

## مقاله پژوهشی

# بررسی کارایی فرایند اکسایش فتوشیمیایی با استفاده از $UV/S_2O_8$ در حذف دی‌کلروفنوکسی اسید از محلول‌های آبی

محمد تقی قانعیان<sup>۱</sup>، مصصومه طباطبایی<sup>۲</sup>، محمدحسن احرامپوش<sup>۳</sup>، محمدرضا نفیسی<sup>۴</sup>، محسن امراللهی<sup>۵</sup>، محمود تقی<sup>\*</sup>

۱. دانشیار، دکتری تخصصی بهداشت محیط، مرکز تحقیقات علوم و فناوری‌های محیط زیست، گروه مهندسی بهداشت محیط، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی شهید صدوقی یزد، یزد، ایران
۲. استاد، دکتری تخصصی گروه شیمی، دانشکده شیمی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد یزد، یزد، ایران
۳. استاد، دکتری تخصصی بهداشت محیط، مرکز تحقیقات علوم و فناوری‌های محیط زیست، گروه مهندسی بهداشت محیط، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی شهید صدوقی یزد، یزد، ایران
۴. کارشناسی ارشد مهندسی بهداشت محیط، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی شهید صدوقی یزد، یزد، ایران
۵. کارشناسی ارشد مهندسی بهداشت محیط، شرکت آب و فاضلاب رostایی استان یزد، یزد، ایران
۶. مریم، دانشجوی دکتری تخصصی بهداشت محیط، گروه مهندسی بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی گناباد، گناباد، ایران

### چکیده

تاریخ دریافت: ۱۸ دی ۱۳۹۴  
تاریخ پذیرش: ۳ بهمن ۱۳۹۴

**هدف**  
ستفاده می‌شود. لذا، این تحقیق با هدف بررسی اکسایش فتوشیمیایی D-۴،۲ در حضور پرسولفات و پرتو ماورای پنقش انجام شد.

**مواد و روش‌ها** این تحقیق به صورت آزمایشگاهی و تحت شرایط منقطع انجام شد. پتانسیم پرسولفات به عنوان اکسیدانت در حضور پرتو UV استفاده شد. در این تحقیق، اثر پارامترهای pH، غلظت اکسیدانت، زمان واکنش و غلظت اولیه D-۴،۲ بر کارایی فرایند بررسی شد. غلظت D-۴،۲ با استفاده از اسپکتروفوتومتر در طول موج ۲۸۵ نانومتر تعیین شد.

**یافته‌ها** بهترین نتایج در شرایط اسیدی (pH=۳) بدست آمد. افزایش دوز پرسولفات و زمان تماس، تجزیه D-۴،۲ را افزایش داد. اما افزایش غلظت اولیه D-۴،۲ منجر به کاهش راندمان اکسایش فتوشیمیایی شد. بر اساس نتایج حداکثر راندمان اکسایش فتوشیمیایی D-۴،۲ در غلظت ۰/۵ mg/l پرسولفات، غلظت pH D-۴،۲ ۱۰ mg/l برابر با ۳ و زمان تماس ۲۴۰ دقیقه برابر با ۹۶ درصد بود. به علاوه، تجزیه فتوشیمیایی D-۴،۲ در حضور پرسولفات از سینتیک شیه درجه یک پیروی می‌کند ( $R^2 = ۰/۹۷۹$ )

نتیجه‌گیری در این مطالعه D-۴،۲ به طور مؤثری در محلول‌های آبی از طریق فرایند اکسایشی فتوشیمیایی با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> تجزیه شد. با توجه به این مطالعه، به نظر می‌رسد اکسایش فتوشیمیایی D-۴،۲ در حضور UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> فرایند کارامدی برای تصفیه آبهای آلوده به D-۴،۲ مطرح باشد.

### کلیدواژه‌ها:

۲-۴ دی‌کلروفنوکسی استیک اسید، UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub>، اکسایش فتوشیمیایی، پرسولفات، علف‌کش.

راه‌های مختلف از جمله دفع فاضلاب‌ها، شستشوی مستقیم آفت‌کش‌های استفاده شده، زه‌کش فعالیت‌های کشاورزی و جزان وارد خاک می‌شود و از آن طریق به دیگر بخش‌های محیط‌زیست منتقل می‌گردد. ورود سموم به منابع تأمین آب شرب آثار زیانباری بر سلامت انسان و حیوانات دارد. میزان بروز

امروزه، مصرف زیاد سموم و کودهای شیمیایی در جهت افزایش میزان برداشت محصولات کشاورزی در تمامی نقاط جهان معضل عمده محیط‌زیستی و بهداشتی به حساب می‌آید که از

\* نویسنده مسئول: محمود تقی

نشانی: خراسان رضوی، گناباد، حاشیه جاده ستون، پردیس آموزشی دانشگاه علوم پزشکی گناباد، دانشکده بهداشت، گروه بهداشت محیط

تلفن: ۰۵۱ ۵۷۲۲۹۵۰۰

ایمیل: taghavi66@yahoo.com

مجله علمی پژوهشی دانشگاه علوم پزشکی سبزوار، دوره ۲۴، شماره ۳، مرداد و شهریور ۱۳۹۶، ص ۱۹۷-۲۰۳

