

بررسی میزان امولسیون نفتی حاصل از تخلیه پساب واحد چربی گیری یک مجتمع نفتی بر رودخانه اروند

بهناز ایرجی لرگان^۲

فرامرز معطر^۱

امیر حسین جاوید^۱

امیر حسام حسنی^۱

(دریافت ۸۹/۱۰/۲۱ پذیرش ۹۰/۶/۱۸)

چکیده

پروژه‌های نفت و گاز و پتروشیمی که در جهت رشد صنعتی و اقتصادی کشور هستند، بدون شک در سطوح بزرگ با اثرات منفی محیط زیستی همراه خواهند بود. در این تحقیق به بررسی میزان امولسیون نفتی در رودخانه اروند پرداخته شد که به واسطه تخلیه پساب این مجتمع نفتی ایجاد می‌شود. بر اساس نتایج به دست آمده، بیشترین میزان DO، COD و BOD 7.2 ، 95.8 و 48.4 میلی‌گرم در لیتر و کمترین میزان آن 1.64 ، 21 و 4 میلی‌گرم در لیتر بود. بیشترین میزان نفت و چربی 18.5 میلی‌گرم در لیتر بود و در رودخانه اروند در بهمن ماه نفت و چربی دیده نشد. بیشترین و کمترین میزان TDS به ترتیب 56 و 3762 میلی‌گرم در لیتر، بیشترین و کمترین میزان TSS به ترتیب 21 و 1740 میلی‌گرم در لیتر و بیشترین و کمترین میزان سختی به ترتیب 56 و 3762 میلی‌گرم در لیتر بود. با توجه به مقایسه نتایج آنالیز پسابهای خروجی مجتمع نفتی در رودخانه اروند با استاندارد سازمان محیط زیست برای تخلیه پساب به آبهای سطحی مشخص شد که واحد چربی گیری به تنهایی قادر به تصفیه درست پسابها نبوده و این پساب نیاز جدی به تصفیه مناسب و کارآمد قبل از تخلیه به رودخانه اروند دارد و لازم است یک روش تصفیه مناسب‌تر با توجه به شرایط منطقه، جایگزین این روش شود.

واژه‌های کلیدی: امولسیون نفتی، واحد چربی گیری، منابع آبهای سطحی، پساب تصفیه شده، مجتمع نفتی

Investigating on the Oil Emulsion Compounds Discharged from a Complex Recovered Oil Plant to Arvand River

Amir Hesam Hassani¹

Amir Hossein Javid¹

Faramarz Moatar¹

Behnaz Irajy Largan²

(Received Jan.11, 2011 Accepted Sep.9, 2011)

Abstract

Oil, gas and petrochemical projects are implemented to achieve the industrial development and economic benefits. The human welfare is one of the main anticipated aims for these projects. However, these projects result in vast environmental impacts. In this research, the rate of petroleum emulsion in Arvand River receiving a petroleum complex wastewater treatment effluent was investigated. Results showed that, the maximum concentrations of DO, COD and BOD were 7.2, 95.8 and 48.4 mg/L and the minimum concentrations were 1.64, 21mg/L and 4 mg/L respectively. The maximum concentration of oil and grease was 18.5 mg/L. Oil and grease content have not been observed in Arvand River during research period. It was also found the maximum concentrations of TSS, TDS and Hardness were 56, 8400 and 3762 mg/L and the minimum were 21 mg/L, 1740 mg/L and 680 mg/L respectively. The results revealed that the effluent quality from this complex does not meet the discharge standard to surface waters and the exiting treatment process is not sufficient. Therefore, a more advanced process is required and recommended.

Keywords: Oil Emulsion, Recovered Oil Plant, Surface Water Resources, Filtrated Infusion, Oil Complex.

1- Assist. Prof. of Environment and Energy, Islamic Azad University, Science and Research Branch, Tehran

2- M.Sc. Student of Natural Resources and Environmental Eng., Faculty of Environmental and Energy, Islamic Azad University, Sciences and Research Branch, Tehran (Corresponding Author) (+98 631) 3334697 iraji_b@yahoo.com

۱- استادیار دانشکده محیط زیست و انرژی، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد علوم و تحقیقات، تهران

۲- دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی منابع طبیعی - محیط زیست، دانشکده محیط زیست و انرژی، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد علوم و تحقیقات، تهران (نویسنده مسئول) iraji_b@yahoo.com (۰۶۳۱) ۳۳۳۴۶۹۷

بهمنشیر تأمین می‌گردد. آب مصرفی صنعتی از طریق ایستگاه پمپاژ شماره ۳ به مجتمع انتقال می‌یابد.

