

اثر قیر قطران بر بهبود کارایی عایق حرارتی ایروژل کربنی بر پایه رزین نوولاک

نقیسه میرآخوخلو^۱، حمیدرضا شاهوردی^{۱*}، احمدرضا بهرامیان^۲

۱- دانشکده‌ی مهندسی مواد و معدن، دانشگاه تربیت مدرس، تهران، ایران

۲- دانشکده‌ی مهندسی شیمی، گروه مهندسی پلیمر، دانشگاه تربیت مدرس، تهران، ایران

پژوهش‌های کاربردی
مهندسی شیمی - پلیمر

فصلنامه علمی - پژوهشی بین‌رشته‌ای

سال دوم، شماره ۴، نسخه ۱،

زمستان ۱۳۹۷، صفحه ۶۴-۵۲

چکیده

پژوهش حاضر در راستای سنتز ایروژل کربنی ارزان‌قیمت با خواص مطلوب و با رویکرد عایق حرارتی است. در این پژوهش از رزین ارزان‌قیمت نوولاک به‌عنوان ماده اولیه تولید ایروژل پلیمری و روش خشک‌کردن محیطی استفاده شد؛ سپس قیر قطران زغال‌سنگ به‌وسیله غوطه‌وری نمونه‌های پلیمری در محلول قیر به نمونه‌ها اضافه شد. در مرحله بعد، ایروژل‌های پلیمری نوولاک-قیر، در عملیات حرارتی گرماکافت به ایروژل‌های نانو ساختار کربنی تبدیل شدند. نتایج حاصل نشان داد که با این روش می‌توان به ایروژل‌هایی با ساختار نانو و با چگالی قابل‌پیش‌بینی دست یافت؛ همچنین با بررسی ریزساختار و ریخت‌شناسی، مشخص شد که این ایروژل‌ها دارای تخلخل بالا، چگالی پایین (حدود ۰/۴-۰/۱) و مساحت سطح ویژه بالا (حدود ۶۰۰) هستند. قیر، زغال‌گذاری بالایی از خود نشان داد و افزودن آن باعث بهبود خواص حرارتی حداقل به میزان ۱۰۰ ثانیه تأخیر در بالا رفتن دما در آزمون تاریخچه حرارتی شد که نتیجه آن دستیابی به عایقی با عملکرد حفاظت حرارتی مطلوب‌تر بود.

واژه‌های کلیدی

ایروژل کربنی
رزین نوولاک
قیر قطران زغال‌سنگ
گرماکافت
خواص حرارتی

*مسئول مکاتبات:

shahverdi@modares.ac.ir

۱ مقدمه

افزایش مداوم رشد جمعیت و سرانه مصرف انرژی در کشورهای مختلف دنیا سبب شده تا استفاده از عایق‌های حرارتی، جایگاه و اهمیت ویژه‌ای در زندگی امروز پیدا کنند [۱]. در سال‌های اخیر تحقیقات فراوانی در زمینه استفاده از ایروزل‌های کربنی به‌عنوان عایق حرارتی شده است [۲، ۱]. ایروزل‌های کربنی، نسل جدیدی از مواد کربنی متخلخل سه‌بعدی هستند که در کاربردهای مختلفی از قبیل قطعات مقاوم به حرارت در هواپیماها و فضاپیماهای مافوق صوت [۳]، عایق‌های حرارتی [۴]، نازل موشک‌ها و راکت‌ها [۵] و ابرخازن‌ها [۶] رضایت‌بخش عمل کرده‌اند. این مواد به دلیل ویژگی‌هایی از قبیل نسبت استحکام به وزن و مساحت سطح ویژه بالا، خواصی همچون استحکام مکانیکی مطلوب، پایداری شیمیایی و هدایت حرارتی پایین را فراهم می‌کنند [۷-۹].

روش مرسوم برای ساخت ایروزل‌های کربنی، پلیمری‌شدن مونومرهای رزورسینول و فرمالدهید به روش سل-ژل، خشک‌کردن ژل با دی‌اکسیدکربن فوق‌حرانی و درنهایت گرماکافت ایروزل آلی به دست آمده در محیط خنثی است [۱۰]. هزینه بالای مواد اولیه، نیاز به تجهیزات گران‌قیمت و زمان طولانی فرایند ساخت، باعث شده تا در سال‌های اخیر تلاش‌های زیادی برای رفع این مشکلات انجام شود. ناصری [۱۱]، پژوهشی با رویکرد مبتنی بر بهینه‌سازی مولفه‌های موادی و فرایندهای مؤثر بر ریزساختار و خواص این مواد، به منظور استفاده از ایروزل‌ها به‌عنوان عایق حرارتی دما بالا انجام داده است. راهکار پیشنهادی وی مبتنی بر استفاده از واکنش رزین تجاری ارزان‌قیمت نوولاک با هگزامین (به‌عنوان جایگزین مونومر گران‌قیمت رزورسینول) برای ساخت ژل، پلیمری‌شدن در محیط اشباع از بخار حلال برای امکان‌پذیر شدن پلیمری‌شدن سل-ژل در دماهای بالاتر از دمای جوش استاندارد حلال (کاهش زمان فرایند و افزایش استحکام ژل) و استفاده از روش خشک‌کردن محیطی (به‌جای روش خطرناک و گران‌قیمت سیال فوق

بحرانی) به‌عنوان روشی ساده و ارزان‌قیمت برای خارج کردن حلال و خشک‌کردن ژل است [۱۱]. کاظمی و همکارانش [۱۲]، پس از تهیه ایروزل‌های کربنی از رزین نوولاک، توانستند به‌وسیله پرکردن ایروزل کربنی تهیه‌شده با مواد تغییر فازدهنده، خواص عایقی این ایروزل‌ها را بهبود بخشند. اما همچنان نیاز به تلاش و مطالعه بیشتر برای رسیدن به خواص حرارتی و مکانیکی بهتر این مواد وجود دارد. در این راستا، افزودن ماده‌ای تقویت‌کننده به نوولاک به منظور بهبود عملکرد آن به‌عنوان عایق حرارتی می‌تواند مفید باشد. از طرفی بررسی نتایج حاصل از مطالعات حاکی از آن است که سنتز ایروزل‌های کربنی با استفاده از قیر قطران زغال‌سنگ از لحاظ اقتصادی مطلوب بوده و ایروزل کربنی حاصل، عایق حرارتی خوب و دارای ساختار منسجمی است. قیر قطران زغال‌سنگ به دلیل داشتن کربن بالا، سیالیت خوب، قیمت پایین و قابلیت گرافیت‌شدن بالا، ماده اولیه مناسبی برای سنتز ایروزل کربنی است [۱۳]. قیر، عمدتاً حاوی ترکیبات طبیعی با کسر قابل توجهی از ترکیبات آلی است که بعد از کربن‌دار کردن، جامد کربنی نسبتاً زیادی برجای می‌گذارد [۱۴].