آدرس سایت: <http://jsums.medsab.ac.ir> رایانه‌ای: <http://jsums.medsab.ac.ir>

شایان چاپی: ۱۶۰۶-۷۴۸۷

متداول تصفیه قادر به حذف آن‌ها نیست اهمیت زیادی پیدا کرده است. به طور کلی، فرایندهای اکسایشی پیشرفت‌های دربرگیرنده تمامی فرایندهایی است که در آن با روش‌های مختلف، رادیکال‌های فعال هیدروکسیل ( $\text{OH}^+$ ) تولید می‌شود. به دلیل ظرفیت اکسایش بالای رادیکال‌های هیدروکسیل (2/۸) ولت)، اغلب فرایندهای اکسایشی پیشرفت‌های بر پایه تولید این رادیکال فعال استوار است [۹]. این فرایندهای اکسایشی پیشرفت‌های ممکن است به صورت همگن یا ناهمگن و در حضور منابع انرژی طبیعی یا مصنوعی استفاده شود. فرایندهای فتوکاتالیستی هتروژن با استفاده از منابع انرژی مصنوعی (لامپ‌های مولد اشعه ماورای بخش) یا نور خورشید و عوامل کاتالیستی جامد نظری دی‌اکسید تیتانیم و اکسید روی استفاده می‌شود، در صورتی که در فرایندهای هموژن از عوامل کاتالیست‌کننده محلول در کنترل و بهینه‌سازی فرایند استفاده می‌شود [۱۰]. مزایای زیادی از جمله حلالیت بالا در محیط آبی، پایداری بالا در درجه حرارت اتاق، هزینه نسبتاً پایین و محصولات نهایی بی‌خطر پرسولفات آن را اکسیدانت و گزینه کارآمدی در میان فرایندهای اکسایشی پیشرفت‌های مطرح کرده است [۱۱].

مطالعات بسیاری در زمینه کاربرد پرسولفات در فرایند تصفیه پیشرفت‌های بهمنظور حذف آلاینده‌ها انجام شده است. رحمانی و همکاران کارایی فرایند اکسایشی پیشرفت‌های الکتروشیمیایی را با استفاده از پرسولفات در تخریب رنگ اسید بلو ۱۱۳ از محیط‌های آبی بررسی کردند [۱۲]. گائو و همکاران نیز اکسایش سولفاماتازین (sulfamethazine) در آب با استفاده از پرسولفات را بررسی کردند [۱۳]. حذف ۱،۱،۱-trichloroethane (1,1,1-trichloroethane) آتریازین و پرفلورودکانوئیک اسید (perfluorodecanoic acid) با استفاده از پرسولفات مطالعه شده است [۱۴-۱۶].

لذا، این تحقیق با هدف بررسی اکسایش فتوشیمیایی D-۴،۲ از محلول‌های آبی با استفاده از  $\text{K}_2\text{S}_2\text{O}_8$  به عنوان عامل کاتالیست و اشعه ماورای بخش به عنوان منبع انرژی انجام شد.

## مواد و روش‌ها

این تحقیق مطالعه‌ای تجربی-کاربردی است که در مقیاس آزمایشگاهی انجام شد. سم D-۴،۲ مورد استفاده در این تحقیق از شرکت مرک آلمان با درصد خلوص ۹۸ درصد تهیه شد. ساختار شیمیایی آن در جدول ۱ ارائه شده است. سایر مواد شیمیایی مورد استفاده نظری هیدروکلریک اسید و سود از شرکت مرک خریداری شد.

این آثار به نوع سم، زمان استفاده، مدت مواجهه، غلظت سم ورودی و میزان سمیت آن بستگی دارد [۱]. در میان مواد شیمیایی متعددی که در بخش کشاورزی استفاده می‌شود، ۲،۴-دی‌کلوروفنوکسی اسید (2,4-D) (Dichlorophenoxyacetic acid) به طور گسترده‌ای برای کنترل علف‌های هرز استفاده می‌شود که بعد از استفاده به علت حلالیت زیاد به راحتی به آب‌های سطحی راه می‌یابد. آژانس حفاظت محیط‌زیست آمریکا حد مجاز این علف‌کش در آب را  $0.1 \text{ ppm}$  بیان کرده است [۲]. سازمان بهداشت جهانی  $70 \mu\text{g/L}$  را حداقل غلظت مجاز D-۴،۲ در آب آشامیدنی بیان کرده است [۳]. تجزیه D-۴،۲ در آب بسیار کند و نیمه عمر آن در موقعیت‌های مختلف حدود ۶ تا بیش از ۱۷۰ روز است [۴]. عوارض تراتوژنیکی، ژنتوتوكسیکی، نوروتوكسیکی، سرکوب‌کننده سیستم ایمنی و سیتوتوكسیکی ناشی از این علف‌کش در گونه‌های مختلف حیوانات گزارش شده است [۵]. علاوه‌بر این، این علف‌کش باعث مجموعه‌ای از عوارض جانبی مثل اثر بر سیستم عصبی و رفتاری و در سطح سلولی باعث اختلال در فعالیت برخی مواد شیمیایی، تغییرات شکل‌گیری ROS (Reactive Oxygen Species) یا ترکیبات مشتق از اکسیژن فعال، تغییر در عملکرد اتصال سلول‌ها به پروتئین‌ها، تغییرات لیپیدها در ساختار DNA و القای آپوپتوز (خودکشی سلولی) است. محققان بر این فرض اند که بین قرارگرفتن در معرض D-۴،۲ و ایجاد سرطان در انسان ارتباط احتمالی وجود دارد [۶].

