

## شناسایی باکتری های مولد بیوسورفاکتانت و کاربرد آنها در حذف آلاینده های نفتی

محمد کارگر

Mkaragarmicro418@yahoo.com

فرشید کفیل زاده

گروه میکروبیولوژی دانشگاه آزاد اسلامی واحد جهرم-نجمه نوری  
گروه میکروبیولوژی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد لاهیجان

نورالدین گودرزیان

گروه شیمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد شیراز

اشرف السادات نوحی

گروه میکروبیولوژی دانشگاه تهران

چکیده

گروه گسترده ای از میکروارگانیسم ها ترکیبات فعال کننده سطحی به نام بیوسورفاکتانت ترشح می نمایند . ترشح این ترکیبات توسط سلول های میکروبی باعث تسهیل در جذب سوبستراهای غیر قابل حل می شود. ارزشمند ترین جنبه کاربردی بیوسورفاکتانت ها مربوط به صنعت نفت می باشد که جهت بهبود کیفیت ، تسهیل در استخراج ، تقلیل گرانروی ، مهار نشت نفت و پاکسازی لجن نفتی در تانکرها از آنها استفاده می شود . هدف از این پژوهش جداسازی و شناسایی باکتری های مولد بیوسورفاکتانت و ارزیابی پتانسیل کاربردی آنها در حذف آلاینده های نفتی است. برای این منظور ، از ۸۶ محل مختلف مشتمل بر چاه های نفت و محل های آلوده به ترکیبات نفتی نمونه گیری شد و ۱۵۸ سویه باکتریایی ، ۱۰ سویه آکتینومیست ، ۹ سویه قارچ و ۲ سویه مخمر جداسازی گردید . سپس با انجام تست های امول سیفیکاسیون ، خصیصه آمیزندگی سویه های جدا شده، بررسی گردید . در مرحله بعد با اندازه گیری کشش سطحی ترشح بیوسورفاکتانت توسط سویه ها، به اثبات رسید. در پایان از بین سویه های جدا شده ۹ سویه باکتریایی انتخاب گردید که همگی بالاتر از  $20 \text{ dyn/cm}^2$  کاهش در کشش سطحی ایجاد می نمودند . همچنین اثر القایی ترشح بیوسورفاکتانت در مورد سویه های جدا شده ارزیابی گردید. از ویژگی های مهم سویه های جدا شده ، تحمل غلظت بالای نمک و ترشح موفق بیوسورفاکتانت در دامنه گسترده pH می باشد. بدین ترتیب در شرایط آزمایشگاهی ویژگی های مناسب سویه ها جهت حذف آلاینده های نفتی و کاربرد در افزایش میکروبی بازیافت نفت (MEOR) نشان داده شد و بررسی های بیشتر در حد صنعتی پیشنهاد می گردد. با توجه به پراکنش بیشتر باسیلوس نسبت به کورینه باکتریوم می توان آن را به عنوان گونه شاخص تجزیه کننده فنانترن در نظر گرفت. تاثیر فاکتورهای مختلف زیستی و غیر زیستی بر روند تجزیه فنانترن و بررسی سیستماتیک رشد این باکتری لازم و ضروری می باشد.

واژه های کلیدی: بیوسورفاکتانت ، آمیزندگی ، زیست - درمانی ، آلودگی های نفتی

مقدمه

دارند . همچنین از طریق بیولوژیک قابل تجزیه می باشند و بدین صورت با استفاده از آنها دیگر مشکل دیر پا بودن بیوسورفاکتانت های سنتزی و آلودگی های محیطی را نخواهیم داشت . از طرفی می توان با استفاده از منابع ارزان قیمت این ترکیبات را تولید و یا با تغییر در مواد اولیه کارایی و ساختمان بیوسورفاکتانت های حاصله را تغییر داد (۶ ، ۱۰ ، ۱۵ ، ۱۶) .

بیوسورفاکتانت ها ترکیبات آمفی پاتیک میکروبی هستند که باعث کاهش کشش سطحی و کشش بین دو سطح می شوند. غالباً بیوسورفاکتانت ها ترکیبات لیپیدی هستند و ویژگی های آنها به بنیان های قطبی و غیر قطبی موجود در یک مولکول بستگی دارد (۱) ، ۶ ، ۹ ، ۱۷) . بیوسورفاکتانت ها از نظر نوع و ویژگی کاربردی، گستردگی بیشتری را نسبت به انواع سنتزی

**محیط های کشت:** برای جداسازی باکتری ها از آب، خاک و نفت خام از محیط کشت SNA<sup>۴</sup> و برای جداسازی قارچ از محیط P.D.A و S.D.A<sup>۵</sup> و برای جداسازی اکتینومیست ها از محیط های Starch Agar و محیط Woodruff استفاده گردید. از محیط کشت M.S.S<sup>۶</sup> جهت تهیه محیط کشت SNA، انجام تست های امولسیفیکاسیون و اندازه گیری کشش سطحی استفاده شد. برای اندازه گیری کشش سطحی و انجام تست های آمیزندگی، ۰/۰۳ درصد عصاره مخمر و ۰/۰۳ درصد گلوکز به محیط کشت M.S.S اضافه شد. محیط M.S.S شامل ترکیبات: ۲ گرم؛ ۵ گرم؛ ۳ گرم؛ ۰/۱ گرم؛ ۰/۲ گرم؛ ۰/۰۱ گرم؛ ۰/۰۲ گرم، بر حسب گرم در لیتر آب مقطر (pH ۷) بود.

