

ارزیابی حساسیت رطوبتی مخلوط‌های آسفالتی اصلاح‌شده با پودر کربنات کلسیم کریستال*

محسن سهرابی^(۲)

غلامحسین حامدی^(۱)

چکیده در این پژوهش تأثیر پوشش سطح سنگ‌دانه‌ها با پودر کربنات کلسیم کریستال بر حساسیت رطوبتی مخلوط‌های آسفالتی با استفاده از روش‌های مکانیکی و ترمودینامیکی مورد ارزیابی قرار گرفته است. نتایج روش انرژی آزاد سطحی نشان می‌دهد که اصلاح سطح سنگ‌دانه‌ها به ترتیب موجب کاهش و افزایش مؤلفه‌های اسیدی و بازی آن‌ها شده است. همچنین، نتایج روش انرژی آزاد سطحی نشان می‌دهد که اصلاح سطح سنگ‌دانه‌ها به ترتیب موجب کاهش و افزایش مؤلفه‌های اسیدی و بازی آن‌ها شده است. این تغییرات موجب افزایش چسبندگی سنگ‌دانه با قیر که یک ماده اسیدی است، می‌شود. علاوه بر این، مقدار انرژی آزاد شده در حضور رطوبت برای نمونه‌های اصلاح‌شده کاهش یافته است که بیانگر کاهش تمایل مخلوط به عریان‌شدگی است.

واژه‌های کلیدی خرابی رطوبتی، اصلاح سنگ‌دانه، کربنات کلسیم کریستال، لاتمن اصلاح‌شده، انرژی آزاد سطحی.

Evaluation of Moisture Sensitivity of Modified Asphalt Mixtures with Crystal Calcium Carbonate Powder

Gholam Hossein Hamedei

Mohsen Sohrabi

Abstract In this research, by using mechanical and thermodynamic methods, the effect of surface coatings of aggregates with crystal calcium carbonate powder on the moisture sensitivity of asphalt mixtures has been evaluated. The results show that the indirect tensile strength of the modified specimens has been increased. Also, the result of SFE method indicates that, with aggregate surface modification, their acidic and basic components respectively have been reduced and increased. Due to these changes, the adhesion between aggregates and bitumen (which is an acidic substance) increase. In addition, the amount of released energy in the presence of moisture has been reduced for modified specimens, which indicates a reduction in the tendency of the mixture for stripping.

Key Words Moisture damage, Aggregate treatment, Crystal calcium carbonate, Modified Lottman test, Surface free energy.

* تاریخ دریافت مقاله ۹۶/۹/۲۳ و تاریخ پذیرش آن ۹۷/۲/۱۸ می‌باشد.

Email: hamedei@guilan.ac.ir

(۱) نویسنده مسئول: استادیار، گروه عمران، دانشکده فنی، دانشگاه گیلان، رشت.

(۲) دانش‌آموخته کارشناسی ارشد عمران، راه و ترابری، دانشگاه ارومیه.

و میزان تأثیر آن در شرایط خشک و مرطوب با روش‌های مختلف مورد ارزیابی قرار گرفته است.

در طی سالیان آزمایش‌های بسیاری جهت ارزیابی تأثیر افزودنی‌های ضد عریان‌شدگی بر روی حساسیت رطوبتی مخلوط‌های آسفالتی توسعه داده شده است. روش‌های مرسوم برای ارزیابی حساسیت رطوبتی مخلوط‌های آسفالتی بر اساس آزمایش‌های مکانیکی است که بر روی مصالح متراکم (Compacted) و غیر متراکم (loose) انجام می‌شود. در این آزمایش‌ها نظیر آزمایش لاتمن اصلاح‌شده مقاومت مخلوط‌ها به‌طور کلی مورد ارزیابی قرار می‌گیرد و خصوصیات مصالح و نقش آن‌ها در حساسیت رطوبتی به‌طور مستقل اندازه‌گیری نمی‌شود. به عبارتی، اگرچه این روش‌ها حساسیت رطوبتی مخلوط‌ها را از نظر خواص مکانیکی ارزیابی می‌کنند، اما نمی‌تواند خصوصیات فیزیکی و شیمیایی مرتبط با مکانیسم‌های چسبندگی و جدایش را بیان کنند. به‌طوری‌که در این روش، تنها از یک نسبت مکانیکی (مدول یا مقاومت کششی) هنگامی که مخلوط تحت شرایط قرار گرفته و نگرفته است، جهت اندازه‌گیری حساسیت رطوبتی آن استفاده می‌شود [7]. در نتیجه برای اینکه بتوان مصالحی با مقاومت بالا در مقابل حساسیت رطوبتی برای مخلوط‌های آسفالتی انتخاب کرد، ضروری است خصوصیات آن‌ها به‌درستی شناخته شود تا بتوان خرابی‌های رطوبتی را پیش‌بینی نمود و با تغییر خصوصیات منفی مصالح، حساسیت آن‌ها را در برابر رطوبت کاهش داد؛ بنابراین نیاز به یک روش ساده و قابل تکرار که توانایی ارزیابی چندمنظوره عملکرد روسازی آسفالتی در حضور رطوبت را داشته باشد احساس می‌شود [8].

پژوهش‌های پیشین

از گذشته تاکنون مطالعات بسیاری در زمینه ارزیابی حساسیت رطوبتی مخلوط‌های آسفالتی صورت گرفته است. از این میان تعدادی از آن‌ها به بررسی و معتبرسازی

مقدمه

بسیاری از مقاطع راه‌ها بدون تعمیر و نگهداری اساسی هرگز طول عمری موردنظر را نخواهد داشت زیرا روسازی‌ها در طول دوره طرحشان تحت اثر شرایط پیش‌بینی‌نشده محیطی نظیر رطوبت قرار می‌گیرند [1].

یکی از عوامل اصلی ترمیم پیش از موعد روسازی‌های آسفالتی اثرات سوء رطوبت در مخلوط‌های آسفالتی است که معمولاً به نام خرابی رطوبتی شناخته می‌شود [2] یکی از این روش‌های پیشگیرانه استفاده از افزودنی‌های ضد عریان‌شدگی در زمان طرح اختلاط است که با اصلاح خواص مصالح می‌تواند موجب ایجاد عملکرد بهتر برای روسازی و در نتیجه کاهش هزینه‌های تعمیر و نگهداری -حتی با در نظر گرفتن هزینه افزودنی‌ها- شود [1]. هدف اصلی استفاده از مواد ضد عریان‌شدگی در مخلوط‌ها، بهبود پیوندهای چسبندگی بین قیر و سنگ‌دانه است [3]، چراکه وجود ضعف در این پیوندها به‌عنوان یکی از عوامل اصلی بروز خرابی‌های رطوبتی شناخته می‌شود.

به‌طورکلی دو رویکرد جامع برای استفاده از مواد ضد عریان‌شدگی جهت بهبود چسبندگی و کاهش حساسیت رطوبتی مخلوط‌های آسفالتی وجود دارد: رویکرد نخست پوشش سطح سنگ‌دانه‌ها با یک ماده ضد عریان‌شدگی مناسب معمولاً جامد مانند آهک هیدراته، سیمان پرتلند، پلیمرها و... است. رویکرد دیگر تقویت خواص چسبندگی و پیوستگی قیر با استفاده از افزودنی‌های ضد عریان‌شدگی مایع است. [4,5]. استفاده از این افزودنی‌ها در کنار مزیت‌هایی که دارند دارای معایبی نظیر افزایش حساسیت نسبت به سایر خرابی‌ها مانند شیار شدگی هست [6]. در نتیجه استفاده از یک افزودنی مناسب که دارای حداقل مشکلات اجرایی و فنی باشد، امری ضروری تلقی می‌شود. لذا در این پژوهش از یک ماده ضد عریان‌شدگی با خصوصیات بازی قوی و قیمت مناسب برای اصلاح سطح سنگ‌دانه‌ها به جهت افزایش چسبندگی بین قیر و سنگ‌دانه استفاده شده است

