

بررسی ارتعاش آزاد پوسته‌های استوانه‌بی ترک‌دار

صادم دهقانی اسکویی (کارشناس ارشد)
همایون اسماعیل پوراسنکانچی (دانشیار)
ابوالحسن وفائی (استاد)
دانشکده‌ی هندسی عمران، دانشگاه صنعتی شریف

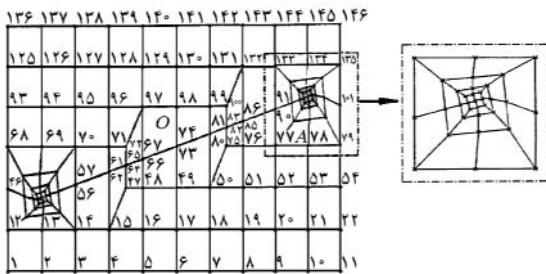
سازه‌های پوسته‌بی در مهندسی عمران و مهندسی مکانیک کاربردهای متعددی دارند. پوسته‌ها مثل دیگر سازه‌ها دچار آسیب‌دیدگی و تغییراتی از قبیل ایجاد و گسترش ترک می‌شوند. هدف این تحقیق بررسی اثر وجود ترک نفوذی غیرقابل گسترش و پارامترهای مختلف مربوط به آن بر روی فرکانس‌های ارتعاشی و شکل مودهای پوسته‌های استوانه‌بی مختلف است. به همین منظور تعداد ۴۰۰ مدل پوسته‌ی استوانه‌بی ترک‌دار ایجاد و کل پروژه به دو قسمت پانل‌های استوانه‌بی و استوانه‌های کامل تقسیم شد؛ و سپس اثر پارامترهای مختلف، نظری طول ترک، زاویه‌ی ترک، ضخامت پوسته، ضریب پواسون، ارتفاع پوسته و زاویه‌ی انحنای پانل بر روی فرکانس‌های ارتعاشی و شکل مودهای پوسته‌ی استوانه‌بی مورد بررسی قرار گرفت.

۱. مقدمه

سازه‌های پوسته‌بی کاربردهای مختلفی دارند و همچون دیگر سازه‌ها، در طول عمر مفید خود دچار آسیب‌ها و تغییرات گوناگون، نظری تشکیل و گسترش ترک، خوردگی، حملات شیمیایی و فرسودگی، می‌شوند. ترک‌های ایجاد شده در اعضای سازه‌بی باعث ایجاد تغییرات جدی در عملکرد صحیح اعضا می‌شوند. مطالعه پیرامون ظرفیت باربری و ارتعاش آزاد صفحات و پوسته‌های ترک‌دار یکی از موضوعات مورد علاقه‌ی محققین بوده است و در سال‌های اخیر کمانش و ارتعاش صفحات ترک‌دار به طور گستردگی مورد بررسی قرار گرفته است.^[۱-۶] در عین حال بررسی‌های پارامتریک انجام شده در زمینه‌ی پوسته‌های دارای ترک درشت با نفوذ کامل بسیار محدود است.^[۷-۹] هدف از این تحقیق بررسی ارتعاش آزاد پوسته‌های استوانه‌بی ترک‌دار با ترک نفوذی غیرقابل گسترش است. به‌منظور بررسی ارتعاش آزاد پوسته‌های استوانه‌بی ترک‌دار ایجاد یک مدل ریاضی مناسب از ساختمان آسیب دیده مورد نیاز است. عمدی تحقیقات انجام شده در رابطه با تجزیه و تحلیل استاتیکی و دینامیکی صفحات و پوسته‌های ترک‌دار در دو گروه کلی تقسیم‌بندی می‌شوند: یک دسته تحقیقاتی که به روش تحلیلی انجام شده و دسته‌ی دوم تحقیقاتی که در آنها ایجاد و تحلیل مدل به روش اجزاء محدود انجام می‌شود. با توجه به پیچیدگی مسئله‌ی ارتعاش پوسته‌های ترک‌دار، تحلیل‌های انجام شده در این مورد بسیار محدود است. در این نوشتار برای بررسی مسئله از روش اجزاء محدود استفاده شده توسط دانل برای تجزیه و تحلیل پوسته‌های استوانه‌بی را انتخاب می‌کنیم. این معادلات به روش‌های مختلفی قابل حل هستند که روش اجزای محدود یکی از این روش‌های است.

۲. نظریه‌ی مسئله

۱.۱. شکل‌بندی ارتعاش آزاد پوسته‌های استوانه‌بی کامل ارتعاش آزاد پوسته‌های استوانه‌بی نازک با استفاده از نظریه‌های مختلف قابل بررسی است. به‌دلیل سادگی نسبی، معادلات دینامیکی پیشنهاد شده توسط دانل برای تجزیه و تحلیل پوسته‌های استوانه‌بی را انتخاب می‌کنیم. این معادلات به روش‌های مختلفی قابل حل هستند که روش اجزای محدود یکی از این روش‌های است.



شکل ۱. نحوه‌ی مدل‌سازی ترک در برنامه CRUX.