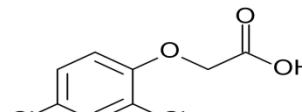
کاملاً آشکار است که کشاورزی و استفاده از آفت‌کش‌ها تا زمانی که انسان وجود دارد، ادامه خواهد داشت. بنابراین، هدف محیط‌زیست در مورد چگونگی جلوگیری از کاربرد آن در مزارع و باغ‌ها نیست، بلکه هدف در چگونه ازبین بردن آن پس از استفاده بهمنظور جلوگیری از آثار نامطلوب آن بر سلامت انسان است [۵].

تاكون روش‌های حذف بسیاری بررسی شده است، از جمله جذب، تجزیه بیولوژیایی، فیلترکردن غشایی، فناوری‌های تصفیه الکتروشیمیایی، همچنین حذف فتوکاتالیستی با نانوذرات [۱۶]. برخی روش‌های ذکر شده معایبی دارد، مثل غیراقتصادی بودن، عدم حذف کامل، افزایش نیاز به ترکیبات شیمیایی، ظرفیت پایین جذب و احیای پرهزینه جاذب و تولید لجن یا مواد زائد که نیازمند تصفیه بعدی است [۷، ۸].

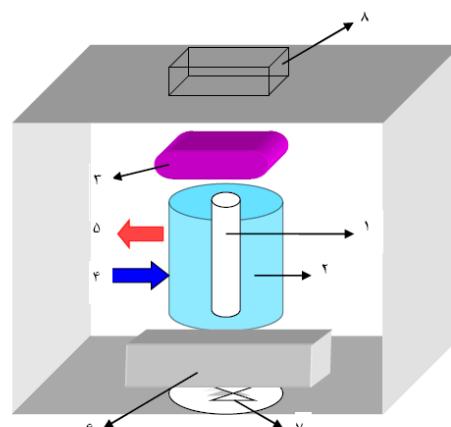
فناوری فتوکسیداسیون پیشرفت‌های در دهه‌های اخیر توسعه قابل ملاحظه‌ای داشته است و در زمینه پساب‌های صنعتی به‌ویژه پساب‌های حاوی مواد آلی مقاوم که روش‌های

(۱۰، ۲۰ و ۳۰ میلی گرم بر لیتر) بوده است. به منظور تأمین اشعه ماوراء بنفش از لامپ ۴۰۰ وات ماوراء بنفش (UV-A) استفاده شد. در انجام آزمایش‌های ناپیوسته از محلول استوک ساخته شده، غلظت‌های مشخصی از سم تهیه و به داخل ظرف شیشه‌ای انتقال داده شد. سپس، pH نمونه‌ها تنظیم و مقدار مشخصی کاتالیست به آن اضافه شد و روی همزن مغناطیسی، تحت تابش پرتو ماوراء بنفش قرار گرفت. پس از طی زمان تماس مورد نظر، با سرعت ۴۰۰۰ دور در دقیقه و زمان ۱۰ دقیقه دو مرتبه سانتریفیوژ شد. مقدار سم در نمونه‌ها با استفاده از دستگاه اسپکتروفوتومتر اندازه‌گیری شد. شمایی از طرح راکتور مورد استفاده در شکل ۱ آمده است. برای تنظیم pH از اسید هیدروکلریک و سود ۰/۱ مولار و برای سنجش pH، از دستگاه pH متر مدل mi151 استفاده شد. از دستگاه اسپکتروفوتومتری (UV-Vis) (UV-Vis) با سلیم cm-۱ برای سنجش غلظت سم D-۴،۲ در طول موج ۲۸۵ nm استفاده شد.

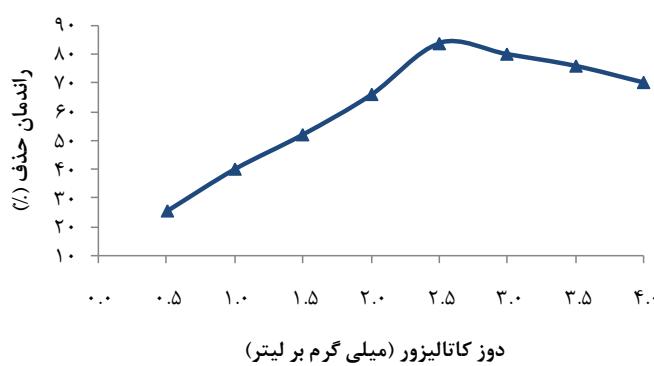
- |                                       |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| ۱. سل فتوشیمیایی                      | ۲. بشر                          |
| ۳. لامپ HPA فیلیپس ۴۰۰                | ۴. لوله ورودی آب برای کنترل دما |
| ۵. لوله خروجی آب                      | ۶. همزن مغناطیسی                |
| ۷. دستگاه تهویه هوای کلاهک خروجی هوای |                                 |

