

## مطالعه آلودگی میکروبی پنی‌های سنتی زاهدان

محمد رضا شادان، فهیمه خوشابی

دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی زاهدان، دانشکده پزشکی، گروه تغذیه  
دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی زابل

### چکیده

پنیر بعنوان یکی از منابع تامین کننده پروتئین مورد نیاز انسان جایگاه ویژه ای را در رژیم غذایی مردم دنیا و کشورمان بخود اختصاص داده است. آلودگی پنیر به میکروارگانیسم های پاتوژن می تواند سلامت انسان را به خطر انداخته و موجب زیانهای اقتصادی قابل توجهی گردد. هدف از این مطالعه تعیین میزان آلودگیهای میکروبی از قبیل کلیفرم، E.Coli، استافیلوکوکوس اورئوس و سالمونلا در پنی‌های سنتی تولیدی شهر زاهدان بوده است.

با توجه به پراکندگی مراکز تولید پنیر (خرده فروشی) و به منظور جلوگیری از خطاهای احتمالی و پوشش یکسان، شهر زاهدان را با توجه به وسعت و جمعیت آن به پنج منطقه (پنج خوشه) مرکزی، شمال شرقی، شمال غربی، جنوب شرقی و جنوب غربی تقسیم نموده و به روش نمونه گیری خوشه ای از هر منطقه ۲۱ نمونه می بایست انتخاب می شد که بمنظور دقت بیشتر کار، بجای ۲۱ نمونه، ۲۴ نمونه از هر منطقه و در کل ۱۲۰ نمونه از پنج منطقه شهر انتخاب شد. مطالعه انجام شده از نوع توصیفی - تحلیلی می باشد.

نتایج این مطالعه نشان داد که ۹۴/۲٪ درصد نمونه ها بیش از حد استاندارد ایران به کلیفرم آلوده می باشند. توزیع تعداد کلیفرم در هر گرم بر حسب مقادیر مختلف نمک و ماده خشک نمونه ها مشابه هم نبوده ( $P < 0/001$ ). ضمناً بر حسب PH توزیع تعداد این میکروارگانیسم در هر گرم از نمونه ها تفاوت معنی داری با همدیگر داشتند ( $P < 0/005$ ). در مجموع ۵۲ درصد نمونه ها آلوده به E.Coli بودند و از کل ۱۲۰ نمونه ۲۵ درصد نمونه ها بیش از حد استاندارد ایران به استافیلوکوکوس اورئوس آلوده بودند.

بمنظور بهبود کیفیت بهداشتی و کاهش آلودگی میکروبی پنیر که از شیرهای غیر پاستوریزه تهیه می شوند پیشنهاد می گردد که پنیر تهیه شده را در آب نمک با غلظت مناسب (۱۲٪) بمدت حداقل ۶۰ روز در دمای  $17^{\circ}\text{C}$  نگهداری نمایند. همچنین می توان با افزودن مایه ماست یا استارت کالچر (حاوی باکتری های مفید تولید کننده اسید لاکتیک) PH پنیر را کاهش داد. ضمناً آموزش و آشنا ساختن تولید کنندگان به رعایت موازین بهداشتی در طی عمل آوری و نگهداری پنیر حائز اهمیت میباشد (مجله طبیب شرق، سال چهارم، شماره ۱، بهار ۱۳۸۱، ص ۳۱ تا ۳۹).

کلواژه ها: آلودگی میکروبی، پنیر سنتی، کلیفرم، E.Coli، استافیلوکوکوس اورئوس، سالمونلا

### مقدمه

با این حال هنوز خسارات اقتصادی و مشکلات بهداشتی وجود دارد، این مسئله در کشورهای در حال توسعه محسوس تر است. شیر و فرآورده های آن از جمله پنیر که قسمت وسیعی از احتیاجات غذایی انسان را تامین می کند از مواد غذایی است که نقش فوق العاده با اهمیتی از نظر انتقال بیماریها به انسان را دارد.

