

## ارزیابی اثرات زیست محیطی احداث کارخانه تولید مس کاتد به روش کوره فلش در مجتمع مس سونگون

مریم حاتمی، عبدالرضا واعظی هیری\* و محمد حسن پور صدقی

گروه علوم زمین، دانشکده علوم طبیعی، دانشگاه تبریز، تبریز، ایران

تاریخ دریافت: ۱۳۹۶/۱۰/۱۳      تاریخ پذیرش: ۱۳۹۸/۰۳/۱۲

حاتمی، م.، ع. واعظی هیری و م. حسن پور صدقی. . ۱۳۹۸. ارزیابی اثرات زیست محیطی احداث کارخانه تولید مس کاتد به روش کوره فلش در مجتمع مس سونگون. *فصلنامه علوم محیطی*. ۱۷(۲): ۱۲۳-۱۳۶.

**سابقه و هدف:** به منظور کاهش تاثیر مخاطره های محیط زیستی، انجام ارزیابی های محیط زیستی برای تأسیس کارخانه های فرآوری و تولید فلزها یک ضرورت قانونی محیط زیستی است. هدف این پژوهش ارزیابی اثرهای محیط زیستی کارخانه مس کاتد سونگون به روش کوره فلش است تا میزان سازگاری آن با محیط زیست برسی و معروفی گردد. بخش عمرانی این کارخانه در شمال استان آذربایجان شرقی و در مجاورت معدن مس سونگون در حال ساخت است. قرار گرفتن محل اجرای پروژه در مجاورت منطقه حفاظت شده ارسباران اهمیت آن را از نظر تاثیر بر محیط زیست اطراف دوچندان کرده است.

**مواد و روش ها:** در این مطالعه در گام نخست با توجه به وضعیت پروژه، داده ها و اطلاعاتی در زمینه ارزیابی اثرهای محیط زیستی به وسیله ی کارشناسان مربوطه جمع آوری و سپس ماتریس لثوبولد ۱ ایرانی (اصلاح شده لثوبولد) بعنوان روش ارزیابی انتخاب گردید. در گام بعدی، فعالیت ها در مرحله تأسیس و بهره برداری و پارامترهای محیط زیستی در هریک از محیط های فیزیکی، زیست شناختی و اجتماعی- اقتصادی و فرهنگی پروژه تعیین شد. سپس فعالیت های پروژه و پارامترهای محیط زیستی به ترتیب در ستون و ردیف های این ماتریس قرار داده شد. این ماتریس دارای سلول هایی است که دو مقدار دامنه و بزرگی را در خود جای داده اند. مقدار عددی دامنه ۵-۱ و مقدار عددی بزرگی ۵+ تا ۵- است. با حاصلضرب دو عدد دامنه و بزرگی امتیاز نهایی برای هر سلول به دست می آید که این امتیاز می تواند مثبت یا منفی باشد. با میانگین گیری امتیازها برای هر ردیف و ستون ماتریس ها امتیاز هایی به دست می آید که بر اساس آن ها نتیجه گیری برای ماتریس صورت می گیرد.

**نتایج و بحث:** برای تصمیم گیری در مورد این ماتریس پنج حالت وجود دارد که این حالت ها عبارت اند از تایید یا رد پروژه، تایید فقط با گزینه های اصلاحی یا تایید فقط با گزینه های بهسازی و حالت آخر تایید با هر دو گزینه. نتایج ارزیابی ها نشان داد که در حالت اصلی (بدون هیچ گونه اصلاح محیط زیستی)، میانگین رده بندی تاثیر محیط زیستی در کمتر از ۵۰ درصد موردها هم در ردیف ها و هم در ستون ها کمتر از (-۳/۱) بوده و در دو حالت اصلاح نسبی و کامل محیط زیستی میانگین رده بندی فقط در ۵۰ درصد موردها و فقط در ردیف ها کمتر از (-۳/۱)- به دست آمد. در حالت اصلی پروژه در رد "ارائه طرح های بهسازی و گزینه های اصلاحی" قرار گرفت که نشان دهنده نبود امکان اجرای پروژه مس کاتد بدون کنترل اثرهای محیط زیستی است. در گام بعدی امکان تایید پروژه در دو حالت اصلاح نسبی و اصلاح کامل پارامترهای محیط زیستی، به طور مجدد بررسی گردید و لی نتایج محاسبه ها مجدد و با درنظر گرفتن اقدام های نسبی برای کنترل تاثیرات

\*Corresponding Author: Email Address: r.vaezi@tabrizu.ac.ir

محیط زیستی، آلاینده هایی که منجر به تولید گاز، باطله ها و پساب های مضر و خطرناک می شوند، امتیازهای منفی شان تعدیل نشده و همچنان باقی می ماند.

**نتیجه‌گیری:** ارزیابی محیط زیستی تأسیس کارخانه فرآوری مس کاتد به روش کوره فلش به خاطر حجم وسیع آلودگی هایی که در این روش وجود دارد حتی پس از انجام دو مرتبه اصلاح های محیط زیستی (نسبی و کامل) رد شد. بنابراین پیشنهاد می شود مسئولان مربوطه امکان استفاده از سایر روش های تولید مس کاتد نظیر روش های هیدرومالتالورژی و روشی که اخیراً معروفی شده است (SKS2) را نیز مورد ارزیابی قرار دهند.

**واژه های کلیدی:** ارزیابی اثرات محیط زیستی، ماتریس لئوپولد ایرانی، معدن سونگون، مس کاتد.

## طی قانون ملی محیط زیست آمریکا تشریح و ابداع گردید.

از جمله پژوهش هایی که در ایران در رابطه با ارزیابی توسط ماتریس لئوپولد صورت گرفته مربوط به ارزیابی اثرهای محیط زیستی تأسیس کارخانه کمپوست سنتنچ است که با هدف بررسی آثار مثبت و منفی حاصل از احداث کارخانه و ارائه راهکارهای مدیریتی کاهش تاثیر منفی محیط زیستی با بهره گیری از روش ماتریس لئوپولد انجام شد. نتیجه ارزیابی این بود که برآیند اثرها در گزینه بدون اجرای پروژه (۲۵۳-) برآورد شده و اجرای پروژه مردود اعلام گردید و پس از کاهش تاثیرات منفی گزینه اجرا با برآیند (۳۵۱-) مورد پذیرش قرار گرفته است (Mirzaei *et al.*, 2010). در پژوهش دیگر که ارزیابی شهرک های صنعتی اردبیل با این روش توسط فتایی و شیخ جباری انجام شد اهمیت و دامنه اثرها در دو مرحله ساختمانی و بهره برداری موردن بررسی قرار گرفته و شدت و اهمیت اثرها بر عامل های محیط زیستی در ماتریس لئوپولد وارد و تجزیه و تحلیل گردیدند که در نهایت، تأسیس طرح موردنظر تأیید گردید (Fataei and Sheikh Jabbari, 2005).