عنوان	توضیحات
فرمول شیمیایی	$C_8H_6Cl_2O_3$
جرم مولی	۲۲۱/۰۴ گرم بر مول
شکل ظاهری	پودر سفید تا زردرنگ
انحلال در آب	۹۰۰ میلی گرم بر لیتر
LD <sub>50</sub>	۱۰۰ میلی گرم بر کیلوگرم (دهانی/موش)
ساختار شیمیایی	

به منظور انجام آزمایش‌ها، محلول استوک سم D-۴،۲ با استفاده از پودر خالص آن در غلظت ۱۰۰ میلی گرم بر لیتر تهیه و برای تهیه غلظت‌های بعدی استفاده شد. پارامترهای مورد بررسی در این تحقیق شامل pH (۳، ۵، ۷، ۹ و ۱۱)، زمان تماس (۳۰، ۶۰، ۱۲۰، ۱۸۰، ۲۴۰ دقیقه) و غلظت اولیه سم



شکل ۱. شمایی از طرح راکتور فتوشیمیایی مورد استفاده در این مطالعه

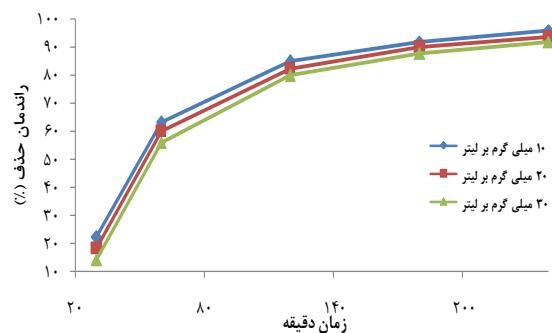


شکل ۲. تأثیر دوز کاتالیزور بر راندمان حذف سم D-۴،۲ با استفاده از آزمایش UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub>، pH=۵، زمان تماس: ۱۸۰ دقیقه و غلظت اولیه سم: ۲۰

## یافته‌ها

### تأثیر دوز کاتالیزور

اثر دوز پرسولفات‌براندمان حذف سم D-۴،۲ در حضور S<sub>2</sub>O<sub>8</sub>/UV در شکل ۲ نشان داده شده است. همان‌طور که در شکل ۲ مشاهده می‌شود در دوز کاتالیزور ۰/۵ میلی گرم بر لیتر راندمان حذف برابر با ۲۵/۵ درصد است که با افزایش دوز کاتالیزور تا ۲/۵ میلی گرم بر لیتر راندمان حذف نیز افزایش می‌یابد، به طوری که در این دوز به ۸۴ درصد رسید. با افزایش دوز کاتالیزور به بیشتر از این مقدار، راندمان حذف با شیب ملایم کاهش می‌یابد و به ۷۰ درصد در دوز کاتالیزور برابر با ۴ میلی گرم بر لیتر می‌رسد.



شکل ۱. تأثیر زمان تماس و غلظت اولیه سم بر راندمان حذف سم D-۴،۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> pH=۳، و دوز کاتالیزور: ۲/۵ میلی گرم بر لیتر)

#### سینتیک فرایند

به منظور تعیین سرعت و درجه واکنش فتوکسایش سم D-۴،۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub>، داده‌های بدست آمده با سینتیک شبه درجه یک تطبیق داشت (معادله ۱).

$$-\frac{d[2 - 4 - D]}{dt} = k[2 - 4 - D] \quad (1)$$

$$\ln \frac{C_t}{C_0} = -kt \quad (2)$$

که در آن C<sub>t</sub> و C<sub>0</sub> به ترتیب غلظت‌های سم D-۴،۲ (بر حسب میلی گرم بر لیتر) در زمان‌های t و صفر، k ثابت سرعت تجزیه در سینتیک شبه درجه یک (min<sup>-1</sup>) است [۱۴]. k<sup>2</sup> محاسبه شده برای سینتیک شبه درجه یک فرایند اکسایش فتوکسایشی سم D-۴،۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> در جدول ۲ آمده است. شکل ۵ تطابق سینتیک شبه درجه یک برای فرایند فتوکسایشی D-۴،۲ را نشان می‌دهد.

