

Investigation of performance of Pebax/ Poly(vinyl alcohol) blend membrane for carbon dioxide separation from nitrogen

Mina Kheirtalab, Reza Abedini*, Mohsen Ghorbani

Faculty of Chemical Engineering, Babol Noshirvani University of Technology,
Babol, Iran

Abstract

Research subject: Selectivity and permeability are major properties of polymeric membranes in gas separation process. Hence, nowadays modification of membranes has been highly noticed in order to improve the aforementioned properties.

Research approach: In this study, in order to improve the performance of polymeric membranes, blend membranes containing Pebax®1657 and poly(vinyl alcohol) (PVA) were synthesized for CO₂ separation. The effect of concentration of PVA in Pebax matrix was investigated on structure, morphology, and gas separation properties of the resultant membranes. Formation of chemical bonds, crystallinity, and cross-sectional morphology were studied using Fourier-transform infrared spectroscopy (FTIR), differential scanning calorimetry (DSC), and field emission scanning electron microscopy (FESEM), respectively.

Main results: DSC results indicated an increase in the crystallinity and also glass transition temperature in presence of 5 to 15 wt.% of PVA, while the membrane crystallinity decreased by increasing the PVA content up to 20 wt.%. FESEM images demonstrated a uniform cross-section without any cracks and defects for the neat Pebax membrane but by adding PVA to Pebax matrix, cracks and cave structures appeared on the cross-section of the blend membranes. The CO₂/N₂ separation performance of membranes was measured using a constant-volume set-up at 30°C and feed pressure of 2, 6 and 10 bar. The obtained results revealed that the CO₂ permeability in blend membranes improved with increase in the PVA content. The best CO₂ permeability with the value of 204.64 Barrer was obtained at 20 wt.% of PVA in the blend at feed pressure of 10 bar. Moreover, the highest selectivity of CO₂/N₂ for the blend membrane containing 15 wt.% of PVA was about 100.21 at 10 bar and 30°C.

key words

Blend membrane
Pebax®1657
PVA
Permeability
Selectivity
CO₂/N₂ separation

*To whom correspondence should be addressed:
abedini@nit.ac.ir

بررسی عملکرد غشای آمیخته پیکس / پلی (وینیل الکل) در جداسازی دی اکسید کربن از نیتروژن

مینا خیرطلب، رضا عابدینی*، محسن قربانی

دانشکده مهندسی شیمی، دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل، بابل، ایران

چکیده

تراوایی و انتخاب پذیری دو عامل مهم در استفاده از غشاهای پلیمری در فرایندهای جداسازی گاز هستند. لذا امروزه اصلاح و بهبود غشاها برای افزایش این دو پارامتر بسیار مورد توجه قرار گرفته است. در این پژوهش، به منظور بهبود عملکرد غشاهای پلیمری در جداسازی گاز CO_2 ، به سنتز غشاهای آمیخته دوجزئی متشکل از Pebax[®]1657 و پلی (وینیل الکل) (PVA) پرداخته شد و اثر استفاده از درصدهای وزنی متفاوت PVA در شبکه پلیمر پیکس بر ساختار، مورفولوژی و خواص گاز تراوایی غشاهای حاصل مورد ارزیابی قرار گرفت. تغییر در پیوندهای شیمیایی، میزان بلورینگی و مورفولوژی سطح مقطع غشاها به ترتیب با استفاده از طیفسنجی تبدیل فوریه مادون قرمز (FTIR)، میکروسکوپی الکترونی پویشی گسیل میدانی (FESEM) و گرماسنجی پویشی تفاضلی (DSC) بررسی شد. نتایج آزمون حرارتی حاکی از افزایش بلورینگی و دمای انتقال شیشه ای در ازای افزودن ۵ الی ۱۵ درصد وزنی PVA بوده است. اما با افزایش مقدار PVA به ۲۰ درصد وزنی، بلورینگی کاهش یافت. تصاویر میکروسکوپی غشای پیکس خالص سطح مقطع یکنواخت و عاری از هرگونه عیب و نقص را نشان داد اما با افزودن PVA، شیارها و ساختارهای غارگونه ای در سطح مقطع غشاهای آمیخته مشاهده شد. عملکرد غشاها در جداسازی CO_2/N_2 با استفاده از سامانه حجم ثابت در دمای 30°C و فشار خوراک ۲، ۶ و ۱۰ بار اندازه گیری شد. نتایج نشان داد که تراوایی CO_2 در غشاهای آمیخته با افزایش مقدار PVA در غشای پیکس بهبود یافت. به طوری که بهترین تراوایی CO_2 برابر با ۲۰۴/۶۴ Barrer در فشار ۱۰ bar و توسط غشای آمیخته حاوی ۲۰ درصد وزنی PVA حاصل شد. به علاوه، غشای آمیخته حاوی ۱۵ درصد وزنی PVA بیشترین انتخاب پذیری CO_2/N_2 را با مقدار ۱۰۰/۲۱ و در فشار ۱۰ bar و دمای 30°C نشان داد.

پژوهش های کاربردی
مهندسی شیمی - پلیمر

فصلنامه علمی - پژوهشی بین رشته ای
سال سوم، شماره ۴، نسخه ۱
زمستان ۱۳۹۸، صفحه ۶۹-۵۵

کلمات کلیدی

غشای آمیخته

Pebax[®]1657

PVA

تراوایی

انتخاب پذیری

جداسازی CO_2/N_2

*عهده دار مکاتبات:

abedini@nit.ac.ir

مقدمه:

در دهه های اخیر، گاز طبیعی به عنوان سوختی مناسب برای تأمین انرژی به دلیل احتراق پاک تر در مقایسه با زغال سنگ و نفت خام توجه صنایع را جلب کرده است [۱]. گاز طبیعی متشکل از هیدروکربن های سبک و سایر اجزای ناخواسته با ترکیب درصدهای متغیر است [۲]. گاز طبیعی خام نیازمند فرآیندهای خالص سازی به منظور حذف اجزای ناخواسته و شیرین سازی یکی از مراحل اصلی فرآیند تصفیه است. هدف از شیرین سازی گاز طبیعی، جدا کردن ناخالصی هایی نظیر گازهای اسیدی CO_2 و H_2S موجود در آن است [۳]. دی اکسید کربن از مهم ترین گازهای گلخانه ای و حذف آن از محیط در راستای رفع مضرات آن از جمله گرمایش زمین ضرورت دارد. به علاوه حذف این گاز اسیدی می تواند با بهبود ارزش گرمایی گاز طبیعی، کاهش حجم گازهای متراکم و انتقالی در طول خط لوله و نیز کاهش خوردگی خط لوله، به کاهش هزینه های انتقال و توزیع گاز طبیعی منجر شود [۲]. روش های متنوعی برای جداسازی گاز دی اکسید کربن از گاز طبیعی و به ویژه متان وجود دارد. روش هایی مانند تقطیر، جذب، جذب سطحی و تبرید از روش های متداول جداسازی هستند که برای حذف CO_2 کاربرد دارند. اما استفاده از این روش ها با مشکلاتی از جمله شرایط عملیاتی سخت (دما و فشار بالا)، غیرمستقیم بودن فرآیند و نیاز به حلال، لزوم جداسازی مجدد از حلال، نیاز به جاذب و هزینه سرمایه گذاری بالا روبرو هستند. علاوه بر روش های مذکور، استفاده از فناوری غشایی به منظور جداسازی گازها در چند دهه اخیر به دلیل مزیت هایی مانند مصرف انرژی کمتر، سادگی عملیات جداسازی، مستقیم بودن فرآیند و پایین بودن هزینه سرمایه گذاری آن نسبت به سایر روش های جداسازی مورد توجه بیشتری قرار گرفته است [۴]. تاکنون غشاهای متعددی برای جداسازی دی اکسید کربن مورد بررسی قرار گرفته که در میان آن ها اغلب غشاهای پلیمری نتایج مطلوب تری را به دست داده اند [۵]. پلیمرها براساس دمای انتقال شیشه ای (Glass transition temperature) به دو دسته شیشه ای (Glassy) و لاستیکی (Rubbery) تقسیم بندی می شوند. پلیمرهای شیشه ای T_g بالاتر از دمای کاربری داشته و دارای زنجیرهای سخت با تحرک (Mobility) محدود هستند. در حالیکه پلیمرهای لاستیکی دارای T_g پایین تر از دمای کاربری بوده و معمولاً حاوی زنجیرهای انعطاف پذیر هستند [۶]. رابطه تداخلی (Trade-off) بین تراوایی و انتخاب پذیری در اغلب غشاهای پلیمری، عملکرد آن ها را دچار محدودیت کرده و البته راهکارهایی برای غلبه بر این مشکل ارائه شده است. یکی از راهکارهای بهبود عملکرد این غشاهای