به کارگیری این ابزار جهت شناسایی اثرهای منفی محل دفن پسمند های جامد شهری تبریز و ارائه راهکارهای، ارزیابی بر اساس آمار و اطلاعات به دست آمده و به کمک روش ماتریس ها (ماتریس ارزیابی اثراها سریع و ماتریس لئوپولد) صورت پذیرفت و ضمن بررسی ادامه روش فعلی (دفن غیربهداشتی)، سه گزینه پیشنهادی دیگر شامل دفن بهداشتی، بازیافت و تولید کمپوست به همراه دفن باقیمانده نیز مورد ارزیابی قرار گرفتند. دفن غیربهداشتی بر اساس نتایج ماتریس ارزیابی اثرها سریع، امتیاز (۶۲۷-) و بر اساس نتایج ماتریس لئوپولد امتیاز

ارزیابی اثرهای محیط زیستی عبارت است از شناسایی و ارزیابی نظام مند پیامدهای پروژه ها، برنامه ها و طرح ها بر اجزای فیزیکی- شیمیایی، زیست شناختی، فرهنگی، اقتصادی- اجتماعی محیط زیست و به عبارت دیگر روشنی است جهت تعیین، پیش بینی و تفسیر اثرهای محیط زیستی یک فعالیت بر روی اجزای محیط زیست، بهداشت عمومی و سلامت اکوسیستم هایی که زندگی بشر به آن وابسته است (Canter (1996) و Mirabzade (1998) فرآیند ارزیابی اثرهای محیط زیستی در مرحله اول برای کمک به برنامه ریزی صحیح توسعه پایدار و سپس وسعت بخشیدن به پروژه های توسعه موجود پایه ریزی شده است. ارزیابی اثرهای محیط زیستی دیدگاهی اجرایی در جهت توسعه پایدار است، دیدگاهی مبنی بر اینکه همه چیز در محیط زیست و با محیط زیست به پایداری می رسد در این نظام هر نوع فعالیت مانند فعالیت های اقتصادی، اجتماعی و محیط زیستی و... با یکدیگر مرتبط بوده و به هم پیوند می خورند. ارزیابی اثرهای محیط زیستی یکی از مناسب ترین معیارهای توسعه پایدار و مدیریت محیط زیست است، بنابراین باید در قالب ضرورت های قانونی قرار بگیرد و اجرا شود (Hunt and Johnson, 1995).

برای انتخاب روش مناسب ارزیابی اثرهای محیط زیستی هر پروژه باید به مجموعه ای از شرایط و ویژگی های محیط و پروژه توجه کرد (Piri, 2012). روش لئوپولد که اوخر دهه ۶۰ میلادی بوسیله ای (1971) Leopold ارائه شد، عنوان روشنی که همه ای پیامدهای هر پروژه ای را به صورت نظام مند مورد توجه قرار می دهد، در عرصه جهانی تعیین و با تصویب آن

**تولید گاز:** در روش کوره فلش گازهایی نظیر CO<sub>2</sub> از اکسیداسیون کربن استفاده شده بعنوان کاهش دهنده، گازهای گلخانه ای مانند HCl، Cl<sub>2</sub>، SO<sub>2</sub>، NO<sub>x</sub>، ترکیبات فرار آلی، دیوکسین ها و گرد و غبار ناشی از پسماند های فلزها تولید می شود. سوزاندن خاکستر مقادیر متumer کفرزهای سنگین مانند سرب، آرسنیک و کادمیوم تولید می کند. این ماده های شیمیایی بعنوان عامل های نقص های مادرزادی، سرطان، بیماری های تنفسی و اختلال های تولید مثل در میان افرادی که در نزدیکی کوره های خاکستر زندگی می کنند، شناخته شده است. علاوه بر این، سوختن ناقص ممکن است منواکسید کربن و همچنین ترکیب های فرار از جمله فرمالدئید و استالدئید تولید کند. مقدار دی اکسید گوگرد آزاد شده به ویژگی های نوع باطله ها شامل سرب، روی و نیکل و امکانات و تجهیزات برای جذب و تبدیل دی اکسید گوگرد بستگی دارد. انتشار SO<sub>2</sub> ممکن است کمتر از ۲۰۰۰-۴ کیلوگرم بر تن مس باشد. انتشار ذرات جامد می تواند ۱/۲۰-۰ کیلوگرم بر تن مس افزایش یابد. بخارهای سمی در دهانه های کوره های قالب های ریخته گری رخ می دهد. کوره ذوب، گازهای فرآوری شده با غلظت ۵/۰ درصد SO<sub>2</sub> را بسته به روند مورد استفاده، تولید می کند. بخارهای آرسنیک و جیوه نیز در دماهای بالا گاز وجود دارند که نیاز به تصفیه بیشتری برای حذف دارند. کارخانه های مدرن با استفاده از روش های صنعتی مناسب باید بعنوان هدف های کل انتشار گرد و غبار از ۱/۰-۵ کیلوگرم بر تن مس و تخلیه ۲۵ کیلوگرم بر تن مس SO<sub>2</sub> تعیین می شود (Davenport *et al.*, 2002).

**باطله های جامد:** در کوره فلش، به طور تقریبی همه ماده های باطله به خاکستر یا کربن سوخته شده تبدیل شده و همچنین مخلوطی از فلزهای سنگین را بر جا می گذارند. ماده های مفید مانند پلاستیک، که ممکن است بیشتر به صورت مهندسی بازیافت شده، هم سوزانده شوند (این در صورتی است که مواد تغذیه از مرحله ای اول جداسازی مکانیکی عبور نکنند). دیگر مواد کم اهمیت مانند کاغذ، سرامیک، شیشه و الیاف که می تواند بعنوان پرکننده یا شار در بعضی از محصول ها نیز استفاده شود، نیز غیر قابل بازیافت است. برآورده شده است که

