



جهاددانشگاهی واحد صنعتی اصفهان

عنوان طرح:

مطالعه، طراحی و ساخت دستگاه دمنده هوای گرم

جهت مقابله با سرمایدگی محصولات کشاورزی

کد طرح: ۱۳۲۶-۵۵

گروه پژوهشی:

مرکز خدمات تخصصی کشاورزی

نام مسئول طرح:

ابودر پورمدنی

فروردین ۱۳۹۲



مشخصات مسئول و همکاران طرح:

نام و نام خانوادگی	مسئولیت در طرح	تخصص	رتبه علمی	جمع کل نفر ساعت همکاری در طرح
ابودر پورمدنی	مسئول	مکانیزاسیون	کارشناسی ارشد	۱۲۰۰
سعید ترکش اصفهانی	همکار	زراعت و اصلاح نباتات	کارشناسی ارشد	۶۰۰
عباس ستایش	همکار	ماشین آلات کشاورزی	کارشناسی	۴۰۰
محمد رضا نظری	همکار	باغبانی	کارشناسی	۴۰۰
محمد پناهی	همکار	مکانیک	کارشناسی	۴۰۰
محمد باقر عطایی	همکار	مکانیک - تبدیل انرژی	کارشناسی ارشد	۲۰۰



چکیده فارسی

به دلیل تنوع آب و هوایی در ایران، تولیدات گیاهی همواره در معرض تنش‌های سرما و یخزدگی قرار دارند. بر اساس آمار و اطلاعات موجود، میزان خسارت ناشی از سرمazدگی و یخبندان در اغلب سال‌ها بر روی محصولات کشاورزی به میزان قابل توجهی می‌باشد. با وجود این، در کشور ما اقدامات عملی در زمینه معرفی و بهره‌گیری از روش‌های حفاظتی نوین در مراحل ابتدایی قرار دارد.

حفظ گیاهان در برابر سرمazدگی از دو طریق روش‌های فعال و غیرفعال انجام می‌گیرد. یکی از روش‌های حفاظتی فعال، استفاده از دستگاه دمنده هوای گرم می‌باشد. سوخت این دستگاه، گازوئیل و نیروی محرکه آن شافت PTO تراکتور می‌باشد که با به حرکت در آوردن فن دستگاه، هوای سرد محیط را مکش کرده و هوای گرم را از طرفین دستگاه به بیرون می‌دمد. این دستگاه از طریق افزایش مقطعي کوتاه‌مدت دمای هوای مجاور گیاه و نیز برهم زدن وارونگی دمایی و افزایش دمای محیط باغ و خشک کردن قطرات آب از روی سطح گیاه و میوه باعث کاهش خسارت سرمazدگی می‌گردد.

کلمات کلیدی: تنش سرمazدگی ، حفاظت گیاهان، دمنده هوای گرم و تراکتور

فهرست مطالبشماره صفحهعنوان

چکیده.....	ب
فصل اول: کلیات	فصل اول: کلیات
۱ ۱-۱- مقدمه	۱-۱- مقدمه
۲ ۱-۲- تعریف یخزدگی و یخبدان	۱-۲- تعریف یخزدگی و یخبدان
۳ ۱-۳- انواع یخبدان	۱-۳- انواع یخبدان
۴ ۱-۳-۱- یخبدان تشبعی	۱-۳-۱- یخبدان تشبعی
۴ ۱-۳-۲- یخبدان انتقالی	۱-۳-۲- یخبدان انتقالی
۵ ۱-۴- طبقه‌بندی گیاهان براساس واکنش آنها به دماهای پایین	۱-۴- طبقه‌بندی گیاهان براساس واکنش آنها به دماهای پایین
۶ ۱-۵- اثرات سوء تنفس سرما	۱-۵- اثرات سوء تنفس سرما
۶ ۱-۵-۱- خسارت مستقیم	۱-۵-۱- خسارت مستقیم
۶ ۱-۵-۲- خسارت غیرمستقیم	۱-۵-۲- خسارت غیرمستقیم
۸ ۱-۶- اهمیت مبارزه با سرمازدگی در کشور	۱-۶- اهمیت مبارزه با سرمازدگی در کشور
۱۱ ۱-۷- روش‌های مقابله با سرمازدگی	۱-۷- روش‌های مقابله با سرمازدگی
۱۵ ۱-۸- طبقه‌بندی روش‌های حفاظتی	۱-۸- طبقه‌بندی روش‌های حفاظتی
۱۵ ۱-۸-۱- حفاظت غیرفعال	۱-۸-۱- حفاظت غیرفعال
۱۶ ۱-۸-۲- حفاظت فعال	۱-۸-۲- حفاظت فعال
۱۷ ۱-۹- بخاری‌ها	۱-۹- بخاری‌ها
۱۹ ۱-۱۰-۱- ماشین‌باد	۱-۱۰-۱- ماشین‌باد
۲۰ ۱-۱۱-۱- بالگردنا	۱-۱۱-۱- بالگردنا
۲۱ ۱-۱۲-۱- سیستم (Selective Inverted Sink) SIS	۱-۱۲-۱- سیستم (Selective Inverted Sink) SIS
۲۲ ۱-۱۳-۱- آبپاش‌ها	۱-۱۳-۱- آبپاش‌ها
۲۴ ۱-۱۴-۱- آبیاری سطحی	۱-۱۴-۱- آبیاری سطحی
۲۴ ۱-۱۵-۱- عایق‌سازی با کف	۱-۱۵-۱- عایق‌سازی با کف
۲۵ ۱-۱۶-۱- مه‌سازها	۱-۱۶-۱- مه‌سازها
۲۵ ۱-۱۷-۱- تئوری مبنای طرح	۱-۱۷-۱- تئوری مبنای طرح
۲۶ ۱-۱۷-۱-۱- معایب استفاده از بخاری یا ایجاد دود	۱-۱۷-۱-۱- معایب استفاده از بخاری یا ایجاد دود
۲۶ ۱-۱۷-۱-۲- معایب استفاده از آبپاش‌ها	۱-۱۷-۱-۲- معایب استفاده از آبپاش‌ها
۲۷ ۱-۱۷-۱-۳- معایب استفاده از ماشین‌باد	۱-۱۷-۱-۳- معایب استفاده از ماشین‌باد
۲۷ ۱-۱۸-۱- معرفی دستگاه دمنده هوای گرم	۱-۱۸-۱- معرفی دستگاه دمنده هوای گرم
۲۹ ۱-۱۸-۱-۱- روش کاهش خسارت سرما توسط دستگاه دمنده هوای گرم	۱-۱۸-۱-۱- روش کاهش خسارت سرما توسط دستگاه دمنده هوای گرم
۲۹ ۱-۱۸-۱-۲- مزایای دستگاه دمنده هوای گرم	۱-۱۸-۱-۲- مزایای دستگاه دمنده هوای گرم



۳۱	فصل دوم: مروری بر منابع
۳۲	۱-۱-۱-۲- دستگاه‌های FrostGuard و Frostbuster
۳۲	۱-۱-۲- دستگاه Frostbuster
۳۵	۱-۲- دستگاه FrostGuard
۳۷	۱-۲- دستگاه LAZO FROSTBUSTER
۴۰	۱-۲-۳- دستگاه Splash Direct
۴۱	۱-۴- دستگاه Lazo Frost Dragon
۴۳	۱-۵- بخاری با غی متحرک مدل BIG RED
۴۵	فصل سوم: روش تحقیق (مراحل ساخت دستگاه)
۴۷	۲-۱- طراحی و ساخت دستگاه اول
۴۷	۲-۲- نقشه‌های دستگاه اول
۴۸	نقشه مونتاژ
۵۰	نقشه چارچوب
۵۲	نقشه محافظ شعله
۵۵	۲-۳- طراحی و ساخت دستگاه دوم
۵۵	۴-۳- نقشه‌های دستگاه دوم
۵۶	نقشه‌های اجزاء چارچوب
۶۶	نقشه‌های اجزاء سیستم دمنده
۸۸	نقشه‌های اجراء کوره و مخزن سوخت (Furnace)
۹۳	نقشه‌های اجزاء سیستم حرکت
۱۰۹	نقشه‌های اجراء سیستم انتقال نیرو
۱۱۷	نقشه‌های اجراء سیستم اتصال به تراکتور
۱۲۲	فصل چهارم: نتایج و بحث
۱۲۴	۱-۴- طراحی و ساخت مدل نهایی دستگاه
۱۲۴	۲-۴- نقشه‌های مدل نهایی دستگاه
۱۲۵	نقشه‌های مونتاژ
۱۲۹	نقشه جعبه دندنه
۱۳۱	نقشه کوره
۱۳۴	نقشه شاسی
۱۳۹	نقشه رینگ و تایرها
۱۴۱	نقشه لوله‌های هوارسان
۱۴۳	نقشه فلنج
۱۴۵	نقشه توری محافظ



۱۴۷	نقشه پایه بولبرینگ و یاتاقان
۱۴۹	نقشه کanal خروجی
۱۵۱	نقشه کپسول گاز
۱۵۳	نقشه سیستم برق
۱۵۵	نقشه مخزن سوخت
۱۵۷	۳-۴- روش کار
۱۶۰	۴-۴- مزایای دستگاه دمنده هوای گرم
۱۶۱	۵-۴- مشخصات فنی
۱۶۲	۶-۴- معرفی قسمت های اصلی دستگاه
۱۶۲	۱-۶-۴- جعبه ترانسفورماتور
۱۶۳	۲-۶-۴- میل گارдан
۱۶۴	۳-۶-۴- موتور پمپ
۱۶۴	۴-۶-۴- پمپ
۱۶۴	۵-۶-۴- مشعل
۱۶۵	۶-۶-۴- کوره
۱۶۵	۷-۶-۴- بدنه
۱۶۶	۸-۶-۴- گیربکس
۱۶۶	۹-۶-۴- فن
۱۶۷	۱۰-۶-۴- کپسول گاز
۱۶۸	۱۱-۶-۴- مخزن سوخت
۱۶۸	۱۲-۶-۴- کanal خروجی
۱۶۹	۱۳-۶-۴- چارچوب
۱۶۹	۱۴-۶-۴- چرخ ها
۱۷۰	فهرست منابع و مأخذ
۱۷۱	چکیده انگلیسی



فصل اول

کلیات

Archive of SID



۱-۱- مقدمه

از سرمادگی می‌توان به عنوان آرام‌ترین بلای طبیعی نام برد. چرا که این پدیده بدون هیچ اطلاع قبلی باغ و مزارع را تحت تأثیر قرار داده و ثمر یک سال تلاش را در مدت چندین دقیقه نابود می‌کند.

به دلیل تنوع آب و هوایی در ایران، تولیدات گیاهی پیوسته در معرض تنش‌های سرما و یخزدگی قرار دارند. در بسیاری از مناطق ایران به لحاظ شرایط اقلیمی، تغییرات ناگهانی دمای هوا حتی برای مدت کوتاهی موجب خسارت سنگین اقتصادی به کشاورزان و باغداران می‌شود (شکل ۱).

خطر یخنداش در ایران بسیاری از محصولات با غبانی را در معرض آسیب قرار داده و سالی نیست که به طور مثال بادامستان‌های کشور از خدمات آن در امان باشند. بر اساس آمار و اطلاعات رسیده از استان‌های کشور میزان خسارت ناشی از سرمادگی و یخنداش در اغلب سال‌ها بر روی محصولات حساس با غایی بخصوص بادام و پسته و زردآلو و ... میزان قابل توجهی می‌باشد و در پارهای از سال‌ها سرما و یخنداش دیررس بهاره ۱۰۰ درصد محصول را ممکن است در یک منطقه از بین ببرد.

هنگامی که دمای هوا پائین می‌رود، گیاهان حساس آسیب می‌بینند و میزان تولید آنها شدیداً تحت تأثیر قرار می‌گیرد. بنابراین خساراتی که بر تولیدکنندگان محصولات کشاورزی و در نتیجه به اقتصاد یک کشور وارد می‌شود می‌تواند بسیار مخرب و جدی باشد. با وجود این اهمیت فراوان، اطلاعات و دانش اندکی در مورد چگونگی حفاظت گیاهان در برابر سرما و یخزدگی وجود دارد و در کشور ما اقدامات عملی در زمینه معرفی و بهره‌گیری از روش‌های حفاظتی نوین در مرحله ابتدایی قرار دارد.

قرار گرفتن ایران در معرض آسیب‌های ناشی از سرما و یخزدگی با توجه به وضعیت طبیعی کشور و عدم به کارگیری گسترده روش‌های بهینه موجود توسط باغداران و زارعین، ضرورت بسیج امکانات کشور در سطح ملی برای جلوگیری و کاهش خسارت بر اساس روش‌های عملی موجود در دنیا را بیش از پیش نشان می‌دهد.



شکل ۱-۱ : پهنه وسیعی از حاصل خیرترین مناطق تولیدی کشور ما و قسمت عمده محصولات اقتصادی مهم کشور همه ساله در معرض تهدید تنش‌های سرما و یخزدگی قرار دارند.

۱-۲- تعریف یخزدگی و یخندازی

از لحاظ فنی، واژه یخندازی (Frost) دلالت بر تشکیل کریستال‌های یخ بر روی سطوح دارد که این حالت ممکن است در نتیجه یخ زدن شبیم و یا تغییر فاز آب از حالت بخار به حالت یخ روی دهد. اما این واژه عموماً برای توصیف یک رویداد هواشناسی به کار می‌رود که با وقوع آن گیاهان زراعی و سایر گیاهان خسارت‌هایی را در نتیجه یخزدگی متحمل می‌شوند. زارعان غالباً دو اصطلاح یخندازی (Frost) و یخزدگی (Freeze) را به صورت معادل یکدیگر به کار می‌برند.

۱-۳- انواع یخندازی

یخندازانها به دو نوع یخنداز تشعشعی و انتقالی تقسیم می‌شوند :



۱-۳-۱- یخنдан تشعشعی (Radiation Frost)

یخنдан‌های تشعشعی در کشور ما پدیده بسیار رایجی هستند. این نوع یخندان معمولاً با آسمان صاف، هوای آرام و بدون باد، وارونگی دمایی، دمای پایین نقطه شبنم و دمای هوا که در طول شب معمولاً پایین‌تر از صفر درجه و در طول روز بالاتر از صفر درجه است، مشخص می‌شود.

در شبهایی که آسمان کاملاً صاف باشد، گرمای بیشتری از طریق تابش از سطح زمین، به هدر می‌رود و گرمای کافی برای جایگزینی این گرمای از دست رفته تأمین نمی‌شود و در نتیجه دمای هوا کاهش می‌یابد. دمای هوا در نزدیکی سطح تابش‌کننده گرما، کاهش می‌یابد و یک وارونگی دمایی شکل می‌گیرد (یعنی با افزایش ارتفاع از سطح زمین، دما نیز افزایش می‌یابد).

روش‌های حفاظتی که نوعی از انرژی مصرف می‌کنند، در شرایط وارونگی شدید و پایین بودن سقف وارونگی که معمولاً شاخصه یخندان‌های تشعشعی می‌باشد، حداکثر کارایی را دارند.

۱-۳-۲- یخندان انتقالی (Advection Freeze)

یخندان‌های انتقالی هنگامی روی می‌دهند که توده هوای سرد به یک ناحیه وارد شود تا جایگزین هوای گرمی شود که قبلاً در این ناحیه وجود داشته است. شرایط وقوع این نوع یخندان معمولاً شامل آسمان ابری، باد ملایم تا شدید، عدم وجود وارونگی دمایی و رطوبت نسبی پایین است. دمای هوا غالباً به پایین‌تر از نقطه ذوب کاهش می‌یابد و در تمام طول روز در همان حدود باقی می‌ماند. با توجه به اینکه اغلب روش‌های حفاظتی فعال در شرایط وجود وارونگی دمایی عملکرد و کارایی بهتری دارند، بنابراین مقابله با یخندان‌های انتقالی که در آنها وارونگی دمایی وجود ندارد، بسیار مشکل است.



۱-۴- طبقه‌بندی گیاهان براساس واکنش آنها به دماهای پایین

واکنش گیاه در برابر سرما بسیار پیچیده است و مقاومت واقعی گیاه تحت تأثیر متغیرهای زیادی از جمله مرحله رشد، اقلیم منطقه و وضعیت سلامت عمومی گیاه قرار می‌گیرد. طول مدت زمان سرما هم عامل مهمی در این رابطه است.

لویت (۱۹۸۰) گیاهان را براساس واکنش آنها به دماهای پایین (تنش سرما و یخ‌زدگی) به شش دسته

طبقه‌بندی کرده است [۳] :

۱- گیاهان خیلی حساس به سرما، به دماهای سرد بالای صفر درجه سانتیگراد حساس هستند.

۲- گیاهان حساس، این گیاهان به دماهای یخ‌بندان کم یا دماهای نزدیک به صفر درجه سانتیگراد حساس هستند. گروهی نیز گیاهان حساس به سرما را به دو دسته تقسیم نموده‌اند. گونه‌هایی که به طور کامل حساس هستند و در آنها همه بخش‌های گیاه حساس می‌باشد و گونه‌هایی که در اثر سرما فقط به طور جزئی آسیب می‌بینند. اندام‌ها و بافت‌های یک گیاه نیز از نظر حساسیت به سرما تفاوت‌های زیادی دارند، همچنین ممکن است گیاه در مراحل خاصی از نمو خود به سرما حساس‌تر باشد.

۳- کمی مقاوم، در دماهای انجماد تا ${}^{\circ}\text{C}$ -۵- زنده می‌مانند.

۴- نیمه مقاوم، در دماهای انجماد در محدوده ${}^{\circ}\text{C}$ -۵- ${}^{\circ}\text{C}$ -۱۰- زنده می‌مانند.

۵- بسیار مقاوم، در دماهای انجماد در محدوده ${}^{\circ}\text{C}$ -۱۰- ${}^{\circ}\text{C}$ -۲۰- زنده می‌مانند.

۶- خیلی زیاد مقاوم، گونه‌های با حداکثر مقاومت به یخ‌زدگی که توانایی تحمل سرماهای بسیار شدید (فراسردى) را دارند.

در زمینه کشاورزی، این شش دسته را می‌توان براساس طبیعت تنش و بازتاب فیزیولوژیکی آن و نیز طبیعت مقاومت به تنش و عوامل زراعی مربوط به آن، در دو گروه عمده مشتمل بر گروه گیاهان غیر مقاوم و حساس به سرما و گروه گیاهان مقاوم‌تر جای داد.



۱-۵-۱- اثرات سوء تنش سرما

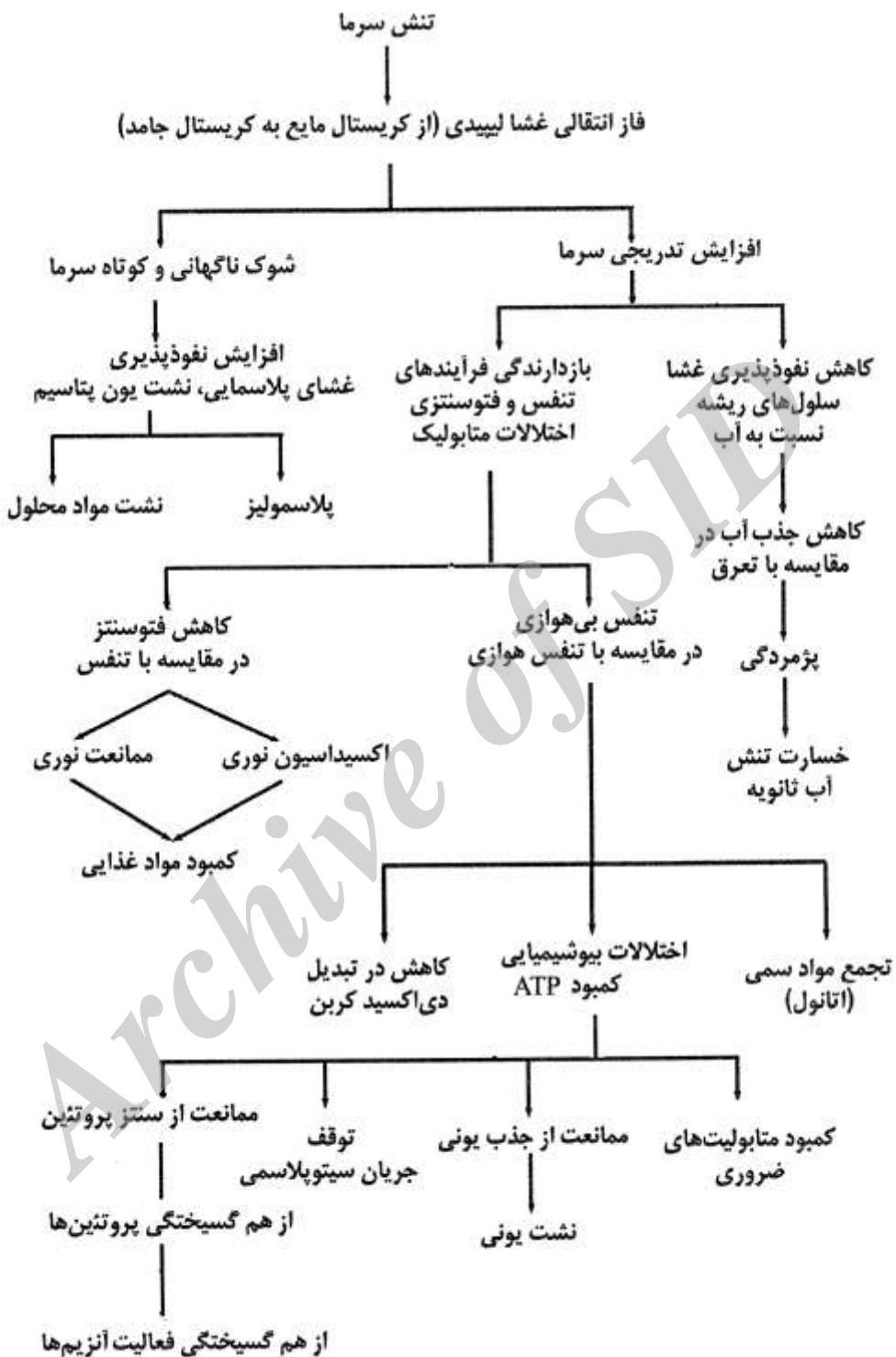
به طور کلی تنش سرما به دو طریق بر گیاه اثر سوء می‌گذارد : [۴]

۱-۵-۱- خسارت مستقیم direct injury

آثار مستقیم خسارت تنش سرما معمولاً در نتیجه قرار گرفتن بافت یا گیاه به مدت چندین ساعت در معرض سرما و یا چند دقیقه در سرمای ناگهانی ایجاد می‌شود. تنش سرما می‌تواند تغییرات وسیعی در رفتار غشاها، چربی‌ها، آنزیم‌ها، رنگرزیزهای سلولی گیاهان گرم‌سیری ایجاد نماید. بعضی از تغییرات می‌توانند به عنوان اثرات اولیه‌ای تلقی شوند که منجر به عدم تعادل متابولیکی، تلفات آب، نشت یون و نهایتاً مرگ سلول می‌شود. ایجاد بافت‌های نکروزه، تجزیه بافت، کم شدن رشد و عدم قدرت جوانه‌زنی بذر نیز برخی از موارد اثرات مستقیم خسارت تنش سرماست.

۱-۵-۲- خسارت غیرمستقیم indirect injury

برخی گیاهان به کندی به تنش سرما پاسخ می‌دهند و بعد از قرار گرفتن در تنش سرما، به مدت یک روز به طور طبیعی زنده باقی می‌مانند و علایم خسارت بعد از چند روز یا چند هفته بروز می‌کند. این گروه از گیاهان بعد از ۵ تا ۶ روز نرم و پژمرده شده و در گروه دوم (خسارت غیرمستقیم) طبقه‌بندی می‌شوند. در این نوع خسارت نیز افزایش نشت سلولی مشاهده می‌شود. خسارت غیرمستقیم سرما در گیاهان باعث کاهش دانه‌بندی، کاهش سرعت فتوسنتر و کاهش زمان رسیدن می‌شود و بر عملکرد آنها اثر می‌گذارد. شکل ۲ وقایع احتمالی در رویارویی گیاه با تنش سرما را نشان می‌دهد.



شکل ۲-۱



۱-۶- اهمیت مبارزه با سرمازدگی در کشور

به طور کلی دلایل اهمیت موضوع مقابله با سرمازدگی محصولات کشاورزی را می‌توان در موارد زیر خلاصه نمود.

- ۱- خسارت هنگفت ناشی از سرمازدگی در محصولات کشاورزی کشور (جداول ۱ و ۲)
- ۲- میزان بالای ضایعات محصولات کشاورزی و در نتیجه به خطر افتادن امنیت غذایی
- ۳- بالا بودن میزان خسارت پرداختی از طریق بیمه که در صورت مقابله اصلی با سرمازدگی می‌توان این مبلغ را در محل دیگری هزینه نمود.
- ۴- کاهش میزان صادرات غیر نفتی در اثر سرمازدگی محصولاتی مانند پسته
- ۵- کاهش درآمد کشاورزان، افزایش میزان بیکاری در بخش کشاورزی و در نتیجه افزایش پدیده مهاجرت
- ۶- افزایش و نوسان قیمت محصولات کشاورزی و در نتیجه فشار بر مصرف کننده
- ۷- سطح پائین دانش فنی کشاورزان و کارشناسان در مورد پدیده سرمازدگی
- ۸- نبود وسیله حفاظتی مناسب در مقابل سرمازدگی محصولات کشاورزی
- ۹- عدم توجه کافی مسئولین به موضوع مبارزه با سرمازدگی محصولات کشاورزی
- ۱۰- قرار گرفتن ایران در معرض تنש‌های سرما و یخزدگی



جدول ۱-۱: آمار کل میزان خسارت سرمایزدگی و یخبندان در استان‌های مختلف کشور (ارقام به میلیون ریال) [۱]

نام استان	۸۵-۸۴	سال زراعی ۸۶-۸۵	سال زراعی ۸۷-۸۶
اصفهان	۱۶۳۴۴۳	۴۶۰۶۲۷	۲۹۹۴۲۰۰
آذربایجان شرقی	۳۳۵۰۹۰	۵۳۳۶۴۱	۱۷۱۷۳۲۵
آذربایجان غربی	۱۳۰	۱۲۰۰	۱۵۴۱۲۵۲
اردبیل	----	۱۴۸۶۰۹	۲۱۸۶۸۴
ایلام	----	۵۷۵۵	۱۹۶۴۲۰
بوشهر	----	.	۳۸۵۰۰۰
تهران	۳۵۹۳۹	۲۱۱۶۲	۱۲۵۴۲۰
چهارمحال و بختیاری	----	۲۰۳۷۰۰	۴۶۴۶۶۵
خراسان رضوی	۴۵۹۶۴۸	۱۴۳۰۳	۵۹۴۳۵۵۶
خراسان جنوبی	۶۳۷۰۶	----	۳۶۹۳۴۱۲
خراسان شمالی	۲۲۹۹۷	۴۳۲۵۱	۲۲۶۵۸۲
خوزستان	۹۶۰۰	.	۵۸۴۲۰۰
زنجان	۱۲۷۷۶۲	۹۸۲۷	۶۹۰۰۴۹
سمنان	۲۳۰۰	.	۱۷۰۰۵۷۲
سیستان و بلوچستان	۶۳۲۲۳	۷۲۶۰	۲۲۰۰۲۶۱
فارس	۱۹۶۴۸۰۸	۳۴۳۷۲۰	۲۳۹۴۰۰۰
قزوین	۱۷۹۳۹۷	.	۱۸۸۸۸۰۸
قم	۵۷۸۶۳	۱۷۵۹	۷۶۵۴۰۰
کردستان	۵۶۲۲۵۰	۴۸۱۷	۲۵۶۴۸۶
کرمان	۱۴۱۸۰۰	۱۷۷۵۰۰	۳۹۷۶۶۹۵
کرمانشاه	----	۹۰۰	۱۷۰۰۱۰۷۵
کهگیلویه و بویراحمد	۶۰۰۰	۲۴۰۰۰	۴۶۲۰۰۰
گیلان	۱۳۰	.	۱۶۱۰۶۲۸
گلستان	۱۴۵۰	.	۱۱۴۷۳۲۵
لرستان	۸۳۷۵	۱۱۵۸۶۲	۲۳۷۷۲۰۰
مازندران	----	۶۱۲۰	۵۷۶۹۳۵۰
مرکزی	۳۴۴۶۵	۴۹۸۰	۲۲۵۷۳۵۰
هرمزگان	۱۱۷۰۰	۱۱۷۰۰	۱۰۰۶۴۸۸
همدان	۱۷۸۳۸۰	۱۲۵۴۵۱	۸۱۶۸۱۰
یزد	۳۱۷۰۵۲	۲۳۲۸	۲۲۳۶۳۱۲
جمع	۶۰۲۳۷۱۸	۳۸۶۵۹۷۲	۴۵۶۴۷۸۴۵



جدول ۱-۳: آمار کل ده ساله خسارات ناشی از سرمایزگی در بخش کشاورزی کشور (میلیون دیال)

سال زراعی	میزان خسارت
۱۳۷۶	۲۰۳۷۱
۱۳۷۷	
۱۳۷۸	۴۲۹۲۸
۱۳۷۹	۲۸۸۹۸۹
۱۳۸۰	۴۴۴۵۲۱
۱۳۸۱	۴۳۳۳۵۷
۱۳۸۲	۱۹۴۰۸۸۹
۱۳۸۳	۳۳۳۴۶۳۹
کل	۱۳۸۴
	۲۵۵۴۴۷۹
	۴۸۸۴۰۱۱
	۹۱۷۱۵۶۹۱
	۸۲۵۳۹۱۰
	۱۹۴۰۸۸۹



۱-۲- روش‌های مقابله با سرمازدگی

آسیب‌های ناشی از یخبندان هنگامی اتفاق می‌افتد که در داخل بافت گیاه یخ تشکیل می‌شود و به سلول‌های گیاه صدمه می‌زند. این آسیب‌ها ممکن است اثرات بسیار مخربی بر کل گیاه داشته باشد و یا تنها بخش کوچکی از بافت گیاهی را تحت تأثیر قرار دهد و یا عملکرد را کاهش دهد و یا تنها بر کیفیت محصول اثر داشته باشد. شکل‌های ۳ تا ۹ برخی از خسارات سرمازدگی شامل پیچ‌خوردگی برگ (Leaf Roll)، تشکیل حلقهٔ یخ‌زدگی (Frost Ring)، رنگ‌پریدگی (Soaking)، سوختگی (Discoloration)، بیرون آمدن طوقه گیاهچه، ریزش میوه و ایجاد لکه سیاه (Blackening) را نشان می‌دهد.

طبق آخرین تئوری‌های ارائه شده، علل خسارت یخبندان به شرح زیر است : [۲]

- ۱- بیرون ریختن آب از سلول‌ها به فضای بین سلولی منجر به از دست دادن قابلیت ارتجاعی پروتوبلاسم و در نتیجه شکنندگی آن می‌شود.
- ۲- حجیم شدن کریستال یخ به پروتوبلاسمی که قابلیت ارتجاعی‌اش را از دست داده خسارت می‌زند و بعد از آب شدن یخ‌ها، پروتوبلاسم نمی‌تواند همراه جدار سلولی منبسط شده و به اندازه و شکل اولیه خود درآید و لذا جمع شده و به صورت حجم کوچکی در داخل جدار سلول باقی می‌ماند و کلیه فعالیت‌های حیاتی خود را از دست می‌دهد.