قیر قطران یکی از بهترین منابع اقتصادی کربن بوده و ماده نسبتاً ارزان و در دسترس است [۱۵، ۷]. متأسفانه تنها مقدار کمی از قیر قطران زغال‌سنگ، مورد استفاده صنعتی و تجاری قرار می‌گیرد و بیشتر آن به صورت جامد دور ریختنی هدر می‌رود. بنابراین توسعه مواد بر پایه قیر قطران زغال‌سنگ بسیار باارزش است. مهم‌تر اینکه، در آینده ظرفیت بازار برای این ماده قابل توجه بوده و می‌توان از قیرهای رهاشده استفاده کرد [۱۵]. افزودن قیر علاوه بر بهبود خواص، می‌تواند باعث کاهش قیمت تولید ایروزل‌های کربنی شود. هدف از پژوهش حاضر، ساخت ایروزل کربنی با خواص مطلوب عایق حرارتی با هزینه‌ای کم و استفاده از مواد ارزان‌قیمت و مناسب، بدون نیاز به تجهیزات خاص است. برای دستیابی به اهداف این پژوهش، سنتز ایروزل‌های کربنی بر پایه رزین نوولاک به همراه قیر قطران، مورد توجه قرار گرفت.

دمای 90°C تهیه شد. سپس یک نمونه از ایزوژل های پلیمری در محلول ۵% و یک نمونه دیگر از همان نوع ایزوژل، در محلول ۱۰% غوطه ور و به مدت ۱/۵ ساعت در آن ها نگه داری شدند تا محلول حاوی قیر به خوبی در نمونه ها نفوذ کند. به منظور خشک کردن مجدد نمونه ها، ابتدا نمونه ها به مدت ۲۴ ساعت در شرایط محیط و سپس به مدت ۴ ساعت در دمای 100°C درون گرمخانه قرار داده شدند. ترکیب اولیه نمونه های سنتز شده در جدول ۱ آورده شده است. در این جدول ترکیب پیش ماده اولیه آورده شده است.

در انتها برای کربن دار کردن ایزوژل های پلیمر/قیر، نمونه ها ابتدا درون بوتله های سرامیکی قرار داده شدند. سپس برای جلوگیری از اکسید شدن احتمالی نمونه ها، فضای درون بوتله با استفاده از دوده پر شد. بوتله سرامیکی در کوره خلاء با مقدار کمی جریان گاز آرگون، در دمای $1100-1000^{\circ}\text{C}$ به مدت یک ساعت قرار داده شد؛ سپس نمونه ها تا رسیدن به دمای محیط در شرایط خلاء درون کوره نگه داری شدند. همچنین به منظور اندازه گیری درصد زغال گذاری قیر سخت، مقداری از قیر مورد استفاده با وزن مشخص، همراه نمونه ها درون کوره قرار گرفت و بعد از بیرون آمدن از کوره دوباره وزن شد.

۲-۲ مشخصه یابی نمونه ها

به منظور مشخصه یابی نمونه ها، چگالی آن ها توسط اندازه گیری وزن و حجم نمونه ها با دقت ۰/۰۱ و درصد تخلخل آن ها با استفاده از معادله (۱) [۱۱] اندازه گیری

جدول ۱ درصد ترکیب نئولاک و قیر نمونه ها مربوط به هر کد نمونه

کد نمونه	درصد نئولاک	درصد قیر
N20P0	۲۰	۰
N20P5	۲۰	۵
N20P10	۲۰	۱۰

۲ مراحل انجام آزمایش

۲-۱ مواد اولیه و آماده سازی نمونه ها

در این پژوهش از رزین فنولی نئولاک (کد IP502، ساخت شرکت رزیتان، ایران) قیر قطران زغال سنگ (محصول شرکت زرند کرمان) و حلال های ۲-پروپانول و تولوئن (ساخت شرکت دکتر مجللی با درجه خلوص بالای ۹۹%) استفاده شد.

برای ساخت نمونه ها، ابتدا ایزوژل پلیمری نئولاک به روش سل-ژل سنتز شده، و سپس در محلول قیر قطران زغال سنگ غوطه ور شدند. در انتها ایزوژل های پلیمر/قیر به منظور کربن دار شدن، تحت عملیات گرمکافت قرار گرفتند.

به منظور ساخت ایزوژل پلیمری، ابتدا محلولی شامل ۲۰% وزنی نئولاک و ۸۰% وزنی ۲-پروپانول تهیه و بعد از حل کامل نئولاک در حلال توسط همزن مغناطیسی در دمای 90°C ، محلول در فالكون از جنس پلی پروپیلن ریخته شده و به صورت دربار در اتوکلاو قرار گرفت. به منظور ایجاد فشار داخل اتوکلاو و جلوگیری از خروج حلال داخل فالكون، مقداری از حلال ۲-پروپانول خالص در کنار نمونه ها درون اتوکلاو قرار داده شده و تحت دمای 120°C و فشار ۱۵ bar، به مدت ۵ ساعت درون گرمخانه قرار گرفت تا پلیمری شدن انجام شود. با توجه به تحقیقات ناصری و همکارانش [۱۱] میزان ۲۰% رزین، مقدار بهینه برای رزین نئولاک از منظر میزان حفرات تشکیل شده، چگالی و تخلخل است.