یکی از پایه های توسعه اقتصادی، تامین غذای بهداشتی و مناسب برای کلیه آحاد جامعه است و سلامتی نسل آینده بدون تامین غذای مطلوب میسر نیست. در کشورهای پیشرفته بسیاری از بیماریهایی که از طریق غذا به انسان منتقل می شوند تحت کنترل در آمده اند.

آنها بدین ترتیب بود که شیر خام را تا دمای  $37^{\circ}\text{C}$  -۳۷ گرم نموده و پودر رنت (Rennet) را با آب لوله کشی به نسبت ۱: ۴۰ رقیق می کنند (یک گرم رنت به ازای ۲۵ کیلو گرم شیر). محلول حاوی رنت را با شیر بمدت ۳ دقیقه مخلوط کرده و سپس بمنظور ایجاد دلمه، شیر را بمدت ۵۰ دقیقه بحالت آرام قرار می دهند. وقتی دلمه بطور کامل تشکیل شد دلمه را با چاقوی بلند به قطعات  $15 \times 15$  cm بریده و در پارچه ای از جنس متقال گذاشته و جسم سنگینی روی پارچه قرار می دهند. بعد از ۲ ساعت روی تکه های پنیر مقداری نمک خشک پاشیده و پس از گذشت مدتی پنیر را به بازار عرضه می کنند.

روشهای جستجوی باکتریهای مورد نظر در این بررسی به شرح ذیل می باشد: جستجوی کلیفرم و E.Coli برطبق روش پیشنهادی ICMSF (استاندارد ملی ایران شماره ۴۳۷ جستجو و شناسایی سالمونلا بر طبق روش پیشنهادی ICMSF و استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۱۰).<sup>(۲)</sup>

جستجوی استافیلوکوکوس اورئوس برطبق روش پیشنهادی ICMSF و استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۹۴<sup>(۳)</sup>

روشهای آزمونهای شیمیایی که در این بررسی مورد استفاده قرار گرفته اند بشرح ذیل می باشند:

اندازه گیری ماده خشک نمونه ها طبق روش استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۵۳.<sup>(۴)</sup>

اندازه گیری درصد کلرور سدیم نمونه ها طبق روش استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۰۹.<sup>(۵)</sup>

اندازه گیری PH توسط PH متر الکتریکی و بر طبق روش استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۵۲ انجام گرفت.<sup>(۶)</sup>

یافته های این بررسی با استفاده از روشهای آماری میانگین و آزمون  $X^2$  مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفتند.

مراجعه مکرر شهروندان زاهدانی به آزمایشگاه مواد غذایی و ارائه نمونه هایی از پنیرهای سنتی تهیه شده توسط خرده فروشان و شکایت از موارد مسمومیت ایجاد شده در افرادی که آنها را مصرف نموده اند ما را بر آن داشت که جهت مشخص نمودن وضعیت میکروبی پنیرهای سنتی که در شهر زاهدان بطور وسیعی توسط خرده فروشان تولید و در اختیار مصرف کنندگان قرار می گیرد، مطالعه ای گسترده بر روی این نوع پنیر انجام دهیم. البته نتایج مطالعات انجام شده در سایر کشورها و ایران بیانگر آلودگی این نوع پنیرها به یکسری از میکروارگانیسم های پاتوژن می باشد.

### روش کار

به منظور نمونه برداری از پنیر محلی جهت انجام آزمایشات شهر زاهدان را با توجه به شرایط تولید و خرده فروشها به پنج منطقه مرکزی، شمال شرقی، شمال غربی، جنوب شرقی و جنوب غربی تقسیم کردیم (هر منطقه را بعنوان یک خوشه در نظر گرفتیم). بر اساس روش نمونه گیری خوشه ای از هر منطقه بایست ۲۱ نمونه انتخاب شود که بمنظور دقت بیشتر کار از هر منطقه ۲۴ نمونه انتخاب گردید و در مجموع حجم نمونه انتخاب شده با توجه به تعداد خوشه ها (۱۲۰ =  $24 \times 5 = N$ ) ۱۲۰ نمونه تعیین گردید. هر یک از نمونه های پنیر را در ظرف نمونه برداری درب سمباده ای استریل گذاشته و پس از ثبت مشخصات نمونه در فرمهای اطلاعاتی مربوطه، نمونه ها در شرایط استریل به آزمایشگاه مواد غذایی و بهداشتی استان منتقل شدند و تحت آزمونهای میکروبی و شیمیایی (تعیین PH، درصد نمک و ماده خشک) قرار گرفتند.