**کشت میکروبی:** پس از انجام نمونه گیری و ارسال به آزمایشگاه به کمک فسفات بافر سالین (P.B.S) از آنها رقت های متوالی تهیه گردید. همچنین برای ایجاد سوسپانسیون مناسب در مورد نمونه های خاک، از تیمار تتراسدیم پیروفسفات ( $\text{Na}_4\text{P}_2\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ ) استفاده گردید. در تمامی موارد برای جداسازی میکروارگانیزم ها از روش Pour Plate استفاده شد. برای جداسازی باکتری ها از آب، خاک آلوده و نفت خام از محیط S.N.A و حرارت گرمخانه گذاری ۲۸ درجه به مدت سه روز، برای جداسازی اکتینومیست ها از محیط Woodruff و حرارت گرمخانه گذاری ۲۸ درجه به مدت ۷ روز و برای جداسازی کپک ها و مخمرها از محیط P.D.A، S.D.A و حرارت گرمخانه گذاری ۲۲ درجه به مدت هفت روز استفاده و سپس از تمامی کلنی ها کشت خالص تهیه گردید.

**تست آمیزندگی (Emulsification):** تست های آمیزندگی بر اساس روش پیشنهادی Francy و همکاران در سال ۱۹۹۱ انجام گرفت (۱۱).

بیشترین کاربرد و میزان فروش بیوسورفاکتانت ها در صنعت نفت می باشد (۸). چون در تولید و فورمولاسیون نفت نقش دارند. از میکروارگانیزم های مولد بیوسورفاکتانت می توان جهت زیست - درمانی<sup>۱</sup> و یا اصلاح زیستی<sup>۲</sup> استفاده نمود (۴). پاکسازی نشت نفت در محیط های آبی و خاکی با افزودن ارگانیزم های تولید کننده بیوسورفاکتانت سرعت بیشتری پیدا می نمایند (۱۲). یکی از جنبه های بسیار جدید و کاربردی بیوسورفاکتانت ها مساله افزایش بازافت میکروبی نفت<sup>۳</sup> است. در اثر استخراج مکرر نفت به علت کاهش نیروهای موئینگی و اتصال محکم نفت به صخره ها، حرکت نفت از عمق به سطح کند می شود. در این موارد می توان این میکروارگانیزم ها را به چاه های نفت افزود که بدین وسیله اتصال محکم نفت به صخره ها به دلیل کاهش کشش سطحی سست و باعث افزایش سرعت استخراج نفت می گردد. امروزه دامنه گسترده ای از ارگانیزم های مولد بیوسورفاکتانت شناسایی شده اند و لیست این ارگانیزم ها روز به روز در حال افزایش است (۲، ۵، ۹، ۱۴، ۲۱).

با جداسازی سویه های مناسب و بررسی ویژگی های فیزیولوژیکی و متابولیسمی آنها و بهره وری از سوبستراهای خام ارزان قیمت به کمک دانش بیوتکنولوژی می توان به تولید صنعتی بیوسورفاکتانت ها در آینده امیدوار بود (۷، ۹، ۱۰). هدف از این پژوهش جداسازی باکتری های مولد بیوسورفاکتانت و ارزیابی پتانسیل کاربردی آنها جهت حذف آلاینده های نفتی است.

### مواد و روش ها

**نمونه گیری:** برای انجام این پژوهش از ۸۶ محل مختلف شامل: خاک ها و آب های آلوده به ترکیبات نفتی، نفت خام سبک و سنگین، محل های نشت دائمی خطوط انتقال ترکیبات نفتی و خاک ها و آب های غیر آلوده به ترکیبات نفتی نمونه گیری شد.

۱- Bioremediation

۲- Biore Restoration

۳- Microbial Enhanced oil Recovery = MEOR

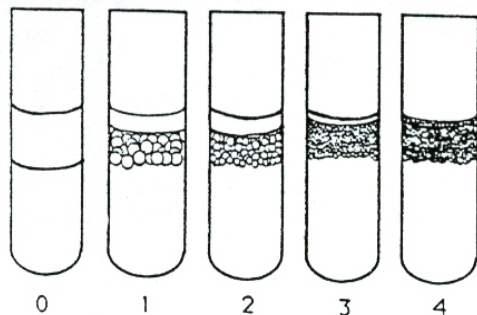
۴- Strengthened Nutrient Agar

۵- Mineral Salt Solution

استفاده گردید. در این مرحله پس از دو ساعت گرمخانه گذاری در ۳۰ درجه نتایج قرائت می شد. سوبه هایی که میانگین آمیزندگی مایع رویی عاری از سلول آنها با افزودن القا کننده بیشتر از ۲/۵ بود، جهت اندازه گیری کشش سطحی انتخاب شدند.