مطابق شکل کلی کارکه در شکل ۱ آمده است، ابتدا شبکه‌ی با تعداد سطر و ستون مشخص ایجاد می‌شود. تغییرات شبکه از وسط ترک شروع شده و به سمت A بیش می‌رود. در هر گام از طول ترک، یک المان افزایش می‌یابد. در این حالت، هرگاه طول ضلع سمت راست المان مورد نظر از $1/5$ برابر عرض آن بیشتر شود، المان به سه المان تجزیه می‌شود. و این تغییرات عیناً در مرز بالای شبکه نیز اعمال می‌شود. در حالتی که ضلع سمت راست المان موردنظر از $1/5$ برابر عرض آن بیشتر نباشد، تناسب اضلاع قابل قبول بوده و تنها با افزایش گره‌های مرزی ترک گسترش می‌یابد.

مسئله‌ی بعدی ریزکردن اجزاء در نوک ترک است (میزان ریز شدن اجزاء قابل تعیین است). در این مورد می‌توان از تصادع‌هندسی استفاده کرد. همچنین زاویه‌ی ضلع واقع در راستای ترک اجزاء نوک ترک را می‌توان با تصادع حسابی تغییر داد.

۲.۳. بررسی صحت عملکرد مدل

برای کسب اطمینان از نتایج حاصل از مدل مورد استفاده باید صحت عملکرد مدل مورد بررسی قرار گیرد. بیشتر صحت عملکرد مدل به کار گرفته شده در مسائل مربوطه به کمانش پوسته‌ها بررسی شده است.^[۱] در این تحقیق کارایی مدل برای مسائل ارتعاش آزاد پوسته‌های ترک دار، با دو مثال مورد بررسی قرار می‌گیرد.

مثال ۱: پوسته‌ی استوانه‌بی کامل بدون ترک با شعاع $7/62$ سانتی‌متر (۳ اینچ)، ارتفاع $48/40$ سانتی‌متر (۱۲ اینچ)، ضخامت 254 سانتی‌متر (۱۰ اینچ)، از جنس فولاد و با شرایط تکیه‌گاهی گیردار را درنظر می‌گیریم. نتایج حاصل از حل نظری، نتایج حاصل تحلیل مدل ایجاد شده توسط نرم‌افزار CRUX با اجزاء چهارگرهی، و نیز نتایج حاصل از تحلیل مدل ایجاد شده توسط نرم‌افزار CRUX با اجزاء هشت گرهی در شکل ۲ آمده است که نشان‌گر انتظام بسیار خوب نتایج عددی و نظری است.

مثال ۲: صفحه‌ی فولادی با ابعاد $1^m \times 1^m$ و چگالی $\rho = 7850 \text{ kg/m}^3$ ، مدول یانگ $E = 204 \times 10^9 \text{ N/m}^2$ ، ضریب پواسون $\nu = 0.3$ را درنظر می‌گیریم؛ شرایط تکیه‌گاهی این

۲.۴. بررسی ارتعاش آزاد پوسته‌ها از دیدگاه اجزاء محدود در روش اجزاء محدود محیط پیوسته به عضوهای تقسیم می‌شود و بردار جابه‌جایی در هر نقطه از عضو به وسیله‌ی ماتریس f به جابه‌جایی نقاطی از عضو، به نام گره، مربوط می‌شوند.

$$u = f q \quad (1)$$

که در آن q جابه‌جایی کلیه‌ی گره‌های عضو، و u بردار جابه‌جایی نقاط مختلف عضو است. حال اگر عضوها را به هم متصل کنیم و محیط پیوسته را تشکیل دهیم، با به کار بردن اصل کار مجازی برای این محیط به معادله‌ی ۲ می‌رسیم.

$$M_N \ddot{D}_N + S_N D_N = A_N + A_{Nb} \quad (2)$$

که در آن \ddot{D}_N بردار شتاب کلیه‌ی گره‌های سازه، D_N جابه‌جایی کلیه‌ی گره‌های سازه، S_N ماتریس سختی سازه، M_N ماتریس جرم سازه، A_{Nb} کل نیروهای گرهی معادل با نیروهای حجمی وارد بر کل سازه و A_N نیروهای گرهی وارد بر کل سازه است. با برابر صفر قرار دادن A_N و A_{Nb} ، معادله‌ی حرکت ارتعاش آزاد به دست می‌آید. با حذف حرکت‌های صلب به معادله‌ی ۳ می‌رسیم.

$$M_{FF} \ddot{D}_F + S_{FF} D_F = 0 \quad (3)$$

که در آن F نشان‌دهنده‌ی درجه‌ی آزادی‌های آزاد است. حل معادله‌ی همگن ۳ به حل مسئله‌ی مقدار ویژه مطرح شده در معادله‌ی ۴ می‌انجامد.

$$(S - \omega_i^2 M) \Phi_i = 0 \quad (4)$$

که در آن Φ شکل مود نام و ω فرکانس مود نام است. در این تحقیق معادله‌ی ۴ با استفاده از روش Subspace و توسط برنامه‌ی SAP ۹۰ تحلیل شده است.