شکل ۱-۳: پیچ خوردنگی برگ (Leaf Roll) در اثر سرما در گیاه پسته



شکل ۱-۵: رنگ پریدگی (Discoloration) برگ ذرت در اثر
وقوع سرما می باشد



شکل ۱-۴: تشکیل حلقه یخ زدگی (Frost Ring) بر روی
میوه سبز در اثر سرما



شکل ۱-۷: بیرون آمدن طوقه گیاهچه های گندم در نتیجه
فشار مکانیکی ناشی از تشکیل یخ در خاک



شکل ۱-۶: سوختگی (Soaking) برگ درخت مو
در اثر یخ زدنان تشعشعی



شکل ۱-۸: ریزش میوه‌ها در باغ مرکبات در اثر وقوع یخنдан



شکل ۱-۹: ایجاد لکه سیاه (Splitting) بر روی پوست میوه گوجه‌فرنگی در اثر یخ‌زدگی

پدیده سرمازدگی و یخنдан و خسارت‌های ناشی از آن نه فقط در کشور ما بلکه در اکثر کشورهای جهان وجود دارد و غالباً با پیش‌بینی به موقع و دقیق زمان وقوع آن می‌توان با به‌کارگیری شیوه‌های مقابله با این پدیده جوی خسارت آنرا به حداقل میزان ممکن رساند و اگر این امر با اجرای طرح‌های مربوط به جلوگیری از آسیب‌های سرمازدگی به اتکای تسهیلات بانکی و حمایت‌های فنی وزارت جهاد کشاورزی انجام پذیرد سالیانه میلیارد‌ها تومان به درآمد کشاورزان افزوده و از این رهگذر نه فقط از صرف منابع مالی به عنوان بیمه سرمازدگی و تأمین خسارت ناشی از بلایای طبیعی جلوگیری می‌شود بلکه با رونق کشاورزی و افزایش صادرات کالاهای غیرنفتی اشتغال بیشتری در این زمینه فراهم خواهد شد. شایان ذکر است که درآمد کشور از محل صادرات پسته و بادام بیش از سایر اقلام خشکبار بوده و می‌تواند در رتبه اول صادرات غیرنفتی کشور قرار گیرد. بنابراین اگر فقط حراست



محصولات کشاورزی بخصوص محصولات حساس باگی و زراعی از گزند سرما و یخندهان های دیررس و زودرس مورد توجه قرار گیرند کشاورزان با اطمینان بیشتری به باغداری پرداخته و به این طریق با تولید کالاهای صادراتی و ارزآور به رونق اقتصادی کشور خواهند افزود.

مرور دانش موجود در مقابله با خدمات سرمایزدگی و دستاوردهای علمی و پژوهشی ارائه شده در این موضوع، امکان مدیریت و رویارویی عملی با این پدیده را نوید می دهد. امروزه محققین بر این باورند که دولتها و سازمان های غیردولتی مرتبط باید همه تلاش خود را در جلوگیری از خسارت پیش بینی نشده و مقابله با خطرات ناشی از سرما و یخزدگی به عنوان پدیده های هواشناختی ساده، اما ناگهانی مصروف دارند. راهکار عملی توصیه شده برای نیل به این هدف، ایجاد تغییر در شکل واکنش نسبت به این پدیده جوی از طریق آمادگی فرآگیر زارعین، باغداران و نهادهای اجرایی بخش کشاورزی قبل از وقوع تنش و به کارگیری به موقع ابزار و لوازم می باشد. [۵]

راههای مختلفی برای حفاظت گیاهان در برابر آسیب های سرما و یخزدگی وجود دارد. حفاظت در برابر یخزدگی های انتقالی (جبهه ای) غالباً دشوارتر از حفاظت در برابر یخزدگی های تشعشعی است و اغلب سیستم ها و روش های حفاظتی تنها در شرایط یخزدگی تشعشعی کارایی دارند.

اساس کلی روش های حفاظت، بر پایه جلوگیری از هدر رفتن یا جایگزینی گرمای تشعشعی از دست رفته است. تشکیل لایه های وارونگی در این شرایط اغلب به عنوان یک مزیت به شمار می رود و در بسیاری از روش های حفاظتی از وجود وارونگی دمایی به عنوان وضعیت مناسبی برای گرم کردن، به دام انداختن یا به گردش درآوردن مجدد هوا استفاده می شود. اصولاً انتخاب یک سیستم حفاظت از یخندهان، یک تصمیم گیری اقتصادی است. یک زارع یا باغدار باید در هنگام انتخاب یک سیستم مناسب جهت تعديل دمای هوای سرد در سطح مزرعه یا باغ خود، شرایط اقلیمی متداولی که طی فصول سرما در آن منطقه روی می دهند را مدنظر داشته باشد. دماهای خاص و طول مدت زمان آن، احتمال وقوع و شدت وارونگی دمایی، دما و شرایط خاک، مسیر وزش باد و تغییر آن، پوشش ابر، دمای نقطه شبنم، دمای بحرانی برای گل ها و جوانه ها، سن و شرایط درخت، محیط اطراف زمین مزرعه یا باغ و عملیات مدیریتی معمول از جمله عواملی هستند که باید ارزیابی شوند. تجهیزات مورد استفاده باید ساده، بادوام،



مطمئن، کم‌هزینه و بدون آلودگی باشند. برنامه زمانی هم اهمیت زیادی دارد و تجهیزات مورد استفاده در سیستم

باید بتوانند در هر زمانی کار کنند [۲۶].

زارع یا باغدار باید هنگام تصمیم‌گیری در مورد اینکه یک سیستم حفاظتی را چگونه، کجا و در چه زمانی بکار گیرد، نکات متعددی از جمله ارزش گیاه، سودمندی، هزینه نسبی، اصول به کارگیری روش مورد استفاده و عملیات مدیریتی مزرعه یا باغ را مدنظر قرار دهد. در مناطقی که سرمای بهاره در اکثر سال‌ها موجب از بین رفتن یا خسارت محصول می‌شود باغدارها به راه‌های مختلف برای کم کردن اثر سرما یا جلوگیری از خسارت وارد تلاش می‌کنند. آزمایشات و تحقیقات زیادی در زمینه جلوگیری از سرمازدگی محصولات در دنیا صورت گرفته که مؤثر بودن آنها از نظر علمی و عملی محرز بوده ولی اجرای آنها در باغات کشور بستگی به شرایط اقتصادی و وضع تولید هر منطقه دارد.

۱-۸- طبقه‌بندی روش‌های حفاظتی

حفاظت گیاهان از سرمازدگی عمدتاً به دو بخش عمده تقسیم می‌شوند:

۱- روش‌های حفاظت غیرفعال (Passive)

۲- روش‌های حفاظت فعال (Active)

۱-۸-۱- حفاظت غیرفعال (Passive)

حفاظت غیرفعال شامل روش‌هایی است که در زمان قبل از فرا رسیدن شب‌های یخ‌بندان انجام می‌شود تا نیاز به اجرای روش‌های فعال برطرف شود.

عملیات مدیریتی غیرفعال شامل موارد زیر است :

۱- انتخاب مکان

۲- مدیریت زهکشی هوا



- ۳- انتخاب گیاه
- ۴- درختکاری در پوشش گیاهی
- ۵- مدیریت تغذیه گیاه
- ۶- هرس به موقع
- ۷- سرماده‌ی به منظور تأخیر در شکوفه‌دهی
- ۸- استفاده از مواد شیمیایی جهت تأخیر در شکوفه‌دهی
- ۹- پوشاندن گیاه
- ۱۰- خودداری از عملیات خاک‌ورزی
- ۱۱- آبیاری صحیح
- ۱۲- حذف گیاهان پوششی
- ۱۳- پوشاندن خاک
- ۱۴- رنگ زدن تنۀ درخت
- ۱۵- پوشاندن تنۀ درخت
- ۱۶- کنترل باکتری‌ها
- ۱۷- تیمار بذرها با مواد شیمیایی

۱-۸-۲- حفاظت فعال (Active)

روش‌های حفاظتی فعال شامل اقداماتی است که در شباهی وقوع یخنده‌اند به منظور تعدیل و کاهش اثرات

دماهای زیر صفر درجه انجام می‌گیرد. این روش‌ها عبارتند از :

۱- بخاری‌ها (Heaters)

۲- ماشین‌های باد (Wind Machines)



۳- بالگردها (Helicopters)

۴- سیستم SIS (SIS system)

۵- آبپاشها (Sprinklers)

۶- آبیاری سطحی (Surface Irrigation)

۷- عایق‌سازی با کف (Foam insulation)

۸- مهسازها (Foggers)

۹- روش‌های ترکیبی فعال

هزینه هر یک از این روش‌ها متغیر است و به امکانات و قیمت‌های محلی بستگی دارد. اما سود حاصل از استفاده

از این سیستم‌ها به سایر موارد استفاده از آنها هم بستگی دارد (مثلًا آبپاشها را می‌توان برای آبیاری نیز استفاده

کرد)

روش‌های غیرفعال معمولاً در دوره‌های درازمدت اجرا می‌شوند و کمتر از روش‌های فعال هزینه دارند و همین

حسن آنها بس که با استفاده از آنها دیگر نیازی به حفاظت فعال وجود نخواهد داشت.

در این قسمت روش‌های حفاظت فعال به طور مختصر شرح داده می‌شود و معایب روش‌های رایج توضیح داده

می‌شود.

۱-۹- بخاری‌ها

قرن‌هاست روش گرم کردن و استفاده از بخاری‌ها برای جبران گرمای هدر رفته از طریق تشعشع در شب آرام

به عنوان روشنی در سراسر جهان برای حفاظت در برابر یخ‌بندان معمول می‌باشد. استفاده از بخاری از نظر فنی

بسیار مطمئن و قابل اعتماد است و تا قبل از اینکه مشکلات آلودگی هوا و هزینه بالای سوخت نسبت به ارزش

گیاهان مطرح نشده بود، اکثر کشاورزان استفاده از این روش را برای مقابله با سرما و یخ‌بندان ترجیح می‌دادند.

امروزه در کشورهای توسعه‌یافته، بخاری‌ها تنها به عنوان مکمل در روش‌های حفاظتی دیگر و در زمان یخ‌بندان‌های

شدید و برای گیاهان با ارزش اقتصادی بالا مورد استفاده قرار می‌گیرند. بسته به موقعیت مکانی بخاری‌ها نسبت به گیاهان، مقداری از انرژی تشعشعی حاصل از بخاری، مستقیماً به قسمت‌های مختلف گیاه می‌رسد و دمای آن را افزایش می‌دهد. علاوه بر آن هوایی که از شعله‌های آتش گرم شده است، آزادانه به حرکت درمی‌آید و به گیاهان و هوای داخل و بالای پوشش گیاهی منتقل می‌شود. شرایط آب و هوایی که برای افزایش کارآیی بخاری‌ها مناسب است، عبارت است از هوای آرام و بدون وزش باد و وجود وارونگی دمای شدید. [عو۷و۸]

شکل ۱۰، چگونگی عملکرد بخاری را در باغ نشان می‌دهد.



شکل ۱۰-۱



۱۰- ماشین باد

به کمک این روش می‌توان به صورت مکانیکی هوای بالای منطقه وارونگی را شکست و سپس هوای گرمی که در روز بالا رفته است را به پایین هدایت نمود. در یک ماشین باد خوب، ارتفاع قرار گرفتن پروانه‌ها باید به اندازه کافی بالا باشد تا ضمن آنکه لایه وارونگی دمایی را به خوبی به هم می‌زند، در عین حال بتواند آن را با کارایی خوبی به داخل پوشش گیاهی نفوذ دهد. سرعت چرخش برج نیز باید به حدی باشد که حداکثر مساحت ممکن را تحت پوشش قرار دهد. به طوری که نوسان دما در کل منطقه تحت پوشش طی هر دو چرخش ماشین، به حداقل ممکن برسد.

این ماشین‌ها هرگز گرمایی تولید نمی‌کنند، بلکه گرمای محسوسی که در هوا وجود دارد را به شکل مغایدی توزیع می‌کنند. در واقع ماشین‌های باد هوای گرم بالای خود را با هوای سرد مجاور سطح زمین مخلوط می‌کنند. باید قبل از خرید ماشین‌های باد، ارزیابی‌های دقیقی از روند تغییرات دما و شدت وارونگی‌های دمایی در دوره‌های یخ‌بندان به عمل آید. اگر در این مدت وارونگی‌های دمایی اتفاق نمی‌افتد یا شدت آن کم است، باید از یک روش حفاظتی دیگر استفاده شود. [۶۹ و ۷۰]

تأمین حفاظت به وسیله ماشین‌های باد اصولاً از طریق اختلاط هوای سرد واقع در مجاورت گیاه با هوای گرم واقع در بالای سر گیاه، انجام می‌گیرد و بیشترین میزان کارآیی آنها در شرایطی است که یک لایه وارونگی قوی در هوا وجود داشته باشد. اختلاط عمودی لایه‌های هوا منجر به افزایش محسوسی در میزان دمای هوا در سطح باغ می‌شود. پروانه ماشین باد معمولاً هنگامی که دمای هوا به حدود صفر درجه می‌رسد و هوای سرد و سنگین به طور کامل در نزدیک زمین ثبیت نشده است، شروع به کار می‌کند. یکی از محدودیت‌های مهم این روش آن است که اگر ماشین باد بعد از آنکه هوای سرد نزدیک سطح زمین کاملاً استقرار یافته و شرایط وارونگی دمایی به حالت پایداری رسید، از میزان کارآیی آن کاسته می‌شود و اثر گرم کنندگی آن با تأخیر مواجه می‌شود. به طوری که بعضًا تأخیراتی به میزان یک ساعت در اثر گرم کنندگی ماشین باد گزارش شده است [۲۳].

شکل ۱۱، چگونگی عملکرد یک ماشین باد را در باغ نشان می‌دهد.



شکل ۱۱-۱

۱۱-۱- بالگردها

بالگردها هوای گرم لایه‌های بالای وارونگی را به طرف سطح زمین حرکت می‌دهند. اگر وارونگی دمایی وجود نداشته یا ضعیف باشد، بالگردها کارایی نخواهند داشت. از آنجا که هزینه‌های مربوط به نگهداری و کارکرد بالگردها بسیار زیاد است. بنابراین کاربرد این وسیله در حفاظت در برابر یخ‌بندان به موارد اضطراری و گیاهان بالارزش اقتصادی بالا (یعنی در مواردی که روش‌های حفاظتی معمول، کفايت نمی‌کند) محدود شده است. [۶۷]

شکل ۱۲، چگونگی عملکرد بالگردهای را در باغ نشان می‌دهد.



شکل ۱۲-۱

(Selective Inverted Sink) SIS

وسیله‌ای است که به صورت انتخابی لایه‌های هوای سرد را از داخل باغ زهکشی می‌کند و آن را به سمت بالا و به خارج از محیط باغ می‌راند. هوای سرد زهکشی شده به درون لایه‌های وارونگی پراکنده می‌شود و در نتیجه هوای گرم جایگزین هوای سرد زهکشی شده می‌شود. این دستگاه قابلیت زهکشی هوای سرد از مسافت‌های دور و بیرون راندن آن به خارج از محیط باغ را از طریق نیروی فیزیکی دارد. [۱۲و۱۱و۷و۶]

شکل ۱۳، چگونگی عملکرد دستگاه SIS را در باغ نشان می‌دهد.



شکل ۱۳-۱

۱۳-۱-آبپاشها

mekanizm hafazat giahahan bousileh abpashha an ast ke ab dar dorhah mtovali o be mcdar kafih ber roj giahah pashideh shod, be tooriyeh dr fasle do dor mtovali pashish ab, dmahi bafat giahah be pahyin ter az hhd bharani kahesh piyda nkn. gormai hachal az srd shdn o yx zdn ab miytoand arzhi az dst rfteh dr yk shb yxbndan tshusnui ra jbran namayd. (shkel 14)

nktah bsiyeh mehm dr mord zman xamosh krdn abpashha an ast ke ta zmanik ke dmahi dmansnj dr smt baladest giahah be balat er az dmahi bharani nrsiddeh ast (hti agfatab be tur kamel be giahahan mi tabd o dmahi hova az scfr drjeh balat er ast), abpashha be higj wje niyaid xamosh shond.

ulawo br hafazat dr brrabir yxbndan, abpashha ra miytoan bray ahfad diygr az jmlh abiyari, bheboud rnng myoweha az trqic abpashi rodrxti o xnk krdn myoweh, kahesh swxhtgi az afatab be wosileh abpashi rodrxti, tshir dr

شکوفه‌دهی از طریق آبیاری در زمان قبل از شکفتن جوانه‌ها، مصرف کودهای محلول و کاربردهای چند منظوره

دیگر نیز مورد استفاده قرار داد. [۶و۷]

علیرغم موفقیت روش آبپاش‌ها در اغلب موارد، این روش برای استفاده در درختان میوه از نقاط ضعف متعددی برخوردار است. این روش نمی‌تواند حفاظت کافی برای گل‌های درختان خزان‌دار تأمین کند و اغلب باعث کاهش مقدار محصول میوه در درخت می‌شود، اما در مورد درختان همیشه سبز کارآیی مناسبی دارد و روش مؤثری است. همچنین در مورد درختان مرکبات که باید از مقدار آب کمی برای حفاظت آنها استفاده شود، ممکن است حفاظت کافی تأمین نشود و در دماهای پایین خسارت زیادی بر آنها وارد شود. این خسارت‌ها نه تنها بر میوه و برگ درختان وارد می‌شود، بلکه ممکن است باعث آسیب دائمی به شاخه‌ها، نهال‌ها و حتی از بین رفتن کامل درخت شود. بعلاوه وزن زیاد یخ تشکیل شده بر روی برگ‌ها و شاخه‌ها می‌تواند باعث شکستگی و آسیب‌دیدن آنها بهویژه در مرکبات شود [۲۴].



شکل ۱۴-۱

۱۴-۱-آبیاری سطحی

حفظت به وسیله غرقاب کردن از قدیمی‌ترین روش‌های حفاظتی در مقابل سرما است. این عمل شامل غرقاب کردن کلیه اراضی مزرعه یا باغات می‌باشد، آبی که برای غرقاب کردن مصرف می‌شود معمولاً درجه حرارت بالاتری نسبت به سطح سرد زمین مزرعه و باغ داشته و بدین وسیله از نزول زیاد درجه حرارت زمین جلوگیری و بازده تشعشع سطحی را در حد بالاتری نگه می‌دارد. اگر از آب چاه به جای منابع آب‌های سطحی استفاده شود از لحظه حفاظتی بیشتر مؤثر خواهد شد.

از نظر احتیاط قبل از به کارگیری آب برای غرقاب نمودن اراضی باید از میزان آب کافی برای این منظور مطمئن شد. زیرا اگر برای شب دوم و سوم نیز نیاز به ادامه کار باشد آب کافی در دسترس باشد. [۲]

۱۵-۱-عایق‌سازی با کف

روش عایق‌سازی با کف برای حفاظت گیاهان کم رشد و کوتاه‌قد در برابر یخ‌بندان مورد مطالعه قرار گرفته است. کف باعث جلوگیری از به هدر رفتن انرژی تشعشعی ساطع شده از گیاهان می‌شود و جریان گرمای روبه بالا از سطح خاک را هم به دام می‌اندازد. (شکل ۱۵) بیشترین کارایی کف در تأمین حفاظت در همان شب اول حاصل می‌شود و پس از آن به تدریج کاسته می‌شود، زیرا کف در طول روز باعث کاهش رسیدن انرژی به خاک و گیاهان می‌گردد و با گذشت زمان به تدریج تجزیه می‌شود و خواص حفاظتی خود را از دست می‌دهد. [۶]



شکل ۱۵-۱

۱۶-۱- مه‌سازها

اصلًا حفاظت در نتیجه جذب تشعشعات موج بلند سطح زمین بوسیله قطرات آب و باز تابیدن مجدد آن بصورت تشعشعات موج بلند روبه پایین حاصل می‌شود و با توجه به اینکه دمای قطرات آب در مه خیلی بالاتر از دمای ظاهری آسمان صاف است، بنابراین مقدار تشعشعات مؤثر و سطح حفاظت تأمین شده در این شرایط افزایش می‌یابد. (شکل ۱۶) قطر قطرات آب باید در حدود $8\mu m$ باشد تا تشعشعات را به بهترین شکل جذب کنند و در عین حال به روی زمین سقوط نکنند. برای دستیابی به حفاظت بهینه، لازم است یک توده نسبتاً متراکم از مه ضخیم تشکیل شود و گیاه موردنظر را به طور کامل بپوشاند. این کار مستلزم وجود باد بسیار سبک و رطوبت نسبتاً بالا در هوا است. [۶]



شکل ۱۶-۱

۱۷-۱- تئوری مبنای طرح

از بین روش‌های فعال در ایران فقط استفاده از بخاری آن هم به صورت محدود رایج می‌باشد و بیشتر ایجاد دود در مزارع کاربرد دارد که این روش معایب خاص خودش را دارد.

در دنیا نیز دو روش استفاده از آب‌پاش‌ها و کاربرد ماشین باد بیشترین استفاده را دارند که آنها نیز دارای مشکلاتی می‌باشد که ذکر می‌گردد.



۱-۱۷-۱- معايب استفاده از بخاري يا ايجاد دود :

۱- هزينه هاي زياد (سوخت و کارگر)

۲- مدیريت دشوار

۳- بازده پايانين

۴- لايه دود توليد شده موجب جلوگيري از تابش نور خورشيد به زمين شده و باعث سرد شدن سطح زمين در

روزهاي بعد مي شود.

۵- اتلاف بالاي انرژي

۶- سطح قابل پوشش پايانين

۷- آلدگي محيط زيشت (هواء و خاک)

در هنگام نصب اين بخاري ها چون اشخاص در کنار آن قرار دارند و احساس گرما مي کنند تصور مي کنند محيط

گرم شده که اين فرضيه کاملاً غلط است و با انجام دادن يك محاسبه مهندسي ساده مي توان به اين نتيجه رسيد

كه استفاده از بخاري باغي و يا آتش زدن لاستيك، راهكار صحبي برای مبارزه با فصل سرما نيست.

۱-۱۷-۲- معايب استفاده از آب پاشها :

۱- عدم دسترسي به آب در ساعات سرمادگي

۲- تشدید سرما در برخی موارد

۳- بازده پايانين و مصرف بالاي آب

۴- هزينه بالاي تأسيسات

۵- مدیريت دشوار

۶- آب گرفتگي خاک و بروز بيماري هاي ريشه اى و ممانعت از انجام عمليات خاکورزى و ساير اقدامات مدیريتي

۷- شسته شدن عناصر غذائي از محيط خاک

۸- تأثير بر فعاليت باكتريها و در نتيجه تأخير در رسيدگي ميوهها



۱۷-۳- معايير استفاده از ماشين باد :

- ۱- هزینه زیاد
 - ۲- مدیریت دشمن
 - ۳- هزینه‌های بازدید
 - ۴- خطرهای احتمالی
 - ۵- اتلاف زیاد از زمان
 - ۶- کاربرد در منابع طبی
 - ۷- آلودگی صوتی

۳- هزینه‌های بالای نصب، تعمیر و نگهداری

۱۸-۱- معرفی دستگاه دمنده هوای گرم

با توجه به مطالب گفته شده برای جلوگیری از سرمایزدگی محصولات کشاورزی به روش حفاظت فعال در ایران باید وسیله‌ای طراحی کرد که معایب دستگاههای ذکر شده را نداشته باشد و در ضمن با توجه به شرایط اقتصادی و فنی، قابلیت کار در کشور ما را داشته باشد.

در گزارش فائو از وسیله‌ای تحت عنوان بخاری‌های متحرک (Mobile Heaters) نام برده شده است. با جستجوهایی که در منابع اطلاعاتی انجام گردید مشخص شد که دو نمونه از این دستگاه تاکنون ساخته شده است: یک نمونه در آمریکا و اروپا که با سوخت گاز کار می‌کند (شکل ۱۷ الف، ب و ج) و نمونه دیگر در کشور زلاندنو که از گازوئیل به عنوان سوخت استفاده می‌کند. (شکل ۱۷ د و ه) [۱۳، ۱۴، ۱۵، ۱۶، ۱۷، ۱۸، ۱۹، ۲۰، ۲۱ و ۲۲]
هدف از انجام این پژوهه آن است که با ایده گرفتن از دستگاههای فوق وسیله‌ای منطبق با شرایط کشور طراحی و ساخته شود که با دمچه، هوای گرم از سرمازدگی، محصولات کشاورزی چلوگیری کند.



(ب)



(الف)



(ج)



(ه)



(د)

شکل ۱۷-۱ : انواع بخاری‌های باغی متحرک با سوخت گاز (الف، ب و ج) و گازوئیل (د و ه) ساخته شده در کشورهای مختلف



۱-۱۸-۱- روش کاهش خسارت سرما توسط دستگاه دمنده هوای گرم

این دستگاه به دو طریق می تواند باعث کاهش خسارت سرمازدگی گردد:

الف) در زمان عبور دستگاه از کنار گیاه، یک افزایش مقطعي کوتاه مدت در دمای هوای مجاور گیاه و نیز برهم خوردن وارونگی دمایی و افزایش دمای محیط باغ مشاهده می گردد که همین افزایش دما می تواند مانع یخزدگی بافت گیاه شود.

ب) دستگاه باعث خشک شدن سطح گیاه می گردد. (آب معمولاً بر روی سطوح خارجی گیاه یخ می زند و سپس به داخل بافت گیاه نفوذ می کند و باعث یخزگی در فضای بین سلولی می شود)

استفاده از این دستگاه احتیاج به تخصص خاصی ندارد و کاربرد دستگاه به آسانی مقدور می باشد. همین امر و نیز سابقه ای که کشاورزان ایران در استفاده از بخاری دارند باعث می شود که دستگاه مورد پذیرش کشاورزان قرار بگیرد. در ضمن با توجه به هزینه پایین دستگاه در مقایسه با روش هایی مانند ماشین باد و آب پاش ها که در دنیا رایج هستند و همچنین خسارت هنگفت سرمازدگی، کشاورز حاضر به سرمایه گذاری برای خرید دستگاه می باشد. همچنین مراکز خدمات کشاورزی نیز قادر به خرید دستگاه و ارائه خدمات به کشاورزان می باشند.

دستگاه دمنده هوای گرم تنها برای مقابله با سرمازدگی کاربرد ندارد، بلکه با تأمین گرما و رفع نیاز حرارتی گیاهان، باعث افزایش شکوفه دهی درختان نیز می گردد همچنین از آنجایی که دمای نقطه شبنم (dew point) در هوای سرد بالاتر است و شبنم در هوای سرد زودتر تشکیل می شود، این دستگاه با افزایش درجه حرارت باعث می شود که شبنم دیرتر تشکیل گردد و یخزدگی در دمای پایین تری روی دهد. در ضمن این دستگاه برای خشک کردن میوه پس از بارندگی یا آبیاری بارانی به منظور جلوگیری از یخزدگی قطرات آب بر روی میوه نیز کاربرد دارد.

۱-۱۸-۲- مزایای دستگاه دمنده هوای گرم

۱. پذیرش دستگاه توسط کشاورزان

۲. سهولت استفاده و کاربرد دستگاه (مدیریت آسان)

۳. قابلیت استفاده از دستگاه به صورت متحرک و ثابت (فضاهای سرباز و سرپوشیده)



۴. هزینه پایین دستگاه در مقایسه با روش‌هایی مانند ماشین باد و آب پاش‌ها
۵. تحت پوشش قرار دادن سطح وسیعی از باغات و مزارع در زمانی مناسب
۶. امکان تغییر دمای خروجی
۷. امکان تغییر جهت دمش هوای خروجی به سمت مورد نظر
۸. امکان استفاده از گازوئیل و گاز به عنوان سوخت دستگاه
۹. عدم احتیاج به توان زیاد
۱۰. امکان تأمین توان دستگاه بوسیله شافت P.T.O تراکتور و برق
۱۱. افزایش شکوفه دهی درختان با تأمین دمای مورد نظر
۱۲. به تأخیر انداختن زمان رسیدن به نقطه شبنم
۱۳. امکان خشک کردن میوه درختان پس از بارندگی یا آبیاری بارانی جهت جلوگیری از یخ زدن قطرات آب

مرواری بجهه منابع

فصل دوم

با توجه به جستجوهای اینترنتی انجام شده، پنج نوع از دستگاه‌های دمنده هوای گرم در دنیا شناسایی شدند. سوخت این دستگاه‌ها گازوئیل و یا گاز می‌باشد. در زیر شرح مختصری از هر یک از این دستگاه‌ها ارائه می‌گردد. قابل ذکر است که دستگاه ساخته شده توسط جهاد دانشگاهی از مدل *Splash Direct* الگوبرداری شده است.

۱-۲- دستگاه‌های *FrostGuard* و *Frostbuster*

۱-۱- دستگاه *Frostbuster*

دستگاه *Frostbuster* سال‌های طولانی است که در باغ‌های میوه در شیلی، آمریکا و اروپا مورد استفاده قرار می‌گیرد و جوايز و تقديرنامه‌های زيادي دريافت كرده است. اين دستگاه انقلابي در بخش توليد ميوه‌های درختی و انگور ايجاد كرده است. ثابت شده است که اين دستگاه باعث افزایش دمای باغ یا تاکستان و جلوگيري از آسيب‌های ناشی از سرمازدگی بر جوانه‌های میوه می‌شود. سوخت اين دستگاه، گاز است و گرمایی که تولید می‌کند توسط يك فن قوي در محيط باغ يا گلخانه دميده می‌شود. با تعیین مسیر مناسب برای حرکت تراکتور حامل دستگاه، امكان حفاظت مساحتی تا حدود ۸ هكتار به وسیله اين دستگاه وجود دارد.



شکل ۱-۲: دستگاه *Frostbuster*



در بلژیک، تام دکرز^۱ و همکاران با مطالعه بر روی جدیدترین مدل FROSTBUSTER در چهار ایستگاه تحقیقاتی با مساحت‌های مختلف از ۵ تا ۱۲ هکتار به بررسی میزان تأثیر این بخاری متحرک بر حفاظت از درختان میوه‌ای که در معرض سرمای بهاره قرار گرفته‌اند، پرداختند. در این مطالعه، تعداد و درصد میوه‌های سالم و آسیب‌دیده در دماهای حداقل متفاوت، و در شرایط اجرا و عدم اجرای روش حفاظتی، به عنوان شاخصی از میزان کارآیی روش حفاظتی بخاری اندازه‌گیری و مقایسه شد [۲۵].