### تائید ترشح بیوسورفاکتانت با اندازه گیری کشش سطحی:

برای اندازه گیری کشش سطحی از دستگاه Tensiometer-Kruess klot استفاده شد. چون کشش سطحی تابع درجه حرارت محیط است. کشش سطحی تمامی نمونه ها در شرایط دمایی یکسانی (۲۲ درجه) ابتدا کشش سطحی نمونه کنترل (بدون تلقیح میکروبی) و بعد کشش سطحی نمونه های تست اندازه گیری شد. برای هر نمونه باکتری، چهارده ارلن مختلف واجد محیط کشت M.S.S تهیه شد. شرایط اختصاصی هر کدام از ارلن ها به شرح زیر بود: ارلن اول توسط سوبه مورد نظر تلقیح و پس از سه روز گرمخانه گذاری در حرارت ۳۰ درجه کشش سطحی مایع کامل (Whole Broth) اندازه گیری گردید. شرایط ارلن دوم مانند ارلن اول بود با این تفاوت که پس از سه روز کشش سطحی مایع رویی عاری از سلول اندازه گیری شد. در ارلن های سوم، چهارم و پنجم، پس از ۲۴ و ۴۸ ساعت گرمخانه گذاری به ترتیب القا کننده های نفت، بنزین و گازوئیل اضافه شد و سپس مخلوطی از ۲۸ هیدروکربن مختلف به عنوان القا کننده اضافه شد.



شکل ۱- نحوه گزارش میزان آمیزندگی از صفر تا چهار

در این مرحله هر کدام از کلنی جدا شده در شش محیط M.S.S کشت داده شد پس از تلقیح دو کلنی در هر محیط، به میزان ۰/۵ میلی لیتر هیدروکربن نفت برای دو لوله اول، ۰/۵ میلی لیتر بنزین برای دو لوله دوم و ۰/۵ میلی لیتر گازوئیل برای دو لوله سوم اضافه و پس از مخلوط کردن با دستگاه Vortex در دمای ۳۰ درجه ۳ روز گرمخانه گذاری گردید. برای تمامی کلنی های جدا شده این کار تکرار شد. در هر سری آزمایش برای هر کدام از هیدروکربن ها (بدون تلقیح میکروبی) یک لوله به عنوان کنترل در نظر گرفته شد. پس از گرمخانه گذاری لوله ها را خوب با Vortex مخلوط و دو ساعت دیگر در دمای ۳۰ درجه گرمخانه گذاری و با توجه به شکل شماره ۱، میزان آمیزندگی از ۰ تا ۴ گزارش گردید. سپس با بررسی متوسط میانگین آمیزندگی در شش لوله، کلنی های دارای میانگین آمیزندگی بین ۲/۵ تا ۴ برای انجام مرحله بعد انتخاب شد. جداسازی سوبه هایی که مایع رویی عاری از سلول آنها توانایی آمیزندگی دارد، با افزودن القا کننده (مخلوط هیدروکربن ها) و بدون القا کننده انجام شد. در هر دو مورد، باکتری های انتخاب شده در مرحله قبل به ۱۰۰ میلی لیتر محیط M.S.S واجد گلوکز و عصاره مخمر تلقیح و سه روز در درون انکوباتور شیکردار با دور ۱۵۰ rpm و حرارت ۲۸ درجه گرمخانه گذاری شد. زمان و حرارت گرمخانه گذاری برای قارچ ها و آکتینومیست ها مانند مرحله قبل در نظر گرفته شد، اما پس از گرمخانه گذاری تمامی مراحل برای باکتری ها، قارچ ها و آکتینومیست ها مشابه بود. پس از گرمخانه گذاری در هر دو حالت (دارای القا کننده و بدون القا کننده)، محتویات محیط کشت M.S.S در دور ۴۵۰۰ rpm به مدت ۱۵ دقیقه در حرارت ۴ درجه سانتریفیوژ و پس از جداسازی مایع رویی درست مانند مرحله اول تست های آمیزندگی انجام شد. در مورد نمونه هایی که در مرحله قبل قدرت آمیزندگی بالایی داشتند، علاوه بر هیدروکربن های نفت، بنزین و گازوئیل از بنزین بدون سرب و بنزین هواپیما هم برای بررسی امولسیفیکاسیون

آمیزندگی با پنج هیدروکربن انجام شد. از بین باکتری ها، سویه های A, E, F, e, l, a, S, G, M جهت اندازه گیری کشت سطحی انتخاب شدند. سپس در مورد هر باکتری، کشت سطحی نمونه های کنترل و چهار نمونه تست اندازه گیری شد. جهت دقت بیشتر در هر مورد سه بار کشت سطحی اندازه گیری و میانگین آنها در نظر گرفته شد. در شکل های ۲ تا ۴، کشت سطحی مایع رویی عاری از سلول محیط های واجد القا کننده های گوناگون، محیط های دارای pH و غلظت های مختلف نمک باکتری های جدا شده با یکدیگر مقایسه شده اند. در این مرحله حدود ۵۰۰ بار کشت سطحی نمونه های مختلف اندازه گیری شد. در انتها بر اساس طبقه بندی ارائه شده در چاپ هشتم کتاب برگه، سویه های جدا شده تا حد ممکن تعیین هویت شدند. محل جداسازی مشخصات ظاهری و تعیین هویت نهایی سویه ها در جدول شماره ۱- مشخص شده است. با توجه به نتایج و بررسی نمودارها، ویژگی های مناسب سویه های جدا شده به شرح زیر است:

۱- سویه **A (B. subtilis)**: اختلاف کاهش کشت سطحی مایع رویی عاری از سلول تست و کنترل برابر با ۲۴ دین بر سانتی متر مربع بود. این سویه تحمل نمکی خوبی داشت و بهترین pH برای ترشح بیوسورفاکتانت ۷/۸ بود. از این سویه می توان در شرایط فاقد القا کننده استفاده نمود.