آمیزه سازی پلیمرها (Polymers blending) است که به دلیل سادگی، قابلیت تکثیر و تجاری بودن، روش مقرون به صرفه ای به شمار می رود [۷-۹]. مهم ترین ویژگی آمیزه های پلیمری برای جداسازی گاز، رفتار فازی آن هاست. رفتار فازی آمیزه های پلیمری توسط ارزیابی دمای انتقال شیشه ای، پراکندگی نور یا اشعه ایکس یا میکروسکوپی مشخص می شود. آمیزه های پلیمری به سه نوع امتزاج پذیر، امتزاج ناپذیر (یا جدایی فازی کرده) یا جزئی امتزاج پذیر تفکیک می شوند [۱۰]. آمیزه های پلیمری امتزاج پذیر در سطوح مولکولی دارای ساختاری همگن و یکپارچه هستند. این آمیزه ها در رفتار حرارتی خود معمولاً یک T_g دارند. در مقابل، در آمیزه های پلیمری امتزاج ناپذیر، دو پلیمر تشکیل یک فاز همگن با ساختاری یکنواخت نمی دهند. اما پلیمرهای جزئی امتزاج پذیر می توانند برای جداسازی گازها مناسب باشند. آمیزه های پلیمری غشاهای جداساز گاز با اهداف متنوعی نظیر شیرین سازی گاز طبیعی، خالص سازی هیدروژن و زدودن CO_2 از جریان های گاز خروجی از واحدهای صنعتی کاربرد دارند. غشاهای آمیخته (blend membranes) دارای مزایای بالقوه ای هستند؛ این غشاهای می توانند آمیزه ای از خواص مناسب چند پلیمر در جداسازی گاز را ایجاد نمایند. همچنین خواص مکانیکی و حرارتی پلیمرها را بهبود داده و در نهایت عبوردهی گاز را ارتقا دهند. پلی اتیلن-ایمین/پلی (وینیل الکل) (PEIm/PVA)، پلی اتیلن گلایکول/سلولز استات (PEG/CA) و پلی بنزیمیدازول/پلی اترایمید (PBI/PEI) تعدادی از غشاهای پلیمری آمیخته مورد استفاده با عملکرد مناسب هستند [۷]. با توجه به مزایای متعدد، انواع مختلفی از این غشاهای

مورد بررسی قرار گرفتند. مشتاق و همکارانش [۱۱]، به بررسی اثر ترکیب پلیمرهای شیشه ای و لاستیکی با آمین ها برای جداسازی مخلوط های CO_2/CH_4 پرداختند. غشاهای آمیخته پلی سولفون (PSU) (شیشه ای) و پلی (وینیل استات) (PVAc) (لاستیکی) با سه گروه آمینی متفاوت به روش تبخیر حلال ساخته شدند. عملکرد نظری جداسازی CO_2/CH_4 با داده های تجربی برای غشاهای آمیخته حاوی ۹۰ درصد وزنی PSU/PVAc با ترکیب درصد وزنی ۸۰/۲۰ و ۱۰ درصد وزنی از یکی از انواع دی اتانول آمین (DEA)، مونواتانول آمین (MEA) یا متیل دی-اتانول آمین (MDEA) در فشار ۲ تا ۱۰ bar مقایسه شدند. نتایج تجربی نشان داد غشاهای حاصل از ترکیب PVAc با DEA بر پایه PSU در جداسازی CO_2/CH_4 مؤثرتر هستند. به طوری که انتخاب پذیری CO_2/CH_4 برای غشای آمیخته PSU/PVAc در حضور DEA نسبت به غشای PSU/PVAc بالاتر بود. دنگ و همکارانش [۱۲] با ریخته گری محلول پلی (وینیل الکل)/پلی وینیل آمین (PVAm/PVA)

PVA را فراهم می کند. همچنین تعامل مناسب میان گروه های هیدروکسیل این پلیمر و گروه های کربونیل در ساختار پیکس، سبب افزایش بلورینگی پیکس شده و در نتیجه انتشار مولکول های گازی بزرگ مانند N_2 را با اختلال مواجه می کند. هدف از این پژوهش، بهبود عملکرد غشای پلیمری پیکس از طریق ترکیب آن با پلیمر PVA برای جداسازی CO_2 و افزایش تراوایی این گاز است. PVA به عنوان پلیمری شیشه ای با ساختار بلوری و منظم به افزایش استحکام مکانیکی غشا می انجامد. به منظور بررسی ساختار غشاهای ساخته شده آزمون SEM، برای تعیین دمای انتقال شیشه ای، دمای ذوب و درصد بلورینگی آزمون DSC و به منظور بررسی پیوندها و گروه های عاملی در ساختار شیمیایی غشاها آزمون FTIR مورد استفاده قرار گرفت.

تجربی

مواد

پلیمر Pebax®1657 به عنوان پلیمر پایه غشا و پلی(وینیل الکل) (PVA- 60000) به عنوان پلیمر اصلاح کننده به ترتیب از شرکت های Arkema فرانسه و Merck آلمان خریداری شدند. اتانول نیز با خلوص ۹۹/۹٪ از شرکت Merck و آب یون زدوده تهیه و به عنوان حلال پلیمر استفاده شد.

ساخت غشا

برای ساخت غشای پیکس خالص از محلول ۵ درصد وزنی آن، ابتدا مخلوط حلالی آب/اتانول با ترکیب درصد وزنی ۷۰/۳۰ تهیه شد. مخلوط حلالی در ظرف شیشه ای دردار روی همزن مغناطیسی در دمای ۷۵ تا ۸۰°C قرار داده شد. سپس نیمی از مقادیر مشخص توزین شده گرانول پیکس به مخلوط حلالی آب و اتانول اضافه شد. در گام بعدی باقی مانده پلیمر به محلول اضافه شد و پس از اختلاط به مدت ۶ ساعت و انحلال پلیمر، محلولی رقیق، نیمه شفاف و یکنواخت حاصل شد. سپس محلول به مدت تقریبی ۱ ساعت استراحت داده شد تا از خروج حباب تشکیل شده حین فرآیند هم زدن اطمینان حاصل شود [۱۷]. در ساخت غشای آمیخته Pebax/PVA، پس از تهیه محلول پیکس، مقادیر مشخصی از محلول PVA به منظور ساخت غشاهای حاوی ۵، ۱۰، ۱۵ و ۲۰ درصد وزنی PVA به محلول پیکس اولیه اضافه گردید. این آمیزه برای تشکیل محلولی یکنواخت و مناسب ساخت غشا، به مدت ۲ ساعت تحت اختلاط قرار داده و متعاقباً به طور مشابه با فرآیند فوق حباب زدایی شد. جدول شماره ۱ فرمول بندی محلول های تهیه شده برای ریخته گری و ساخت غشاهای مورد نظر را نشان می دهد. محلول های پلیمری خالص و آمیخته جداگانه در پتری دیش پلاستیکی با قطر ۸ سانتیمتر ریخته شدند. برای تبخیر

(بر لایه نگهدارنده پلی سولفون (PSU) غشای آمیخته تهیه کردند. گروه های آمینو در PVAm انتقال CO_2 را در غشا تسهیل کرد و PVA ساختار مکانیکی غشا را بهبود بخشید. تشکیل لایه فوق نازک با ضخامت کمتر از ۰/۳ میکرومتر از PVAm/PVA بر لایه نگهدارنده PSU، انتخاب پذیری CO_2/N_2 را از ۹۴ به ۱۷۴ و تراوایی CO_2 را از ۰/۱۳ barrer به ۰/۵۸ barrer افزایش داد.

پلیمر پیکس (Pebax) از یک بخش پلی آمیدی (PA) و یک بخش پلی اتری (PEO) آریخت (Amorphous) تشکیل شده است. بخش پلی آمیدی پیکس که از یک پلی آمید آلیفاتیک مثل نایلون ۶ یا ۱۲ تشکیل می شود، با ساختار شکننده و سخت در مقابل انتقال گاز از خود مقاومت نشان داده و همچنین بخشی از پایداری مکانیکی پلیمر را تأمین می کند. بخش پلی اتری پیکس از یک پلی اتر آریخت مانند پلی (اتیلن اکسید) یا پلی (تترامتیلن اکسید) تشکیل و سبب ماهیت لاستیکی پیکس با T_g پایین (۵۲°C-) می شود. این بخش به دلیل تمایل بالا برای جذب مولکول دی اکسید کربن، بیشتر وظیفه انتقال گاز و انتخاب پذیری را بر عهده دارد. بنابراین با ایجاد تغییر در ترکیب درصد بخش های مختلف پلیمر پیکس خواص گاز تراوایی و مکانیکی آن تغییر خواهد کرد [۱۳ و ۱۴]. غشاهای جداساز گاز CO_2/N_2 به طرز چشمگیری طی دو دهه گذشته توسعه یافتند [۱۵]. سنایی پور و همکارانش [۱۶] غشای آمیخته پیکس- سلولز استات را به روش ریخته گری برای جداسازی N_2/CO_2 تهیه کردند و سپس عملکرد غشا را در دمای ۲۵°C و فشار ۲ تا ۱۰ bar مورد بررسی قرار دادند. آنالیزها نشان داد که غشاهای آمیخته دارای حفره های بیشتری نسبت به غشای سلولز استات خالص بوده که می تواند تراوایی را بهبود بخشد. همچنین غشاهای آمیخته با مقدار بیشتر پیکس عملکرد بهتری در جداسازی نشان دادند. چنانچه در غشای آمیخته با ۸ درصد وزنی پیکس، تراوایی CO_2 و انتخاب پذیری CO_2/N_2 نسبت به غشای CA خالص به ترتیب ۲۵ و ۵۹ درصد افزایش یافت.

پلی(وینیل الکل) (PVA) پودر سفید رنگ بی بو، غیر سمی و انحلال پذیر در آب است که از پلیمریزاسیون مونومر وینیل استات تولید می شود. از ویژگی های مثبت این پلیمر می توان به مقاومت شیمیایی بالا، استحکام مکانیکی خوب و خنثی بودن از لحاظ شیمیایی اشاره کرد [۲]. وجود گروه های هیدروکسیل در ساختار PVA و تعامل مناسب اسید و باز لوئیس بین اکسیژن الکترون دهنده گروه های هیدروکسیل PVA و اتم کربن گاز CO_2 ، که به دلیل وجود بار مثبت چهار قطبی لحظه ای و خصلت قطبش پذیری، الکترون گیرنده مناسبی است، با افزایش انحلال پذیری گاز، پتانسیل لازم برای کمک به انتقال بهتر CO_2 از غشاهای Pebax/

جدول ۱. ترکیب درصد هر یک از غشاهای ساخته شده
Table 1. The composition of each synthesized membranes

Membrane	Polymer (5 wt.%)		Solvent (95 wt.%)
	PVA	Pebax	
Pure Pebax	0	100	95
Pebax/%5 PVA	5	95	
Pebax/%10 PVA	10	90	
Pebax/%15 PVA	15	85	
Pebax/%20 PVA	20	80	

ضخامت غشا (cm) ، A سطح غشا (cm²) ، T دما (K) ، P₀ فشار مطلق گاز ورودی (psia) و dp/dt تغییرات فشار بر حسب زمان (bar/s) است [۱۸ و ۱۹]. انتخاب پذیری ایده-آل گازها با استفاده از معادله زیر محاسبه شد:

$$\alpha_{A/B} = \frac{P_A}{P_B} \quad (2)$$

که P_A و P_B به ترتیب تراوایی گازهای A و B است [۲۰].