بعد از تشکیل ژل، به منظور جلوگیری از ترک خوردن نمونه ها در اثر خروج سریع حلال، ابتدا نمونه ها به مدت ۲۴ ساعت در شرایط محیط قرار گرفتند. سپس به منظور تکمیل واکنش پخت و همچنین خروج حلال، به مدت ۲۴ ساعت در دمای 70°C ، به مدت ۲۴ ساعت در دمای 90°C و به مدت ۲۴ ساعت در دمای 140°C درون گرمخانه قرار داده شدند تا کاملاً خشک شوند و حلال آن ها خارج شود.

در مرحله بعد، محلول هایی از قیر و تولوئن با نسبت ۵% و ۱۰% وزنی قیر به وسیله همزن مغناطیسی در

ایتالیا و آزمون جذب و واجذب نیتروژن با دستگاه Micromeritics TriStar II 3020 Version 3.02 و از شرکت Micromeritics ژاپن انجام شد. سطح ویژه و حجم حفرات با استفاده از روش بروناور-تلسر (BET) و توزیع اندازه حفرات و متوسط اندازه قطر حفرات با استفاده از روش برت-جوینز-هالندا (BJH) محاسبه شدند. حجم حفرات با ابعاد کوچکتر از ۱۰۰ nm با این روش به دست می آید. همچنین به منظور بررسی میزان هدایت حرارتی نمونه ها و چگونگی خواص آن ها به عنوان عایق های حرارتی از دستگاه صفحه داغ، ساخت دانشگاه تربیت مدرس استفاده شد. در این روش که بر اساس قانون تیلور طراحی شده است، دمای سطح داغ نمونه معادل ۱۰۰ درجه سانتی گراد ثابت نگه داشته شده و تغییرات دمای سطح مقابل نمونه با زمان ثبت می شود. در این روش محاسبه هدایت حرارتی بر اساس حل حالت انتقالی معادله انرژی، با دو توزیع دمای سطوح نمونه انجام می شود.

۳ بحث و نتایج

جدول ۲، خواص فیزیکی ایروژل های کربنی تهیه شده از نوولاک و قیر را نشان می دهد. طبق مطالعات انجام شده، چگالی مطلوب برای ایروژل های کربنی ساخته شده در محدوده ۰/۵-۰/۱ است [۱۶] که چگالی های به دست آمده در این محدوده قرار دارند. چگالی، عامل مهمی در کنترل هدایت حرارتی است. با توجه به بیشتر بودن چگالی واقعی، جزء قیر نسبت به نوولاک و بر اساس قانون مخلوط ها، انتظار می رود با افزایش درصد قیر، چگالی افزایش یابد. برای به دست آوردن درصد جرمی قیر بعد از کربنه دار کردن، مقداری از قیر با وزن معلوم همراه نمونه ها داخل کوره گرماکافت قرار گرفت و با وزن کردن مجدد قیر بعد از گرماکافت، درصد زغال گذاری آن به دست آمد.

شکل ۱-الف، ۱-ب و ۱-پ تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی ایروژل های کربنی با ترکیب شیمیایی ۲۰% نوولاک و به ترتیب ۰%، ۵%، ۱۰% قیر را نشان می دهند. مشاهده می شود با افزایش درصد قیر، اندازه

شد. در این معادله، Φ درصد تخلخل، ρ_a چگالی ظاهری و ρ_r چگالی واقعی ایروژل ها هستند. که برای نوولاک ۱/۲۵ و برای قیر قطران زغال سنگ ۱/۴۱ اندازه گیری شده است. برای اندازه گیری چگالی واقعی قیر قطران زغال سنگ، از روش ارشمیدس استفاده شد. چگالی واقعی برای نمونه های پلیمری به همراه قیر با استفاده از معادله (۲) [۱۱] به دست آمد. در این معادله درصد وزنی قیر در نمونه، درصد وزنی نوولاک در نمونه، چگالی واقعی قیر و چگالی واقعی نوولاک است. همچنین برای تعیین درصد تخلخل نمونه های کربنی، ρ_r برابر با ۱/۸ که چگالی واقعی کربن است در نظر گرفته شد.

$$\Phi = (1 - \frac{\rho_a}{\rho_r}) \times 100 \quad (1)$$

$$\frac{1}{\rho_r} = \frac{w_{pitch}}{\rho_{pitch}} + \frac{w_{nov}}{\rho_{nov}} \quad (2)$$

برای به دست آوردن درصد جمع شدگی نمونه ها، از معیار درصد جمع شدگی خطی و حجمی بنا بر معادله (۳) [۱۱] استفاده شد. که در این معادله d_f قطر (حجم) پیش از خشک کردن یا گرماکافت و d_i قطر (حجم) پس از خشک کردن یا گرماکافت است.

$$L_{sh} = \frac{d_f - d_i}{d_i} \quad (3)$$

به منظور بررسی ریزساختار و ریخت شناسی، از میکروسکوپ الکترونی روبشی گسیل میدان مدل Mira3 ساخت شرکت Tescan از کشور چک با بزرگ نمایی ۱۰۰۰ و ۱۵۰۰۰ برابر استفاده شد. سپس هر یک از تصاویر به کمک نرم افزار ImageJ از نظر اندازه کلئیدها تحلیل شدند. همچنین به منظور بررسی ساختار و بلورینگی، از آزمون پراش پرتو ایکس با استفاده از دستگاه Philips X'pert و در محدوده زاویه، ۱۰ تا ۸۰ درجه با ولتاژ ۴۰ kV و جریان ۴۰ mA استفاده شد.