۲- سویه **E (B. megaterium)**: اختلاف کاهش کشت سطحی مایع رویی عاری از سلول تست و کنترل ۲۲ دین بر سانتی متر مربع بود. یکی از ویژگی های مهم این سویه اثر مثبت بنزین روی ترشح بیوسورفاکتانت بود، اما القا کننده های دیگر اثر مثبتی در ترشح بیوسورفاکتانت نداشتند. بنابراین امکان استفاده از این سویه برای حذف آلاینده های بنزین وجود دارد. قدرت تحمل نمکی سویه E در غلظت های ۵ تا ۱۰٪ نمکی بسیار خوب بود و بهترین pH برای ترشح بیوسورفاکتانت ۷/۸ اندازه گیری شد.

۳- سویه **F (P. aeruginosa)**: اختلاف کاهش

در ارلن های هفتم تا دهم غلظت های ( ۵ ، ۱۰ ، ۱۵ و ۲۰ درصد ) نمک به محیط M.S.S اضافه و پس از ۳ روز گرمخانه گذاری کشت سطحی مایع کامل اندازه گیری گردید. به منظور ارزیابی مناسب ترین pH برای تولید بیوسورفاکتانت در ارلن های یازدهم تا چهاردهم به ترتیب محیط های دارای pH: ۴/۵ ، ۵/۶ ، ۷/۸ و ۸/۶ تهیه و پس از تلقیح میکروبی کشت سطحی مایع کامل آن اندازه گیری گردید.

### نتایج

در این پژوهش به طور کلی: ۱۵۸ سویه باکتری، ۱۰ سویه آکتینومیست، ۹ سویه کپک و دو سویه مخمر از ۸۶ محل مختلف جداسازی گردید. در بین کلنی های جدا شده فقط ۵۷ سویه آمیزندگی بالاتر از صفر داشتند. از این تعداد تنها ۲۶ سویه که میانگین آمیزندگی بالاتر از ۲/۵ داشتند، برای مرحله بعد انتخاب شدند. هیچ کدام از کپک های جدا شده قدرت آمیزندگی بالاتر از ۲/۵ را نداشتند. از بین دو سویه مخمر فقط یکی از آنها (*Candida . sp*) قدرت آمیزندگی برابر با ۲/۸ داشت. از ۱۰ کلنی آکتینومیست دو کلنی جزء ۲۶ سویه انتخاب شده برای مرحله دوم بود. در این مرحله جمعاً حدود ۱۲۰۰ بار تست آمیزندگی انجام شد. در مرحله دوم تست آمیزندگی با استفاده از ۲۶ سویه باکتریایی و یک سویه مخمر انجام شد. در این مرحله، گذشته از سه هیدروکربن اولیه، آمیزندگی با بنزین بدون سرب و بنزین هواپیما نیز انجام شد. اما تقریباً در همه موارد متوسط میزان آمیزندگی، با نتایج آمیزندگی با هیدروکربن های نفت، بنزین و گازوئیل برابر بود. هیچ کدام از آکتینومیست ها مجموع آمیزندگی آنها در حضور القا کننده بیشتر از ۱/۸ نبود. متوسط آمیزندگی (*Candida.sp*) نیز ۲/۳ بود. از بین تمامی میکروارگانیزم های مورد بررسی تنها ۹ سویه باکتری (که مجموع آمیزندگی آنها در حضور القا کننده بیشتر از ۲/۵ بود) برای اندازه گیری کشت سطحی انتخاب شدند. در این مرحله حدود ۲۸۰ بار تست

- کشش سطحی مایع رویی عاری از سلول تست و کنترل ۲۶ دین بر سانتی متر مربع بود و القا کننده های مختلف نیز تاثیر منفی در ترشح بیوسورفاکتانت داشتند . همچنین تحمل نمکی آن بسیار خوب بود و بهترین pH برای ترشح بیوسورفاکتانت ۵/۶ بود.
- ۴- سویه **e (C.xerosis)**: اختلاف کاهش کشش سطحی مایع رویی عاری از سلول تست و کنترل ۲۴ دین بر سانتی متر مربع بود . افزودن نفت و بنزین در ترشح بیوسورفاکتانت تاثیر منفی داشت . اما مخلوط هیدروکربن ها اثر مثبتی در ترشح بیوسورفاکتانت داشت . تحمل نمکی و pH های اسید و قلیایی این سویه نیز بسیار خوب بود .
- ۵- سویه **I (corynebacterium.sp)**: اختلاف کاهش کشش سطحی مایع روی عاری از سلول تست و کنترل ۲۱/۵ دین بر سانتی متر مربع بود . افزودن القا کننده های مختلف در کاهش کشش سطحی اثر منفی داشت . همچنین تحمل نمکی بسیار خوبی داشت و بهترین pH برای ترشح بیوسورفاکتانت ۷/۸ بود .
- ۶- سویه **a (Pseudomonas.sp)**: اختلاف کاهش کشش سطحی مایع روی عاری از سلول تست و کنترل ۲۳ دین بر سانتی متر مربع بود . افزودن تمامی القا کننده ها در ترشح بیوسورفاکتانت اثر منفی داشت.

