

بررسی عملکرد مخازن موج‌گیر ساده و تفاضلی در کنترل امواج فشاری ضربه‌ی قوچ

نازیلا کارдан^{*} (استادیار)

گروه مهندسی عمران، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه شهید مدنی آذربایجان

یوسف حسن‌زاده (استاد)

حسین خودی (کارشناس ارشد)

دانشکده مهندسی عمران، دانشگاه تبریز

مهمنگی عمران شریف، (پیز ۹۶۴۱) دری ۲ - ۳، نمایه‌ی ۲ / ۳، ص. ۴۰-۵۰

ضربه‌ی قوچ یکی از پدیده‌های مخرب هیدرودینامیکی است که در بیشتر ایستگاه‌های پمپاژ خطوط انتقال آب و نیروگاه‌های برق‌آبی ایجاد می‌شود. نظر به آثار مخرب پدیده‌ی مذکور بر روی خطوط انتقال آب و تأسیسات برق‌آبی، درنظر گرفتن نوسان‌های پارامترهای مختلف نظیر سرعت و فشار می‌تواند تأثیر قابل ملاحظه‌ی در طراحی این خطوط انتقال آب داشته باشد. یکی از روش‌های کنترل نوسان‌های ذکر شده در هنگام وقوع پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ، احداث مخزن موج‌گیر در مسیر انتقال است. در پژوهش حاضر، ضمن تشریح عملکرد انواع مخازن موج‌گیر و نقش آن‌ها در تعديل فشارهای مشیت و منفی خطوط انتقال نیروگاه برق‌آبی، دو نوع مخزن‌گیر ساده و تفاضلی روزنه‌دار انتخاب و تأثیر هر کدام در تغییرات فشار و سرعت در طول خط لوله‌ی انتقال بررسی شده است. برای تحلیل معادلات حاکم بر پدیده، از روش تفاضل محدود استفاده شده و گستاخه سازی معادلات و حل آن‌ها در نرم‌افزار مطلب انجام شده است. نتایج به دست آمده از تحلیل عددی نشان داده است که مخزن موج‌گیر تفاضلی می‌تواند تأثیر قابل ملاحظه‌ی در استهلاک انرژی و کاهش نوسان‌های تجاز آب مخزن داشته باشد که این تأثیر موجب کاهش ۴۰ درصدی ابعاد مخزن تفاضلی نسبت به مخزن ساده است. به لحاظ کنترل نوسان‌های فشار نیز مخزن موج‌گیر تفاضلی به مرتب عملکرد بهتری نسبت به مخزن ساده داشته است.

واژگان کلیدی: ضربه‌ی قوچ، مخازن موج‌گیر، مخزن موج‌گیر تفاضلی، نوسان جرم، روش تفاضل محدود.

۱. مقدمه

قوچ را شناسایی و بررسی کرد و نشان داد که وقوع ضربه‌ی قوچ ناشی از تغییر ناگهانی در شرایط جریان است که موجب نوسان شدید فشار در سیستم می‌شود.^[۱]

در پژوهشی در سال ۱۹۶۷، استفاده از روش معادلات مشخصه^۲ در حل معادلات دیفرانسیل جزئی حاکم بر جریان‌های میرا ارائه شده است.^[۲] همچنین در سال ۱۹۷۳ یک مدل همگن دو بعدی با استفاده از روش Lax-Wendrof ارائه شده است که در آن انتشار موج فشاری به خوبی شیوه‌سازی شده است.^[۳] در ادامه نیز در سال ۱۹۷۶، نشان داده شده است که در جریان‌های میرا، هرگاه فشار موضعی به مقدار فشار بخار کاهش یابد، مقداری گاز در مایع آزاد می‌شود که با کاهش فشار، خلاء زایی در سیستم ایجاد می‌شود.^[۴] روش‌های عددی جدیدی نیز در سال ۱۹۸۴ در تحلیل پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ ارائه شده است.^[۵] همچنین در سال ۲۰۰۰، هیدرولیک جریان‌های میرا در سیستم‌های انتقال آب بررسی و تحلیل شده است.^[۶] سپس در سال ۲۰۰۳، برای تشریح بهتر اتفاقات انرژی در طی خلاء زایی

بروز پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ^۱ در طرح‌های آبی موجب تخریب فراوان می‌شود و خسارت‌های زیادی را بر سیستم‌های جریان تحت فشار تحمیل می‌کند. بدین جهت لازم است در مراحل اولیه طراحی و قبل از اقدام به اجرای طرح، پدیده‌ی یادشده به دقت بررسی شود و راه حل‌های ممکن ارزیابی و مناسب‌ترین روش برای کنترل آثار سوء فرایند پدیده‌ی مذکور منظور شود. در یک خط لوله، هر عملی که باعث تغییر سرعت جریان شود، پتانسیلی برای تولید ضربه‌ی موج خواهد بود.^[۷] مطالعه‌ی پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ به دلیل اهمیت مسئله از دیر زمان شروع و جنبه‌های تئوری آن تحلیل شده و برخی پژوهشگران، من الجمله پرمکیان از جمله کسانی بوده‌اند که به مطالعه‌ی اولیه این پدیده از دیدگاه تئوری پرداخته‌اند. وی اولین کسی بود که در سال ۱۹۶۳، پدیده‌ی ضربه‌ی

* نویسنده مسئول

تاریخ: دریافت ۲۶ اکتبر ۱۳۹۴، اصلاحیه ۳، پذیرش ۱۹ اکتبر ۱۳۹۴.

پارامترهای اصلی در طراحی مخازن موج‌گیر ساده و تقاضایی و تعیین شرایط بهینه جهت انتخاب نوع و مشخصات مخزن بوده است. ارتفاع مخزن و سطح مقطع آن به عنوان متغیرهای طراحی در نظر گرفته شده‌اند. با مقایسه‌ی مخازن موج‌گیر ساده و تقاضایی مشخص شده است که همواره استفاده از مخزن موج‌گیر تقاضایی در مقایسه با مخزن موج‌گیر ساده می‌تواند باعث کاهش ارتفاع مخزن موج‌گیر و در نتیجه باعث کاهش هزینه‌های اجرایی آن شود.^[۱۲]

همچنین در سال ۱۳۹۴، تأثیر انواع سیستم‌های کنترل‌کننده ضربه‌ی قوچ مطالعه شده و نتایج نشان داده است که ترکیب محفظه‌ی هوایی با مخزن موج‌گیر در خط انتقال موجب کاهش چشمگیر حجم مخزن موج‌گیر می‌شود.^[۱۳] در مطالعه‌یی در سال ۲۰۰۴ نیز تئوری نوسان سطح آب در مخازن موج‌گیر بررسی شده و برای تغییرات تراز سطح آب در مخزن معادلات ارائه شده است.^[۱۴] همچنین با استفاده از الگوریتم زنگنه (۲۰۰۹) به بهینه‌یابی مخزن موج‌گیر تعییشده در سیستم خط لوله‌ی انتقال آب نیروگاهی پرداخته شده و تابع هدف، کمینه‌سازی حجم مخزن موج‌گیر بوده است، به طوری که حجم بهینه بتواند موج‌های فشاری را کنترل کند.^[۱۵] در سال ۲۰۱۰ نیز مخازن موج‌گیر سیستم‌های انتقال با استفاده از روش ضربه‌پاسخ تحلیل و بررسی شده و نشان داده شده است که نتایج تحلیلی حاصل از روش ضربه‌پاسخ^[۱۶] منطبق بر نتایج روش مشخصه است.^[۱۷] همچنین ضربه‌ی قوچ در سیستم نیروگاهی (۲۰۱۱) بررسی و ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ و مدت زمان استهلاک آن تحلیل شده است و نیز به تأثیر میزان بازشدگی شیر توربین توجه شده و نشان داده شده است که برای بهینه بودن سیستم انتقال و مخزن موج‌گیر تعییه ۱ تا ۲ محفوظه‌ی هوا در سیستم اجتناب ناپذیر است.^[۱۸] با توجه به اهمیت شیوه‌سازی دقیق نوسان جرم در طراحی مخازن موج‌گیر، در مطالعه‌یی در سال ۲۰۱۳، تئوری نوسان جرم در مخازن موج‌گیر با روش المان محدود تحلیل شده و نتایج حاصل با نتایج به دست آمده از روش‌های کلاسیک مقایسه شده و در ادامه، این نتیجه به دست آمده است که روش مذکور می‌تواند نوسانات سطح آب را به درستی شیوه‌سازی کند.^[۱۹]

نظر به اینکه عملکرد مناسب مخازن موج‌گیر در حفظ تأسیسات خطوط انتقال نیروگاه در مقابل آثار ضربه‌ی قوچی که با بسته شدن ناگهانی شیر کنترل در سیستم ایجاد می‌شود، حائز اهمیت است، در پژوهش حاضر به بررسی تأثیر وجود مخازن موج‌گیر ساده و تقاضایی در میزان نوسانات سرعت در خط انتقال، تراز آب داخل مخزن و ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ پرداخته شده است. همچنین محل مناسب قوارگیری مخزن بر حسب تغییرات تراز آب در داخل آن ارزیابی شده است. بدین منظور در ابتدا معادلات حاکم بر پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ و نوسانات جرم در مخزن ارائه شده و نحوی گستره‌سازی آن‌ها به روش تقاضاً محدود بیان شده و حل معادلات در نرم‌افزار مطلب^[۲۰] انجام شده است.