فاضلاب این مجتمع عمدتاً از نوع فاضلاب صنعتی است که از فرایندهای واحدهای مختلف این شرکت به صورت پساب تولید می‌شود. به طور کلی پساب صنعتی این مجتمع به دو صورت نفتی و غیر نفتی است. پساب غیر نفتی که مشکل محیط زیستی عمده‌ای ندارد، به طور مستقیم از خروجی‌های ۱ و ۲ در اسکله ۷ وارد ارونند شده و به این صورت از مجتمع خارج می‌شود. عمده مشکل این مجتمع در بخش پساب به پساب نفتی مربوط می‌شود. این واحد، پساب نفتی را تنها به روش فیزیکی اندکی تصفیه می‌کند. به این صورت که پساب ورودی به واحد چربی‌گیری در حوضچه‌های کوچکی که به هم مرتبط هستند وارد شده و آلاینده‌های روغنی و نفتی که روی سطح پساب تشکیل فاز داده‌اند از طریق استوانه‌های شیار داری از سطح آب جمع‌آوری شده و به کانال کناری ریخته می‌شوند و از این کانال‌ها به تانکرهای ذخیره نفت باز یافت شده، هدایت می‌شوند و دوباره به فرایند واحدهای مختلف باز می‌گردند. پس از این مرحله از تصفیه، پساب حاصل شده به کانال واحد چربی‌گیری ریخته می‌شود تا از طریق خروجی اسکله ۹ به ارونند ریخته شود. روشهای کمکی موجود، نصب اسکیم و استفاده از لجن‌کش است.

در سال ۱۳۷۴ تحقیقی توسط حسینی انجام شده که در آن به صورت کلی تمام پساب قسمت‌های خروجی مجتمع مورد بررسی قرار گرفته است. در این تحقیق به منظور بررسی امکان تصفیه پذیری پسابهای این مجتمع، دستگاههای پایلوتی که بر روی دو دستگاه کفی ترپلر نصب گردیده بود در کنار واحد چربی‌گیری مستقر شده بود. در طول یک دوره عملیات ۵ ماهه، تمامی شرایط محتمل مورد ارزیابی قرار گرفته و نهایتاً مشخص شده است که با استفاده از روش فیزیکی و شیمیایی می‌توان به شرایط دلخواه دست یافت و استانداردهای محیط زیستی را تأمین کرد [۹].

نتایج تحقیق قنادی در سال ۱۳۸۸ نامناسب بودن بخش عمده پساب پالایشگاه نفت برای مصارف شرب و کشاورزی را نشان می‌دهد [۱۰].

جعفری گل در سال ۱۳۸۸-۱۳۸۷ به شناسایی مواد شیمیایی خطرناک منتشره از فرایندهای پالایشگاه تهران و ارائه راهکارهای کاهش اثرات سوء محیط زیستی آن پرداخته است که این امر به وضوح، آلودگی خاک منطقه را به پسماند نفتی نشان می‌دهد [۱۱].

در سال ۱۳۸۴ جعفرزاده به بررسی اثرات اکتشاف و استخراج و انتقال نفت بر اکوسیستم‌های خشکی پرداخته و نتیجه گرفته است که اجرای پروژه‌های اکتشاف و استخراج نفت در حوزه نفتی خوزستان بر اکوسیستم‌های خشکی پیامدهای منفی زیادی

رشد روز افزون فعالیت‌های صنعتی از یک سو و عدم رعایت الزامات محیط زیستی از سوی دیگر سبب شده است تا در چند دهه اخیر مقادیر متناهی نفت و ترکیبات نفتی از راههای مختلف نظیر جنگ، نشت لوله‌های نفتی، فعالیت‌های حفاری و اکتشافات نفت، پالایشگاهها و صنایع مرتبط با نفت خام وارد محیط زیست شود [۱ و ۲]. مواد نشت کرده قادر به آلوده نمودن نقاط وسیعی هستند. این مواد همچنین منابع آبی را تحت تأثیر قرار می‌دهند [۳ و ۴]. آلودگی نفتی در منطقه آلوده تا مدت زمان طولانی باقی می‌ماند. در تحقیقات گذشته گزارش شده است که بعد از گذشت حدود ۱۳ سال اثرات سمی آلودگی نفتی در منطقه به چشم می‌خورد [۵].

مناطق نفت خیز جهان به طور یکنواخت بر روی کره زمین پراکنده نشده‌اند بلکه به نواحی ویژه‌ای نظیر منطقه خلیج فارس محدود شده‌اند، لذا این مناطق در معرض بیشترین آلودگی نفتی قرار دارند [۶].