در ایستگاه تحقیقاتی شماره ۱ به مساحت ۵ هکتار در دمای حداقل برابر با -9°C درجه سانتی‌گراد و در درختان گلابی نتایج زیر به دست آمد:

حفظت نشده	حفظت شده	
۱۶/۸	۱۲۶/۴	میانگین تعداد میوه به ازای هر درخت
۲۶/۲	۷/۱	میوه‌های آسیب‌دیده (%)
۱۲/۴	۱۱۷/۴	میانگین تعداد میوه‌های سالم

در ایستگاه تحقیقاتی شماره ۲ به مساحت ۹ هکتار در دمای حداقل برابر با -5°C - درجه سانتی‌گراد و در درختان سیب نتایج زیر به دست آمد:

حفظت نشده	حفظت شده	
۶۱/۰	۱۲۷/۶	میانگین تعداد میوه به ازای هر درخت
۶/۶	۵/۳	میوه‌های آسیب‌دیده (%)
۵۷/۰	۱۲۰/۸	میانگین تعداد میوه‌های سالم

^۱ - Tom Deckers



در ایستگاه تحقیقاتی شماره ۳ به مساحت ۹/۳ هکتار در دمای حداقل برابر با ۶/۱- درجه سانتی گراد و در درختان

سیب نتایج زیر به دست آمد:

حافظت نشده	حافظت شده	
۴۴/۸	۹۱/۰	میانگین تعداد میوه به ازای هر درخت
۹/۴	۱/۹	میوه‌های آسیب‌دیده (%)
۴۰/۶	۸۹/۳	میانگین تعداد میوه‌های سالم

در ایستگاه تحقیقاتی شماره ۱۲ هکتار در دمای حداقل برابر با ۶/۴- درجه سانتی گراد و در درختان

سیب نتایج زیر به دست آمد:

حافظت نشده	حافظت شده	
۶۹/۴	۷۸/۱	میانگین تعداد میوه به ازای هر درخت
۲۴/۵	۸/۷۵	میوه‌های آسیب‌دیده (%)
۵۲/۴	۷۱/۳	میانگین تعداد میوه‌های سالم

جدول زیر مجموعه نتایج حاصل از اجرای این آزمایش در چهار ایستگاه فوق را نشان می‌دهد:

ایستگاه ۴	ایستگاه ۳	ایستگاه ۲	ایستگاه ۱	ایستگاه‌ها
-۶/۴	-۶/۱	-۵/۲	-۹/۰	دمای حداقل
۱۲	۹/۳	۹	۵	مساحت (هکتار)
۷۸/۱	۹۱	۱۲۷/۶	۱۲۶/۴	حافظت شده
۶۹/۴	۴۴/۸	۶۱	۱۶/۸	حافظت نشده
%۱۲/۵	%۱۰۳	%۱۰۹	%۶۵۲	تفاوت
۸/۷۵	۱/۹	۵/۳	۷/۱	حافظت شده
۲۴/۵	۹/۴	۶/۶	۲۶/۲	حافظت نشده
۶۴	-۸۰	-۲۰	-۳/۷	تفاوت
۷۱/۳	۸۹/۳	۱۲۰/۸	۱۱۷/۴	حافظت شده
۵۲/۴	۴۰/۶	۵۷	۱۲/۴	حافظت نشده
%۳۶	%۱۲۰	%۱۱۲	%۸۴۷	تفاوت

نتایج به دست آمده نشان می‌دهد که میانگین تعداد میوه به ازای درخت در شرایطی که باغ میوه به وسیله بخاری باگی متحرک مورد حفاظت قرار گرفته است، در مقایسه با شرایط عدم حفاظت، به طور قابل ملاحظه‌ای افزایش پیدا کرده است. همچنین تعداد میوه‌های آسیب‌دیده در شرایط انجام حفاظت، کاهش یافته و تعداد میوه‌های سالم بسیار بالاتر از شرایط عدم حفاظت است. مجموعه این داده‌ها بیانگر کارآیی بالای روش بخاری باگی متحرک در حفاظت از باغ‌های میوه در برابر سرمایدگی بهاره می‌باشد.

دستگاه Frostbuster مزایای زیادی در مقایسه با سایر سیستم‌های حفاظتی دارد:

- در هر موقعیت جغرافیایی قابل استفاده است.
- نه تنها در زمان یخنیان‌های تشعشعی، بلکه در زمان یخنیان‌های انتقالی نیز قابل استفاده است.
- موجب افزایش تولید میوه می‌شود.
- برای خشک کردن میوه‌ها پس از بارندگی، به منظور جلوگیری از ترک‌خوردن آنها قابل استفاده است.

۲-۱-۵- دستگاه FrostGuard

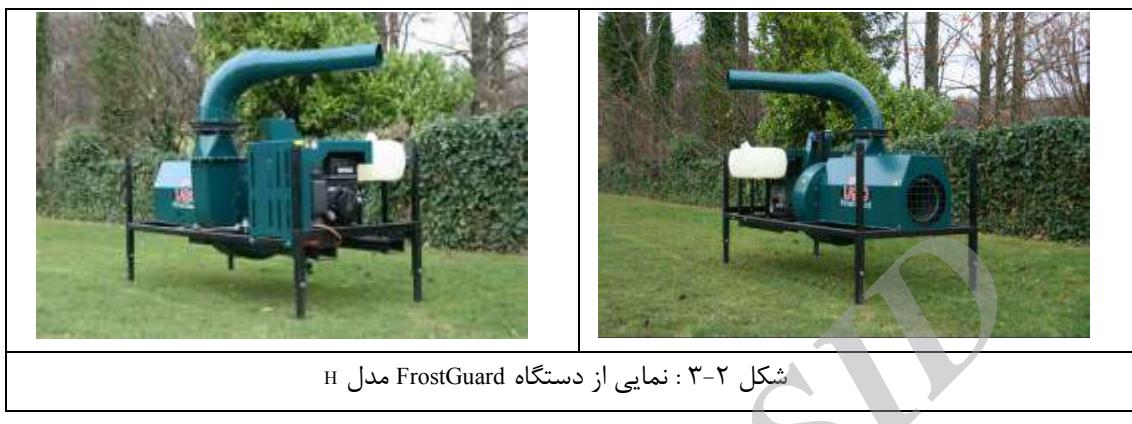
یک مدل کوچکتر از Frostbuster است، اما به صورت ثابت کار می‌کند و متحرک نیست. فن این دستگاه توسط یک موتور بنزینی به حرکت درمی‌آید و دهانه خروجی آن قابلیت چرخش به میزان ۳۶۰ درجه را دارد و سطح تحت پوشش آن بسته به نوع کاربری، در حدود ۵/۰ تا ۱/۵ هکتار و به شکل بیضی یا دایره است. این دستگاه در دو مدل سطح بالا (H) و سطح پایین (L) وجود دارد.



شکل ۲-۲ : نمایی از دستگاه FrostGuard مدل L

اختصاصاً برای تولیدکنندگان میوه، انگور و سبزی برای استفاده در گلخانه‌ها، تونل‌های پلاستیکی FrostGuard

و باغ‌ها و تاکستان‌های کوچک طراحی شده است.



جدول ۱-۲ : مشخصات فنی دستگاه‌های FrostGuard و Frostbuster

واحد اندازه‌گیری	FrostGuard	Frostbuster	اطلاعات فنی
سانتی‌متر	۲۳۰	۴۲۰	طول
	۱۰۵	۱۴۵	عرض
	(۱۸۲ H) ۱۵۲	۱۶۰	ارتفاع
کیلوگرم	۲۹۰	۱۰۶۰	وزن (بدون سیلندرهای گاز)
کیلوگرم در ساعت	۱۰ L مدل	۴۰	میانگین مصرف گاز
	۱۵ H مدل		
---	موتور بنزینی	PTO تراکتور	نیروی چرخش فن
لیتر	۴۵	---	ظرفیت مخزن سوخت
لیتر در ساعت	۳	---	میانگین مصرف بنزین موتور
---	۴	۴ تا ۶	تعداد سیلندر گاز تعییه شده
---	مجموعه چرخ‌ها جرثقیل مخصوص برای تراکتور ساپورت برای حمل و نقل	میل‌گاردن مخصوص برای اتصال دو نقطه	امکانات انتخابی
---	به صورت بلندشونده توسط تراکتور	به صورت کششی	حمل و نقل
هکتار	۱/۵ تا ۰/۵	۸	میانگین سطح تحت پوشش
اسب بخار	---	۶۵	حداقل توان مورد نیاز تراکتور

۲-۲ - دستگاه LAZO FROSTBUSTER

این دستگاه در واقع یک توربین گازی برای گرم کردن هواست. الگوی اولیه این دستگاه ساده از صنعت هواپیمایی گرفته شده است. اما بر خلاف موتور هواپیما که باید در زمان کار کردن، حداقل تولید گرما را داشته باشد، این دستگاه باید مقدار بسیار زیادی گرما تولید کند. در حالی که موتور هواپیما باید با استفاده از توربین، توان تولید کند.



این دستگاه به عقب تراکتور وصل می شود و فن آن به وسیله PTO تراکتور با سرعت حداقل ۴۵۰ دور در دقیقه می چرخد. این چرخش، به توانی معادل ۵۵ اسب بخار نیاز دارد. فن هوای گرم را در محیط منتشر می سازد. دستگاه در حداقل کارآیی خود می تواند هوای گرم را تا ۱۵۰ متر جابه جا کند. سادگی این دستگاه آن را به یک سیستم اقتصادی و دارای عملکرد بالا تبدیل کرده است که اینمی کار کرد بالایی دارد. میزان مصرف گاز توسط این دستگاه ۳۰ تا ۴۰ کیلوگرم پروپان در ساعت است.

جبهه دنده این دستگاه دارای دو دنده است که بر اساس ظرفیت تراکتور مورد استفاده، دنده و سرعت انتقال نیرو، دنده مورد نظر انتخاب می شود.

در زمان یخبانهای تشعشعی، این دستگاه حجم معینی از هوا را گرم و آن را در مجاورت سطح زمین می دهد. دمای هوایی که از دستگاه خارج می شود در حدود ۸۰ تا ۱۰۰ درجه است و در فاصله یک متری به ۲۰ درجه



سانتی گراد می‌رسد و بنابراین به گیاهان آسیبی نمی‌رساند. سپس این هوای گرم تا ارتفاع ۱۰ متری صعود می‌کند و بدین ترتیب نوعی مخزن هوای گرم ایجاد می‌شود.

مساحت ناحیه تحت حفاظت این دستگاه به موقعیت و شکل این ناحیه بستگی دارد. کارکردن در یک ناحیه مستطیلی شکل بسیار ساده‌تر از ناحیه‌ای با شکل نامنظم و دارای زوایای متعدد است. برای حرکت در این ناحیه باید از قبل، مسیرهای خاصی تعیین شود. فاصله این مسیرها می‌تواند حداقل تا ۱۵۰ متر باشد و معمولاً ۷۰ متر در نظر گرفته می‌شود.

نکته بسیار مهم آن است که دستگاه هر ۱۰ دقیقه یک بار از یک نقطه عبور کند و این حالت با حداکثر سرعت حرکت ۷ کیلومتر بر ساعت امکان‌پذیر است. هر بار که دستگاه از یک نقطه عبور می‌کند، دما در آن نقطه تا ۲ درجه افزایش پیدا می‌کند و سپس مجدداً به آرامی سرد می‌شود. بنابراین ممکن است که دما گاهی به پایین‌تر از صفر درجه هم برسد، اما اگر این وضعیت به مدت کمتر از ۱۰ دقیقه طول بکشد، به گیاه آسیبی وارد نمی‌شود. آزمایش‌های انجام شده بر روی این دستگاه نشان داده است که در یخ‌بندان‌های تا ۵/۵ درجه سانتی گراد از کارآیی خوبی برخوردار است و دمای محیط را در محدوده بالاتر از ۱/۵ درجه حفظ می‌کند. نتایج همچنین نشان داده است که دستگاه پس از گذشت یک ساعت از شروع به کار، به ظرفیت بهینه کارآیی خود می‌رسد.

این دستگاه یک مزیت مهم دیگر هم دارد و آن اینکه به محض اینکه دمای محیط باغ به محدوده ایمن و مطلوب رسید، می‌توان این دستگاه را خاموش کرد. در حالی که مثلاً در مورد سیستم‌های آبپاش، معمولاً امکان تشخیص زمان مناسب برای خاموش کردن آبپاش وجود ندارد و کار کردن آبپاش‌ها باید ادامه پیدا کند. اما با استفاده از Frostbuster، می‌توان هر گاه که دما به بالاتر از صفر درجه رسید یا روند نزول آن متوقف شد، دستگاه را خاموش کرد.

دستگاه Frostbuster از سال ۱۹۹۷ میلادی با موفقیت بالایی در ایالات متحده در حال استفاده است. در دانشگاه کالیفرنیا- دیویس، تحقیقاتی بر روی این دستگاه انجام شده است. در بلژیک نیز مطالعاتی بر روی این دستگاه انجام شده است. شرکت LAZO Europe در بلژیک، نمایندگی تولید و فروش این محصول در اروپا، کشورهای بلوك



شرق، کانادا و آمریکای جنوبی را بر عهده دارد. این دستگاه هم از نظر طراحی (مشعل، فن و صدای تولیدی) و هم از نظر عملکرد، با شرایط سراسر دنیا مطابقت دارد و در تمامی کشورها قابل استفاده است.

جدول ۲-۲ مشخصات فنی دستگاه LAZO FROSTBUSTER

مشخصه	مقدار	واحد
طول	۲۲۵۰	میلی‌متر
عرض	۱۴۰۰	میلی‌متر
ارتفاع	۱۶۰۰	میلی‌متر
حجم هوای جابه‌جا شده توسط فن	۲۲۵۰۰۰	متر مکعب در ساعت
حداکثر تعداد دور فن	۱۸۰۰	دور در دقیقه
حداکثر تعداد دور PTO	۵۴۰	دور در دقیقه
مشعل	گاز پروپان	---
مخزن گاز	۴ × ۴۵	کیلوگرم
حداکثر مصرف سوخت	۴۰	کیلوگرم در ساعت
حداکثر دمای هوای خروجی	۱۰۰	درجه سلسیوس
حداکثر دما در فاصله یک متری	۲۰	درجه سلسیوس
استاندارد ایمنی	EEG/CE	---
حداکثر مسافت جابه‌جایی هوا	۱۵۰	متر
حداکثر مساحت تحت پوشش	۱۰	هکتار
حداقل توان مورد نیاز تراکتور	۵۵	اسب بخار
دماه آزمون مشخصات فنی	۵/۲	درجه سلسیوس
وزن	۴۸۶	کیلوگرم

۳-۲- دستگاه Splash Direct

دستگاه Heat Dragon می‌تواند به صورت ثابت یا متحرک در محیط مزرعه یا باغ کار کند. این دستگاه، هوای سرد را با سرعت ۵۰۰۰۰ متر مکعب در ساعت مکش می‌کند و دمای آن را به ۸۰ درجه سانتی‌گراد می‌رساند. بنابراین هم از طریق حذف هوای سرد و هم اضافه کردن هوای گرم به محیط باغ یا مزرعه مؤثر واقع می‌شود. این دستگاه در حالت متحرک، مساحتی در حدود ۴/۵ هکتار را پوشش می‌دهد. کanal خروجی دو قلوی این دستگاه، جریان هوای گرم را به دو طرف دستگاه در جهت عمود بر مسیر حرکت تراکتور می‌دمد و محیط باغ را گرم می‌کند. Heat Dragon همچنین می‌تواند در ترکیب با ماشین باد یا سایر سیستم‌های حفاظتی مورد استفاده قرار گیرد.



شکل ۵-۲ : نمایی از دستگاه Splash Direct



شکل ۶-۲ : کارکرد دستگاه Splash Direct



جدول ۳-۲ مشخصات فنی دستگاه Splash Direct

ابعاد: طول ۳/۵، عرض ۱/۸ و ارتفاع ۱/۳ متر
وزن: ۵۸۰ کیلوگرم
قطر فن: ۹۰۰ میلی‌متر با تیغه‌های متغیر
حجم جابه‌جایی هوای ۷۵۰۰۰ متر مکعب در ساعت
منبع نیرو: شافت PTO تراکتور
توان مورد نیاز: ۳۵ اسب بخار در حداکثر جابه‌جایی هوای
سوخت: گازوئیل
میزان مصرف سوخت: ۴۵/۶ لیتر در ساعت
ظرفیت مخزن سوخت: ۳۰۰ لیتر
گرمای خروجی: ۱۰,۷۳۲,۰۰۰ BTU (معادل ۳۸۰۰۰ BTU به ازای هر لیتر گازوئیل) - ۵۰۹ کیلووات
میانگین اختلاف دمای هوای ورودی و خروجی: ۸۰ درجه سانتی‌گراد
مساحت تحت پوشش: ۲ تا ۴/۵ هکتار با سرعت حرکت ۸ کیلومتر در ساعت
عرض ناحیه تحت پوشش: ۳۵ متر

۴-۲- دستگاه Lazo Frost Dragon

این دستگاه مبارزه با سرمازدگی، در حالی که در داخل باغ حرکت می‌کند، دو جریان هوای گرم را به دو طرف مسیر حرکت تراکتور می‌دمد. این دو جریان هوای از نظر آیرودینامیکی کاملاً تمیز و فاقد تلاطم هستند و بنابراین به درون توده هوای سرد محبوس در باغ نفوذ می‌کند و یک لایه هوای گرم در ارتفاع تاج درختان یا محصول مورد نظر تشکیل می‌دهد. این یک مزیت بسیار بزرگ است، زیرا لایه هوای گرم دقیقاً در موقعیتی قرار می‌گیرد که برای حفاظت گیاه در برابر سرما مؤثر واقع می‌شود.



شکل ۷-۲ : نمایی از دستگاه Lazo Frost Dragon

مزایای این روش حفاظتی عبارتند از:

- روشی کم‌هزینه و مقرون به صرفه که ۱/۲۷ کیلوگرم گاز در هر ساعت یا ۷ کیلوگرم به ازای هر هکتار مصرف می‌کند.
 - مساحت تحت پوشش هر دستگاه در حدود ۱۰ تا ۱۲ هکتار
 - این دستگاه یک لایه هوای گرم در ارتفاع درختان تشکیل می‌دهد. سپس دستگاه در ریزاقلیم تشکیل شده توسط خود دستگاه، کار می‌کند و بنابراین دمای داخل محدوده حفاظت شده، مستقل از دمای محیط خارج خواهد بود. شروع به کار دستگاه هنگامی است که دما ۱ تا ۲ درجه بالاتر از دمای بحرانی برای آسیب‌دیدگی گیاه باشد تا در همین محدوده حفظ شود.
 - دستگاه در شرایط یخ‌بندان جبهه‌ای نیز کارآیی دارد و به وجود هوای گرم در لایه وارونگی دمایی نیازی ندارد.
 - با استفاده از شافت PTO بر روی تراکتورهایی با توان ۴۵ اسب بخار کار می‌کند.
- در شیلی از این دستگاه به وفور برای محافظت از تاکستان‌ها، باغات بادام، درختان هسته‌دار، آلوها، گوجه‌فرنگی، سیب‌زمینی و خزانه‌ها استفاده می‌شود.

جدول ۴-۲ مشخصات فنی دستگاه Lazo Frost Dragon

۲۴۴ ساعتی متر	طول	ابعاد
۱۶۳	عرض	
۱۲۲	ارتفاع	
۴۵۴ کیلوگرم	وزن خالی	
۷۲۶ کیلوگرم	وزن با ۴ سیلندر پروپان	
۲ دندنه	جعبه دندنه	
نوع II	اتصال سه نقطه	
۳۴ کیلوگرم در ساعت	صرف سوخت	
۴۸ تا ۷۶ متر از هر طرف	عرض تحت پوشش	

۴-۵- بخاری باگی متحرک مدل BIG RED



بخاری باگی مدل BIG RED تولید کشور نیوزلند است. این دستگاه می‌تواند گرمای زیادی معادل ۳ میلیون بی‌تی‌یو را تولید کرده و آن را تا مسافت ۲۵ متر از هر طرف دستگاه پرتاپ کند. این دستگاه پس از بهینه‌سازی متوالی و گذراندن آزمون‌های مربوطه، در حال حاضر در انواع باغ‌های میوه در سراسر نیوزلند مورد استفاده وسیع قرار می‌گیرد.

بعد این دستگاه بر اساس اندازه‌گیری ابعاد سمپاش‌های معمول برای باغات شده است تا بتواند به راحتی در تمام محوطه باغ حرکت کند. بنابراین اگر یک سمپاش تراکتوری بتواند در داخل یک باغ حرکت کند، این بخاری نیز

می تواند در آن باغ مورد استفاده قرار گیرد و به سادگی در آن حرکت کند. کار با این دستگاه بسیار راحت است و نیاز به مهارت یا تخصص زیادی ندارد و افراد معمولی می توانند با آن کار کنند. از نظر قابلیت خشک کردن میوه ها در صبح روزهای بارانی نیز آزمون های مقدماتی بر روی این دستگاه انجام شده و عملکرد موفقی داشته است.

هوای سرد با سرعت حدود ۳۰ کیلومتر بر ساعت از پشت به داخل این دستگاه مکش می شود و ابتدا متراکم و گرم می شود و سپس از طریق خروجی های واقع در قسمت جلوی دستگاه با سرعت حدود ۱۸۰ کیلومتر بر ساعت به بیرون دمیده می شود. دستگاه در حالتی که کاملاً پر از سوخت باشد، حدود ۱۴۵۰ کیلوگرم وزن دارد. ظرفیت مخزن آن ۵۰۰ لیتر است که امکان کار به مدت ۷ ساعت و تولید گرما به میزان ۲،۰۰۰،۰۰۰ بی تی یو را دارد. قیمت دستگاه به صورت کاملاً رقابتی تعیین شده و همراه با یک سیستم الکتریکی عیب یابی آژیردار، مخازن سوخت گواهی شده و بیمه نامه کاربر ارائه می شود.



شکل ۹-۲ : نمایی از دستگاه Big Red



شکل ۱۰-۲ : نمایی از دستگاه Big Red

فصل سوم

روش تحقیق

(مراحل ساخت دستگاه)

دستگاه اول



۱-۳- طراحی و ساخت دستگاه اول

در ابتدا به منظور حصول اطمینان از کارکرد دستگاه در ایجاد هوای گرم و پرتاب آن، اقدام به ساخت نمونه‌ای اولیه گردید. در این نمونه دستگاه به صورت ثابت مورد استفاده قرار می‌گیرد و از یک الکتروموتور ۳ فاز به عنوان منبع تأمین نیرو برای به حرکت درآوردن دستگاه استفاده می‌گردد. نحوه کار دستگاه بدین صورت است که پمپ سوخت گازوئیل را از مخزن مکش کرده و به داخل مشعل به صورت پودر می‌پاشد و در اثر جرقه، سوخت مشتعل می‌گردد (شکل ۱). فن سانتریفیوز نصب شده در دستگاه هوای سرد را از بیرون مکش می‌کند. هوای سرد در هنگام عبور از دستگاه گرم گردیده و از دهانه خروجی در انتهای دستگاه به بیرون هدایت می‌گردد.



شکل ۱-۳ : مشعل و اجزای جانبی آن

از آنجا که این دستگاه به صورت آزمایشی ساخته شد، ابعاد آن بزرگتر از مقدار متناسب با عملکرد مورد انتظار دستگاه در نظر گرفته شده است (شکل ۲).



شکل ۲-۳ : نمای کلی دستگاه

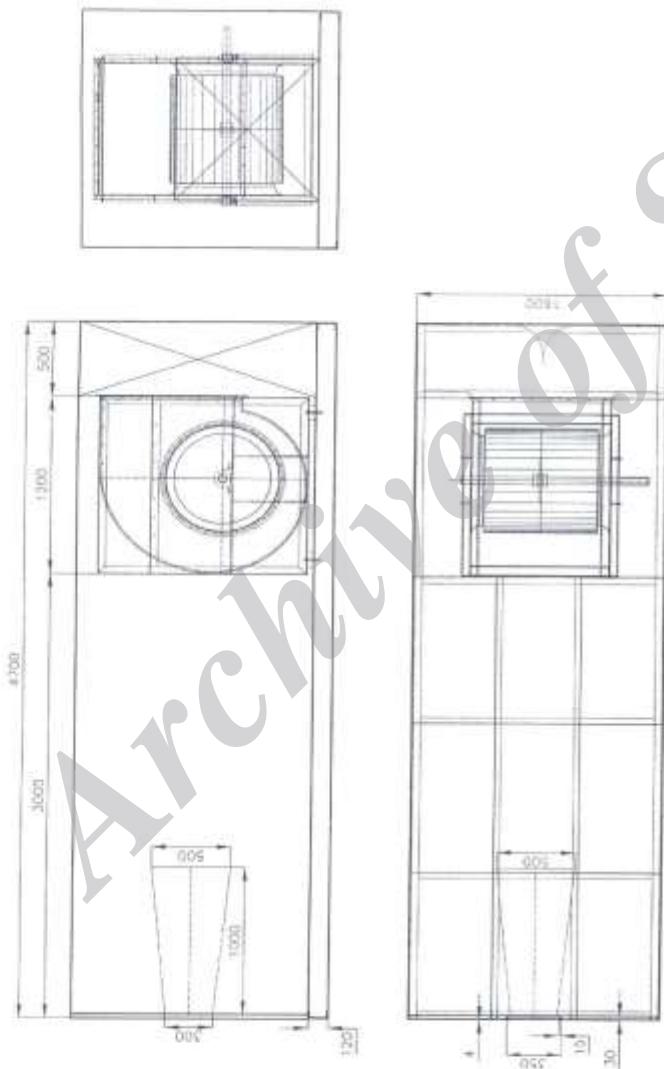
۲-۳- نقشه‌های دستگاه اول

در ادامه ۳ قطعه نقشه با عنوانین ذیل نشان داده شده است.

- نقشه مونتاژ (Mounting)
- نقشه چارچوب (frame)
- نقشه محافظ شعله (flame protection)



نقشه مونتاژ (Mounting)

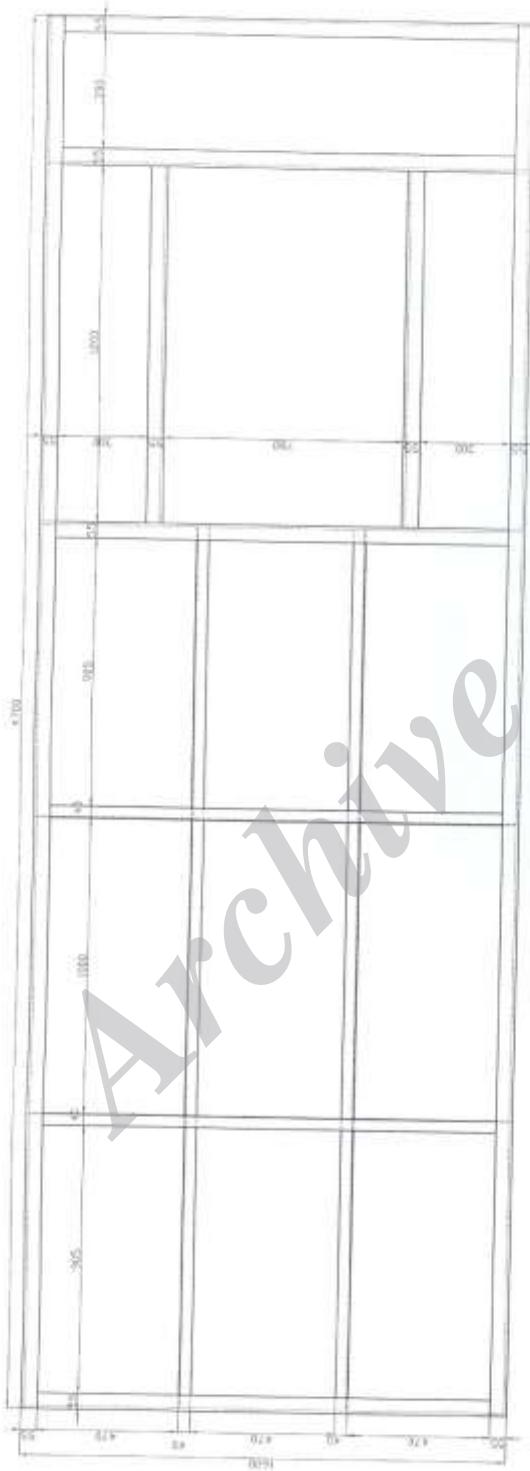


جہاد دانشگاہی واحد صنعتی اصفهان

جہاد دانشگاہی واحد صنعتی اصفهان		STD
طراح	DIRECT HEAT DRAGON	JAD Model
طراحی	Designer	—
بنامی	—	—
پورمذنی	Drafting Control	Thickness Thickness
افشاری	Approval	—
ردیف ۱ / ۷۷	Date	Drawing No.
	01	Scale



نقشه چارچوب (Frame)

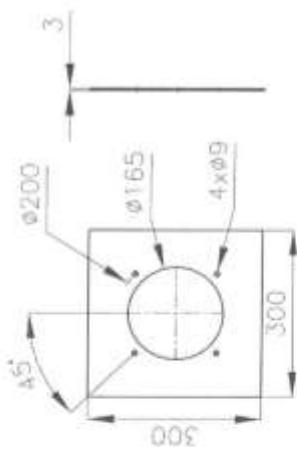


جہاد دانشگاہی واحد صنعتی اصفهان	
بندگی	Design No:
نام	Design Date:
نام	Drafting Date:
پیرو مددگار	Control
افشاری	Approval
نام / تاریخ	Date
Drawing Number:	
Drawing Date:	
Material:	
STD:	



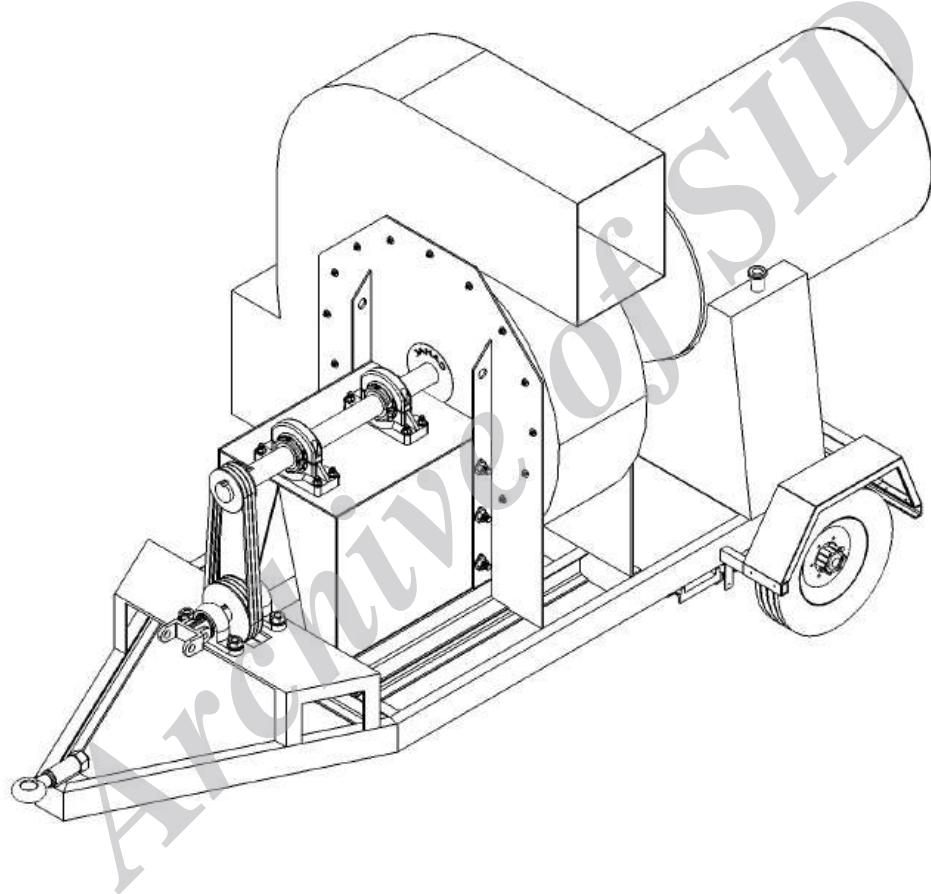
نقشه محافظ شعله

(Flame Protection)



