

مطالعه‌ی عددی و تجربی یک دستگاه ذخیره‌سازی انرژی گرمایی حاوی ماده تغییر فاز

علی موحد (دانشجوی کارشناسی ارشد)

سید مجتبی صدرخانی^{*} (استاد)

حمید سیفی (دانشجوی دکترا)

دانشکده‌ی هندسی شیمی، دانشگاه تربیت مدرس

نیاز روز افزون بشر به انرژی، محدودیت منابع انرژی، آلودگی هوا بر اثر انتشار گازهای آلاینده ناشی از احتراق سوخت‌های فسیلی، و گرم شدن زمین همگی از مواردی هستند که صرف‌جویی و مصرف بهینه انرژی را اجتناب‌ناپذیر می‌کنند. یکی از راه‌های پیش رو ذخیره‌سازی انرژی در دسترس و استفاده از آن در موقع مورد نیاز است. ذخیره‌سازی سرمای شب و استفاده از آن برای تهویه هوا در مناطق کویری که اختلاف دمای شب و روز قابل ملاحظه است، در کنار سیستم‌های تهویه‌ی متداول و پرمصرف یا به جای آن، یکی از فرصلات‌های صرف‌جویی در مصرف انرژی است. در این پژوهش یک مدل یک بعدی برای حل یک سامانه‌ی ریزتراتور بستر ثابت حاوی پلی اتیلن گلیکول ۶۰۰ به عنوان ماده تغییر فاز ارائه، و نتایج حاصل از حل آن با نتایج آزمایشگاهی مقایسه شده است.

ali_mirahmad@yahoo.com
m.sadrameli@gmail.com
h_seifi80@yahoo.com

واژگان کلیدی: ماده تغییر فاز، سیستم ذخیره‌سازی انرژی گرمایی، مدل سازی، سرمایش رایگان، پلی اتیلن گلیکول ۶۰۰.

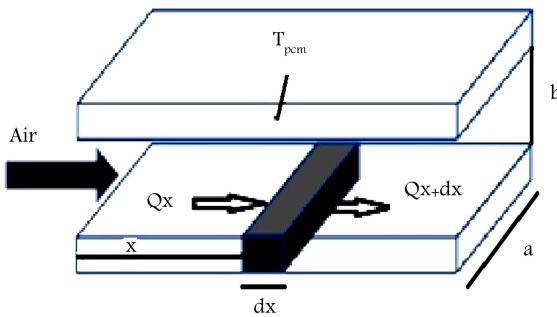
۱. مقدمه

گرانول‌هایی با اندازه ۱ تا ۳ میلی‌متر در نظر گرفته شد^[۱] که ۶۵ درصدشان سرامیک و ۳۵ درصدشان حاوی واکسن پارافینی بود. نتایج مطالعه‌ی مذکور نشان داد که با افزایش اختلاف دمای بسترو هوا و عبوری و همچنین افزایش سرعت هوا می‌توان گرمای مبادله شده را افزایش داد. در نهایت هم با فرض یکسان بودن دمای هوا و PCM مدلی یک بعدی برای محاسبه‌ی زمان تغییر فاز و اندازه‌گیری دمای هوا خروجی ارائه دادند که با نتایج آزمایش انتظاق قابل قبولی داشت. در مطالعه‌ی دیگر^[۲] برای بهبود انتقال حرارت میان هوا و PCM از لوله حرارتی استفاده شد و نشان داد که با توجه به محدودیت زمان لازم برای تشکیل PCM جامد و ذخیره‌سازی سرما در سرمایش رایگان، باید حداقل ۱۵ درجه اختلاف میان دمای هوا و دمای ذوب PCM وجود داشته باشد. محققین با استفاده از پوشش‌های مکعب مستطیلی از جنس متاکریلات و RT۲۵ و مخلوطی از C_{۱۸} و C_{۱۶} به عنوان PCM به ارزیابی متغیرهای مهم در فرایند جذب و دفع انرژی پرداختند.^[۳] آنها نشان دادند که با توجه به تعریف‌های انرژی در اسپانیا در عرض ۳ تا ۴ سال هزینه صرف شده برای سیستم سرمایش رایگان جیavan می‌شود. استفاده از روش آنتالپی برای مدل سازی LHTES^۳ حاوی پوشش‌های استوانه‌یی^[۴] نشان داد که در شروع فرایند ذوب مبادله‌ی گرما مطلوب است؛ سپس به دلیل ظهور اولین لایه‌ی مایع این مبادله‌ی گرما سریعاً کاهش می‌باید و مقاومت حرارتی رشد می‌کند، اما با پیش‌روی فرایند ذوب و با شروع جابه‌جایی آزاد روند نزولی مبادله‌ی گرما کند می‌شود. با ادغام یک سیستم ذخیره‌کننده انرژی گرمایی و سیستم تهویه^[۵] سه مدل با فرضیات