بررسی اندازه حفرات و توزیع اندازه حفرات در ساختار، توسط آزمون تخلخل سنج جیوه ای با دستگاه مدل Prosimeter Pascal 440 شرکت Thermo Finnigan

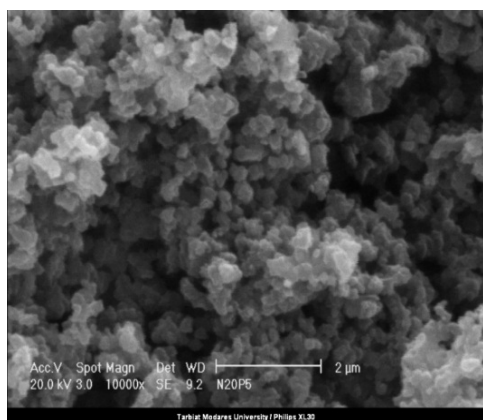
جدول ۲ خواص فیزیکی ایزوژل‌های کربنی تهیه شده

کد نمونه	چگالی ظاهری (g/cm^3)	درصد جرمی کربن حاصل از نوولاک	درصد جرمی کربن حاصل از قیر	درصد تخلخل	درصد جمع شدگی
N20P0	۰/۳۳	۱۰۰	۰	۸۱/۸۸	۲۳/۲۰
N20P5	۰/۳۷	۹۲/۲۵	۷/۷۵	۷۹/۳۶	۱۸/۸۳
N20P10	۰/۲۹	۹۱/۸۸	۸/۱۲	۸۳/۶۳	۲۲/۹۴

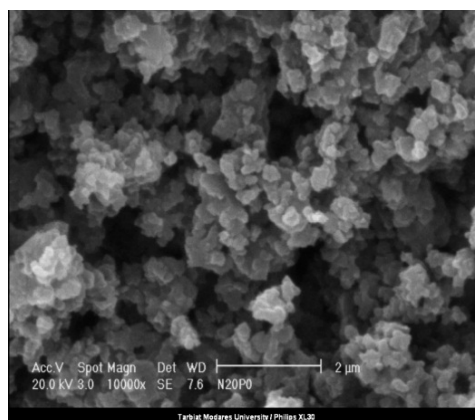
گذشته [۱۸]، بین کلوئیدها اتصالاتی دیده می شود که نشان از استحکام مکانیکی بالا دارد و می توان نتیجه گرفت، فرایند خشک کردن در فشار محیط باعث جمع شدگی قابل توجهی نشده است.

نتایج مربوط به ساختار ایزوژل‌های کربنی که با استفاده از آزمون تخلخل سنج جیوه‌ای به دست آمده‌اند، در شکل‌های ۳ و ۴ آورده شده است. همان‌طور که مشاهده می شود، با افزایش فشار در نمونه ایزوژل نوولاک خالص، پس از پرشدن ماکرو حفرات فشار تقریباً ثابت می شود. ثابت شدن فشار بدان معنی است که میزان ماکرو حفرات در ساختار بسیار بیش تر از مزو حفرات است. در واقع نمونه ایزوژل نوولاک خالص، ساختار ماکرو متخلخل دارد. اما با توجه به منحنی‌های مربوط به ایزوژل‌های حاوی قیر در شکل ۴، مشاهده می شود که با افزودن قیر، فشارهای اولیه برای پرشدن حفرات بزرگ تر به فشارهای تقریباً بالاتر انتقال می یابد. این بدان معنی است که ترکیب شدن قیر در ساختار ایزوژل نوولاک، به ایجاد حفراتی کم تر با اندازه‌های کوچک تر می انجامد. همان‌گونه که از منحنی‌های توزیع اندازه حفرات نیز مشخص است، با افزودن قیر، از میزان حفرات بزرگ کاسته شده و به‌طور کلی حجم کلی حفرات نیز کاهش می یابد. این موضوع را می توان به کوچک تر شدن حفرات در اثر نشستن لایه‌هایی از قیر بر روی کلوئیدها و همچنین جمع شدگی در ساختار

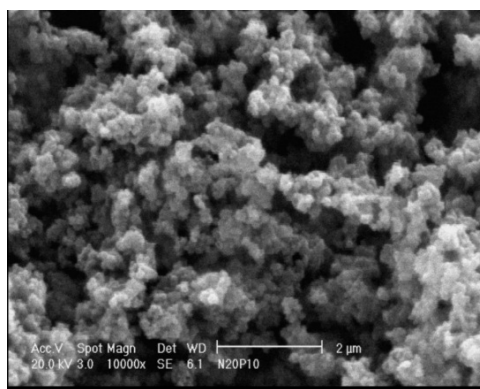
کلوئیدها افزایش پیدا کرده است. نمودار فراوانی حاصل از هرکدام از این تصاویر با استفاده از نرم افزار ImageJ در شکل ۲ آمده است. در شکل ۲ الف، ب و پ به ترتیب میزان ۰٪، ۵٪ و ۱۰٪ قیر در ترکیب ایزوژل‌های کربنی حضور دارد. توجه به نمودارها نیز افزایش در اندازه کلوئیدها با افزایش درصد قیر را نشان می دهد. همچنین با توجه به تصاویر میکروسکوپ الکترونی و نمودارها، ایزوژل کربنی متشکل از شبکه‌ای از ذرات کلوئیدی یکنواخت و به هم پیوسته با میانگین ابعاد کمتر از ۱۵۰ نانومتر است. منشأ تشکیل چنین ریزساختاری را باید در پدیده جدایی فازی جست و جو کرد. با پیشرفت واکنش پلیمری شدن، جرم مولکولی افزایش و بی نظمی سامانه کاهش می یابد؛ این امر منجر به افزایش انرژی آزاد گیبس سامانه واکنشی می شود. در نهایت، با افزایش انرژی آزاد گیبس و مثبت شدن آن، پدیده جدایی فازی از طریق سازوکار هسته گذاری و رشد روی می دهد که این امر منجر به تشکیل ذرات شبه کلوئیدی در محلول می شود [۱۷]. با پیشرفت واکنش در نقطه ژل، ذرات تشکیل شده، تشکیل شبکه سه بعدی می دهند. بنابراین می توان نتیجه گرفت، ساختار ایزوژل کربنی به صورت ذرات کلوئیدی است و در حین فرایند غوطه وری، ذرات قیر بر روی کلوئیدهای ژل نوولاک نشستند و باعث درشت تر شدن آن‌ها شده‌اند. همچنین طبق مشاهدات انجام گرفته در مطالعات



