شود. همچنین مشخص شده که تقریباً به ازای ۱۰۰ تن مواد غذایی ۱۰ تن ماده آلی در کارگاههای پرورش ماهی قزل آلا ایجاد می شود [۶].

البته با توجه به گونه، اندازه و سن ماهی، تراکم ماهیها در استخر، میزان مواد آلاینده تولید شده در کارگاهها بسیار متفاوت است به طوریکه در کارگاه ۲ به علت تراکم بالای ماهیها میزان تولید آمونیم نسبت به دو کارگاه دیگر بیشتر می باشد. علاوه بر این میزان تولید مواد ازته در کارگاهها عمدتاً آمونیم بوده که آزمون های آماری نیز همبستگی مثبتی را بین تراکم ماهی و میزان آمونیم تولید شده تأیید می کند که

- communities in Virginia Headwater streams". The progressive fish-culturist. 60, pp. 247-262.
- [۳] اسماعیلی ساری, ع. ۱۳۷۹. "مبانی مدیریت کیفی آب در آبی پروری". موسسه تحقیقات شیلات ایران.
- [4] Eaton, A. D., Clesceri L.S. and Greenberg, E.A. 1995. "Standard methods for the examination of water and waste water". American public health association.
- [5] Loch, D. D., West, J. L. and Perlmutter, D. G. 1996. "The effect of trout farm effluent on the taxa richness of benthic macroinvertebrates". Aquaculture. 147, pp. 37-55.
- [6] Philips, M. G. and Ross, L. G. 1985. "The environmental impact of Salmonid cage culture on inland fisheries". J. Fish. Biol., 27, pp. 123-137.
- [7] Rennert, B. 1994. "Water pollution by a land-based trout farm". Journal. Appl. Ichthyol. 10, pp. 373-378.

انجام شود.

- ۲- سازمانهای شیلات و محیط زیست در زمینه های مختلف آلودگی ناشی از کارگاههای پرورش ماهی با هم همکاری و تبادل اطلاعات داشته باشند.
- ۳- مراکز صدور پروانه برای احداث کارگاههای تکثیر و پرورش آبزیان با تعیین ضوابطی از جمله تصفیه پساب خروجی کارگاهها از میزان آلودگی رودخانه ها بکاهند.
- ۴- سازمانها و مراکز مرتبط با کارگاههای تکثیر و پرورش آبزیان, مدیران نمونه کارگاهها را تشویق کرده تا کارگاهها مدیریت بهتری داشته و میزان آلودگی کمتری ایجاد کنند.
- [۱] روشن طبری, م. ۱۳۷۵. "هیدرولوژی و هیدروبیولوژی رودخانه هراز". مجله علمی شیلات ایران. ۲. صص. ۲۸-۴۵.
- [2] Selong, J.H. and Helfrich, L.A. 1998. "Impact of trout culture effluent on water quality and biotic