در مناطق کویری ایران که اختلاف دما میان شب و روز زیاد است می‌توان با ذخیره‌سازی سرمای هوا و آزادسازی آن در طول روز، دمای هوا را بدون استفاده از وسایل پرمصرف در محدوده دمای آسایش نگه داشت. برای این منظور می‌توان از مواد تغییر فاز (PCM)^[۱] کمک گرفت. چراکه این دسته از مواد می‌تواند مقدار قابل توجهی انرژی را در محدوده دمایی کمی ذخیره کنند. در این زمینه مطالعات متعددی صورت گرفته است. در برخی از آزمایشات انجام شده در این زمینه از توپک‌های پلاستیکی برای نگهداری ماده تغییر فاز استفاده شد.^[۶-۷] نتایج حاصل از این آزمایشات نشان داد که نسبت دبی هوا و عبوری از بستر به وزن ماده تغییر فاز، در مقایسه با هریک از این دو پارامتر به طور مستقل، اهمیت بیشتری دارد.^[۸] در تحقیق دیگری از این گروه مشخص شد که بالاترین پتانسیل سرمایش رایگان در مناطقی وجود دارد که بالاترین اختلاف دمایی را در شب و روز تجربه می‌کنند. علاوه بر این نشان داده شد که در هر منطقه دمای ذوب بهینه برای ماده تغییر فاز ۲ درجه بالاتر از میانگین دمای هوای آن منطقه است.^[۹] لازم به ذکر است که این گروه برای مدل سازی سیستم خود از مدل فاز جامد پیوسته بستر پرشده^[۱] استفاده کردند. فرض اساسی این مدل آن است که پوسته‌های کروی حاوی مواد تغییر فاز به صورت محیط پیوسته عمل می‌کنند. از آنجا که در سیستم‌های حاوی توپک‌های بزرگ لایه‌یی از جامد به وجود می‌آید که نرخ انتقال حرارت را می‌کاهد،

* نویسنده مسئول

تاریخ: دریافت ۱۳۹۲/۷/۱، اصلاحیه ۲۵/۱۰/۱۳۹۲، پذیرش ۱۱/۶/۱۳۹۲.



شکل ۱. بخشی از دستگاه ریزنتراتور برای نوشتن موازن‌هی انرژی.

۱۳. ضرایب انتقال حرارت برای تمام صفحات و برای هر دو وجه شان یکسان فرض می‌شود.

۱۴. سطوح بالا و پایین پوشش‌ها به عنوان سطوح انتقال حرارت در نظر گرفته می‌شود و از انتقال حرارت از سطوح کناری صرف نظر می‌شود.

۱۵. از جایه‌جایی آزاد در بخش‌های مذاب ماده‌ی تغییر فاز صرف نظر می‌شود.

با در نظر گرفتن فرضیات فوق و با توجه به شکل ۱ معادله انتقال حرارت هوای عبوری به صورت رابطه‌ی ۱ توسعه داده می‌شود:

$$\frac{\partial T(x, t)}{\partial x} + \frac{PU_p}{\nu A \rho c_{pg}} T(x, t) - \frac{PU_p}{\nu A \rho c_{pg}} T_{PCM}(x, t) = 0 \\ T(0, t) = T_{in}(t) \quad \text{شرط مرزی} \quad (1)$$

از حل معادله‌ی دیفرانسیل مرتبه اول ۱ با شرط مرزی مشخص شده، معادله‌ی ۲ حاصل خواهد شد:

$$T(x, t) = T_{PCM}(x, t) + (T_{in} - T_{PCM}(x, t)) e^{-\frac{PU_p \Delta x}{\nu A \rho c_{pg}}} \quad (2)$$

معادله‌ی ۲ با تبدیل $x \rightarrow i \Delta x$ و $x \rightarrow j \Delta t$ به صورت عددی درمی‌آید:

$$T(i+1, j) = T_{PCM}(i, j) + (T(i, j) - T_{PCM}(i, j)) e^{-\frac{PU_p \Delta x}{\nu A \rho c_{pg}}} \quad (3)$$

بنابراین برای مقدار گرمای مبادله شده در هر المان رابطه‌ی ۴ به دست خواهد آمد:

$$Q = \nu A \rho c_{pg} (T(i+1, j) - T(i, j)) \quad (4)$$

با ادغام دو معادله‌ی ۳ و ۴ به معادله‌ی ۵ دست می‌یابیم:

$$Q(i, j) = \nu A \rho c_{pg} \left(1 - e^{-\frac{PU_p \Delta x}{\nu A \rho c_{pg}}} \right) (T(i, j) - T_{PCM}(i, j)) \quad (5)$$

از آنجا که تمام گرمای منتقل شده به هوای سرد توسط ماده‌ی تغییر فاز تأمین می‌شود، می‌توان گفت که معادله‌ی ۵ مبین گرمای خروجی از ماده‌ی تغییر فاز است و با نوشتن موازن‌هی انرژی برای هر المان از ماده‌ی تغییر فاز رابطه‌ی ۶ به شکل زیر

گوناگون ارائه و سپس برای ارزیابی متغیرهای مؤثر آزمایشاتی طراحی شد.^[۱] نتایج حاصله نشان داد که هرچه فاصله میان پوشش‌های مکعب مستطیلی کم‌تر باشد عملکرد دستگاه بهبود می‌یابد.

در پژوهشی دیگر، مدلی تجربی براساس نتایج آزمایشگاهی ارائه شد.^[۱۰] مقایسه‌ی آن با نتایج شیمی‌سازی‌های صورت گرفته نشان داد که توانایی یک PCM خاص برای حفظ دمایی کم‌تر از یک محدوده‌ی خاص، به توان گرمایشی و شدت تبادل گرمایستگی دارد. به این ترتیب که اگر در زمان نیاز به حفظ دمایی خاص تقاضای سرمایش بالا باشد، دمای تغییر فاز PCM انتخاب شده باید کم‌تر از آن دمای خاص باشد. از طرف دیگر برای مواردی که تقاضای سرمایش کم است، دمای تغییر فاز باید به دمای مورد نظر نزدیک باشد.