در مخلوط‌های آسفالتی کاهش می‌دهند. قابچی و همکاران [14] در مطالعه‌ای تأثیر نوع قیر (PG 64-22) و (PG 76-28)، اضافه کردن افزودنی‌های بازیافتی (RAP)، مقدار آن‌ها و نوع سنگ‌دانه‌ها -سنگ‌آهک، ریولیت، ماسه‌سنگ، گرانیت، شن و بازالت- را بر حساسیت رطوبتی مخلوط آسفالتی با استفاده از تئوری انرژی آزاد سطحی مورد بررسی قرار دادند و نشان دادند که پتانسیل خرابی رطوبتی برای هردو قیر مورد استفاده و انواع سنگ‌دانه‌های فوق با افزایش درصد RAP کاهش می‌یابد. اخیراً استفاده از نانو ذرات در اصلاح سطح سنگ‌دانه‌ها برای کاهش حساسیت خرابی‌های رطوبتی مورد توجه قرار گرفته است. در این راستا حامدی و مقدس نژاد [15]، سطح سنگ‌دانه‌های آهکی و گرانیتی را با استفاده از نانو اکسید روی و نانو کربنات کلسیم اصلاح کردند. نتایج حاصل نشان داد که نسبت مقاومت کششی نمونه‌های اصلاح‌شده در مقایسه با نمونه‌های کنترل افزایش یافت. همچنین نتایج آزمایش‌های انرژی آزاد سطحی نشان داد که استفاده از این مواد باعث کاهش در تفاوت بین انرژی آزاد سطحی مصالح در حالت مرطوب و خشک می‌شود که این امر موجب کاهش عریان‌شدگی خواهد شد. در مطالعه‌ای، خدایی و همکاران [16] به بررسی تأثیر ماده ضد عریان‌شدگی زایکوسیل بر حساسیت رطوبتی مخلوط‌های آسفالتی پرداختند. این ماده سطح سیلانول سنگ‌دانه‌های اسیدی را به سطح سیلوکسان تبدیل کرده و باعث کاهش حساسیت رطوبتی مخلوط‌های آسفالتی تحت بارگذاری سیکلی مورد استفاده در این پژوهش شده است. در پژوهشی حامدی [17] از نانو ذرات به‌عنوان افزودنی برای اصلاح سطح سنگ‌دانه‌ها استفاده کرد. نتایج حاصل از بررسی‌های او نشان می‌دهد که نسبت مقاومت کششی نمونه‌های اصلاح‌شده در حالت خشک و مرطوب بیشتر از نمونه‌های کنترل هستند که نشان‌دهنده افزایش مقاومت این نمونه‌ها است. همچنین نتایج حاصل از روش‌های ترمودینامیکی نشان‌دهنده این بود که اصلاح سطح

روش‌های نوین در تعیین حساسیت رطوبتی مخلوط‌ها پرداخته‌اند، مانند مطالعاتی که الفینگستون [10] و بی‌هاسین [7] در سال‌های ۱۹۷۷ و ۲۰۰۶ به‌عنوان رساله دکتری خود انجام داده‌اند. الفینگستون در پژوهش خود به بررسی تأثیر مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی سنگ‌دانه و قیر بر روی پیوستگی و چسبندگی مخلوط آسفالتی پرداخت و نشان داد که استفاده از روش‌های ترمودینامیک می‌تواند برای تعیین حساسیت رطوبتی به کار رود. بی‌هاسین نیز در پژوهش خود به توسعه روش‌ها و جزئیات اندازه‌گیری مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی قیر و سنگ‌دانه پرداخت و نشان داد که روش صفحه و بلهلمی و دستگاه جذب همگانی را می‌توان با دقت مناسب برای تعیین مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی قیر و سنگ‌دانه استفاده نمود.

علاوه بر چنین پژوهش‌هایی تحقیقاتی مبنی بر استفاده از افزودنی‌ها و ارزیابی تأثیر آن‌ها با استفاده از روش‌های مکانیکی و ترمودینامیکی انجام شده‌اند. عربانی و حامدی [11] در پژوهشی به نقش پوشش پلیمری سطح سنگ‌دانه‌ها در کاهش خرابی رطوبتی مخلوط‌های آسفالتی با استفاده از روش انرژی آزاد سطحی و مدول دینامیکی پرداختند. در مطالعه‌ای که توسط مقدس‌نژاد و همکاران [12] انجام شد، تأثیر استفاده از ماده آهک هیدراته بر خرابی رطوبتی، با استفاده از روش انرژی آزاد سطحی مورد بررسی قرار گرفت. نتایج حاصل نشان داد که استفاده از این ماده موجب کاهش مؤلفه‌های اسیدی و افزایش مؤلفه‌های بازی سنگ‌دانه‌های مورد استفاده می‌شوند. همچنین، نتایج نشان داد با استفاده از این ماده انرژی سطحی کل سنگ‌دانه‌ها کاهش می‌یابد. میرحسینی و همکاران [13] از روش انرژی آزاد سطحی به‌منظور ارزیابی امکان استفاده از خاکستر هسته خرما به‌عنوان اصلاح‌کننده قیر برای افزایش مقاومت در برابر خرابی رطوبتی استفاده کردند. بررسی‌ها نشان داد که نتایج هر دو روش باهم سازگاری دارند و بیانگر این است که استفاده از خاکستر هسته خرما، پتانسیل خرابی رطوبتی را

ادبیات مربوط به تئوری چسبندگی ترمودینامیکی از آن استفاده می‌شود. کار چسبندگی عبارت است از مقدار کار موردنیاز برای جدا کردن دو ماده متصل به هم (قیر و سنگ‌دانه) از یکدیگر [20]. انرژی آزاد گیبس و کار چسبندگی از نظر اندازه باهم برابر است و رابطه زیر بین آن‌ها برقرار است:

$$W^a = -\Delta G^a \quad (1)$$

در میان تئوری‌های ارائه شده برای محاسبه انرژی آزاد سطحی مواد، بهترین تئوری شناخته شده تئوری ون اوس-چادهوری-گود (VOCG) است [21]. این تئوری بیان می‌کند که انرژی آزاد هر ماده‌ای به سه مؤلفه تقسیم می‌شود:

۱. مؤلفه غیر قطبی که به آن مؤلفه لیفشیتز و ندروالز یا مؤلفه پراکنده نیز گفته می‌شود؛
۲. مؤلفه اسیدی لوئیس؛
۳. مؤلفه بازی لوئیس.

بر طبق این تئوری، انرژی آزاد سطحی کل همه مواد با استفاده از رابطه زیر به دست می‌آید:

$$\Gamma^{\text{total}} = \Gamma^{\text{lw}} + \Gamma^{\text{AB}} = \Gamma^{\text{LW}} + 2\sqrt{\Gamma^+ \Gamma^-} \quad (2)$$

که در آن:

Γ^{total} : انرژی آزاد سطحی کل، Γ^{LW} : مؤلفه غیر قطبی، Γ^+ : مؤلفه اسیدی لوئیس، Γ^- : مؤلفه بازی لوئیس، Γ^{AB} : مؤلفه اسیدی بازی (قطبی).

پیوند چسبندگی بین قیر و سنگ‌دانه را می‌توان با قرار دادن مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی قیر و سنگ‌دانه در رابطه زیر محاسبه نمود [22]:

$$W_{\text{sb}}^a = 2(\sqrt{\Gamma_s^{\text{lw}} \Gamma_b^{\text{lw}}} + \sqrt{\Gamma_s^+ \Gamma_b^-}) + \sqrt{\Gamma_s^- \Gamma_b^+} \quad (3)$$

نیروی پیوستگی قیر مقدار انرژی موردنیاز برای ایجاد دو سطح از یک ماده (در اینجا قیر) است. پیوستگی قیر را می‌توان با استفاده از معادله زیر و با قرار دادن مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی آن محاسبه نمود [23]. واضح است که کار پیوستگی قیر (انرژی شکست) دو برابر انرژی آزاد سطحی قیر است.

سنگ‌دانه‌ها با استفاده از نانو ذرات موجب کاهش قدر مطلق انرژی جداشدگی و در نتیجه عریان‌شدگی می‌شوند.

اهداف پژوهش

محققان اخیراً از رویکردهای جدید، نظیر استفاده از مفاهیم انرژی آزاد سطحی (انرژی‌های چسبندگی و پیوستگی) که بر کاستی‌های آزمایش‌های مرسوم غلبه دارد، استفاده می‌کنند [9]. با استفاده از این روش‌ها می‌توان مکانیسم خرابی‌های رطوبتی و تأثیر عوامل مختلف نظیر ویژگی‌های قیر و سنگ‌دانه و افزودنی‌ها را بر خرابی رطوبتی شناسایی کرد. در نتیجه از این طریق می‌توان احتمال وقوع این خرابی‌ها را پیش‌بینی نمود و راه‌حل‌های مناسبی را جهت کاهش خرابی رطوبتی در زمان طرح اختلاط ارائه داد؛ بنابراین عمده‌ترین اهداف پژوهش حاضر را می‌توان به صورت زیر دسته‌بندی کرد:

۱. اندازه‌گیری مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی نمونه‌های پایه و اصلاح‌شده با پودر کربنات کلسیم؛
۲. شناسایی تأثیر اصلاح سنگ‌دانه‌ها در افزایش انرژی چسبندگی و کاهش انرژی جداشدگی؛
۳. بررسی تأثیر اصلاح سطح سنگ‌دانه‌ها بر حساسیت رطوبتی مخلوط‌های آسفالتی با استفاده از روش‌های مکانیکی.

mJ/m انرژی آزاد سطحی

از نظر مولکولی انرژی آزاد سطحی را می‌توان به صورت انرژی اضافی در سطح مواد در مقایسه با انرژی موجود در حجم آن‌ها تعریف کرد [18]. این انرژی اضافی در سطح برابر با انرژی آزاد گیبس (ΔG) که یک کمیت ترمودینامیکی مهم در کمی کردن پیوند چسبندگی است، می‌باشد [19].