در اثر آلودگی نفتی یکی از پالایشگاههای ایران، انواع مشتقات نفتی و فلزات سنگین در نمونه‌های آب منطقه مشاهده شده است [۷]. مجتمع نفتی مورد مطالعه به عنوان اولین مجتمع نفتی در کشور در سال ۱۲۹۱ هجری شمسی با وسعت جغرافیایی ۵ کیلومتر مربع راه‌اندازی گردید. تا قبل از مهر ماه ۱۳۵۹ دارای ظرفیت ۶۳۰ هزار بشکه در روز بود. در زمان جنگ تحمیلی تمامی مخازن ذخیره و واحدهای عملیاتی تصفیه نفت به همراه کل سیستم‌های لوله‌کشی در تیررس حملات دشمن قرار گرفت و تخریب گردید [۸]. این مجتمع در حال حاضر با ظرفیت تولید ۴۵۰ هزار بشکه در روز فراورده‌های نفت سفید، گاز مایع، بنزین موتور، نفت گاز، روغن موتور، نفت کوره، مواد آروماتیک و قیر را تولید می‌کند.

با توجه به اینکه این شرکت از قدیمی‌ترین مجتمع‌های نفتی کشور است، بسیاری از تجهیزات، قطعات و دستگاهها در این مجتمع فرسوده شده و آسیب دیده‌اند. تعداد زیادی از مخازن از سرویس خارج شده و تعدادی از واحدهای قدیمی که احیای آنها ممکن نبوده، برچیده شده‌اند. با وجود همه این مشکلات و مشکلاتی که از شرایط جوی منطقه ناشی می‌شود، مانند دمای بالای هوا، رطوبت، شوری بیش از اندازه آب رودخانه‌های ارونند و بهمنشیر به علت کاهش بارندگی سالهای اخیر و پیشروی آب دریا، فرایند استهلاک دستگاهها سرعت گرفته و منجر به ائتلاف انرژی و ایجاد خلل در فرایندهای شرکت شده و کسب موفقیت پایدار و نهایتاً دستیابی به اصول سرآمدی را به تأخیر انداخته است. آب مصرفی این مجتمع نفتی توسط لوله‌های مستغرق از دو رودخانه ارونند و

درپوش گذاشته شد و اطلاعاتی از جمله نام منطقه و تاریخ نمونه برداری بر روی آن درج گردید و به آزمایشگاه مجتمع نفتی انتقال یافت. بعد از تهیه نمونه‌ها برای اینکه از بین نروند، سریعاً به آزمایشگاه فرستاده شدند [۱۵].

جدول ۱- موقعیت مکانی ایستگاههای نمونه برداری

شماره ایستگاه	نام ایستگاه	موقعیت مکانی نقاط
۱	خروجی شماره ۱	عرض: 30°20'16.36"N طول: 48°16'15.96"E
۲	خروجی شماره ۲	عرض: 30°20'16.55"N طول: 48°16'15.57"E
۳	آب ورودی از ارونند	عرض: 30°20'20.47"N طول: 48°16'2.79"E
۴	بین اسکله‌ها	عرض: 30°20'3.82"N طول: 48°16'35.18"E
۵	واحد چربی‌گیری ۱	عرض: 30°20'22.53"N طول: 48°16'48.10"E
۶	واحد چربی‌گیری ۲	عرض: 30°20'14.99"N طول: 48°16'43.34"E
۷	واحد چربی‌گیری ۳	عرض: 30°20'4.42"N طول: 48°16'36.02"E

۲-۱- روش آنالیز نمونه‌ها

پارامترهای مورد بررسی در این تحقیق شامل درجه حرارت، pH، DO، BOD، COD، EC، TSS، TDS، کدورت، سختی، روغن و چربی بودند. کلیه آزمایش‌های این تحقیق بر اساس دستورالعمل ارائه شده در کتاب استاندارد متد ۱۹۹۲ و ۱۹۹۵ انجام گرفت [۱۴]. روش انجام هر یک از آزمایش‌ها در جدول ۲ ارائه شده است. بعد از اینکه پارامترهای فیزیکی و شیمیایی اندازه‌گیری شد، نتایج آزمایش‌ها با استفاده از نرم افزار Excel 2007 مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت.

۳- نتایج و بحث

نتایج به دست آمده در این تحقیق شامل نتایج آزمایش‌های فیزیکی و شیمیایی آب و پساب است که در شکل‌های ۱ تا ۷ آورده شده است. آنالیز نمونه‌ها در شکل ۱ نشان می‌دهد که میزان DO در ایستگاه سوم که مربوط به رودخانه ارونند است بیشتر از سایر ایستگاهها بوده و در کانال واحد چربی‌گیری کمترین حد را نشان می‌دهد. بیشترین میزان DO در مرداد ماه سال ۱۳۸۹ در رودخانه ارونند ۷/۲ میلی‌گرم در لیتر بوده و کمترین میزان DO در کانال واحد چربی‌گیری ۲ و در کانال واحد چربی‌گیری ۱ در مرداد ماه سال ۱۳۸۹ دیده شده که برابر ۱/۶۴ میلی‌گرم در لیتر بوده است.