ج

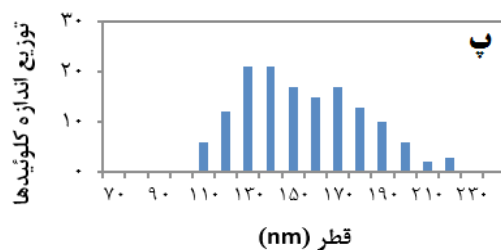
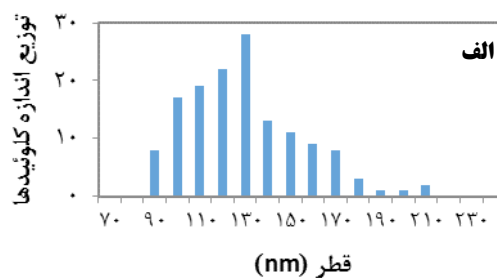
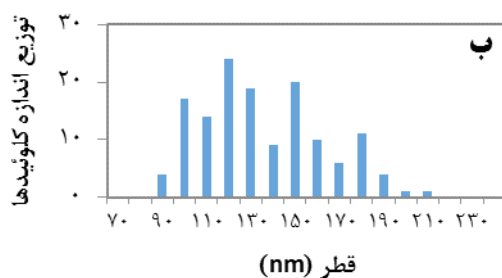


الف

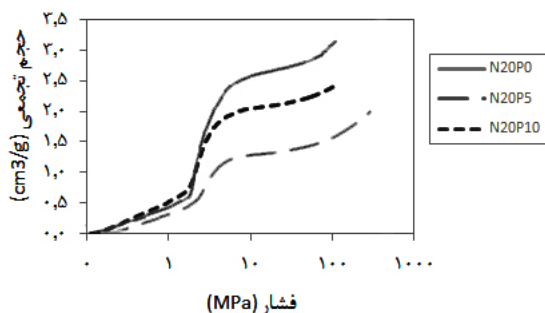


پ

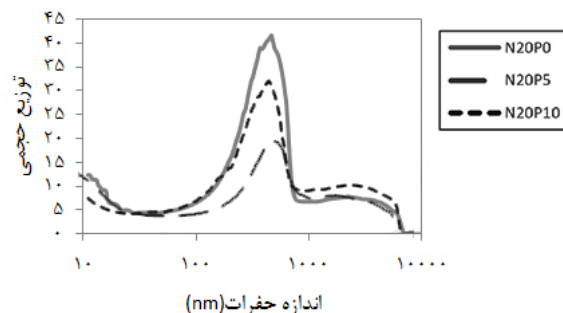
شکل ۱ تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی ایروزل‌های کربنی با کدهای الف (N20P0، ب (N20P5 و پ (N20P10



شکل ۲ نمودار فراوانی اندازه (قطر) کلویدها برای ایروزل‌های کربنی با کدهای الف (N20P0، ب (N20P5 و پ (N20P10



شکل ۴ حجم تجمعی حفرات ایروژل‌های کربنی



شکل ۳ توزیع اندازه حفرات ایروژل‌های کربنی

جدول ۳ مساحت سطح ویژه نمونه‌ها و جدول ۴ حجم حفرات نمونه‌ها را در دو آزمون تخلخل سنج جیوه‌ای و جذب-واجذب نیتروژن نشان می‌دهد. با توجه به مطالعات انجام‌شده، مقدار مطلوب برای مساحت سطح ویژه ایروژل‌های کربنی در محدوده $500-800 \text{ m}^2/\text{g}$ است [۱۶]. مراجعه به جدول ۳ نشان می‌دهد که ایروژل‌های کربنی تهیه شده بر پایه رزین نوولاک و قیر دارای مساحت سطح ویژه بالا و مطلوب هستند. همچنین، از آنجاکه ساختار ایروژل‌ها عمدتاً حاوی میکرو حفرات هستند، جذب نیتروژن تنها در چند لایه می‌تواند صورت گیرد و مساحت سطح ویژه واقعی نسبت به گزارش آزمون بالاتر است [۱۸].

با افزایش غلظت قیر، مساحت سطح ویژه ایروژل‌های کربنی ابتدا افزایش و سپس کاهش یافته است. برای توجیه رفتار مشاهده شده باید به مقدار تخلخل و اندازه حفره توجه نمود. هرچه تخلخل بیش تر و اندازه حفرات ریزتر شود، مساحت سطح ویژه نیز افزایش می‌یابد. البته لازم به توضیح است که عمدتاً حفرات از نوع میکرو و مزو، بر اندازه مساحت سطح تأثیرگذارند و حفراتی از نوع ماکرو معمولاً اثر قابل توجهی بر این مولفه ندارند.

مطابق داده‌های جدول ۴، با افزایش غلظت قیر، ابتدا حجم کل حفرات و در نتیجه درصد تخلخل ایروژل کربنی

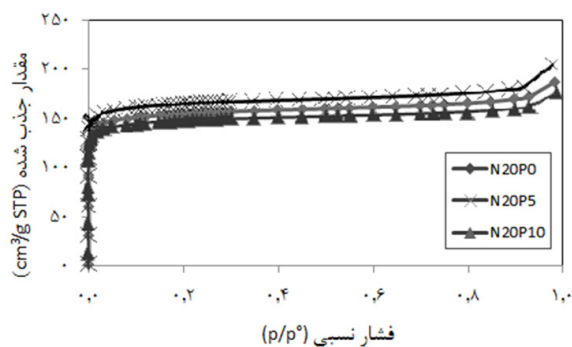
ایروژل‌های کربنی حاوی قیر مرتبط دانست. با توجه به شکل ۴ و از آنجاکه حجم تجمعی می‌تواند معیاری از تخلخل ساختار باشد، با افزایش قیر در ایروژل کربنی، حجم تخلخل کاهش می‌یابد؛ که این موضوع با روند داده‌های به دست آمده همخوانی دارد.

برای درک بهتر ساختار حفرات و توزیع آن‌ها به ویژه حفرات مزو و میکرو، آزمون جذب-واجذب نیتروژن در دمای ۷۷ K انجام شد. شکل ۵ منحنی جذب ایزوترم نیتروژن و شکل ۶ منحنی توزیع حفرات برای نمونه‌های کربنی با کدهای الف) N20P0، ب) N20P5 و پ) N20P10 را نشان می‌دهد.