از نظر ترمودینامیکی انرژی آزاد سطحی یک جسم، مقدار کار یا انرژی موردنیاز برای ایجاد یک سطح واحد جدید به سطح همان ماده در شرایط خلأ است. کار چسبندگی (W_a) اصطلاح متداولی است که معمولاً در

استفاده می‌شوند.

$$W_{bb}^a = 2(\sqrt{\Gamma_b^{lw}\Gamma_b^{lw}} + \sqrt{\Gamma_b^+\Gamma_b^-}) + \sqrt{\Gamma_b^-\Gamma_b^+} =$$

$$2\Gamma_b^{lw} + 4\sqrt{\Gamma_b^+\Gamma_b^-}$$

(۴)

انرژی آزاد چسبندگی قیر- سنگ‌دانه را در حضور آب، کار یا انرژی جدانشدگی می‌نامند. مقدار آن را می‌توان با استفاده از رابطه زیر محاسبه کرد:

$$W_{bsw}^{wet} = \Gamma_{bw} + \Gamma_{sw} - \Gamma_{bs} \quad (5)$$

که در آن:

Γ_{sw} : انرژی بین سطحی سنگ‌دانه و آب، Γ_{bs} انرژی بین سطحی قیر و سنگ‌دانه است.

انرژی بین سطحی دو ماده i و j را با استفاده از مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی و رابطه (۶) محاسبه می‌شود [22]:

$$\Gamma_{ij} = \Gamma_i^{total} + \Gamma_j^{total} - 2(\sqrt{\Gamma_i^{lw}\Gamma_j^{lw}} + \sqrt{\Gamma_i^+\Gamma_j^-}) + \sqrt{\Gamma_i^-\Gamma_j^+} \quad (6)$$

که در آن:

$\Gamma_i^{lw}, \Gamma_i^+, \Gamma_i^-$: مؤلفه انرژی آزاد جسم i

نوز: انرژی آزاد سطحی کل دو ماده $\Gamma_i^{total}, \Gamma_j^{total}$

$\Gamma_j^{lw}, \Gamma_j^+, \Gamma_j^-$: مؤلفه انرژی آزاد جسم j مقادیر فوق پارامترهای مهمی هستند که برای ارزیابی خرابی رطوبتی

مصالح

در این پژوهش از سه نوع سنگ‌دانه آهکی، گرانیتی و کوارتزیتی استفاده شده است. دلیل اصلی استفاده از این نوع سنگ‌دانه‌ها درجه آب‌دوستی و خصوصیات کانی‌شناسی متفاوت آن‌هاست تا بتوان تأثیر نوع سنگ‌دانه‌ها با کانی‌های مختلف و با حساسیت‌های مختلف در برابر خرابی رطوبتی را مورد ارزیابی قرار داد. با توجه به خصوصیات شیمیایی ترکیب کانی‌های تشکیل‌دهنده سنگ‌دانه‌ها که در جدول (۱) قابل مشاهده است، دانه‌بندی مورد استفاده در این پژوهش حد وسط منحنی شماره ۴ دانه‌بندی پیوسته مخلوط‌های آسفالتی گرم آیین‌نامه ۲۳۴ [۲۴] است.

قیر استفاده‌شده در این پژوهش از نوع ۶۰-۷۰ است و مشخصات آن به شرح جدول (۲) است.

برای اصلاح سطح سنگ‌دانه‌ها از پودر کریستال کربنات کلسیم با فرمول شیمیایی $CaCO_3$ به دلیل خصوصیات بازی و قیمت مناسبی که دارد استفاده شده است. پودر مورد استفاده در این پژوهش از شرکت پودر سازان آزادی تهیه شده است. مشخصات شیمیایی آن در جدول (۳) قابل مشاهده است.

جدول ۱ درصد کانی‌های تشکیل‌دهنده سنگ‌دانه‌های مورد استفاده در این پژوهش

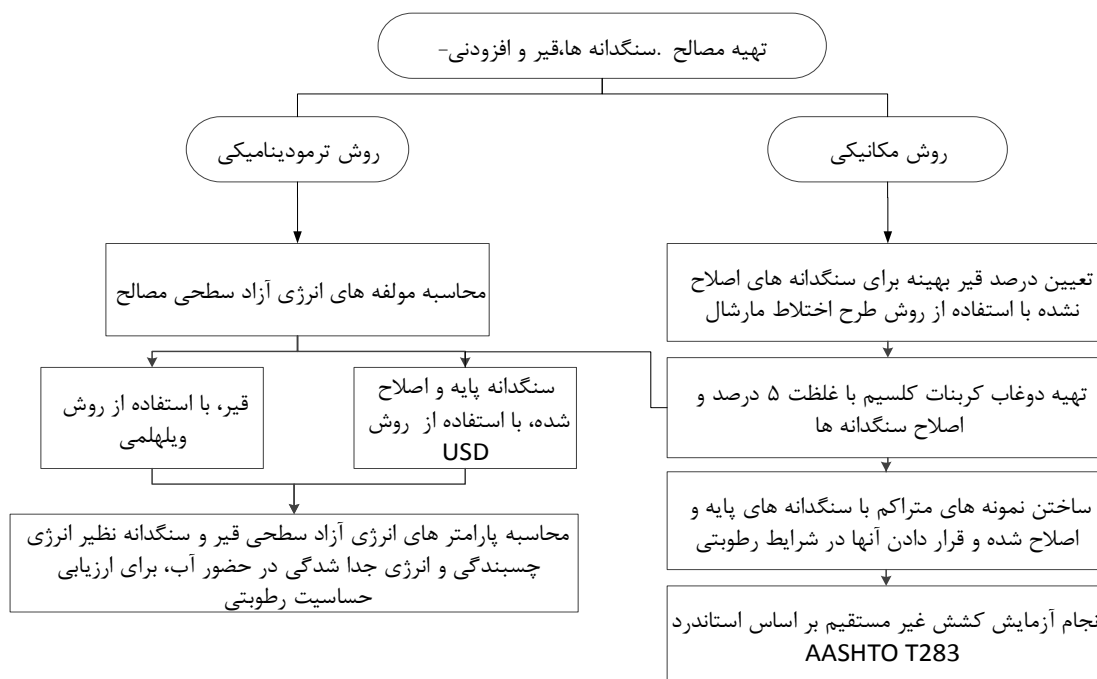
Calcium oxide, CaO	Magnesium oxide, MgO	Ferric oxide, Fe ₂ O ₃	Aluminium oxide, Al ₂ O ₃	Silicon dioxide, SiO ₂	نوع کانی
					سنگ‌دانه
۷۲/۴۷	۲/۲۴	۳/۸۷	۴/۸۴	۱۶/۵۸	سنگ‌آهک
۳۱/۷۵	۲/۹۲	۷/۰۸	۶/۰۵	۵۲/۱۹	گرانیت
۱۳/۵۳	۱/۷۶	۴/۰۹	۱۳/۶۷	۶۶/۹۶	کوارتزیت

جدول ۲ مشخصات قیرهای پایه مورد استفاده در این پژوهش

ویژگی	چگالی در ۲۵ درجه	درجه نفوذ	نقطه نرمی درجه	شکل‌پذیری cm	درجه اشتعال	افت وزنی %	درجه خلوص %
استاندارد	ASTM D70-76	ASTM D5-73	ASTM D36-76	ASTM D113-79	ASTM D92-78	ASTM D1754-78	ASTM D2042-76
مقدار مجاز	-	۶۰-۷۰	۴۹-۵۶	حداقل ۱۰۰	حداقل ۲۳۲	-	-
۷۰-۶۰	۱/۰۲	۶۶	۵۱	۱۰۵	۲۶۲	۰/۷۵	۹۹/۵

جدول ۳ مشخصات شیمیایی پودر کربنات کلسیم کریستال

Sample	SiO ₂ %	Al ₂ O ₃ %	Fe ₂ O ₃ %	CaO%	NaO%	K ₂ O%	MgO%	TiO ₂ %	MnO%	P ₂ O ₅ %
CaCO ₃	۰/۱۴	۰/۰۷	۰/۰۲	۵۶/۸۲	۰/۰۶	۰/۰۱	۰/۲۶	۰/۰۰۱	۰/۰۰۱	۰/۰۸۲



شکل ۱ الگوریتم برنامه آزمایشگاهی

آزاد سطحی قیر و سنگدانه‌ها با استفاده از روش صفحه ویلهلمی و دستگاه USD اندازه‌گیری می‌شود. سپس، با استفاده از روابط ترمودینامیک پارامترهای انرژی آزاد چسبندگی قیر-سنگدانه و انرژی جداشدگی در حضور آب محاسبه می‌شود تا اثر استفاده از پوشش‌دار کردن سنگدانه‌ها مورد بررسی قرار گیرد.