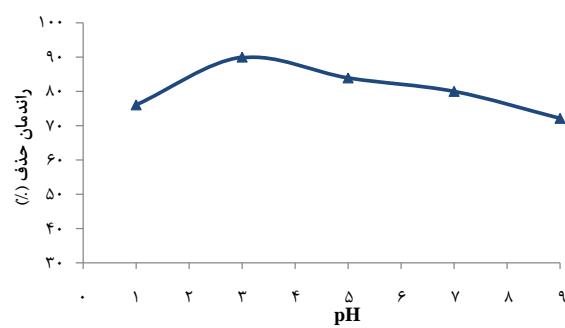
جدول ۱. پارامترهای محاسبه شده برای سینتیک شبه درجه یک فرایند اکسایشی فتوکسایشی سم D-۴،۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub>

غلظت اولیه سم (میلی گرم بر لیتر)	k (min <sup>-1</sup> )	R <sup>2</sup>
۱۰	۰/۰۱۳	۰/۹۷۹
۲۰	۰/۰۱۲	۰/۹۶۶
۳۰	۰/۰۱۱	۰/۹۵۷

(میلی گرم بر لیتر)

#### تأثیر pH

اثر pH بر راندمان حذف فرایند اکسایشی فتوکسایشی D-۴،۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> در دامنه pH برابر با ۱ تا ۹ بررسی شد (شکل ۳). با توجه به نتایج، راندمان حذف سم D-۴،۲ با افزایش pH از ۱ به ۳ منجر به افزایش راندمان حذف از ۷۶ به ۹۰ درصد شد. با افزایش بیشتر pH به ۹، راندمان حذف به آرامی کاهش یافت، به طوری که در pH برابر با ۹ راندمان حذف ۷۲ درصد بود.



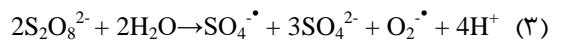
شکل ۲. تأثیر pH بر راندمان حذف سم D-۴،۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> (دوز کاتالیزور: ۲/۵ میلی گرم بر لیتر، زمان تماس: ۱۸۰ دقیقه و غلظت اولیه سم: ۲۰ میلی گرم بر لیتر)

#### تأثیر زمان تماس و غلظت اولیه سم

اثر زمان تماس بر فرایند اکسایشی D-۴،۲ D-۴،۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> در محدوده ۳۰ تا ۲۴۰ دقیقه مطالعه شد. همان‌طور که نتایج آن در شکل ۴ ارائه شده است، با افزایش زمان تماس، راندمان حذف D-۴،۲ افزایش می‌یابد. این افزایش در زمان‌های تماس اولیه با شبیه تند و پس از آن با شبیه کمتری اتفاق افتاد. راندمان حذف در غلظت اولیه ۲۰ میلی گرم بر لیتر سم و زمان تماس ۳۰ دقیقه برابر با ۱۸ درصد، در زمان تماس ۶۰ دقیقه ۶۰ درصد و در ۲۴۰ دقیقه ۹۴ درصد بوده است. اثر غلظت اولیه سم نیز در دامنه غلظت ۱۰ تا ۳۰ میلی گرم بررسی شد. نتایج نشان داد با افزایش غلظت اولیه سم، راندمان حذف به میزان کمی کاهش می‌یابد. راندمان حذف در زمان تماس ۶۰ دقیقه در غلظت اولیه سم ۱۰ میلی گرم بر لیتر ۶۳ درصد بود که با افزایش غلظت اولیه به ۲۰ و ۳۰ میلی گرم بر لیتر راندمان حذف به ترتیب به ۶۰ و ۵۶ درصد کاهش یافت.

فتوشیمیایی سم D-۴،۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> بررسی و مشاهده شد با افزایش pH از ۱ به ۳، راندمان فرایند افزایش می‌یابد. پس از آن، با افزایش بیشتر pH، راندمان به آرامی کاهش یافت. pH بهینه برای اکسایش متیل ترشیاری بوتیل اتر با استفاده از پرسولفات نیز در محدوده اسیدی نزدیک به خنثی (۳/۵-۷/۵) و در pH برابر با ۵ گزارش شده است [۱۷].

یافته‌های مطالعه‌ی لیو و همکاران روی حذف علف‌کش propachlor با استفاده از پرسولفات فعال شده با یون‌های آهن و مس نیز نشان داد که بالاترین راندمان اکسایش در pH برابر با ۴ حاصل می‌شود و با افزایش pH راندمان اکسایش کاهش می‌یابد. این محققان در توضیح این یافته‌ها بیان کردند که سازوکارهای متفاوت فعال‌سازی پرسولفات در محیط‌های با pH‌های مختلف غالب خواهد بود. برای مثال، سازوکار فعال‌سازی با یون‌های فلزی در شرایط اسیدی مسئول تولید رادیکال‌های سولفات است. زمانی که pH محیط واکنش تا محدوده خنثی و حتی قلیایی افزایش می‌یابد، هیدرولیز شدید یون‌های فلزی به طور معناداری با فعال‌سازی پرسولفات تداخل می‌کند و میزان اکسایش را کاهش می‌دهد. در pH‌های بالا، فعال‌سازی بازی پرسولفات به طور عمده مسئول تولید رادیکال‌های سولفات است. این سازوکارهای فعال‌سازی بازی پرسولفات به صورت معادله (۳) است [۲۱].