۳. مدل مورد استفاده

۳.۱. روش شبکه‌بندی پوسته‌ی ترک دار

شبکه‌های اجزاء محدود دارای ترک نفوذی کامل با زاویه و طول داده شده نسبت به محور شبکه، توسط برنامه‌ی CRUX تولید و روی سطح دلخواه (صفحه‌ی مسطح یا سطح استوانه‌بی) تصویر می‌شود. در شبکه‌بندی با توجه به مزایای اجزاء چهارگرهی نسبت به اجزاء چهارضلعی سعی شده است ضمن حفظ تناسب طول اضلاع و اجتناب از زوایای تند، گره‌های گوشی‌بی اجزاء به گره وسط اجزاء کناری متصل نیاشد.

جدول ۱. مشخصات مدل‌های مورد بررسی برای مشاهده اثر ضخامت، طول ترک و زاویه‌ی ترک در پانل‌های استوانه‌ای.

مقدار	حالت	پارامتر
۲m	ثابت	ارتفاع (h)
۲m	ثابت	عرض (b)
۲۰, ۵, ۲mm	متغیر	ضخامت (t)
۳°	ثابت	انحنای (θ)
۰, ۳	ثابت	ضریب پواسون
۰, ۰, ۲, ۰, ۶, ۱, ۶, ۱, ۸m	متغیر	طول ترک (a)
۰, ۲۰, ۴۵, ۷۰, ۹۰	متغیر	زاویه ترک با محور استوانه (α)
۲۰ × ۲۰	ثابت	مشین‌بندی

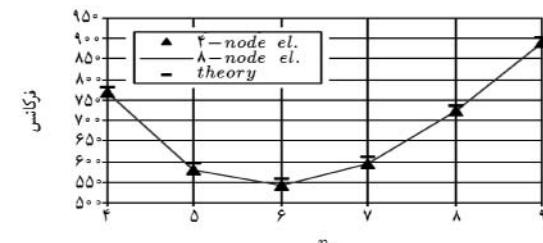
مشخصات آن با مشخصات نمونه‌ی ترک‌دار یکی است) به دست می‌آید. این کاهش در حالت $\alpha = 0$ کم‌ترین مقدار و در حالت $\alpha = ۹۰^\circ$ بیشترین مقدار است (شکل‌های ۴ و ۵). در زاویه‌های ترک بزرگ‌تر منحنی تغییرات فرکانس‌های نرمال بر حسب تغییرات طول ترک، تغییرات بیشتری دارد. در حالت $\alpha = ۰^\circ$ وجود ترک تأثیر اساسی در شکل مودها ندارد و در طول ترک‌های بزرگ (متلاعه $a \geq \frac{h}{6}$) ممکن است در بعضی از شکل مودهای سه مود اول جدایی لبه‌ها اتفاق بیفتد (شکل ۶). تأثیر کم وجود ترک بر شکل مودها و فرکانس‌های ارتعاشی را در حالت $\alpha = ۹۰^\circ$ می‌توان با توجه به سختی غشایی لبه‌های ترک تعیین کرد. در حالتی که $\alpha = ۹۰^\circ$ ، حتی در طول ترک‌هایی چون $a = \frac{h}{6}$ ، وجود ترک اثر قابل ملاحظه‌ی در شکل مودها دارد و برای طول ترک‌های بزرگ‌تر مثلاً $a \geq \frac{h}{6}$ ارتعاش پوسته در سه مود اول اغلب به صورت موضعی در ترک اتفاق می‌افتد (شکل ۷).

۲.۱.۶. اثر زاویه‌ی ترک

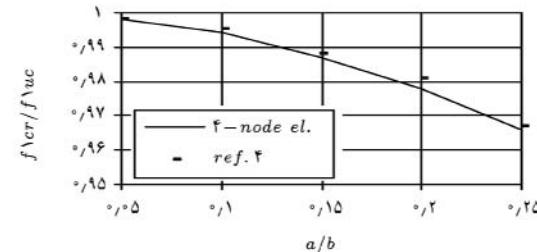
به‌منظور نشان دادن اثر ترکیبی طول ترک، زاویه‌ی ترک و ضخامت به‌منظور نشان دادن اثر مدل‌های جدول ۱ استفاده شد. بررسی به عمل آمده نشان می‌دهد که با افزایش زاویه‌ی ترک از صفر به 90° فرکانس‌های ارتعاشی و فرکانس‌های نرمال کاهش می‌یابند (شکل ۸). هرچه طول ترک بیشتر باشد این کاهش واضح‌تر است. به‌ازای طول ترک‌هایی چون $a \leq \sqrt{\frac{h}{6}}$ با افزایش زاویه‌ی ترک، در شکل مودها تغییر جدی رخ نمی‌دهد و شکل مودهای ارتعاشی به صورت کلی هستند. ولی در طول ترک‌هایی چون $a \geq \sqrt{\frac{h}{6}}$ با افزایش زاویه‌ی ترک وجود ترک اثرش را بیشتر نشان می‌دهد.

۲.۱.۷. اثر ضخامت

به‌منظور نشان دادن اثر ترکیبی طول، ضخامت و زاویه‌ی ترک از مدل‌های جدول ۱ استفاده شد. این مدل‌ها همان مدل‌هایی هستند که در بررسی اثر طول ترک از آنها استفاده شد. بررسی‌های به عمل آمده نشان می‌دهد که با کاهش ضخامت پوسته، فرکانس نرمال اول کاهش



شکل ۲. تغییرات فرکانس‌های ارتعاشی بر حسب تغییرات تعداد موج‌های محیطی استوانه‌ی کامل.