آزمایش لاتمن اصلاح شده (AASHTO T283)

این آزمایش رایج‌ترین روش آزمایشگاهی برای ارزیابی خرابی رطوبتی مخلوط‌ها است که در آن یک نمونه استوانه‌ای افقی تحت بارگذاری قائم قرار می‌گیرد. این بارگذاری باعث ایجاد تنش کششی در راستای قطر آن و در نتیجه ترک خوردن و گسیختگی نمونه در شرایط

برنامه آزمایشگاهی

روند انجام برنامه آزمایشگاهی پژوهش حاضر در فلوجارت شکل (۱) قابل مشاهده است. همان‌طور که در این شکل مشاهده می‌شود آزمایش‌های مورد استفاده در دو دسته آزمایش‌های مکانیکی و ترمودینامیکی طبقه‌بندی کرد.

در آزمایش‌های مکانیکی ابتدا طرح اختلاط به روش مارشال انجام خواهد شد. سپس، آزمایش حساسیت رطوبتی به روش لاتمن اصلاح شده بر روی نمونه‌های کنترل و اصلاح شده انجام می‌شود تا اثر استفاده از پوشش کربنات کلسیم بر روی سطح سنگدانه‌ها بررسی شود.

در آزمایش‌های ترمودینامیکی، مؤلفه‌های انرژی

روابط تئوری استفاده می شود. لذا برای درک ساده این روش تئوری-آزمایشگاهی، خلاصه‌ای از روند محاسبه انرژی آزاد سطحی مصالح و در نهایت ارزیابی رطوبتی به صورت یک فلوجارت در شکل (۲) ارائه می شود.

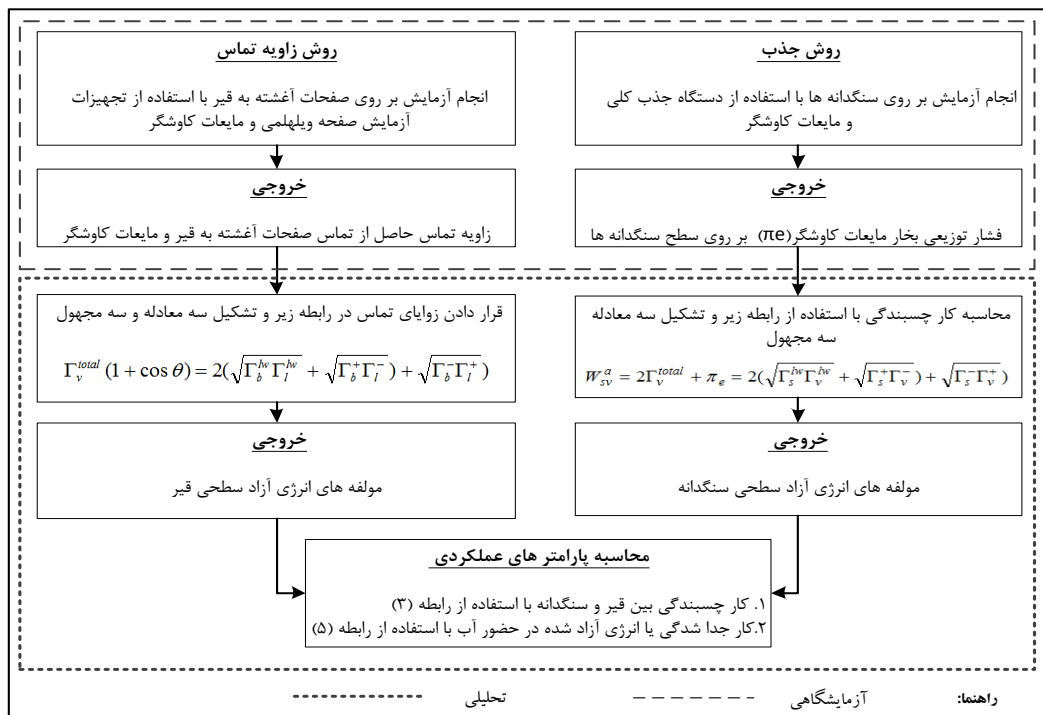
همان طور که در فلوجارت شکل (۲) مشاهده می شود، برای اندازه گیری مؤلفه های انرژی آزاد سطحی قیر و سنگدانه نیاز به مایعاتی است که مؤلفه های انرژی آزاد سطحی آن ها معلوم باشد.

مشخصات مایعات کاوشگر استفاده شده، در جدول (۴) قابل مشاهده است.

مرطوب و خشک می شود. نسبت مقاومت کششی غیرمستقیم در حالت مرطوب به خشک شاخص نسبت مقاومت کششی غیرمستقیم را به دست می دهد که شاخص حساسیت رطوبتی در مخلوط های آسفالتی است.

محاسبه و ارزیابی خرابی رطوبتی با استفاده از روش SFE

برای محاسبه و ارزیابی خرابی رطوبتی با استفاده از تئوری انرژی آزاد سطحی از مجموعه ای از آزمایش ها و



شکل ۲ الگوریتم تعیین حساسیت رطوبتی مخلوط ها بر اساس روش انرژی آزاد سطحی

جدول ۴ مؤلفه های انرژی آزاد سطحی مایعاتی در روش صفحه ویلهلمی (mJ/m²)

کوارتزیت اصلاح شده	کوارتزیت پایه	گرانیت اصلاح شده	گرانیت پایه	آهک اصلاح شده	آهک پایه	
۷۴	۷۲	۶۳	۷۳	۸۷	۸۴	یک سیکل
۶۴	۶۰	۵۰	۶۰	۷۹	۷۳	سه سیکل
۴۹	۴۶	۳۴	۴۸	۶۸	۵۹	پنج سیکل

نتایج و بحث

نتایج طرح اختلاط

نتایج حاصل از آزمایش‌های طرح اختلاط مارشال برای ترکیب‌های پایه نشان می‌دهد که درصد قیر بهینه به ترتیب برای سنگ‌دانه‌های آهکی، گرانیتی و کوارتزیتی برابر با ۵/۹، ۵/۲ و ۵/۵ است. همان‌طور که مشخص است میزان در صد قیر بهینه برای سنگ‌دانه‌های آهکی بیشتر از سنگ‌دانه‌های گرانیتی و کوارتزیتی است. این امر به دلیل خلل و فرج بیشتر سطوح سنگ‌دانه سنگ‌آهک و جذب بیشتر این نوع سنگ‌دانه نسبت به نمونه‌های گرانیتی و کوارتزیتی است.