نتایج و بحث

طیف سنجی تبدیل فوریه مادون قرمز

ساختار شیمیایی Pebax®1657 خالص، PVA خالص و غشاهای آمیخته Pebax/PVA (%۵wt)، Pebax/ (%۱۵wt) PVA با استفاده از FTIR در محدوده عدد موجی cm⁻¹ ۴۰۰-۴۰۰۰ مورد بررسی قرار گرفت، شکل ۱. در طیف غشای پیکس خالص، قله‌های ۸۴۲ و ۱۱۱۱ cm⁻¹ مربوط به کشش متقارن پیوند C-O-C در گروه عاملی اتری در بخش PEO در پلیمر پیکس است. قله‌های ۱۷۳۲ و ۲۸۹۸ cm⁻¹ به ترتیب مربوط به ارتعاش کششی کربونیل C=O و گروه CH_۲- هستند. همچنین قله‌های ۱۶۴۵ و ۳۳۰۰-۳۵۰۰ cm⁻¹ به ترتیب به تحرک گروه‌های H-N-C=O و N-H در بخش PA در پلیمر پیکس نسبت داده شدند [۲۱]. در طیف FTIR غشای PVA خالص، قله ۳۲۶۷ cm⁻¹ نشان‌دهنده گروه هیدروکسیل (-OH) و قله ۲۹۱۲ cm⁻¹ مربوط به ارتعاشات متقارن C-H است. قله ارتعاشی مشاهده شده در محدوده ۱۴۱۹ cm⁻¹ به خمش CH_۲ منتسب شد. قله ۱۰۸۷ cm⁻¹ مربوط به خمش OH- و کشش C-O است [۲۲]. همانطور که در شکل ۱ مشاهده می‌شود در طیف FTIR غشاهای آمیخته Pebax/PVA حاوی ۵ و ۱۵ درصد وزنی PVA به دلیل برهم‌کنش بین Pebax®1657 و PVA موقعیت مکانی قله‌ها تا اندکی تغییر یافت. سازوکار اثرات بین‌مولکولی در غشای آمیخته Pebax/PVA در شکل ۲ نشان داده شده است، همانطور که مشاهده می‌شود در اثر تعامل مناسب میان اتم‌های هیدروژن PVA با اتم‌های کربن و نیتروژن موجود در پیکس دو پیوند هیدروژنی قوی شکل می‌گیرد. موقعیت پیوند H-N-

حلال و خشکانش، محلول ریخته‌گری شده به مدت یک روز در دمای اتاق و سپس نصف روز در آن قرار داده و با تخییر حلال، غشا برای استفاده در آزمون‌ها آماده شد.

شناسایی ساختار غشاها

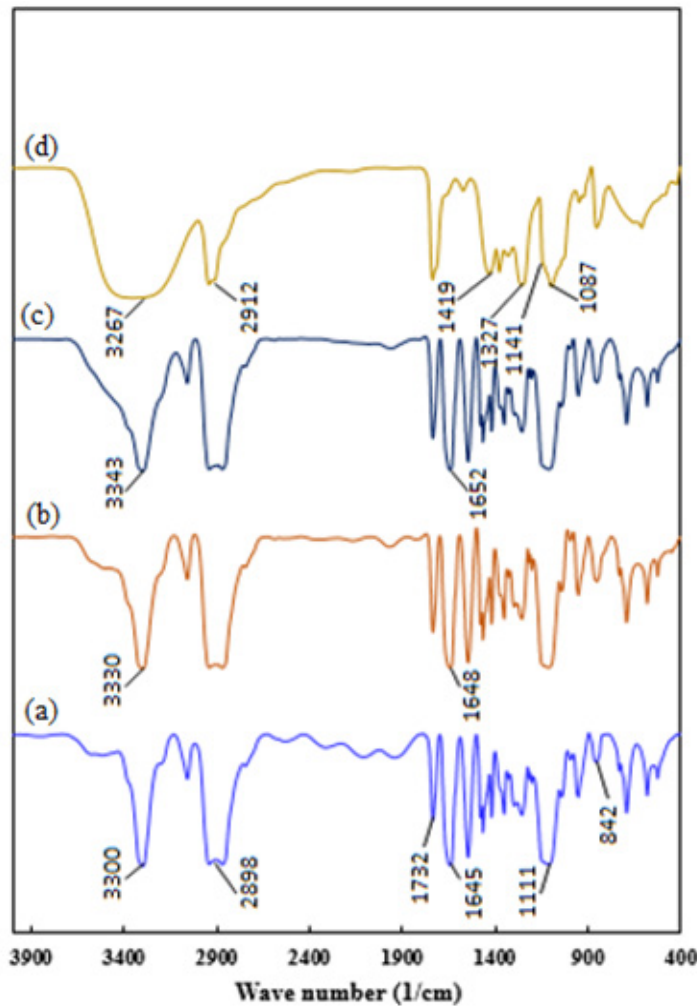
به منظور ارزیابی پیوندها و برهم‌کنش‌های متقابل ایجاد شده در غشای Pebax/PVA از طیف‌سنجی مادون قرمز با دستگاه PerkinElmer مدل Frontier ساخت آمریکا و در محدوده عدد موجی cm⁻¹ ۴۰۰-۴۰۰۰ و در حالت عبوری استفاده شد. برای بررسی خواص حرارتی نظیر تعیین دمای انتقال شیشه‌ای، دمای ذوب، دمای بلورینگی و همچنین درصد بلورینگی از آزمون گرماسنجی پویشی تفاضلی با دستگاه DSC مدل F200 ساخت Netzsch آلمان و گرمایش در حضور گاز نیتروژن از ۱۰۰ °C تا ۲۵۰ °C با نرخ ۱۰ °C/min استفاده شد. به منظور بررسی ساختار غشاهای ساخته‌شده عکس‌برداری به کمک میکروسکوپ الکترونی پویشی گسیل میدانی (FESEM) مدل Sigma VP، ساخت شرکت Zeiss آلمان مجهز به آشکارساز EDS و نگاشت شرکت Oxford Instrument انگلستان انجام شد. برای تهیه نمونه‌های میکروسکوپی، غشاها درون نیتروژن مایع به‌طور کامل منجمد و با کمترین تنش شکسته شدند. به منظور بررسی عملکرد گاز تراوایی غشاهای ساخته‌شده از سامانه گاز تراوایی با قابلیت اندازه‌گیری تراوایی گازهای خالص CO_۲ و N_۲ از میان غشای ساخته‌شده در حجم و دمای ثابت و فشارهای مختلف گاز ورودی به سلول غشا استفاده شد. سلول غشا با استفاده از فولاد زنگ‌نزن ساخته شده و یک حلقه برای جلوگیری از نشتی گاز به کار برده شد. تراوایی و انتخاب‌پذیری گازها از طریق غشاهای ساخته‌شده، در دمای ۳۰ °C و فشار ورودی ۲، ۶ و ۱۰ bar با سه تکرار اندازه‌گیری و محاسبه شد. تراوایی گاز با معادله زیر محاسبه و در واحد barrer گزارش شد:

$$P(\text{Barrer}) = \frac{213.15 \times 10^{10} LV}{760 \times 76} \frac{dP}{\left(AT \frac{P_0}{14.7} \right) dt} \quad (1)$$

در این رابطه، V حجم مخزن پس از سلول (cm^۳)، L

تشکیل دهنده استفاده شد. در شکل ۳ نمودار DSC برای غشاهای پیکس خالص و آمیخته با ۵، ۱۵ و ۲۰ درصد وزنی PVA نشان داده شده است. در نمودار DSC غشای پیکس خالص، دو قله مشخص در دماهای ۱۷/۲ و ۲۰۶/۴ درجه سانتی‌گراد مشاهده می‌شود که به ترتیب بیان‌کننده دمای ذوب فازهای PA و PEO در ساختار پلیمر پیکس هستند. علاوه بر این، دمای ۵۳/۱- درجه سانتی‌گراد نشان‌دهنده دمای انتقال شیشه‌ای پیکس و مشابه با گزارش‌های سایر محققین است [۲۴،۲۳،۱۸]. نتایج حاصل از آزمون DSC

C=O از عدد موجی 1645 cm^{-1} در غشای پیکس خالص به 1648 cm^{-1} در غشای آمیخته حاوی ۵ درصد وزنی PVA و به 1652 cm^{-1} در غشای آمیخته حاوی ۱۵ درصد وزنی PVA منتقل شد. به علاوه، ارتعاش کششی پیوند هیدروژنی N-H (آمین نوع اول) از 3300 cm^{-1} در غشای پیکس خالص به عدد موجی بالاتر 3330 cm^{-1} در غشای آمیخته حاوی ۵ درصد وزنی PVA و 3343 cm^{-1} در غشای آمیخته حاوی ۱۵ درصد وزنی PVA تغییر مکان داد [۲۲]. همراه با این تغییر، شدت قله ذکر شده به طور چشمگیری کاهش یافت که افزایش تبلور به



شکل ۱. نمودارهای FTIR غشاهای (a) Pebax)، (b) Pebax/PVA)، (c) Pebax/PVA) و (d) PVA و PVA (۱۶۵۷ درصد وزنی Pebax/PVA) (۱۵ درصد وزنی PVA) و PVA