جدول ۱- محل های جداسازی و تعیین هویت نهایی سویه های باکتری های جدا شده

نام سویه	محل جداسازی	مشخصات ظاهری کلنی	تعیین هویت نهایی
A	خاک آلوده به نفت	باسیلوس گرم مثبت ، واجد اسپور ، کلنی های صاف و شفاف ، واجد همولیز	Bacillus subtilis
E	نفت خام سنگین	باسیلوس گرم مثبت ، اسپوردار ، کلنی خاکستری ، حاشیه صاف ، همولیز بتا	Bacillus megaterium
F	نفت خام سبک	کوکوباسیل گرم منفی ، کلنی های محدب و گریز	Pseudomonas aeruginosa
e	خاک آلوده به نفت	باسیلوس نامنظم ، گرم مثبت ، فاقد اسپور ، کلنی ریز و به هم چسبیده	Corynebacterium xerosis
I	آب نفت ( پالایشگاه )	باسیلوس نامنظم ، گرم مثبت ، فاقد اسپور ، کلنی های ریز و به هم چسبیده صاف ، همولیز آلفا	Corynebacterium .sp
a	خاک آلوده به گازوئیل	کوکوباسیل های گرم منفی ، کلنی های شفاف و محدب ، فاقد همولیز	Pseudomonas .sp
S	خاک آلوده به نفت	کوکوسی گرم مثبت ، پیگمان زرد بدون همولیز ، کلنی ها گرد و کوچک	Micrococcus varians
G	خاک آلوده به گازوئیل	کوکوسی های گرم مثبت ، شکل نامنظم و Pleomorph ، کلنی های ریز و صاف	Arthrobacter.sp
M	خاک آلوده به گازوئیل	باسیل های نامنظم ، گرم مثبت ، کلنی ها محدب ریز با حاشیه صاف ، همولیز بتا	Corynebacterium.sp

تنوع توده های میکروبی می شوند ( ۱۹ ، ۲۰ ) . یکی از دلایل تحمل ارگانیزم های یاد شده به دلیل توانایی در پخش کردن (Disperse) آلاینده ها و در نتیجه کاهش سمیت ناشی از آنها است (۲۱) . با توجه به نمونه گیری از هر دو مناطق آلوده و غیر آلوده به ترکیبات نفتی ، نتایج نشان می دهد که ، میکروارگانیزم های مناطق آلوده به ترکیبات نفتی امولسیفایرهای بهتری نسبت به میکروارگانیزم های غیر آلوده می باشند. آنچه مسلم است تعداد ارگانیزم های تجزیه کننده هیدروکربن در مناطق آلوده ارتباط زیادی با درجه آلودگی نفتی دارد . این چنین نتیجه ای توسط Fiorenza و همکارانش در سال ۱۹۹۰ نیز تایید شده است (۱۱) . محققین نامبرده با مطالعه نشت سوخت هواپیما در شهر تراورس<sup>۱</sup> در ایالت میشیگان آمریکا ثابت نمودند که ، تعداد باکتری های هتروتروف ها و ارگانیزم های تجزیه کننده آلاینده ها در مناطق آلوده یک تا دو برابر بیشتر از سایر مناطق است . همچنین Thomas و Francy (۱۱) در سال ۱۹۹۱ و Okerentugba و Eneronye (۷) در سال ۲۰۰۳ ، ثابت نمودند که توانایی آمیزندگی توده های میکروبی مناطق آلوده ، در مقایسه با مناطق غیر آلوده بیشتر است. نتایج پژوهش ها نشان می دهد که هیدروکربن های با زنجیره های طویل تر نسبت به هیدروکربن های سبک تر توانایی آمیزندگی بهتری دارند، زیرا، که با کاهش تعداد کربن، سمیت هیدروکربن ها افزایش می یابد . به همین دلیل اغلب سویه ها کمتر قادر به آمیزندگی بنزین معمولی و بنزین بدون سرب بودند، در حالی که اغلب باکتری های مورد بررسی توانایی آمیزندگی هیدروکربن های طویل تر مانند : نفت و گازوئیل را بیشتر داشتند . همچنین Roy و همکارانش در سال ۱۹۷۹ با کشت مخمر *Endomycopsis lipoytica* بر روی هیدروکربن های مختلف مشاهده نمودند که با وجود آمیزندگی انواع هیدروکربن، اما توانایی امولسیفیکاسیون در هیدروکربن های با زنجیره های کوتاه تر کمتر وجود داشت ( ۱۱ ، ۱۸ ) . در مرحله اول این پژوهش

تحمل نمکی این سویه نیز بسیار خوب بود و ویژگی جالب توجه آن ترشح موفق بیوسورفاکتانت در pH ، ۵/۶ بود .

۷- سویه **S (M.varians)** : اختلاف کاهش کشش سطحی تست و کنترل ۱۱ دین بر سانتی متر مربع بود . افزودن القا کننده های مختلف تاثیر مثبتی در کاهش کشش سطحی نداشت . اما با کاربرد مخلوط هیدروکربن ها کاهش در کشش سطحی قابل توجه بود . یکی از ویژگی های منحصر به فرد این سویه کاهش موفق کشش سطحی در شرایط هالوفیلیک بود . بهترین pH برای ترشح بیوسورفاکتانت ۷/۸ بود .