۲. معادلات حاکم بر پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ

در تحلیل جریان در خطوط انتقال آب، معادلات حاصل بر جریان بین مخزن اصلی و مخزن موج‌گیر از نوع معادله‌ی دیفرانسیل معمولی است، لیکن در تحلیل ضربه‌ی قوچ که بین مخزن موج‌گیر و توربین رخ می‌دهد، معادلات از نوع معادلات دیفرانسیل جزئی و غیرخطی هستند که دو معادله‌ی دینامیکی و پیوستگی را شامل می‌شوند (معادلات ۱ و ۲):

در جریان‌های میرا، تئوری ویسکوزیته‌ی ثانویه^[۲۱] ارائه شده است.^[۲۲] در سال ۲۰۰۷ نیز جریان‌های میرا در سیستم خطوط انتقال بررسی شده است.^[۲۳] همچنین در سال ۲۰۰۹، تأثیر ضربه‌ی قوچ در شرایط جریان مطالعه شده است.^[۲۴] آنالیز حساسیت برای پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ در سیستم‌های انتقال نیز در سال ۲۰۱۴ انجام شده است.^[۲۵] همچنین برخی پژوهشگران ایرانی (۲۰۰۳) بر این عقیده بوده‌اند که در نیروگاه‌های برق آبی^[۲۶]، وقوع پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ در مسیر خطوط انتقال آب به توربین، خصوصاً در مواقعی که طول مسیر انتقال زیاد است و تغییرات برای طور ناگهانی باشد، امری اجتناب‌ناپذیر و قابل انتظار است. برای مقابله با آثار مخرب پدیده‌ی مذکور، که عمدهاً به صورت هد فشاری فوق العاده بر روی اتصالات و دیوارهای خط انتقال نیروگاه بروز خواهد کرد، دو راه حل عمده وجود دارد: اولین راه حل که برای مسیرهای طولانی بسیار غیراقتصادی و نامعقول است، تقویت کامل پوشش چدارهای لوله‌ها و مجاری انتقال آب از آبگیر تا توربین است، به طوری که در مقابل افزایش فشار ناشی از ضربه‌ی قوچ مقاومت کند. راه حل دیگر آن است که بخشی از خط لوله انتقال که در مجاورت توربین^[۲۷] قرار دارد، و به دلایل اقتصادی معمولاً طول چندانی ندارد و شامل دریچه‌ها و اتصالات است، در مقابل فشار مزبور تقویت شود و مابقی آن، که لوله‌ی کم‌فارش^[۲۸] نامیده می‌شود و بخش اعظم مسیر انتقال آب را شامل می‌شود، در مقابل فشار کمتری طراحی شود. در محل تلاقی این دو بخش، سازه‌یی به نام مخزن موج‌گیر^[۲۹] تعییه می‌شود که وظیفه‌ی اصلی آن استهلاک نوسانات جرم ناشی از ضربه‌ی قوچ است و از انتقال بخشی از امواج فشاری به داخل لوله‌ی کم‌فارش جلوگیری به عمل می‌آورد.^[۳۰]

در پژوهشی دیگری (۲۰۰۷) نیز نشان داده شده است که مخازن موج‌گیر بر حسب عوارض طبیعی محل استقرار توربین، اندازه‌ی لوله انتقال، ظرفیت آن و همچنین بسیاری از مسائل سازه‌یی و هیدرولیکی، به ۳ نوع: ساده،^[۳۱] و تفاضلی^[۳۲] تقسیم می‌شوند. استفاده از مخازن موج‌گیر بسته، یکی از روش‌های مطمئن جهت مقابله با ضربه‌ی قوچ است، لیکن روشی بسیار پر هزینه‌ی است ولذا مخازن موج‌گیر ساده و تقاضایی می‌توانند به عنوان گزینه‌های مناسب بررسی شوند.^[۳۳]

طراحی بهینه‌ی مخازن موج‌گیر شامل انتخاب نوع مناسب مخزن و نیز تعیین ابعاد آن است، به طوری که علاوه بر عملکرد مناسب در حفظ تأسیسات موجود در طول خط انتقال، اجرای مخزن نیز با کمترین ابعاد و هزینه صورت پذیرد.

همچنین در مطالعه‌ی دیگری (۲۰۰۵) با شیوه‌سازی جریان‌های گذرا، موقعیت‌های بحرانی و فشارهای ایجادشده در مسیر خط انتقال مشخص و براساس آن موقعیت بهینه‌ی تأسیسات کنترلی تعیین شده است. بدین منظور الگوریتم بهینه‌یابی تکاملی زنگنه به عنوان یک مدل بهینه‌ساز غیرخطی در کنار یک برنامه‌ی شبیه‌ساز جریان گذرا استفاده و تعداد و ظرفیت مخازن موج‌گیر در خط انتقال بهینه‌یابی شده است.

مسئله‌ی طراحی مخازن موج‌گیر دیفرانسیلی (۲۰۰۳) نیز در قالب یک مسئله‌ی بهینه‌سازی فرموله شده و هزینه‌های اجرایی به عنوان تابع هدف انتخاب و ضوابط طراحی و الزامات شرایط هیدرولیکی به عنوان قیود در مسئله وارد شده‌اند. نتایج حاصل مؤید آن است که با بهینه‌سازدن متغیرهای طراحی، دامنه‌ی تغییرات سطح آب در مخزن اصلی کاهش می‌یابد.^[۳۴] در مقابل مطالعه‌ی دیگری در همان سال، به بررسی تأثیر مخزن موج‌گیر ساده در کاهش فشارهای کمینه و بیشینه نسبت به حالت بدون مخزن موج‌گیر پرداخته شده و نتایج مهمی بدین شرح به دست آمده است: بسته شدن آنی شیر در مقایسه با بسته شدن تدریجی در طی ۶۰ ثانیه بدون استفاده از مخزن موج‌گیر فشارها را در موقعیت شیر افزایش می‌دهد. همچنین نوسانات در بستن آنی شیر حدود ۲۰ برابر بیش از نوسانات در بستن تدریجی است.^[۳۵] در سال ۲۰۰۷ نیز عملکرد مخازن موج‌گیر ساده و تقاضایی بررسی شده و هدف از آن، بررسی

$$\frac{\partial H}{\partial t} + V \frac{\partial H}{\partial x} + V \sin \theta + \frac{c'}{g} \frac{\partial V}{\partial x} = 0 \quad (1)$$

$$\frac{\partial V}{\partial t} + V \frac{\partial V}{\partial x} + g \frac{\partial H}{\partial x} + \frac{fV|V|}{2D} = 0 \quad (2)$$

که در آن، V و H (m/s) به ترتیب بیان‌گر سرعت و هد فشار در زمان و مکان‌های مختلف هستند. D قطر لوله (m), g شتاب قفل (m/s^2) و سرعت انتشار موج فشاری در سیال (m/s) است.^[۲۱]

۱.۲. مخزن موج گیر ساده

مخزن موج گیر ساده، مخزن روپاژی است که در مسیر خط انتقال آب نصب می‌شود تا قسمتی از حجم آب درون لوله را در شرایطی که دبی عبوری افزایش می‌یابد، در خود ذخیره کند (تعديل فشار مثبت) و در مرحله‌ی که فشار منفی درون لوله ایجاد می‌شود، حجم آب موردنیاز جهت ازین بدن آثار ناشی از فشار منفی را تأمین کند.^[۲۲] شکل ۱، نمایی از سیستم هیدرولیکی را که در آن مخزن ساده به کار برده شده است، نشان می‌دهد. مخزن تعییشده در بالادست، مخزن تعذیبی اصلی است، که باید به حد کافی بزرگ باشد تا سطح آب درون آن، در طی جریان‌های میراث باقی بماند. در پایین دست سیستم، یا به عبارتی در بالادست توربین، مخزن موج گیر قرار داده شده است تا از انتقال آثار مخرب ضربه‌ی قوچ به لوله کم فشار جلوگیری کند.