جہاد دانشگاہی واحد صنعتی امتحان		جہاد	
نام	پیشہ	رینج	سکالر
بخاری	لیٹریشن لیڈر	DIRECT HEAT DRAGON	100- 1000 Watt
بخاری	لیٹریشن لیڈر	Flame Protection کاربون کاربون	100- 1000 Watt
بخاری	لیٹریشن لیڈر	03	100- 1000 Watt
بخاری	لیٹریشن لیڈر	0	100- 1000 Watt

دستگاه دوم





۳-۳- طراحی و ساخت دستگاه دوم

پس از ساخت نمونه اولیه که در آن هدف اصلی دستگاه یعنی مکش هوای سرد و هدایت هوای گرم به خارج دستگاه محقق گردید،

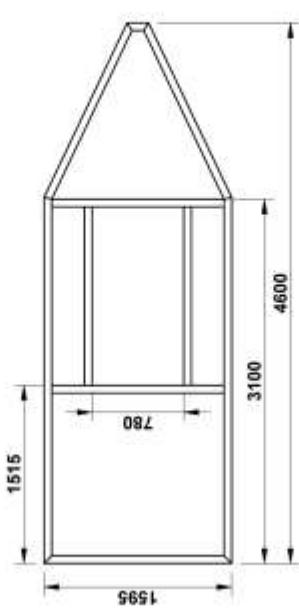
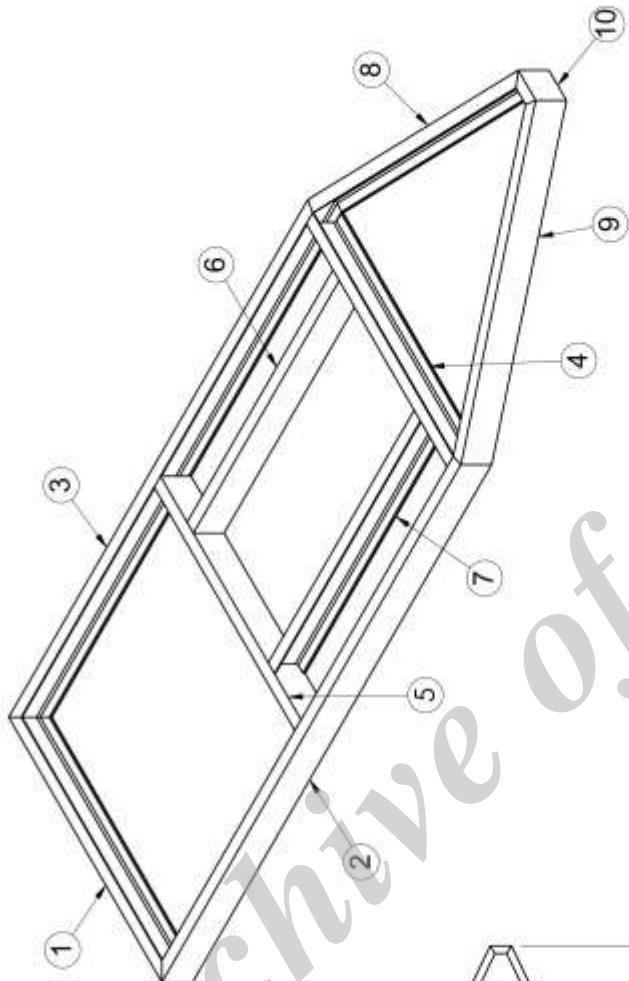
۴-۳- نقشه‌های دستگاه دوم

تهیه نقشه‌های اجرایی دستگاه بهینه‌سازی شده با تأکید بر رفع عیوب و اشکالات نمونه اولیه آغاز گردید. این نقشه‌ها شامل موارد زیر می‌گردد که در ادامه گزارش آورده شده است:

- نقشه‌های اجزاء چارچوب (Frame)
- نقشه‌های اجزاء سیستم دمنده (Blower)
- نقشه‌های اجزاء کوره و مخزن سوخت (Furnace)
- نقشه‌های اجزاء حرکت (Back Axle)
- نقشه‌های اجزاء انتقال نیرو (Power Transmission)
- نقشه‌های اجزاء سیستم اتصال به تراکتور (Handle)

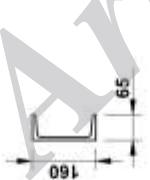
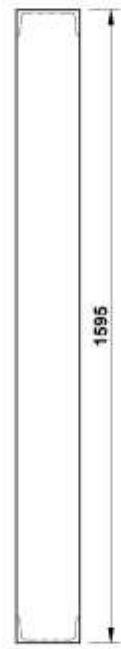


نقشه‌های اجزاء چارچوب (Frame)



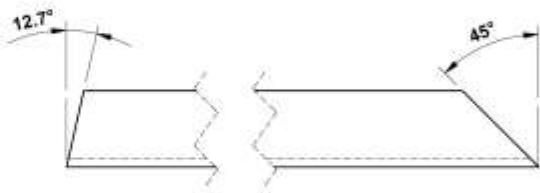
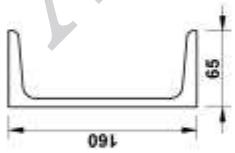
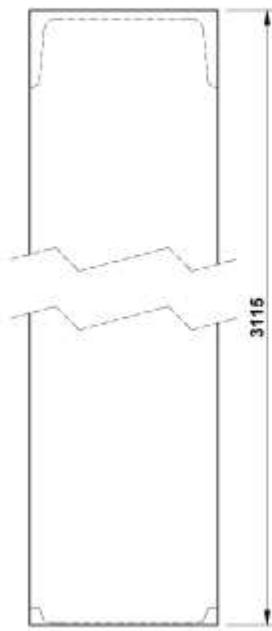
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.	Prepared By: ANBARY & SARVABHOO	Unit: mm	Print Tolerance: ±0.1	Project Title: Heat Dragon Machine
10	MD01-10	C-CHANNEL, 24-621	1				
9	MD01-09	C-CHANNEL, 24-621	1				
8	MD01-08	C-CHANNEL, 24-621	1				
7	MD01-07	C-CHANNEL, 24-621	1				
6	MD01-06	C-CHANNEL, 24-621	1				
5	MD01-05	C-CHANNEL, 24-621	1				
4	MD01-04	C-CHANNEL, 24-621	1				
3	MD01-03	C-CHANNEL, 24-621	1				
2	MD01-02	C-CHANNEL, 24-621	1				
1	MD01-01	C-CHANNEL, 24-621	1				

شماره پرونده:	MD01	عنوان نقشه:	Heat Dragon Machine
Material:	st37	Date:	1396/9/8
Operation:		Scale:	1:25
Drawing Number:	MD01	Size:	A4
Jahan-e-Daneshgahi	جہاد دانشگاہی	وادی صنعتی اسپاہی	

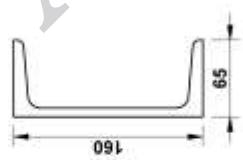
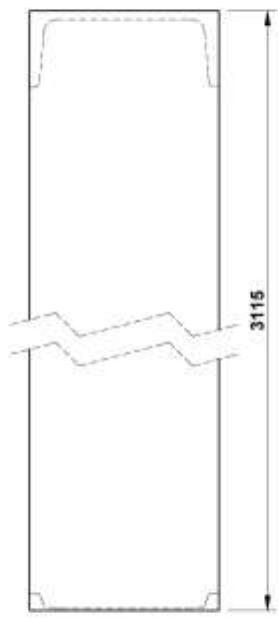


Powered By Autodesk® Software		Unit: mm	Free Tolerance: ±0.1	TOL & RTT DIN 7151	Project Title: Heat Dragon Machine	عنوان پروژه:
Drawn:	Prep:	Cirid:	Appd:	Drawing Title: C-CHANNEL, 24-621	Operation:	عنوان نقشه:
M.Dekhtiar			S.Araami			Material: st37
						Date: 1386/9/8
				Drawing Number: MD01-01		Scale: 1:15
						Size: A4

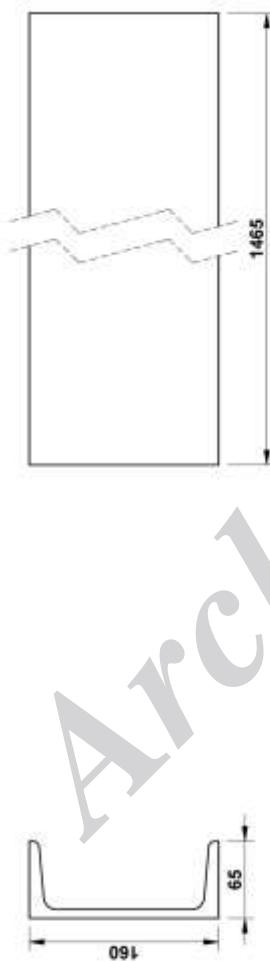




شماره پرونده:		شماره نقشه:	
Heat Dragon Machine		Heat Dragon Machine	
Project Title:	TDS & FIT	Unit:	mm
Drawer:	Prep	Chid	Apoid
M.Dukicoff	Pourmous	S.Ashrafi	
Drawing Title:		Drawing Title:	
C-CHANNEL, 24-621		C-CHANNEL, 24-621	
Operation:		Material:	st37
Drawing Number:	MDD01-02	Date:	1396/9/8
Jahad Daneshgahi (جہاد)	وادی صنعتی اسپهان	Scale:	1:5
		Size:	A4

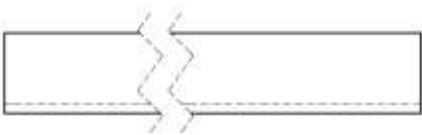
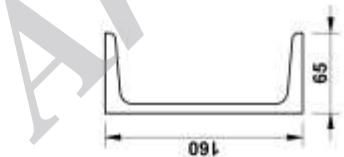
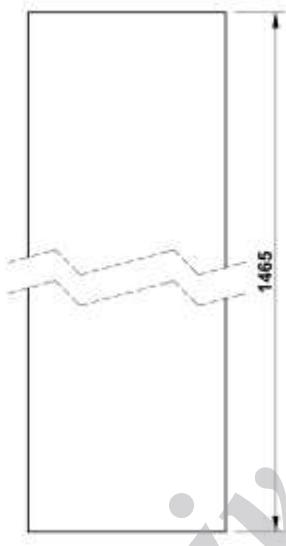


Powered By: ANSYS & SolidWorks	Unit: mm	Free Tolerance: ±0.1	TOL & FIT: DIN 7161	Project Title: Heat Dragon Machine	عنوان پروژه:
Drawer: M. Deekhoen	Prep: S. Arianan	Cnd: Afdod	Notes: S. Arianan	Drawing Title: C-CHANNEL, 24-621	عنوان نقشه:
				Operation:	Material: st37
				Drawing Number: MD01-03	Date: 1386/9/8
					Scale: 1:5
					Size: A4



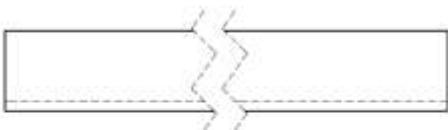
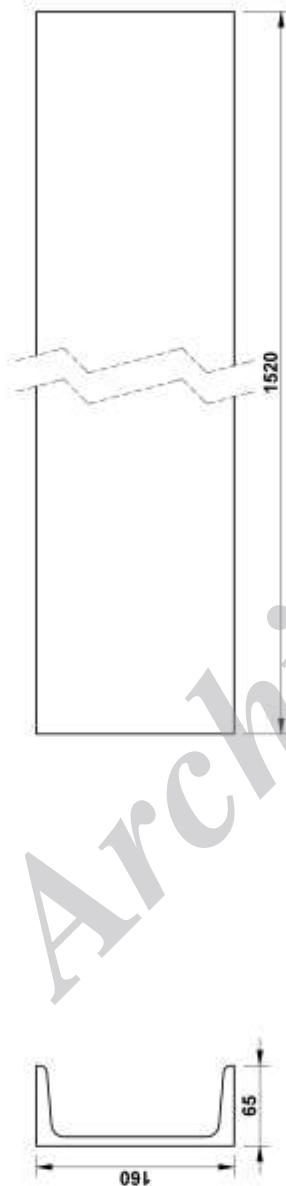
Prepared By:	ANBYS & SalesWorx	Unit:	mm	Free Tolerance:	±0.1	TOL & FIT:	DIN 7181	Project Title:	Heat Dragon Machine	عنوان پروژه:	جہاد نسخه:
Drawer:	Prep:	Child:	Apod:			Drawing Title:	C-CHANNEL, 24-621	Operation:		Material:	st37
M. Destroy:		Parameters:	S. Attach:							Date:	1386/9/8
						Drawing Number:	MD01-04			Scale:	1:5
										Size:	A4

جہاد دانشگاہی
 واحد صنعتی اصفهان

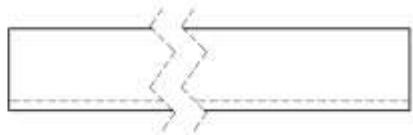
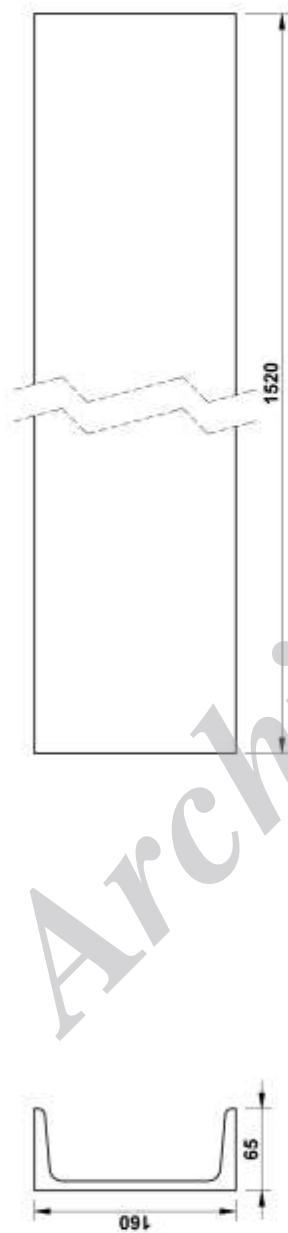


Powered By:	ANSYS & SolidWorks	Unit:	mm	Free Tolerance:	+0.1	Total & Diff:	DIN 7181	Project Title:	Heat Dragon Machine	Drawn by:	Farzad	Reviewed by:	Naser
Drawer:	M.Dakhalki	Prep:	Farzad	Child:	Appd	Drawing Title:	C-CHANNEL, 24-621	Operation:		Material:	st37	Date:	1386/9/8
												Scale:	1:5
												Size:	A4





Powered By:	ANSYS & SolidWorks	Unit:	mm	Free Tolerance:	+0.1	Total & Off:	DN 7181	Project Title:	Heat Dragon Machine
Drawer:	M.Dakhilah	Prep:	Child	Appd:	S.Ahran	Drawing Title:	C-CHANNEL, 24-621	Operation:	st37
						Date:	1386/9/8	Material:	
						Scale:	1:5	Size:	A4
									JAD
									جہاد دانشگاہی واحد صنعتی اصفهان



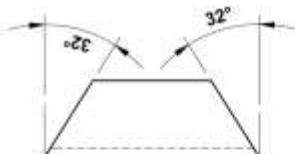
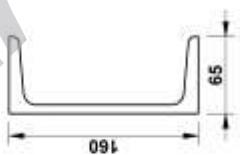
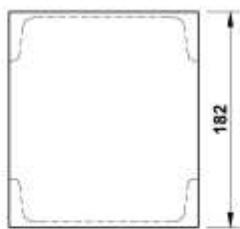
Drawn By:	Abbas S. Soltanpour	Unit:	mm	Free Tolerance:	±0.1	TOL & FTR:	DIN 7181	Project Title:	Heat Dragon Machine
Drawer:	Prep	C tried	Appd			Drawing Title:	C-CHANNEL_24-621	Drawn On:	
M. Dakhsh:						Operator:	S. Alshai	Material:	S37
						Date:	1386/9/8	Scale:	1:5
									A4

جہاد دانشگاہی
 واحد صنعتی اصفهان





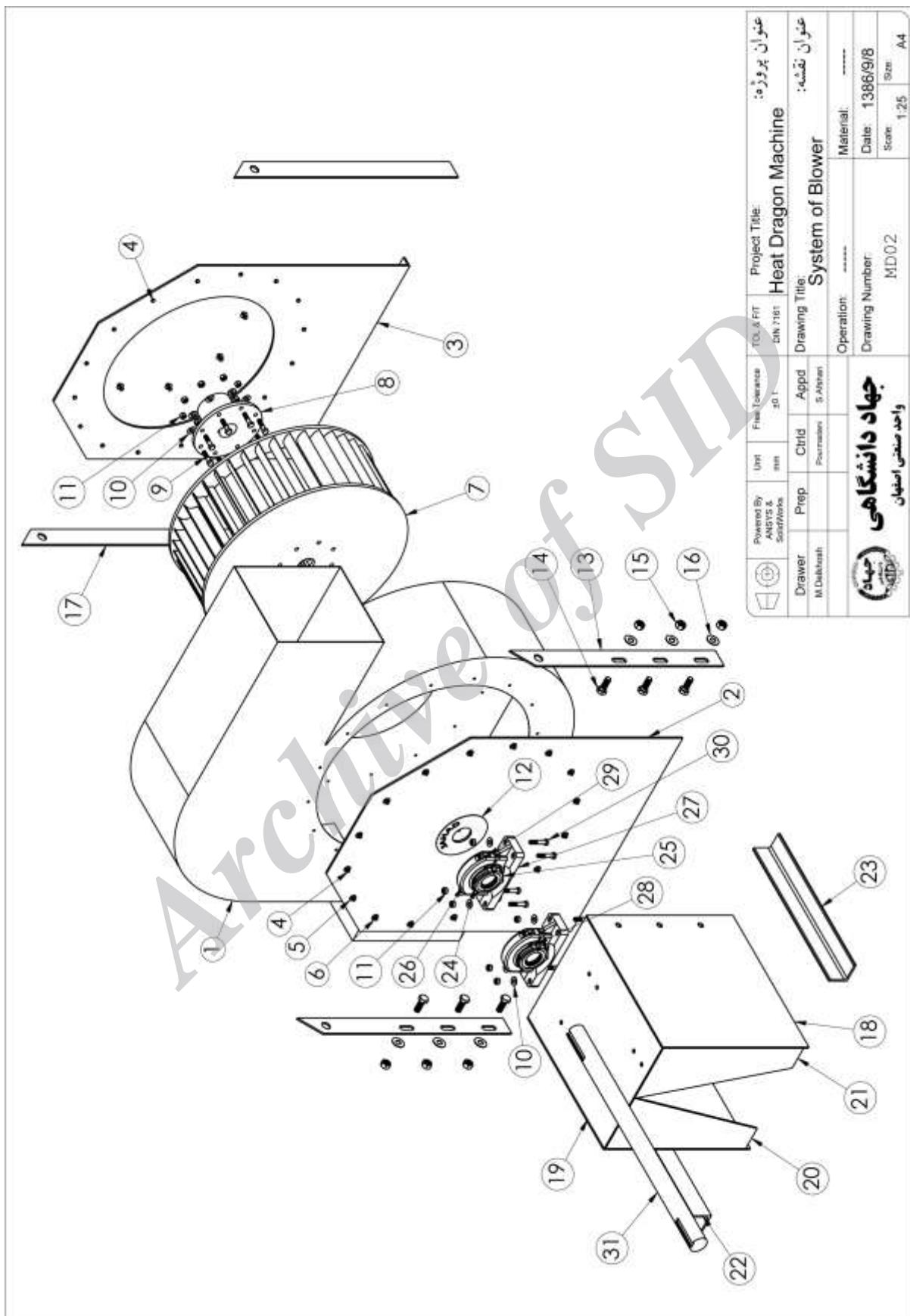
Drawn By:	ANSYS & SolidWorks	Unit:	mm	Free Tolerance:	±0.1	TOL & FIT:	DIN7151	Project Title:	Heat Dragon Machine
Drawer:	Prep	Clrd:	Appd	Dimension:	S.Abdel	Drawing Title:	C-CHANNEL, 24-621	Material:	st37
W.Detention:						Operation:		Date:	1386/9/B
						Drawing Number:	MD01-10	Scale:	1:5
								Size:	A4





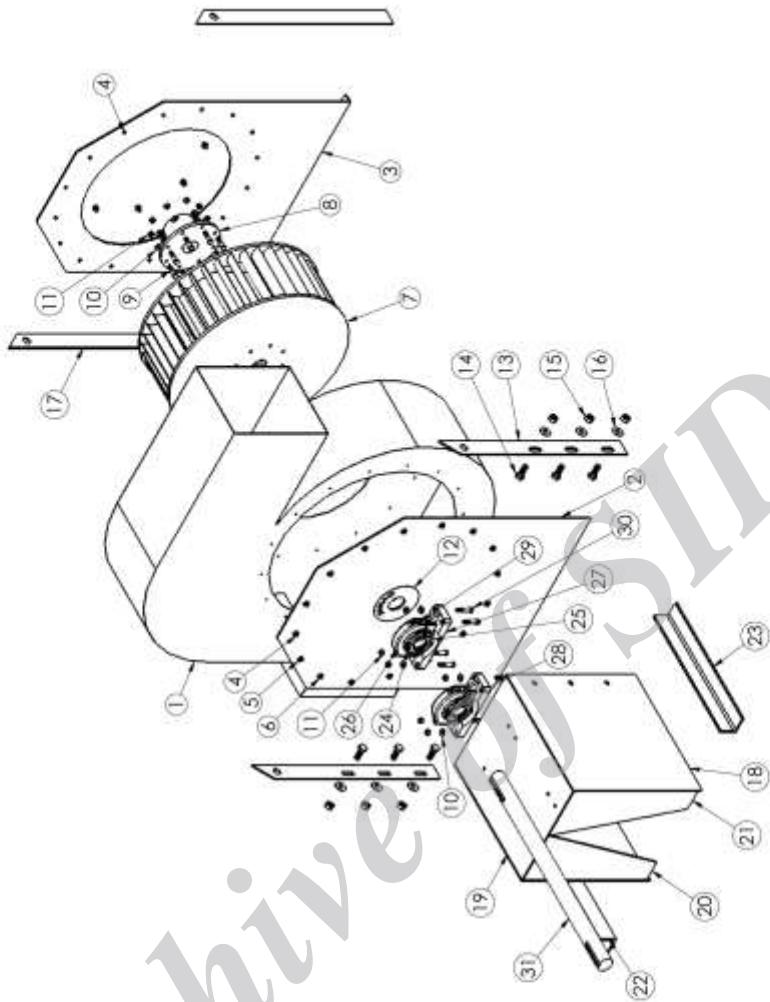
نقشه‌های اجزاء سیستم دمنده

(Blower)



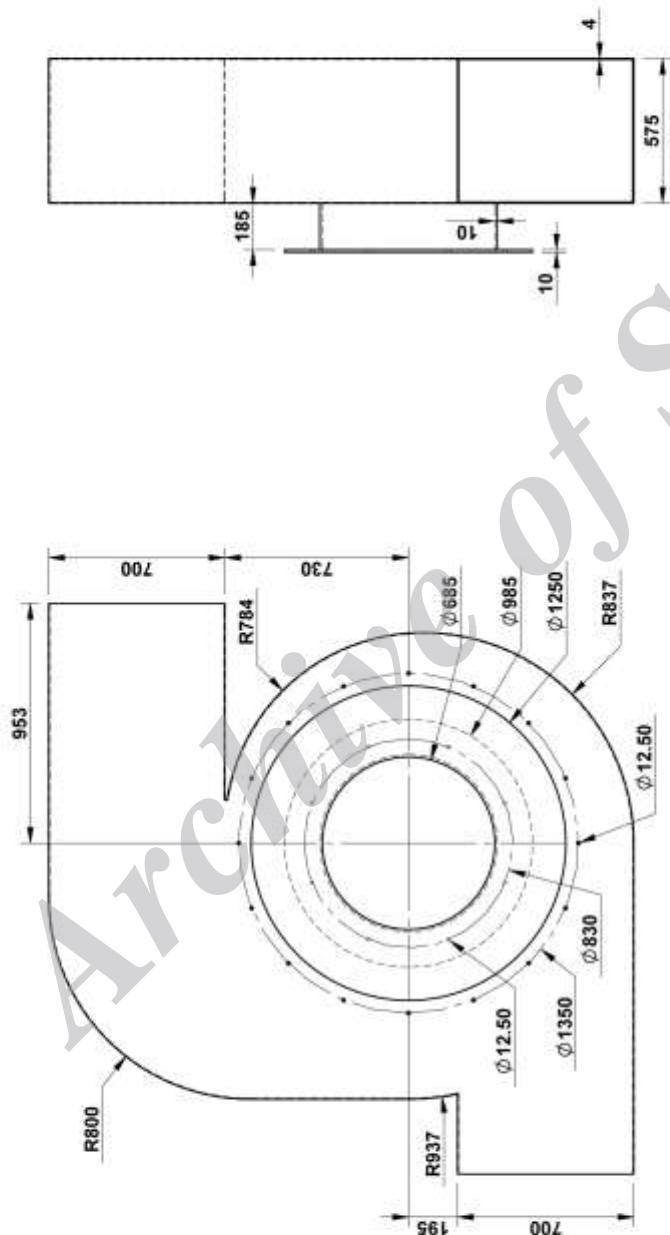
<input checked="" type="checkbox"/>	Powered By ANSTTS & SouthWorks	Unit mm	Free Tolerance ±0.1	TOL & FIT ZIN 7161	Project Title: Heat Dragon Machine
<input type="checkbox"/>	Prep M. Dakhsh	Child Postscript	Ajdid S. Aliran	Drawing Title: System of Blower	Drawn by:
<input type="checkbox"/>	Operations:			Operation:	Material:
<input type="checkbox"/>				Drawing Number: MD02	Date: 1386/9/8
<input type="checkbox"/>				Sheet: 1/25	Size: A4

جہاد دانشگاہی
 واحد صنعتی اصفهان

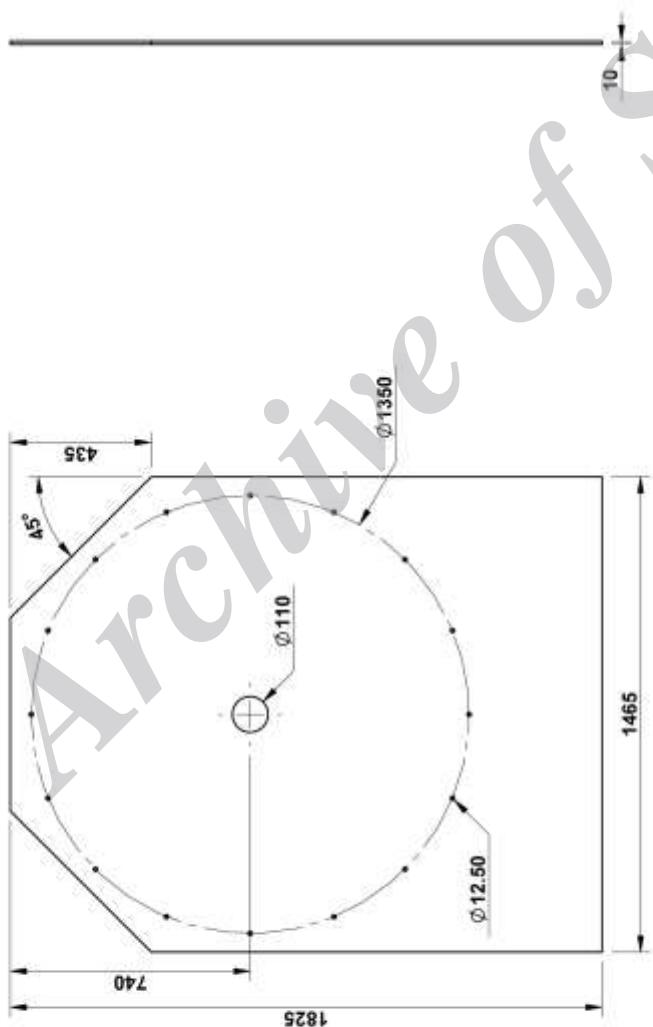


عنوان طرح	Heat Dragon Machine	Project Title
شماره نقشه	Heat System of Blower	Drawing No.
Material	—	Material
Date:	1386/9/8	Date:
Time:	1:20	Time:
Architectural Drawing Number:	M002	Architectural Drawing Number:
Chiefe Engineer and Supervisor:	Farzad Naderi	Chiefe Engineer and Supervisor:
For Unity		For Unity