دارد [۱۲]. گزارشهای ارزیابی اثرات محیط زیستی عملیات حفاری بلوک مهر توسط شرکتهای نفتی شل^۱ و انی^۲ انجام شده است. این شرکتهای از سال ۱۹۹۰ در ایران با شرکتهای تابعه وزارت نفت همکاری خود را آغاز نموده‌اند. عمده‌ترین گزارشهای ارزیابی اثرات محیط زیستی این شرکتهای مربوط به عملیات اکتشاف و تولید در بخش آبی است [۱۳].

شرکت اکتشافی ادیسون در سال ۱۳۸۲ با همکاری شرکت مشعل، خزر و دریا مطالعات جامعی را در مورد بررسی خطرات محیط زیستی فعالیتهای شرکت نفت فلات قاره در جزایر سیری، خارک و لاوان انجام داده است [۱۴].

این تحقیق در درجه اول به منظور تعیین میزان ترکیبات امولسیون نفتی حاصل از تخلیه پساب یک مجتمع نفتی در رودخانه ارونند صورت پذیرفت. اما این تحقیق اهداف دیگری از جمله تعیین میزان ترکیبات امولسیون نفتی در بالادست، محل تخلیه فاضلاب و پایین دست رودخانه ارونند، تعیین میزان ترکیبات امولسیون نفتی در فاضلاب واحد چربی‌گیری این مجتمع نفتی، تعیین تغییرات غلظت ترکیبات امولسیون نفتی در فصلهای مختلف و ارتباط شرایط کم آبی و پرآبی رودخانه با ترکیبات بالا، تعیین ارتباط بین ترکیبات امولسیون نفتی در رودخانه و فاضلاب خروجی را نیز در بر می‌گیرد.

۲- مواد و روشها

به منظور انجام این تحقیق پس از گردآوری اطلاعات و شناسایی منطقه، وضعیت عملکرد واحد چربی‌گیری این مجتمع نفتی بررسی شد و با توجه به نقاط تخلیه فاضلاب واحد بالا به رودخانه ارونند، نقاط نمونه برداری در محل تخلیه فاضلاب مشخص شد. مختصات نقاط نمونه برداری در جدول ۱ ارائه شده است.

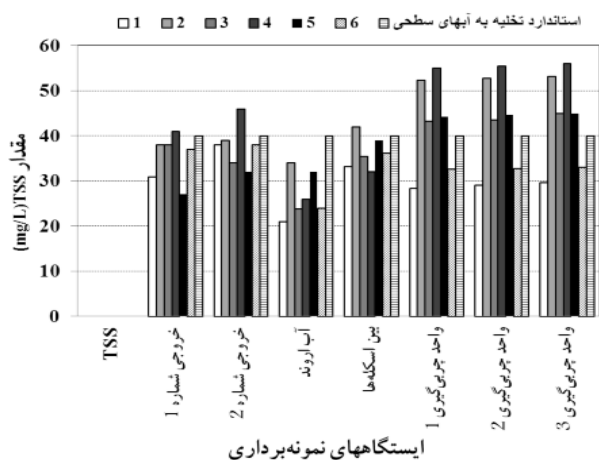
زمان نمونه برداری یک ساله در نظر گرفته شد و در ماههای آذر و بهمن ۱۳۸۸ و فروردین، خرداد و مرداد ۱۳۸۹ نمونه برداری صورت گرفت. نمونه برداری در این تحقیق به صورت دستی انجام شد و با توجه به وجود ۷ ایستگاه نمونه برداری در نقاط مشخص شده و نمونه برداری در فصلهای مختلف و زمانهای کم آبی و پرآبی رودخانه، تعداد نمونه‌ها ۴۲ عدد بود.

برای نمونه برداری از ظروف سفید رنگ پلی اتیلن استفاده گردید. ظروف قبل از استفاده با دترجنت شستشو و با آب معمولی آبکشی، سپس اسیدشویی و بعد با آب مقطر شسته شده بودند. در هنگام نمونه برداری، ظروف چند مرتبه با آب رودخانه شسته شدند. نمونه‌ها در ظروف به صورت کاملاً لبریز بودند و بر روی آنها