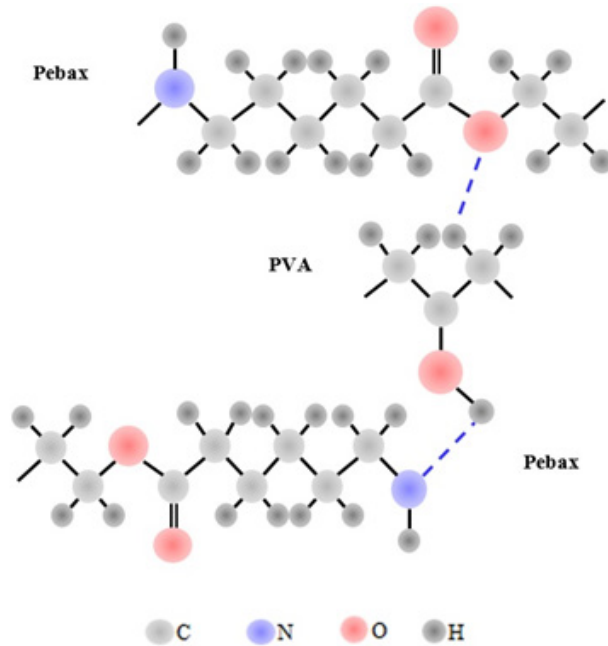
Figure 1. FTIR spectra of (a) Pebax 1657, (b) Pebax/PVA 5/95, (c) Pebax/PVA 15/85, and (d) PVA membranes

و دمای انتقال شیشه‌ای نشان‌دهنده اختلاط مناسب دو پلیمر از نوع شیشه‌ای (PVA) و لاستیکی (Pebax) است. مطابق شکل ۳، در غشاهای آمیخته حاوی ۵، ۱۰، ۱۵ و ۲۰ درصد وزنی PVA دو قله مشهود در نمودار DSC غشای پیکس خالص بدون تغییر محسوس مشاهده شد که بیانگر وجود کماکان دو T_m در این غشاها بود. از طرفی T_g غشاهای آمیخته حاوی ۵، ۱۰ و ۱۵

دلیل افزودن PVA را تأیید کرد. این مطلب در مبحث DSC کاملاً توصیف خواهد شد.

گرماسنجی پویشی تفاضلی

برای درک رفتار حرارتی غشاها از آزمون گرماسنجی پویشی تفاضلی (DSC) و اندازه‌گیری تغییرات دمای انتقال شیشه‌ای (T_g)، دمای ذوب (Melting temperature) (T_m) و درصد بلورینگی با تغییر ترکیب درصد اجزاء

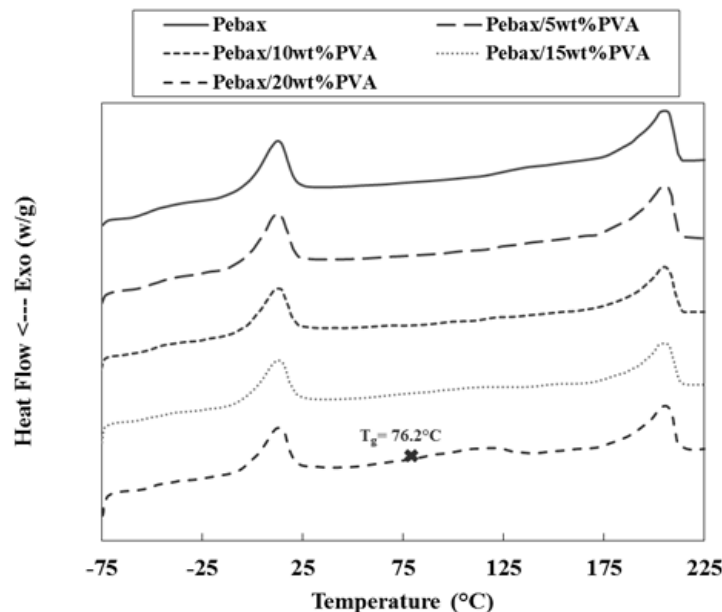


شکل ۲. طرحواره برهمکنش های بین مولکولی در غشای آمیخته حاوی پیکس و PVA

Figure 2. Schematic representation of intermolecular interactions in blend membrane consisting Pebax and PVA

مشاهده شد. بنابراین افزایش درصد وزنی PVA به ۲۰ درصد وزنی در پیکس و ظهور دو دمای T_g بیانگر عدم امتزاج پذیری مناسب این دو پلیمر و ایجاد دو فاز غنی از پیکس و غنی از PVA در غشا است. در این حالت می توان گفت که افزودن PVA سبب بهبود عملکرد غشای پیکس نمی شود و نتایج بدست آمده از آزمون گاز تروایی اثبات کاملی بر این گفته است. درصد بلورینگی غشاها به عنوان پارامتری مهم با استفاده از معادله ۳ محاسبه شده است.

درصد وزنی PVA نسبت به غشای پیکس خالص تغییر چندانی نکرد و کاهش تقریبی ۲ تا ۳ درجه سانتی گراد را نشان داد. این تغییرات نامحسوس بیانگر امتزاج پذیری مطلوب و مناسب پیکس با ۵ و ۱۵ درصد وزنی PVA بود. این افزایش نامحسوس T_g را نیز می توان به افزوده شدن پلیمر شیشه ای به زمینه پلیمری پیکس مرتبط دانست. اما در نمودار DSC غشای آمیخته حاوی ۲۰ درصد وزنی PVA دو T_g یکی در دمای $-۵۳/۳$ درجه سانتی گراد، نزدیک به T_g غشای پیکس، و دیگری در دمای $۷۶/۲$ درجه سانتی گراد نزدیک به T_g غشای PVA،



شکل ۳. نمودار DSC مربوط به غشاها و آمیخته

Figure 3. DSC curves of the neat and blend membranes

شود. اثرات برهم‌کنش بین مولکولی پیکس و PVA مشهود در طیف‌های FTIR موجب عدم یکپارچگی در ساختار غشا شده و ایجاد شیار و ساختارهای غارگونه‌ای را به همراه دارد که به طور معمول با آمیزه‌سازی غشاهای پلیمری مشاهده می‌شود. این ساختارهای ناهمگون در غشای حاوی ۲۰ درصد وزنی PVA به بیشینه مقدار خود رسیده و این غشا تا حدی ساختار نامتوازن تری نسبت به غشاهای آمیخته دیگر دارد. نتایج DSC نیز نشان دهنده امتزاج‌پذیری نسبتاً مناسب پیکس تا ۱۵ درصد وزنی PVA بود و با افزایش مقدار PVA به ۲۰ درصد وزنی با تشکیل دو دمای T_g عدم امتزاج‌پذیری مناسب این دو پلیمر تأیید شد. این عدم امتزاج‌پذیری در ساختار غشای نهایی نیز با تشدید ساختارهای شیاری ظاهر شده است.

شکل ۵ تصاویر سطح مقطع غشاها را با بزرگنمایی ۵۰ هزار برابر نشان می‌دهد که بیانگر مورفولوژی سطح مقطع متأثر از ترکیب درصد اجزاء است. در ساختار غشای حاوی ۲۰ درصد وزنی PVA ناهمگونی مشخصی به چشم می‌خورد. این تغییر ساختار را می‌توان به عدم امتزاج‌پذیری مناسب آمیزه پیکس با ۲۰ درصد وزنی PVA مربوط دانست. به عبارت دیگر به نظر

$$X_{Crystallinity} = \frac{\Delta H_m}{\Delta H_m^0} \times 100 \quad (۳)$$

در این رابطه ΔH_m مقدار برمی‌مورد بصری سوب بلورهاست که از تقسیم مساحت سطح زیر قله‌های ذوب بر وزن هر کدام از فازهای پلیمر پیکس (۶۰ درصد PEO و ۴۰ درصد PA) قابل محاسبه است. همچنین ΔH_m^0 گرمای ذوب پلیمر در حالت بلورینگی ۱۰۰٪ و بر اساس مطالعات پیشین برای PEO و PA به ترتیب برابر با J/g ۱۶۶/۴ و J/g ۲۳۰ است. درصد بلورینگی کل، از رابطه ۴ قابل محاسبه است [۲۵]. نتایج آزمون‌های DSC بر غشاهای مذکور در جدول ۲ ارائه شده است.

$$X_{total,crystallinity} = 0.6 \times X_{PEO,crystallinity} + 0.4 \times X_{PA,crystallinity} \quad (۴)$$

که آمیخته‌سازی PVA با Pebax، سبب افزایش بلورینگی و به تبع آن افزایش پایداری حرارتی می‌شود. به طوری که در غشاهای آمیخته، بلورینگی حدود ۵۵٪ نسبت به غشای پیکس خالص افزایش یافت؛ که می‌تواند ناشی از برهم‌کنش مناسب میان اتم‌های هیدروژن PVA با اتم‌های کربن و نیتروژن موجود در پیکس باشد که با تشکیل دو پیوند هیدروژنی قوی تحرک زنجیرهای

جدول ۲. خواص حرارتی و درصد بلورینگی غشاهای خالص و آمیخته

Table 2. Thermal properties and degree of crystallinity for neat and blend membranes

Membrane	T_g (°C)	$T_{m,PEO}$ (°C)	$T_{m,PA}$ (°C)	$X_{c,PEO}$ (%)	$X_{c,PA}$ (%)	$X_{c,total}$ (%)
Pebax	-53.1	17.2	206.4	16.40	32.88	22.99
Pebax/PVA (5wt.%)	-54.8	18.1	206.5	17.07	33.26	23.54
Pebax/PVA (10wt.%)	-55.6	18.3	206.6	17.22	33.64	23.79
Pebax/PVA (15wt.%)	-56.4	17.8	205.8	17.31	33.99	23.98
Pebax/PVA (20wt.%)	-53.3	17.5	206.7	17.13	33.30	23.60

می‌رسد در مقیاس موضعی دو پلیمر به صورت دو فاز مجزا قرار گرفته‌اند که این امر می‌تواند رفتار گاز تراوایی این غشا را تحت تأثیر قرار دهد.