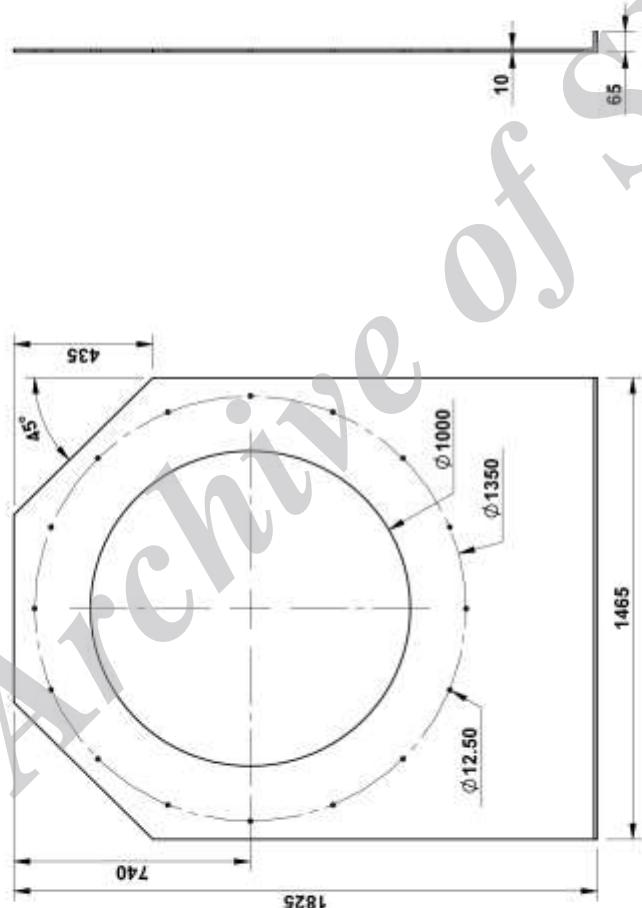
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	M002-01		2	M002-02		3	M002-03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
3	ISO 4014 AS, M002-03-5 (L)-100 (HE)	HEX HEAD BOLT AS. 4014	4	ISO 4014 AS, M002-04-60 (HE)	SCHLAFER SCB 40/92	5	ISO 4014 AS, M002-05-10 (HE)	SCHLAFER SCB 40/92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
6	ISO 4014 AS, M002-06 X 2, 60 (HE)	SCHLAFER SCB 40/92	7	ISO 4014 AS, M002-07 X 1, 25 (HE)	SCHLAFER SCB 40/92	8	ISO 4014 AS, M002-08 X 1, 25 (HE)	SCHLAFER SCB 40/92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
9	ISO 4014 AS, M002-09 X 2, 60 (HE)	SCHLAFER SCB 40/92	10	M002-09	PULL BLOCK, PEDESTAL, 60 MM COOKEE R0140/04-MM	11	M002-10	PULL BLOCK, PEDESTAL, 100 MM COOKEE R0140/10-MM	12	M002-11	PULL BLOCK, PEDESTAL, 140 MM COOKEE R0140/14-MM	13	M002-12	SPLIT BAR BEARING COOPER CO-010-10-MM	14	M002-13	SPLIT BAR BEARING COOPER CO-010-10-MM	15	M002-14	SPLIT BAR BEARING COOPER CO-010-10-MM	16	M002-15	LAPOLLE, ISO 803, A07-1	17	M002-16	LAPOLLE, ISO 803, A07-1	18	M002-17	M002-18	19	M002-19	M002-20	20	M002-21	M002-22	21	M002-23	M002-24	22	M002-25	M002-26	23	M002-27	M002-28	24	M002-29	M002-30	25	M002-31	M002-32	26	M002-33	M002-34	27	M002-35	M002-36	28	M002-37	M002-38	29	M002-39	M002-40	30	M002-41	M002-42	31	M002-43	M002-44	32	M002-45	M002-46	33	M002-47	M002-48	34	M002-49	M002-50	35	M002-51	M002-52	36	M002-53	M002-54	37	M002-55	M002-56	38	M002-57	M002-58	39	M002-59	M002-60	40	M002-61	M002-62	41	M002-63	M002-64	42	M002-65	M002-66	43	M002-67	M002-68	44	M002-69	M002-70	45	M002-71	M002-72	46	M002-73	M002-74	47	M002-75	M002-76	48	M002-77	M002-78	49	M002-79	M002-80	50	M002-81	M002-82	51	M002-83	M002-84	52	M002-85	M002-86	53	M002-87	M002-88	54	M002-89	M002-90	55	M002-91	M002-92	56	M002-93	M002-94	57	M002-95	M002-96	58	M002-97	M002-98	59	M002-99	M002-100	60	M002-101	M002-102	61	M002-103	M002-104	62	M002-105	M002-106	63	M002-107	M002-108	64	M002-109	M002-110	65	M002-111	M002-112	66	M002-113	M002-114	67	M002-115	M002-116	68	M002-117	M002-118	69	M002-119	M002-120	70	M002-121	M002-122	71	M002-123	M002-124	72	M002-125	M002-126	73	M002-127	M002-128	74	M002-129	M002-130	75	M002-131	M002-132	76	M002-133	M002-134	77	M002-135	M002-136	78	M002-137	M002-138	79	M002-139	M002-140	80	M002-141	M002-142	81	M002-143	M002-144	82	M002-145	M002-146	83	M002-147	M002-148	84	M002-149	M002-150	85	M002-151	M002-152	86	M002-153	M002-154	87	M002-155	M002-156	88	M002-157	M002-158	89	M002-159	M002-160	90	M002-161	M002-162	91	M002-163	M002-164	92	M002-165	M002-166	93	M002-167	M002-168	94	M002-169	M002-170	95	M002-171	M002-172	96	M002-173	M002-174	97	M002-175	M002-176	98	M002-177	M002-178	99	M002-179	M002-180	100	M002-181	M002-182	101	M002-183	M002-184	102	M002-185	M002-186	103	M002-187	M002-188	104	M002-189	M002-190	105	M002-191	M002-192	106	M002-193	M002-194	107	M002-195	M002-196	108	M002-197	M002-198	109	M002-199	M002-200	110	M002-201	M002-202	111	M002-203	M002-204	112	M002-205	M002-206	113	M002-207	M002-208	114	M002-209	M002-210	115	M002-211	M002-212	116	M002-213	M002-214	117	M002-215	M002-216	118	M002-217	M002-218	119	M002-219	M002-220	120	M002-221	M002-222	121	M002-223	M002-224	122	M002-225	M002-226	123	M002-227	M002-228	124	M002-229	M002-230	125	M002-231	M002-232	126	M002-233	M002-234	127	M002-235	M002-236	128	M002-237	M002-238	129	M002-239	M002-240	130	M002-241	M002-242	131	M002-243	M002-244	132	M002-245	M002-246	133	M002-247	M002-248	134	M002-249	M002-250	135	M002-251	M002-252	136	M002-253	M002-254	137	M002-255	M002-256	138	M002-257	M002-258	139	M002-259	M002-260	140	M002-261	M002-262	141	M002-263	M002-264	142	M002-265	M002-266	143	M002-267	M002-268	144	M002-269	M002-270	145	M002-271	M002-272	146	M002-273	M002-274	147	M002-275	M002-276	148	M002-277	M002-278	149	M002-279	M002-280	150	M002-281	M002-282	151	M002-283	M002-284	152	M002-285	M002-286	153	M002-287	M002-288	154	M002-289	M002-290	155	M002-291	M002-292	156	M002-293	M002-294	157	M002-295	M002-296	158	M002-297	M002-298	159	M002-299	M002-300	160	M002-301	M002-302	161	M002-303	M002-304	162	M002-305	M002-306	163	M002-307	M002-308	164	M002-309	M002-310	165	M002-311	M002-312	166	M002-313	M002-314	167	M002-315	M002-316	168	M002-317	M002-318	169	M002-319	M002-320	170	M002-321	M002-322	171	M002-323	M002-324	172	M002-325	M002-326	173	M002-327	M002-328	174	M002-329	M002-330	175	M002-331	M002-332	176	M002-333	M002-334	177	M002-335	M002-336	178	M002-337	M002-338	179	M002-339	M002-340	180	M002-341	M002-342	181	M002-343	M002-344	182	M002-345	M002-346	183	M002-347	M002-348	184	M002-349	M002-350	185	M002-351	M002-352	186	M002-353	M002-354	187	M002-355	M002-356	188	M002-357	M002-358	189	M002-359	M002-360	190	M002-361	M002-362	191	M002-363	M002-364	192	M002-365	M002-366	193	M002-367	M002-368	194	M002-369	M002-370	195	M002-371	M002-372	196	M002-373	M002-374	197	M002-375	M002-376	198	M002-377	M002-378	199	M002-379	M002-380	200	M002-381	M002-382	201	M002-383	M002-384	202	M002-385	M002-386	203	M002-387	M002-388	204	M002-389	M002-390	205	M002-391	M002-392	206	M002-393	M002-394	207	M002-395	M002-396	208	M002-397	M002-398	209	M002-399	M002-400	210	M002-401	M002-402	211	M002-403	M002-404	212	M002-405	M002-406	213	M002-407	M002-408	214	M002-409	M002-410	215	M002-411	M002-412	216	M002-413	M002-414	217	M002-415	M002-416	218	M002-417	M002-418	219	M002-419	M002-420	220	M002-421	M002-422	221	M002-423	M002-424	222	M002-425	M002-426	223	M002-427	M002-428	224	M002-429	M002-430	225	M002-431	M002-432	226	M002-433	M002-434	227	M002-435	M002-436	228	M002-437	M002-438	229	M002-439	M002-440	230	M002-441	M002-442	231	M002-443	M002-444	232	M002-445	M002-446	233	M002-447	M002-448	234	M002-449	M002-450	235	M002-451	M002-452	236	M002-453	M002-454	237	M002-455	M002-456	238	M002-457	M002-458	239	M002-459	M002-460	240	M002-461	M002-462	241	M002-463	M002-464	242	M002-465	M002-466	243	M002-467	M002-468	244	M002-469	M002-470	245	M002-471	M002-472	246	M002-473	M002-474	247	M002-475	M002-476	248	M002-477	M002-478	249	M002-479	M002-480	250	M002-481	M002-482	251	M002-483	M002-484	252	M002-485	M002-486	253	M002-487	M002-488	254	M002-489	M002-490	255	M002-491	M002-492	256	M002-493	M002-494	257	M002-495	M002-496	258	M002-497	M002-498	259	M002-499	M002-500	260	M002-501	M002-502	261	M002-503	M002-504	262	M002-505	M002-506	263	M002-507	M002-508	264	M002-509	M002-510	265	M002-511	M002-512	266	M002-513	M002-514	267	M002-515	M002-516	268	M002-517	M002-518	269	M002-519	M002-520	270	M002-521	M002-522	271	M002-523	M002-524	272	M002-525	M002-526	273	M002-527	M002-528	274	M002-529	M002-530	275	M002-531	M002-532	276	M002-533	M002-534	277	M002-535	M002-536	278	M002-537	M002-538	279	M002-539	M002-540	280	M002-541	M002-542	281	M002-543	M002-544	282	M002-545	M002-546	283	M002-547	M002-548	284	M002-549	M002-550	285	M002-551	M002-552	286	M002-553	M002-554	287	M002-555	M002-556	288	M002-557	M002-558	289	M002-559	M002-560	290	M002-561	M002-562	291	M002-563	M002-564	292	M002-565	M002-566	293	M002-567	M002-568	294	M002-569	M002-570	295	M002-571	M002-572	296	M002-573	M002-574	297	M002-575	M002-576	298	M002-577	M002-578	299	M002-579	M002-580	300	M002-581	M002-582	301	M002-583	M002-584	302	M002-585	M002-586	303	M002-587	M002-588	304	M002-589	M002-590	305	M002-591	M002-592	306	M002-593	M002-594	307	M002-595	M002-596	308	M002-597	M002-598	309	M002-599	M002-600	310	M002-601	M002-602	311	M002-603	M002-604



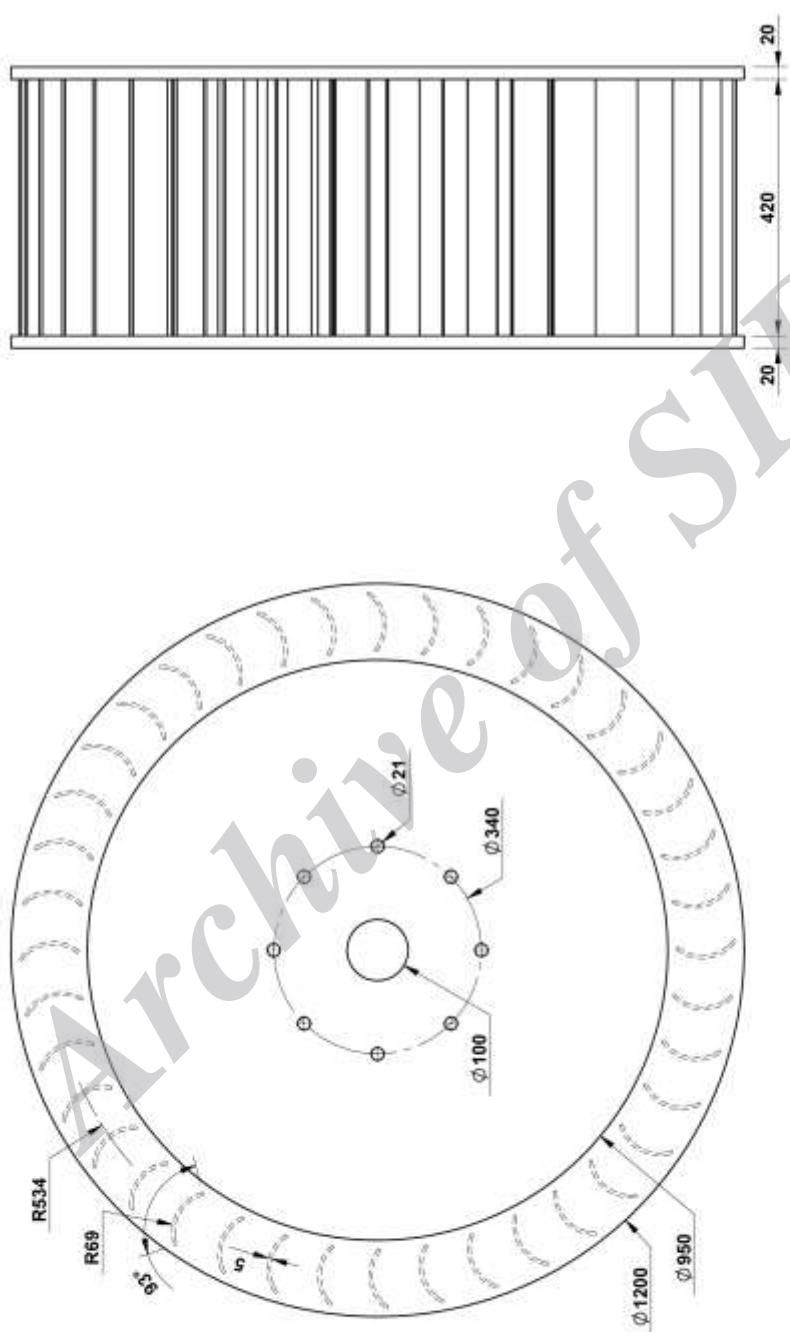
حوزان نویسندگان:	جہاد دانشگاہی
عنوان نقشه:	Heat Dragon Machine
Project Title:	Heat Dragon Machine
Tool & Fit:	DN 700
Unit:	mm
File Reference:	جہاد
Prepared By:	Alians & Saeedeh
Drawn by:	M. Dolkosh
Checked by:	Prep
Approved by:	Cirhd
Drawn by:	Pourmohsen
Approved by:	S. Akbari
Operation:	-----
Drawing Number:	MD02-01
Date:	1386/9/8
Scan:	1:25
Material:	17Mn4
Page:	A4



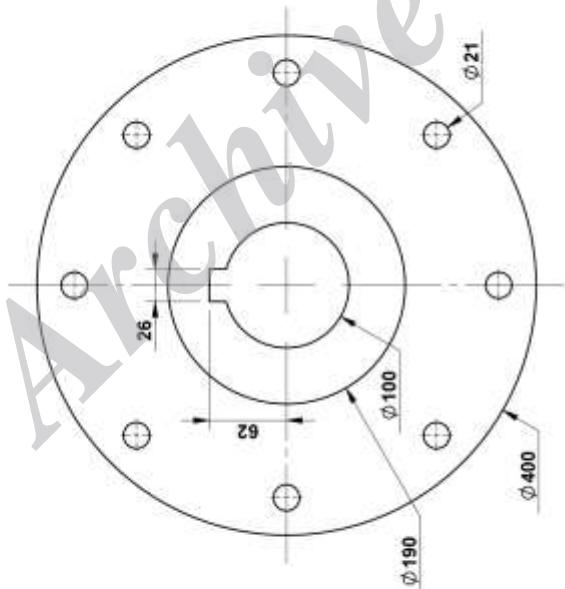
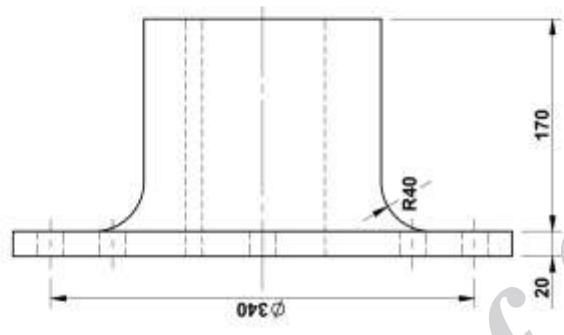
Powered By:	Ansys & SolidWorks	Unit:	mm	Free Tolerance:	so +	TOL & FIT:	DN 7161	Project Title:	Heat Dragon Machine
Drawer:	Prep	Ctrld:	Appld	Drawing Title:		Operation:		Material:	17Mn4
M Delkosh	Purwulan	S Albarai						Date:	1386/9/8
Jihad	جہاد	واحد صنعتی اصفهان						Scale:	1:20
									A4



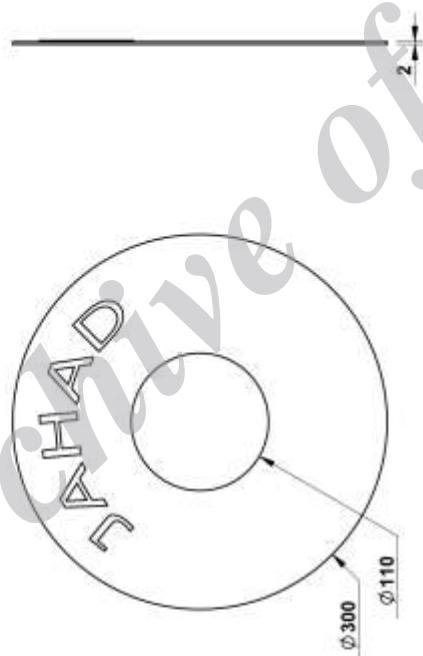
عنوان پروژه:	Heat Dragon Machine
عنوان نقشه:	Heat Dragon Machine
Drawer:	M. Dehkhah
Prep:	Pharvardis
Check:	S. Afshari
Appd:	-----
Drawing Title:	Heat Dragon Machine
TOL & FT:	±0.1
Free Tolerance:	±0.1
Unit:	mm
Prepared By:	AKERS & SolidWorks
Checked By:	S. Afshari
Approved By:	S. Afshari
Operation:	-----
Date:	1386/9/8
Material:	17Mn4
Drawing Number:	MD02-03
Date:	1386/9/8
Scale:	1:20
Size:	A4



Drawn By:	Ahmad & Soltan Hosseini	Unit:	mm	Face Tolerance:	±0.1	TOL & FIT:	DH 7151	Project Title:	Heat Dragon Machine
Drawer:	M.Dehghani	Prep:	Chrid	Appd:	S.Alavi	Drawing Title:		Drawn On:	
Material:	19Mn6	Operation:		Drawing Number:	MD02-07	Date:	1386/9/8	Scale:	1:10
Archived by:	JAD	Wardrobe:	Archives	Section:	Mechanical Engineering	Shelf:	1	Box:	A4



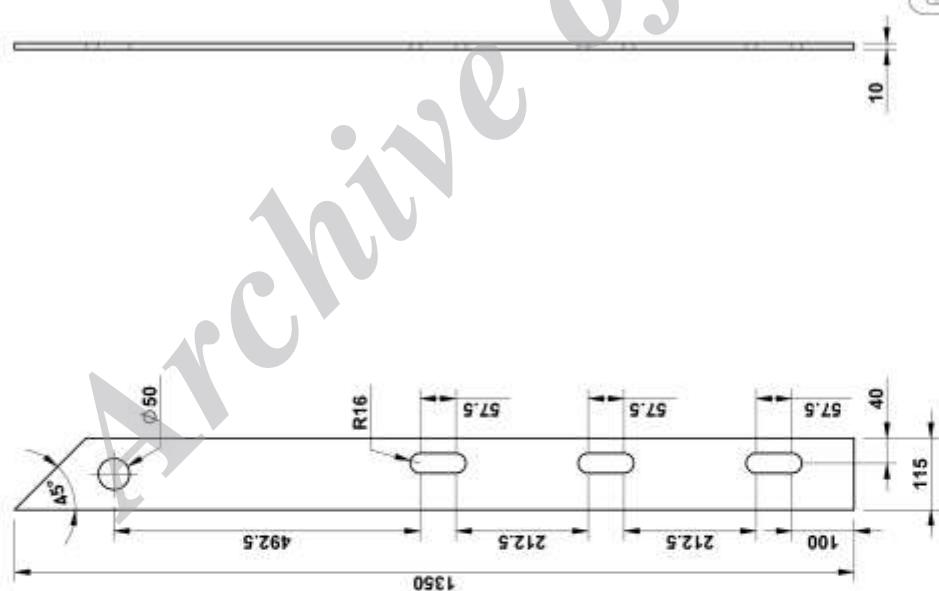
Powered by ANSYS & SOLIDWORKS	Unit mm	File Reference #0.t	TCL & FRT DIN 7180	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer: M. Deltachan	Drawn by: Razmehi	Appd: S. Ahsani	Drawing Title:	عنوان نقشه:
Operation:	Material:	GTS-65-02	Date:	عنوان ورقه:
			1386/9/8	
	Drawing Number: MD02-08		Scale: 1:5	وامنیت: A4
JAD جہاد واحد منسق اینڈیمان				



Powered by ANSYS & ScamWorks	Unit mm	File Reference #0.t	TCL & FTT DIN 7180	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer: M. Dilekhan	Prep: Razmehri	Crtd: S. Ahsan	Appd:	Drawing Title: Heat Dragon Machine
			Operation:	Material: 17Mn4
			Drawing Number: MD02-12	Date: 1386/9/8
JAHAD جہاد واحد منسق اینڈ پرائیویٹ	Scale: 1:5	Sheet: A4		

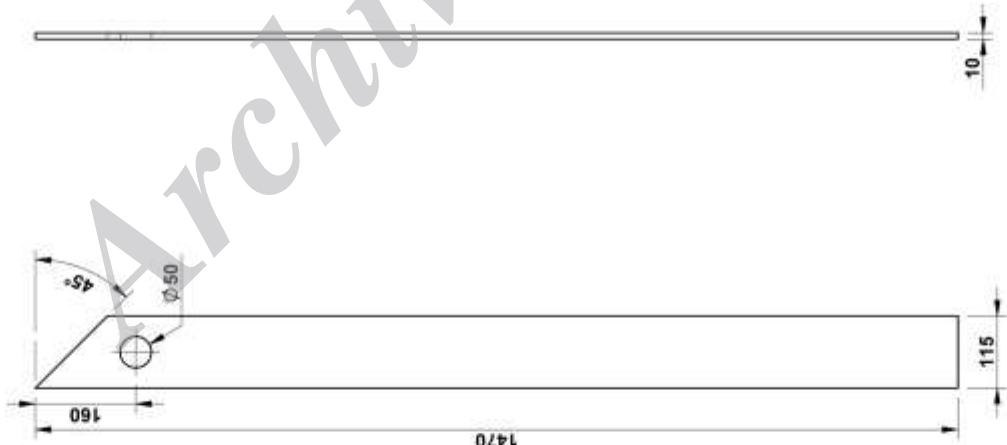


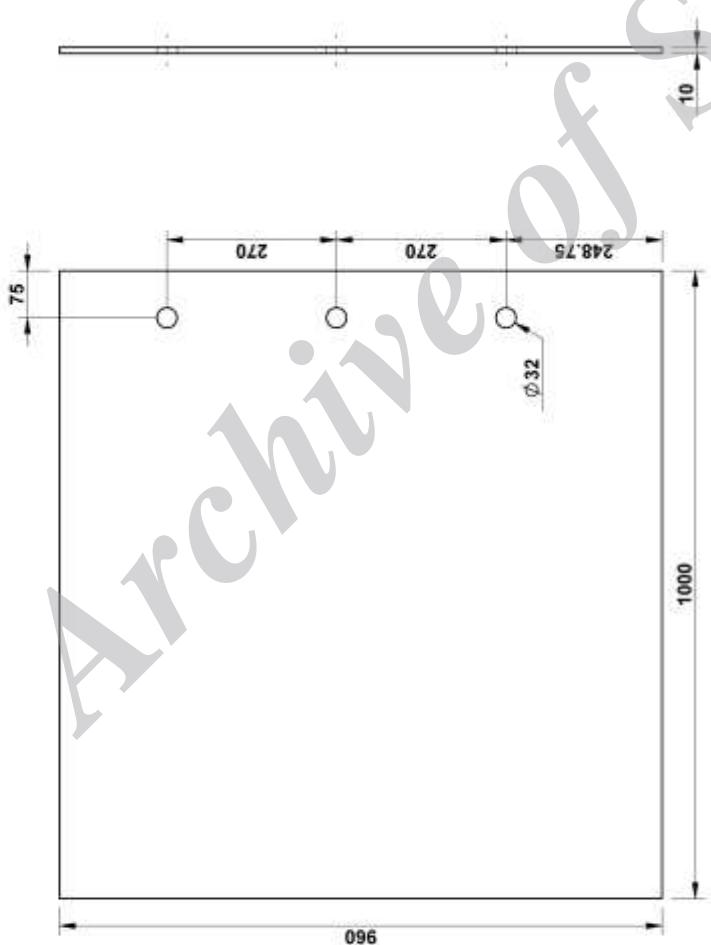
جواب در ورود:	دستگاه دمنده هوای گرم
عنوان نقشه:	Heat Dragon Machine
Project Title:	Heat Dragon Machine
Drawing Title:	Heat Dragon Machine
Powered By:	ANSYS & SolidWorks
Unit:	mm
Face Tolerance:	±0.1
TOL & FIT:	DN 7151
Drawer:	M.Dekkach
Prep:	Ctrld
Appd:	As Required
Reinforcement:	S.Abbasi
Operation:
Drawing Number:	MD02-13
Date:	1386/9/8
Scale:	1-10
Material:	S137
Drawn:	Javid Daneshgahi
Checked:	جواب دانشگاهی
Approved:	واعد حسنی امیریان
Date:	A4





Powered By ANSYS & SolidWorks	Unit mm	Free Tolerance ±0.1	TOL & FRT DIN 7161	Project Title Heat Dragon Machine
Drawer M. Dolkash	Prep C:\dok\	C:\dok\	Appd S:\stahan\	Drawing Title:
				Operation:
				Drawing Number: MD02-17
				Material: S37 Date: 1386/9/8 Scale: 1:10 Size: A4

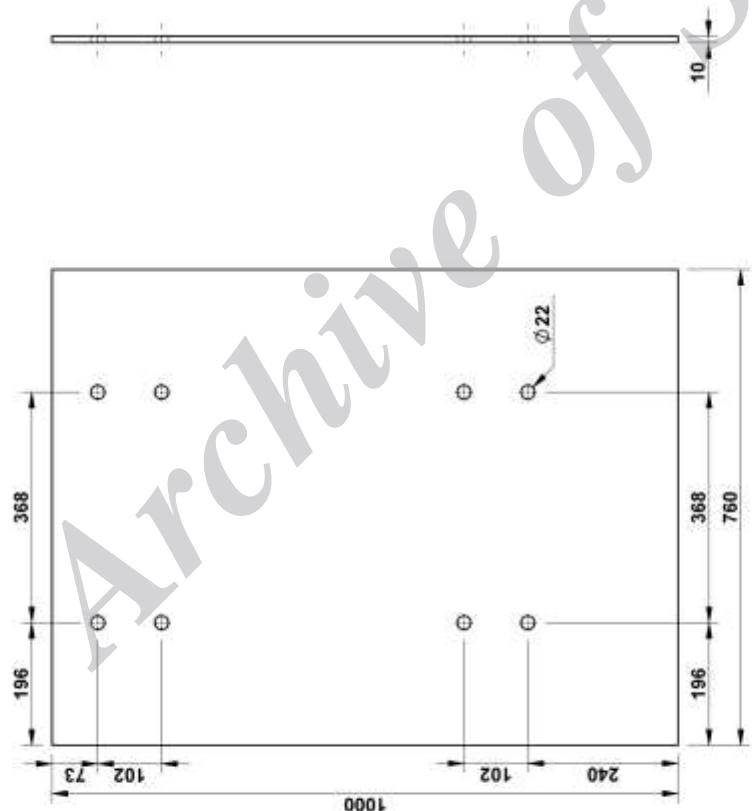




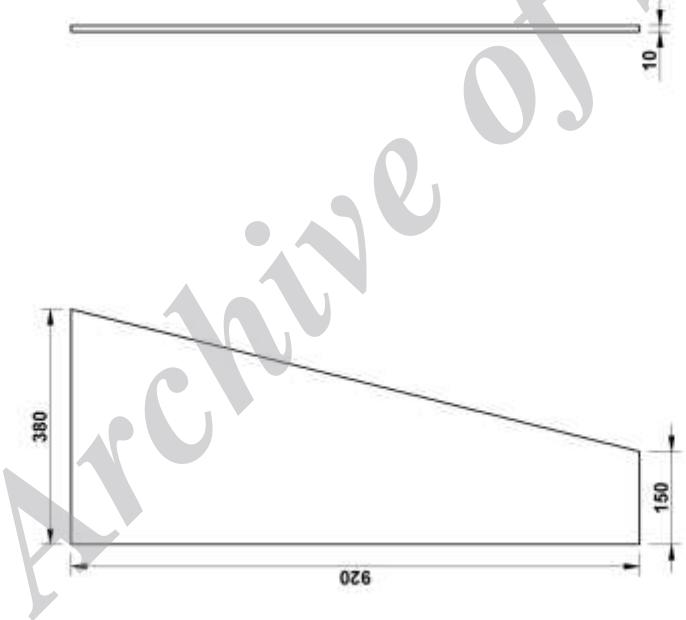
Powered By ANSYS & SolidWorks	Unit mm	Free Tolerance ±0.1	TOL & FTR DIN 7161	Project Title Heat Dragon Machine
Drawer M. Dolkash	Prep Ctriald	Appd Posture:	S. Astarhan	Drawing Title:
				Operation: *****
				Material: S37
				Date: 1386/9/8
				Scale: 1:10
				Sheet: A4
JAD	جاد	و احمد صفتی امینیان	جاد دانشگاهی	جاد دانشگاهی



عنوان طرح «مطالعه، طراحی و ساخت دستگاه دمنده هوای گرم و ...»