۸- سویه **G (Arthrobacter.sp)** : اختلاف کاهش کشش سطحی مایع رویی عاری از سلول تست و کنترل ۱۹ دین بر سانتی متر مربع بود . یکی از ویژگی های قابل توجه سویه G تاثیر دیواره سلولی به میزان ۱۸ دین بر سانتی متر مربع در کاهش کشش سطحی بود . این چنین تاثیری در هیچ کدام از باکتری های مورد بررسی به این شدت نبود . تحمل نمکی این سویه بسیار خوب و بهترین pH برای ترشح بیوسورفاکتانت ۸/۶ بود .

۹- سویه **M (Corynebacterium.sp)** : اختلاف کاهش کشش سطحی مایع رویی عاری از سلول تست و کنترل ۲۱ دین بر سانتی متر مربع بود . افزودن القا کننده های مختلف در کاهش کشش سطحی اثر منفی داشت . در غلظت ۵٪ نمک بهترین کاهش در کشش سطحی مشاهده شد . ویژگی جالب توجه این باکتری کاهش موفق کشش سطحی در گستره pH بین ۴/۵ تا ۴/۶ بود.

### بحث و نتیجه گیری

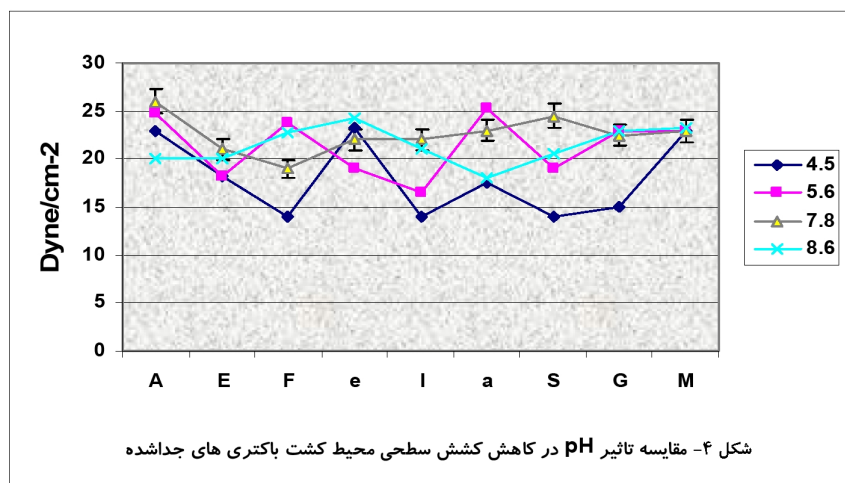
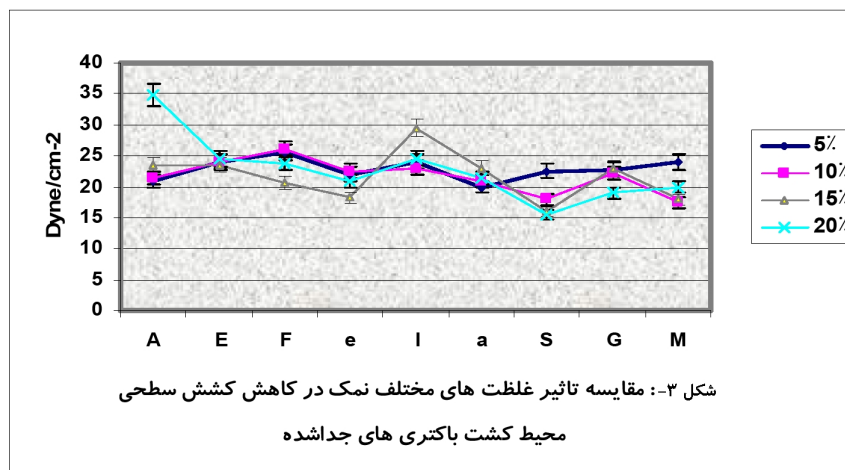
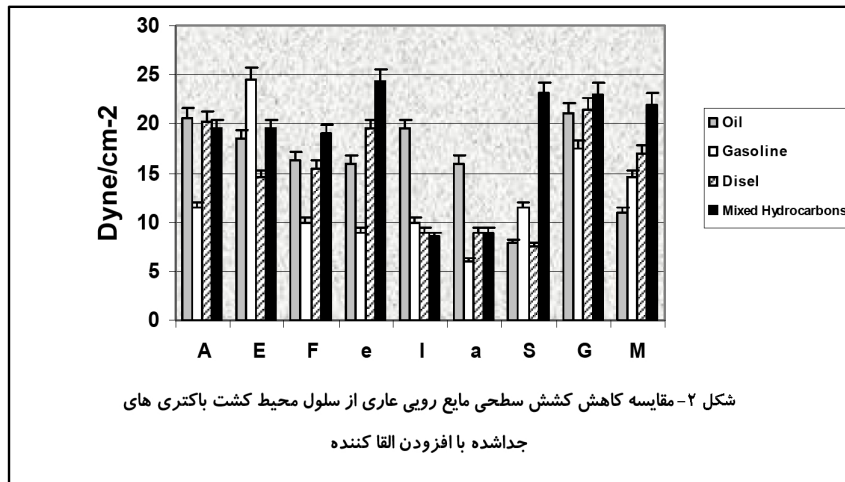
در یک دیدگاه کلی نتایج بدست آمده حاکی از این است که برای افزایش کیفیت اصلاح زیستی (Biorestation) میکروارگانیزم های تولید کننده بیوسورفاکتانت ، تشابه ارگانیزم های تجزیه کننده آلاینده ها ضرورتی ندارد . آلاینده ها در مناطق آلوده به ترکیبات نفتی ، باعث انتخاب یک گونه خاص و در نتیجه کاهش