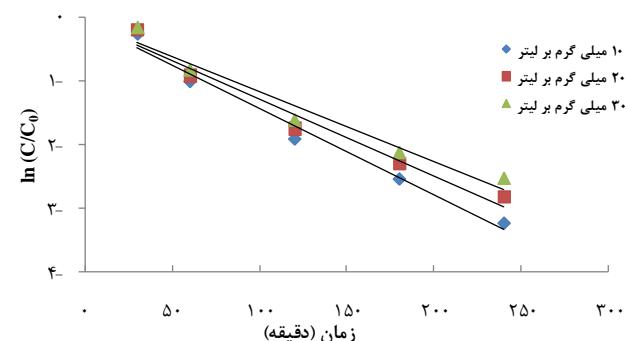


در شرایط شدیداً قلیایی، رادیکال‌های سولفات به صورت معادله (۴) با آنیون‌های هیدروکسیل نیز برای تولید رادیکال‌های هیدروکسیل واکنش می‌دهد که پتانسیل کمی بالاتر از رادیکال‌های سولفات برای اکسایش دارد [۲۱].



لی و همکاران نیز دلیل کاهش راندمان اکسایشی آلینده‌ها با افزایش pH را کاهش سریع رادیکال‌های سولفات به دلیل واکنش با هیدروکسیل در pH‌های بالا گزارش کردند [۱۸]. pH محلول یکی از پارامترهای مهم و تأثیرگذار بر فرایند اکسایشی مواد آلی است. به نظر می‌رسد که pH بهینه در اکسایش آلینده بر اساس فاکتورهایی نظیر آلینده‌های خاص وابسته به pH، عوامل متفاوت فعال‌سازی پرسولفات، شرایط رُئوچیمیایی، ترکیب‌های منحصر به فرد واکنش‌دهنده‌ها و شرایط آزمایشگاهی متغیر است [۱۷].

در مطالعه حاضر با افزایش زمان راندمان تماس فرایند اکسایشی فتوشیمیایی سم D-۴،۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> افزایش یافت که در زمان‌های تماس اولیه این افزایش با شبیه



شکل ۵. سینتیک شبیه درجه یک فرایند اکسایشی فتوشیمیایی سم D-۴،۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> (pH=۳)، و دوز کاتالیزور: ۲۰ میلی‌گرم بر لیتر)

## بحث و نتیجه‌گیری

بررسی نتایج اثر دوز کاتالیزور بر راندمان فرایند اکسایشی فتوشیمیایی سم D-۴،۲ نشان داد که با افزایش دوز کاتالیزور تا دوز مشخصی، راندمان فرایند افزایش می‌یابد. در این مطالعه بالاترین راندمان در دوز کاتالیزور برابر با ۲/۵ میلی‌گرم بر لیتر حاصل شد که برابر با ۸/۴ درصد بوده است. به علاوه، با افزایش بیشتر دوز کاتالیزور راندمان فرایند کاهش یافت و در دوز برابر با ۴ میلی‌گرم بر لیتر به ۷۰ درصد رسید.

هولینگ و همکاران نیز گزارش کردند که راندمان اکسایشی متیل ترشیاری بوتیل اتر با استفاده از پرسولفات نیز با افزایش دوز پرسولفات کاهش یافته است [۱۷]. لی و همکاران نیز اثر دوز پرسولفات در محدوده ۱۲-۱/۲ میلی‌گرم بر میلی‌لیتر را بر اکسایش دی‌فیل‌آمین (diphenylamine) بررسی و مشاهده کردند که با افزایش دوز پرسولفات تا ۹ میلی‌گرم بر لیتر راندمان اکسایش افزایش می‌یابد. با وجود این، با افزایش بیشتر دوز پرسولفات تا ۱۲ میلی‌گرم بر میلی‌لیتر افزایشی در راندمان فرایند اکسایشی مشاهده نشد [۱۸].

اما، یانگ و همکاران گزارش کردند که با افزایش نسبت مولی پرسولفات به رنگ AO7 از ۵۰/۱ به ۳۰۰/۱، راندمان تجزیه افزایش یافت. بعد از آن و تا نسبت مولی ۵۰۰/۱ راندمان تجزیه تغییر ناچیزی داشت [۱۹].

با وجود این، نتایج مطالعه هاری و همکاران نیز با مطالعه حاضر مطابقت دارد و نتایج آن را تأیید می‌کند. این محققان اعلام کردند که افزایش غلظت پرسولفات تا بالاتر از مقداری خاص سبب کاهش آرام تجزیه آلینده آلی می‌شود که به دلیل واکنش SO<sub>4</sub><sup>•</sup> تولید شده با یون پرسولفات و تشکیل SO<sub>4</sub><sup>2-</sup> است [۲۰].

در این مطالعه، اثر pH محلول بر فرایند اکسایشی

### نتیجه‌گیری

این مطالعه با هدف بررسی اکسایش فتوشیمیایی سم D-۴,۲ با استفاده از پرسولفات به عنوان کاتالیزور و نور ماورای بنسف به عنوان منبع انرژی بررسی شد. اثر پارامترهای دوز کاتالیزور، pH، زمان تماس و غلظت اولیه سم بر فرایند اکسایش فتوشیمیایی سم و سینتیک شبه درجه یک فرایند بررسی شد. یافته‌های این مطالعه نشان داد که pH بهینه برای حذف سم D-۴,۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> برابر با ۳ است. افزایش زمان تماس و دوز پرسولفات منجر به افزایش راندمان اکسایش فتوشیمیایی می‌شود، درحالی که افزایش غلظت اولیه سم D-۴,۲ راندمان فرایند حذف در زمان تماس و دوز ثابت پرسولفات را کاهش می‌دهد.