شکل ۳. تغییرات $\frac{f_{\text{bar}_a}}{f_{\text{bar}_u_c}}$ بر حسب تغییرات طول ترک در صفحه‌ی ترک‌دار. صفحه به صورت ساده است. روی این صفحه ترک‌های افقی با طول‌های مختلف را در نظر می‌گیریم. نتایج حاصل از تحلیل مدل تولید شده با اجزاء چهارگرهی این‌بی‌ارامتریک در نمودارهای شکل ۳ آمده است که در آن a طول ترک و b=1m است. در این شکل نیز انتباق نتایج نشان‌گر رفتار مناسب مدل است.

۳. مشخصات عمومی مدل‌های مورد بررسی

در مدل‌های مورد مطالعه در این تحقیق، مواد به کار رفته از جنس آلومینیوم با چگالی 2800 kg/m^3 کیلوگرم بر متر مکعب و مدل الاستیستیک 70000 MPa پاسکال هستند. ترک به کار رفته در تمامی نمونه‌ها یک ترک نفوذی کامل غیرقابل گسترش است، و تمامی شرایط تکیه‌گاهی مدل‌ها گیردار هستند.

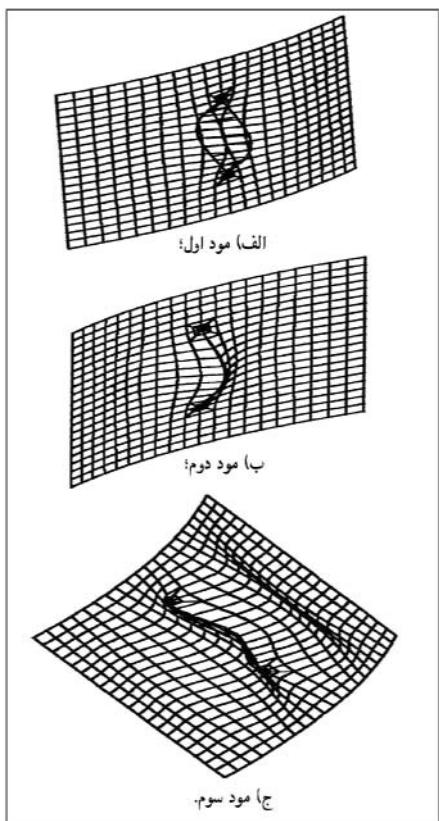
۴. بررسی نتایج

۴.۱. پانل‌های استوانه‌ای

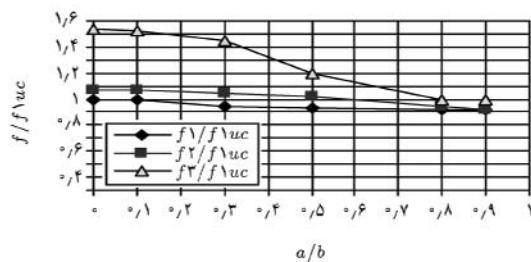
۴.۱.۱. اثر طول ترک

به‌منظور نشان دادن اثر ترکیبی طول ترک با ضخامت پوسته و زاویه‌ی ترک، تعداد ۷۵ مدل ایجاد شده است، که مشخصات آن‌ها در جدول ۱ آمده است.

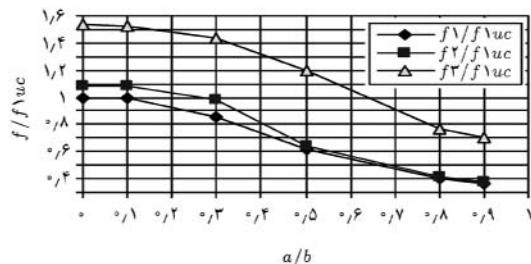
بررسی‌های به عمل آمده حاکی از آن است که با افزایش طول ترک فرکانس‌های ارتعاشی و فرکانس‌های نرمال کاهش می‌یابند. فرکانس‌های نرمال اول، دوم و سوم نمونه‌ی ترک‌دار از تقسیم فرکانس‌های اول، دوم و سوم نمونه‌ی ترک‌دار به فرکانس اول نمونه‌ی بدون ترک (که سایر



شکل ۷. شکل مودهای پانل استوانه‌بی ترکدار ($\alpha = 90^\circ$ و $\frac{b}{t} = 1000$) بر حسب $\frac{a}{b} = \sqrt{5}$.

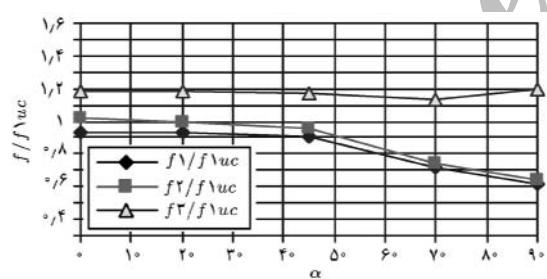


شکل ۴. تغییرات فرکانس‌های نرمال بر حسب تغییرات طول ترک در پانل استوانه‌بی ($\alpha = 40^\circ$ و $\frac{b}{t} = 400$).