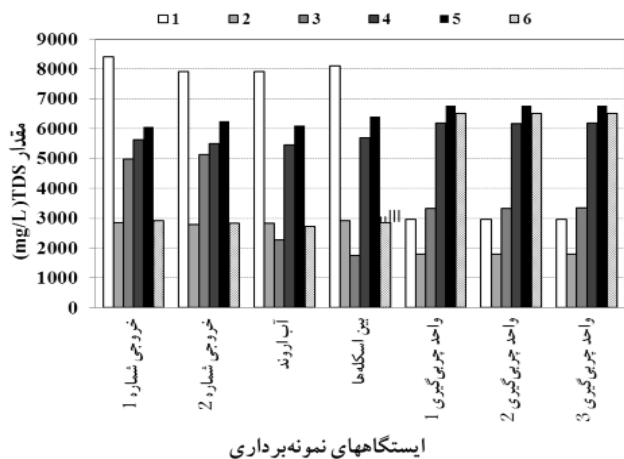
¹ Shell
² Oni

جدول ۲- روش انجام هر یک از آزمایش‌ها

پارامتر	دستور العمل
کدورت	روش نفلومتری - بر اساس دستورالعمل ۲۱۳۰ کتاب استاندارد متد سال ۱۹۹۵
سختی	روش تتراسیون با EDTA بر اساس دستورالعمل شماره ۲۳۴۰ کتاب استاندارد متد ۱۹۹۵
pH	با استفاده از دستگاه PH متر طبق دستورالعمل شماره 4500H+ کتاب استاندارد متد ۱۹۹۵
EC	با استفاده از دستگاه هدایت سنج طبق دستورالعمل شماره ۲۵۲۰ کتاب استاندارد متد سال ۱۹۹۵
TSS	با استفاده از روش وزن سنجی طبق دستورالعمل شماره ۲۵۴۰ کتاب استاندارد متد سال ۱۹۹۵
TDS	با استفاده از روش وزن سنجی طبق دستورالعمل شماره ۲۵۴۰ کتاب استاندارد متد سال ۱۹۹۵
DO	با استفاده از دستگاه DO متر طبق دستورالعمل شماره 4500-OG کتاب استاندارد متد سال ۱۹۹۵
BOD	با تست BOD طبق دستورالعمل شماره ۲۵۱۰ کتاب استاندارد متد ۱۹۹۵
COD	با روش رفلکس باز طبق دستورالعمل شماره ۵۲۲۰ کتاب استاندارد متد سال ۱۹۹۵
O&G	با روش استخراج با حلال طبق دستورالعمل شماره ۵۵۲۰ کتاب استاندارد متد سال ۱۹۹۵



شکل ۲- میزان TSS موجود در نمونه‌های پساب ایستگاههای مختلف



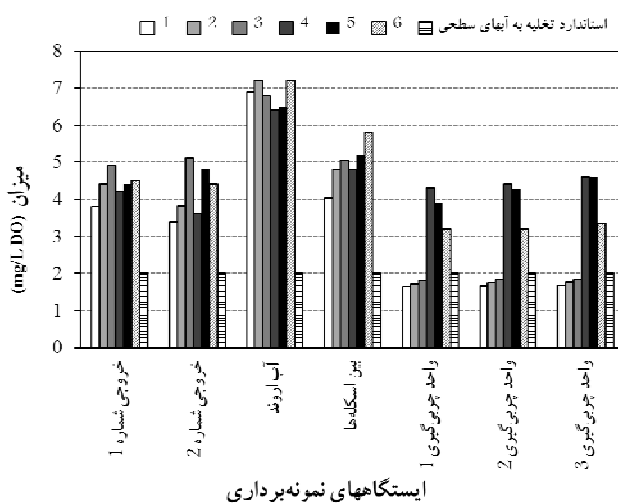
شکل ۳- میزان TDS موجود در نمونه‌های پساب ایستگاههای مختلف

استاندارد BOD برای تخلیه به آبهای سطحی ۳۰ میلی‌گرم در لیتر است که این استاندارد در مهر ماه و فروردین رعایت نشده است. همچنین میزان BOD در خروجی شماره ۱ و ۲ نیز کاملاً رعایت نشده است.

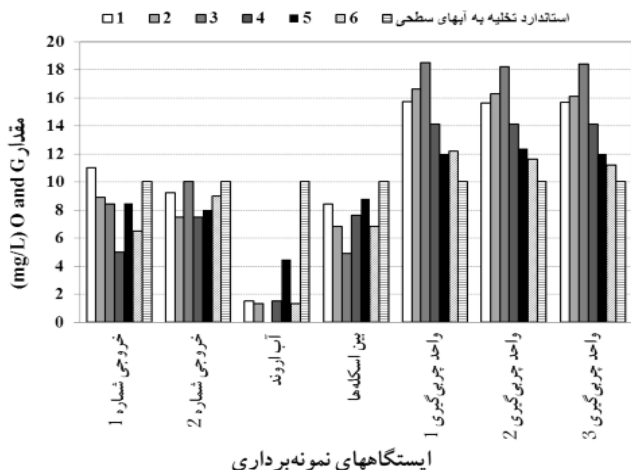
شکل ۲ میزان TSS موجود در نمونه‌های پساب ایستگاههای مختلف را نشان می‌دهد. میزان TSS در فروردین ماه در بالاترین حد خود بوده و بیشترین TSS در ایستگاه واحد چربی‌گیری ۳، برابر ۵۶ میلی‌گرم در لیتر بوده است که این میزان بالاتر از حد استاندارد است. کمترین میزان TSS در خرداد ماه بوده که ۲۱ میلی‌گرم در لیتر در ایستگاه اول (خروجی شماره ۱ اسکله‌ها) بوده است.