سطحی باشند؟ برای پی بردن به این سوال یکی از باکتری‌هایی که قادر به کاهش موفق کشش سطحی نبود را مورد ارزیابی قرار دادیم. جهت بررسی با تغییر نسبت‌های گلوکز، فسفر، عصاره مخمر و نمک‌های موجود محیط M.S.S به ۱۶ صورت مختلف تهیه شد و سویه مورد بررسی به هر ۱۶ محیط کشت و همچنین به محیط کشت M.S.S استاندارد تلقیح و سپس کشش سطحی تمامی محیط‌ها اندازه‌گیری گردید. نتایج نشان داد که در حالتی که نسبت گلوکز ۰/۱، فسفر ۱۰ برابر، عصاره مخمر ۰/۱۲۵ و نمک‌های محیط کشت ۳ برابر محیط استاندارد باشد. اختلاف کشش سطحی محیط استاندارد و کنترل از ۰/۵ به ۱۱ دین بر سانتی متر مربع افزایش می‌یابد. این چنین نتیجه‌ای توسط Gerson و Zajic در سال ۱۹۷۸ نیز بدست آمده است. محققین نامبرده نشان دادند که افزودن مواد غذایی تکمیلی به محیط رشد *Corynebacterium lepus* منجر به افزایش تولید بیوسورفاکتانت توسط باکتری می‌شود (۱۱، ۱۳). این مساله پیشنهاد کننده این مهم است که با بهینه سازی محیط کشت، امکان فراهم ساختن شرایط مناسب تر برای ترشح بیوسورفاکتانت وجود دارد. Francy و همکاران سویه‌هایی که بیشتر از ۱۰ دین بر سانتی متر مربع کاهش در کشش سطحی ایجاد می‌نمودند را به عنوان سویه‌های مناسب تولید کننده بیوسورفاکتانت معرفی کردند (۱۱). مهمترین ویژگی تمامی باکتری‌های جداسده در این تحقیق، کاهش کشش سطحی بیشتر از ۲۰ دین بر سانتی متر مربع بود که می‌تواند نشان دهنده قابلیت مناسب سویه‌های جداسده در تولید بیوسورفاکتانت باشد.

به طور کلی، با توجه به اطلاعات بدست آمده مشخص شد که در شرایط فاقد القا کننده بهترین سویه *F. aeruginosa*، در شرایط واجد هیدروکربن‌های نفت و گازوئیل بهترین سویه *e. xerosis*، در شرایط دارای القا کننده بنزین بهترین سویه *B. megaterium* و در شرایط وجود هیدروکربن‌های نفت و گازوئیل بهترین سویه *G. Arthrobacter* بود. هر چند در اکثر

هدف جداسازی میکروارگانیزم‌های دارای توانایی آمیزندگی هیدروکربن‌های گازوئیل، نفت و بنزین بود. اما آمیزندگی هیدروکربن‌ها در این روش می‌توانست متاثر از مکانیسم‌های دیگری علاوه بر ترشح بیوسورفاکتانت خارج سلولی باشد. یکی از مکانیسم‌های شناخته شده ساختمان دیواره سلولی و غشای سیتوپلاسمی خود باکتری است. بنابراین ما در مرحله اول توانایی آمیزندگی سویه‌ها را در حضور سلول میکروارگانیزم و در مرحله دوم آمیزندگی مایع رویی عاری از سلول را بررسی نمودیم. در مرحله آخر نیز با اندازه‌گیری کشش سطحی ترشح بیوسورفاکتانت سویه‌ها تایید گردید. Barathi و Vasudevan در سال ۲۰۰۱ و Emtiazi و همکاران در سال ۲۰۰۵ نشان دادند که اندازه‌گیری کشش سطحی می‌تواند نشان دهنده تولید بیوسورفاکتانت در هنگام تجزیه میکروبی هیدروکربن‌ها باشد (۳). به همین دلیل اندازه‌گیری کشش سطحی می‌تواند نشان دهنده تولید بیوسورفاکتانت و ویژگی مناسب سویه‌های میکروبی مورد بررسی در تجزیه هیدروکربن‌های نفتی باشد. اندازه‌گیری کشش سطحی در هر دو حالت واجد القا کننده و فاقد آن انجام شد. علت افزودن القا کننده هیدروکربنی به دلیل اثری بود که Duvnjak در سال ۱۹۸۳ به اثبات رسانید. وی نشان داد که باکتری *Corynebacterium.sp* در محیط کشت واجد گلوکز، بیوسورفاکتانت متصل به دیواره سلولی ترشح می‌نماید و با افزودن القا کننده هگزادکان به محیط کشت، مشاهده گردید که هیدروکربن باعث ترشح بیوسورفاکتانت متصل به دیواره سلولی به داخل محیط می‌شود (۱۱، ۱۸).