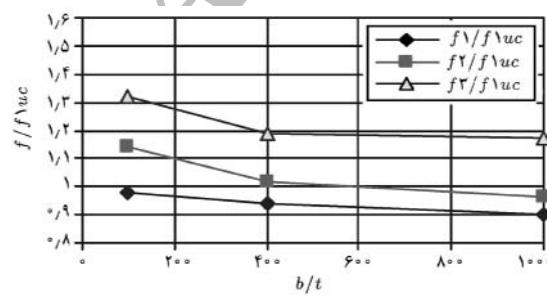


شکل ۵. تغییرات فرکانس‌های نرمال بر حسب تغییرات طول ترک در پانل استوانه‌بی ($\alpha = 90^\circ$ و $\frac{b}{t} = 400$).

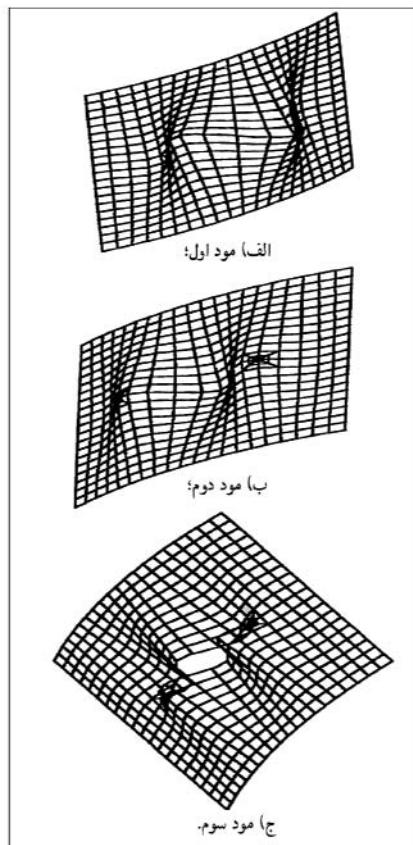
شکل ۸. تغییرات فرکانس‌های نرمال بر حسب زاویه‌ی ترک در پانل استوانه‌بی ($\frac{b}{t} = 400$ و $\alpha = 90^\circ$).



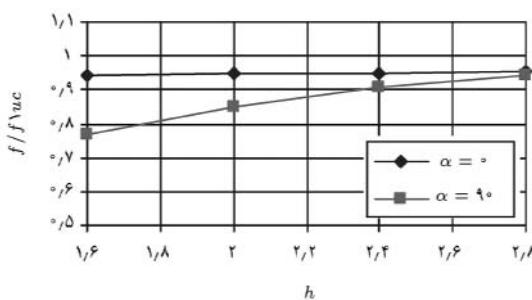
شکل ۸. تغییرات فرکانس‌های نرمال بر حسب زاویه‌ی ترک در پانل استوانه‌بی ($\frac{b}{t} = 400$ و $\alpha = 90^\circ$).



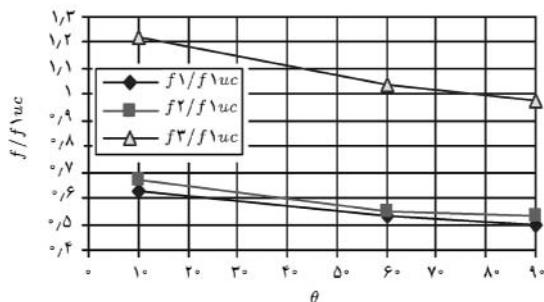
شکل ۹. تغییرات فرکانس‌های نرمال بر حسب ضخامت پانل استوانه‌بی ($\alpha = 90^\circ$ و $\frac{b}{t} = \sqrt{5}$).



شکل ۶. شکل مودهای پانل استوانه‌بی ترکدار ($\alpha = 0^\circ$ و $\frac{b}{t} = 1000$) بر حسب $\frac{a}{b} = \sqrt{5}$.



شکل ۱۰. تغییرات فرکانس‌های نرمال بر حسب ارتفاع در پانل استوانه‌ای.



شکل ۱۱. تغییرات فرکانس‌های نرمال بر حسب زاویه‌ی انحنای پانل استوانه‌ای.

جدول ۲. مدل‌های مورد بررسی برای مشاهده اثر ارتفاع در پانل‌های استوانه‌ای.

مقدار	حالت	پارامتر
۱/۶, ۲/۲, ۴/۲, ۸m	متغیر	(h)
۲m	ثابت	(b)
۲mm	ثابت	(t)
۳°	ثابت	(θ)
۰/۳	ثابت	ضریب پواسون
۰, ۰/۶, ۱/۱, ۴m	متغیر	طول ترک (a)
۰/۹۰	متغیر	زاویه ترک با محور استوانه (α)
	مشین‌بندی	مشین‌بندی

جدول ۳. مدل‌های مورد بررسی برای مشاهده اثر انحنای، طول ترک و زاویه‌ی ترک در پانل‌های استوانه‌ای.