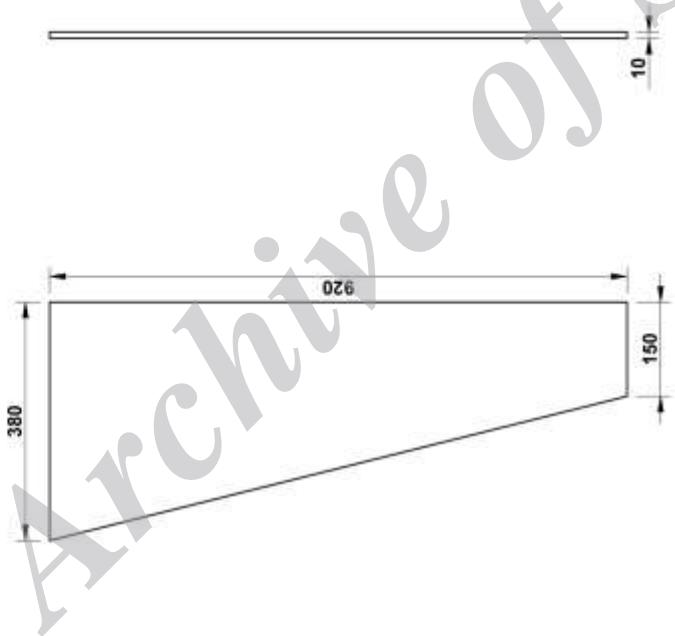
	Powered By ANSYS & SolidWorks	Unit mm	Free Tolerance ± 0.1	TOL & FIT DR 7161	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer	Prep	Ctrial	Appd	Drawing Title:	
M.Dokhnoh	P.Moradly	S.Ahram		Operation:	
				Drawing Number:	
				Date:	1386/9/8
				Scale:	1:10
				Date:	A4



Powered by ANSYS & SolidWorks	Unit: mm	Free Tolerance: ±0.1	TOL & RT DN 7161	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer M.Dekhsh	Prep Crted Rouzmandi	Appd S.Abdasi	Drawing Title:	عنوان نقشه:
			Operation: -----	Material: S37
			Drawing Number: MD02-20	Date: 1386/9/8
			Scale: 1:10	Size: A4

جہاد
دانشگاہی
 واحد صنعتی اصفهان

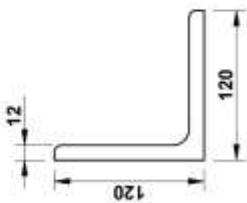
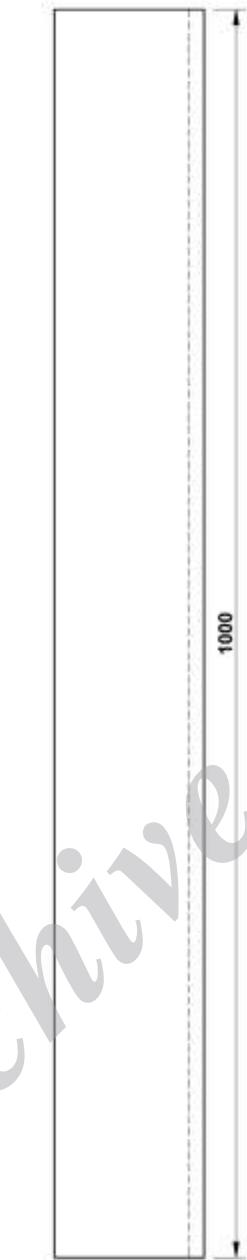




Powered By ANSYS & SolidWorks	Unit mm	Free Tolerance ±0.1	TOL & FR DIN 7161	Project Title Heat Dragon Machine
Drawer M. Dolkash	Prep Ctriald	Appd Fournisseur: S. Atshan	Drawing Title:	Drawn by:
			Operation:	Material: S37
			Drawing Number: MD02-21	Date: 1386/9/8
			Scale: 1:10	Size: A4

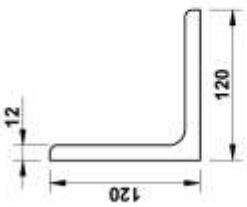
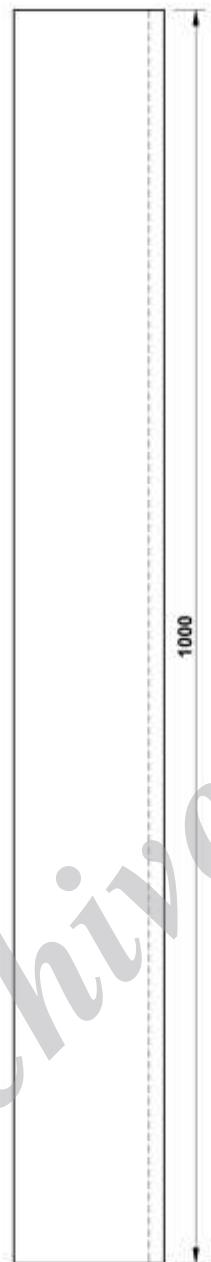
جاده
 واحد صنعتی امینان





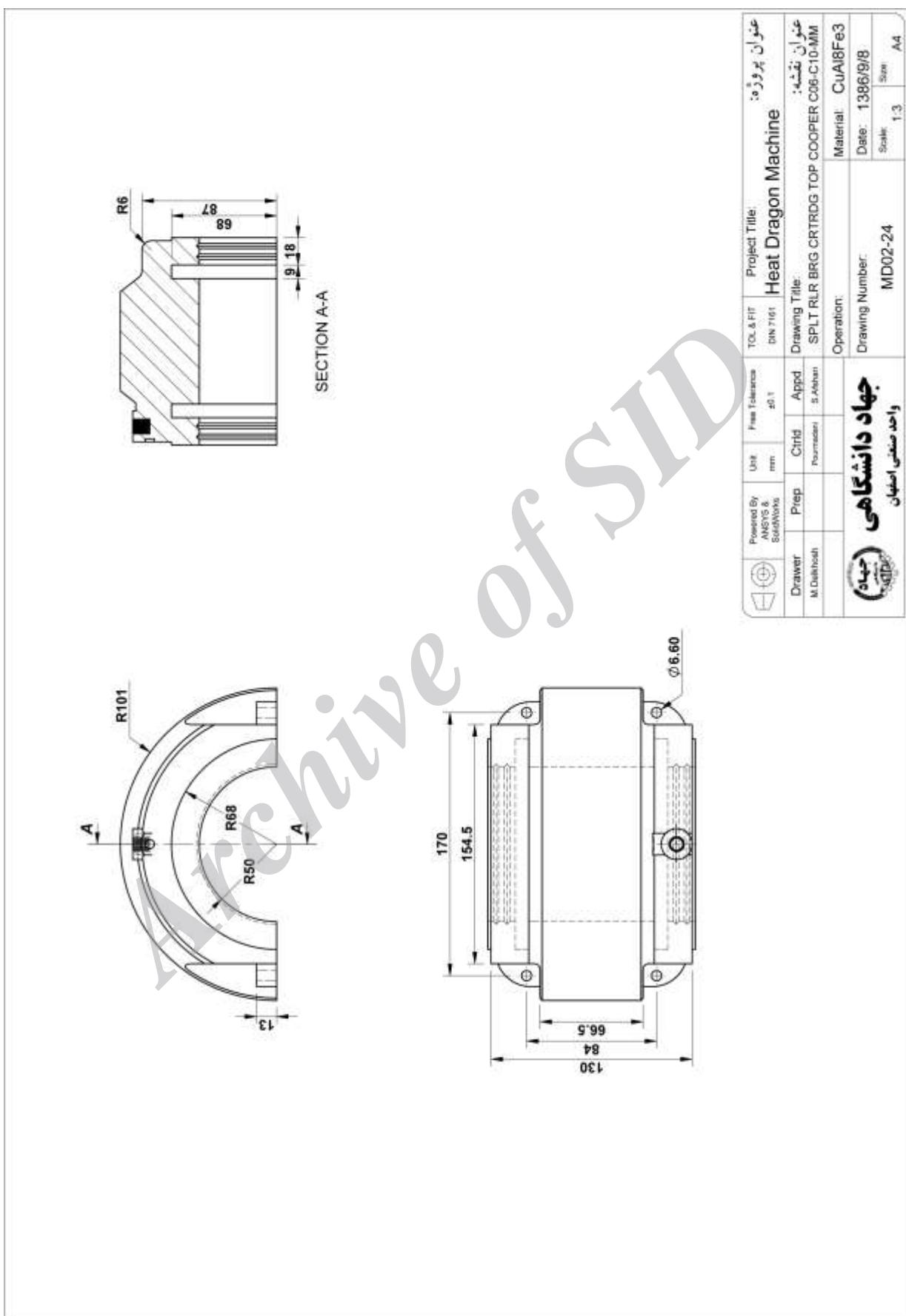
Powered By ANSYS & SAPStructures	Unit: mm	Free Tolerance: ±0.1	TOL & FIT: DIN 7161	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer: M. Dakhsh	Prep: Ctd	Appd: Rasouli	Drawing Title: L-ANGLE, EQ LEG, 657-1	Operation:
				Material: S137
			Drawing Number: MD02-22	Date: 1386/9/8 Scan 15 Size A4

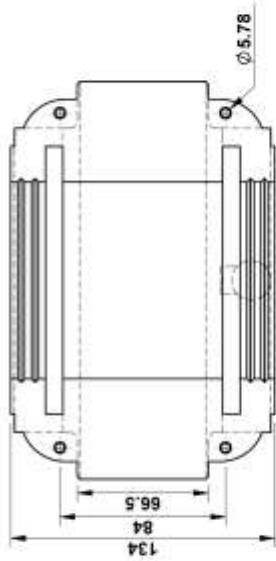
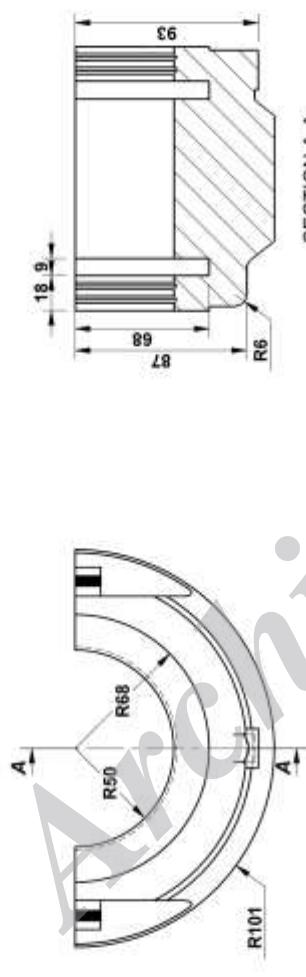
جہاد دانشگاہی
 واحد منسق اضطرابی



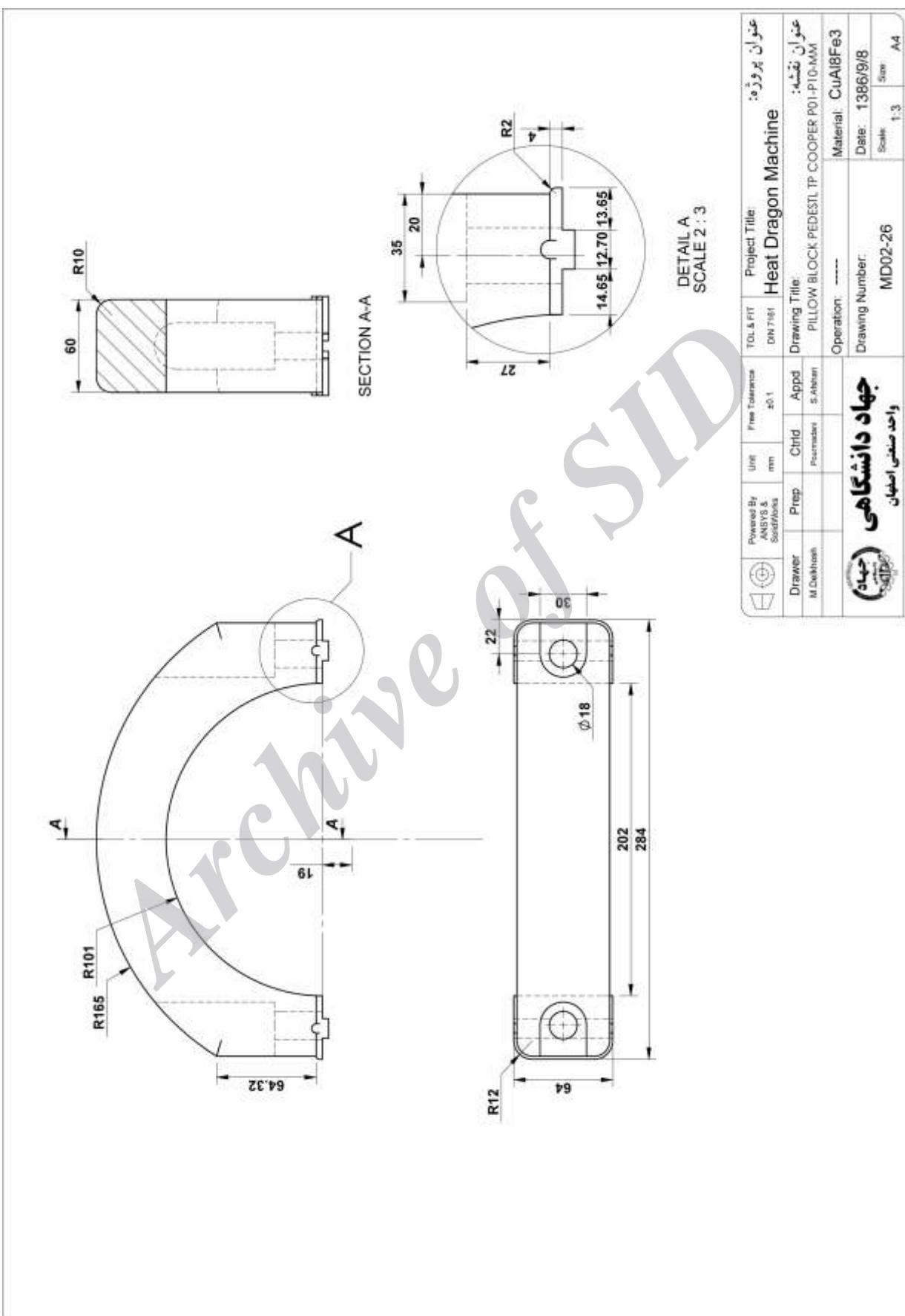
Drawn By:	ANAFIS & SuchWorks	Unit:	mm	Free Tolerance:	±0.5	TOL & FIT:	DIN 7161	Project Title:	Heat Dragon Machine
Drawer:	Prep	Chkd	Appd			Drawing Title:	L-ANGLE, EQ LEG, 657-1	Drawn By:	
M. Dolkhai			S. Aghazadeh			Operation:	*****	Material:	S37
						Drawing Number:	MD02-23	Date:	1386/9/8
						Scale:	1:5	Size:	A4

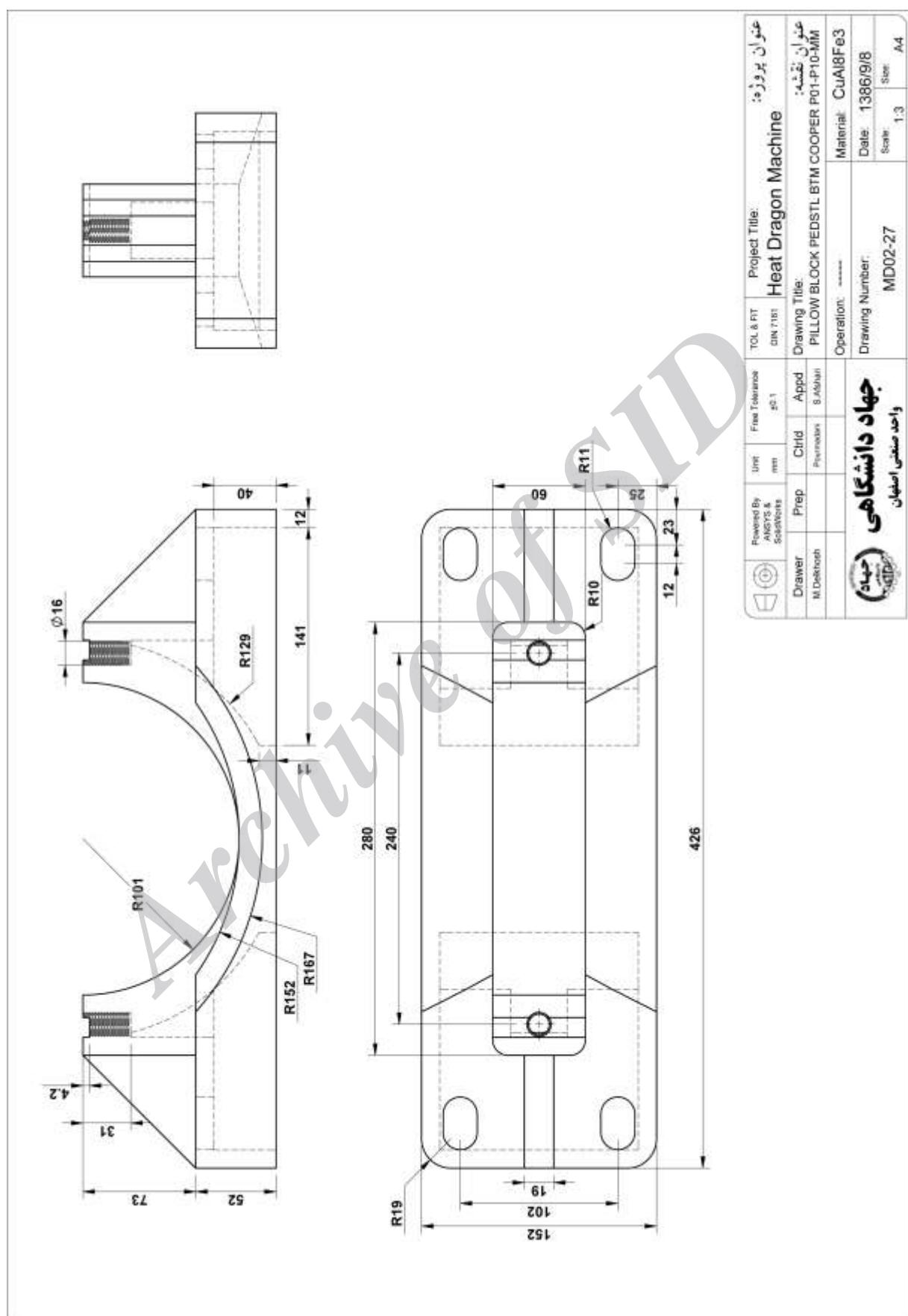
جہاد دانشگاہی
 واحد مسند امدادی

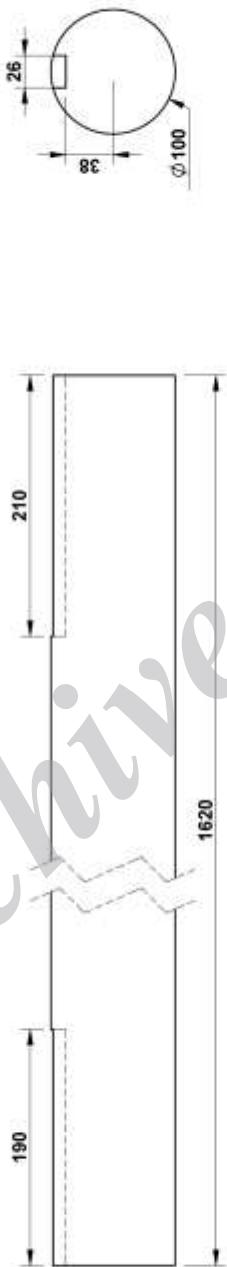




Drawn By: ANALYST & S.S. Soltani		Prepared By: M. Dehghan	Unit: mm	Free Tolerance: ±0.1	TOL & FIT: DIN 7161	Project Title: Heat Dragon Machine	Drawn At: JAD
Reviewed By: S. Amini		Checked By: S. Amini	Circled:	Approved:	Drawing Title: SPLT RL R BG CRTRDG BTM COOPER C06-C10-MM	Operation:	Material: CuAl8Fe3
Drawing Number: MD02-25		Date:	1386/9/8	Scale:	1:3	Size:	A4
جاد دانشگاهی (جاد) و اهداف علمی انسان							







شماره پرونده:			
عنوان نقشه:			
Project Title:	Heat Dragon Machine		
Drawing Title:			
Prepared By: ANSYS & SolidWorks	Unit: mm	Final Tolerance: ±0.1	TOL & FT DIN 7151
Drawer: M. Dehghani	Prep: Ctrial	Appd: B. Amini	Drawn by: S. Amini
Operation:			
Drawing Number: MD02-31	Date: 1386/9/8	Material: CK45	Scale: 1:5
جihad دانشگاهی واحد صنعتی اصفهان	www.SID.ir	Size: A4	



نقشه‌های اجزاء کوره و مخزن سوخت (Furnace)



جواب نظریه ای

Archives of SID

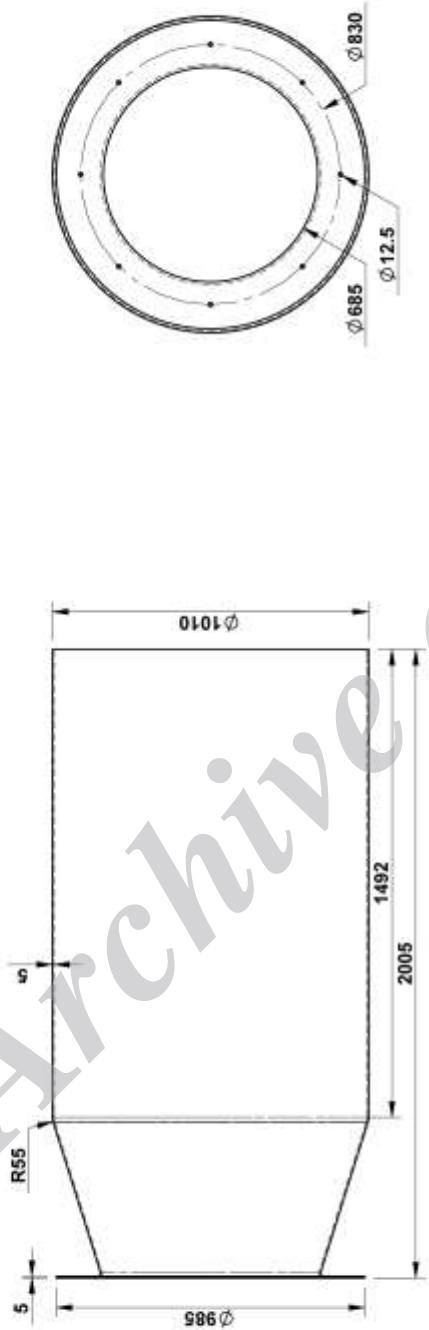
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	Fuel/QTY,
6	MD03-06		1
5	ISO 4032_M12 X 1-75_HELI	HEX NUT 1, 4032	8
4	ISO 7093_M12	PLAIN WSHR, LRG, 7093	8
3	ISO 4017_A_M12 X 1-75_30_HELI	HEX HD SCR A, 4017	8
2	MD03-02		1
1	MD03-01		1

Drawn By: M. Dakhmeh
Checked By: S. Afshari
Approved By: S. Afshari

Project Title: Heat Dragon Machine
Drawing Title: Furnace Unit
Operation:
Drawing Number: MD03
Date: 1386/9/8
Scale: 1:20
Size: A4

Material:
Date: 1386/9/8
Size: A4

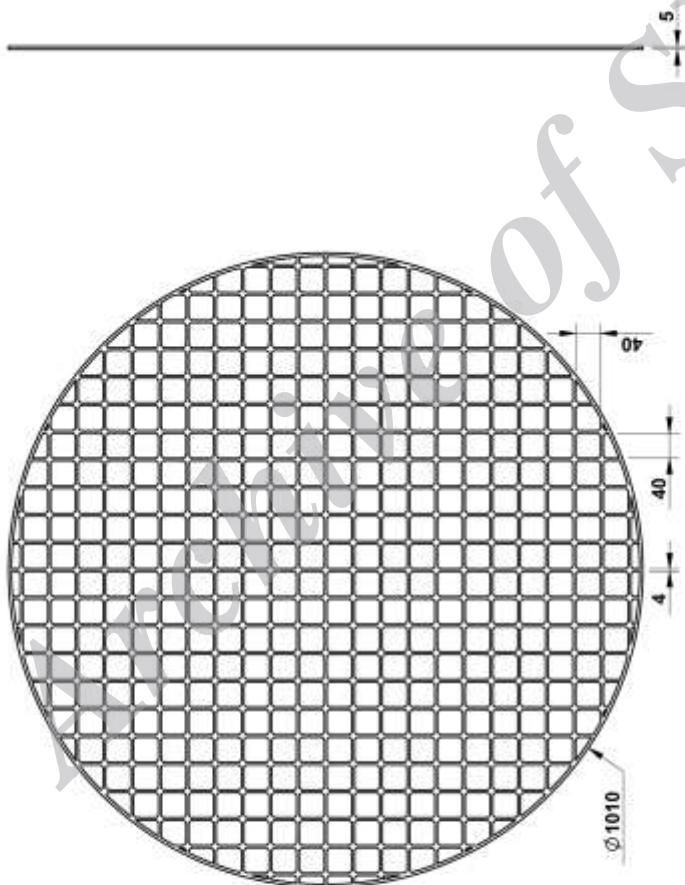
جواب دانشگاهی
 واحد صنعتی اصفهان



Drawn By:	AMIRIS & Gachhans	Unit:	mm	Free Tolerance:	±0.1	Ref. & FTR:	DIN 7161	Project Title:	Heat Dragon Machine
Drawer:	Prep.	Chkd:	Appd:			Drawing Title:			
M. Deltabah			S. Aghbari			Operation:		Material:	GS-C25
						Drawing Number:	MD03-01	Date:	1386/9/8
						Scale:	1:20	Size:	A4

جہاد دانشگاہی
 واحد منسق امین

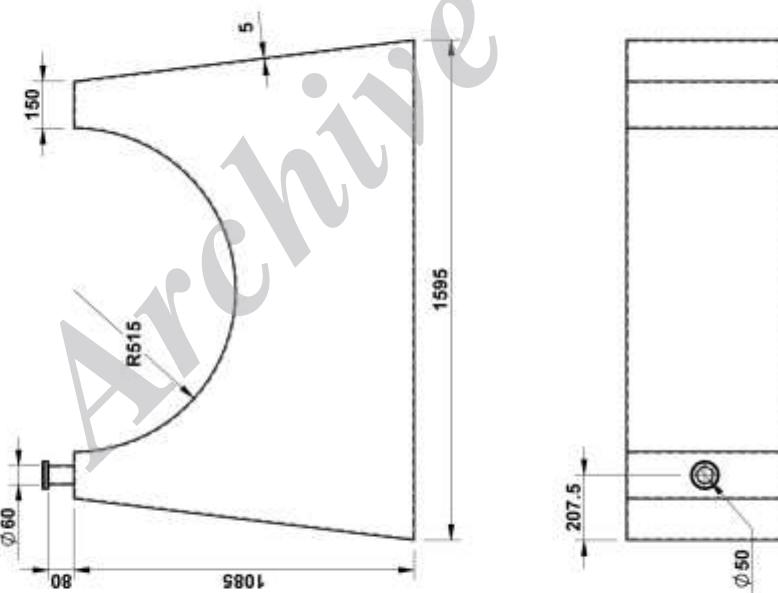




Powered By ANSYS & SolidWorks	Unit: mm	Free Tolerance: ±0.1	TOL & FT DIN 718	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer: M.Dehkesh	Prep:	Child	Appd: Bakean	Drawing Title: Heat Dragon Machine
Operation: *****	Drawing Number: MD03-02	Material: 17Mn4	Date: 1386/9/8	Scale: 1:10
JAD جہاد واحد صنعتی اصفهان 				A4

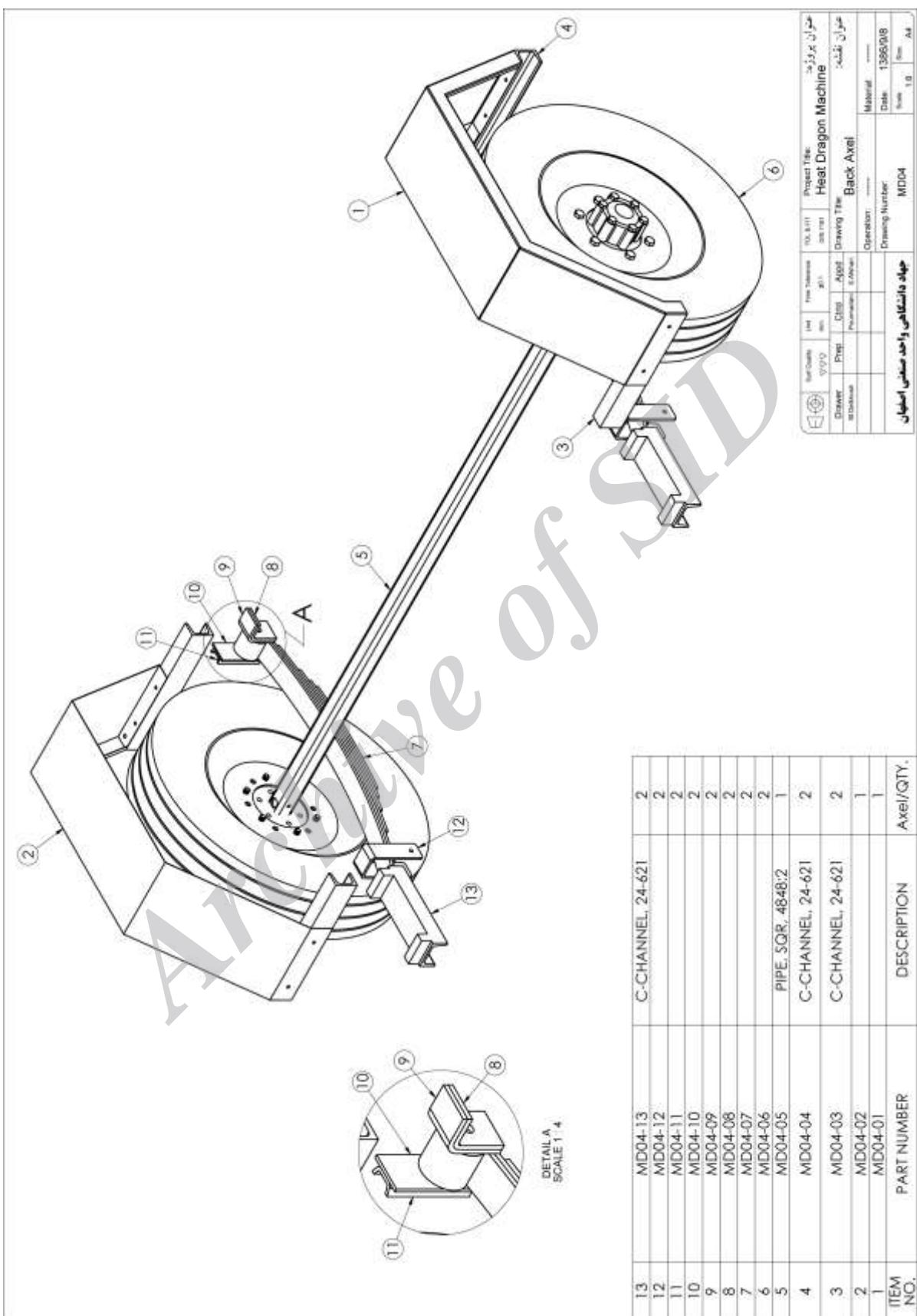


شماره پرونده:	Heat Dragon Machine		
عنوان نقشه:			
Powered By: ANSYS & SolidWorks	Unit: mm	TOL & Fit: ±0.1 DIN 7161	Project Title:
Drawer: M.Dekkash	Prep:	Child:	Drawing Title:
		Appd:	
		Prepared:	Operator:
		S. Aghazadeh	Material:
			17Mn4
			Date: 1386/9/8
			Scale: 1:20
			Sheet: A4
جavad دارشگاهی واحد صنعتی امینان			