در تحلیل جریان درون مخزن موج گیر از تئوری نوسان جرم (ستون صلب) استفاده شده و معادلات دینامیکی و پیوستگی استخراج شده‌اند (معادلات ۳ و ۴):

$$H_2 - H_1 + \frac{L}{g} \frac{dV}{dt} + \frac{fL}{2gD} V|V| = 0 \quad (3)$$

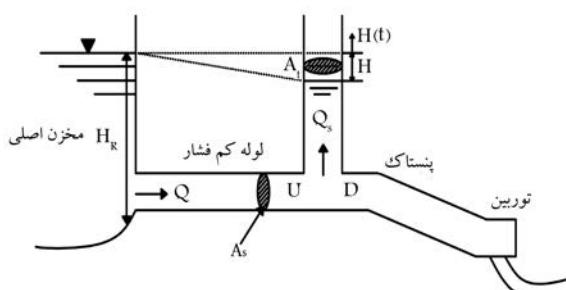
این شرایط مرزی به معادلات حاکم اضافه می‌شود:

-- در مخزن اصلی بالادست (معادله‌ی ۱-۳):

$$H_R - \Delta H_R = H_1 \quad (1-3)$$

-- در مخزن موج گیر (صرف نظر از اینرسی سکون) (معادله‌ی ۲-۳):

$$H_R + H(t) - \Delta H_c = H_2 \quad (2-3)$$



شکل ۱. نمایی از یک سیستم نیروگاه برق‌آبی با مخزن موج گیر ساده.

بنابراین معادله‌ی ۳-۳ را خواهیم داشت:

$$H_2 - H_1 = H(t) - \Delta H_c + \Delta H_R \quad (3-3)$$

که در آن، ΔH_c و ΔH_R با استفاده از معادلات ۴-۳ و ۵-۳ به دست می‌آیند:

$$\Delta H_R = \frac{k_R}{2gA^2} Q |Q| \quad (4-3)$$

$$\Delta H_c = \frac{k_c}{2g} \dot{H} |\dot{H}| \quad (5-3)$$

که در آن‌ها، H نوسان تراز سطح آب در مخزن موج گیر، H_t تراز نهایی سطح آب در مخزن موج گیر، ΔH_R افت فشار در ورودی لوله کم فشار، H_R ارتفاع آب در مخزن اصلی، \dot{H} نزد زمانی تغییر در تراز سطح آزاد آب و ΔH_c افت فشار در ورودی مخزن موج گیر است.^[۱۹]

-- معادله‌ی پیوستگی در محل مخزن موج گیر

$$A_t \frac{dH}{dt} = A_U V_U - A_D V_D \quad (4)$$

که در آن، اندازه‌ی U و D به ترتیب نشان‌دهنده‌ی مقادیر پارامترها در بالادست و پایین دست ورودی مخزن موج گیر است.^[۱۹]

۲. مخزن موج گیر تفاضلی

در مخازن موج گیر تفاضلی به منظور افزایش یا کاهش هد فشار، یک روزنه در محل اتصال مخزن موج گیر با لوله جریان تعییه شده است، به طوری که در طی افزایش و یا کاهش دبی جریان، فشار بیشتری درون لوله پشت روزنه ایجاد و موجب تسريع در نزد کاهش و یا افزایش جریان درون لوله شود. درون مخزن ذکر شده، رایزرو وجود دارد. هنگامی که دبی درون مجرأ تغییر می‌کند، سطح آب درون رایزرو به سرعت پاسخ می‌دهد تا بر حسب مورد، موجب افزایش یا کاهش هد فشار شود. شکل ۲، نمای شماتیک از مخزن موج گیر تفاضلی را نشان می‌دهد.^[۱۳]

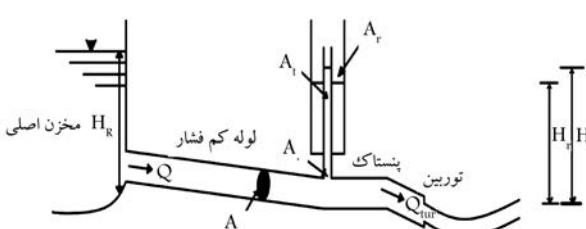
همچنین در تحلیل جریان درون مخزن موج گیر تفاضلی، معادلات دینامیکی و پیوستگی (معادلات ۵ و ۶) و نیز معادله‌ی ارتباط بین رایزرو و مخزن استخراج شده‌اند (معادله‌ی ۷):

-- معادله‌ی دینامیکی

$$\frac{L}{gA} \frac{dQ}{dt} = -k_T V|V| - f_s U|U| - (H_t - H_1) \quad (5)$$

-- معادله‌ی پیوستگی

$$AV = A_t \frac{dH_t}{dt} + A_r \frac{dH_r}{dt} + Q \quad (6)$$



شکل ۲. نمایی از یک سیستم نیروگاه برق‌آبی با مخزن موج گیر تفاضلی.

-- معادله ای ارتباط بین رایزر و مخزن

ارتفاع آب در داخل مخزن در هر لحظه از زمان از رابطه‌ی ۱۱ به دست می‌آید:

$$H_i^{k+1} = H_i^k + (A_U V_U^k - A_D V_D^k) \frac{\Delta t}{A_t} \quad (11)$$

ارتفاع مخزن موج‌گیر از رابطه‌ی ۱۲ به دست می‌آید:

$$H_i^{k+1} = H_i^k + H_R - H_{axis} + H_{free} \quad (12)$$

که در آن، H_{axis} تراز محور لوله است.

-- در مخزن موج‌گیر تقاضلی: سرعت جریان در هر لحظه از زمان در خط انتقال از رابطه‌ی ۱۳ به دست می‌آید:

$$V_i^{k+1} - V_i^k = (- (H_i'^k + k_t V_i^k ABS(V_i^k)) - (f_s U_i^k ABS(U_i^k)) \frac{g \Delta t}{L} \quad (13)$$

ارتفاع آب در داخل مخزن در هر لحظه از زمان از رابطه‌ی ۱۴ به دست می‌آید:

$$H_i^{k+1} = H_i^k + (A_U V_U^k - A_D V_D^k) \frac{\Delta t}{A_t} \quad (14)$$

سرعت جریان غیردائم در داخل مخزن موج‌گیر از رابطه‌ی ۱۵ به دست می‌آید:

$$U_i^{k+1} = (V(k, 1) \times A - A_D V_D^k) / A_t, \quad U_i^{k+1} = U_i^k \quad (15)$$

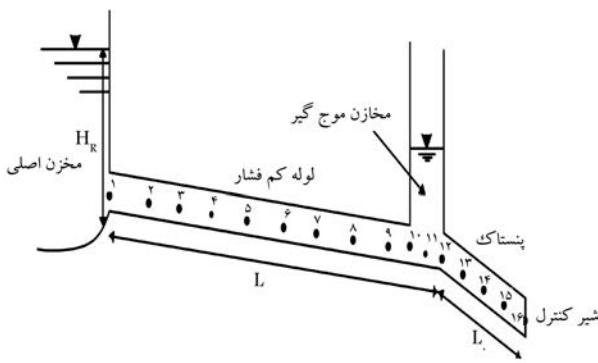
ارتفاع مخزن موج‌گیر نیز از رابطه‌ی ۱۶ به دست می‌آید:

$$H_i^{k+1} = H_i^k + H_R - H_{axis} + H_{free} \quad (16)$$

در مخزن موج‌گیر تقاضلی، سطح مقطع رایزر و روزنه بدون تغییر بوده و ثابت نگه داشته شده است.