(۳۹۰۰-) را به خود اختصاص داد که بر مبنای هر دو روش به کار گرفته شده اولویت نهایی را برای اجرا دارا بود (Valizade and shekari et.al., 2008) (Gholamalifard, 2015) با استفاده از ماتریس لثوپولد اثرهای محیط زیستی چهار گزینه مدیریت پسماند را در شهر بیرون شامل: دفن غیر بهداشتی، بازیافت، تأسیس کارخانه ای کمپوست و دفن بهداشتی انجام دادند. نتایج نشان داد که گزینه دفن غیر بهداشتی با امتیاز نهایی (۳۰/۶) دارای بیشترین تاثیر منفی بوده و بعنوان اولویت چهارم معرفی شد. همچنین گزینه احداث کارخانه کمپوست با امتیاز نهایی (۴۳/۲) کمترین اثر محیط زیستی را نسبت به سایر گزینه ها داشته است. در مطالعه دیگری، ارزیابی اثرهای محیط زیستی کارخانه سیمان زاوہ مشهد بوسیله *i* (Heidari *et al.*, 2017). بر اساس ارزیابی با استفاده از روش ماتریس ایرانی به تفکیک مرحله های تاسیس و بهره برداری صورت گرفت. در این ارزیابی تعداد ستون با میانگین ارزشی کمتر از (۱/۳) وجود نداشت و تعداد ردیف با میانگین کمتر از (۱/۳) کمتر از ۵۰ درصد به دست آمد. بنابراین از نظر ماتریس ایرانی، پژوهش تأسیس این کارخانه همراه با اجرای طرح های بهسازی قابل قبول است بررسی اثر محیط زیستی محل دفن زباله شهری گناباد با استفاده از روش ماتریس لثوپولد ایرانی انجام گرفت. نتایج این بررسی نشان داد که گزینه فعلی (دامپینگ روباز<sup>۲</sup>) به دلیل آسیب شدید محیط زیستی و مشکل های بهداشتی مردود است. گزینه های کارخانه کمپوست با کمترین نمره منفی (۱/۵۷) بهترین گزینه برای مدیریت پسماند در این شهر است (Sajjadi *et al.*, 2017).

از جمله صنایعی که ارزیابی اثرهای محیط زیستی برای آن ضروری است، کارخانه های غلیظ کننده می مواد معدنی و تولید کنسانتره و یا شمش فلزات است. کارخانه های تولید مس کاتد متعهد به ارزیابی اثرهای محیط زیستی بعنوان لازمه ای دریافت مجوز احداث هستند. حدود ۸۰ درصد مس جهان در سنگ Cu-Fe-S تشکیل شده است. کانی های S به راحتی با محلول های آب حل نمی شوند، بنابراین بیشترین استخراج مس از این کانی ها، پیرومتوالورژیکی است. مرحله های استخراج مس از کانی های سولفیدی شامل موارد زیر است (Schlesinger *et al.*, 1996). اثرهای محیط زیستی فرآیند کوره فلش شامل تولید گاز، باطله های جامد و پساب های صنعتی است.

ایران است که سالانه بیش از ۳۰۰ هزار تن کنسانتره مس با عیار ۳۰ درصد تولید می‌کند. ولی امروزه به دلیل افزایش تقاضای مجتمع و ایجاد ارزش افزوده در نظر دارد این کنسانتره را به مس کاتد با عیار (۹۹/۹۹ درصد) تبدیل کند. اینکه چه روشی برای تولید مس کاتد استفاده شود، همواره محل بحث بوده است. هر کدام از روش‌های تولید مس دارای برتری‌ها و عیب‌ها و همچنین پیامدهای محیط زیستی هستند. در این پژوهش روش کوره فلش بعنوان یکی از روش‌های شناخته شده مورد ارزیابی قرار گرفته و اثرهای محیط زیستی آن با استفاده از ماتریس‌های مربوطه مورد بررسی قرار گرفته است. منطقه حفاظت‌شده ارسباران که معدن مس سونگون در آن قرار دارد، بعنوان یکی از مناطق حفاظت شده زیستی با وسعت ۸۰۴۲۷ هکتار در کناره‌های جنوبی ارس و ۷ کیلومتری این مجتمع قرار دارد. مجتمع مس سونگون در حوضه رودخانه ارس قرار گرفته است که شامل رودخانه اهرچای و ایلگینه چای است. بخش اعظم مجتمع شامل؛ معدن و کارخانه غلیظ کننده و محل احداث کارخانه مس کاتد در حوضه اهرچای (زیر حوضه زرنکاب چای) قرار دارد. موقعیت محل احداث کارخانه و مجتمع سونگون در شکل ۱ نشان داده شده است. محدوده مورد بررسی در ناحیه مدیترانه‌ای با باران بهاری و از نظر اقلیمی در اقلیم سرد قرار دارد. بر اساس داده‌های ایستگاه هواشناسی مربوط به ده سال مابین سال‌های ۱۳۸۴ تا ۱۳۹۴ بیشترین درجه حرارت درجه سانتی‌گراد و کمترین درجه حرارت -۲۱/۸۰ درجه سانتی‌گراد ثبت شده است میانگین بارندگی حدود ۳۰۰ - ۵۰۰ میلی‌متر گزارش شده است. جهت غالب وزش باد منطقه از سمت جنوب غربی است. ناحیه فراگیر این مجتمع بطور کامل کوهستانی، غیر قابل عبور و دارای دره‌های عمیق است که ارتفاع ۲۰۰۰ متری از سطح دریا دارند و مرتفع ترین نقطه (۲۴۶۰) متر و پست ترین نقطه (۱۷۰۰) متر ارتفاع دارد. ناحیه جنگلی ارسباران بیش از ۱۰ درصد گونه‌های گیاهی کشور را دارا می‌باشد که به طور عمده شامل: پر، آردوچ، قره قات، بلوط سفید، ذغال اخته و هفت کول است. پوشش گیاهی ارسباران به علت قرار گرفتن در محدوده بینابینی حوضه خزری، از نظر جغرافیای گیاهی، در طبقه بندی کلی، "رویش

برای هر سه تن باطله‌ای که سوزانده می‌شود، یک تن خاکستر تولید می‌شود. بخش عمده‌ی باطله‌های جامد سرباره‌های تخلیه شده از کارخانه‌های ذوب است. این خاکستر بسیار سمي است و شامل مقادیر با غلظت بالا از فلزهای سنگین و دیوکسین ها است که در هنگام دفع، به خاک شسته شده و آبهای مینی را آلوده می‌کند. محصول نهایی خاکستر یا کربن در نهایت در لندفیل<sup>۱</sup> به پایان می‌رسد (Davenport *et al.*, 2002).