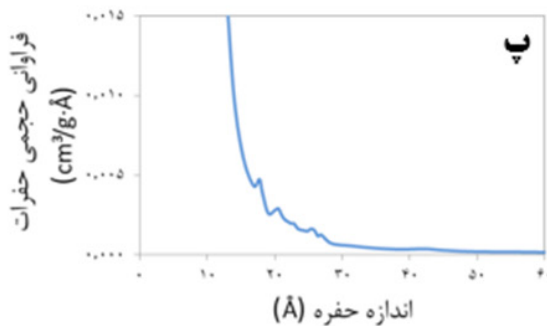
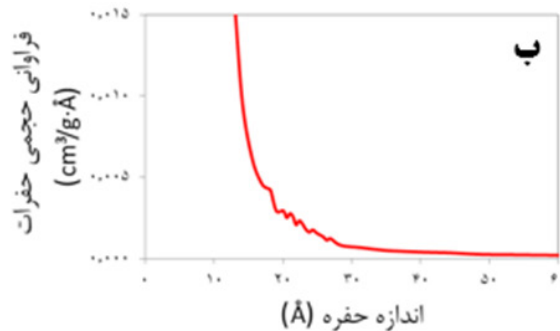
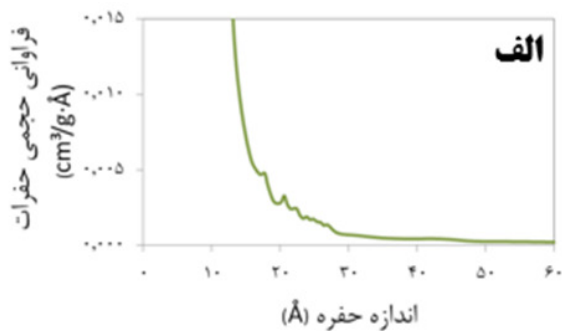
در شکل ۵ میزان جذب به مقدار زیادی وابسته به مقدار میکرو حفرات و مساحت سطح ویژه است [۱۹]. در فشارهای نسبتاً پایین، افزایش شدیدی در منحنی جذب مشاهده می‌شود که ناشی از حضور میکرو حفرات در ساختار ایروژل کربنی است و مقدار آن در تمام ترکیب‌ها تقریباً برابر است. در فشارهای نسبتاً بالا نیز، افزایشی شدید در منحنی جذب مشاهده می‌شود که ناشی از حضور مزو حفرات در ساختار ایروژل کربنی است. با مشاهده شکل ۶، توزیع حفرات عمدتاً در حفراتی با اندازه حفره زیر ۲ nm انجام شده است که با توجه به طبقه‌بندی ارائه شده توسط آیوپاک، از وجود ساختاری با حضور بسیار زیاد میکرو حفرات خبر می‌دهد.

جدول ۳ مساحت سطح ویژه نمونه‌ها در آزمون تخلخل سنج جیوه‌ای و آزمون جذب-واجذب نیتروژن

مساحت سطح ویژه حاصل از جذب-واجذب نیتروژن ($m^2 g^{-1}$)	مساحت سطح ویژه حاصل از تخلخل سنج جیوه‌ای ($m^2 g^{-1}$)	کد نمونه‌ها
۶۰۷/۲۵	۱۲۳/۹۳	N20P0
۶۳۸/۱۴	۱۷۱/۴۰	N20P5
۶۰۰/۷۷	۷۶/۵۶	N20P10



شکل ۵ منحنی جذب هم‌دمای نیتروژن برای ایزوژل‌های کربنی



شکل ۶ منحنی توزیع حفرات آزمون جذب-واجذب نیتروژن برای ایزوژل‌های کربنی با کدهای الف) N20P0، ب) N20P5 و پ) N20P10

جدول ۴ حجم حفرات در آزمون تخلخل سنج جیوه‌ای و آزمون جذب-واجذب نیتروژن

کد نمونه‌ها	حجم کل حفرات حاصل از تخلخل سنج جیوه‌ای ($\text{cm}^3 \text{g}^{-1}$)	حجم کل حفرات حاصل از جذب-واجذب نیتروژن ($\text{cm}^3 \text{g}^{-1}$)	حجم مزو حفرات ($\text{cm}^3 \text{g}^{-1}$)	حجم میکرو حفرات ($\text{cm}^3 \text{g}^{-1}$)
N20P0	۳/۰۸	۰/۳۰	۰/۰۷۰	۰/۲۲
N20P5	۱/۹۷	۰/۳۱	۰/۰۷۲	۰/۲۴
N20P10	۲/۴۵	۰/۲۸	۰/۰۵۶	۰/۲۲

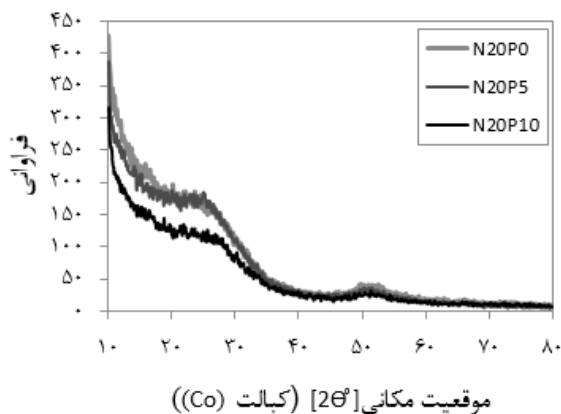
افزایش می‌یابد؛ که این امر منجر به افزایش مساحت سطح ویژه می‌شود. در ادامه با افزایش دوباره غلظت قیر به میزان ۱۰ درصد، حجم کل حفرات و در نتیجه درصد تخلخل ایروژل کربنی کاهش می‌یابد؛ این امر منجر به کاهش مساحت سطح ویژه می‌شود. البته به دلیل کاهش غیرعادی چگالی نمونه N20P10، نمی‌توان این موضوع را با قطعیت بیان کرد، اما در حالت کلی پیش‌بینی می‌شود که با افزایش درصد قیر، چگالی و مساحت سطح نیز افزایش یابد.