۳. طرح مسئله

شرط ارائه شده در بخش حاضر را می‌توان به عنوان نمونه‌ی از مسائل مطرح در زمینه‌ی مذکور ارزیابی کرد. در شکل ۳، نمایی شماتیک از سیستم انتقال آب از مخزن اصلی به یک توربین نیروگاهی نشان داده شده است. لوله‌ها به صورت مستقیم و کاملاً صلب فرض شده‌اند و طول لوله‌ی کم فشار از مخزن اصلی تا مخزن موج‌گیر (L) برابر ۱۲۰ متر و از مخزن موج‌گیر تا محل توربین (L_1) برابر ۴۳۰ متر، سرعت موج



شکل ۳. نمایی شماتیک از سیستم انتقال آب از مخزن سد به توربین نیروگاه.

$$A_t \frac{dH_t}{dt} = \begin{cases} C A_s \sqrt{2g(H_r - H_t)} & : H_r > H \\ -C A_s \sqrt{2g(H_t - H_r)} & : H_r < H \end{cases} \quad (7)$$

که در آن‌ها، A سطح مقطع لوله ای انتقال آب، A_s سطح مقطع رایزر در ورودی مخزن، A_t سطح مقطع لوله‌ی میانی مخزن، A_r سطح مقطع لوله‌ی بیرونی مخزن، H_t تراز سطح آب در بخش میانی مخزن، H_r تراز آب در بخش بیرونی مخزن، V سرعت جریان درون لوله، L طول لوله ای انتقال آب C ضریب تخلیه‌ی روزنه و g شتاب نیوتن است.^[۱۲]

۳.۲. پایداری تراز آب در مخزن موج‌گیر

مسئله‌یی که در طراحی مخازن موج‌گیر باید مد نظر قرار گیرد، پایداری سطح آب تحت اثر نیروی ثابت است. در مواردی که تغییری مجدد مخزن رخ می‌دهد، نوسان‌های سطح آب موجب تغییر در هد فشار می‌شود و نیروی مضاعفی بر توربین وارد می‌شود. لذا به منظور پایداری سطح آب و جلوگیری از ایجاد نیروی مضاعف در محل توربین، سطح مقطع مخزن باید بیشتر از مقدار کمینه‌ی A_s در نظر گرفته شود (رابطه‌ی ۸):

$$A_t > A_s \quad (8)$$

که در آن، A_s از رابطه‌ی ۹ به دست می‌آید:

$$A_s = \frac{AL}{H_R \Delta H_f} \frac{V^t}{2g} \quad (9)$$

که در آن، ΔH_f افت انرژی در طول لوله‌ی کم فشار است. رابطه‌ی ۸، شرط توما نامیده می‌شود.^[۱۳] برای محسنه‌ی کمینه‌ی سطح مقطع مخزن، معیارهای دیگری توسط پژوهشگران مختلف نظری گاردل (۱۹۵۶)، ماریس (۱۹۵۹) و راش (۱۹۶۹) ارائه شده است. لیکن سطح پایداری توما، ضریب اطمینان بیشتری نسبت به سایر معیارها دارد و در پژوهش حاضر به کار برده شده است.

۴. گسسته‌سازی معادلات حاکم بر جریان درون مخزن

معادلات حاکم بر نوسان جرم در داخل مخازن موج‌گیر از نوع معادلات دیفرانسیل جزئی غیرخطی است و جز در موارد بسیار ساده، حل به روش کلاسیک برای آن‌ها محدود نیست. این نوع از معادلات را می‌توان به روش‌های مختلف نظری المان محدود،^[۱۴] تقابل محدود،^[۱۵] و یا روش مشخصه^[۱۶] حل کرد. برای حل معادلات حاصل، کدنویسی در نرم افزار مطلب انجام شده و گسسته‌سازی معادلات به روش تفاضل محدود با الگوی پیش رو بوده است. روش تفاضل محدود (FDM)^[۱۷] یکی از روش‌های عددی برای حل تقریبی معادلات دیفرانسیل است، که در آن مشتق توابع با تفاضلات معادل آن‌ها تقریب زده می‌شود، که اساس آن برای حل معادلات استفاده از تقریب تابع با روش تیلور است.

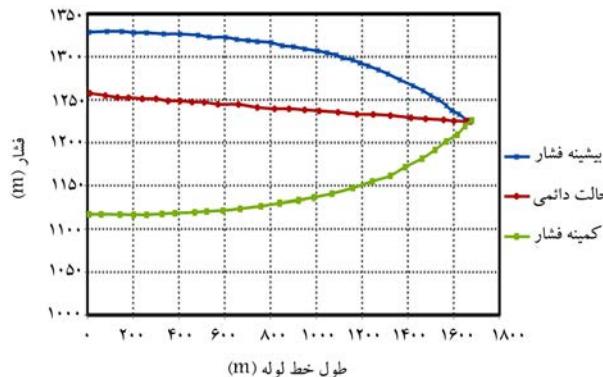
-- در مخزن موج‌گیر ساده: سرعت جریان در هر لحظه از زمان در خط انتقال از رابطه‌ی ۱۰ به دست می‌آید:

$$V_i^{k+1} - V_i^k = -(H_i'^k + k_t V_i^k ABS(V_i^k)) \frac{g \Delta t}{L},$$

$$H' = H_1 - H_1 \quad (10)$$

جدول ۱. مشخصات سیستم انتقالی برای مطالعه‌ی موردی.

مشخصات مخزن موج گیر			
مخزن موج گیر تفاضلی		مخزن موج گیر ساده	
حالات اول	حالات دوم	حالات اول	حالات دوم
۳۰	۳۰	۳۰	۳۰
۴	۴	۴	۴
۱۲۰۰	۱۲۰۰	۱۲۰۰	۱۲۰۰
۴۳۰	۴۳۰	۴۳۰	۴۳۰
چدنی	چدنی	چدنی	چدنی
۳۸	۳۸	۳۸	۳۸
۹۵/۵	۹۵/۵	۹۵/۵	۹۵/۵
۱/۸۵	۲/۲۵	۱/۸۵	۲/۲۵
۱۰	۱۰	۱۰	۱۰
۰,۴۸۷	۰,۴۸۷	۰,۴۸۷	۰,۴۸۷
۱۵۰۰	۱۵۰۰	۱۵۰۰	۱۵۰۰
۶,۵	۶,۵	۶,۵	۶,۵



شکل ۴. فشار ییشینه و کمیته در سیستم انتقال بدون نصب مخزن موج گیر در 130° ثانیه با $\Delta V = ۰,۳۳V$.

فشارهای ناشی از ضربه، این نیست و نیاز به نصب مخزن موج گیر دارد. ییشینه فشار قابل تحمل لوله (P_a) با استفاده از رابطه‌ی $P_a = 2t\delta_a/D$ محاسبه می‌شود. t ضخامت جدار لوله، δ_a مقاومت مجاز جدار لوله و D قطر لوله است.

برای صحبت‌سنگی نتایج حاصل از شبیه‌سازی عددی، فشارهای ییشینه و کمیته با رابطه‌ی 17 برابر و با نتایج حاصل مقایسه شده‌اند. در این روش از زمان رفت و برگشت موج ($t_C = ۷,۹(s)$) استفاده شده و فشارهای ییشینه و کمیته از رابطه‌ی فشار با استفاده از رابطه‌ی 18 محاسبه می‌شوند (روابط ۱۹ الی ۲۱):^[۲۱]

$$\Delta H = \frac{2L\Delta V}{gt_c} \quad (۱۸)$$

که در آن، ΔH افزایش فشار ناشی از وقوع ضربه‌ی قوچ است.

$$\Delta H = \frac{2L\Delta V}{gt_s} = \frac{2(1360)(2,574)}{(9/81)(7,9)} = 10.8/27 m \quad (۱۹)$$

$$H_{\max} = H_R + \Delta H \rightarrow H_{\max} = 95/5 + 10.8/27 = 20.3/27 m \quad (۲۰)$$

فشاری برابر $c = 1070 m/s$ و سرعت جریان در لوله $V = 2,574 m/s$ بوده است. در دمای عادی، مدول کشسانی لوله $E = 168 \times 10^9 N/m^2$ ، تنش مجاز لوله چدنی برابر 148 مگاپاسکال، مدول حجمی آب $k = 2,19 \times 10^9 N/m^3$ و ضخامت لوله برابر 10 میلی‌متر در نظر گرفته شده است. سایر مشخصات سیستم انتقال در جدول ۱ ارائه شده است. تمام موارد برای دو سطح مقطع مختلف مخزن بررسی شده است.