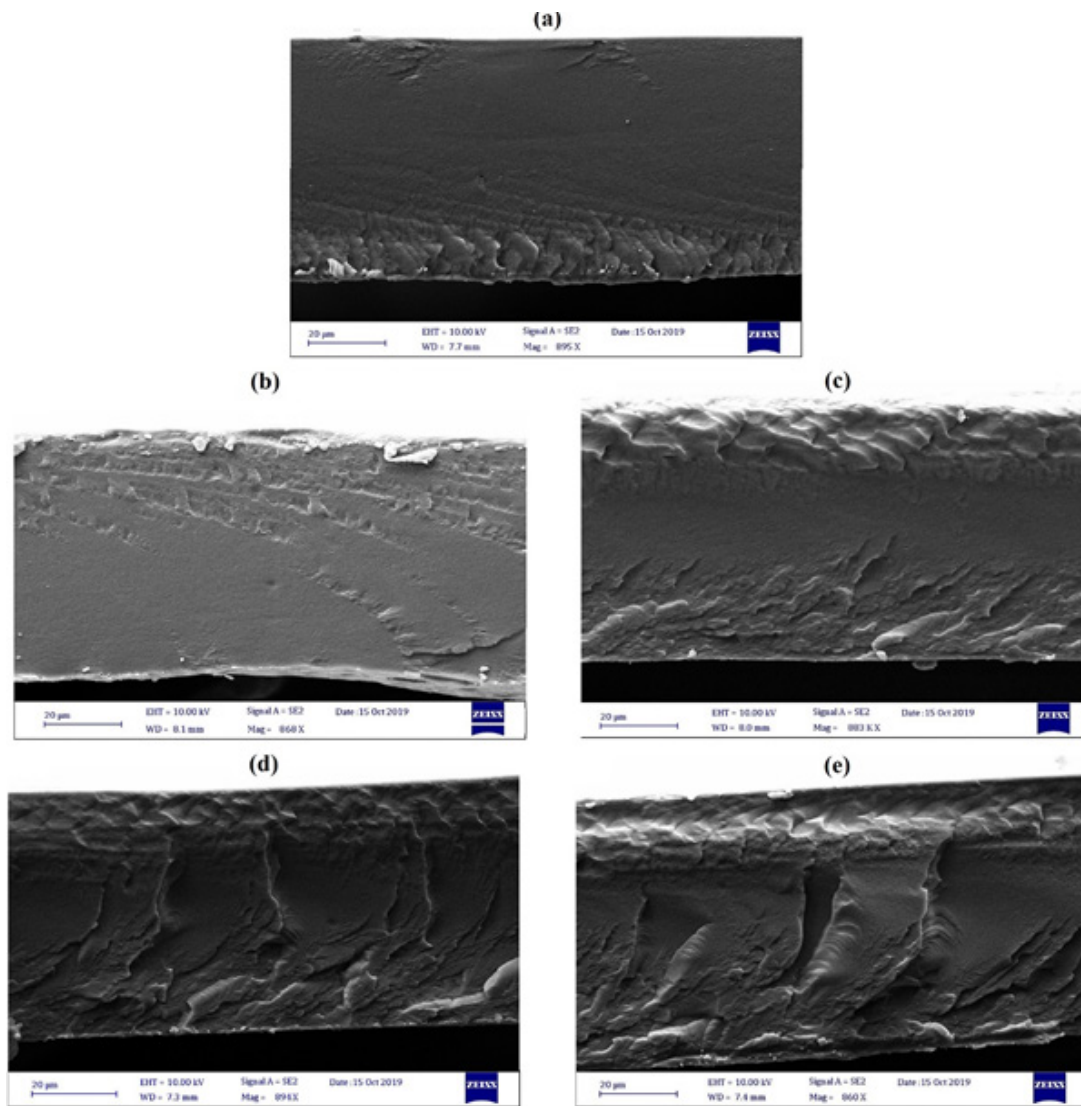
عملکرد گاز تراوایی غشاهای آمیخته

به منظور بررسی مقدار PVA در غشای آمیخته و فشار خوراک بر تراوایی گازهای CO_2 و N_2 و همچنین انتخاب پذیری CO_2/N_2 ، آزمون گاز تراوایی غشاهای آمیخته ساخته‌شده به وسیله سامانه حجم‌ثابت در دمای ۳۰°C انجام شد. با توجه به مدل انحلال- نفوذ، تراوایی هرکدام از گازهای مورد آزمایش متأثر از نفوذ و انحلال‌پذیری آن‌ها در غشا است. مشخصات گازهای مورد آزمایش در جدول ۳ گزارش شده است.

نفوذ و انحلال‌پذیری دو عامل اصلی اثرگذار بر انتقال گازها در غشاهای پلیمری هستند. اندازه مولکولی و میعان‌پذیری (Condensability) گازها دو پارامتر اساسی

پیکس را مختل نماید.

میکروسکوپی الکترونی پویشی گسیل میدانی (FESEM) رفتار گاز تراوایی غشاهای پلیمری وابسته به ساختار و مورفولوژی آن‌ها بوده و هر گونه نقص در ساختار غشا می‌تواند موجب اختلال در عملکرد گاز تراوایی غشاها شود. در نتیجه عکس‌برداری FESEM به منظور مطالعه دقیق مورفولوژی غشاها مورد استفاده قرار گرفت. شکل ۴ تصاویر FESEM غشای پیکس خالص و آمیخته با درصد‌های مختلف PVA را نشان می‌دهد. غشای پیکس خالص از سطح مقطعی یکنواخت و تقریباً عاری از هر نقصی برخوردار است که مؤید روش مناسب تهیه این غشای پلیمری خالص است. با توجه به تصاویر FESEM می‌توان دریافت که با افزودن PVA به پیکس، مورفولوژی سطح مقطع غشا دچار تغییر و با افزایش درصد وزنی PVA بر شدت این تغییرات نیز افزوده می



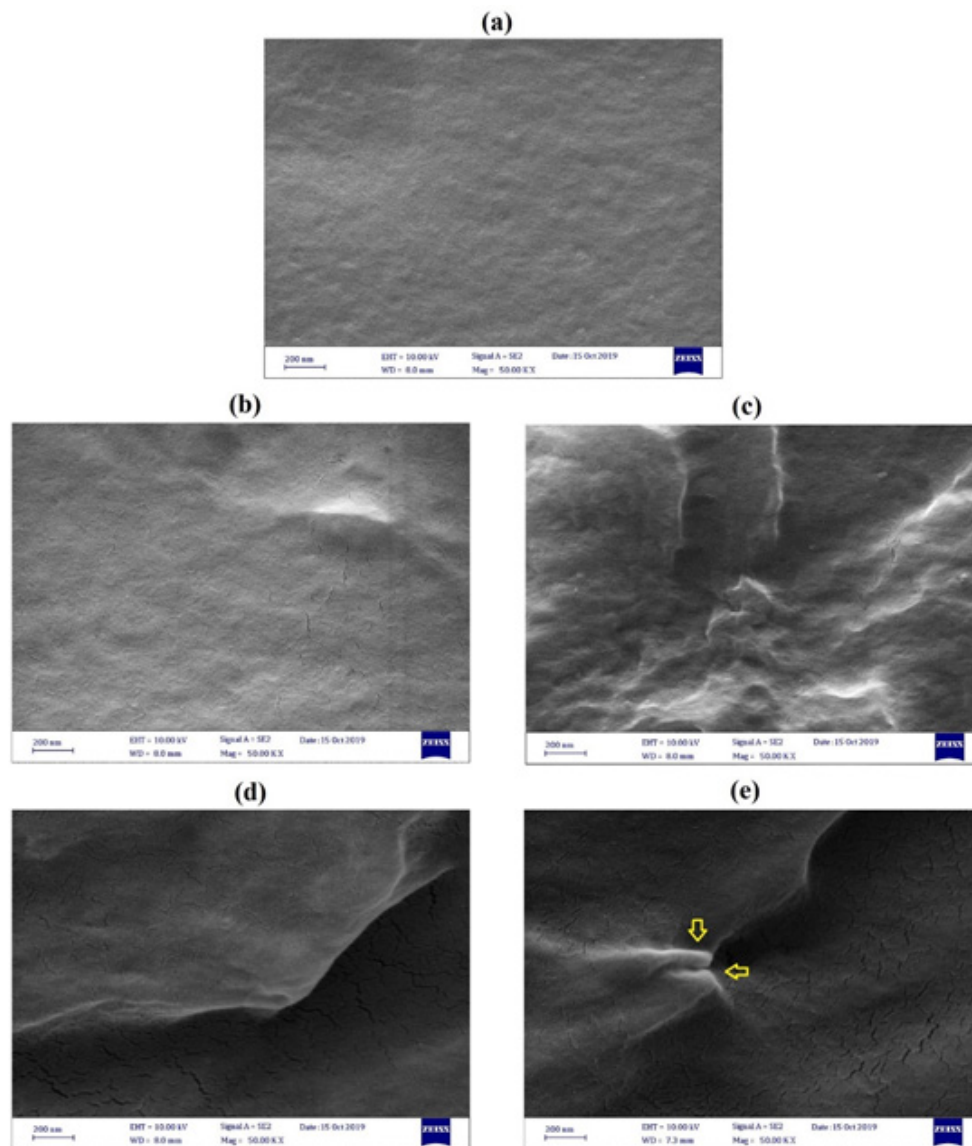
شکل ۴. تصاویر FESEM از سطح مقطع غشاهای (a) Pebax 1657، (b) Pebax/PVA حاوی ۱۰ درصد وزنی PVA، (c) Pebax/PVA حاوی ۱۵ درصد وزنی PVA، (d) Pebax/PVA حاوی ۲۰ درصد وزنی PVA و (e) Pebax/PVA حاوی ۵ درصد وزنی PVA. Figure 4. The cross-sectional FESEM images of (a) Pebax 1657, (b) Pebax/PVA 10/90, (c) Pebax/PVA 15/85, (d) Pebax/PVA 20/80, and (e) Pebax/PVA 5/95 membranes