**تولید پساب:** فاضلاب از تولید اولیه مس حاوی ماده‌های جامد محلول و معلق است که ممکن است شامل غلظت مس، سرب، کadmیم، روی، آرسنیک و جیوه و باقی مانده‌هایی از ماده‌های آزاد کننده قالب (آهک یا اکسید آلومینیوم) باشد. فلوراید نیز ممکن است وجود داشته باشد. پساب‌ها از اسکرابرها منشأ می‌گیرند pH پایین داشته باشد. پساب‌ها از اسکرابرها منشأ می‌گیرند و رسوب‌های الکترواستاتیک مرتبط، خنک کننده کاتدهای مس و غیره تولید می‌شوند (Davenport *et al.*, 2002). گازهای باطله بطور معمول کمتر از ۵/۰ درصد گوگردی است که به سیستم تصفیه منقول می‌گردد. کارخانه‌های ذوب بطور معمول باقیمانده‌های  $\text{SO}_3$ ،  $\text{SO}_2$  و  $\text{H}_2\text{SO}_4$  مرتبط با محلول هیدروکسید کربنات کلسیم یا سدیم قبل از آزاد کردن گاز به اتمسفر، تصفیه می‌کنند (Newmand *et al.*, 2004) و (Hay *et al.*, 1992). به دلیل هزینه بالای تصفیه گازهای خروجی حجم گازهای تولید شده با استفاده از گاز اکسیژن کاهش داده می‌شود. این امر موجب می‌شود که گرما در این گازها نیز کاهش یافته و مصرف سوخت کاهش می‌یابد. اکسیژن صنعتی که حاوی بیش از ۹۰ درصد  $\text{O}_2$  است به دلیل صرفه جویی در سوخت و کاهش حجم گاز، بسیار ارزان‌تر از دریافت اکسیژن هوا است. راه مقرر به صرفه برای جلوگیری از ورود  $\text{SO}_2$  به جو، این است که بعنوان اسیدسولفوریک ثابت شود اما کارخانه‌های ذوب بیشتر وقت‌ها بازار کافی برای آن پیدا نمی‌کنند.

## مواد و روش‌ها

معدن مس سونگون، در ۱۰۰ کیلومتری شمال تبریز و ۲۵ کیلومتری شمال شهرستان ورزقان دومین تولید کننده مس

و ۶۱۲ نفر و جمعیت مرکز این شهرستان ۵ هزار و ۳۴۸ نفر برآورد شده است. جمعیت شهری این شهرستان ۸ هزار و ۷۰۱ نفر و جمعیت روستایی آن ۴۳ هزار و ۹۱ نفر که از این تعداد ۵ هزار و ۲۰۲ نفر در اطراف مجتمع مس سونگون ساکن می‌باشند. با شروع بهره‌برداری از معدن مس سونگون، حدود ۲۰۰۰ نفر در این منطقه مشغول هستند. به منظور ارزیابی اثرهای محیط زیستی طرح‌های توسعه، روش‌های مختلفی به کار می‌رود، یکی از رایج‌ترین روش‌ها، روش ماتریس است. ماتریس‌ها فهرستی از فعالیت‌های احتمالی یک پژوهه و نیز فهرست دیگری از عامل‌های محیطی را که امکان دارد تحت تأثیر عملکردۀای پژوهه قرار گیرند به صورت تلفیقی ارائه می‌نمایند. نسخه اصلی ماتریس لئوپولد اولین بار Leopold (1971) جهت تجزیه و تحلیل اثرهای محیط زیستی ارائه شد. در این ماتریس ابتدا موردهای اثر فعالیت - پارامتر محیط زیستی، شناسایی گردیده و سپس شدت (دامنه) اثر و اهمیت (بزرگی اثر) موردنظر، موردنوجه قرار می‌گیرد. این ماتریس شامل فعالیت بر روی محور افقی (ستون‌ها) و عامل محیط‌زیستی در محور قائم (ردیف‌ها) است که در نتیجه تشکیل

خرزی "نامیده می‌شود و جز ناحیه اروپا-سیبری (منطقه هیرکانی) محسوب می‌شود. طبق مطالعات انجام شده، تاکنون بیش از ۱۳۴۴ گونه گیاهی در منطقه شناسایی شده است که به ۴۹۳ جنس و ۹۷ تیره تعلق دارند. از این تعداد ۸۰ گونه از آن‌ها جنگلی بوده و ۴۰ مورد جز گونه‌های دارویی مهم هستند. از مهم‌ترین گونه‌های جانوری ارسباران می‌توان خرس قهوه‌ای، پلنگ، سیاه‌گوش، گراز، کل، بز، کبک دری، کبک چیل و قرقاوی را نام برد. علاوه بر موردهای بالا، این منطقه زیستگاه یکی از پرنده‌گان کمیاب ایرانی به نام «سیاه خروس» است. همچنین در پارک ملی ارسباران ۲۲۰ گونه پرنده، ۳۸ گونه خزنده، ۵ گونه دوزیست، ۴۸ گونه پستاندار (نظیر کل و بز، گراز، خرس قهوه‌ای، گوزن، آهو، گرگ، سیاه‌گوش و پلنگ) و ۲۲ گونه ماهی شناخته شده است (Bangian and Osanloo, 2008).

شهرستان ورزقان دارای دو بخش مرکزی و خاروانا، دو نقطه شهری به نام‌های ورزقان و خاروانا و ۱۵۷ روستا است که از این تعداد حدود ۳۱ روستا در اطراف مجتمع مس سونگون قرار دارند. بر اساس نتایج سرشماری عمومی نفوس و مسکن در سال ۱۳۹۵ جمعیت شهرستان ورزقان ۵۲ هزار



شکل ۱- عکس هوایی از مجتمع سونگون و محل تأسیس کارخانه

Fig. 1-Aerial photo of the Sungun complex and construction site of the factory

دلیل دقت بالا، بررسی در دو مرحله‌ی تأسیس و بهره‌برداری و دیگر ویژگی‌های مشتبه، بیشتر مورد توجه افراد قرار گرفته است. در این روش ماتریسی تشکیل می‌شود که فعالیت‌های مرحله تأسیس شامل استفاده از مواد و مصالح، مصرف انرژی، مصرف آب (کمپ‌های کارکنان و کارگران و همچنین بخش‌های مختلف کارخانه)، حوادث حادثه‌های انسانی و سانحه‌های طبیعی (شامل آتش‌سوزی مخزن‌ها و انبار و فعالیت گسل‌های منطقه) و تهیه خاک سرندی (خاک غربال شده) و .....، همچنین فعالیت‌های مرحله بهره‌برداری شامل آلاینده‌های هوا، فروش مواد قابل بازیافت و انتقال دانش فنی و ..... در ستون‌های آن و عامل‌های محیط زیستی در هریک از مرحله‌های تأسیس و بهره‌برداری در محیط‌های فیزیکی، زیست شناختی، اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی در سطرهای آن قرار می‌گیرد و مانند نسخه اولیه‌اش، برای هر سلول دو عدد، که یکی به دامنه یا شدت اثر و دیگری به اهمیت یا

یک جدول یا ماتریس خانه‌ای را می‌دهد، که هر خانه یا سلول آن فصل مشترک یک فعالیت از محور افقی و یک پارامتر از محور عمودی است. پس از فهرست کردن ریز فعالیت‌ها و عامل‌های محیط‌زیستی، در هر سلول دو عدد در نظر گرفته می‌شود که یکی دامنه یا شدت اثر و دیگری اهمیت یا بزرگی اثر است (Mirzaei et al., 2010).