۴. صحبت‌سنگی نتایج

تغییر در مقدار فشار ییشینه و کمیته در طول خط لوله در زمان 1300 ثانیه بدون وجود مخزن موج گیر در شکل ۴ نشان شده است. این تغییرات به ازاء تغییر سرعت در مقدار سرعت در محل توربین نیروگاه ممکن است در شرایط عادی تحت تأثیر نوسانات برق یا نوسانات مصرف ایجاد شود. لیکن مقدار آن نباید از 75% سرعت جریان در شرایط عادی ($\Delta V = ۰,۷۵V$) تجاوز کند.^[۲۲] این میزان از تغییر معادل با سرعت $1,۹7 m/s$ است که به ازاء آن فشار ییشینه معادل $215/74$ متر می‌شود. این افزایش فشار ییش از فشار مجاز لوله چدنی ($137,86 m$) است. در نهایت با توجه به رابطه‌ی 10 و ۱۳ ، سرعت در هر لحظه در طول خط لوله محاسبه می‌شود و با اعمال تغییر سرعت، سرعت در طول لوله و در هر زمان قابل اندازه‌گیری است. تغییر در هد جریان به ازاء تغییر سرعت ناشی از تغییر شرایط عادی جریان، با استفاده از رابطه‌ی 17 محاسبه می‌شود:

$$\Delta H = \frac{a\Delta V}{g} \quad (۱۷)$$

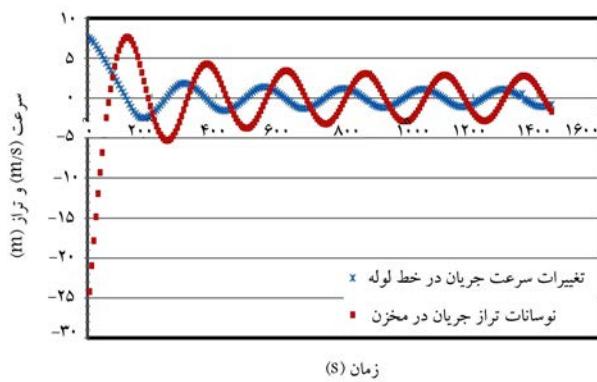
علاوه بر افزایش فشار در طول مسیر لوله، فشار منفی $-13/59$ متر در خط لوله ایجاد شده است که نشان‌دهنده‌ی وقوع خلاعه‌زایی در لوله است. وقوع خلاعه‌زایی موجب خوردگی جدار لوله می‌شود.^[۲۳] بنابراین سیستم انتقال ذکر شده در برابر

ثانیه، ارتفاع آب از ۲۷/۳۹-۲۷/۶ متری تراز مخزن اصلی به ۱/۱۶ متری تراز مخزن و بیشینه‌ی مقدار خود می‌رسد. سپس پس از طی زمان ۱۳/۲۸۶ ثانیه، تراز سطح آب به ۴/۱۹۶ متری می‌رسد و در نهایت در زمان ۴۵/۹۷۸ ثانیه از شروع گذر جریان میرای هیدرولیکی، تراز آب در مخزن در ارتفاع ۲/۳۳۵+ متر قرار دارد. پس از طی این زمان، ارتفاع آب در مخزن همواره بالای تراز مخزن اصلی است و تا زمان ۰/۱۵۰ ثانیه فقط نوسان‌های کوچکی در تراز آب مخزن مشاهده می‌شود.

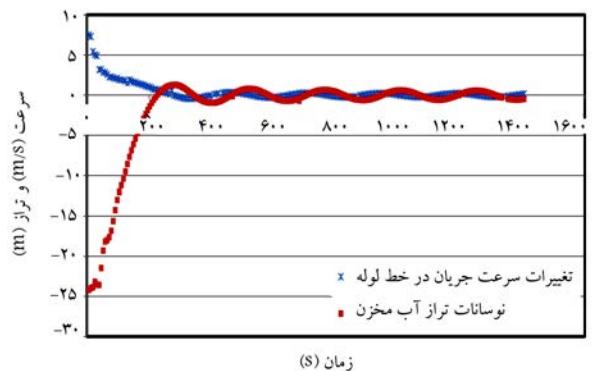
در مخزن موج‌گیر تفاضلی، تراز آب مخزن در لحظه‌ی اول بسته شدن شیر توربین برابر ۲۴/۱۶-۲۴/۲۴ متر نسبت به تراز مخزن اصلی است. پس از گذشت زمان

۶/۲۹۲ ثانیه، ارتفاع سطح آب از ۱۶/۲۴-۲۴/۲۴ متری تراز مخزن اصلی به ۱/۳۵۶+ متری و بیشینه‌ی مقدار خود می‌رسد و پس از طی ۳۸/۹۷۵ ثانیه در ۰/۶۱-۰/۵۵ متری تراز مخزن قرار دارد. به عبارتی در خلال گذر جریان میرای هیدرولیکی، در مخزن موج‌گیر ساده، نوسان جرم در دامنه‌ی بسیار بزرگی صورت می‌پذیرد، در حالی که در مخزن موج‌گیر تفاضلی نوسان جرم در دامنه‌ی بسیار کوچک‌تری از مخزن موج‌گیر ساده انجام می‌شود. کوچک‌تر بودن دامنه‌ی نوسانات در مخزن تفاضلی باعث بهینه‌بودن و اقتصادی شدن طرح می‌شود. یعنی ابعاد مخزن موج‌گیر تفاضلی نسبت به مخزن ساده بهینه‌تر است.

در حالت دوم با ضریب $n = 1,85$ ، سطح مقطع مخزن در حدود ۶۰ متر مربع خواهد بود. شکل‌های ۷ و ۸، تغییرات سرعت جریان و نوسان‌های تراز آب را به ترتیب در مخزن موج‌گیر ساده و تفاضلی در حالت استفاده از مخزن موج‌گیر ساده با $n = 1,85$ نشان می‌دهند.



شکل ۷. تغییرات سرعت جریان در خط لوله و نوسان‌های تراز آب داخل مخزن در حالت استفاده از مخزن موج‌گیر ساده با $n = 1,85$.



شکل ۸. تغییرات سرعت جریان در خط لوله و نوسان‌های تراز آب داخل مخزن در حالت استفاده از مخزن موج‌گیر تفاضلی با $n = 1,85$.

$$H_{\min \max} = H_R - \Delta H \rightarrow H_{\min} = 95/5 - 108,27$$

$$= -12,77m \quad (21)$$

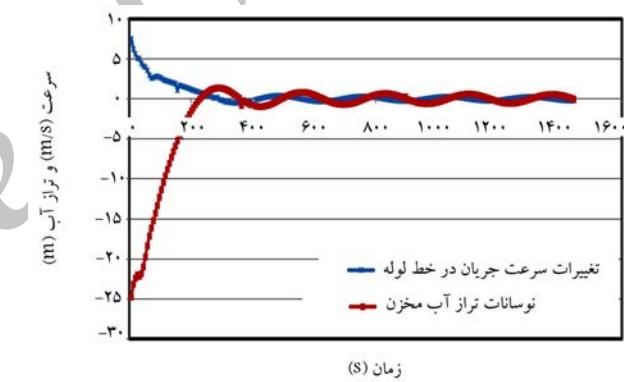
مقادیر محاسباتی فشار در سیستم انتقال به ترتیب برابر ۲۰۳/۷۷ و ۱۲/۷۷ متر است که با مقادیر حاصل از شبیه‌سازی عددی ۲۱۵/۷۴ و ۱۳/۵۹ متر اختلاف اندکی دارد که بر درستی و دقیقت روشن عددی استفاده شده صحیح می‌گذارد.