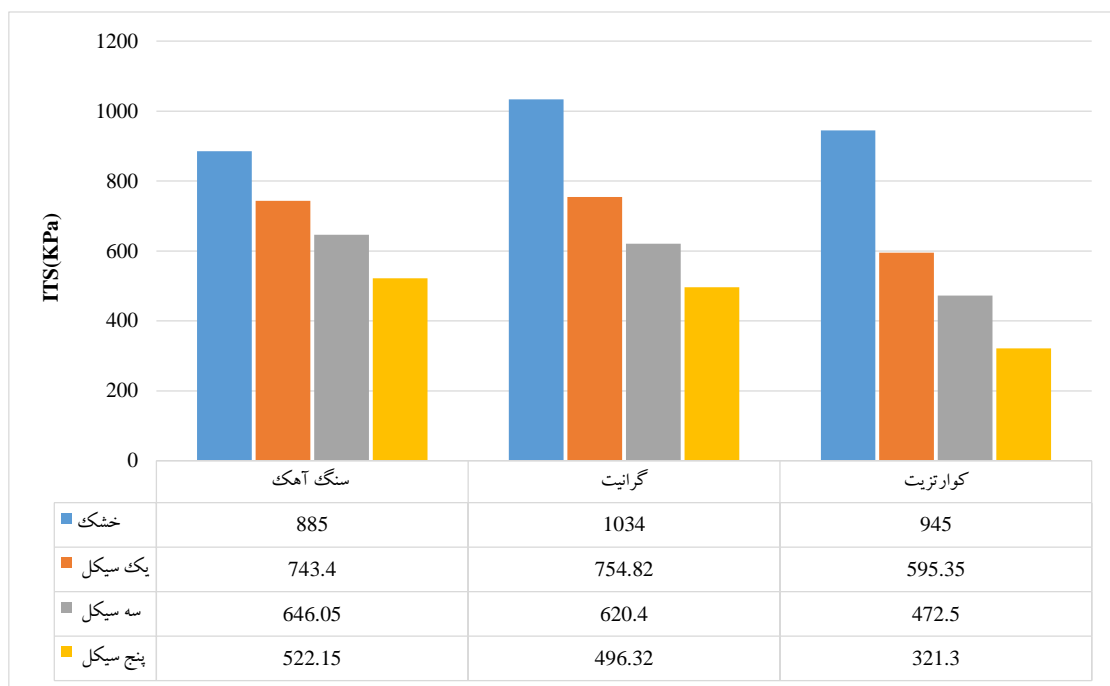
نتایج آزمایش حساسیت رطوبتی

مقاومت کششی غیرمستقیم. همان‌طور که از اشکال زیر قابل مشاهده است مقاومت کششی غیرمستقیم (ITS) با افزایش تعداد سیکل‌های یخ و ذوب کاهش می‌یابد که این کاهش می‌تواند به علت از دست دادن چسبندگی مخلوط یا پیوستگی قیر ناشی از حضور بیشتر نمونه‌ها در معرض رطوبت باشد؛ بعلاوه مشاهده می‌شود مقاومت کششی غیرمستقیم برای سنگ‌دانه‌های گرانیتی و کوارتزیتی در شرایط خشک بیشتر از سنگ‌دانه‌های آهکی است اما به‌طور کلی و در شرایط مرطوب سنگ‌دانه‌های آهکی با افزایش سیکل‌های یخ و ذوب عملکرد بهتری در برابر خرابی داشته و سنگ‌دانه‌های کوارتزیتی دارای ضعیف‌ترین عملکرد در مقابل رطوبت نسبت به دو نوع سنگ‌دانه‌ی دیگر بوده‌اند. بعلاوه علت مقاومت بیشتر در سنگ‌دانه‌های گرانیتی می‌تواند قفل و بست مکانیکی مناسب باشد که با توجه به آب‌دوست بودن آن‌ها حتی با وجود مقاومت بیشتر این نوع سنگ‌دانه‌ها در حالت خشک، زمانی که در معرض رطوبت قرار گرفتند پیوندهای آن‌ها شکسته شده و مقاومت خود را از دست داده‌اند. با توجه به شکل‌های (۳ و ۴) می‌توان دریافت که استفاده از پوشش کربنات کلسیم میکرونیز شده برای تمامی مخلوط‌ها دارای اثر مثبت بوده است اما تأثیر آن برای سنگ‌دانه‌های کوارتزیتی در افزایش

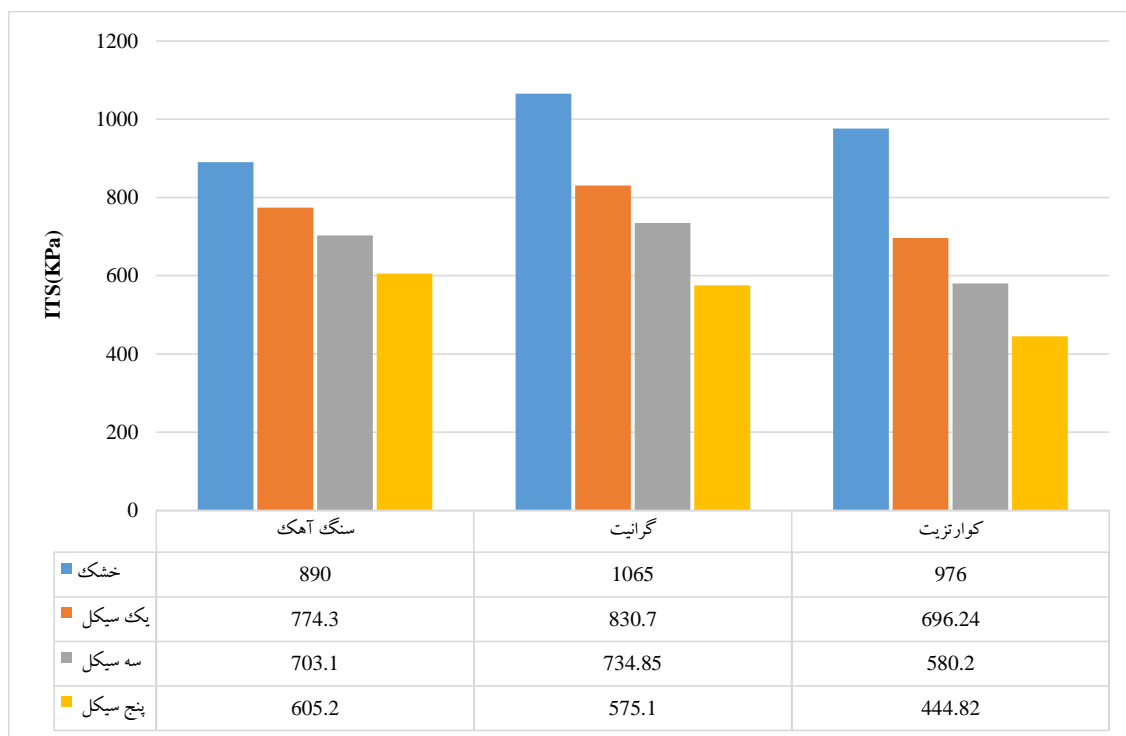
مقاومت کششی بیشتر از نمونه‌های گرانیتی و آهکی است. علاوه بر این، میزان نرخ کاهش مقاومت کششی نمونه‌های اصلاح‌شده نسبت به نمونه‌های پایه کمتر بوده است.

کانی‌های تشکیل‌دهنده سنگ‌دانه‌های کوارتزیتی غالباً ذرات اسیدی می‌باشند که اصلاح سطح این نوع سنگ‌دانه‌ها توانسته نتایج مناسبی در ترکیب با قیر ۶۰-۷۰ در شرایط مرطوب بخصوص با پنج سیکل یخ و ذوب داشته باشد. در حالت کلی همان‌طور که در مطالعات پیشین قابل مشاهده است [5,12,16] عملکرد سنگ‌دانه‌های آهکی از نظر مقاومت کششی غیرمستقیم در شرایط مرطوب، به علت خصوصیات آب‌گریز بودن، از سنگ‌دانه‌های گرانیتی و کوارتزیتی مناسب‌تر بوده است به‌طوری‌که می‌توان در شکل‌های (۳) و (۴) مشاهده نمود که نرخ کاهش مقاومت نمونه‌های آهکی با افزایش سیکل‌های یخ و ذوب در مقایسه با سنگ‌دانه‌های گرانیتی و کوارتزیتی بسیار کمتر است.

نسبت مقاومت کششی غیرمستقیم. با توجه به شکل‌های زیر، همان‌طور که در بخش قبل برای مقادیر مقاومت کششی غیرمستقیم (ITS) مشاهده شد، نسبت مقاومت کششی غیرمستقیم (TSR) نمونه‌ها نیز، با افزایش سیکل‌های یخ و ذوب کاهش داشته است. همچنین مشاهده می‌شود که استفاده از افزودنی ضد عریان‌شدگی کربنات کلسیم میکرونیز شده باعث شده است تا مقاومت مخلوط‌های آسفالتی اصلاح‌شده در تمامی نمونه‌ها نسبت به نمونه‌های کنترل بهبود یابد. مقادیر این نسبت برای سنگ‌دانه‌های آهکی پایه و اصلاح‌شده بیشتر است. به عبارتی سنگ‌دانه‌های آهکی بیشترین مقاومت را در برابر خرابی رطوبتی از خود نشان داده‌اند، درحالی‌که سنگ‌دانه‌های کوارتزیتی کمترین میزان مقاومت در برابر خرابی رطوبتی را دارا هستند.



شکل ۳ مقاومت کششی غیرمستقیم نمونه‌های کنترل



شکل ۴ مقاومت کششی غیرمستقیم نمونه‌های اصلاح شده

سیکل یخ-ذوب این نسبت دارای ۲۶/۱۰ درصد افزایش مقاومت است.