مقدار	حالت	پارامتر
۲m	ثابت	(h)
۲m	ثابت	(b)
۲mm	ثابت	(t)
۱۰, ۶, ۹۰	متغیر	(θ)
۰/۳	ثابت	ضریب پواسون
۰, ۰/۲, ۰/۶, ۱/۱, ۱/۸m	متغیر	طول ترک (a)
۰, ۲۰, ۰/۴۵, ۰/۷۰, ۹۰	متغیر	زاویه ترک با محور استوانه (α)
۲۰ × ۲۰	ثابت	مشین‌بندی

در طول ترک‌های خیلی بزرگ مثل $2 \geq \frac{a}{r}$ ممکن است در بعضی از شکل مودهای سه مود اول جدایی لبه‌ها صورت بگیرد و ارتفاع موضعی لبه‌های ترک اتفاق بیفتد. تأثیر کم وجود ترک بر شکل مودهای فرکانس‌های ارتعاشی در حالت $\alpha = 0$ را می‌توان با توجه به سختی

می‌یابد (شکل ۹). به عبارت دیگر، اثر وجود ترک در فرکانس مود اول پوسته‌های نازک‌تر مشهودتر است. در مودهای دوم و سوم نیز با لاغرتر شدن پوسته فرکانس‌های نرمال کاهش می‌یابند.

۴.۱.۴. اثر ارتفاع پانل

به منظور نشان دادن اثر ترکیبی ارتفاع پانل، طول ترک و زاویه‌ی ترک، تعداد ۲۸ مدل با مشخصات داده شده در جدول ۲ ایجاد شده است. بررسی‌های به عمل آمده نشان می‌دهد که با افزایش ارتفاع فرکانس‌های طبیعی کاهش، و فرکانس‌های نرمال اول، دوم و سوم افزایش می‌یابند؛ به عبارت دیگر می‌توان گفت در پانل‌های کوتاه‌تر وجود ترک بیشتر بر فرکانس اول ارتعاشی تأثیر می‌گذارد. این بدان معناست که اثر یک ترک با طول ثابت بر روی پوسته‌ی بلند کم‌تر است (شکل ۱۰). در منحنی تغییرات فرکانس‌های نرمال بر حسب ارتفاع، با افزایش ارتفاع پانل، زاویه‌ی ترک اثرش را ازدست می‌دهد. به عبارت دیگر تأثیر زاویه‌ی ترک با طول ثابت بر روی فرکانس‌های ارتعاشی پانل کوتاه‌تر بیشتر است.

۴.۱.۵. اثر انحنای پانل

بررسی‌ها نشان می‌دهد که با افزایش زاویه‌ی انحنای قوس هر سه فرکانس اول، دوم و سوم به صورت معکوس یک تابع نمایی تغییر می‌کند. در نتیجه‌ی افزایش θ از صفر تا ۱۲۰ درجه، در سه مود اول شکل مودها به چندین موج محیطی و یک موج طولی تبدیل می‌شوند.

به منظور نشان دادن اثر ترکیبی، طول ترک، زاویه‌ی ترک و انحراف پانل مدل‌های جدول ۳ طراحی شده است. با بررسی نتایج مربوط به این مدل‌ها می‌توان گفت با افزایش θ فرکانس‌های نرمال اول، دوم و سوم کاهش می‌یابد (شکل ۱۱). بهیان دیگر وجود ترک اثر خود را در θ ‌های بالاتر بیشتر نشان می‌دهد. همچنین تأثیر افزایش زاویه‌ی ترک در θ ‌های بالاتر مشخص‌تر است.

۴.۱.۶. اثر ضریب پواسون

با بررسی نتایج به دست آمده می‌توان گفت ضریب پواسون بر شکل مودها و فرکانس‌های ارتعاشی مدل‌های مورد بررسی تأثیر چندانی ندارد.

۴.۲. استوانه‌های کامل

۴.۲.۱. اثر طول ترک

به منظور نشان دادن اثر ترکیبی طول ترک، زاویه‌ی ترک و ضخامت تعداد ۷۵ مدل ایجاد شده است. مشخصات کامل این مدل‌ها در جدول ۴ آمده است.

بررسی‌های به عمل آمده نشان می‌دهد که با افزایش طول ترک فرکانس‌های ارتعاشی و فرکانس‌های نرمال کاهش می‌یابند. این کاهش در حالت $\alpha = 0$ کم‌ترین مقدار، و در حالت $\alpha = 90^\circ$ بیشترین مقدار است (شکل ۱۲ و ۱۳). در حالت $\alpha = 0$ وجود ترک در حالت $\leq \frac{a}{r}$ بر شکل مودها تأثیر اساسی نمی‌گذارد (شکل ۱۴) و فقط

غشایی لبه‌های ترک توجیه کرد. در حالت $\alpha = 90^\circ$ حتی در طول ترک‌هایی چون $\sqrt{8} = \frac{a}{r}$ وجود ترک در شکل مودها اثر محسوسی می‌گذارد (شکل ۱۵) و برای طول ترک‌های بزرگ‌تر مثل $2 \geq \frac{a}{r} \geq \frac{1}{3}$ ارتعاش پوسته در سه مود اول اغلب به صورت موضعی در ترک اتفاق می‌افتد.