با توجه به یافته‌های این مطالعه، شرایط بهینه برای حذف سم D-۴,۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> در غلظت سم ۱۰ میلی گرم بر لیتر، pH برابر با ۳، دوز پرسولفات برابر با ۲/۵ میلی گرم بر لیتر و زمان تماس برابر با ۱۸۰ دقیقه تعیین شد. با توجه به مزایای فرایندهای فتوکاتالیستی همگن که با استفاده از عوامل کاتالیستی محلول نظری پرسولفات انجام می‌گیرد و یافته‌های این مطالعه، می‌توان گفت که این فرایند فرایندهای امیدبخش در حذف سموم، بهویژه سم D-۴,۲، از محیط‌های آبی است. لذا، مطالعات بیشتر در این خصوص نتایج کاربردی تری در اختیار قرارمی‌دهد. از این‌رو، پیشنهاد می‌شود در مطالعات بعدی برخی پارامترها نظری اثر ماتریکس محلول، ترکیبات حداکثر تولید شده در فرایند، سازوکارهای تخریب، تأثیر قلیابی بودن، تأثیر حضور مواد آلی طبیعی (NOM) و راندمان حذف در آب و فاضلاب بررسی شود.

### تشکر و قدردانی

نویسنده‌گان مقاله از دانشگاه علوم پزشکی و خدمات بهداشتی درمانی شهید صدوقی یزد به‌دلیل حمایت مالی از این طرح تشکر و قدردانی می‌کنند.

### References

- Pirsheb M, Sharifi K, Dargahi A. Performance of granular activated carbon to 2,4-dichlorophenoxy acetic acid removal from aqueous environments. Iran J Health & Environ, 2012; 5(2): 21-8.
- Kundu S, Pal A, Dikshit AK. UV induced degradation of herbicide 2, 4-D: kinetics, mechanism and effect of various conditions on the degradation. Separation and Purification Technology. 2005; 44(2): 121-9.
- Han D, Jia W, Liang H. Selective removal of 2, 4-dichlorophenoxyacetic acid from water by molecularly-imprinted amino-functionalized silica gel sorbent. Journal of Environmental Sciences, 2010; 22(2): 237-41.
- Bian X, Chen J, Ji R. Degradation of 2,4-Dichlorophenoxyacetic acid (2, 4-D) by novel photocatalytic material of tourmaline-coated TiO<sub>2</sub> nanoparticles: Kinetic study and model. Materials, 2013; 6(4): 1530-42.
- Akpan U, Hameed B. Photocatalytic degradation of 2,4-dichlorophenoxyacetic acid by Ca-Ce-W-TiO<sub>2</sub> composite photocatalyst. Chemical Engineering

تندی همراه بود. پس از آن به آرامی افزایش راندمان ادامه یافت. در مطالعه منذر و همکاران نیز فرایند تجزیه فتوشیمیایی SDBS با استفاده از پتانسیم پرسولفات همراه با نور ماورای بنسف در غلظت ۵۰ میکرومول پرسولفات، در مدت زمان ۱۵ دقیقه به تعادل رسید. اما زمان تعادل این فرایند در غلظت‌های بالاتر پرسولفات کمتر بود، به‌طوری که در غلظت‌های ۱۰۰ و ۳۰۰ میکرومول پرسولفات زمان تعادل به ترتیب برابر با ۹ و ۴ دقیقه بود [۲۲].

نتایج این مطالعه نشان داد که با افزایش غلظت اولیه سم، راندمان حذف کاهش می‌یابد. یافته‌های مطالعه حاضر با نتایج مطالعه موحدیان و همکاران [۹] روی حذف اکسایش فتوشیمیایی پیشرفتۀ رنگزای پلی‌آزوی مستقیم با استفاده از UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> همخوانی دارد. علت این پدیده را می‌توان این‌گونه بیان کرد که با توجه به اینکه در این آزمایش‌ها غلظت آلاینده افزایش یافته است، درحالی که غلظت پرسولفات افزوده شده به نمونه‌ها یکسان بوده است، در نتیجه رادیکال‌های تولیدشده در نمونه‌ها نیز یکسان است. لذا، راندمان حذف در نمونه‌های با غلظت اولیۀ کمتر آلاینده بیشتر خواهد بود.

بررسی سینتیک فرایند اکسایشی فتوشیمیایی سم D-۴,۲ با استفاده از UV/S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> نشان داد که این فرایند از سینتیک شبه درجه اول پیروی می‌کند ( $R^2 > 0.95$ ). یانگ و همکاران نیز تجزیه رنگ AO با استفاده از پرسولفات به‌نهایی و پرسولفات همراه با کربن فعال را بررسی کردند. نتایج نشان داد هر دو فرایندها ذکر شده از سینتیک درجه یک ( $R^2 > 0.95$ ) پیروی کرد و ثابت‌های واکنش به ترتیب برابر با  $0.01 \text{ h}^{-1}$  و  $0.397 \text{ h}^{-1}$  بود [۱۹].