## روش ماتریس لئوپولد اصلاح شده (ایرانی) یا اثرات متقابل

ماتریس لئوپولد توسط Makhdom (2009) اصلاح گردید و  
بعنوان ماتریس لئوپولد ایرانی شناخته شد. از برتری های این  
ماتریس ساختار ساده و قابلیت اجرای ارزیابی چند معیاره و  
جمع کردن اثرهای مثبت و منفی به شمار می رود. در نسخه  
اصلاح شده این ماتریس برای مطابقت بهتر با ارزش های  
زیبائی، گستره عدهها از ۵ تا ۵- تغییر کرد. این ماتریس به

جدول ۱- محدوده و تأثیر اثرها بر هر یک از پارامترهای محیطی

Table 1. Range and effect of each environmental parameters

امتیاز Score	تعریف مقدار اثر Definition of the level of the effect	امتیاز Score	تعریف مقدار اثر Definition of the level of the effect
-5	اثرات منفی بسیار زیاد Very high negative effects	5	اژرهای مثبت بسیار زیاد Very high positive effects
-4	اثرات منفی زیاد High negative effects	4	اژرهای مثبت زیاد High positive effects
-3	اثرات منفی متوسط Intermediate negative effects	3	اژرهای مثبت متوسط Intermediate positive effects
-2	اثرات منفی کم Low negative effects	2	اژرهای مثبت کم Low positive effects
-1	اثرات منفی بسیار کم (ناچیز یا جزئی) Very low negative effects (insignificant)	1	اژرهای مثبت بسیار کم (ناچیز یا جزئی) Very low positive effects (insignificant)

های تأسیس و بهره‌برداری، گزینه‌های مختلف عددی محاسبه می‌شود. در این مرحله میانگین امتیاز مثبت بیانگر پذیرفته شدن محیط زیستی پژوهه است، اما در صورتی که میانگین رده بندی (۳/۱) - (۵/۱) باشد، پژوهه از جهت مطالعه‌های محیط زیستی مورد پذیرش قرار نمی‌گیرد. اگر میانگین رده بندی (۲/۱) - (۳/۱) باشد، پژوهه با انجام موارد اصلاحی قابل انجام است و چنانچه میانگین رده بندی بین (۲/۱) - (۴/۱) باشد، پژوهه با انجام گزینه‌های اصلاحی و طرح‌های بهسازی قابل اجرا خواهد بود که در جدول ۲ این حالت‌ها نشان داده شده است.

بزرگی اثر اشاره می‌کند، در نظر گرفته می‌شود. در جمع‌بندی اثراها، میانگین اثراهای مثبت و منفی برای هر فعالیت و هر فاکتور محیط زیستی محسوبه شده و در نهایت رتبه بندی در ماتریس ایرانی صورت می‌پذیرد. محدوده و تأثیر اثراها بر هریک از پارامترهای محیطی در این روش در جدول ۱ نشان داده شده است (Mirabzade, 1998; Makhdum, 2009).

در جمع بندی اثرهای میانگین اثرهای مثبت و منفی برای هر فعالیت و هر فاکتور محیط زیستی محاسبه می‌گردد و در نهایت برای هر یک از اجزای محیط زیستی و برای هریک از مرحله

و ستون‌ها بیش از  $\frac{3}{1}$ - باشد، پروژه مورد تأیید است.  
 ۳- اگر میانگین رده‌بندی فقط در  $50$  درصد موارد و فقط در ستون‌ها کمتر از  $\frac{3}{1}$ - باشد، پروژه با گزینه‌های اصلاحی قابل تأیید است.

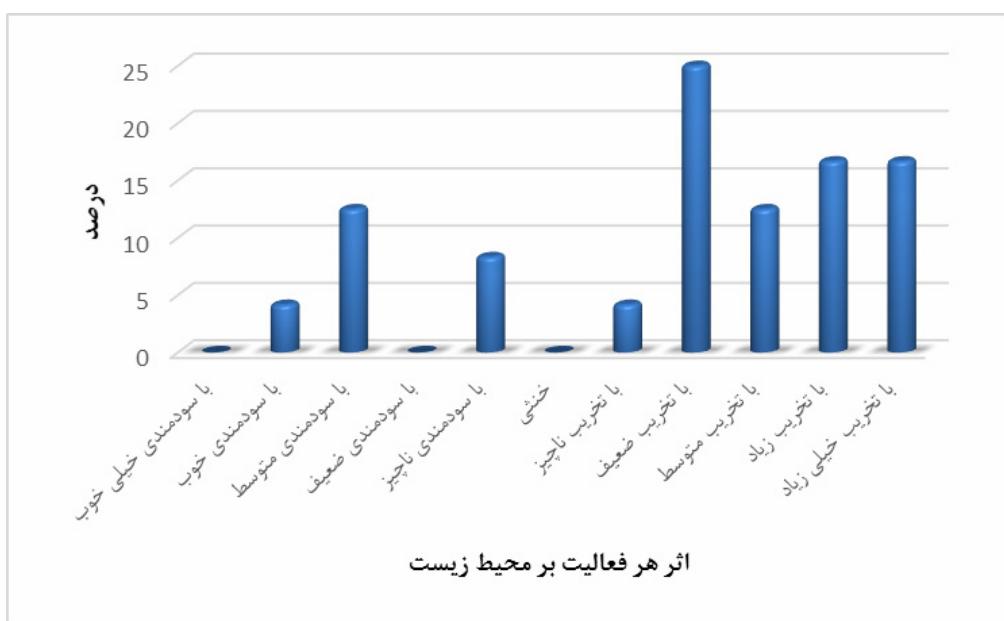
۴- اگر میانگین رده‌بندی فقط در  $50$  درصد موارد و فقط در

در نهایت، پنج گزینه بر اساس تفسیر ماتریس ایرانی در پیش رو قرار خواهد گرفت که در زیر آورده شده است.  
 ۱- اگر بیش از  $50$  درصد میانگین رده‌بندی در ستون‌ها و ردیف‌ها کمتر از  $\frac{3}{1}$ - باشد، پروژه مردود است.  
 ۲- اگر میانگین رده‌بندی در هیچ‌یک از موارد در ردیف‌ها

#### جدول ۲-نتیجه میانگین رده‌بندی نسبت به اثرهای ایجاد شده

Table 2. The result of the rating mean relative to the effects

امتیاز اثراها یا پیامدهای مثبت Score positive consequences	امتیاز اثراها یا پیامدهای منفی Score negative consequences
عالی یا بسیار خوب Excellent or very good (+5)-(+4/1)	مخرب یا بسیار شدید Destructive or very intense (-5)-(-4/1)
خوب Good (+4)-(+3/1)	شدید یا بد Intense or bad (-4)-(-3/1)
متوسط Medium (+3)-(+2/1)	متوسط Medium (-3)-(-2/1)
ضعیف Weak (2)-(+1/1)	ضعیف Weak (2)-(-1/1)
ناچیز Insignificant 0-1	ناچیز Insignificant 0-1



شکل ۲-اثر هر فعالیت بر محیط زیست(در حالت اولیه بدون اصلاحات)

Fig. 2- The effect of each activity on the environment (in the initial state without modification)

ارائه طرح‌های بهسازی و گزینه‌های اصلاحی قابل تأیید است.