مؤثر بر گاز تراوایی در غشا است. عامل نفوذ، تحت تأثیر ابعاد مولکولی گاز است و جداسازی را بر اساس اندازه انجام می‌دهد و انحلال نیز به‌طور عمده به ماهیت گاز نفوذکننده و خواص آن وابسته است. میعان‌پذیری یک گاز به‌طور مستقیم با دمای بحرانی آن در ارتباط میعان‌پذیری بیشتر، دمای بحرانی بیشتری نیز خواهد داشت. از طرف دیگر، هر چقدر یک گاز میعان‌پذیرتر باشد، انحلال آن در پلیمر راحت‌تر است [۲۸]. با توجه به موارد ذکرشده، دی‌اکسیدکربن با قطر سینتیکی کوچک‌تر و نقطه بحرانی بالاتر (میعان‌پذیری آسان‌تر)

جدول ۳. خواص گازهای دی‌اکسید کربن و نیتروژن [۲۶]
Table 3. Properties of carbon dioxide and nitrogen gases [26]

Gas	Quadrupole torque (*10 ³⁵ C.M)	Critical Temperature (°C)	Kinetic diameter (Å)	Molecular weight (g/mol)
CO ₂	-1.4	31	3.30	44.01
N ₂	-0.2	-147.1	3.64	16.04

است. به این ترتیب که دمای میعان‌پذیری طبق مدل‌های مختلف ترمودینامیکی نظیر مدل Joback متناسب با دمای بحرانی است [۲۷] و ماده دارای دمای



شکل ۵. تصاویر FESEM از سطح مقطع غشاهای (a) Pebax 1657، (b) Pebax/PVA حاوی ۵ درصد وزنی PVA، (c) Pebax/PVA ۱۰ درصد وزنی PVA، (d) Pebax/PVA حاوی ۱۵ درصد وزنی PVA و (e) Pebax/PVA حاوی ۲۰ درصد وزنی PVA با بزرگنمایی ۵۰ هزار برابر
 Figure 5. The cross-sectional FESEM images of (a) Pebax 1657, (b) Pebax/PVA 5/95, (c) Pebax/PVA 10/90, (d) Pebax/PVA 15/85, and (e) Pebax/PVA 20/80 membranes with the magnification of $\times 50k$

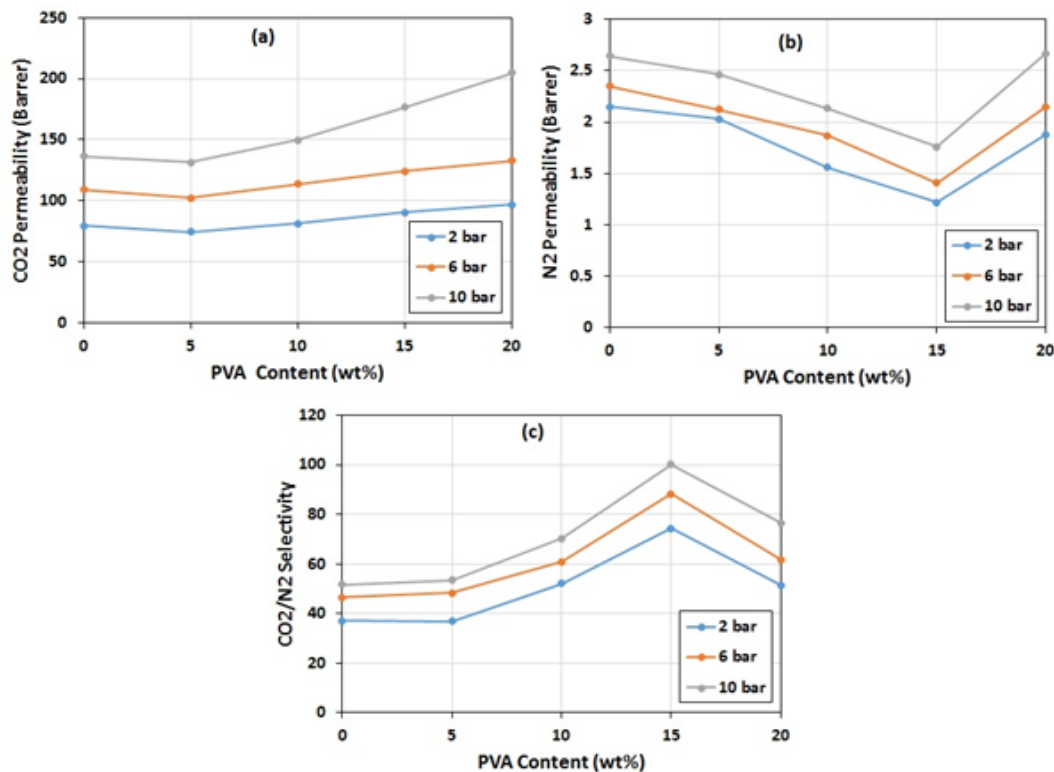
PVA رسید. این پدیده می‌تواند به دلیل افزایش درصد بلورینگی غشای پیکس حاوی ۵ درصد وزنی PVA باشد که با کاهش تحرک زنجیرهای پلیمر موجب کاهش گاز تراوایی شد. اما افزایش بیشتر PVA (بیش از ۵ درصد وزنی) منجر به حلالیت بالای CO_2 در حضور گروه‌های CO_2 دوست مانند کربونیل، اتر و هیدروکسیل و افزایش تراوایی CO_2 شد. به عبارت دیگر برهم‌کنش مناسب اسید و باز لوئیس بین گروه‌های هیدروکسیل دارای اکسیژن الکترون دهنده در PVA با اتم کربن گاز CO_2 که به دلیل وجود بار مثبت چهارقطبی لحظه‌ای و خصلت قطبش‌پذیری، الکترون‌گیرنده مناسبی است، شرایط را برای عبور بهتر CO_2 از غشاهای Pebax/PVA از طریق افزایش انحلال‌پذیری فراهم کرد. بنابراین می‌توان

غشای پیکس را تسهیل کند [۲۹]. شکل ۶ مقادیر تراوایی دو گاز CO_2 و N_2 و همچنین انتخاب‌پذیری CO_2/N_2 را در فشارهای مختلف برای تمامی غشاهای نشان می‌دهد. در تمامی غشاهای تراوایی CO_2 به مراتب بیشتر از N_2 بود که به اندازه مولکولی کوچک‌تر و میعان‌پذیری بیشتر این گاز نسبت داده شد. همانطور که شکل ۶ نشان می‌دهد افزودن PVA به زمینه پلیمری پیکس اثر قابل توجهی بر رفتار گاز تراوایی آن داشت. تراوایی گاز CO_2 در ازای افزودن ۵ درصد وزنی PVA به پیکس در تمامی فشارهای ۲، ۶ و ۱۰ bar کاهش یافت. به عنوان مثال در فشار ۲ bar تراوایی CO_2 از ۷۹/۴۲ barrer در غشای پیکس خالص به ۷۴/۵۷ Barrer در غشای آمیخته حاوی ۵ درصد وزنی

برای بررسی عملکرد جداسازی غشا در فشارهای مختلف، تمامی غشاهای ساخته شده، در دمای ۳۰ °C و فشارهای ۲، ۶ و ۱۰ bar مورد آزمایش گاز تراوایی قرار گرفتند (شکل ۶). روند تغییرات تراوایی و انتخاب پذیری در فشارهای ۲، ۶ و ۱۰ bar نیز مانند فشار ۲ bar بود. افزایش فشار عملکرد غشای پلیمری را به سه طریق تحت تأثیر قرار می دهد [۳۰]:

- کاهش حجم آزاد غشا به واسطه فشردگی زنجیرهای پلیمر
- افزایش نیرو محرکه برای انتقال گاز و در نتیجه افزایش تراوایی

نتیجه گرفت که با افزایش گروه های هیدروکسیل، در غشای آمیخته در اثر افزایش بیشتر مقدار PVA، انحلال پذیری گاز دی اکسید کربن افزایش یافت که در عین افزایش بلورینگی غشا منجر به افزایش تراوایی CO_۲ شد. در مقابل، تراوایی N_۲ در غشاهای آمیخته تا مقدار ۱۵ درصد وزنی PVA کاهش یافت. تراوایی N_۲ متأثر از نفوذ آن در غشا بوده و به دلیل افزایش بلورینگی غشای آمیخته ناشی از برهم کنش بین گروه های هیدروکسیل PVA و کربونیل پیکس، کاهش یافت. همانطور که در بخش تحلیل حرارتی توضیح داده شد، افزودن ۲۰ درصد وزنی PVA، عدم امتزاج پذیری مناسب