شکل ۳ نشان می‌دهد که میزان TDS در ایستگاه اول در بیشترین حد خود ۸۴۰۰ میلی‌گرم در لیتر در مهر ماه بوده است و کمترین حد در بهمن ماه در ایستگاه شماره ۴ (بین اسکله‌ها) ۱۷۴۰ میلی‌گرم در لیتر بوده است.

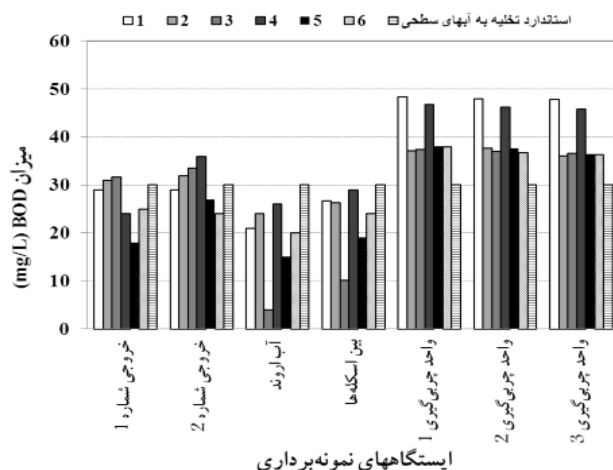
در شکل ۴ مشاهده می‌شود که میزان BOD در نمونه پساب رودخانه اروند در بهمن در کمترین مقدار ۴ میلی‌گرم در لیتر بوده و در واحد چربی‌گیری ۱ در مهر ماه در بیشترین حد خود ۴۸/۴ میلی‌گرم در لیتر بوده است.



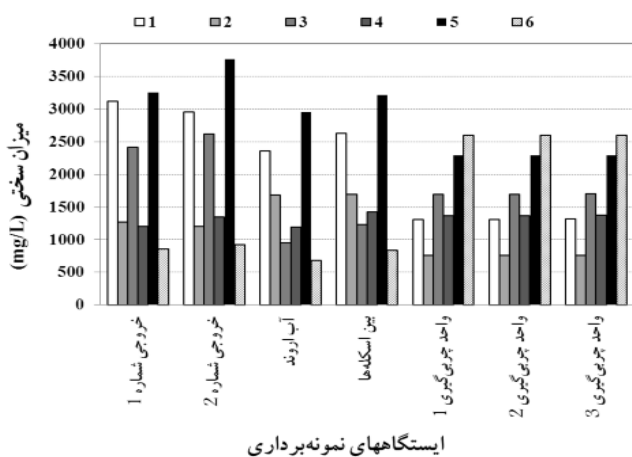
شکل ۱- میزان DO موجود در نمونه‌های پساب ایستگاههای مختلف



شکل ۶- میزان O and G موجود در نمونه‌های پساب ایستگاههای مختلف



شکل ۴- میزان BOD موجود در نمونه‌های پساب ایستگاههای مختلف



شکل ۷- میزان سختی موجود در نمونه‌های پساب ایستگاههای مختلف نمونه‌برداری

در شکل ۵ میزان COD مشخص شده که نشان می‌دهد میزان COD در مهر ماه سال ۱۳۸۸ در واحد چربی‌گیری ۱ در بیشترین حد دیده شده و ۹۵/۸ میلی‌گرم در لیتر بوده است و کمترین میزان آن ۲۱ میلی‌گرم در لیتر در رودخانه اروند در بهمن بوده است. شکل ۶ نشان می‌دهد که در رودخانه اروند در بهمن ماه O and G دیده نشده است و بیشترین میزان O and G در واحد چربی‌گیری ۱ در بهمن ماه ۱۸/۵ میلی‌گرم در لیتر بوده است. استاندارد O and G برای تخلیه به آبهای سطحی ۱۰ میلی‌گرم در لیتر است و پساب واحد چربی‌گیری برای تخلیه به آبهای سطحی مناسب نیست.