#### نتایج و بحث

برای تفسیر نتایج به دست آمده از ماتریس ایرانی لازم است تعداد اثراها و پیامدهایی که از نظر قدر مطلق بیشتر از  $\frac{3}{1}$ -

ردیف‌ها کمتر از  $\frac{3}{1}$ - باشد، پروژه با ارائه طرح‌های بهسازی قابل تأیید است.

۵- اگر میانگین رده‌بندی در کمتر از  $50$  درصد موارد هم در ردیف‌ها و هم در ستون‌ها کمتر از  $\frac{3}{1}$ - باشد، پروژه با

**جدول ۳- تعداد و درصد اثرها و پیامدها**  
**Table 3 . Number and percentage of effects and consequences**

درصد Percentage	تعداد Number	پیامد هر پروژه بر عامل محیطی The consequences of any project on the environmental factor	میانگین ردبندی Rating mean	درصد Percentage	تعداد Number	اثر هر فعالیت بر محیط The effect on of each activity on the environment
0	0	با سودمندی خیلی خوب Very good utility	4.01<	0	0	با سودمندی خیلی خوب Very good utility
0	0	با سودمندی خوب Good utility	3.01-4	4.16	0	با سودمندی خوب Good utility
4.76	1	با سودمندی متوسط Medium utility	2.01-3	12.5	3	با سودمندی متوسط Medium utility
9.52	2	با سودمندی ضعیف Weak utility	1.01-2	0	0	با سودمندی ضعیف Weak utility
0	0	با سودمندی ناچیز Insignificant utility	0.01-1	8.32	2	با سودمندی ناچیز Insignificant utility
0	0	خنثی Neutral	0	0	0	خنثی Neutral
9.52	2	با تخریب ناچیز Insignificant Destruction	-0.01_-1	4.16	1	با تخریب ناچیز Insignificant destruction
33.33	7	با تخریب ضعیف Weak Destruction	-1.01_-2	25	6	با تخریب ضعیف Weak destruction
23.8	5	با تخریب متوسط Medium Destruction	-2.01_-3	12.5	3	با تخریب متوسط Medium destruction
9.52	2	با تخریب زیاد High Destruction	-3.01_-4	16.67	4	با تخریب زیاد High destruction
9.52	2	با تخریب خیلی زیاد Very high destruction	-4.01<	16.67	4	با تخریب خیلی زیاد Very high destruction
100	21	جمع کل Total	-	100	24	جمع کل Total

ارزیابی اثرهای محیط زیستی پروژه اشاره شده و نتایج به دست آمده از ماتریس ایرانی که میانگین ردهبندی در کمتر از ۵۰ درصد موارد هم در ردیفها و هم در ستون‌ها کمتر از (۳/۱) است، پروژه با طرح‌های بهسازی گزینه‌های اصلاحی قابل تائید است و در شکل ۲ میزان اثر هر ریز فعالیت با استفاده از نتایج به دست آمده از ماتریس ایرانی آورده شده است. اثرهای این پروژه در جدول ۳ آمده است. با توجه به جدول می‌توان دریافت که در ستون‌های ماتریس حدود ۱۹/۰۴ درصد موارد کمتر

از لحاظ عددی از آن کوچک‌ترند) شمرده شوند. با توجه به نتایج حاصل از ماتریس ایرانی، مهم‌ترین آثار و پیامدهای منفی پیش‌بینی در مرحله‌ی تأسیس و بهره‌برداری از تأسیس کارخانه مس کاتد عبارت‌اند از:  $\text{SO}_2$  و هزینه‌های مربوط به انرژی که بدنوبه خود موجب آلودگی هوا، آب، خاک و افزایش هزینه‌های مدیریتی در محیط زیست منطقه می‌شوند. در کنار این آثار و پیامدهای منفی، پروژه مذکور در مرحله تأسیس و بهره‌برداری موجب افزایش مهاجرت افراد به منطقه و اشتغال تعدادی از جوانان جویای کار می‌گردد. همچنین با توجه به

**جدول ۴- تعداد و درصد اثرها و پیامدها در صورت اصلاح نسبی**  
**Table 4. Number and percentage of effects and consequences in case of relative modification**

درصد Percentage	تعداد Number	پیامد هر پروژه بر عامل محیطی The consequences of any project on the environmental factor	میانگین ردبندی Rating mean	درصد Percentage	تعداد Number	اثر هر فعالیت بر محیط The effect on each activity on the environment
0	0	با سودمندی خیلی خوب very good utility	4.01<	0	0	با سودمندی خیلی خوب very good utility
0	0	با سودمندی خوب good utility	3.01-4	4.16	1	با سودمندی خوب good utility
4.76	1	با سودمندی متوسط medium utility	2.01-3	12.5	3	با سودمندی متوسط medium utility
9.52	2	با سودمندی ضعیف weak utility	1.01-2	0	0	با سودمندی ضعیف weak utility
0	0	با سودمندی ناچیز insignificant utility	0.01-1	4.16	1	با سودمندی ناچیز insignificant utility
0	0	خنثی neutral	0	0	0	خنثی neutral
14.28	3	با تخریب ناچیز insignificant destruction	-1_-0.01	20.83	5	با تخریب ناچیز insignificant destruction
52.38	11	با تخریب ضعیف weak destruction	-1.01_-2	33.33	8	با تخریب ضعیف weak destruction
19.04	4	با تخریب متوسط medium destruction	-2.01_-3	12.5	3	با تخریب متوسط medium destruction
0	0	با تخریب زیاد high destruction	-3.01_-4	4.16	1	با تخریب زیاد high destruction
0	0	با تخریب خیلی زیاد very high destruction	-4.01<	4.16	1	با تخریب خیلی زیاد very high destruction
100	21	جمع کل total	-	100	24	جمع کل total

کامل نرسید بنابراین با شرط انجام اقدام‌های اصلاحی و بهسازی نسبی به شرح زیر محاسبه‌ها دوباره مورد ارزیابی قرار گرفت:  
 ۱- نصب فیلتر بر روی دودکش کارخانه به منظور تصفیه گازهای  $\text{SO}_2$  خروجی  
 ۲- فروش و یا صادر کردن اسیدسولفوریک خروجی از کارخانه که ارتباط مستقیمی با آلودگی آب‌های سطحی، زیزمینی و خاک دارد.  
 ۳- کاهش هزینه‌های مدیریت محیط زیستی بطور نمونه با