در پژوهش حاضر یک مدل یک بعدی با در نظر گرفتن رسانایی محوری ماده تغییر فاز، برای بررسی چگونگی انتقال حرارت از بسترهای حاوی پوشش‌های مکعب مستطیلی نگه‌دارنده‌ی ماده‌ی تغییر فاز معرفی، و چگونگی انطباق نتایج آزمایشات نجاح شده با مدل بررسی می‌شود.

۲. مدل ریاضی

۱۲. مدلی برای ارزیابی انتقال حرارت در بسترهای سیال حارتری به عنوان مجري ای با جریان هوای عبوری از میان صفحات تخت منظور و با فرضیات زیر مدل‌سازی شده است:

۱. از هدایت حرارتی هوا در جهت محوری صرف نظر می‌شود، چرا که رسانایی حرارتی سیال در سرعت‌های بسیار کم اهمیت پیدا می‌کند. در این زمینه از عدد بدون بعد پکلت^[۱۱] به عنوان معیار استفاده می‌شود:

$$Pe = Re \cdot Pr = \frac{\rho \nu c_p d}{k} < 10^0 \quad \text{رسانایی محوری مهم است.}$$

$$Pe = Re \cdot Pr = \frac{\rho \nu c_p d}{k} > 10^0 \quad \text{رسانایی محوری بی‌اهمیت است.}$$

۲. بستر کاملاً عایق بوده و هیچ‌گونه انتقال حرارتی با محیط اطراف ندارد.

۳. از تأثیر بدنی بستر بر انتقال حرارت صرف نظر می‌شود.

۴. تمام خصوصیات هوا و ماده‌ی تغییر فاز، به جز ظرفیت حرارتی ماده‌ی تغییر فاز، ثابت و مستقل از دما در نظر گرفته می‌شود.

۵. هیچ‌گونه واکنش شیمیایی در بستر به وجود نمی‌آید.

۶. سرعت جرمی (kg/s) و ضریب انتقال حرارت ثابت است.

۷. زمان ماند هوا در مقایسه با طول مدت هر فرایند ناچیز است.

۸. دمای هوای ورودی در فرایند گرم ثابت فرض می‌شود ولی در فرایند سرد به دلیل زیاد بودن زمان لازم برای ثابت شدن دما، در هر لحظه دمای هوای ورودی متغیر است.

۹. از انتقال حرارت به روش تشعشع صرف نظر می‌شود.

۱۰. توزیع ماده‌ی تغییر فاز در پوشش‌های آلومینیومی خوب و یکنواخت فرض می‌شود.

۱۱. ورود هوا به پوشش‌های مکعب مستطیلی به هنگام تزریق ماده تغییر فاز صفر فرض می‌شود.

۱۲. از آثار مربوط به ابرسرد^[۵] شدن ماده‌ی تغییر فاز چشم‌پوشی می‌شود.

بدست می‌آید:

$$q_x - q_{x+dx} - Q = m_p C_p (T_{PCM}) \frac{dT_p}{dt} \quad (6)$$

$$k_p a \delta \frac{\partial^r T_p}{\partial x^r} dx - Q = m_p C_p (T_{PCM}) \frac{dT_p}{dt} \quad (7)$$

$$\begin{aligned} T_{PCM}(i, j+1) = & T_{PCM}(i, j) + \frac{\Delta t}{C_p(T_{PCM}(i, j)) m_p} [\nu A \rho C_{pg} (1 \\ & - e^{-\frac{P U_p \Delta x}{\nu A \rho C_{pg}}}) [T(i, j) - T_{PCM}(i, j)] \\ & + \frac{k_p a \delta dt}{C_p(T_{PCM}(i, j)) m_p dx} [T_{PCM}(i+1, j) \\ & - 2 T_{PCM}(i, j) + T_{PCM}(i-1, j)]] \end{aligned} \quad (8)$$

برای حل معادله ۸ از دو شرط مرزی استفاده می‌شود:

$$\frac{\partial T_{PCM}}{\partial x} = 0 \quad x = 0$$

$$\frac{\partial T_{PCM}}{\partial x} = 0 \quad x = L$$

که در رابطه ۸ عبارت است از:

$$\frac{1}{U_p} = \frac{1}{\frac{1}{h} + \frac{\delta}{k_p}} \quad (9)$$

اما در دمای های بالا نمی‌توان از فرض عاقق بودن کامل بستر استفاده کرد و به ناچار باید این پدیده را هم لحاظ کرد. در این صورت به سمت چپ رابطه ۱ عبارت ۱۰ اضافه می‌شود:

$$Q_{Loss} = \frac{T_\infty - T}{R} \quad (10)$$

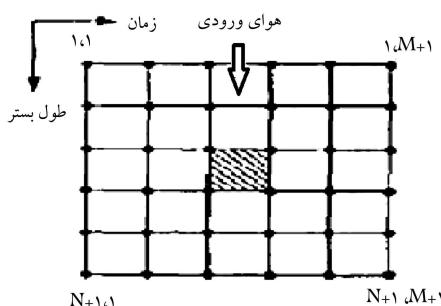
$$R = \frac{1}{h_i A_i} + \frac{\ln(\frac{D_{o,s}}{D_{i,s}})}{2 k_s \pi dx} + \frac{\ln(\frac{D_{o,ins}}{D_{i,ins}})}{2 k_{ins} \pi dx} + \frac{1}{h_{free} A_o} \quad (11)$$