نتایج آزمایش‌های انرژی آزاد سطحی

اندازه‌گیری انرژی آزاد سطحی قیر با استفاده از صفحه ویلهلمی. قیر به‌عنوان یک ماده با خصوصیات اسیدی شناخته می‌شود. در نتیجه مؤلفه‌های اسیدی قیر بایستی از مؤلفه‌های بازی آن بزرگ‌تر باشد. نتایج ارائه‌شده در جدول (۶) برای قیر استفاده‌شده در این پژوهش این مطلب را تأیید می‌کند.

از مقادیر جدول زیر مشخص است، اصلاح سطح تمامی سنگ‌دانه‌ها در حالت مرطوب دارای اثر مثبت بوده و موجب افزایش نسبت مقاومت کششی غیرمستقیم شده است. این افزایش در مقاومت کششی غیرمستقیم می‌تواند در اثر بهبود میزان چسبندگی در نمونه‌های اصلاح‌شده باشد. با توجه به اینکه ذرات کربنات کلسیم دارای خصوصیات قلیایی (بازی) هستند استفاده از آن توانسته میزان چسبندگی بین قیر و سنگ‌دانه‌ها به‌ویژه سنگ‌دانه‌های اسیدی کوارتزیت را افزایش دهد، به‌گونه‌ای که در پنج سیکل یخ و ذوب این نسبت دارای ۲۶/۱۰ درصد افزایش مقاومت است. به‌گونه‌ای که در پنج

جدول ۵ نسبت مقاومت کششی غیرمستقیم برای نمونه‌های پایه و اصلاح‌شده (%).

مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی قیر					نوع قیر
Γ_i کل	Γ_{LW} غیر قطبی	Γ_{AB} قطبی	Γ^- بازی	Γ^+ اسیدی	
۱/۲۸ ۶	۱۴/۰۱	۲/۲۷	۰/۶۸	۱/۸۹	AC ۶۰-۷۰

جدول ۶ مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی قیرهای مورد استفاده (mJ/m^2)

مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی					نوع سنگ‌دانه
Γ_i کل	Γ_{LW} غیر قطبی	Γ_{AB} قطبی	Γ^- بازی	Γ^+ اسیدی	
۲۷۵/۴	۶۷/۲	۲۰۸/۲	۵۰۸/۹	۲۱/۳	سنگ‌آهک
۲۵۳/۰	۷۹/۳	۱۷۳/۷	۵۱۶/۷	۱۴/۶	سنگ‌آهک اصلاح‌شده با کربنات کلسیم
۳۷۳/۳	۶۸/۱	۲۶۹/۲	۵۳۱/۲	۳۴/۱	گرانیت
۳۱۰/۶	۶۹/۲	۲۴۱/۴	۵۳۹/۵	۲۷/۰	گرانیت اصلاح‌شده با کربنات کلسیم
۳۴۲/۲	۵۷/۱	۲۸۵/۱	۴۹۲/۱	۴۱/۳	کوارتزیت
۳۱۸/۰	۵۶/۹	۲۶۱/۱	۵۱۹/۶	۳۲/۸	کوارتزیت اصلاح‌شده با کربنات کلسیم

جدول ۷ مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی سنگ‌دانه‌های مورد استفاده (mJ/m^2)

مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی					نوع سنگ‌دانه
Γ_i کل	Γ_{LW} غیر قطبی	Γ_{AB} قطبی	Γ_- بازی	Γ_+ اسیدی	
۲۷۵/۴	۶۷/۲	۲۰۸/۲	۵۰۸/۹	۲۱/۳	سنگ آهک
۲۵۳/۰	۷۹/۳	۱۷۳/۷	۵۱۶/۷	۱۴/۶	سنگ آهک اصلاح شده با کربنات کلسیم
۳۷۳/۳	۶۸/۱	۲۶۹/۲	۵۳۱/۲	۳۴/۱	گرانیت
۳۱۰/۶	۶۹/۲	۲۴۱/۴	۵۳۹/۵	۲۷/۰	گرانیت اصلاح شده با کربنات کلسیم
۳۴۲/۲	۵۷/۱	۲۸۵/۱	۴۹۲/۱	۴۱/۳	کوارتزیت
۳۱۸/۰	۵۶/۹	۲۶۱/۱	۵۱۹/۶	۳۲/۸	کوارتزیت اصلاح شده با کربنات کلسیم

طریق ایجاد پیوندهای کوالانسی موجب افزایش چسبندگی سنگ‌دانه‌ها با قیر (که یک ماده غیر قطبی است) می‌شود. از طرف دیگر افزایش خصوصیات غیر قطبی که معادل با کاهش خصوصیات قطبی است باعث می‌شود تا میل به چسبندگی و تر شدگی سنگ‌دانه‌ها توسط آب کاهش یابد. در نهایت مشاهده می‌شود استفاده از پوشش کربنات کلسیم بر روی سطح سنگ‌دانه‌ها موجب کاهش انرژی آزاد سطحی کل سنگ‌دانه‌ها می‌شود؛ که این امر موجب افزایش قابلیت پوشش پذیری سنگ‌دانه‌ها خواهد شد. مقادیر کاهش به ترتیب برای سنگ‌دانه‌های آهکی و گرانیتی بیشتر است اما برای سنگ‌دانه‌های کوارتزیتی تأثیر پوشش سنگ‌دانه‌ها بر کاهش انرژی آزاد سطحی کل کمتر بوده است.

انرژی آزاد چسبندگی. انرژی آزاد چسبندگی یکی از پارامترهای مهم در تعیین مقاومت چسبندگی مخلوط‌های آسفالتی است. بنا به تعریف انرژی آزاد چسبندگی مقدار انرژی مورد نیاز برای جداسازی غشای قیر از واحد سطح سنگ‌دانه است [17]. بیشتر بودن آن به معنی مقاومت بالای مخلوط در برابر عریان‌شدگی است.

پس از اندازه‌گیری مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی قیر و سنگ‌دانه و داشتن مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی آب که به ترتیب در جدول‌های (۶)، (۸) و (۴) قابل مشاهده است، می‌توان با استفاده از رابطه (۳) می‌توان چسبندگی

اندازه‌گیری مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی سنگ‌دانه‌ها.

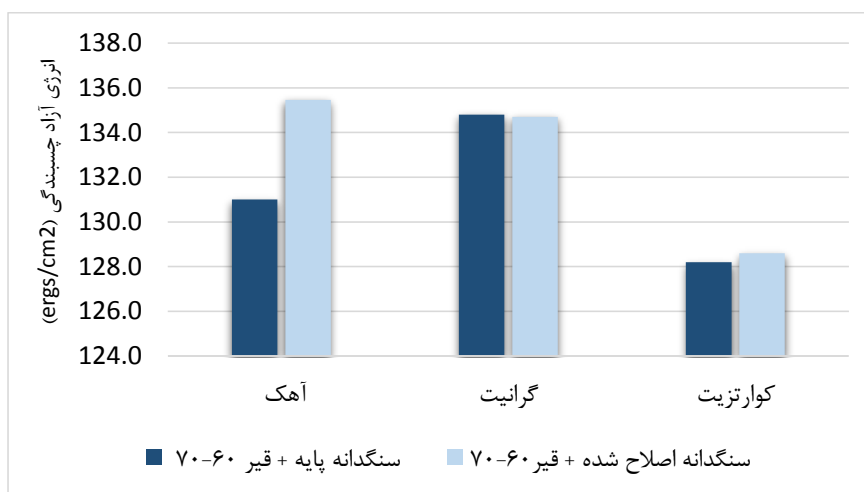
نتایج اندازه‌گیری مؤلفه‌های انرژی آزاد سطحی سنگ‌دانه‌ها با استفاده از روش USD در جدول (۷) ارائه شده است. نتایج نشان می‌دهند که اصلاح سطح سنگ‌دانه‌ها به ترتیب موجب کاهش و افزایش مؤلفه‌های اسیدی و بازی هر سه نوع سنگ‌دانه شده است. از آنجاکه قیر به عنوان یک ماده اسیدی شناخته می‌شود، بازی شدن سنگ‌دانه‌ها باعث ایجاد چسبندگی بهتر بین قیر و سنگ‌دانه‌های اسیدی می‌شود. بعلاوه نتایج حاکی از آن است که سنگ‌دانه‌های اصلاح شده دارای مؤلفه‌های قطبی کمتری نسبت به نمونه‌های پایه می‌باشند. بر اساس مطالعات پیشین میزان قطبیت سنگ‌دانه‌ها نشان‌دهنده وجود درصد بالای کانی دی‌اکسید سیلیکون در آن‌ها است [25] که مقادیر ارائه شده در جدول (۱) این امر را تأیید می‌کند. لذا کاهش قطبیت سنگ‌دانه‌ها موجب کاهش آب‌دوستی و افزایش چسبندگی با قیر که یک ماده غیر قطبی است، می‌شود. در این راستا بیشترین تأثیر کربنات کلسیم بر روی سنگ‌دانه‌های آهکی بوده و سپس سنگ‌دانه‌های گرانیتی و کوارتزیتی که به ترتیب توانسته تا ۱۶/۵۸، ۱۰/۳۳ و ۸/۴۳ درصد مؤلفه‌های قطبی سنگ‌دانه‌های آهکی، گرانیتی و کوارتزیتی را کاهش دهد. نتایج جدول (۷) نشان می‌دهد که اصلاح سطح سنگ‌دانه‌ها موجب افزایش جزء غیر قطبی در سنگ‌دانه‌های آهکی و گرانیتی شده است. این امر از