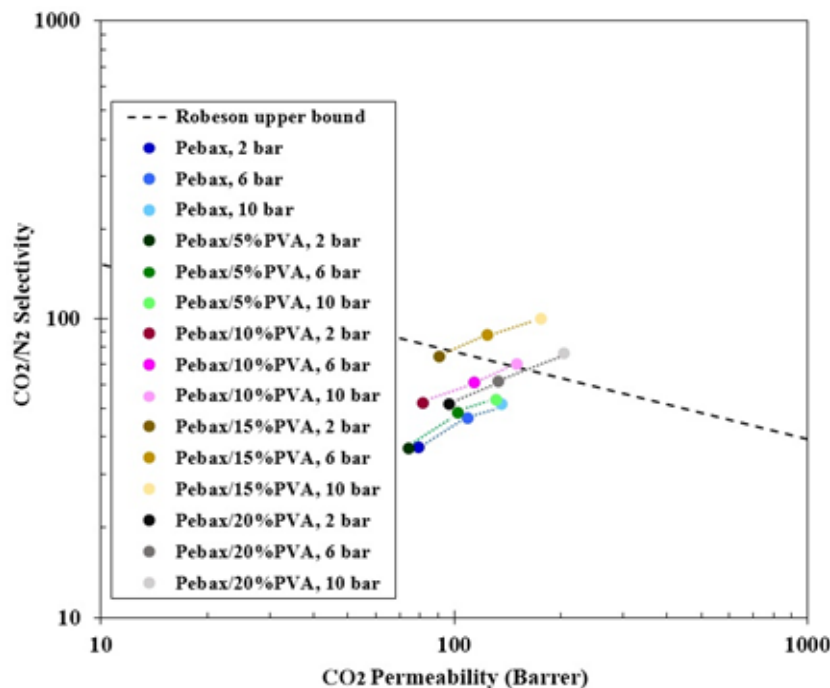


شکل ۶. اثر افزودن PVA و تغییرات فشار بر (a) تراوایی CO_۲، (b) تراوایی N_۲ و (c) انتخاب پذیری CO_۲/N_۲
 Figure 6. The effect of PVA content and pressure changes on (a) CO₂ permeability, (b) N₂ permeability, and (c) CO₂/N₂ selectivity

۳) اثر نرم شونده گی به دلیل افزایش غلظت گازهای میعان پذیر در شبکه پلیمر با افزایش فشار، نیرو محرکه برای عبور جریان گاز از بالادست به پایین دست افزایش پیدا می کند. بر این اساس، افزایش تراوایی هر دو گاز CO_۲ و N_۲ با افزایش فشار دور از ذهن نیست. همچنین با افزایش فشار، میعان پذیری گازهای قطبی، در پلیمرها افزایش می یابد. خصلت نرم کنندگی گاز دی اکسید کربن در فشارهای بالاتر سبب تحرک بیشتر زنجیرهای پلیمر و در نهایت نفوذ بیشتر این گاز در غشا می شود. به طور کلی می توان گفت حضور بیشتر مولکول های گاز CO_۲ در فشارهای بالا در غشا، سبب نرم شونده گی و

دو پلیمر پیکس و PVA و امتزاج پذیری جزئی و در نتیجه کاهش بلورینگی غشا و افزایش تراوایی N_۲ را به همراه داشت.

انتخاب پذیری CO_۲/N_۲ با افزایش درصد وزنی PVA تا ۱۵ درصد وزنی افزایش یافت به طوری که در فشار ۲ با افزودن ۱۵ درصد وزنی PVA، از ۳۶/۹۳ در غشای خالص پیکس به ۷۴/۳۴ رسید. با افزایش مقدار PVA به ۲۰ درصد وزنی و افزایش تراوایی N_۲، انتخاب پذیری به ۵۱/۵۱ کاهش یافت. بنابراین در میان غشاهای مورد بررسی، غشای پیکس حاوی ۱۵ درصد وزنی PVA بهترین عملکرد را در انتخاب پذیری CO_۲/N_۲ از خود نشان داد.



شکل ۷. مقایسه عملکرد غشای پیکس خالص و غشاهای آمیخته Pebax/PVA برای جفت گاز CO_2/N_2 با حد بالای رابسون
 Figure 7. Comparison of performance of neat Pebax membrane and Pebax/PVA blend membranes for CO_2/N_2 gas pair with Robeson upper bound

عملکرد غشای پیکس خالص با افزودن پلیمر PVA بهبود یافت و به حد بالای رابسون نزدیک شد.

مقایسه عملکرد غشا با مطالعات پیشین

متداول ترین روش بررسی عملکرد و بازدهی غشاهای پلیمری، مقایسه غشاهای ساخته شده با مطالعات پیشین است. در این بخش با جمع آوری داده‌هایی از مطالعات پیشین، به مقایسه آن‌ها با این مطالعه می‌پردازیم. حد بالای رابسون نشان‌دهنده میزان بازدهی یک غشا می‌باشد و نواحی بالاتر از این محدوده، به منطقه جذاب صنعتی مشهور است. بر این اساس محققان در تلاش هستند تا با اصلاح ساختار غشاها این محدوده را پشت سر بگذارند و غشاهایی با بازدهی بالا و قابل جایگزینی با دیگر روش‌های جداسازی گاز تولید کنند. همانطور که در شکل ۷ مشهود است، غشای آمیخته Pebax/PVA حاوی ۱۵ درصد وزنی PVA در فشار ۱۰ bar بهترین عملکرد را در بین تمامی غشاهای ساخته شده داشت. نتایج عملکرد غشای مذکور در این مطالعه و مشخصات برخی از غشاهای ساخته شده توسط دیگر محققان، همراه با میزان جداسازی گاز آن‌ها در جدول ۴ گزارش شده است.

نتیجه گیری

در این مطالعه عملکرد غشای پیکس در جداسازی N_2/CO_2 در اثر آمیزه‌سازی با PVA مورد بررسی قرار گرفت. نتایج آزمون DSC نشان داد که T_g غشاهای آمیخته حاصل از ترکیب پیکس با ۵ و ۱۵ درصد وزنی PVA

تورم بیشتر زنجیرهای پلیمر می‌شود که این امر، عبور این گاز را در فشارهای بالا تسهیل می‌کند. با افزایش فشار مقدار CO_2 موجود در سطح غشا افزایش می‌یابد. افزایش حضور این مولکول‌ها در سطح غشا سبب می‌شود بین اتم اکسیژن موجود در مولکول‌های دی‌اکسید کربن و هیدروژن گروه‌های آمیدی (موجود در سطح پلیمر) پیوند هیدروژنی بیشتری ایجاد شود. همه این موارد در انتخاب پذیری انحلالی غشا برای این گاز تأثیرگذار بوده و به‌طور کلی موجب افزایش تراوایی این گاز می‌شود [۳۱].

در فشارهای بالاتر به دلیل تقویت نیرومحرکه و اثر نرم‌شوندگی تراوایی و انتخاب پذیری جفت گاز CO_2/N_2 افزایش یافت. مطابق شکل بالاترین انتخاب پذیری N_2/CO_2 در حدود ۱۰۰/۲ (فشار ۱۰ bar و دمای $30^\circ C$) برای غشای آمیخته حاوی ۱۵ درصد وزنی PVA بود. در شکل ۷ عملکرد غشاهای پیکس خالص و آمیخته Pebax/PVA در فشارهای ۲، ۶ و ۱۰ bar در مقایسه با حد بالای رابسون قابل مشاهده است. همانطور که پیش تر گفته شد، افزایش فشار سبب بهبود تراوایی و همچنین انتخاب پذیری غشاهای خالص و آمیخته شده است. با افزایش فشار خوراک به ۱۰ bar، عملکرد غشاها به سمت حد بالای رابسون نزدیکتر شد. در این بررسی، غشای آمیخته Pebax/PVA حاوی ۱۵ درصد وزنی PVA با قرار گرفتن بر حد بالای رابسون، بهترین عملکرد جداسازی دی‌اکسید کربن از نیتروژن را در بین سایر غشاها نشان داد. همان‌طور که پیش‌بینی می‌شد،

جدول ۴. خلاصه ای از عملکرد غشاهای آمیخته برای جداسازی دی اکسیدکربن از نیتروژن

Table 4. Summary of blend membranes for CO₂/N₂ separation

Membrane	Loading (wt/wt %)	Pressure (bar)	Temperature (°C)	CO ₂ Permeability (Barrer)	CO ₂ /N ₂ Selectivity	Ref
Pebax/PEG	50:50	2	30	51.23	47	31
Pebax/PDMS-PEG	50:50	4	35	532	36.1	32
CA/Pebax	92:8	2	25	2.71	27.76	16
Pebax/PVA	85:15	10	30	176.28	100.22	This study

نسبت به T_g غشای پیکس خالص تغییرات نامحسوسی

تقدیر و تشکر

نویسندگان مقاله مراتب سپاس خود را از دانشگاه صنعتی نوشیروانی بابل برای حمایت مالی از این پژوهش اعلام می‌دارند (Grant NO. BNUT 393054/2018).

۳۰ °C رسید.