۲.۲.۴. اثر زاویه‌ی ترک

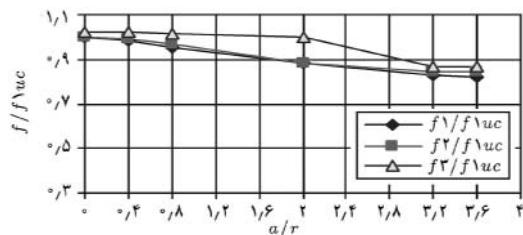
به منظور نشان دادن اثر ترکیبی زاویه‌ی ترک، طول ترک و ضخامت از مدل‌های مشابه جدول ۴ استفاده شده است. براساس بررسی‌های به عمل آمده، در طول ترک‌هایی چون $\sqrt{4} \leq \frac{a}{r} \leq \frac{a}{r}$ با افزایش زاویه‌ی ترک در شکل مودها و فرکانس‌های ارتعاش تغییر جدی رخ نمی‌دهد و شکل مودها به صورت کلی مطرح‌اند (در سه مود اول). در طول ترک‌های بالاتر (مثل $\sqrt{8} \geq \frac{a}{r} \geq \frac{1}{3}$) با افزایش زاویه‌ی ترک فرکانس‌های ارتعاشی و فرکانس‌های نرمال کاهش می‌یابند (شکل ۱۶)، این کاهش در صورتی که طول ترک بزرگ‌تر باشد محسوس‌تر است.

۳.۲.۴. اثر ضخامت

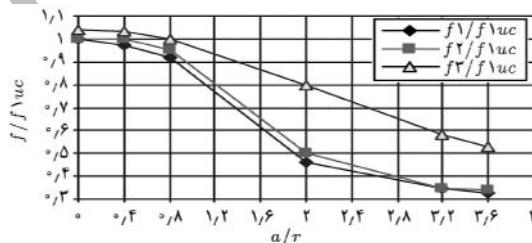
به منظور نشان دادن اثر ترکیبی طول ترک، ضخامت و زاویه‌ی ترک از مدل‌های مشابه جدول ۴ استفاده شد. با لاغرتر شدن پوسته، فرکانس نرمال اول کاهش می‌یابد. به عبارت دیگر در پوسته‌های نازک‌تر، وجود ترک تأثیر بیشتری بر فرکانس اول می‌گذارد. فرکانس‌های نرمال دوم و سوم نیز با لاغرتر شدن پوسته کاهش می‌یابند. در استوانه‌بی کامل در حالت $\alpha = 90^\circ$ در طول ترک‌های بالا ($2 \geq \frac{a}{r} \geq \frac{1}{3}$) به علت وجود ترک سه مود اول، ارتعاش آزاد به صورت موضعی در لبه‌های ترک اتفاق می‌افتد، لذا به ازای ضخامت‌های مختلف در این حالت شکل مودهای

جدول ۴. مدل‌های طراحی شده برای مشاهده اثر طول ترک، زاویه‌ی ترک و ضخامت در استوانه‌ی کامل.

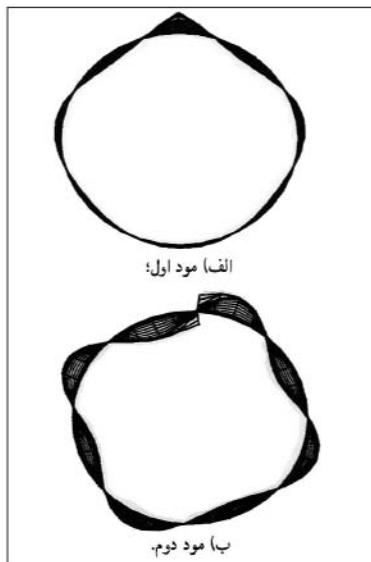
مقدار	حالت	پارامتر
$2m$	ثابت	ارتفاع (h)
$2m$	ثابت	شعاع (r)
$2mm$	متغیر	ضخامت (t)
$\frac{a}{r}$	ثابت	ضریب پواسون
$\frac{a}{r}, 0.2, 0.6, 1.1, 1.6, 1.8 m$	متغیر	طول ترک (a)
$0, 20, 45, 70, 90$	متغیر	زاویه ترک با محور استوانه (α)
22×36	ثابت	مشیندی



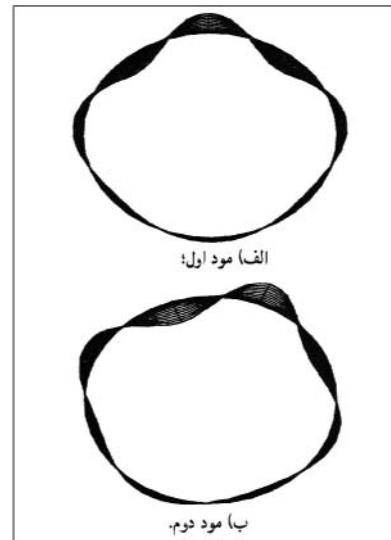
شکل ۱۲. تغییرات فرکانس‌های نرمال بر حسب تغییرات طول ترک در استوانه‌ی کامل ($\alpha = 90^\circ$ و $\frac{a}{r} = 40$).



شکل ۱۳. تغییرات فرکانس‌های نرمال بر حسب تغییرات طول ترک در استوانه‌ی کامل ($\alpha = 90^\circ$ و $\frac{a}{r} = 40$).



شکل ۱۵. مودهای استوانه‌ی ترک‌دار ($\alpha = 90^\circ$ و $\frac{a}{r} = \sqrt{8}$ و $\frac{t}{r} = 100$).