انرژی جداشدگی یکی دیگر از موارد مهمی است که باید برای ارزیابی خرابی رطوبتی مخلوط‌های آسفالتی مورد توجه قرار گیرد. این پارامتر معادل با انرژی چسبندگی بین قیر و سنگ‌دانه در حضور آب است. مقادیر آن با استفاده از مؤلفه‌های انرژی آزاد چسبندگی قیر، سنگ‌دانه و آب و رابطه (۵) قابل محاسبه است. محاسبات انجام‌شده نشان می‌دهد که انرژی جداشدگی در حضور آب منفی است. این مطلب به این معنا است که همگی مخلوط‌های آسفالتی در حضور رطوبت دچار عریان‌شدگی خواهند شد اما شدت و سرعت این پدیده در آن‌ها متفاوت است. هر چه مقدار این انرژی منفی‌تر باشد به این معنی است که مقدار انرژی آزادشده ناشی از واکنش مخلوط قیر و سنگ‌دانه در حضور آب (عریان‌شدگی) بیشتر بوده است و مخلوط دارای حساسیت بیشتری به خرابی رطوبتی است. به عبارتی زمانی که آب به سیستم قیر و سنگ‌دانه وارد می‌شود مخلوط دچار ناپایداری شده و برای اینکه به حالت پایدار برسد مجبور به آزاد کردن انرژی خواهد شد. لذا فرآیند جداشدگی سنگ‌دانه و قیر در حضور آب به صورت خود به خودی است. لازم به ذکر است که برای سهولت تحلیل نتایج، در این پژوهش قدر مطلق انرژی جداشدگی مدنظر قرار می‌گیرد.

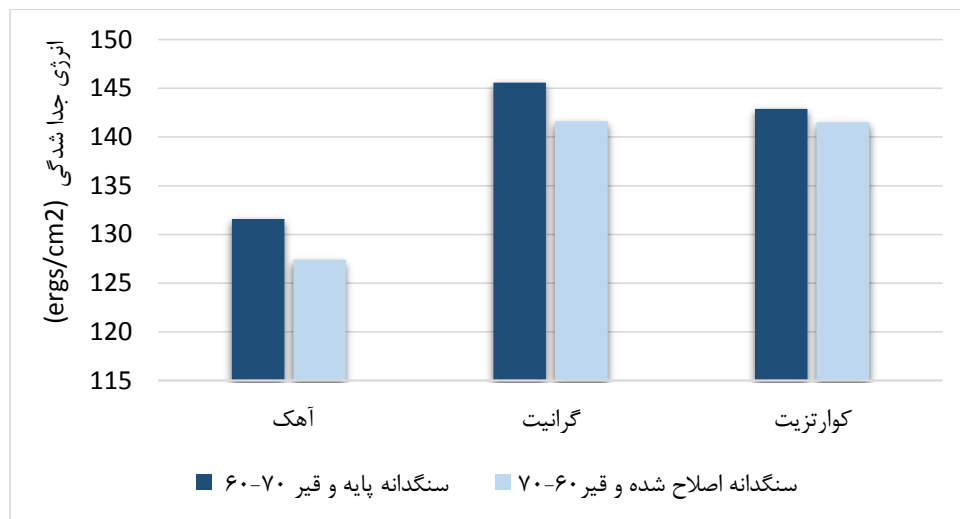
قیر-سنگ‌دانه، آب-قیر و آب-سنگ‌دانه را محاسبه نمود. لازم به ذکر است با توجه به اینکه چسبندگی آب-قیر و آب-سنگ‌دانه بعد از رخداد عریان‌شدگی ایجاد می‌شوند، این پارامترها به عنوان پارامترهای مؤثر در رخداد خرابی رطوبتی در نظر گرفته نشده و در ادامه فقط به انرژی آزاد چسبندگی قیر-سنگ‌دانه و همچنین انرژی آزاد چسبندگی در حضور آب پرداخته خواهد شد.

با توجه به شکل (۵) مشاهده می‌شود که انرژی چسبندگی بین قیر و سنگ‌دانه‌های کوارتزی در مقایسه با سنگ‌دانه‌های گرانیتی و آهکی کمتر است این امر می‌تواند به علت خصوصیات اسیدی سنگ‌دانه‌های کوارتزی باشد.

استفاده از پوشش کربنات کلسیم بر روی سنگ‌دانه‌های آهکی موجب افزایش در میزان چسبندگی قیر-سنگ‌دانه در مخلوط‌ها شده است؛ اما اصلاح سنگ‌دانه‌های گرانیتی و کوارتزی تأثیری چندانی بر افزایش انرژی (کار) چسبندگی بین قیر-سنگ‌دانه برای مخلوط‌ها نداشته است. بلکه موجب کاهش میزان چسبندگی (به مقدار اندک) در حالت خشک برای سنگ‌دانه‌های گرانیتی شده است. این رخداد می‌تواند در نتیجه کاهش خلل و فرج سطح سنگ‌دانه‌های اصلاح‌شده نسبت به سنگ‌دانه‌های پایه باشد. پارامتر



شکل ۵ انرژی چسبندگی بین قیر و سنگ‌دانه در حالت خشک



شکل ۶ انرژی جداشدگی برای مخلوط‌های پایه و اصلاح شده

نتیجه‌گیری‌ها

مهم‌ترین نتایج حاصل از آزمایش‌های فوق در بخش زیر ارائه می‌شود:

- اصلاح سطح سنگ‌دانه‌ها با پودر میکرونیز شده کربنات کلسیم موجب افزایش مقادیر TSR و مقاومت کششی غیرمستقیم (ITS) نمونه‌های ساخته‌شده در حالت مرطوب می‌شود.
- استفاده از پوشش کربنات کلسیم مقدار انرژی آزاد سطحی کل سنگ‌دانه‌های مورد استفاده را کاهش داده است. کاهش انرژی آزاد سطحی کل موجب افزایش قابلیت پوشش پذیری و چسبندگی قیر بر روی سنگ‌دانه‌ها می‌شود.
- پوشش کربنات کلسیم با تغییر در مؤلفه‌های اسیدی و بازی سنگ‌دانه‌ها باعث شده است تا افزایش چسبندگی بین قیر (که یک ماده اسیدی است) و سنگ‌دانه‌ها ایجاد می‌شود. این رخداد هم‌راستا با مطالعه انجام‌شده توسط مقدس‌نژاد و همکاران [12] است که از آهک هیدراته برای اصلاح سطح سنگ‌دانه‌ها استفاده کرده بودند.
- استفاده از کربنات کلسیم مؤلفه‌های قطبی سنگ‌دانه‌ها را کاهش داده است. این کاهش، باعث افزایش روغن دوستی و کاهش میل به چسبندگی و تر شدگی

با توجه به شکل (۶) قدر مطلق انرژی جداشدگی برای ترکیب‌های پایه بیشتر است که این امر نشان‌دهنده‌ی پتانسیل بیشتر این ترکیب‌ها به خرابی رطوبتی است. همچنین می‌توان مشاهده نمود که انرژی جداشدگی سنگ‌دانه‌های آهکی نسبت به دو نوع سنگ‌دانه دیگر کمتر است که این امر به دلیل خصوصیت آب‌گریزی سنگ‌دانه‌های آهکی قابل پیش‌بینی بود.

استفاده از پوشش آب‌گریز کربنات کلسیم موجب کاهش در میزان انرژی جداشدگی همه‌ی نمونه‌ها شده است. بیشترین میزان تغییرات به ترتیب در نمونه‌های ساخته‌شده با سنگ‌دانه‌های آهکی و سپس سنگ‌دانه‌های گرانیتی و کوارتزیتی است.