داشت که نتیجه ی امتزاج پذیری مطلوب و مناسب پیکس با ۵ و ۱۵ درصد وزنی PVA بود. اما افزایش درصد وزنی PVA به ۲۰ درصد وزنی در پیکس منجر به عدم امتزاج پذیری مناسب و تشکیل ساختار غشا از دو فاز غنی از پیکس و غنی از PVA شد. همچنین با توجه به نتایج به دست آمده از این آزمون مشاهده شد که در اثر ترکیب پیکس با PVA، بلورینگی و به تبع آن پایداری حرارتی غشا افزایش یافت که این امر ناشی از برهم کنش مناسب میان اتم های هیدروژن PVA با اتم های کربن و نیتروژن موجود در پیکس بود. نتایج میکروسکوپی FESEM نشان داد که در اثر افزودن PVA به ساختار پیکس، اثرات متقابلی بین مولکول های پیکس و PVA برقرار شده که به تبع آن در مورفولوژی سطح مقطع غشا شیارها و ساختار های غارگونه ایجاد شده است. این ساختارهای ناهمگون در غشای حاوی ۲۰ درصد وزنی از PVA به حداکثر مقدار خود رسیده اند. توانایی غشاهای ساخته شده در جداسازی CO₂/N₂ از طریق اندازه گیری تراوایی و محاسبه انتخاب پذیری ارزیابی شد. نتایج حاکی از تراوایی بیشتر گاز دی اکسید کربن نسبت به نیتروژن در تمامی غشاهای ساخته شده بود. انتخاب پذیری CO₂/N₂ با افزایش درصد وزنی PVA تا ۱۵ درصد وزنی افزایش یافت، اما با افزایش مقدار PVA به ۲۰ درصد وزنی و افزایش تراوایی N₂ انتخاب پذیری کاهش یافت. به منظور بررسی اثر فشار بر عملکرد غشاها، آزمون تراوایی غشاها در فشارهای ۲، ۶ و ۱۰ bar انجام شد. نتایج نشان داد که با افزایش فشار، عملکرد و بازدهی همه غشاهای ساخته شده بهبود می یابد. این بدان معنی است که با افزایش فشار، تراوایی گاز نیتروژن به دلیل فشردگی زنجیرهای پلیمر افزایش چندانی نداشت. اما افزایش فشار گاز دی اکسید کربن به دلیل پدیده نرم شونده گی افزایش تراوایی را به دنبال داشت. از این رو انتخاب پذیری جفت گاز CO₂/N₂ افزایش یافت و برای غشای آمیخته حاوی ۱۵ درصد وزنی PVA به حدود ۱۰۰/۲ در فشار ۱۰ bar و دمای

مراجع

- [1] Wang Q, Chen X, Jha AN, Rogers H. Natural Gas from Shale Formation—the Evolution, Evidences and Challenges of Shale Gas Revolution in United States. *Renewable and Sustainable Energy Reviews*. 1-28: 30, 2014.
- [2] Nematollahi MH, Babaei S, Abedini R. CO₂ Separation over Light Gases for Nano composite Membrane Comprising Modified Polyurethane with SiO₂ Nanoparticles. *Korean Journal of Chemical Engineering* 779-763:36, 2019.
- [3] Jomekian A, Behbahani RM, Mohammadi T, Kargari A. CO₂/CH₄ Separation by High Performance Co casted ZIF 8/Pebax 1657/PES Mixed Matrix Membrane. *Journal of Natural Gas Science and Engineering*. 562-574: 31, 2016.
- [4] Shahrezaei K, Abedini R, Lashkarbolooki M, Rahimpour A. A Preferential CO₂ Separation using Binary Phases Membrane Consisting of Pebax®1657 and [Omim][PF₆] Ionic Liquid. *Korean Journal of Chemical Engineering*. 2085-2094: 36, 2019.
- [5] Freeman B, Pinnau I. Separation of Gases Using Solubility Selective Polymers. *Trends in Polymer Science*. 167-173: 5, 1997.
- [6] Robeson LM, Liu Q, Freeman BD, Paul DR. Comparison of Transport Properties of Rubbery and Glassy Polymers and the Relevance to the Upper Bound Relationship. *Journal of Membrane Science*. 421-431: 476, 2015.
- [7] Mannan HA, Mukhtar H, Murugesan T, Nasir R, Mohshim DF, Mushtaq A. Recent Applications of Polymer Blends in Gas Separation Membranes. *Chemical Engineering & Technology*. 1838-1846: 36, 2013.
- [8] Shirvani H, Sadeghi M, Afarani HT, Bagheri R. Polyurethane/Poly (vinyl alcohol) Blend Membranes for Gas Separation. *Fibers and Polymers*. 1119-1127: 19, 2018.
- [9] Ismail AF, Rahim RA, Rahman WA. Characterization of Polyethersulfone/Matrimid® 5218 Miscible Blend Mixed Matrix Membranes for O₂/N₂ Gas Separation. *Separation and Purification Technology*. 200-206: 63, 2008.
- [10] Robeson LM. Polymer Blends in Membrane Transport Processes. *Industrial & Engineering Chemistry Research*. 11859-11865: 49, 2010.
- [11] Mustaq A, Mukhtar H, Shariff AM. Performance of Enhanced Polymeric Blend Membranes for the separation of CO₂/CH₄ mixtures. *Afinidad*. 70-75: 585, 2019.
- [12] Deng L, Kim TJ, Hägg MB. Facilitated Transport of CO₂ in Novel PVAm/PVA Blend Membrane. *Journal of Membrane Science*. 154-163: 340, 2009.
- [13] Abedini R, Mosayebi A, Mokhtari M, Improved CO₂ Separation of Azide Cross Linked PMP Mixed Matrix Membrane Embedded by Nano CuBTC Metal Organic Framework. *Process Safety and Environmental Protection*. 229-239: 114, 2018.
- [14] Asghari M, Mahmudi A, Zargar V, Khanbabaei G. Effect of Polyethyleneglycol on CH₄ Permeation through Poly (amide [b] -ethylene oxide) Based Nanocomposite Membranes. *Applied Surface Science*. 218-222: 318, 2014.
- [15] Zhao L, Riensche E, Menzer R, Blum L, Stolten D. A Parametric Study of CO₂/N₂ Gas Separation Membrane Processes for Post Combustion Capture. *Journal of Membrane Science*. 284-294: 325, 2008.
- [16] Sanaeepur H, Ahmadi R, Sinaei M, Kargari A. Pebax Modified Cellulose Acetate Membrane for CO₂/N₂ Separation. *Journal of Membrane Science and Research*. 25-32: 5, 2019.
- [17] Li M, Zhang X, Zeng S, Gao H, Deng J, Yang Q, Zhang S. Pebax Based Composite Membranes with High Gas Transport Properties Enhanced by Ionic Liquids for CO₂ Separation. *RSC Advances*. 6422-6431: 7, 2017.
- [18] Ghasemi Estahbanati E, Omidkhah M, Ebadi Amooghin A. Interfacial Design of Ternary Mixed Matrix Membranes Containing Pebax 1657/Silver -Nanopowder/[BMIM][BF₄] for Improved CO₂ Separation Performance. *ACS Applied Materials & Interfaces*. 10094-10105: 9, 2017.
- [19] Hosseinzadeh Beiragh H, Omidkhah M, Abedini R, Khosravi T, Pakseresht S. Synthesis and Characterization of Poly (ether-block-amide) Mixed Matrix Membranes Incorporated by Nanoporous ZSM-5 Particles for CO₂/CH₄ Separation. *Asia-Pacific Journal of Chemical Engineering*. 522-532: 11, 2016.
- [20] Jamshidi M, Pirouzfard V, Abedini R, Pedram MZ. The Influence of Nanoparticles on Gas Transport Properties of Mixed Matrix Membranes: An Experimental Investigation and Modeling. *Korean Journal of Chemical*

Engineering. 829-843: 34, 2017.

[21] Sanaeepur H, Ahmadi R, Amooghin AE, Ghanbari D. A Novel Ternary Mixed Matrix Membrane Containing Glycerol Modified Poly (ether [block] amide)(Pebax 1657)/Copper Nanoparticles for CO₂ Separation. Journal of Membrane Science. 234-246: 573, 2019.

[22] Shamsabadi AA, Seidi F, Salehi E, Nozari M, Rahimpour A, Soroush M. Efficient CO₂ Removal Using Novel Mixed -Matrix Membranes with Modified TiO₂ Nanoparticles. Journal of Materials Chemistry A. 4011-4025: 5, 2017.

[23] Rahman MM, Filiz V, Shishatskiy S, Abetz C, Neumann S, Bolmer S, Khan MM, Abetz V. PEBAX[®] with PEG Functionalized POSS as Nanocomposite Membranes for CO₂ Separation. Journal of Membrane Science. 286-297: 437, 2013.

[24] Rabiee H, Soltanieh M, Mousavi SA, Ghadimi A. Improvement in CO₂/H₂ Separation by Fabrication of Poly (ether [b] amide6)/Glycerol Triacetate Gel Membranes. Journal of Membrane Science. 43-58: 469, 2014.

[25] Meshkat S, Kaliaguine S, Rodrigue D. Mixed Matrix Membranes Based on Amine and Non amine MIL-53 (Al) in MH-1657 Pebax[®] for CO₂ Separation. Separation and Purification Technology. 177-190: 200, 2018.

[26] Shieh JJ, Chung TS. Gas Permeability, Diffusivity, and Solubility of Poly (4-vinylpyridine) Film. Journal of Polymer Science Part B: Polymer Physics. 2851-2861: 37, 1999.

[27] Poling BE, Prausnitz JM, O'Connell JP, The Properties of Gases and Liquids (5th Ed.), McGraw -Hill, 2000.

[28] Dorosti F, Omidkhah M, Abedini R. Fabrication and Characterization of Matrimid/ MIL 53- Mixed Matrix Membrane for CO₂/CH₄ Separation. Chemical Engineering Research and Design. 2439-2448: 92, 2014.

[29] Dorosti F, Alizadehdakhel A. Fabrication and Investigation of PEBAX/Fe-BTC, A High Permeable and CO₂ Selective Mixed Matrix Membrane. Chemical Engineering Research and Design. 119-128: 136, 2018.

[30] Sridhar S, Suryamurali R, Smitha B, Aminabhavi TM. Development of Crosslinked Poly (ether [block] amide) Membrane for CO₂/CH₄ Separation. Colloids and Surfaces A: Physicochemical and Engineering Aspects. 267-274: 297, 2007.

[31] Car A, Stropnik C, Yave W, Peinemann KV. PEG Modified Poly (amide [b]ethylene oxide) Membranes for CO₂ Separation. Journal of Membrane Science. 88-95: 307, 2008.

[32] Reijerkerk SR, Knoef MH, Nijmeijer K, Wessling M. Poly (ethylene glycol) and Poly (dimethyl siloxane): Combining Their Advantages into Efficient CO₂ Gas Separation Membranes. Journal of Membrane Science. 126-135: 352, 2010.