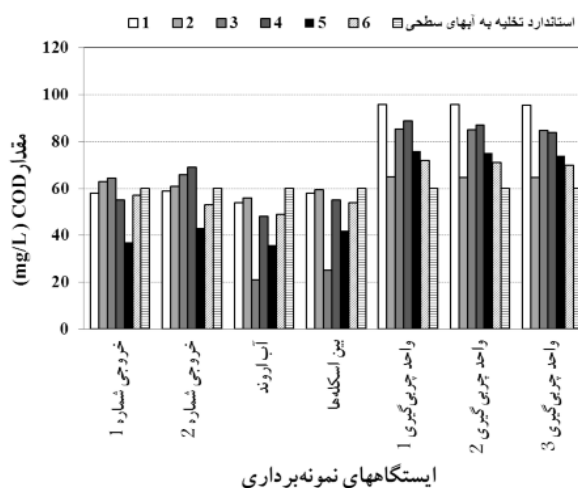
شکل ۷ بیشترین میزان سختی را در خروجی شماره ۲ اسکله ۷ در خرداد ماه ۳۷۶۲ میلی‌گرم در لیتر نشان می‌دهد و کمترین میزان آن در آب آروند در مرداد ماه ۶۸۰ میلی‌گرم در لیتر بوده است.

با توجه به مقایسه نتایج آنالیز پسابهای خروجی مجتمع نفتی به رودخانه اروند با استاندارد محیط زیست ایران مربوط به تخلیه به آبهای سطحی و نمودارهای رسم شده موارد زیر مشاهده می‌گردد:

۱- در زمینه آلاینده‌های پساب، مهم‌ترین مشکل بالا بودن میزان TDS, TSS, O and G, COD, BOD در پساب خروجی از واحد است، به طوری که این مقادیر در حد استاندارد محیط زیست برای این فاکتورها نیستند.

۲- میزان DO در خروجی کانال واحد چربی‌گیری در دوره مهر، آذر و بهمن کمتر از حد استاندارد محیط زیست برای تخلیه به آبهای سطحی بوده که می‌تواند به دلیل وجود مواد معلق نظیر چربی و روغن باشد که با ایجاد لایه نازک بر سطح آب علاوه بر بد منظره کردن جریان‌ها باعث کاهش DO نیز می‌شود.

۳- مقدار TDS در نمونه تهیه شده از رودخانه اروند و نمونه بین



شکل ۵- میزان COD موجود در نمونه‌های پساب ایستگاههای مختلف

اسکله‌ها بیشتر از کانال واحد چربی‌گیری است. این موضوع می‌تواند به سبب شوری آب ارونند باشد.

۴- در نمونه‌هایی که از آب بین اسکله‌ها گرفته شد، کلیه مقادیر مورد آزمایش در حد استاندارد بودند، به جز TDS که در آذر ماه بالاتر از حد استاندارد بود، اما کلیه پارامترها، آلودگی بیشتری نسبت به نمونه آب ارونند داشتند که این می‌تواند به دلیل تخلیه پساب واحد چربی‌گیری باشد زیرا پساب واحد چربی‌گیری بین سه اسکله کمی تجمع پیدا می‌کند و به سرعت وارد جریان آب رودخانه ارونند نمی‌شود.

مقدار O and G در سه نمونه آخر کمتر از قبل شده که می‌تواند به دلیل نصب اسکیم در مسیر کانال واحد چربی‌گیری باشد.

به طور معمول پساب خروجی واحد مستقیماً تخلیه نمی‌شود و پس از ورود به جریان فاضلاب مجتمع، یک تصفیه ابتدایی روی آن انجام می‌شود و سپس به ارونند تخلیه می‌شود.

اگرچه در واحد مورد مطالعه، سیستم‌های جداکننده روغن وجود دارد و این سیستم به‌عنوان یک سیستم پیش تصفیه عمل می‌کند اما با توجه به طراحی قدیمی سیستم و طرح‌های توسعه ظرفیت مجتمع تصفیه در حد مطلوب نیست و باید با اقدامات مدیریتی بازدهی این سیستم به حد مطلوبی رسانده شود. از جمله اقدامات مدیریتی که در کنترل آلاینده‌های پساب انجام می‌شود نمونه‌برداری و آزمایش ماهانه بر روی جریان‌های خروجی از واحد است.

حسینی در سال ۱۳۷۴ به بررسی واحد چربی‌گیری مجتمع نفتی پرداخت و به این نتیجه رسید که کانال واحد چربی‌گیری می‌تواند به‌تنهایی پساب این مجتمع نفتی را در حد مطلوب تصفیه