از مقدار عددی (۳/۱) و حدود ۳۳/۳۴ درصد موارد در ردیفهای ماتریس کمتر از مقدار عددی (۱/۳) است، یعنی هم در ردیفها و هم در ستون‌ها در کمتر از ۵۰ درصد موارد کمتر از (۱/۳) به دست آمد که با این توصیف‌ها این پروژه را با در نظر گرفتن طرح‌های بهسازی و گزینه‌های کاهش اثرها، می‌توان اجرا نمود. همچنین بیشترین میزان اثر هر ریز فعالیت بر محیط‌زیست در بازه تخریب ضعیف با مقدار ۲۵ درصد قرار دارد. بنابراین بر اساس برآوردهای بالا، این پروژه از نظر عامل‌های محیط‌زیستی به تأیید

در صد موردها در ردیفهای این ماتریس کمتر از (۳/۱) و در ستون‌های ماتریس مقدار عددی کمتر از (۳/۱) وجود نداشت یعنی میانگین رده‌بندی فقط در ۵۰ درصد موردها و فقط در ردیف‌ها کمتر از (۳/۱) به دست آمد که به نتیجه اجرای پروژه با در نظر گرفتن طرح‌های بهسازی می‌رسیم.

**اصلاحات کامل زیست محیطی:** با توجه به اینکه با اصلاح‌های نسبی پروژه قابل تأیید نشد، در حالت بعدی فرض گردید که همان پارامترهای اشاره شده در بالا به طور کامل

جایگزین کردن سوخت‌های ارزان قیمت به جای سوخت مازوت گران‌قیمت

اصلاحات نسبی زیست محیطی: برای کاهش اثرهای منفی، پارامترهایی که بیشترین اثر منفی را در ماتریس دارا بودند (کیفیت هوای کیفیت و فرسایش خاک، آب‌های سطحی، زیرزمینی و هزینه‌های مدیریت محیط زیستی) تعدیل شده که به ترتیب از مقدارهای ۶۱، ۴۹، ۳۷، ۲۹ و ۵۶ به ۲۰، ۱۷، ۱۳ و ۲۰ رسیده است (شکل ۷). با توجه به این عددها و همچنین با توجه به جدول ۴ حدود ۴/۳۲

جدول ۵- تعداد و درصد اثرها و پیامدها در صورت اصلاح کامل

Table 5. Number and percentage of effects and consequences in case of complete modification

درصد Percentage	تعداد Number	پیامد هر پروژه بر عامل محیطی The consequences of any project on the environmental factor	میانگین رده‌بندی Rating mean	درصد Percentage	تعداد Number	اثر هر فعالیت بر محیط The effect on each activity on the environment
0	0	با سودمندی خیلی خوب very good utility	4.01<	4.16	1	با سودمندی خیلی خوب very good utility
0	0	با سودمندی خوب good utility	3.01-4	4.16	1	با سودمندی خوب good utility
4.76	1	با سودمندی متوسط medium utility	2.01-3	8.32	2	با سودمندی متوسط medium utility
14.28	3	با سودمندی ضعیف weak utility	1.01-2	0	0	با سودمندی ضعیف weak utility
4.76	1	با سودمندی ناچیز insignificant utility	0.01-1	0	0	با سودمندی ناچیز insignificant utility
14.28	3	خنثی neutral	0	8.32	2	خنثی neutral
14.28	3	با تخریب ناچیز insignificant destruction	-1_-0.01	25	6	با تخریب ناچیز insignificant destruction
28.57	6	با تخریب ضعیف weak destruction	-1.01_-2	25	6	با تخریب ضعیف weak destruction
19.04	4	با تخریب متوسط medium destruction	-2.01_-3-	12.5	3	با تخریب متوسط medium destruction
0	0	با تخریب زیاد high destruction	-3.01_-4	8.32	2	با تخریب زیاد high destruction
0	0	با تخریب خیلی زیاد very high destruction	-4.01<	4.16	1	با تخریب خیلی زیاد very high destruction
100	21	جمع کل total	-	100	24	جمع کل total

جدول ۶-نتایج حاصل از اصلاح های نسبی و کامل محیط زیستی  
Table 6. Results of the relative and complete environmental modification

امتیاز در شرایط اصلاح کامل محیط زیستی Score in terms of complete environmental modification	امتیاز در شرایط اصلاح نسبی محیط زیستی Score in terms of relative environmental modification	امتیاز اصلی Original score	پارامترهای محیط زیستی Environmental parameters
0	-20	-61	کیفیت هوای Air quality
0	-17	-37	کیفیت و فرسایش خاک Quality and soil erosion
0	-19	-49	آب های سطحی Surface waters
0	-13	-29	آب های زیرزمینی Groundwaters
0	-20	-56	هزینه های مدیریت محیط زیستی Environmental management costs

های نسبی (بیشترین اثرهای منفی در ماتریس تعديل شده) و اصلاح های کامل محیط زیستی (در ایده آل ترین شرایط ممکن همه ای اثرهای منفی که بیشترین مقدار عددی را دارا بودند صفر در نظر گرفته شد) برای رسیدن به تاییدیه کامل پروژه فرض گردید. در هر دو حالت میانگین رده بندی فقط در ۵۰ درصد موارد و فقط در ردیفها کمتر از (۳/۱) به دست آمد که تفسیرش، این شد که پروژه با ارائه طرح های بهسازی قابل تایید است. در حالت کلی با وجود در نظر گرفتن دو حالت اصلاح های، پروژه تأسیس کارخانه مس کاتد سونگون به روش کوره فلش مورد تایید نمی باشد.

### پی نوشت ها

<sup>1</sup>Leopold

<sup>2</sup>Shuikoushan

<sup>3</sup>Open Dumping

<sup>4</sup>Landfill

حذف و صفر در نظر گرفته شود (جدول ۶). اما باز هم با توجه به جدول ۶ به همان نتیجه اصلاح نسبی می رسیم چون میانگین رده بندی در ردیف های این ماتریس ۱۲/۴۸ درصد، کمتر از مقدار عددی (۱-۳/۱) و در ستون های ماتریس در هیچ موردی کمتر از مقدار عددی (۱-۳/۱) به دست نیامد یعنی باز هم به اجرای پروژه با طرح های بهسازی می رسیم (مانند حالت اصلاح های نسبی محیط زیستی).