لازم به ذکر است پنیرهای مورد آزمون از نوع پنیر تازه بودند که بطریق سنتی تولید میشوند و روش ساخت

۹۴/۲٪ نمونه‌ها بیش از حد استاندارد ایران به کلیفرم آلوده می‌باشند. همچنین مشخص شد که توزیع تعداد کلیفرم در هر گرم بر حسب مناطق مورد بررسی، مقادیر مختلف نمک و ماده خشک نمونه‌ها مشابه هم نبودند ( $P < 0.001$ ). ضمناً بر حسب PH توزیع تعداد این میکروارگانیسم در هر گرم از نمونه‌ها تفاوت معنی داری با همدیگر دارند ( $P < 0.005$ ). نتایج آماری نشان داد که توزیع تعداد این میکروارگانیسم بر حسب وجود E.Coli و توزیع تعداد استافیلوکوکوس اورئوس در یک گرم پنی‌ها از تفاوت معنی داری برخوردار نیستند (بترتیب تقدم و تاخر  $P < 0.1$  و  $P < 0.4$ ).

در مجموع ۵۲٪ نمونه‌ها آلوده به E.Coli بودند. همچنین مشخص شد که توزیع تعداد کلیفرم در هر گرم بر حسب مناطق مورد بررسی، مقادیر مختلف نمک و ماده خشک نمونه‌ها مشابه هم نبودند ( $P < 0.000$ )). ضمناً بر حسب PH توزیع تعداد این میکروارگانیسم در هر گرم از نمونه‌ها تفاوت معنی داری با همدیگر دارند ( $P < 0.005$ ). نتایج آماری نشان داد توزیع تعداد این میکروارگانیسم بر حسب وجود E.Coli و توزیع تعداد استافیلوکوکوس اورئوس در یک گرم پنی‌ها از تفاوت معنی داری برخوردار نیستند (بترتیب تقدم و تاخر  $P < 0.1$  و  $P < 0.4$ ).

در مجموع ۵۲٪ نمونه‌ها به E.Coli آلوده بودند. تعداد نمونه‌های آلوده به E.Coli بر حسب منطقه مورد بررسی، مقادیر مختلف PH، درصد ماده خشک و نمک نمونه‌ها و تعداد استافیلوکوکوس اورئوس در هر گرم از نمونه‌ها از تفاوت معنی داری برخوردار نیستند (به ترتیب تقدم و تاخر،  $P > 0.3$ ،  $P > 0.1$ ،  $P > 0.6$ ).

توزیع تعداد استافیلوکوکوس اورئوس در هر گرم از نمونه‌ها بر حسب PH، مناطق مورد بررسی، درصد ماده خشک و نمک از تفاوت معنی داری برخوردار

مراحل جداسازی و شمارش کلیفرم‌ها در هر نمونه (بر طبق استاندارد مربوطه) با رقت‌سازی نمونه‌ها در محیط مایع سترات سدیم ۲٪ و رینگر و کشت در محیط بریلیانت گرین بایل برات و کشت به روش پورپلیت در محیط مک کانکی آگار انجام گرفت. جهت شناسایی E.Coli در نمونه‌ها آزمایشات ایک من (Eijkman) و ایم ویک (Imvic) انجام گرفت برای استافیلوکوکوس اورئوس (بر طبق استاندارد مربوطه) رقت‌سازی مشابه روش بکار رفته برای کلیفرم بود و جهت شناسایی این میکروارگانیسم از محیط کشت برید پارکر آگار استفاده گردید. همچنین کلنی‌های مشکوک از نظر واکنش کواگولاز، کاتالاز، همولیز و تخمیر قند مانیتول و رنگ آمیزی آزمایش شدند.