اکثر سویه‌های مورد بررسی در این پژوهش، قادر به کاهش کشش سطحی کمتر از ۱۰ دین بر سانتی متر مربع بودند. این سویه‌ها به عنوان ارگانیزم‌های مولد بیوسورفاکتانت تعیین هويت نشدند. برای ما این سوال مطرح بود که آیا این امکان وجود دارد که سویه‌هایی که قادر به کاهش کشش سطحی در مرحله آخر نیستند با بهینه سازی محیط کشت قادر به کاهش موفق کشش





ecosystems . *Dev. Indus Microbiol*, (24) . 425-438.

5- Broun, M (1985). *MEOR: Prograss & Products CRC Crit, Rev. Biotechnol* 3(2), 159-197.

6- Cooper, D.G. (1980). *Surface Active Compound from microorganisms. Adv. Applied Microb.* V(26). 229-253.

7- Okerentugba, P.O., Ezerony , O.U , (2003) .*Petroleum degrading potentials of single and mixed microbial cultures isolated from rivers and refinery effluent in Nigeria , African Journa of Biofechnology , 2(9) , 288-292 .*

8- Dyde, M. (1993). *Evaluation of microbial surfactants for recovery of hydrophobic pollutants from soil, J. of industrial Microb.* 163-170.

9- Fiechter, A. (1992). *Biosurfactant moving toward industrial application. BIOTECH.* V(10) 208-217.

10- Finnerty, W.R. (1984). *A Microbial biosurfactant, Physiology, Biochemistry & Application, Dev. Indus Microb,* (25), 31-40.

11- Francy, D.S. (1991). *Emulsification of hydrocarbons by Subsurface Bacteria, J.. of Industrial Microb* (8) 237-246.

12- Geogion, G. (1992). *Surface Active Compound from Microorganisms, Bio/Technology, V(10).* 60-65.

13- Jain, D. K. (1992). *Effect of addition of P.aeruginosa. UG2 inocula of biosurfactants on Biodegradation of Selected hycrocarbons in soil. J. of industrial Microb* (10) . 87.93.

14- Koch, A.(1991).*Hydrocarbon Assimilation & Biosurfactant Production in P.aeruginosa. J. of Bact* 4212-4219.

15- Kosaric, N. (1985). *Microbial Emulsifier & De-emulsifier. Biotechnology V(3). Chapter 31,* 573-591.

موارد ترشح بیوسورفاکتانت احتیاج به القا کننده دارد ، اما این مساله در همه موارد عمومیت ندارد. مکانیسم این پدیده در باکتری‌های مختلف ناشناخته است. همچنین این امکان وجود دارد که افزودن القا کننده های هیدروکربنی به محیط کشت باعث تحریک بیشتر تولید بیوسورفاکتانت در باکتری با مکانیسم حساسیت جمعیتی (Quarum sensing) گردد. تنوع باکتری های جدا شده ، تحمل نمکی بالا ، تحمل گسترده وسیع pH و کاهش موفق کشش سطحی از ویژگی های مهم اغلب سویه های جدا شده بود . بنابراین بررسی پتانسیل کاربردی این سویه ها در حد بالاتر پیشنهاد می گردد. با بررسی های فیزیولوژیکی و شناسایی ژن های موثر در تولید بیوسورفاکتانت اطلاعات مناسب برای تهیه محیط های کشت مناسب و ارزان به منظور کاربردهای گسترده تر صنعتی فراهم می گردد .

### سپاسگزاری

از استاد گرامی سرکار خانم دکتر نسرین معظمی ریاست محترم پژوهشکده بیوتکنولوژی سازمان پژوهش های علمی و صنعتی ایران به دلیل حمایت های اجرایی و مشاوره علمی صمیمانه قدردانی می گردد .

### References

1- Abu-Ruwait, A.S . (1991) *Isolation of Biosurfactant Producing Bacteria, Biotechnol* (4) . 315-324 .

2- Banat Ibrahim, M. (1995). *Biosurfactant production and possible uses in MEOR and oil pollution remediation Bioresource technology* ,(51)1-14 .

3- Emtiazi, G., Shakarami, H., (2005). *Utilization of petroleum hydrocarbons by pseudomonas sp. and transformed E.coli , African Journa of Biotechnology , 4(22)* 172-176 .

4- Broderick, L.S. (1997). *Emulsification of hydrocarbons by bacteria from freshwater*

- 19- Reddy, P. (1983). Isolation & Functional characterization of Hydrocarbon Emulsifying & solubilizing factors Produced by a *Pseudomonas* sp, *Biotech & Bioeng*, V(15), 387-401.
- 20- Rocha, C. (1992). Biosurfactant Production by two isolated of *P.aeruginosa*, *World. Journal of Microb & Biotech*, (8), 125-128.
- 21- Vandyke, M. (1991). Application of Microbial surfactants. *Biotech, Adv.* (9), 241-252.
- 16- Mattel, G. (1985). Production of Biosurfactant by Mixed bacteria grown in continuous culture on crude oil, *Biotech & Bioeng*(7). 217-222.
- 17- Muligan, C. (1989). Enhanced Biosurfactant production by a mutant *B.subtilis* strain, *Applied Microbiol. Biotechnol*, (31) 486-489.
- 18- Neu, T. R. (1990). Emulsifying agents from bacteria isolated during screening for cell with hydrophobic surfaces, *Applied. Microbiol. Biotechnol*, (32), 521-525.