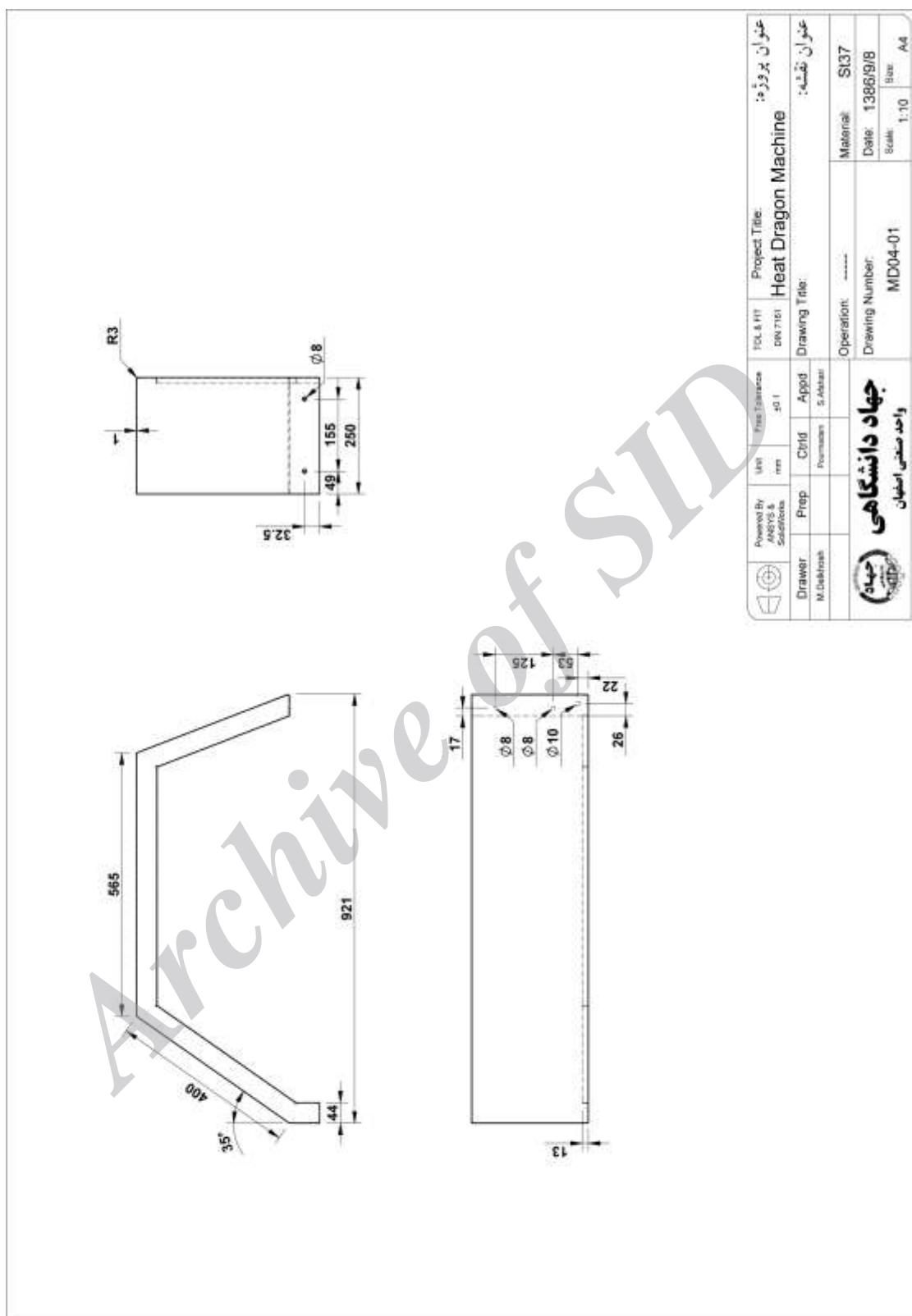


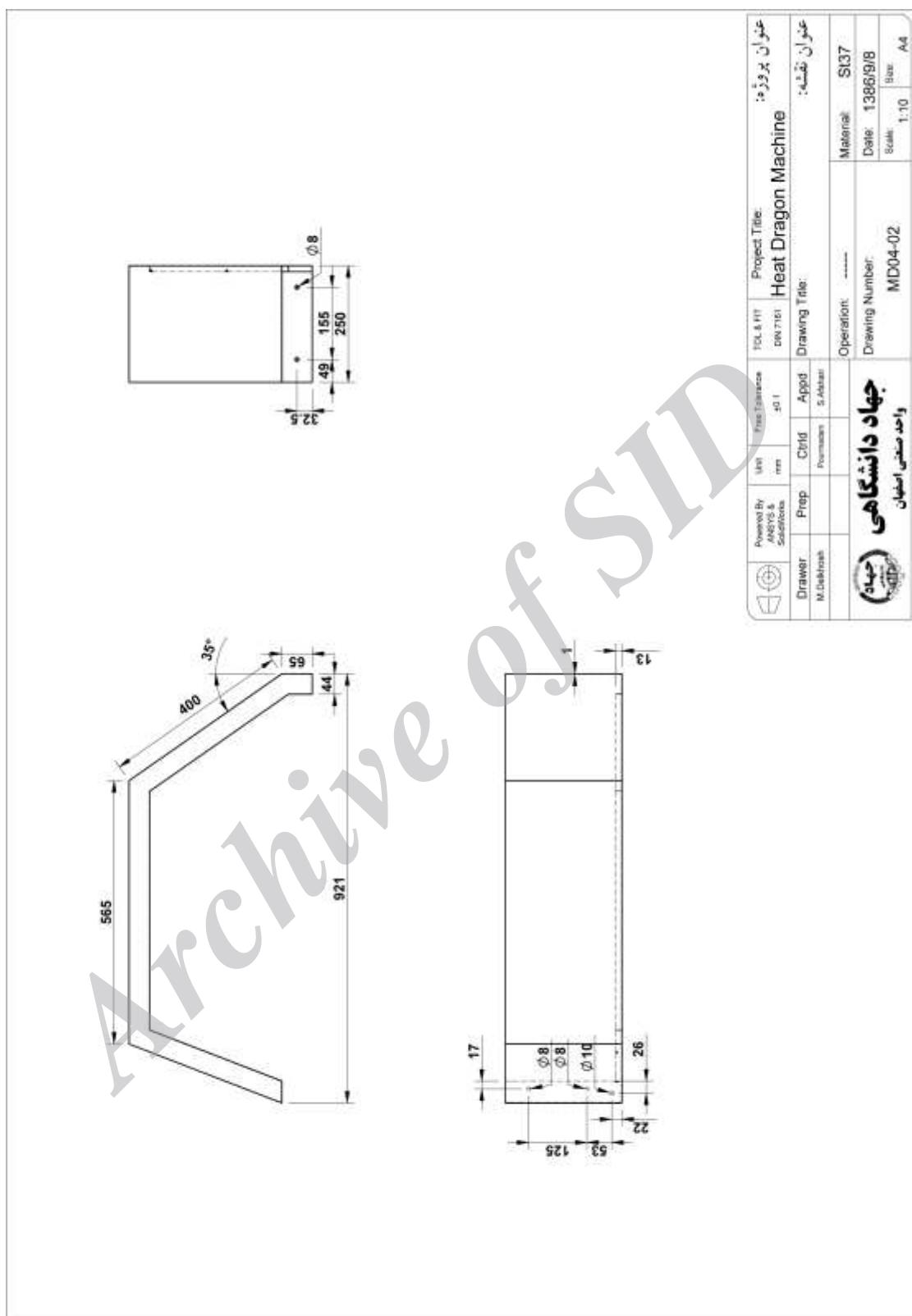
نقشه‌های اجزاء سیستم حرکت (Back Axle)

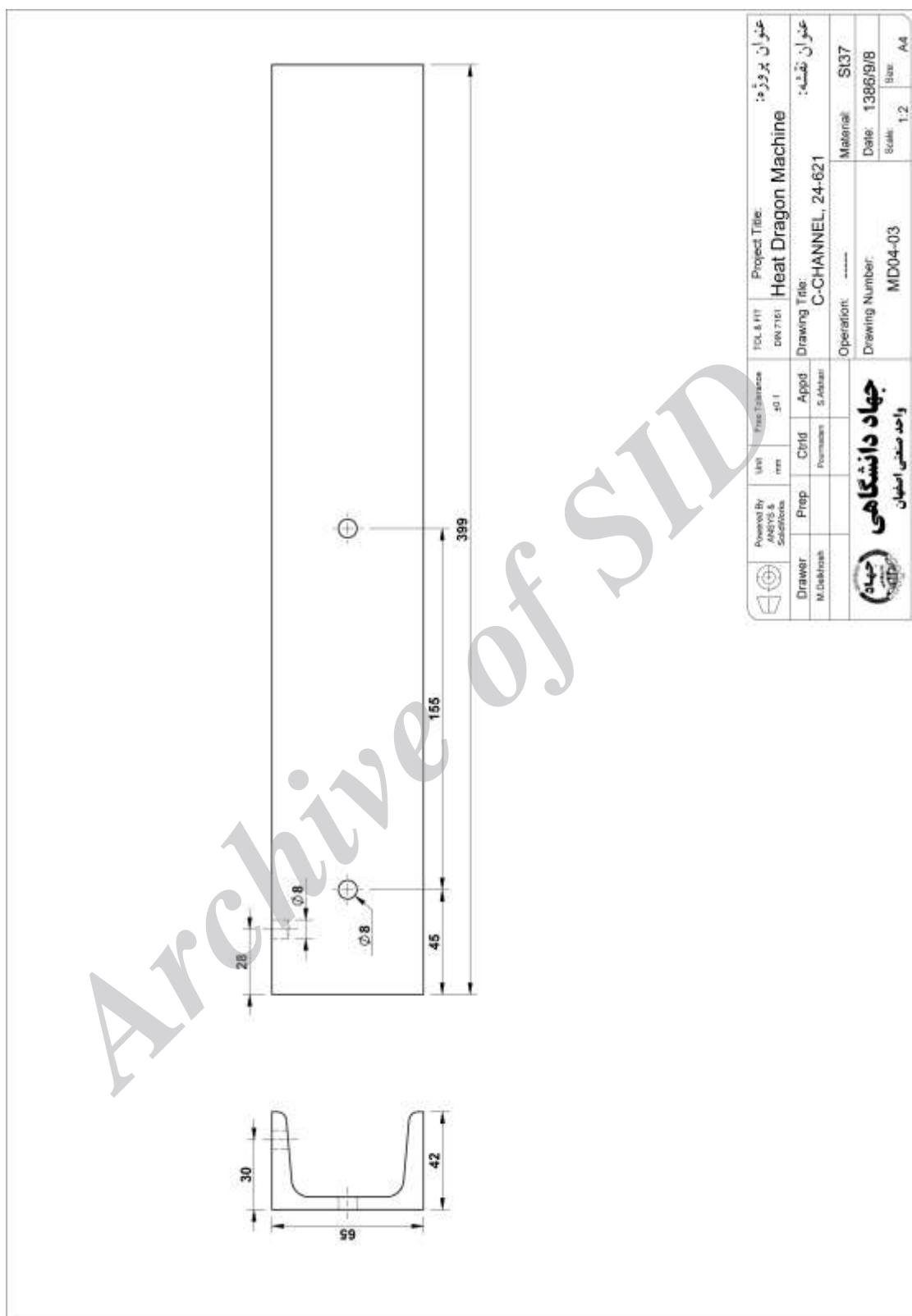


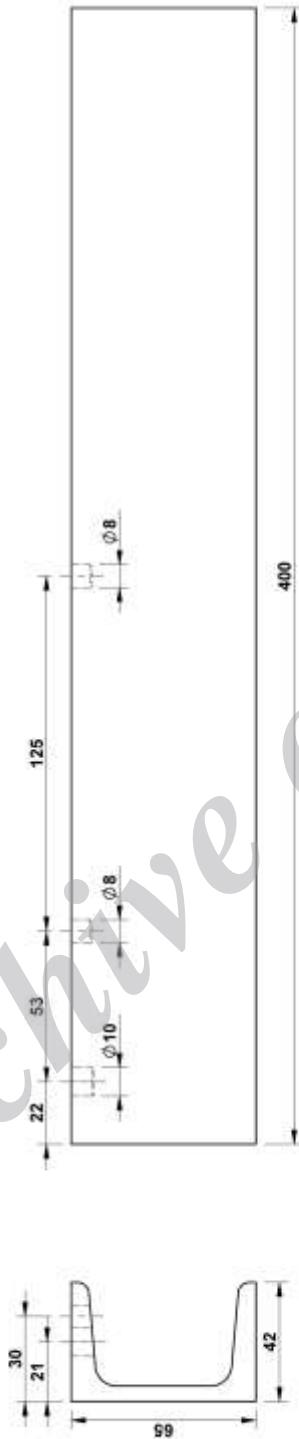


Powered By Abras & Safavieh		Wt mm	Free Volume lit	TOL & RT D94.7161	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer N.Eshrafi	Prep Foumani	Clrd Apod	Operator/ S. Aghasi	Drawing Title:	Unvan Barnameh: جهاز پرکننده
					Material:
					Date: 1386/9/8
					Scale: 1:12
					Issue: A4
					Jahad-e-Daneshgahi واحد مهندسی اصفهان

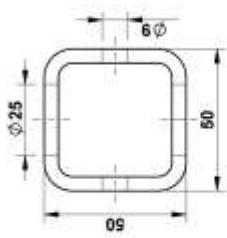
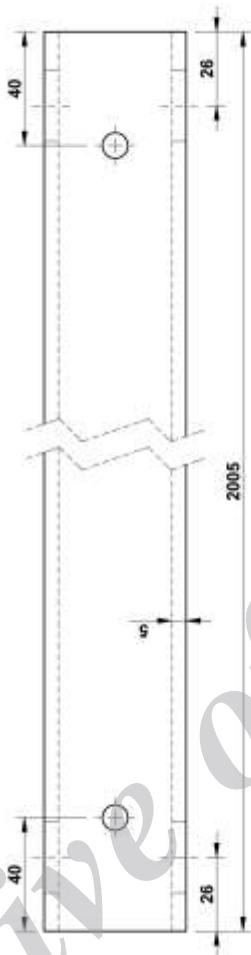






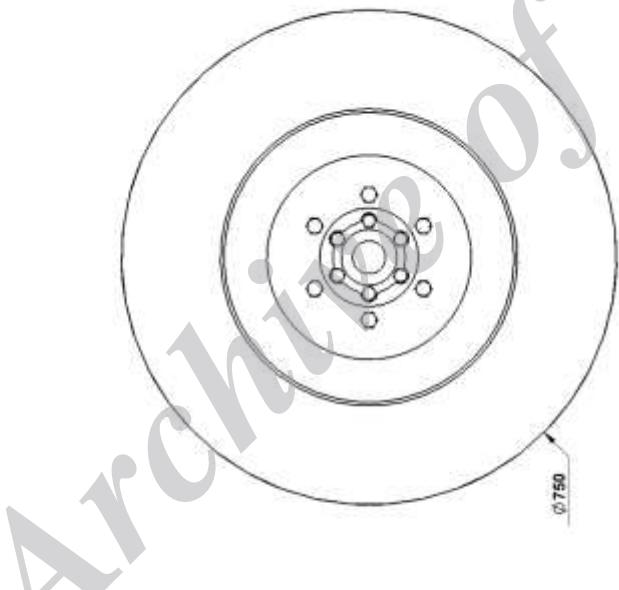
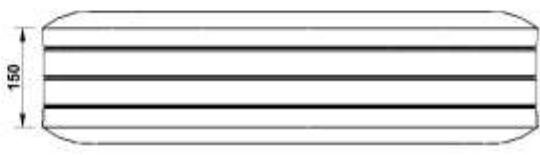


Powered By Autodesk & Selections	User Name M. Gholamzadeh	Free Tolerance mm ±0.1	File & HT DWG7151	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer	Prep	Cirfd	Apd	Drawing Title: C-CHANNEL, 24-621
M. Gholamzadeh	Preparation Pouyanan	S. Adabi		Orientation: ----- Drawing Number: MD04-04
				Material: S37 Date: 1386/9/8 Scale: 1:2 Date: A4



Powered By Autodesk & Selections	User Name M. Gholamzadeh	Free Tolerance mm ±0.1	Tool & HT DW7161	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer	Prep	Cylid	Aged	Drawing Title: PIPE, SOR, 4848:2
M. Gholamzadeh	Preparation	5. Aghaz		Orientation: _____
				Material: S37 Drawing Number: MD044-05 Date: 1386/9/8 Scale: 1:2 Date: 1386/9/8 A4

جهاز دانشگاهی
 واحد متین اصفهان

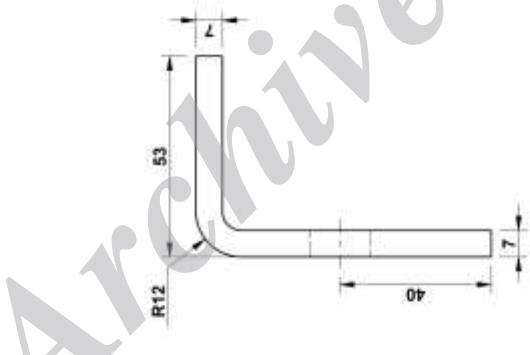
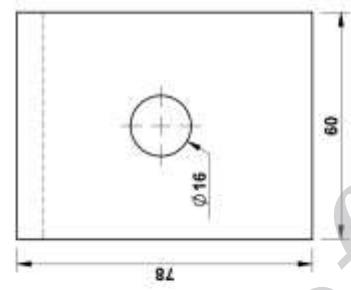


Drawn by:	Mohamed Sayed Aboelata & Sayed Mousa	Free Tolerance:	±0.1 mm	Project Title:	Heat Dragon Machine
Drawer:	M. Deekham	Prep:	CNC	TOL & RT:	dw750
			Appd:	Drawing Title:	Tire
			Prepared:	Operation:	Material:
					Date: 1386/9/8
					Scale: 1:10
					Size: A4

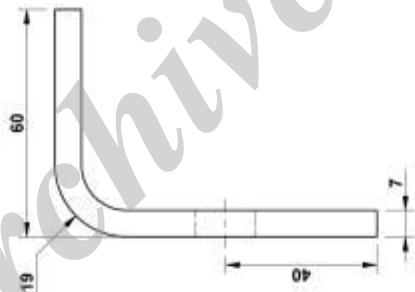
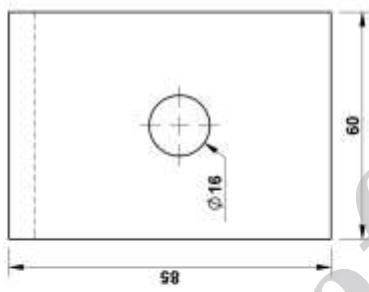


Powered By Autodesk & SolidWorks	User Name M. Gholamzadeh	Free Tolerance mm ±0.1	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer	Prep	Cirfd	Apod
M. Gholamzadeh	Preparation	5. Adabi	Drawing Title: Spring
			Orientation: -----
			Material: 55Cr3
			Date: 1386/9/8
			Drawing Number: MD04-07
			Scale: 1.5
			Date: A4

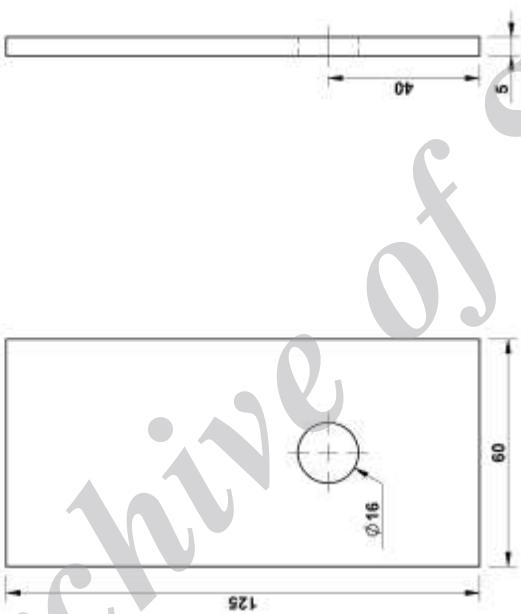
جہاد دانشگاہی
و احمد سنتی اصفهان



Powered By Autodesk & Solutions	User Name M. Gholamzadeh	Free Tolerance mm 35.1	Tool & HT Draw 7161	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer	Prep	Cirfd	Aged	Drawing Title: Heat Dragon Machine
M. Gholamzadeh	Preparation Poumaran	S. Adabi	Operation: -----	Material: S444
			Drawing Number: MD04-08	Date: 1386/9/8 Scale: 1:1.5 Size: A4



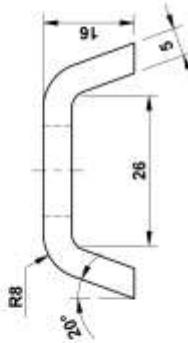
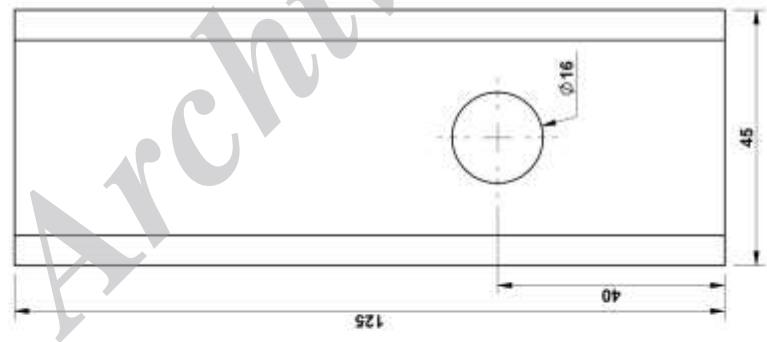
Powered By Autodesk & Solutions	User Name M. Gholamzadeh	Tool & HT Draw 7.15i	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer	Prep	Circlip	Free Tolerance ±0.1
M. Gholamzadeh	Preparation	S. Adabi	Drawing Title:
			Operation:
			Drawing Number: MD04-09
			Date: 1386/9/8
			Material: S444
			Scale: 1:1.5
			Size: A4
جهاز دانشگاهی واحد متون اصفهان			

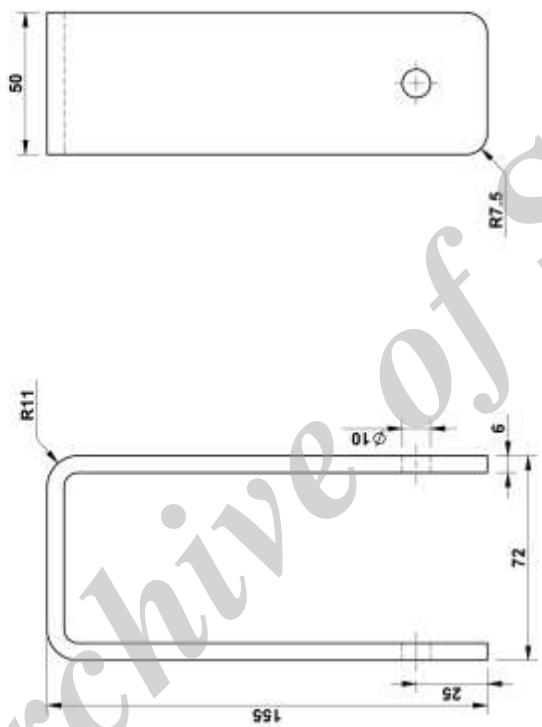


Drawn By:	M. Ehsaninia & S. Aghazadeh	Date:	1386/7/15	Project Title:	Heat Dragon Machine
Drawer:	Prep:	Checked:	Approved:	Drawing Title:	
M. Ehsaninia		Pourmashin	S. Aghazadeh	Orientation:	
				Drawing Number:	MD04-10
				Date:	1386/9/18
				Scale:	1:1.5
				Material:	S444
				Size:	A4
جهاز دانشگاهی واحد متغیر اصفهان					

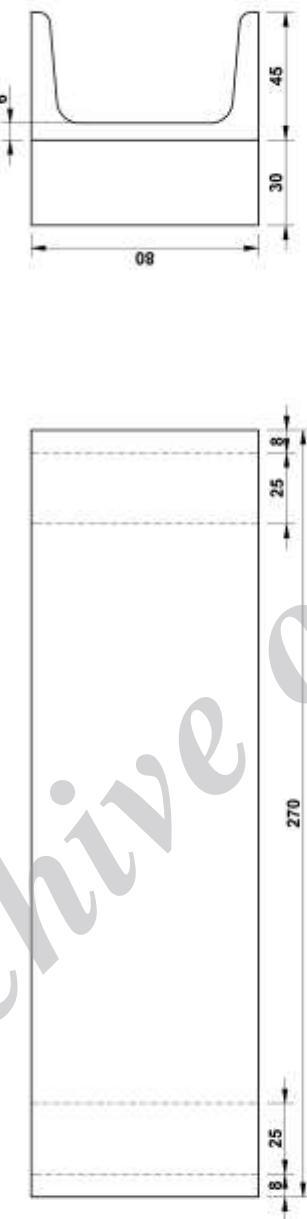


عنوان پروژه:	Heat Dragon Machine
نام پروژه:	Heat Dragon Machine
پروژه شماره:	MD04-11
تاریخ:	1386/9/8
وقتی:	1.1
فرمت:	A4





Powered By Autodesk & SolidWorks	User Name M. Gholamzadeh	User ID Gholamzadeh	Free Tolerance mm ±0.1	File & HT DWG7151	Project Title Heat Dragon Machine	Author Name S. Amini	Drawing Title:	Unvan ۲۵ مهر ۱۴۰۰
Drawer	Prep	Craft	Appd	Drawing No: MD04-12	Orientation: ---	Date: 1386/9/8	Material: S44	Drawn by: Gholamzadeh
				Scale: 1:2	Sheet: A4			Wardrobe جهاز دانشگاهی واحد متخصص اصفهان



Powered By Autodesk & SolidWorks	User Name M. Gholamzadeh	Free Tolerance mm ±0.1	Project Title: DWG 7161 Heat Dragon Machine
Drawer	Prep	Cirfd	Drawing Title: C-CHANNEL, 24-621
		Appd	Operation: -----
		Pourmash	Material: S37
		S. Aghazadeh	Date: 1386/9/18
			Scale: 1:2
			Sheet: A4
			جهاز دانشگاهی واحد متون اصفهان



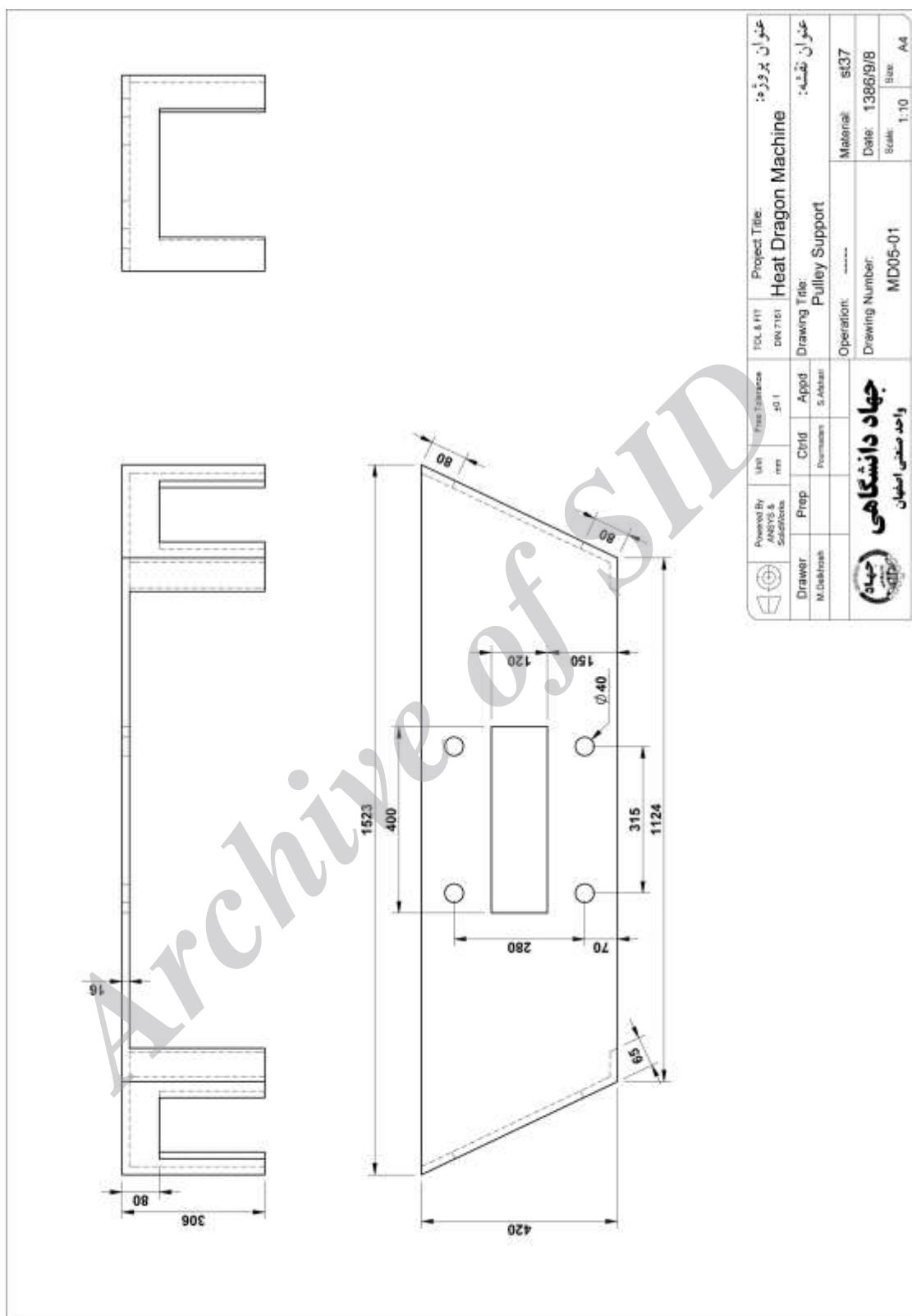
نقشه‌های اجزاء سیستم انتقال نیرو (Power Transmission)

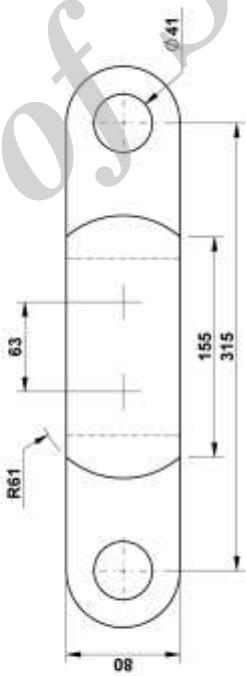
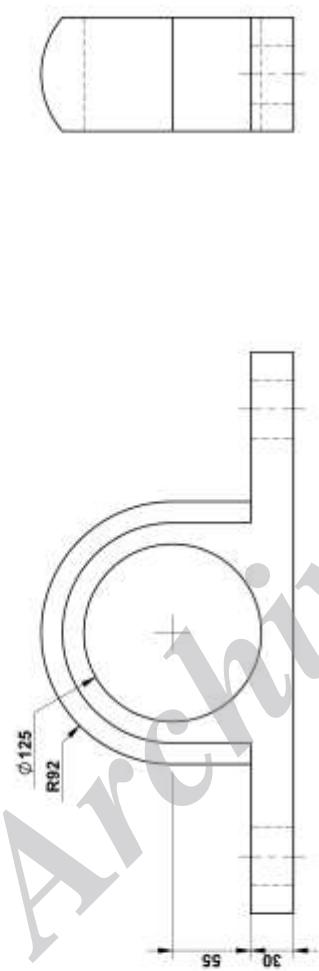


ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	Power/QTY	Power/Qty	Prepared By M. Hashem & S. Aslani	Free Tolerance ±0.1 mm	Tool & HT DW7161	Project Title Heat Dragon Machine
11	MD05-11	V-Belt C-Section	3					عنوان طرح:
10	MD05-10	Small Pulley	1					عنوان نقشه:
9	MD05-09	Large Pulley	1					Material:
8	MD05-08	Yoke	1					Date: 1386/9/8
7	MD05-07	Pulley Shaft	1					Scale: 1:12
6	ISO 4032_M39 X 4_HEU	HEX NUT 1, 4032	4					Size: A4
5	ISO 887_M39	PLAIN WSHR, GEN. 887	4					
4	ISO 4018_M39 X 4_8D_HEU	HEX HD SCR C, 4018	4					
3	RLR BRG-S0-40-L80-0 MM	RLR BRG, 0-40 SER, 15:1998(E)	2					
2	MD05-02	Shaft Holder	2					
1	MD05-01	Pulley Support	1					