۵. نتایج و بحث

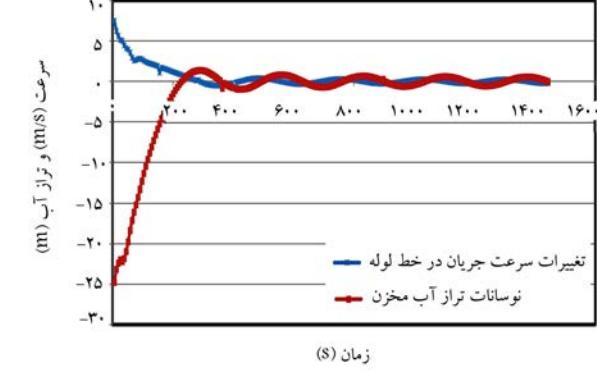
۵.۱. تغییرات سرعت جریان و نوسانات تراز آب مخزن

ابتدا ابعاد مخزن موج‌گیر ساده و تفاضلی در دو حالت ۲/۲۵ برابر ۱/۸۵ برابر سطح پایداری توما ارزیابی شده است. با استفاده از رابطه‌ی ۹، سطح مقطع پایداری توما $A_s = 33/20$ متر مربع محاسبه شده است. برای حالت $n = 2,25$ سطح مقطع مخزن موج‌گیر در حدود ۷۴ متر مربع است. برای مقایسه‌ی عملکرد دو مخزن ساده و تفاضلی، تغییرات سرعت جریان در خط انتقال (V) و تراز آب در ارتفاع مخزن (H) بررسی شده است. شکل‌های ۵ و ۶، تغییرات سرعت جریان در خط لوله انتقال و نوسانات تراز آب داخل مخزن را به ترتیب در مخزن موج‌گیر ساده و تفاضلی در حالت $n = 2,25$ نشان می‌دهند.

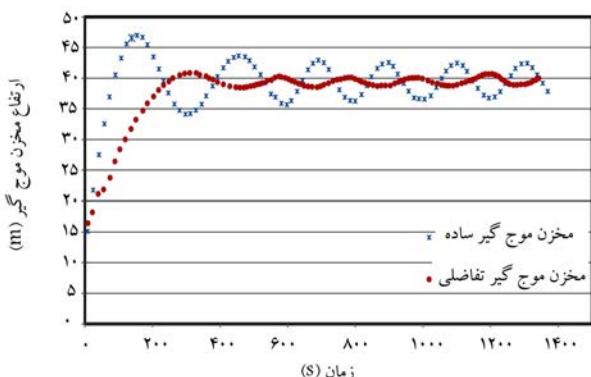
در لحظه‌ی اول بسته شدن شیر توربین، 17° تراز آب در داخل مخزن موج‌گیر ساده برابر ۳۹/۲۷-۳۹/۲۷ متر نسبت به تراز مخزن اصلی است. پس از گذشت زمان ۱۴۹/۵۵



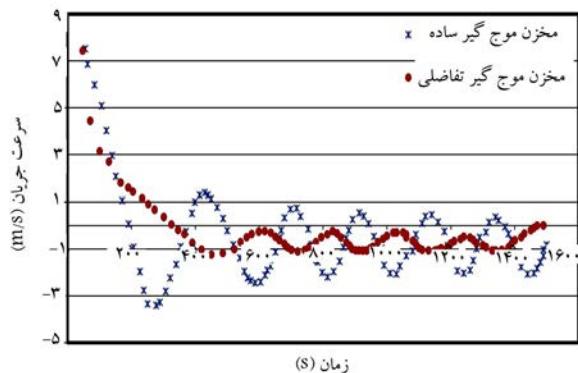
شکل ۵. تغییرات سرعت جریان در خط لوله و نوسان‌های تراز آب داخل مخزن در حالت استفاده از مخزن موج‌گیر ساده با $n = 2,25$.



شکل ۶. تغییرات سرعت جریان در خط لوله و نوسان‌های تراز آب داخل مخزن در حالت استفاده از مخزن موج‌گیر تفاضلی با $n = 2,25$.



شکل ۹. مقایسه‌ی تغییرات ارتفاع مخازن ساده و تفاضلی در حالت $n = 1,885$.



شکل ۱۰. مقایسه‌ی سرعت جریان در خط لوله‌ی انتقال در حالت استفاده از مخازن ساده و تفاضلی.

به تأثیرات و خود توربین جلوگیری می‌شود. لذا در مقایسه‌ی سرعت جریان در خط لوله‌ی انتقال، مخزن تفاضلی به لحاظ کارایی و عملکرد بهتر از مخزن ساده خواهد بود.

۴.۵. مقایسه‌ی ارتفاع موج فشاری ناشی از پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ
در بخش حاضر، میزان تأثیرپذیری ارتفاع مخزن از ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ برسی شده است. شکل ۱۱، نوسان‌های ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ نسبت به زمان را در حالت اول نشان می‌دهد. در مخزن موج گیر ساده، در حالت اول ($n = 2,25$) پس از طی زمان $149,55$ ثانیه، ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ به بیشینه‌ی مقدار $16,16$ متری تراز مخزن اصلی می‌رسد، در حالی که در مخزن تفاضلی پس از طی زمان $292,61$ ثانیه، ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ به بیشینه‌ی خود یعنی $1,356$ متری تراز مخزن اصلی رسیده است. در حالت دوم ($n = 1,885$)، باگذشت زمان $123,55$ ثانیه، ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ به بیشینه‌ی خود یعنی $4,0$ متری تراز مخزن اصلی رسیده است.

جدول ۲. مقایسه ابعاد مخزن ساده و تفاضلی در دو حالت $n = 2,25$ و $n = 1,885$.

مخزن موج گیر تفاضلی		مخزن موج گیر ساده		پارامتر
حالت اول	حالت دوم	حالت اول	حالت دوم	
۲۷۹,۶۱	۲۹۲,۶۱	۱۲۳,۵۵	۱۴۹,۵۵	زمان طی شده (ثانیه)
۱,۸۵	۲,۲۵	۱,۸۵	۲,۲۵	ضریب پایداری مخزن موج گیر
۳۳,۲۰	۳۳,۲۰	۳۳,۲۰	۳۳,۲۰	سطح پایداری توما (مترمربع)
۶۰,۵۲	۷۴,۷۱	۶۰,۵۲	۷۴,۷۱	سطح مقطع مخزن (مترمربع)
۴۰	۴۰	۴۷	۴۵,۵	ارتفاع مخزن (متر)

این حالت نیز نتیجه‌ی مشابهی با حالت $n = 2,25$ حاصل می‌شود. یعنی سطح مقطع مخزن تفاضلی بهینه‌تر از مخزن ساده است.

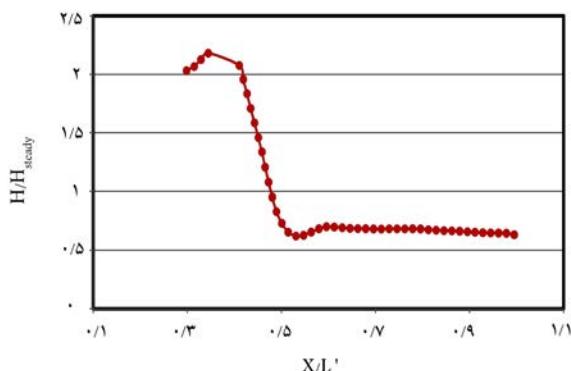
۲.۵. مقایسه‌ی ارتفاع مخازن ساده و تفاضلی

اکنون با درنظر گرفتن نوسان‌های تراز آب در دو حالت، ارتفاع مخزن تعیین شده است. شکل ۹، تغییرات ارتفاع مخازن ساده و تفاضلی را در حالت $n = 1,885$ نشان می‌دهد. در مخزن ساده که پس از گذشت زمان $149,55$ ثانیه تراز آب به مقدار بیشینه‌ی $16,16$ متری تراز مخزن اصلی می‌رسد، با مد نظر قراردادن ارتفاع 38 متری تراز آب در مخزن اصلی، ارتفاع کل مخزن موج گیر با احتساب ضریب اطمینان برابر 47 متر انتخاب می‌شود. در زمان $45,78$ ثانیه با رسیدن تراز آب در مخزن به $2,35$ متری، ارتفاع کمتری برای مخزن موردنیاز است و می‌توان ارتفاعی در حدود 41 متر را برای آن در نظر گرفت. لیکن با توجه به بیشینه‌ی افزایش تراز آب، به ارتفاع مخزن ساده برابر 47 متر توجه شده است. در مخزن تفاضلی پس از گذشت زمان $292,6$ ثانیه، ارتفاع سطح آب به $1,356$ متری و بیشینه‌ی مقدار خود می‌رسد. لذا انتخاب ارتفاع 40 متر برای مخزن پیشنهاد شده است. همان‌طور که در شکل ۲، مقایسه‌ی نتایج در حالات مختلف را ارائه می‌دهد، بنا براین به لحاظ ارتفاع نیز، مخزن تفاضلی بهینه‌تر از مخزن ساده است.