افزایش می‌یابد؛ که این امر منجر به افزایش مساحت سطح ویژه می‌شود. در ادامه با افزایش دوباره غلظت قیر به میزان ۱۰ درصد، حجم کل حفرات و در نتیجه درصد تخلخل ایروژل کربنی کاهش می‌یابد؛ این امر منجر به کاهش مساحت سطح ویژه می‌شود. البته به دلیل کاهش غیرعادی چگالی نمونه N20P10، نمی‌توان این موضوع را با قطعیت بیان کرد، اما در حالت کلی پیش‌بینی می‌شود که با افزایش درصد قیر، چگالی و مساحت سطح نیز افزایش یابد.

افزایش می‌یابد؛ که این امر منجر به افزایش مساحت سطح ویژه می‌شود. در ادامه با افزایش دوباره غلظت قیر به میزان ۱۰ درصد، حجم کل حفرات و در نتیجه درصد تخلخل ایروژل کربنی کاهش می‌یابد؛ این امر منجر به کاهش مساحت سطح ویژه می‌شود. البته به دلیل کاهش غیرعادی چگالی نمونه N20P10، نمی‌توان این موضوع را با قطعیت بیان کرد، اما در حالت کلی پیش‌بینی می‌شود که با افزایش درصد قیر، چگالی و مساحت سطح نیز افزایش یابد.

افزایش می‌یابد؛ که این امر منجر به افزایش مساحت سطح ویژه می‌شود. در ادامه با افزایش دوباره غلظت قیر به میزان ۱۰ درصد، حجم کل حفرات و در نتیجه درصد تخلخل ایروژل کربنی کاهش می‌یابد؛ این امر منجر به کاهش مساحت سطح ویژه می‌شود. البته به دلیل کاهش غیرعادی چگالی نمونه N20P10، نمی‌توان این موضوع را با قطعیت بیان کرد، اما در حالت کلی پیش‌بینی می‌شود که با افزایش درصد قیر، چگالی و مساحت سطح نیز افزایش یابد.

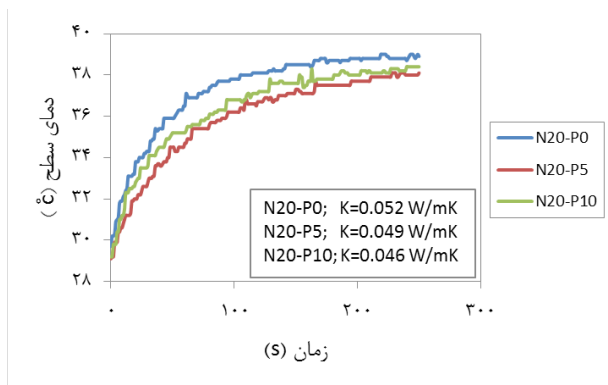
افزایش می‌یابد؛ که این امر منجر به افزایش مساحت سطح ویژه می‌شود. در ادامه با افزایش دوباره غلظت قیر به میزان ۱۰ درصد، حجم کل حفرات و در نتیجه درصد تخلخل ایروژل کربنی کاهش می‌یابد؛ این امر منجر به کاهش مساحت سطح ویژه می‌شود. البته به دلیل کاهش غیرعادی چگالی نمونه N20P10، نمی‌توان این موضوع را با قطعیت بیان کرد، اما در حالت کلی پیش‌بینی می‌شود که با افزایش درصد قیر، چگالی و مساحت سطح نیز افزایش یابد.



شکل ۷ نتایج آزمون پراش پرتو ایکس

جدول ۵ خواص مکانیکی محاسبه شده به کمک آزمون تخلخل سنج جیوه‌ای

E (MPa)	β (MPa g.cm ⁻³)	K (MPa)	K_f (nm MPa ^{0.25})	P_t (MPa)	نمونه
۴/۱۹	۰/۷۷	۲/۳۳	۶۳۷/۸۸	۴/۰	N20P0
۴/۰۳	۰/۸۳	۲/۲۴	۸۸۱/۱۶	۲/۶	N20P5
۵/۲۷	۰/۸۵	۲/۹۳	۷۹۱/۴۹	۳/۰	N20P10



شکل ۸ نتایج حاصل از آزمون هدایت حرارتی

در محیط اشباع از بخار حلال با موفقیت انجام شد و ژل‌های تهیه‌شده، کاملاً دارای ساختار کلئیدی و حفرات در مقیاس نانومتری بودند.

- افزایش قیر در نمونه‌ها منجر به افزایش اندازه کلئیدها و مزو حفره شدن ساختار ایروژل‌های کربنی شد. در این صورت می‌توان خواص مطلوب ایروژل کربنی را به‌طور هم‌زمان با خواص مکانیکی داشت.
- به دلیل کمتر بودن هدایت حرارتی قیر از نوولاک و کاهش اندازه حفرات با افزایش قیر، خواص حرارتی ایروژل کربنی از جمله خواص مربوط به عایق حرارتی، با افزایش درصد قیر افزایش یافت.
- پژوهش حاضر به تهیه ایروژلی نانو ساختار کربنی با خواص مطلوب به‌عنوان عایق حرارتی مطلوب انجامید.

شده است با اضافه کردن قیر، K_f که معیاری از سفتی مواد است افزایش یافته است. این موضوع بیان‌گر این است که حضور قیر تا حدودی خواص مکانیکی ایروژل کربنی را بهبود داده است.

شکل ۸ نتایج حاصل از آزمون تاریخچه دما-زمان حاصل از آزمون هدایت حرارتی برای نمونه‌های کربنی با درصدهای مختلف از قیر را نشان می‌دهد. ضریب هدایت حرارتی‌های (K) به‌دست‌آمده از این آزمون در حدود ۰/۰۵ W/mK بوده که نشان می‌دهد نمونه‌های ساخته‌شده عایق حرارتی بسیار خوبی هستند.