و در نهایت رابطه ۲ تبدیل می‌شود به:

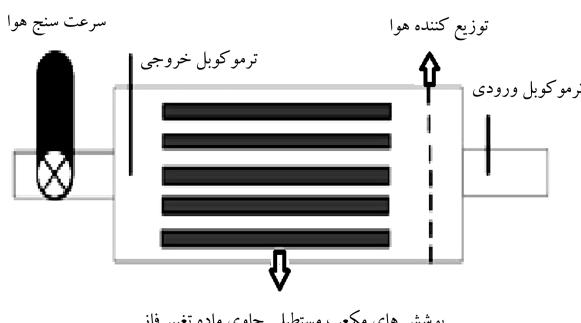
$$\begin{aligned} T(x, t) = & \left[T_{in} - \frac{R P U_p T_{PCM} + T_\infty}{R P U_p + 1} \right] e^{-[\left(\frac{R P U_p + 1}{R \rho A \nu c_{pg}} \right) (\Delta x)]} \\ & + \frac{R P U_p T_{PCM} + T_\infty}{R P U_p + 1} \end{aligned} \quad (12)$$

۳. طراحی و ساخت نمونه‌ی آزمایشگاهی

برای انجام آزمایشات یک سامانه‌ی ذخیره‌سازی انرژی در مقیاس آزمایشگاهی، حاوی حدود ۲۰۰ گرم ماده‌ی تغییر فاز طراحی و ساخته شده است (شکل ۳).



شکل ۲. شبکه‌بندی حل عددی.



شکل ۳. سامانه‌ی ذخیره‌سازی انرژی.

۴. محاسبه‌ی ضریب انتقال حرارت جابه‌جاوی اجباری

عموماً روابط معرفی شده برای محاسبه‌ی ضریب انتقال حرارت جریان عبوری از میان صفحات به دو دسته تقسیم می‌شود: روابط مختص به دیواره با دمای ثابت و روابط مختص به دیواره با شارث ثابت. اما از آنجا که مسائل مربوط به تغییر فاز معمولاً در گستره‌های دمایی کم و یا به صورت همدما رخ می‌دهند، از دسته اول روابط برای محاسبه‌ی ضریب انتقال حرارت جریان عبوری از میان صفحات استفاده می‌شود:

$$Nu = \begin{cases} 1,233(\bar{x})^{-\frac{1}{7}} + 0,4 & \rightarrow \bar{x} \leq 0,001 \\ 7,541 + 6,874(100\bar{x})^{-0,488} e^{-245\bar{x}} & \rightarrow \bar{x} > 0,001 \end{cases}$$

$$\bar{x} = (x/De)/(Re \cdot Pr)$$

$$De = 2a \quad (13)$$

۴. نتایج

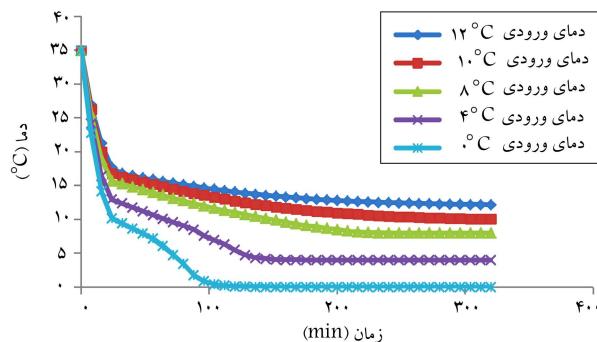
۱.۴. نتایج شبیه‌سازی

به منظور بررسی مدل ارائه شده، شبیه‌سازی این سامانه با شرایط گوناگون انجام شده است که نتایج حاصل از آنها در شکل‌های ۵ تا ۸ ارائه شده است. چنان‌که در شکل‌های ۵ و ۶ مشاهده می‌شود، دمای هوای ورودی نقش مهمی در زمان رسیدن به پایان فرایند دارد. پایان فرایند زمانی است که دمای هوای ورودی به بستره خروجی از آن یکسان شود. در فرایند دفع انرژی کاهش دمای ورودی، و در فرایند جذب انرژی افزایش دمای هوای ورودی به بستره بعینه کردن انتقال حرارت از طریق افزودن نیروی محرکه، مدت زمان تخلیه و جذب انرژی را کاهش می‌دهد.

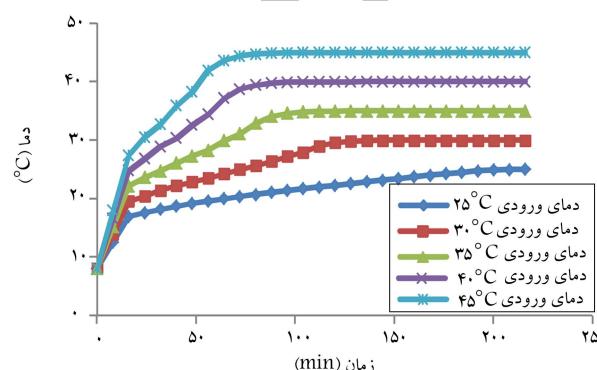
اثر سرعت هوای ورودی به بستره در شکل‌های ۷ و ۸ نشان داده شده است. چنان‌که مشاهده می‌شود، چه در فرایند جذب انرژی و چه در فرایند دفع انرژی افزایش سرعت هوای تأثیر به سرایی در مدت زمان رسیدن به پایان فرایند دارد.