۶- مراجع

- 1- Asghari, S. (2009). *Water and sewage*, Heimeh Pub., Tehran. (In Persian)
- 2- Sharifi Hosseini, S., Chorom, M., Motamedi, H., and Kamranfar, I. (2010). "Effect of sewage-sludge on bioremediation of a crude-oil polluted soil." *J. of Water and Wastewater*, 74, 37-45. (In Persian)
- 3- LAND.(2002). *The requirements on treatment of soil and groundwater polluted with oil products and pollution limits*, Ministry of Environment, Lithuania.
- 4- Marcinonis, A. (1999). *Results of ecohydrogeological investigation and groundwater monitoring network implementation*, Kuras Gas Station, UAB, Grote Vilnius.
- 5- Short, J.W., and Heintz, R.A. (1997). "Identification of Exxon Valdez oil in sediments and tissue from Prince Willoiam sound and the north western gulf of based in a PAH weathering model." *J. of Environ. Sci., Technol.*, 31, 2375-2384.
- 6- Canby, T. (1991). "The Persian Gulf after the storm." *J. of National Geographic*, 180(2), 2-32.
- 7- Environmental Protection Agency Office. (2005). *Report of leader committee about petroleum pollution of Tehran refinery and suburbs*, 2nd Volume, Tehran. (In Persian)
- 8- Shadizadeh, R., and Zoveidavianpoor, M. (2010). "Assessment of the petroleum leakage in groundwater of the Abadan refinery." *J. of Water and Wastewater*, 74, 27-36. (In Persian)

کند. اما با توجه به تکمیل شدن روند بازسازی و طرح‌های توسعه ظرفیت مجتمع بهتر است که روش تصفیه مناسب‌تر جایگزین این روش شود. همان‌طور که قنادی در سال ۱۳۸۸ در مورد آبخوان زیر پالایشگاه نفت تهران نتیجه گرفته است، در مورد این مجتمع نیز بخش عمده‌ای از پساب برای تخلیه به آب‌های سطحی مناسب نیست. با بررسی مطالعات گذشته کاملاً مشهود است که مواد نشسته کرده قادر به آلوده نمودن نقاط وسیعی هستند که این آلودگی در منطقه تا مدت زمان طولانی باقی می‌ماند و در تحقیقات گزارش شده که بعد از ۱۳ سال هنوز اثرات سمی آلودگی نفتی در منطقه به چشم می‌خورد [۵]. پس بهتر است که از روش مناسب‌تری به‌منظور تصفیه پساب استفاده شود.

طبق بررسی‌های رکابدار در سال ۱۳۸۹ آنالیز پساب تصفیه شده به‌روش UF، کاهش در مواد نفتی TSS، TDS، BOD و COD و کدورت را نشان می‌دهد و این مطلب بیانگر این است که تصفیه پساب‌های پالایشگاه با غشاهای پلی سولفون (۳۰kDa) امکان‌پذیر است و این پتانسیل وجود دارد که این روش جایگزین روش‌های موجود شود [۱۶].

۵- نتیجه‌گیری

با توجه به نتایج اندازه‌گیری و آنالیز پساب واحد چربی‌گیری در کلیه مراحل پایش محیط زیستی در سال جاری باید گفت که این پساب نیاز جدی به تصفیه مناسب و کارآمد قبل از تخلیه به رودخانه ارونند دارد و لازم است یک روش تصفیه مناسب‌تر با توجه به شرایط منطقه جایگزین این روش شود.

- 9- Hosseini, S.H. (1995). "Investigation the quantity and the quality of filtering the wastewater of Abadan refinery." M.A. Thesis, Sciences and Research Branch, Islamic Azad University, Tehran. (In Persian)
- 10- Ghanadi, F. (2009). "Investigation the measure of soluble oil material in Tehran oil refinery." M.A. Thesis, Sciences and Research Branch, Tehran. (In Persian)
- 11- Jafarigol, F. (2009). "Recognition and the measurement of dangers chemical materials and their diffusing in Tehran processes and giving answer's to reduce the bad effects in the environment." M.A. Thesis, Sciences and Research Branch, Islamic Azad University, Tehran. (In Persian)
- 12- Jafarzadeh, N. (2005). "Reviewing the effect off exploration extraction and transition at dried ecosystems. (khuzestan oil areas and Abadan-Khoramshahr transition line)." M.A. Thesis, Sciences and Research Branch, Islamic Azad University, Tehran. (In Persian)
- 13- Advisor Engineers. (2002). *The environmental evaluating report of digging operations in Mehr block*, The Middle East Environmental and Infrastructural Affairs, Tehran. (In Persian)
- 14- Andrew, E., Lenores, C., and Arnolde, G. (1995). *Standard methods the examination of water and wastewater*, 19th Ed., American Public Health Association, New York.
- 15- Din- Adams, V. (2000) *Water and sewage guide*, Translated by Dr. Sadeghi, Environment Organization Pub., Tehran. (In Persian)
- 16- Rekabdar, F., Salahi, A.H., Mohammady, T., and Geshlaghy, A. (2010). "Membrane filtration process application of oily wastewater treatment from oil refinery unit." *J. of Petroleum Research*, 63, 57-71. (In Persian)