همان‌طور که مشاهده می‌شود، با افزایش قیر دمای سطح و هدایت حرارتی کاهش پیدا کرده است. می‌توان گفت حداقل به میزان ۱۰۰ ثانیه تأخیر در بالا رفتن دما در منحنی تاریخچه دما-زمان مشاهده می‌شود. ضریب هدایت حرارتی قیر از نوولاک کم‌تر است، پس با افزایش قیر هدایت حرارتی کاهش می‌یابد. همچنین عوامل مؤثر در هدایت حرارتی فاز جامد چگالی و اندازه حفرات است [۲]. با توجه به آزمون تخلخل سنج جیوه‌ای با افزایش قیر حفرات ریزتر شده و تعداد آن‌ها بیشتر شده است، پس به‌طور کلی با افزایش قیر انتظار کاهش هدایت حرارتی و بهبود خواص عایق حرارتی می‌رود که توسط این آزمون نیز به اثبات رسیده است.

۴ نتیجه‌گیری

- تهیه ایروژل‌های نوولاک-قیر توسط فرایند سل-ژل

مراجع

- 1- Iker U.Z. Sanli D. Erkey C., Applications of Aerogels and Their Composites in Energy-Related Technologies, Department of Chemical and Biological Engineering Koc University, 157-176, 2014.
- 2- Wiener M. Reichenauer G. Braxmeier S. Hemberger F. Ebert H.P., Carbon Aerogel-Based High-Temperature Thermal Insulation, International Journal of Thermophysics, 30(4), 1372-1385, 2009.
- 3- Grujicic M. Pandurangan B. Zhao C. Biggers S. Morgan D., Hypervelocity Impact Resistance of Reinforced Carbon-Carbon/Carbon-Foam Thermal Protection Systems, Applied Surface Science, 252(14), 5035-5050, 2006.
- 4- Hadizadeh Raeisi H.R. Razzaghi M. Bahramian A.R. Razzaghi Kashani M., Cellulose Cork/phenolic Aerogel Nanocomposites as a Lightweight Thermal Insulator, Procedia Materials Science, 11, 527 – 530, 2015.
- 5- Arkadi M. Gorat S.Y. Frank S. Jutta Z. Manfred D. Johann M., Carbon Aerogels, Process for Their Preparation and Their Use, United States Patent 9878911, 2018.
- 6- Zu G. Shen J. Zou L. Wang F. Zhang Y., Nanocellulose-Derived Highly Porous Carbon Aerogels for Supercapacitors, Carbon, 2015.
- 7- Biener J. Stadermann M. Suss M. Worsley M.A. Biener M.M. Rose K.A. Baumann T.F., Advanced Carbon Aerogels for Energy Applications, Energy and Environmental Science, 4(3), 656-667, 2011.
- 8- Worsley M.A. Baumann T.F., Handbook of Sol-Gel Science and Technology: Carbon Aerogels, Springer International Publishing Switzerland, 2016.
- 9- Aegerter M.A. Leventis N. Koebel M., Aerogels Handbook (Advances in Sol-Gel Derived Materials and Technologies), Springer Publisher, 2011.
- 10- Li J. Wang X. Wang Y. Huang Q. Dai C. Gamboa S. Sebastian P.J., Structure and Electrochemical Properties of Carbon Aerogels Synthesized at Ambient Temperatures as Supercapacitors, Journal of Non-Crystalline Solids, 354(1), 19-24, 2008.
- 11- Naseri I. Kazemi A. Bahramian A.R. Razzaghi Kashani M., Preparation of Organic and Carbon Aerogels Using High-Temperature-Pressure Sol-Gel Polymerization, Materials and Design, 61, 35-40, 2014.
- 12- Kazemi A. Naseri I. Bahramian A.R., Thermal Protection Performance of Carbon Aerogels Filled with Magnesium Chloride Hexahydrate as a Phase Change Material, Science and Technology, 26(6), 525-535, 2014.
- 13- Liu H. Li T. Wang X. Zhang W. Zhao T., Preparation and Characterization of Carbon Foams with High-mechanical Strength Using Modified Coal Tar Pitches, Journal of Analytical and Applied Pyrolysis, 110, 442-447, 2014.
- 14- Petrova B. Tsyntsarski B. Budinova T. Petrov N. Ania C.O. Parra J.B. Mladenov M. Tzvetkov P., Synthesis of Nanoporous Carbons from Mixtures of Coal Tar Pitch and Furfural and Their Application as Electrode Materials, Fuel Processing Technology, 91, 1710-1716, 2010.
- 15- Wang Y. He Z. Zhan L. Liu X., Coal Tar Pitch Based Carbon Foam for Thermal Insulating Material, Materials Letters, 2016.
- 16- Yu C.H. Fu Q.J. Tsang S.C.E., Aerogel Materials for Insulation in Buildings, University of Oxford, 319-344, 2010.
- 17- Motahari S., Synthesis of Resorcinol- Formaldehyde Aerogel and Effect of PH Value and Density on Compressive Strength, 10th International Seminar on Polymer Science and Technology, Tehran, Iran, 2012.
- 18- Singh S. Bhatnagar A. Dixit V. Shukla V. Shaz M.A.A. Sinha S.K. Srivastava O.N. Sekkar V., Synthesis, Characterization and Hydrogen Storage Characteristics of Ambient Pressure Dried Carbon Aerogel, International Journal of Hydrogen Energy, 1-10, 2016.
- 19- Yang K. Peng J. Srinivasakannan C. Zhang L. Xia H. Duan X., Preparation of High Surface Area Activated Carbon from Coconut Shells Using Microwave Heating, Bioresource Technology, 101, 6163-6169, 2010.
- 20- Theodoropoulou S. Papadimitriou D. Zoumpoulakis L. Simitzis J., Structural and Optical Characterization of Pyrolytic Carbon Derived from Novolac Resin, Anal Bioanal Chem, 3(79), 788-791, 2004.
- 21- Yun J. Chen L. Zhang X. Feng J. Liu L., The Effect of Introducing B and N on Pyrolysis Process of High Ortho Novolac Resin, Polymers, 2016.
- 22- Guo Zh. Wang Ch. Chen M. Li M., Hard Carbon

Derived from Coal Tar Pitch for Use as the Anode Material in Lithium Ion Batteries, Int. J. Electrochem. Sci., 8, 2702 – 2709, 2013.

23- Job N. et al., Non-Intrusive Mercury Porosimetry: Pyrolysis of Resorcinol-Formaldehyde Xerogels, Particle & Particle Systems Characterization, 23(1), 72-81, 2006.