بمنظور شناسایی سالمونلا (طبق استاندارد مربوطه) هر نمونه را ابتدا در لاکتوز برات غنی، سپس یک میلی‌لیتر از این محیط به محیط‌های تتراتیونات و سلنیت سیستمین برات منتقل گردید و پس از گرمخانه‌گذاری در حرارت ۴۴ و ۳۷ درجه سانتیگراد به مدت ۲۴ ساعت بر روی محیط‌های کشت سالمونلا شیگلا آگار، بریلیانت گرین آگار و بیسموت سولفیت آگار کشت داده شد. سپس از کلنی‌های مشکوک بر روی دو محیط TSI و LIA (محیط سه قندی آگاردار و محیط لیزین آبیرون آگار) منتقل و پس از آن بر روی دو محیط SIM و Urease انتقال داده شدند. همچنین آزمایش‌های بیوشیمیایی و استفاده از آنتی‌بادی‌های اختصاصی جهت شناسایی بر روی میکروارگانیسم‌های مشکوک به سالمونلا انجام گرفت.

## نتایج

نتایج حاصل از آزمون‌های میکروبی و شیمیایی بر روی نمونه‌های پنی‌ها نشان داد که:

آماري نشان داد که این متغیرها بر همدیگر تاثیر گذاشته اند. با توجه به نتایج بررسی انجام شده فقط ۷ نمونه از ۱۲۰ نمونه از نظر تعداد کلیفرم استاندارد بوده اند که از بین ۷ نمونه ۶ نمونه آلوده به E.Coli بودند در یک نمونه باقیمانده استافیلوکوکوس اورئوس بیش از حد استاندارد در آن وجود داشت یعنی تمام نمونه ها غیر قابل مصرف بودند.

نمی باشند ( $P < 0.005$ ). از کل ۱۲۰ نمونه ۲۵٪ نمونه هایش از حد استاندارد ایران به استافیلوکوکوس اورئوس آلوده بودند در مجموع هیچ یک از نمونه ها آلوده به سالمونلا نبودند.

نتایج آزمایشهای شیمیایی انجام گرفته بر روی نمونه ها نشان داد که میانگین PH نمونه ها  $5.4 \pm 0.5$  و میانگین درصد ماده خشک  $38.5 \pm 1.5$  و میانگین درصد نمک نمونه ها  $2 \pm$  می باشد. نتایج آنالیز

جدول ۱- توزیع کلیفرم در یک گرم پنیر در ارتباط با درصد نمک

جمع درصد	$1 \times 10^1 \leq \text{CFU} < 10^2$	$10^2 \leq \text{CFU} < 10^3$	CFU/G $< 1 \times 10^2$	تعداد کلیفرم در هر گرم نمونه
				(درصد) فاکتور مورد بررسی
۹۲ %۷۶/۶	۴۹ %۴۰/۸	۴۲ %۳۵	۱ %۰/۸	$1 \leq$ درصد نمک
۲۸ %۲۳/۴	۲۰ %۱۶/۲	۲ %۱/۷	۶ %۵	$2 \leq$ درصد نمک
۱۲۰ %۱۰۰	۶۹ %۵۷/۵	۴۴ %۳۶/۷	۷ %۵/۸	جمع درصد از کل

آزمون  $\chi^2$  با ضریب اطمینان ۹۵٪ نشان می دهد بین نمونه ها از نظر تعداد کلیفرم در یک گرم پنیر در ارتباط با

غلظتهای مختلف نمک تفاوت معنی داری وجود دارد ( $P < 0.000$ ). \*CFU : Colony Forming Unit / Gram