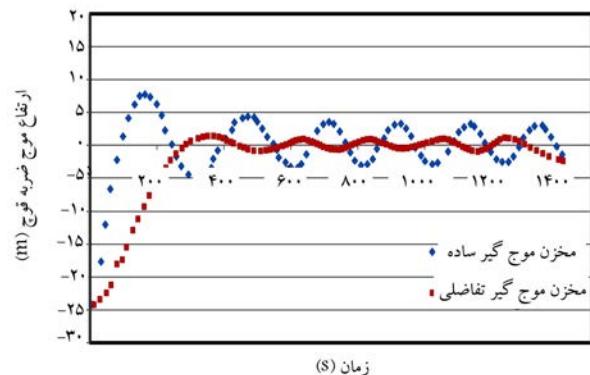
۳.۵. مقایسه‌ی سرعت جریان در خط لوله‌ی انتقال

سرعت جریان در سیستم انتقال یکی دیگر از موارد مهمی است که در تحلیل پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ به آن توجه می‌شود. در این راستا، با توجه به تغییرات سرعت در سیستم انتقال (شکل‌های ۷ و ۸) در موقع استفاده از مخازن ساده و تفاضلی، مقایسه‌ی سرعت جریان در زمان‌های مختلف برای حالت اول در شکل ۱۰ نمایش داده شده است.

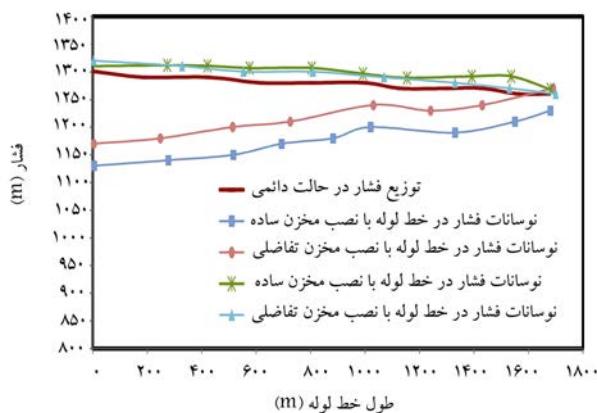
سرعت جریان در خط لوله‌ی انتقال، در صورت استفاده از مخزن موج گیر ساده (در حالت اول)، پس از گذشت زمان 65 ثانیه از مقدار بیشینه‌ی $7,5$ متر بر ثانیه به $4,05$ متر بر ثانیه و پس از طی زمان $50,67$ ثانیه به $1,26$ متر بر ثانیه و پس از طی زمان $897,35$ ثانیه، به $1,033$ متر بر ثانیه می‌رسد. در صورت استفاده از مخزن موج گیر تفاضلی، پس از گذشت زمان 65 ثانیه، سرعت جریان در لوله‌ی انتقال از مقدار بیشینه‌ی $7,5$ متر بر ثانیه به $2,93$ متر بر ثانیه و پس از طی $50,67$ ثانیه به $2,75$ متر بر ثانیه می‌رسد. این مورد نشان می‌دهد در صورت بروز پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ، استهلاک انرژی در حالت استفاده از مخزن تفاضلی به مرتب بیش از استهلاک انرژی در حالت استفاده از مخزن ساده خواهد بود. با استهلاک سریع انرژی از وارد شدن خسارت



شکل ۱۲. تغییرات تراز نسبی آب β بر حسب موقعیت قرارگیری مخزن نسبت به محل توربین‌های نیروگاه (انتهای لوله).



شکل ۱۱. نوسان‌های ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ در مخازن ساده و تفاضلی در حالت $n = 1,85$.



شکل ۱۳. مقایسه نوسان فشار در خط لوله با وجود مخازن موچ گیر ساده و تفاضلی نسبت به شرایط عادی جریان.

لوله‌ی پستاک (L_0) 430 متر در نظر گرفته شده است، لیکن به لحاظ نوسان‌های تراز آب و نیز کاهش ارتفاع مخزن، موقعیت مخزن باید به فاصله‌ی 80^0 متر از انتهای لوله جایه‌جا شود که در این حالت طول لوله‌ی پستاک به $L_0 = 800\text{ m}$ تغییر یافته است.

۵. نوسان‌های فشار در خط لوله

کنترل فشارهای بیشینه و کمینه در خطوط انتقال سیستم‌های نیروگاهی، یکی از مهم‌ترین دلایل نصب مخازن موچ گیر در سیستم انتقال است. لذا پس از مقایسه پارامترهای مهم، ضرورت دارد نوسانات فشار در خط لوله در حالت قرارگیری مخازن ساده و تفاضلی با سطح مقطع $1/185$ برابر سطح توما و در موقعیت مخزن ساده $L_0 = 80^0\text{ m}$ بررسی شود. مقایسه‌ی فشارها نسبت به حالت بدون وجود مخزن در سیستم انتقال بوده است. شکل ۱۳، نوسان‌های فشار بیشینه و کمینه در طول لوله را در 3 حالت دائمی، نصب مخزن ساده و نصب مخزن تفاضلی نشان می‌دهد.

میزان فشار بیشینه در طول خط لوله در حالت نصب مخزن ساده بیش از فشار بیشینه‌ی ایجاد شده با وجود مخزن تفاضلی است. با نصب مخزن ساده، فشار کمینه به مقدار $12 - 5$ متر افزایش یافته و تا حدودی احتمال وقوع خلاء زایی در خط لوله وجود دارد. با نصب مخزن تفاضلی، این افزایش به مقدار $2 + 14$ متر خواهد رسید، که فشار کمینه در سیستم خط لوله ایجاد نخواهد شد. بنابراین به لحاظ کنترل

ثانیه ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ در مخزن ساده به بیشینه‌ی مقدار خود ($7,673$ متر نسبت به تراز مخزن اصلی) می‌رسد، در حالی که در مخزن تفاضلی پس از گذشت زمان $279,61$ ثانیه، ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ برابر $1,289$ متر نسبت به تراز آب در مخزن اصلی است. این مورد نشان می‌دهد با کاهش سطح مقطع مخزن ساده و نزدیک شدن آن به سطح مقطع پایداری توما، ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ و در نتیجه ارتفاع مخزن ساده افزایش می‌ابد. در حالی که قطر یا ارتفاع مخزن تفاضلی، تأثیر کمتری در ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ و مخزن دارد. در نتیجه می‌توان در مخزن تفاضلی، افزایش قطر کمتری نسبت به مخزن ساده و نسبت به حالت پایدار توما در نظر گرفت. از موارد ذکر شده می‌توان نتیجه گرفت که مخزن موچ گیر تفاضلی در مجموع در حدود 25% (در برخی از حالات تا 40%) اقتصادی‌تر و بهینه‌تر نسبت به مخزن ساده است.

۵. موقعیت قرارگیری مخزن

در تحلیل پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ، علاوه بر نوسان‌های سرعت و ارتفاع آب، موقعیت قرارگیری مخزن در خط انتقال حائز اهمیت است، زیرا مستقیماً در میزان تراز آب در داخل مخزن تأثیر می‌گذارد. برای تعیین بهترین موقعیت قرارگیری مخزن، تغییرات تراز نسبی آب، که به صورت تراز جریان در حالت نوسان فشار به تراز جریان در شرایط عادی ($H = H/H_{steady}$) است، فقط در حالت استفاده از مخزن موچ گیر تفاضلی بررسی شده است، که در آن H ، تراز آب در مخزن پس از وقوع پدیده‌ی ضربه‌ی قوچ و H_{steady} تراز آب مخزن در حالت جریان دائمی است. در شکل ۱۲، تغییرات مذکور نشان داده شده است. L' طول کل خط لوله ($L' = L + L_0$) و X فاصله‌ی مخزن از محل توربین‌های نیروگاه یا به عبارتی انتهای لوله است. در شکل مذکور مشاهده می‌شود که تراز جریان در مخزن در موقعیت $x/L' = 3/7$ بیشینه‌ی مقدار $2/18 H_{steady}$ را دارد. در موقعیت $0/26$ ، نیز مقدار β برابر $3/20$ است که اندکی کمتر از موقعیت $0/37$ است. تراز نسبی جا به جایی موقعیت مخزن به سمت بالا درست توربین ($x/L' = 0/05$)، تراز نسبی آب در مخزن کاهش یافته و به $0/85$ برابر تراز آب در شرایط جریان دائمی رسیده است. از این موقعیت به بعد تراز نسبی آب ثابت باقی می‌ماند. لذا محلی برای مخزن انتخاب می‌شود که در آن تغییر در تراز آب کمترین مقدار را داشته باشد، چرا که در این حالت ارتفاع مخزن نیز تحت تأثیر قرار می‌گیرد و بهینه می‌شود. پس بهترین موقعیت قرارگیری مخزن به لحاظ نوسان‌های تراز آب در داخل آن، $x/L' = 0/05$ باشد. این طول x به عبارتی در نیمه‌ی خط لوله انتقال خواهد بود. به لحاظ طراحی اولیه، طول

نوسانات فشار بیشینه و کمینه در خط لوله، مخزن تفاضلی به مراتب بهتر از مخزن ساده است.