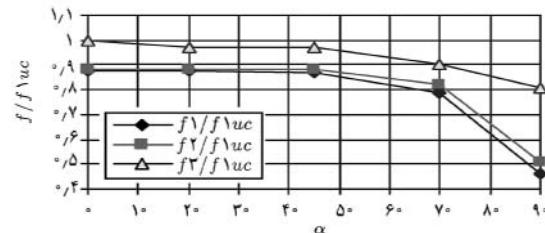


شکل ۱۶. مودهای استوانه‌ی ترک‌دار ($\alpha = 45^\circ$ و $\frac{a}{r} = 2$ و $\frac{t}{r} = 100$).

۲. در پانل‌های استوانه‌ای کامل ترک دار، با افزایش طول ترک کاهش فرکانس ارتعاش در حالت $\alpha = 0$ کمترین مقدار، و در حالت $\alpha = 90^\circ$ بیشترین مقدار است. با افزایش زاویه ترک از صفر به 90° درجه فرکانس‌های ارتعاشی و فرکانس‌های نرمال کاهش می‌باشد. همچنین وجود ترک در حالت $\alpha = 0$ کمترین و در حالت $\alpha = 90^\circ$ بیشترین تأثیر را بر شکل مودهای می‌گذارد.

۳. در پانل‌های استوانه‌یی و استوانه‌های کامل، وجود ترک بر فرکانس‌های اول، دوم و سوم پوسته‌های نازک‌تر تأثیر بیشتری دارد. همچنین در پانل‌های استوانه‌یی وجود ترک بر فرکانس‌های اول، دوم و سوم پوسته‌های کوتاه‌تر مؤثرتر است.

۴. در پانل‌های استوانه‌یی با افزایش زاویه اتحتی قوس، هر سه فرکانس اول، دوم و سوم به صورت معکوس یکتابع نمایی تغییر ایجاد می‌کنند. در این پانل‌ها هرچه زاویه اتحتی قوس بیشتر باشد، اثر وجود ترک بیشتر نمایان می‌شود. همچنین در زاویه اتحتی بالاتر تغییر زاویه ترک اثر خود را بهتر نشان می‌دهد.
 ۵. تغییر ضریب پواسون در پانل‌های استوانه‌یی و استوانه‌های کامل، تأثیر محسوسی بر فرکانس‌ها و شکل مودهای پانل‌ها و استوانه‌های ترک دار ندارد.



شکل ۱۶. تغییرات فرکانس‌های نرمال بر حسب تغییرات زاویه ترک در استوانه‌یی کامل ($\frac{r}{t} = 200$ و $\frac{\alpha}{r} = 2$).

پیکانی خواهیم داشت. در استوانه‌های کامل بهارزی تمامی طول ترک و زاویه ترک‌های بررسی شده وجود ترک اثر خود را در شکل مودهای پوسته‌های نازک‌تر بیشتر نشان می‌دهند.

۵. نتیجه‌گیری

در مجموع با توجه به نتایج بدست آمده در این تحقیق در رابطه با ارتعاش آزاد پوسته‌های ترک دار می‌توان نتایج زیر را عنوان کرد:
 ۱. روش اجزاء محدود با استفاده از الگوی ریزکردن المان‌ها در ناحیه‌ی اطراف ترک در تحلیل ارتعاش آزاد پوسته‌های ترک دار از قابلیت و کارایی بسیار خوبی برخوردار است.

منابع

1. Estekanchi, H.E. and Vafai, A. "On the buckling of cylindrical shells with through cracks under axial load", *Thin walled structures*, **35**, pp. 255-274 (1999).
2. Vafai, A. and Estekanchi, H.E. "A parametric finite element study of cracked plates and shells", *thin walled structures* **33**, pp. 211-229 (1999).
3. Kraus, Harry. "Thin elastic shells", New York; London; Sydney, John Wiley & sons (1967).
4. Mark, Krawczuk. and ostachowicz wiselaw M., "A finite plate element for dynamic analysis of cracked plate", *Computer methods in applied mechanics and engineering*, **115**, pp. 67-68 (1994).
5. Cawley, P. and R.D. Adams, "The location of defects in structures from measurement of natural frequencies", *J. strain anal.* **14**, pp. 49-57 (1979).
6. Lee, H.P. and Lim, S.P. "Vibration of cracked rectangular plates including transverse shear de-
- formation and rotary inertia", *49(4)*, pp. 715-718 (1993).
7. Liew, K.M., Hung, K.C. and Lim, M.K. "Solution method for analysis of cracked plates under vibration", *Engineering fracture mechanics*, **48(3)** (1994).
8. Krawczuk, M. "Natural vibration of rectangular plates with a through crack", *Archive of applied mechanics*, **63(7)**, pp. 491-504 (1993).
9. Owen, D.R.J. and Luxmoore, A.R. "Numerical methods in fracture mechanics", Pineridgee press, Swansea, United Kingdom (1980).
10. Woo, C.W. and Chow, C.L. "Finite element analysis of crack instability", *Proceeding of second International conference*, Swansea (1980).
11. Kraus, Harry. "Thin elastic shells", New York; London; Sydney, John Wiley & sons (1967).
12. Clough, R.W. and Johnson, R.J. "A finite element approximation for the analysis of thin shells", *Int. J. Solid Struct.* **4**, pp. 43-60 (1968).