جدول ۲- توزیع کلیفرم در یک گرم پنیر در ارتباط با ماده خشک

جمع درصد	$1 \times 10^6 \leq n \leq 1 \times 10^8$	$1 \times 10^4 \leq n < 1 \times 10^6$	CFU/G $< 1 \times 10^2$	تعداد کلیفرم در هر گرم نمونه
				ماده خشک (درصد)
۱۹ ٪۱۵/۸	۱۹ ٪۱۵/۸	۰	۰	۳۷
۴۸ ٪۴۰	۴۲ ٪۳۶/۱۰	۴ ٪۳/۳	۲ ٪۱/۷	۲۸
۳۴ ٪۲۸/۳	۶ ٪۴/۹	۲۶ ٪۲۱/۷	۲ ٪۱/۷	۳۹
۹ ٪۱۵/۸	۲ ٪۱/۷	۱۴ ٪۱۱/۷	۳ ٪۲/۴	۴۰
۱۲۰ ٪۱۰۰	۶۹ ٪۵۷/۵	۴۴ ٪۳۶/۷	۷ ٪۵/۸	جمع نمونه درصد از کل

آزمون  $X^2$  با ضریب اطمینان ۹۵٪ نشان میدهد بین نمونه ها با تعداد مختلف کلیفرم در یک گرم پنیر در ارتباط با با مقادیر مختلف ماده خشک نمونه ها تفاوت آماری معنی داری وجود دارد ( $P < 0.000$ ) CFU/G.\*

جدول شماره ۳- توزیع کلیفرم در یک گرم پنیر در ارتباط با PH

جمع درصد از کل	CFU/G $< 1 \times 10^2$	$1 \times 10^4 \leq n < 1 \times 10^6$	$1 \times 10^6 \leq n \leq 1 \times 10^8$	تعداد کلیفرم در هر گرم
				PH
۲۷ ٪۲۲/۵	۶ ٪۵	۱۳ ٪۱۰/۹	۸ ٪۶/۶	$4/9 \leq PH < 5$
۴۴ ٪۳۶/۷	۱ ٪۱/۸	۱۸ ٪۱۵	۲۵ ٪۲۰/۹	$5/4 \leq PH < 5/7$
۴۹ ٪۴۰/۸	۰	۱۳ ٪۱۰/۹	۳۶ ٪۲۹/۹	$5/7 \leq PH \leq 5/9$
۱۲۰ ٪۱۰۰	۷ ٪۵/۸	۴۴ ٪۳۶/۷	۶۹ ٪۵۷/۵	جمع درصد از کل

آزمون  $X^2$  با ضریب اطمینان ۹۵٪ نشان میدهد شدت آلودگی کلیفرمی در یک گرم از نمونه ها در مقادیر مختلف PH از تفاوت معنی داری برخوردار هستند ( $p < 0.005$ ) CFU/G.\*

## بحث

نتایج آماری بر حسب آزمون  $X^2$  نشان داد که آلودگی نمونه‌ها به کلیفرم در مناطق مختلف مورد بررسی از نظر شدت آلودگی تفاوت معنی‌داری را نشان می‌دهد ( $P < 0.001$ ) که این امر را میتوان به اختلاف در شرایط بهداشتی (بهداشت محیط) هر منطقه بحساب آورد. بالا بودن تعداد کلیفرم را میتوان به آلودگی شیر مصرفی جهت تهیه پنیر نسبت داد. زیرا با توجه به اینکه کلیفرم‌ها شامل باکتریایی هستند که محل طبیعی زندگی آنها در روده و مکانهایی غیر از روده همانند آب و خاک میباشد<sup>(۷)</sup> و از سویی با در نظر گرفتن این امر که شیر در هنگام خروج از پستان دام سالم حاوی تعداد نسبتاً کمی باکتری میباشد و معمولاً نیز این باکتریها در تحت شرایط عادی جابجایی در شیر رشد نمی‌کنند<sup>(۸)</sup> بنابراین آلودگی محل‌های نگهداری دام و همینطور استفاده از آبهای آلوده و شرایط دوشیدن و ظروف نگهداری شیر می‌تواند سبب آلودگی شیر شده<sup>(۸)</sup> و استفاده از چنین شیری جهت تهیه پنیر با توجه به حرارت کمی که به این شیرها جهت تهیه پنیر داده