### نتیجه گیری

در این مقاله اثرهای محیط زیستی تأسیس کارخانه مس کاتد سونگون در دو مرحله ی تأسیس و بهره برداری بر محیط های فیزیکی زیست شناختی و اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی به روش ماتریس لئوپولد ایرانی بررسی شد. در مرحله اول و اصلی نتیجه این شد که این پروژه می تواند با ارائه طرح های بهسازی و گزینه های اصلاحی اجرا شود. بدین منظور و برای رسیدن به تایید کامل پروژه بدون اصلاح ها، دو حالت اصلاح

### منابع

Bangian, A.H. and Osanloo, M., 2008. Multi attribute decision model for plant species selection in mine reclamation plans: Case study Sungun copper mine. Post-Mining. 6-8.

Canter, L.W., 1996. Environmental Impact Assessment. 2nd ed. New York: McGraw-Hill Inc.

Davenport, W.G., King, M.J., Schlesinger, M. E. and Bis-

- was, A.K., 2002. Extractive metallurgy of copper. 4rd ed. Elsevier science Ltd.
- Fataei, E. and Sheikh Jabbari, H., 2005. Evaluation of Environmental impacts of industrial town 2 in Ardeabil, Environmental Science. 7, 2- 99. (In Persian with English abstract).
- Gholamalifard, M., Mirzaei, M., Hatamianesh, M., Riyahi Bakhtiari, A.R. and Sadeghi, M., 2008 Application of rapid impact assessment matrix and Iranian matrix (Modified Leopold) in assessing the environmental impacts of solid waste landfill in Shahrekord. Journal of Shahrekord University of Medical Sciences. 16(1), 31-46. (In Persian with English abstract).
- Hunt, D. and Johnson, C., 1995. Environmental Management Systems: principles and practice. McGraw-Hill Book Co Ltd.
- Heidari, E. A., Alidadi, H., Sarkhosh, M. and Sadeghian, S., 2017. Zaveh Cement Plant Environmental Impact Assessment Using Iranian Leopold Matrix. Journal of Environmental Health Research. 3(1), 84-93. (In Persian with English abstract).
- Hay, S., Porretta, F. and Wiggins, B., 2004. Design and start-up of acid plant tail gas scrubber. New South Wales, Australia
- Mirabzade, P., 1998. Guidance of Environmental Impact Assessment and Development. 3rd ed. Environmental Protection Agency, Tehran, Iran.
- Mirzaei, N., Nouri, J., Mahvi, A.H., Yonesian, M. and Maleki, A., 2010. Assessment of environmental impacts produced by compost plant in Sanandaj. Scientific Journal of Kurdistan University of Medical Sciences. 14(4), 79-88. (In Persian with English abstract).
- Makhdum, M., 2009. Four notes in assessing the developing impact. Journal of Environment and development. 2(3), 9-12. (In Persian with English abstract).
- Newmand, C.J., Storey, A.G., Macfarlane, G. and Molner, K., 1992. The Kidd Creek copper smelter. CIM Bulletin. 85(961), 9-122.
- Piri, H., 2012. Environmental impact assessment of construction of the 4th Well Dam in Zabol. Land Use Planning Journal. 5, 145-163. (In Persian with English abstract).
- Sajjadi, S.A., Aliakbari, Z., Matlabi, M., Biglari, H. and Rasouli, S.S., 2017. Environmental impact assessment of Gonabad municipal waste landfill site using Leopold Matrix. Electronic physician. 9(2), 17-34.
- Schlesinger, M.E., King, M. J., Sole, K.C. and Davenport, W.G., 1996. Extractive metallurgy of copper. 5rd ed Elselvier: Amsterdam.
- Valizadeh, S. and Shekari, Z., 2015. Evaluation of Iranian Leopold Matrix application in the Environmental Impact Assessment (EIA) of solid waste management options in birjand city. Iran Journal Health and Environment. 8(2), 249–262. (In Persian with English abstract).





## Environmental impact assessment of cathode copper factory establishment using flash furnace method in Sungun copper complex

Maryam Hatami, Abdorreza Vaezihir\* and Mohammad Hasanpour Sedghi

Department of Earth Sciences, Faculty of Natural Sciences, Tabriz University, Iran.

Received: 2018.01.03      Accepted: 2019.06.11

**Hatami, M., Vaezihir, A. and Hasanpour Sedghi, M., 2019.** Environmental impact assessment of cathode copper factory establishment using flash furnace method in Sungun copper complex. Environmental Sciences. 17(2): 123-136.

**Introduction:** In order to reduce environmental hazards, Environmental Impact Assessment (EIA) is a legal requirement for the construction of metal processing and production factories. The purpose of this study was to assess the environmental impacts of the establishment of Sungun cathode copper factory using flash furnace method and also its compatibility with the environment was studied in this research. Civil part of the factory is under construction in the north of East Azarbaijan Province and is adjacent to Sungun copper mine. The location of the project site is in the vicinity of the Arasbaran Protected Area and is therefore important in terms of environmental impact in the area.

**Material and methods:** In this study, at first library studies were carried out and then, data and information on environmental impact assessment were collected by relevant experts, and eventually the Iranian version of the Leopold Matrix (modified Leopold) was selected as the evaluation method. Next, activities during the construction phase and environmental parameters in each of the physical, biological, and socio-economic and cultural aspects of the project were determined. Then, project activities and environmental parameters were placed in columns and rows of the matrix, respectively. This matrix was bearing cells containing two values of amplitude and magnitude of the impact. The numeric value for amplitude was 1-5 and for magnitud was 5+ to 5. With the production of two amplitude and magnitude, the final score was obtained for each cell with positive or negative scores. The mean scores for each row and column of the matrix were calculated, based on which conclusions were made for the matrix.

\*Corresponding Author: *Email Address.* r.vaezi@tabrizu.ac.ir

**Results and discussion:** In this study, at first library studies were carried out and then, data and information on environmental impact assessment were collected by relevant experts, and eventually the Iranian version of the Leopold Matrix (modified Leopold) was selected as the evaluation method. Next, activities during the construction phase and environmental parameters in each of the physical, biological, and socio-economic and cultural aspects of the project were determined. Then, project activities and environmental parameters were placed in columns and rows of the matrix, respectively. This matrix was bearing cells containing two values of amplitude and magnitude of the impact. The numeric value for amplitude was 1-5 and for magnitud was 5+ to 5. With the production of two amplitude and magnitude, the final score was obtained for each cell with positive or negative scores. The mean scores for each row and column of the matrix were calculated, based on which conclusions were made for the matrix.

**Conclusion:** Environmental assessment of the construction of a cathode copper processing plant using Flash Furnace was rejected because of the large volume of contamination even after two environmental reforms. Therefore we propose that, the athouriteis of the factory examin the possibility of other methods to produce cathode copper including hydromeatalurogenic methods and a new introduced technology named SKS.

**Keywords:** Environmental Impact Assessment, Iranian Leopold Matrix, Sungun mine, Cathode copper.