۲. مقایسه‌ی نتایج نظری و تجربی

به منظور بررسی نتایج مدل پیشنهادی، آزمایش در دماها و سرعت‌های گوناگون انجام شده است. در شکل‌های ۹ و ۱۰ نمونه‌یی از آزمایشات انجام شده برای فرایند دفع و جذب انرژی نشان داده شده است.



شکل ۵. اثر دمای هوای ورودی در سرعت ثابت بر روند تغییر دمای هوای خروجی از بستر بر حسب زمان، فرایند دفع انرژی (سرعت هوای عبوری از میان صفحات ۰/۲۵ متر بر ثانیه).



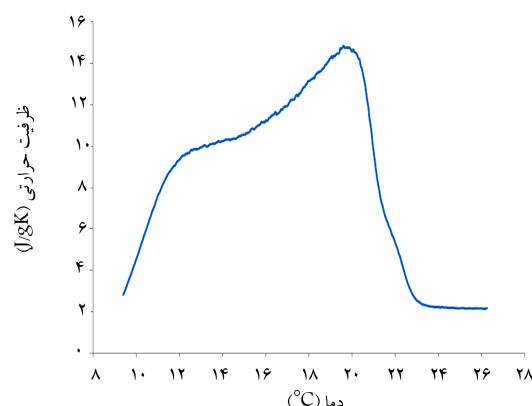
شکل ۶. اثر دمای هوای ورودی در سرعت ثابت بر روند تغییر دمای هوای خروجی از بستر بر حسب زمان، فرایند جذب انرژی (سرعت هوای عبوری از میان صفحات ۰/۲۰ متر بر ثانیه).

جدول ۱. مشخصات صفحات ساخته شده.

تعداد (mm)	جرم PCM تزریق شده (گرم)	ابعاد صفحات ساخته شده
۲۱۰ × ۳۸ × ۳	۲۶	۲
۲۱۰ × ۵۳ × ۳	۳۸	۲
۲۱۰ × ۷۵ × ۳	۵۳	۱

جدول ۲. خواص PEG6۰۰

[۱۵] ρ_{liq} (kg/lit)	۱/۱۲۵۸
[۱۵] ρ_{solid} (kg/lit)	۱/۲۳۲
[۱۵] k_{liq} (W/m°C)	۰/۱۸۹
ΔH_m (J/kg)	۱۴۶۴۰



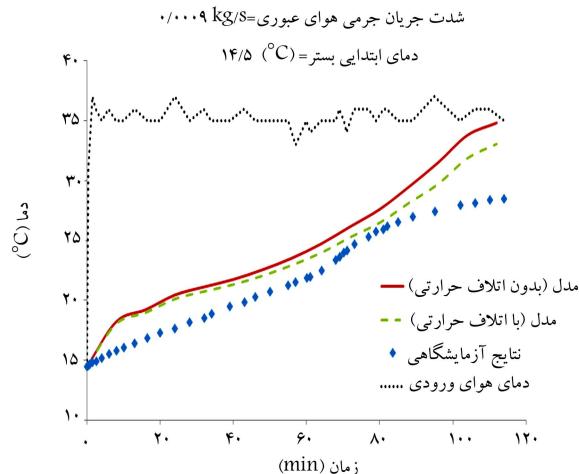
شکل ۴. روند تغییرات ظرفیت حرارتی ماده‌ی تغییر فاز با تغییر دما (نتیجه‌ی آزمون DSC برای PEG6۰۰).

از کیسه‌های آلومینیومی برای ساخت پوشش‌های مکعب مستطیلی استفاده شده است. به جهت دایره بودن سطح مقطع بستره این پوشش‌های مکعب مستطیلی در اندازه‌های متفاوت ساخته شده‌اند که ابعاد و مشخصات آنها در جدول ۱ گزارش شده است. برای آنکه بتوان در محاسبات از اثر جابه‌جایی آزاد در بخش‌های مذاب ماده تغییر فاز صرف نظر کرد، صفحات به‌گونه‌یی ساخته شده‌اند که رابطه‌ی ۱۵ برابر ضخامت آنها برقرار باشد:

$$\delta_{max} \leq \left(\frac{5000 v_l \alpha_l}{g \beta \Delta T} \right)^{\frac{1}{3}} \quad (15)$$

که در این رابطه، v_l , α_l , β , به ترتیب ضریب انبساط گرمایی، نفوذ گرمایی مایع و گازانروی سینماتیک فاز مایع و ΔT اختلاف دما میان منبع دمایی و نقطه‌ی ذوب است.

لازم به ذکر است که این صفحات به صورت موازی و به فاصله‌ی ۱۳ میلی‌متری یکدیگر درون ستری که از لوله PVC ساخته شده است، قرار گرفته‌اند. در طول این پژوهش از پلی‌اتیلن گلیکول ۶۰۰، ساخت شرکت Fluka به عنوان ماده‌ی تغییر فاز استفاده شده است. در جدول ۲ خواص این ماده ارائه شده و در شکل ۴ نیز چگونگی روند تغییرات $C_{P_{effective}}$ با دما نشان داده شده است.