نتیجه‌گیری

این پژوهش به‌منظور ارزیابی تأثیر استفاده از کربنات کلسیم میکرونیز شده جهت پوشش و اصلاح سطح سنگ‌دانه‌ها در کاهش خرابی رطوبتی مخلوط‌های آسفالتی انجام گرفت. در این راستا از دو روش مختلف مکانیکی و ترمودینامیکی برای ارزیابی مخلوط‌ها استفاده شد که علاوه بر بررسی حساسیت رطوبتی مخلوط‌های پایه و اصلاح‌شده بتوان مکانیسم خرابی و تأثیر افزودنی مذکور را مورد ارزیابی قرار داد.

انرژی چسبندگی بین قیر-سنگ‌دانه برای مخلوط‌های نداشته است بلکه موجب کاهش میزان چسبندگی برای سنگ‌دانه‌های گرانیتی (به مقدار اندک) در حالت خشک‌شده است.

۶. استفاده از پوشش آب‌گریز کربنات کلسیم موجب کاهش در میزان انرژی جداشدگی نمونه‌ها شده است. این موضوع سبب می‌شود تا سیستم قیر-سنگ‌دانه از نظر ترمودینامیکی در حالت پایدارتری باشد و شدت رخداد عریان‌شدگی کاهش می‌یابد.

۷. نتایج مشاهده‌شده از دو روش نشان‌دهنده‌ی همبستگی مناسب بین دو روش مکانیکی و ترمودینامیکی است.

سنگ‌دانه‌ها توسط یک ماده قطبی مانند آب می‌شود. پوشش سطح سنگ‌دانه‌ها موجب افزایش مؤلفه‌های غیر قطبی برای سنگ‌دانه‌های آهکی و گرانیتی می‌شود اما برای سنگ‌دانه‌های کوارتزیتی مقادیر این مؤلفه کاهش یافته است افزایش مؤلفه‌های غیر قطبی می‌تواند با ایجاد پیوند کوالانسی موجب افزایش چسبندگی سنگ‌دانه با قیر (که یک ماده غیر قطبی است) شود.

۵. استفاده از پوشش کربنات کلسیم بر روی سنگ‌دانه‌های آهکی موجب افزایش در میزان چسبندگی قیر-سنگ‌دانه در مخلوط‌ها شده است؛ اما برای سنگ‌دانه‌های گرانیتی و کوارتزیتی تأثیری بر افزایش

مراجع

1. A. John Boyes, Reducing Moisture Damage in Asphalt Mixes Using Recycled Waste Additives, Msc Dissertation: California Polytechnic State University, San Luis Obispo, (2011).
2. S. Caro Spinel, A Coupled Micromechanical Model of Moisture-Induced Damage in Asphalt Mixtures: Formulation and Applications., PhD Dissertation: Texas A&M University, (2009).
3. F. Moghadas Nejad, A. R. Azarhoosh, G. H. Hamedi and M. J. Azarhoosh, "Influence of using nonmaterial to reduce the moisture susceptibility of hot mix asphalt," *Constr. Build. Mater*, Vol. 31, No. 6, pp. 384–388, (2012).
4. A. S. Aksoy, K. S. Amlioglu, S. Tayfur and H. Ozen, "Effects of various additives on the moisture damage sensitivity of asphalt mixtures," *Constr. Build. Mater*, Vol. 19, No. 1, pp. 11–18, (2005).
5. P. E. Sebaaly, "Comparison of lime and liquid additives on the moisture damage of hot mix asphalt mixtures," Arlington, VA: National Lime Association, (2007).
6. G. H. Hamedi, F. Moghadas Nejad and K. Oveisi, "Investigating the effects of using nanomaterials on moisture damage of HMA," *Road Mater. Pavement Des.*, Vol. 16, No. 3, pp. 11–17, (2015).
7. A. Bhasin, Development of methods to quantify bitumen-aggregate adhesion and loss of adhesion due to water., PhD Dissertation: Texas A&M University, (2006).
8. B. Shah, "Evaluation of moisture damage within asphalt concrete mixes," Phd Dissertation, Texas A&M University, (2003).
9. Y. Kim, J. S. Lutif, A. Bhasin and N. D. Little, "Evaluation of moisture damage mechanisms and effects of hydrated lime in asphalt mixtures through measurements of mixture component properties and performance testing," *J. Mater. Civ. Eng.*, Vol. 20, No. 10, pp. 659–667, (2008).

10. G. M. Elphinstone, "Adhesion and Cohesion in Asphalt-Aggregate Systems, Ph.D. Dissertation," Texas A&M University, (1997).
11. M. Arabani and G. Hamed, "Using the surface free energy method to evaluate the effects of polymeric aggregate treatment on moisture damage in hot-mix asphalt," *J. Mater. Civ. Eng.*, Vol. 23, No. 6, pp. 802-811, (2010).
12. F. Moghadas Nejad, G. H. Hamed and A. R. Azarhoosh, "Use of Surface Free Energy Method to Evaluate Effect of Hydrate Lime on Moisture Damage in Hot-Mix Asphalt," *J. Mater. Civ. Eng.*, Vol. 25, No. 8, pp. 1119-1126, (2013).
13. S. F. Mirhosseini, M. Khabiri, A. Kavussi and M. Jalal Kamali, "Applying surface free energy method for evaluation of moisture damage," *Construction and Building Materials*, vol. 125, pp. 408-416, (2016).
14. R. Ghabchi, D. Singh and M. Zaman, "Evaluation of moisture susceptibility of asphalt mixes containing RAP and different types of aggregates and asphalt binders using the surface free energy method," *Constr. Build. Mater.*, Vol. 73, No. 1, pp. 479-489, (2014).
15. G. H. Hamed and F. Moghadas Nejad, "Use of aggregate nanocoating to decrease moisture damage of hot mix," *Road Mater. Pavement Des.*, Vol. 17, No. 1, pp. 35-51, (2015).
16. A. Khodaii, V. Khalifeh, M. H. Dehnad and G. H. Hamed, "Evaluating the Effect of Zycosoil on Moisture Damage of Hot-Mix Asphalt Using the Surface Energy Method," *J. Mater. Civ. Eng.*, Vol. 26, No. 2, pp. 259-266, (2014).
17. G. H. Hamed, "Investigating the Use of Nano Coating Over the Aggregate Surface on Moisture Damage of Asphalt Mixtures," *Int. J. Civ. Struct. Eng.*, Vol. 16, No. 6, pp. 659-669, (2016).
," *International Journal of Civil Engineering*, (2017).
18. R. Ghabchi, Z. Musharraf, B. Rifat, K. Murat and D. Singh, "WMA Pavements in Oklahoma: Moisture Damage and Performance Issues," University Transportation Center, Oklahoma, (2013).
19. A. W. Hefer, Adhesion in Bitumen-Aggregate Systems and Quantification of the Effects of Water on the Adhesive Bond, phd Dissertation, Texas : A&M University, (2004).
20. I. L. Al-Qadi, I. M. Abuawad, H. Dhasmana and J. S. Trepanier, "Effects of Various Asphalt Binder Additives/Modifiers on Moisture-Susceptible Asphaltic Mixtures," University of Illinois, (2014).
21. A. Bhasin and D. Little, "Application of Microcalorimeter to Characterize Adhesion Between Asphalt Binders and Aggregates," *J. Mater. Civ. Eng.*, Vol. 21, No. 6, pp. 235-243, (2009).
22. N. M. Wasiuddin, C. M. Fogel, M. M. Zaman and E. A. O'Rear, "Effect of Anti-Strip Additives on surface Free Energy Characteristics of Asphalt Binders for Moisture-Induced Damage Potential," *J. Test. Eval.*, Vol. 35, No. 1, pp. 36-44, (2007).
23. A. Bhasin, D. N. Little, K. L. Vasconcelos and E. Masad, "Surface Free Energy to Identify Moisture

Sensitivity of Materials for Asphalt Mixes," *Transp. Res. Rec.*, Vol. 2001, No. 1, pp. 37-45, (2007).
," Transportation Research Board, No. 2001, pp. 37-45, (2007).

۲۴. نشریه ۲۳۴، "آیین‌نامه رهسازی آسفالتی راه‌های ایران،" معاونت برنامه‌ریزی و نظارت راهبردی رئیس‌جمهور، (۱۳۹۰).

25. P. Peltonen, "Road aggregate choice based on silicate quality and bitumen adhesion," *Transp. Eng. J. ASCE.*, Vol. 118, No. 1, pp. 50-61, (1992).