می‌شوند می‌تواند سبب آلودگی محصول گردد. سایر یافته‌ها در ارتباط با آلودگی کلیفرمی در پنیر<sup>(۹-۱۱)</sup> مؤید یافته‌های این مطالعه می‌باشند. ضمناً مقایسه نتایج حاصل از این بررسی با سایر بررسی‌ها<sup>(۹-۱۱)</sup> حاکی از بیشتر بودن تعداد کلیفرم‌ها در این بررسی می‌باشد. Jermin و همکارانش علت آلودگی به کلیفرم را مربوط به غیر استاندارد بودن شیرهای مورد آزمون و عدم پاسوریزاسیون مناسب شیر مصرفی جهت تهیه شیر ذکر کردند.<sup>(۹)</sup>

یافته‌های این مطالعه نشان داد که غلظت نمک بر فراوانی کلیفرم‌ها تاثیر گذاشته است (جدول ۱) هرچه

مقدار نمک نمونه‌ها کمتر بوده شدت آلودگی نمونه‌های پنیر به کلیفرم نیز بیشتر شده است. علاوه بر این ماده خشک نمونه‌ها بر شدت آلودگی نمونه‌ها بر کلیفرم تاثیر گذاشته (جدول ۲) بطوریکه با افزایش ماده خشک آلودگی کلیفرمی کاهش یافته است و شاید بتوان علت این امر را به افزایش غلظت نمک نسبت داد. زیرا کلیفرم‌ها در غلظتهای بالای نمک در اثر گذشت زمان از بین می‌روند. یافته‌های این مطالعه نشان داد که توزیع کلیفرم در یک گرم پنیر در ارتباط با PH از تفاوت آماری معنی‌دار برخوردار است ( $P < 0.005$ ) (جدول ۳). به عبارتی کاهش PH را میتوان بعنوان یک عامل جهت کاهش تعداد این میکروارگانیسم در نظر گرفت. البته لازم به ذکر است که اغلب باکتریها در PHهای پایین قادر به رشد و تکثیر نمی‌باشند و PH پایین بعنوان یک عامل باز دارنده جهت رشد اغلب باکتریها بحساب می‌آید.

مقایسه نتایج حاصل از این بررسی با سایر بررسیها<sup>(۹، ۱۲، ۱۳)</sup> نشان می‌دهد که تعداد استافیلوکوکهای اورئوس در این بررسی بیشتر بوده است. بطور کلی استافیلوکوکها از طریق افرادی که جوش و یا زخمهای عفونی در دست و صورت دارند میتوانند وارد شیر شده و آن را آلوده سازند.<sup>(۷، ۸)</sup> بنابراین استفاده از چنین شیرهایی آلوده به استافیلوکوک جهت تهیه پنیر، سبب آلودگی آن شده و از آنجایی که استافیلوکوکها نمک دوست هستند بنابراین ماندگاری پنیر تاثیری بر کاهش تعداد آنها نخواهد داشت. بالا بودن تعداد استافیلوکوکوس اورئوس در این بررسی را به عدم رعایت نکات بهداشتی در هنگام شیر دوشی و تهیه پنیر میتوان نسبت داد. همچنین در این مطالعه مشخص شد که غلظتهای مختلف نمک بر تعداد استافیلوکوکها تاثیر نگذاشته است. در مجموع میتوان گفت که بعلت نمک

و اماکن تولید الزامی می باشد. افراد آلوده و مشکوک که بصورت ناقلین میکروارگانیسم ها می باشند حق کار در کارگاههای تولید پنیر را نداشته باشند.