شکل ۶. فرایند جذب انرژی.

چنان‌که مشاهده می‌شود در فرایندهای دفع و جذب انرژی انتقال خوبی میان نتایج مدل‌سازی و آزمایشگاهی برقرار است. خطاهای موجود را می‌توان به ۳ بخش تقسیم کرد.

الف) دماهای بالا در فرایند جذب انرژی (گرم)

متأسفانه علی‌رغم تلاش‌های صورت گرفته وجود حجمی (گرچه ناچیز) از هوا در داخل کیسه‌های حاوی ماده‌ی تغییر فاز اجتناب ناپذیر بود. در دماهای بالا این حجم از هوا به دام افتاده منبسط شده و همانند عایقی ایده‌آل در مقابل انتقال حرارت بین هوای عبوری و ماده‌ی تغییر فاز مقاومت ایجاد می‌کند که این فرایند سبب اختلال در انتقال حرارت می‌شود (شکل ۱۰).

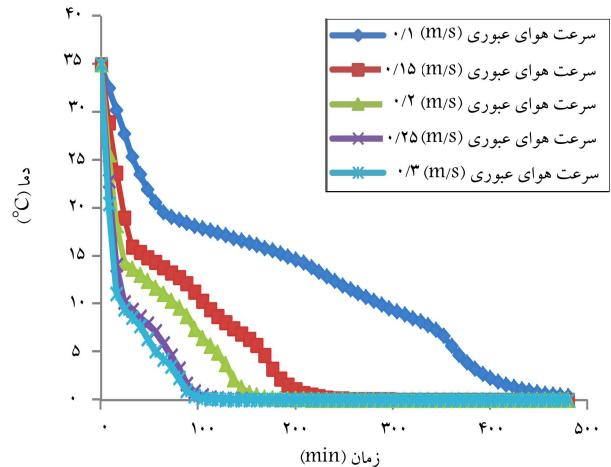
ب) دماهای پایین در فرایند جذب انرژی (گرم)

چنان‌که پیشتر مطرح شد، فقط ۲۵۰ گرم ماده‌ی تغییر فاز در بستر قرار داده شده است. لذا در شروع فرایند جذب انرژی، بستر سرد بوده و به طرز پوشش‌گیری بر هوا عبوری تأثیر می‌گذارد، به عبارت دیگر هوا هم از طریق تماس با کیسه‌های حاوی ماده‌ی تغییر فاز و هم از طریق تماس با بدنه بستر سرد می‌شود که این پدیده باعث افت سریع دما در داده‌های آزمایشگاهی نسبت به نتیجه‌های مدل می‌شود، چرا که در مدل تأثیر بدنه بستر بر انتقال حرارت لحاظ ننمی‌شود. با افزایش وزن ماده‌ی تغییر فاز این اثر ناچیز می‌شود (شکل ۱۰).

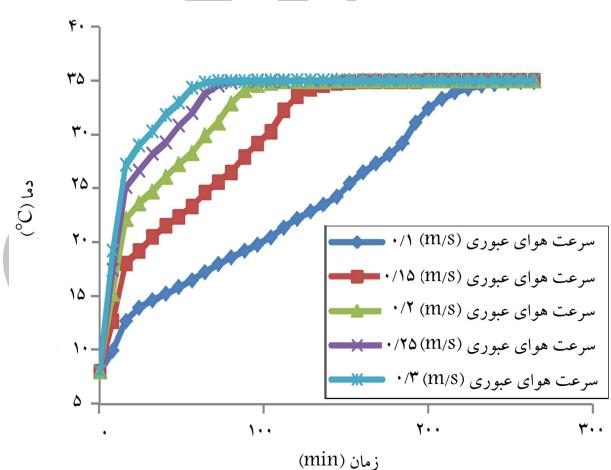
ج) دماهای بالا در فرایند دفع انرژی (سرد)

گرچه در دماهای بالا فرایند دفع انرژی (شروع فرایند سرد) خطایی دیده نمی‌شود، اما این امر متأثر از برهمکنش دو مبنی خطایی است که اثر هم را خشی کرده‌اند. بدین صورت که در شروع فرایند دفع انرژی، بستر که گرم است هوا را گرم می‌کند و دمای آن را بالا می‌برد. از طرفی هوا به دام افتاده در کیسه‌ها که هم‌اکنون منبسط هم هستند، مانع از انتقال گرمای ماده‌ی تغییر فاز به هوا و در نتیجه مانع از بالا رفتن دمای هوا می‌شود. برهمکنش این دو پدیده باعث می‌شود خطای چندانی دیده نشود (شکل ۹). برای ارزیابی گرچه بهتر نتایج، از متوسط محدود تفاوت دمایی استفاده شده است:

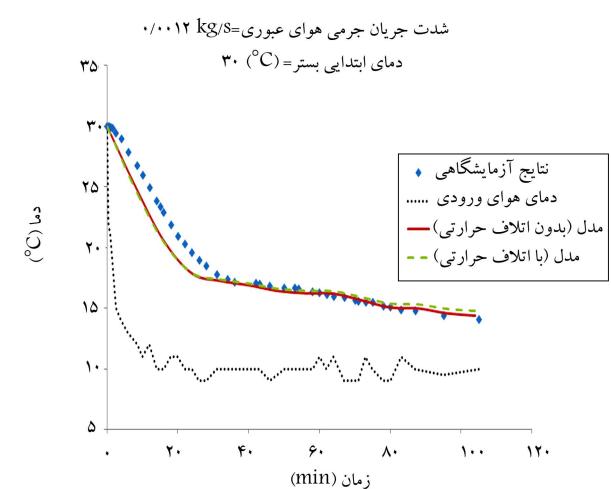
$$MSTD = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n_t} (T_{measured} - T)^2}{n_t}} \quad (16)$$



شکل ۷. اثر سرعت هوای ورودی در دمای ثابت بر روند تغییر دمای هوای خروجی از بستر بر حسب زمان، فرایند دفع انرژی (دمای هوای ورودی ۳۵°C).