- بدون نصب مخزن موج‌گیر، فشارهای بیشینه و کمینه بیش از مقدار قابل تحمل لوله هستند.
- دامنهای نوسان‌های تراز آب در مخزن ناشی از وقوع پدیدهی ضربه‌ی قوچ، در مخزن ساده بیش از مخزن تفاضلی است. به بیانی دیگر در مخزن تفاضلی، نوسان جرم در دامنه‌ی کوچک‌تری انجام می‌شود.
- مخزن تفاضلی با ارتفاع کمتری نسبت به مخزن ساده و به لحاظ اقتصادی بهینه‌تر است.
- استهلاک انرژی در استفاده از مخزن تفاضلی بیش از مخزن ساده است.
- مخزن تفاضلی به لحاظ ابعاد ۲۵٪ و (در برخی از موارد تا ۴۰٪) بهینه‌تر است و به لحاظ کارایی نیز عملکرد بهتری نسبت به مخزن ساده دارد.
- مخزن موج‌گیر تفاضلی نسبت به مخزن ساده، به مراتب عملکرد بهتری در کنترل فشارهای بیشینه و کمینه دارد.

۶. نتیجه‌گیری

در نوشتار حاضر، در ابتدا لروم نصب مخزن موج‌گیر در سیستم انتقال ارزیابی و با توجه به ایجاد فشارهای مشبّت و منفی بالا که ناشی از تغییر بار به سمت نورین برق‌آبی توسط بسته شدن آنی شیر کنترل است، تأثیر به کارگیری دو نوع مخزن موج‌گیر ساده و تفاضلی روزندهار بررسی شده است. موارد مورد توجه در شبیه‌سازی عددی سرعت جریان در خط لوله، تغییرات تراز آب در داخل مخزن، سطح مقطع و ارتفاع مخزن، ارتفاع موج ضربه‌ی قوچ و نیز موقعیت قرارگیری مخزن در خط لوله است. نتایج کلی حاصل از این شبیه‌سازی را می‌توان به این شرح ارائه کرد:

پابندی

- water hammer
- characteristic equations
- second viscosity
- power plants
- penstock
- tunnel
- surge tank
- simple surge tank
- restricted surge tank
- differential surge tank
- impulse-response
- MATLAB
- finite element
- finite difference
- characteristic method
- finite difference method
- governor

منابع (References)

- Kardan, N., Hassanzadeh, Y. and Zamanian, J. "A study on controlling methods of maximum and minimum pressures resulting from water hammer phenomenon in high pressure pumping stations", *Journal of Water and Soil*, **27**(1), pp. 134-121 (2015).
- Parmakian, J., *Waterhammer Analysis*, Dover Publications Inc. (1963).
- Streeter, V.L. and Wylie, E.B., *Hydraulic Transients*, Mc Graw-Hill Book Co., New York (1967).
- Martin, C.S. "Status of fluid transients in Western Europe and the United Kingdom", Report on Laboratory Visits by Freeman Scholar, *Journal of Fluids Engineering*, **95**(2), pp. 301-318 (1973).
- Tullis, J.P., Streeter, V.L. and Wylie, E.B. "Waterhammer analysis with air release", In: *Proceedings of the 2ed International Conference on Pressure Surges*, BHRA, London, UK, pp. 35-47 (1976).
- Shimada, M. and Okushima, S. "New numerical model and technique for waterhammer", *Journal of Hydraulic Engineering*, ASCE, **110**(6), pp. 736-748 (1984).
- Larock, B.E., Jeppson, R.W. and Watters, G.Z., *Hydraulics of Pipeline Systems*, CRC Press, New York (2000).
- Pezzinga, G. "Second viscosity in transient cavitating pipe flows", *Journal of Hydraulic Research*, **41**(6), pp. 656-665 (2003).
- Sirvole, k. "Transiant analysis in pipe networks", M.S. Thesis, Virginia Polytechnic Institute and State University, Blacksburg, Virginia (2007).
- Hariri Asli, K., Nagiyev, F.B., Hagh, A.K. and Aliyev, S.A. "Waterhammer and fluid condition", 1st Festival on Water and Wase Water Research and Technology, Tehran, Iran (2009).
- Mansouri, B., Salmasi, F. and Oghati, B. "Sensitivity analysis for waterhammer problem in pipelines", *Iranica Journal of Energy & Environment*, **5**(2), pp. 124-131 (2013).
- Moharrami, H., Salehi Neyshabouri, A.A. and Foroughi, A. "Optimal design of differential surge tanks", *Journal of Iran-Water Resources Research*, **4**(1), pp. 59-69 (2003).
- Saghi, H., Nasirian, A. and Faghfour-e Maghrebi, M. "Comparision the design parameters of simple and differential surge tanks", *8th Iranian Hydraulic Conference*, Tehran University, Tehran, Iran (Dec. 14-16 2007).
- Talebzadeh, Gh.R., Nasseri, M. and Asghari, K. "Evolutionary optimization for the number and capacity of

- surge tanks and pipeline diameters in a transmission line”, *Journal of Water and Wastewater*, **59**, pp. 29-38 (2005).
- 15. Saghi, H. and Faghfour-e Maghrebi, M. “Controlling the pressure wave in water transmission line by simple surge tanks”, *2th National Conference on dam and hydropower (NCDH)*, Tehran, Iran (2008).
 - 16. Azhdary Moghaddam, M. “Analysis and design of simple surge tank”, *IJE Transaction A: Basics*, **17**(4), pp. 339-345 (2004).
 - 17. Afshar, M.H. and Rohani, M. “Application of genetic algorithm in optimal design of surge tank in pipeline system”, *8th international Congress on Civil Engineering*, Shiraz University, Shiraz, Iran (May 11-13 2009).
 - 18. Kim, S.H. “Design of surge tank for water supply systems using the impulse response method with the GA algorithm”, *Journal of Mechanical Science and Technology*, **24**(2), pp. 629-636 (2011).
 - 19. Nabi, Gh., Rehman, H.U., Kashif, M. and Tariq, M. “Hydraulic transient analysis of surge tanks: Case study of satpara and golen gol hydropower projects in Pakistan”, *Pakistan Journal of Engineering and Applied Science*, **8**, pp. 34-48 (2011).
 - 20. Amaral, L., Berreksi, A. and Abdoune, K. “Computation of mass oscillations in a surge tank by finite element technique”, *LARHYSS Journal*, **15**(1), pp. 139-149 (2013).
 - 21. Ramadan, A. and Mustafa, H. “Surge tank design considerations for controlling waterhammer effects at hydroelectric power plants”, *University Bulletin*, **3**(15), pp. 147-160 (2013).
 - 22. Iliev, V., Popovski, P. and Markov, Z. “Transient phenomena analysis in hydroelectric power plants at off-design operating conditions”, *International Journal of Engineering Research and Applications (IJERA)*, **2**(6), pp. 1480-1488 (2012).
 - 23. Chaudhry, M.H., *Applied Hydraulic Transients*, Van Nostrand, 521 p. (1987).
 - 24. Ashofteh, J., *Applied Hydraulic Transients, Water Hammer*, Cobra Companies, Tehran (1989).