در مطالعه منذر دیاز و همکاران در سال ۲۰۱۰ راندمان حذف سورفاکtant SDBS با استفاده از UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> و UV/K<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> بررسی شد. راندمان حذف در هر یک از این فرایندها به ترتیب برابر با  $0.04 \text{ h}^{-1}$  و  $0.027 \text{ h}^{-1}$  و  $0.015 \text{ h}^{-1}$  درصد بود و مشخص شد که فرایند UV/K<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> در حذف این سورفاکtant عملکرد بهتری داشته است [۲۲].

- Journal, 2011; 173(2): 369-75.
- [6] Bukowska B. Toxicity of 2, 4-dichlorophenoxyacetic acid-molecular mechanisms. Polish Journal of Environmental Studies, 2006; 15(3): 365-74.
- [7] Asadi A, Dehghani MH, zare MR, Rahmani A, golestanifar H. chromium (VI) removal from aquouse solutions using UV/ZnO, Uv/TiO<sub>2</sub>, UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>. Journal of North Khorasan University of Medical Sciences, 2011; 3(4): 7-13.
- [8] Samarghandi M, Shabanloo A, Poreshgh Y, Mehralipor J, Safari R, Solgi P. Performance of elecrocoagulation process in cyanid removal from synthetic wastewater by Al electrod and using MgO as a coagulant aid. Journal of Sabzevar University of Medical Sciences, 2014; 21(2): 252-62.
- [9] Attar HM, Rezaee R. Investigating the efficiency of Advanced Photochemical Oxidation (APO) technology in degradation of direct azo dye by UV/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> process. Water and Wastewater, 2006; 59: 75-83.
- [10] Ghaneian MT, Ehrampoush MH, Ghanizadeh G, Dehvary M, Abootoraby M, Jasemizad T. Application of solar irradiation / K<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>8</sub> photochemical oxidation process for the removal of reactive blue 19 dye from aqueous solutions. Iran J Health & Environ, 2010; 3(2): 165-76.
- [11] Romero A, Santos A, Vicente F, González C. Diuron abatement using activated persulphate: effect of pH, Fe (II) and oxidant dosage. Chemical Engineering Journal, 2010; 162(1): 257-65.
- [12] Rahmani A, Mehralipor J, Shabanloo N, Zaheri F, Poreshgh Y, Shabanloo A. Performance evaluation of advanced electrochemical oxidation process with the using persulfate in degradation of acid blue 113 from aqueous solutions. Journal of Sabzevar University of Medical Sciences, 2014; 21(5): 797-807.
- [13] Gao YQ, Gao NY, Deng Y, Yang YQ, Ma Y. Ultraviolet (UV) light-activated persulfate oxidation of sulfamethazine in water. Chemical Engineering Journal, 2012; 195-196(0): 248-53.
- [14] Gu X, Lu S, Qiu Z, Sui Q, Banks CJ ,Imai T, et al. Photodegradation performance of 1,1,1-trichloroethane in aqueous solution: In the presence and absence of persulfate. Chemical Engineering Journal, 2013; 215-216(0): 29-35.
- [15] Wang BB, Cao MH, Tan ZJ, Wang LL, Yuan SH, Chen J. Photochemical decomposition of perfluorodecanoic acid in aqueous solution with VUV light irradiation. Journal of Hazardous Materials, 2010; 181(1-3): 187-92.
- [16] Khan JA, He X, Shah NS, Khan HM, Hapeshi E, Fatta-Kassinos D, et al. Kinetic and mechanism investigation on the photochemical degradation of atrazine with activated H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, S<sub>2</sub>O<sub>8</sub><sup>2-</sup> and HSO<sub>5</sub>. Chemical Engineering Journal, 2014; 252: 393-403.
- [17] Huling SG, Ko S, Park S, Kan E. Persulfate oxidation of MTBE- and chloroform-spent granular activated carbon. Journal of Hazardous Materials, 2011; 192(3): 1484-90.
- [18] Li SX, Wei D, Mak NK, Cai Z, Xu XR, Li HB, et al. Degradation of diphenylamine by persulfate: Performance optimization, kinetics and mechanism. Journal of Hazardous Materials, 2009; 164(1): 26-31.
- [19] Yang S, Yang X, Shao X, Niu R, Wang L. Activated carbon catalyzed persulfate oxidation of Azo dye acid orange 7 at ambient temperature. Journal of Hazardous Materials, 2011; 186(1): 659-66.
- [20] Hori H, Yamamoto A, Hayakawa E, Taniyasu S, Yamashita N, Kutsuna S, et al. Efficient decomposition of environmentally persistent perfluorocarboxylic acids by use of persulfate as a photochemical oxidant. Environmental Science & Technology, 2005; 39(7): 2383-8.
- [21] Liu C, Shih K, Sun C, Wang F. Oxidative degradation of propachlor by ferrous and copper ion activated persulfate. Science of the Total Environment, 2012; 416: 507-12.
- [22] Méndez-Díaz J, Sánchez-Polo M, Rivera-Utrilla J, Canonica S, Von Gunten U. Advanced oxidation of the surfactant SDBS by means of hydroxyl and sulphate radicals. Chemical Engineering Journal, 2010; 163(3): 300-6.