شکل ۸. اثر سرعت هوای ورودی در دمای ثابت بر روند تغییر دمای هوای خروجی از بستر بر حسب زمان، فرایند جذب انرژی (دمای هوای ورودی ۳۵°C).



شکل ۹. فرایند دفع انرژی.

تقدیر و تشکر

از سازمان بهینه‌سازی مصرف سوخت و معافونت پژوهشی دانشگاه تربیت مدرس به دلیل حمایت‌های مالی شان در راستای انجام این طرح پژوهشی تشکر و قدردانی می‌شود.

فهرست علایم

- : عرض پوشش‌های مکعب مستطیلی (m²): a
- : مساحت هوای عبوری در میان پوشش‌ها (m²): A
- : کل مساحت صفحات حاوی ماده تغییر فاز (m²): A_p
- : سطح داخلی جداره لوله (m²): A_i
- : سطح خارجی عایق (m²): A_o
- : فاصله میان پوشش‌های مکعب مستطیلی (m): b
- : ظرفیت حرارتی ماده تغییر فاز (j/kg°C): c_p
- : ظرفیت حرارتی هوا (j/kg°C): c_{pg}
- : قطر خارجی بستر (با عایق): d
- : گام مکانی (متر): dx
- : گام زمانی (ثانیه): dt
- : قطر داخلی بستر (cm): D_{is}
- : قطر خارجی بستر (cm): D_{os}
- : قطر داخلی عایق (cm): D_{iins}
- : قطر خارجی عایق (cm): D_{oins}
- : ضریب انتقال حرارت میان هوا و پوشش‌ها (w/m°C): h
- : ضریب انتقال حرارت میان هوا و جداره داخلی بستر (w/m°C): h_i
- : ضریب انتقال حرارت جابه‌جای آزاد میان هوا و محیط بستر (w/m°C): h_{free}
- : شمارنده گام مکان: i
- : شمارنده گام زمان: j
- : هدایت حرارتی ماده تغییر فاز (w/m°C): k_p
- : ضریب هدایت حرارتی چداره بستر (w/m°C): k_s
- : ضریب هدایت حرارتی عایق (w/m°C): k_{ins}
- : طول بستر (m): L
- : وزن ماده تغییر فاز (kg): m_p
- : دبی جرمی هوا (kg/s): m_g
- : تعداد داده‌های آزمایشی: n_t
- : عدد ناسلت: Nu
- : محیط (m): P
- : عدد پرائل: Pr
- : گرمای مبادله شده (j): Q
- : عدد رینولدز: Re
- : دمای هوا (°C): T
- : دمای PCM (°C): T_p
- : دمای اولیه (°C): T_i
- : دمای نهایی (°C): T_f

جدول ۳. داده‌های مربوط به آزمایشات فرایند دفع انرژی.

*MSTD	شماره آزمایش	دماهی ورودی (°C)	دبی جرمی بستر (kg/s)	دماهی اولیه (°C)	دبی جرمی هوا (kg/s)	دماهی هوا
۰,۹۴	۱	۱۲	۰,۰۰۱۲	۳۰	۰,۰۰۱۲	۱۰
۰,۶۲۳	۲	۱۲	۰,۰۰۱۲	۳۰	۰,۰۰۱۲	۰,۶۲۳
۰,۵۱۵۴۸	۳	۱۵	۰,۰۰۱۵	۳۰	۰,۰۰۱۵	۰,۵۱۵۴۸
۰,۶۵	۴	۱۵	۰,۰۰۱۵	۳۰	۰,۰۰۱۵	۰,۶۵

* mean square temperature difference

جدول ۴. داده‌های مربوط به آزمایشات فرایند جذب انرژی.

MSTD	شماره آزمایش	دماهی اولیه	دبی جرمی هوا	دماهی
حرارتی	حرارتی	بدون لحظه با لحظه	بسתר	ورودی
۲,۱۸۴	۱	۰,۰۰۰۹	۱۴,۵	۷,۶۲۳
۳,۰۴	۲	۰,۰۰۰۹	۱۴,۵	۴,۳۲۶
۲,۴۶۲	۳	۰,۰۰۱۵	۱۴,۵	۰,۶۲۳
۲,۳۹۶	۴	۰,۰۰۱۵	۱۴,۵	۴,۰۹۵

که در آن $T_{measured}$ دمای هوا اندازه گیری شده در خروجی بستر و n_t تعداد گام‌های زمانی است. در جداول ۳ و ۴ مشخصات آزمایشات انجام شده و مقادیر متوسط مجدد تفاوت دمایی برای هر آزمایش گزارش شده است. از آنجا که در فرایند دفع انرژی الاف گرما به محیط اطراف تأثیری در محاسبات ندارد از گزارش خطای مدل محاسبه گر الاف گرمایی صرف نظر شده است. همچنین درخصوص انحرافات موجود نباید نسبت به توزیع غیریکنواخت ماده‌ی تغییر فاز بخوصص طی فرایند جذب انرژی، و نیز تغییر شکل کیسه‌های آلومینیومی بی تفاوت بود؛ چرا که این کیسه‌های آلومینیومی بسیار نرم هستند و به آسانی تغییر شکل می‌دهند.