با توجه به امکان آلودگی ثانویه شیر و پنیر بایستی شیر توسط دستگاههای شيردوشی دوشیده شده و پس از هر بار خاتمه کار نیز ظروف و وسایل مورد استفاده ضد عفونی گردد و توسط مسئولین کنترل کیفی اطمینان از ضد عفونی شدن دستگاه حاصل گردد.

استفاده از استارتر کالچر (حاوی باکتری های مفید تولید کننده اسید لاکتیک مانند لاکتوباسیلوس ها و استرپتوکوکهای D) یا اضافه کردن ماست توصیه می شود تا PH پنیر کاهش یابد.

بمنظور آگاهی دامداران و تولید کنندگان و توزیع کنندگان پنیر در خصوص شناخت کانونهای آلودگی، نحوه دفع و نابود کردن این کانونها بخصوص در ارتباط با دام آلوده و بکارگیری تکنولوژی مناسب و بهداشتی برای تولید شیر و پنیر، همچنین نگهداری مناسب آنها در سرما، از طرف دستگاههای ذریع برنامہ های آموزشی منظم تدوین و اجراء گردد.

دوست بودن این میکروارگانیسم نمک در تمام مقادیر مانع حضور این میکروارگانیسم نگردیده است. مطالعه کریم و سیمانی<sup>(۱۱)</sup> در مورد بقاء استافیلوکوکوس اورئوس در غلظتهای مختلف آب نمک محتوی پنیر یافته های این مطالعه را تأیید می نماید. همچنین آلودگی به سالمونلا در هیچکدام از نمونه های پنیر مشاهده نشد. سایر یافته ها<sup>(۹، ۱۱، ۱۳)</sup> مؤید یافته های این بررسی در ارتباط با عدم آلودگی پنیر به سالمونلا می باشند.

بطور کلی مقایسه یافته های این مطالعه و سایر تحقیقات انجام شده در ایران و سایر کشورهای جهان نشان دهنده این واقعیت است که امکان خطر آلودگی پنیر تازه به میکروارگانیسم های بیماریزا وجود دارد و با توجه به این واقعیت که کانونهایی که پنیر را آلوده می نمایند متعدد هستند بنابراین جهت بهبود وضعیت آلودگی پنیر و شیرهای مصرفی جهت تهیه پنیر رعایت نکات ذیل الزامی می باشد:

تهیه پنیر باید در شرایط بهداشتی انجام گیرد و پیشنهاد می گردد که از شیر پاستوریزه جهت تهیه پنیر استفاده گردد.

پنیر تهیه شده از شیر غیر پاستوریزه حداقل بمدت ۶۰ روز در دمای ۸/۷ در آب نمک با درصد مناسب نمک (۱۵-۱۲ درصد) نگهداری شود. همچنین رعایت موازین بهداشتی در ارتباط با وسایل، ابزار تولید

## References

## منابع

- ۱- مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران. روش شناسایی و شمارش باکتریهای خانواده آنتروباکتریاسه در مواد غذایی. استاندارد ملی ایران شماره ۴۳۷، ۱۳۶۸، ص ۸-۱.