۵. نتیجه‌گیری

در این مقاله یک مدل یک بعدی برای LHTES حاوی پوشش‌های مکعب مستطیلی در برگیرنده مواد تغییر فاز ارائه شد. این مدل که رسانایی محوری ماده‌ی تغییر فاز را لحظه‌ی می‌کند تغییرات دمایی در سرتاسر مسیر حرکت سیال عبوری را محاسبه می‌کند. برای اطمینان از صحت روابط ارائه شده چند آزمایش با دبی‌ها و سرعت‌های گوناگون انجام شده است. از انتظام خوبی که میان نتایج مدل‌سازی و آزمایشگاهی وجود دارد می‌توان به صحت و اعتبار این روابط بی برد. از آنجا که بخش زیادی از خطاهای موجود به کیسه‌های آلومینیومی مربوط می‌شود توسعه روش‌های پوشش دهی مواد تغییر فاز مرحله‌ی مهمی در توسعه سامانه‌های ذخیره‌سازی گرمای نهان به شمار می‌رود.

: متغیر طول (m)	: دمای ذوب (°C)
: چگالی هوا (kg/m³)	: میانگین دمای منطقه (°C)
: ضریب انبساط گرمایی (k⁻¹)	: دمای محیط (°C)
: نفوذ گرمایی (m²/s)	: دمای دیواره (°C)
: سرعت هوای عبوری (m/s)	: زمان (ثانیه)
: ویسکوزیته سینماتیک فاز مایع (m²/s)	: ضریب کلی انتقال حرارت (w/m·°C)
: ضخامت پوشش‌های مکعب مستطیلی (m)	: نصف ضخامت پوشش (m)

پانوشت‌ها

1. phase change materials
2. continuous-solid-phase packed-bed model
3. latent heat thermal energy storage
4. Peclat
5. super cooling

(References)

1. Arkar, C. and Medved, S. "Free cooling of a building using PCM heat storage integrated into the ventilation system", *Solar Energy*, **81**, pp. 1078-1087 (2007).
2. Medved, S. and Arkar, C. "Correlation between the local climate and the free-cooling potential of latent heat storage", *Energy and Buildings*, **40**, pp. 429-437 (2008).
3. Arkar, C., Vidrih, B. and Medved, S. "Efficiency of free cooling using latent heat storage integrated into the ventilation system of a low energy building", *International Journal of Refrigeration*, **30**, pp. 134-143 (2007).
4. Arkar, C. and Medved, S. "Influence of accuracy of thermal property data of a phase change material on the result of a numerical model of a packed bed latent heat storage with spheres", *Thermochimica Acta*, **438**, pp. 192-201 (2005).
5. Nagano, K., Takeda, S., Mochida, T. and Shimakura, K. "Thermal characteristics of a direct heat exchange system between granules with phase change material and air", *Applied Thermal Engineering*, **24**, pp. 2131-2144 (2004).
6. Turnpenny, J.R., Etheridge, D.W. and Reay, D.A. "Novel ventilation cooling system for reducing air conditioning in buildings, Part I: Testing and theoretical mod-
- eling", *Applied Thermal Engineering*, **20**, pp. 1019-1037 (2000).
7. Zalba, B., Marin, J.M., Cabeza, L.F. and Mehling, H. "Free-cooling of buildings with phase change materials", *International Journal of Refrigeration*, **27**, pp. 839-849 (2004).
8. Felix Regin, A., Solanki, S.C. and Saini, J.S. "Latent heat thermal energy storage using cylindrical capsule: Numerical and experimental investigations", *Renewable Energy*, **31**, pp. 2025-2041 (2006).
9. Vakilaltojjar, S.M. and Saman, W. "Analysis and modeling of a phase change storage system for air conditioning applications", *Applied Thermal Engineering*, **21**, pp. 249-263 (2001).
10. Lazaro, A., Dolado, P., Marin, J.M. and Zalba, B. "PCM-air heat exchangers for free-cooling applications in buildings: Empirical model and application to design", *Energy Conversion and Management*, **50**, pp. 444-449 (2009).
11. Papoutsakis, E. "Nusselt numbers near entrance of heat-exchange section in flow systems", *AIChE Journal*, **4**, pp. 687-689 (1981).
12. Liu, M., Saman, W. and Bruno, F. "Validation of a mathematical model for encapsulated phase change material flat slabs for cooling application", *Applied Thermal Engineering*, **3**, pp. 2340-234 (2011).
13. Holman, J.P., Heat Transfer, USA, McGraw Hill, (in Persain) (2000).
14. Dincer, I. and Rosen, M.A., *Thermal Energy Storage Systems and Applications*, England, Wiley (2002).
15. Zalba, B., Marin, J., Cabeza, F.L. and Mehling, H. "Review on thermal energy storage with phase change: Materials, heat transfer analysis and applications", *Applied Thermal Engineering*, **23**, pp. 251-283 (2003).