- ۲- مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران. روش جستجو و شناسایی سالمونلا در مواد غذایی. استاندارد ملی شماره ۱۸۱۰، چاپ سوم، ۱۳۶۲، ص ۱۴-۱.
- ۳- مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران. روش شناسایی استافیلوکوکوس اورئوس کواگولاز مثبت در مواد غذایی. استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۹۴، چاپ سوم، ۱۳۶۲، ص ۱۰-۴.
- ۴- مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران. تعیین ماده خشک پنیر و پنیر ذوب شده. استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۵۳، چاپ اول، ۱۳۶۵، ص ۸-۱.
- ۵- مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران. تعیین مقدار کلرور پنیر. استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۰۹، ۱۳۶۵، ص ۶-۱.
- ۶- مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران. روش تعیین اسیدکل و PH با تراکم یونهای  $H^+$  در شیر و فرآورده های آن. استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۵۲، چاپ اول، ۱۳۶۷، ص ۱۲-۱.
- ۷- فریزر ویلیام. وستاف دنیس. میکروبی شناسی مواد غذایی. ترجمه: قاسمیان صفایی حاجیه، چاپ اول، انتشارات مانی با همکاری دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، ۱۳۷۸، ص ۶۷-۳۳۷.
- ۸- ایماندل کرامت الله. صادق زاده عراقی عذرا. عوامل فساد و شرایط نگهداری مواد غذایی در سرد خانه. چاپ اول، مؤسسه انتشارات و چاپ دانشگاه تهران، ۱۳۷۴، ص ۸۳-۱۷۷.
- 9- *Jermini MF, et al. Hygienic evaluation of homemade style for maggini cheese from tessin canton, switzer land occurrence of enterotoxigenic staphylo crocus aureus and Esherichia Coli strain. Dairy Res 1990; 81 : 633-54.*
- ۱۰- مقدم علی. سیوفی احمد. بررسی آلودگی میکروبی پنیر ایرانی به انتروباکتریاسه (اشرشیا کلی، انواع سالمونلا، پروتئوس). خلاصه مقالات دومین کنگره ملی بیماریهای قابل انتقال بین انسان و حیوان، تهران، چاپ نیلوفر، ۱۳۷۲، ص ۶۷-۹.
- ۱۱- کریم گیتی. سیمانی سوسن. بررسی زمان بقاء استافیلوکوکوس اورئوس در آب نمک مورد استفاده برای نگهداری پنیر سفید ایرانی. چکیده نامه علوم و صنایع غذایی ایران، جلد اول، انتشارات انستیتو تحقیقات تغذیه ای و صنایع غذایی کشور، ۱۳۷۵، ص ۱۱-۲۱.
- 12- *Dereek , AB , Henning DR. Cheese. Food. Prot 1994; 57:253-55.*
- 13- *Mor Mur , et al. A survey On The microbiological quality of semi soft on farm manufactured goat cheese. Food Microbial 1992; 9:345-52.*



## ***The studies of microbial infection such as Coliform , E .Coli, staphylococcus aureus and salmonella in traditional cheese***

**Shadan , MR. MSc\* . Khooshabi F. MSc\*\***

\* Food and Hygenic Administration., Zahedan University of Medical Sciences and Health Services , Zahedan Iran .

\*\* Basic Sciences dep , Zabol Faculty of medical Sciences and health services , Zabol, Iran

*Cheese as a source of protein for human, has a special place in the diets of people all over the world. Occasionally due to lack of hygenic measures this food may lose some of its nutritional values as an important protein source and can from this way brings about some zoonoses by transmitting pathogens, leading to serious economic losses.*

*The aim of this study was determination of microbial infection such as coliform , E.Coli ,staphylococcus aureus and salmonella in traditional Cheese . Methode: Zahedan city divided to five districts, 24-sample choosen from each districts.*

*Sample was transferred to the laboratory under sterile condition, and they were analized by microbiological and chemical tests. The deta were analized statistically by using  $X^2$  and means.*

*The results indicate that: 94.2 percent of the cheese had coliform contamination greater than the Iranian standards .Statistical analysis also indicated that distribution of Coliform per gram of samples was different due to the salt and dry matters contents ( $p<0.001$ ). Coliform in each gram of samples were significantly different considering PH of sample ( $p<0.005$ ) . Generally in 52 percent of the samples were contaminated with E .Coli. Over all 25 percent of the cheese samples were contaminated by staphylococcus aureus greater than the Iranian Standards.*

*In order to improve the sanitary quality of cheese and to reduce the microbial contamination it is recommended to use pasturized milk for cheese prepared from non also important to cheese producer respect sanitary measures during process and preservation of cheese products.*

**KEY WORDS:** *Microbial infection, Traditional Cheese, Coliform , E .Coli , Staphylococcus aureus , Salmonella*