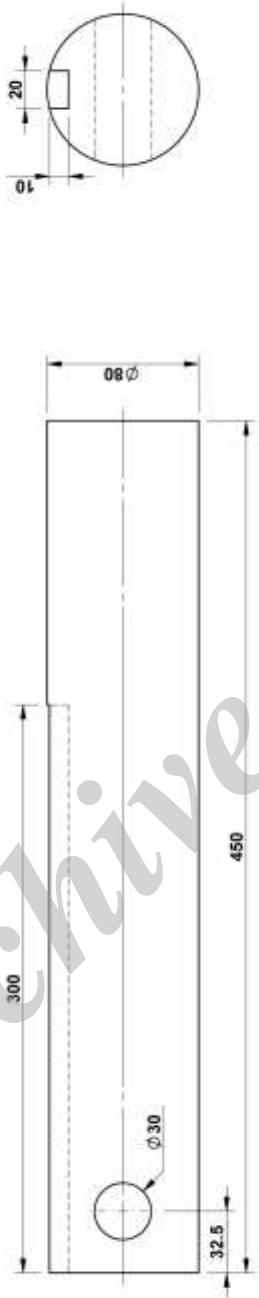
جہاد دانشگاہی
 واحد مسند ایضاں

جہاد

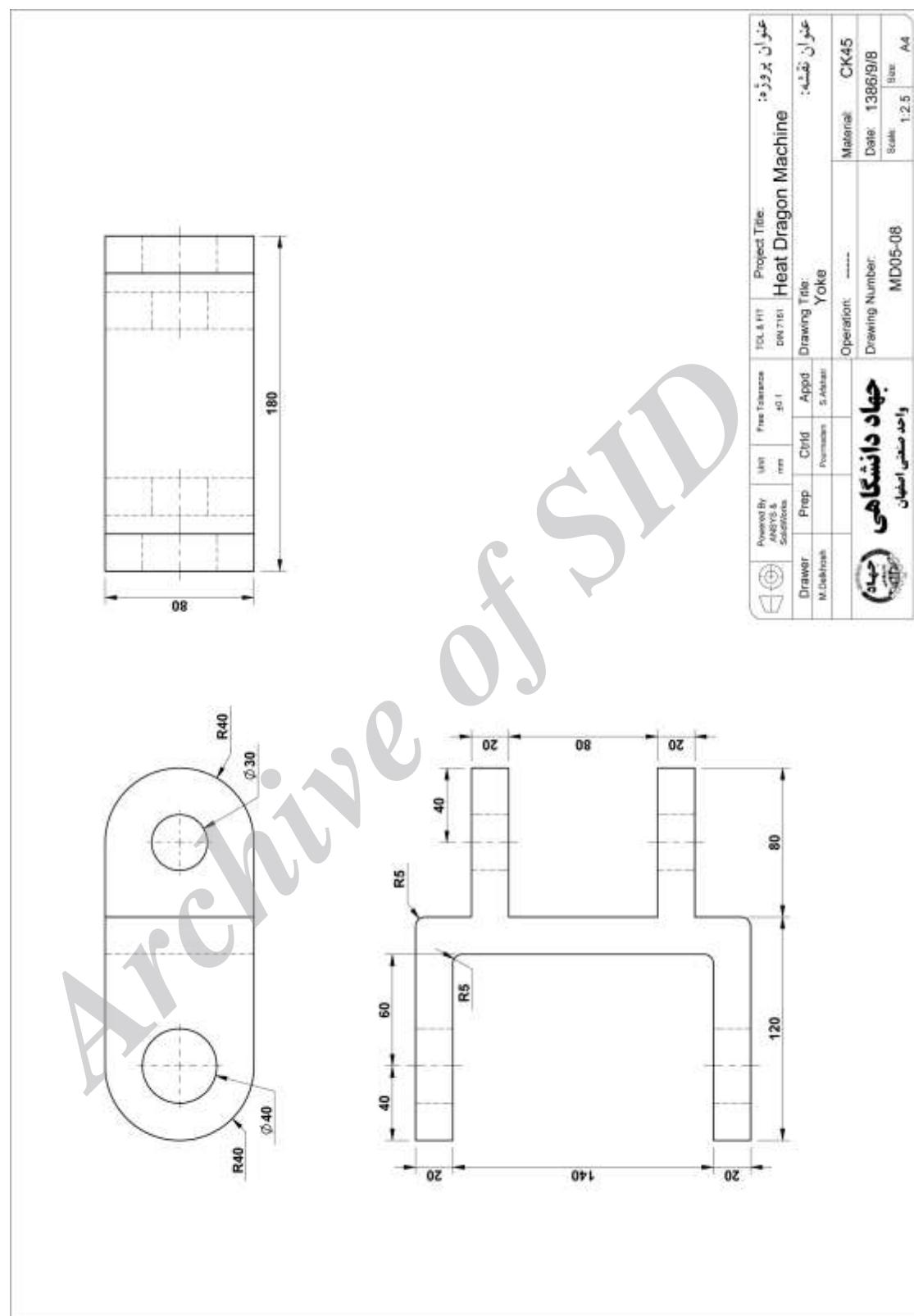


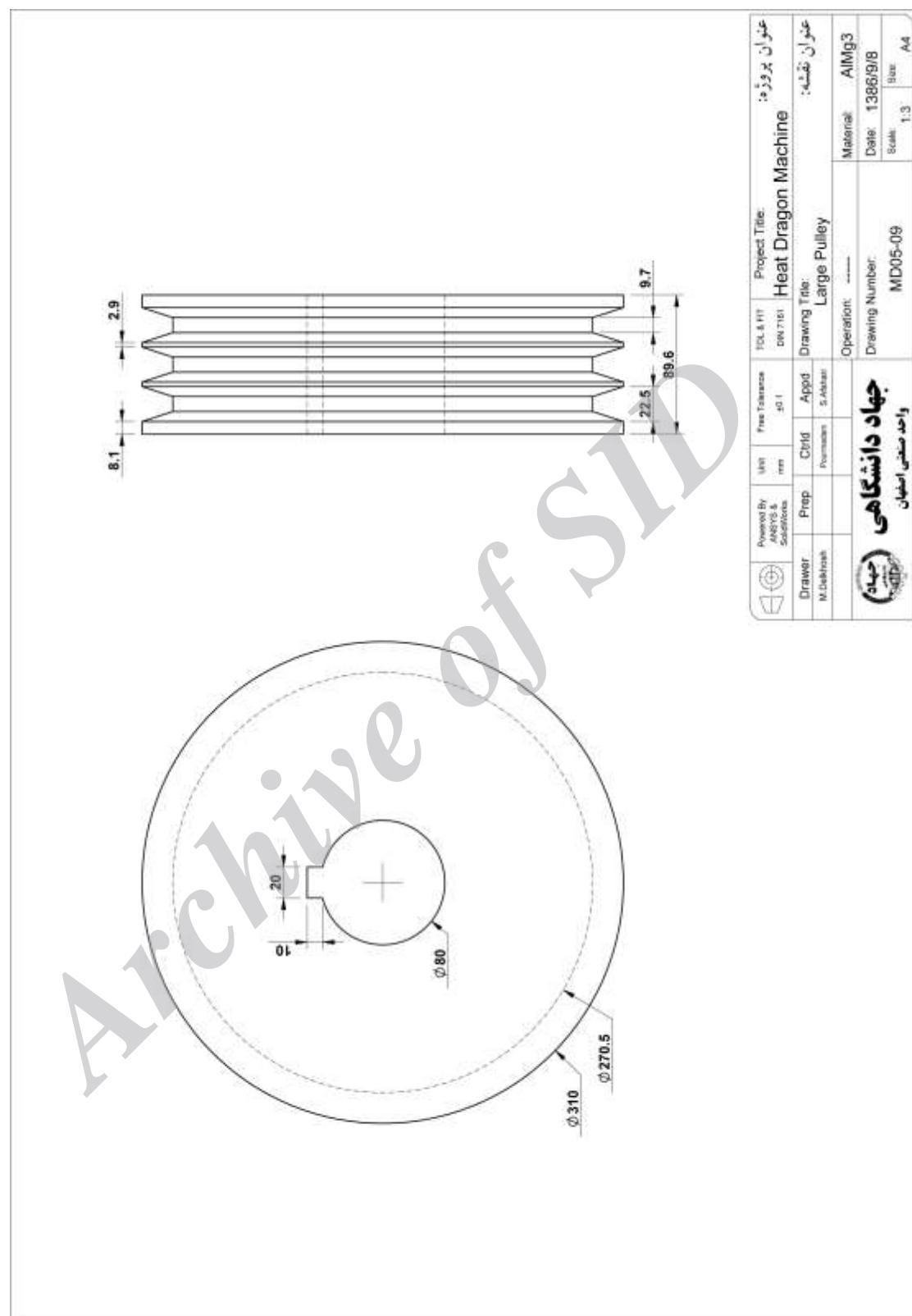


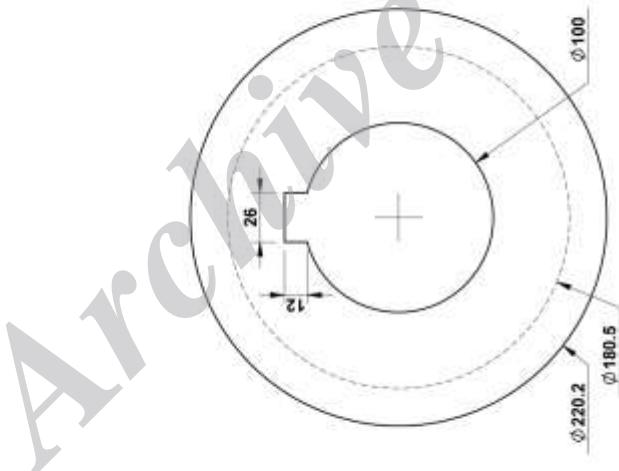
Powered By Autodesk & SolidWorks	User Name M. Hashemian	User ID Cifid	Free Tolerance mm ±0.1	File & HT DWG7161	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer	Prep	Apod	Drawing Title: Shaft Holder	Operation:	Material: C45
M. Hashemian	Preparation	S. Aslani			Date: 1386/9/8
			Drawing Number: MD05-02	Scale: 1.4	Sheet: A4



عنوان پروژه:	Heat Dragon Machine
نام پرونده:	Pulley Shaft
Material:	CK45
Date:	1386/9/8
Scale:	1:3
Date:	A4





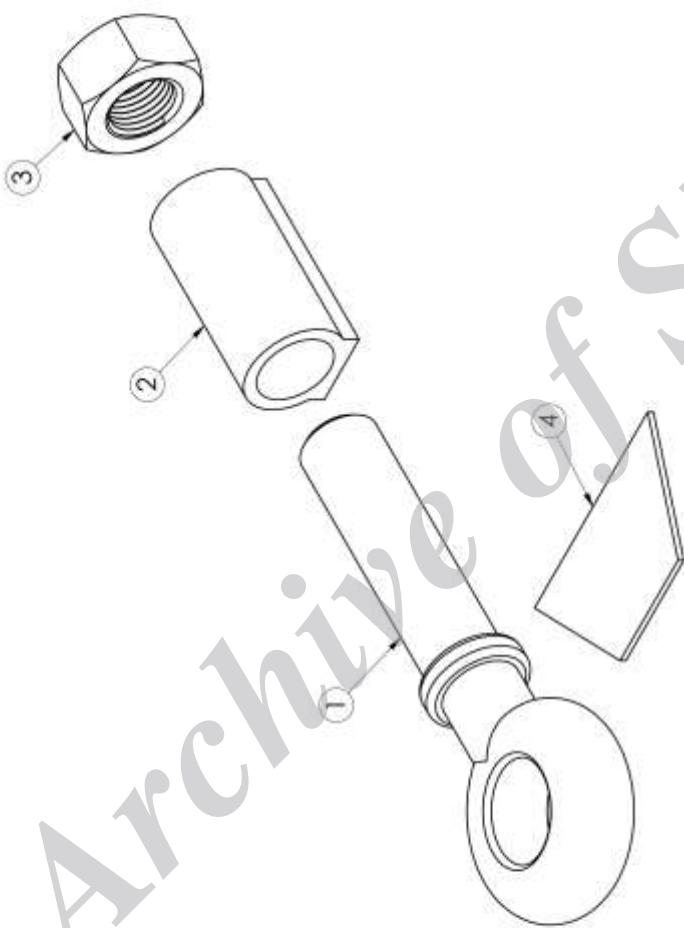


Powered By:	ANSYS & SolidWorks	Unit:	mm	Free Tolerance:	±0.1	Project Title:	Heat Dragon Machine	عنوان پروژه:	جہاد
Drawer:	Prep	Child:	Appd	Prepared:	S. Ahsan	Drawing Title:	Small Pulley	عنوان نقشه:	جہاد
M. Datasheet:						Operation:		Material:	AlMg3
						Drawing Number:	MD05-10	Date:	1386/9/18
								Scale:	1:3
								Size:	A4

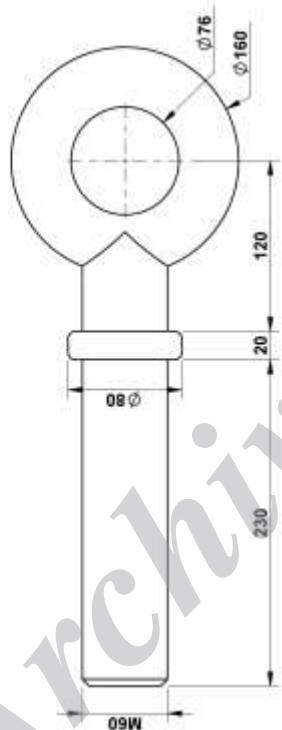
جہاد دانشگاہی
واحد صنعتی افغانستان



نقشه‌های اجزاء سیستم اتصال به تراکتور (Handle)

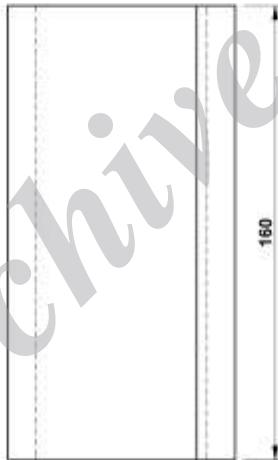
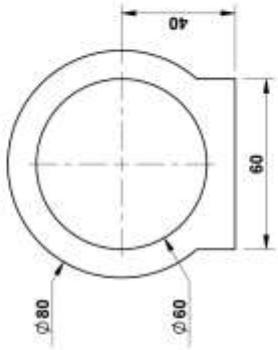


<input checked="" type="checkbox"/>	Powered By Autodesk & Selected Solutions	File & HT DWG7151	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer	Prep	Apd	Drawing Title: Handle
M. Hashem	Preparation	S. Aslani	Orientation:
			Date: 1386/9/8
			Scale: 1.4 Sheet: A4
	جہاد دانشگاہی واحد مسند اصفهان		
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	Handle/QTY.
4	MD06-04		1
3	ISO 4032_M60 X 5-5 HEX	HEX NUT 1_4032	1
2	MD06-02		1
1	MD06-01		1

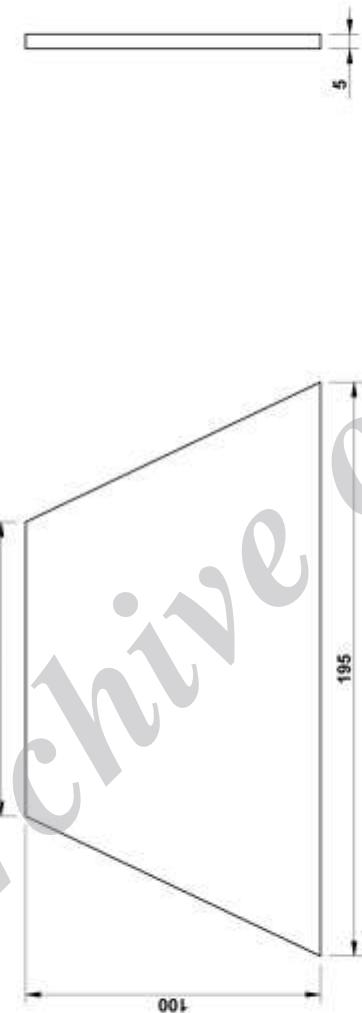


Drawn By:	M. Dehkhosh	Unit:	mm	Free Tolerance:	±0.1	Tool & Fit:	TOL & FIT	Project Title:	Heat Dragon Machine
Drawer:	Prep:	Child:	Apvd:	Normal:	S. Aghazai	Drawing Title:		Material:	GS-16Mn5
						Operation:		Date:	1386/9/8
						Drawing Number:	MD06-01	Scale:	1:4

جہاد دانشگاہی
 واحد متخصص اسپن



Powered By SolidWorks & SolidTools	Unit mm	Tolerance ±0.1	Project Title: DIN T161 Heat Dragon Machine
Drawer: M.Balkhsh	Prep: C111d	Appd: Appd	Drawing Title: _____
	Preparation: S.Ahbari		Operation: _____
			Material: CK45
			Date: 1386/9/8
			Scale: 1:2
			Size: A4
Drawing Number: MD06-02		Jahad Dushkhan	
واحد متون اصفهان			



<input checked="" type="checkbox"/>	Powered by ANSYS 8 Scattered	Unit mm	Finite Tolerance ±0.1	TOL & MIT DRAFT	Project Title: Heat Dragon Machine
Drawer	Prep	Child	Appd	Drawing Title:	
M. Dolkhai	Formedate	Formatedate	S. Ahmadi	Operation:	
					Material:
					S137
					Date: 1386/9/8
					Scale: 1:2
					Size: A4
جهاز دانشگاهی و احمد منصور امیریان					

فصل چهارم

نتایج و بحث

دستگاه سوم (مدل بهینه‌سازی شده)





۱-۴- طراحی و ساخت مدل نهایی دستگاه

پس از اتمام نقشه‌ها، کار ساخت دستگاه با همکاری یک شرکت خصوصی آغاز گردید. طی مراحل ساخت با توجه به مشکلات پیش آمده و همچنین به منظور ساده‌سازی دستگاه طراحی شده جهت استفاده آسان‌تر کاربر، تغییراتی در نقشه‌های تهیه شده انجام گردید که در نهایت منجر به طراحی و ساخت نمونه نهایی دستگاه گردید.

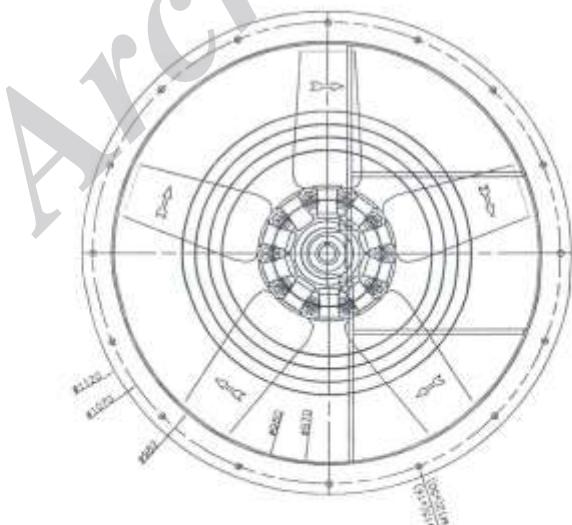
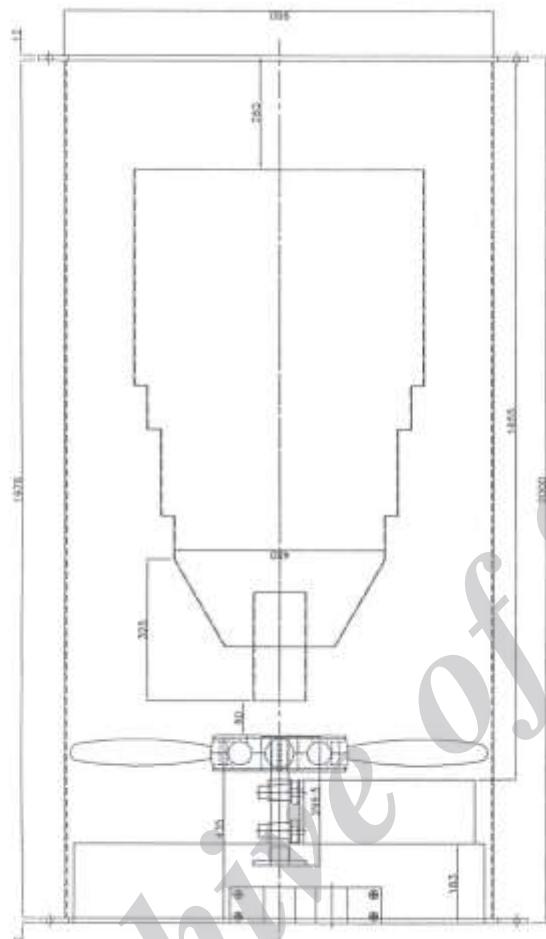
۲-۴- نقشه‌های مدل نهایی دستگاه

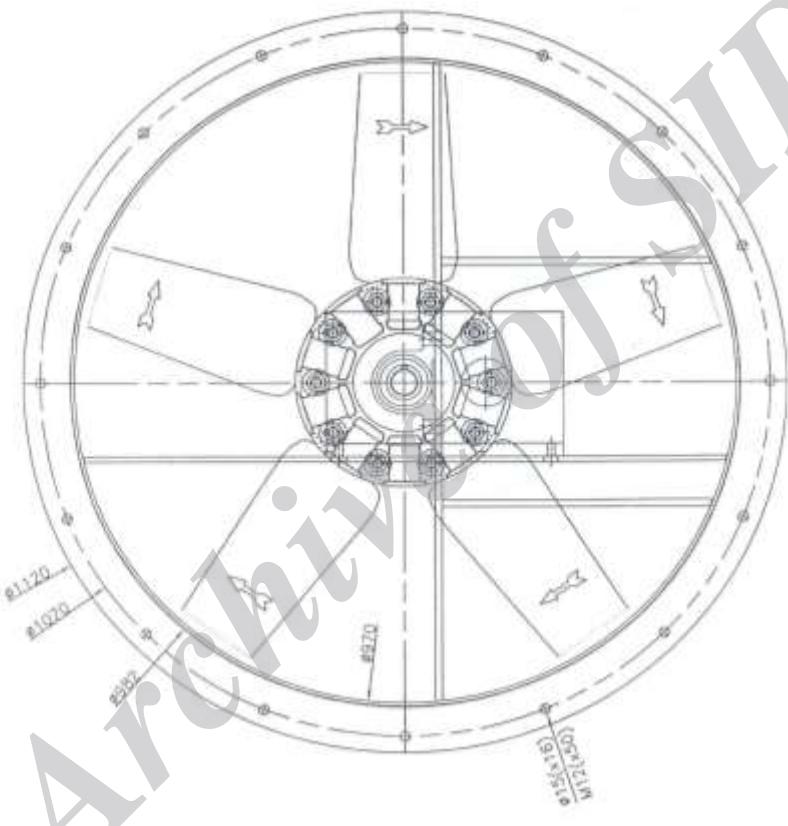
در ادامه تعدادی از نقشه‌های اجرایی دستگاه شامل موارد زیر آورده شده است:

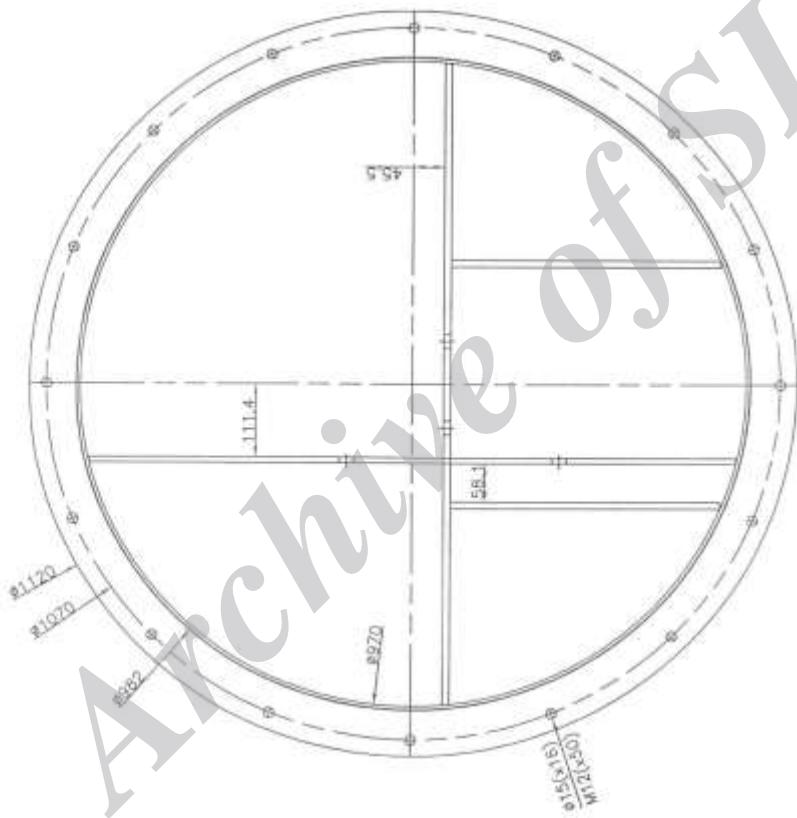
- نقشه مونتاژ (Mounting)
- نقشه جعبه دنده (Gear box)
- نقشه کوره (Furnace)
- نقشه شاسی (Frame)
- نقشه رینگ و تایرها (Wheels)
- لوله‌های هوارسان (Air conducting pipes)
- نقشه فلنچ (Flange)
- نقشه توری محافظ (Protective net)
- نقشه پایه بولبرینگ و یاتاقان (Bearing)
- نقشه کanal خروجی (Output Channel)
- نقشه کپسول گاز (Gas capsule)
- نقشه سیستم برق (Electric system)
- مخزن سوخت (Fuel tank)



نقشه‌های مونتاژ (Mounting)









نقشه جعبه دندو

(Gear box)

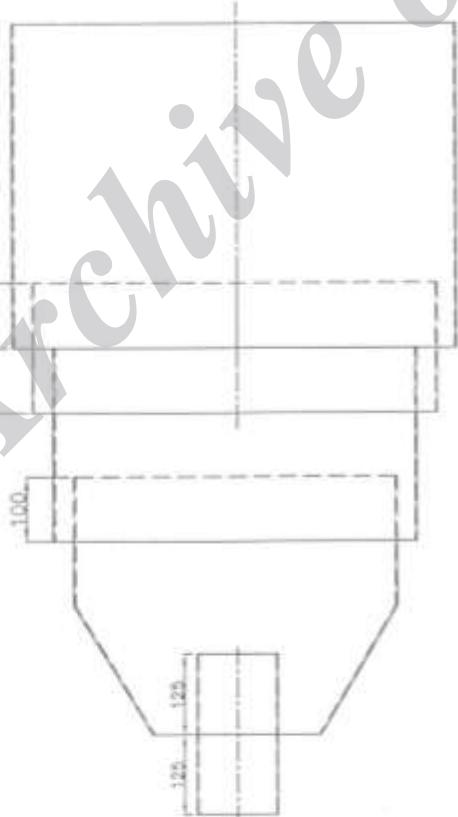
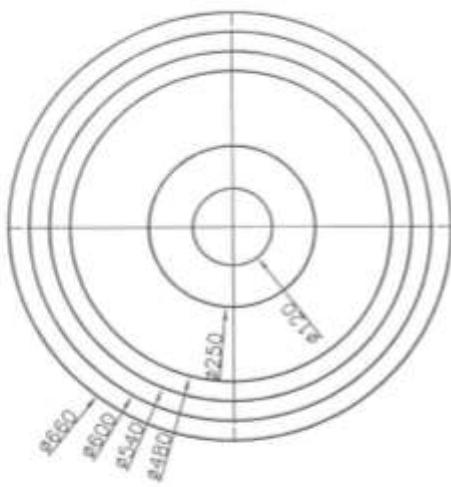




نقشه کوره (Furnace)



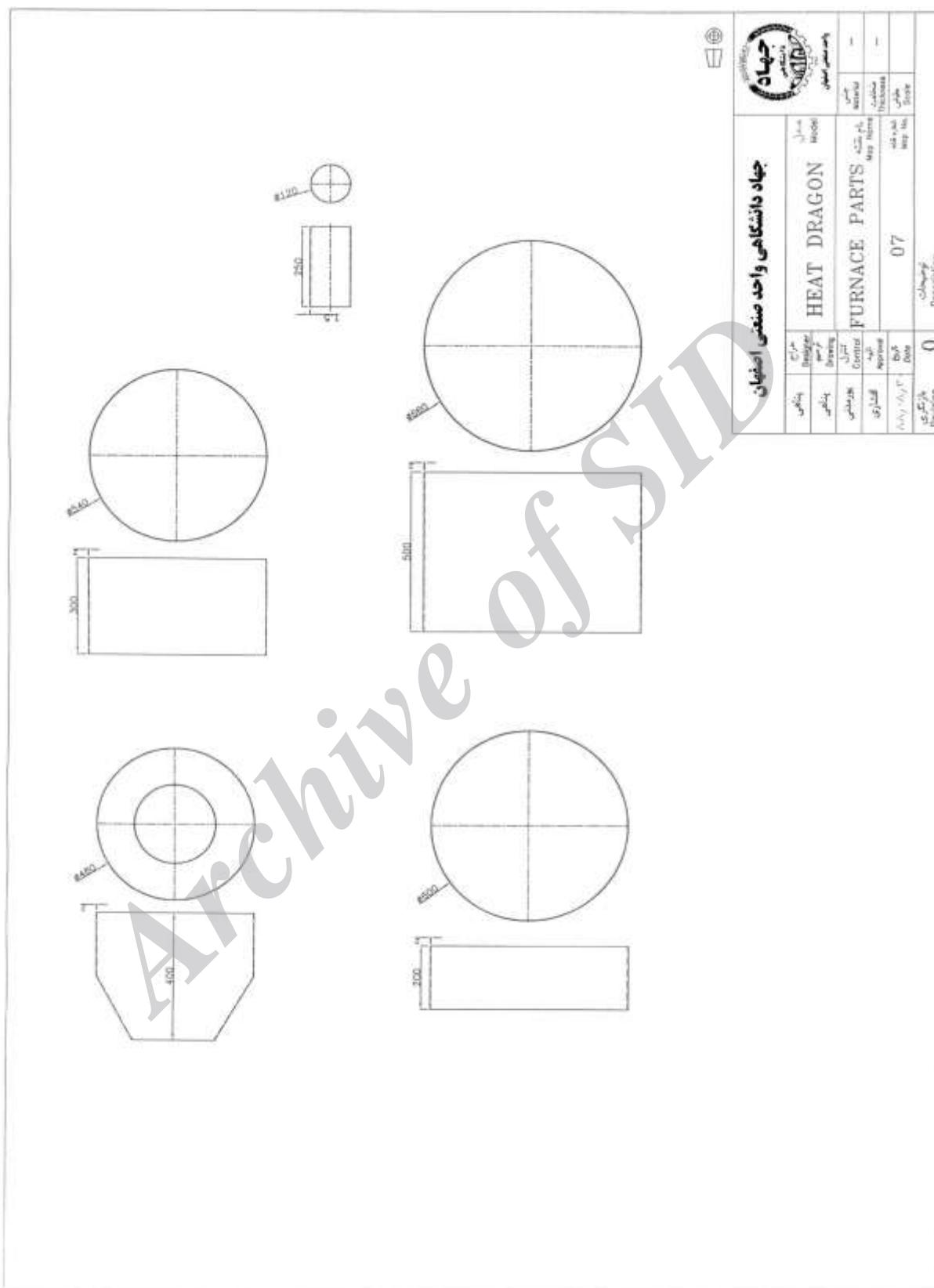
جہاد دانشگاہی واحد صنعتی اصفهان	
نام	HEAT DRAGON
نام علمی	Heat Dragon
نام مخفی	FURNACE
ردیف	۰۶
توضیحات	آزمایش





جہاد دانشگاہی واحد صنعتی اصفهان

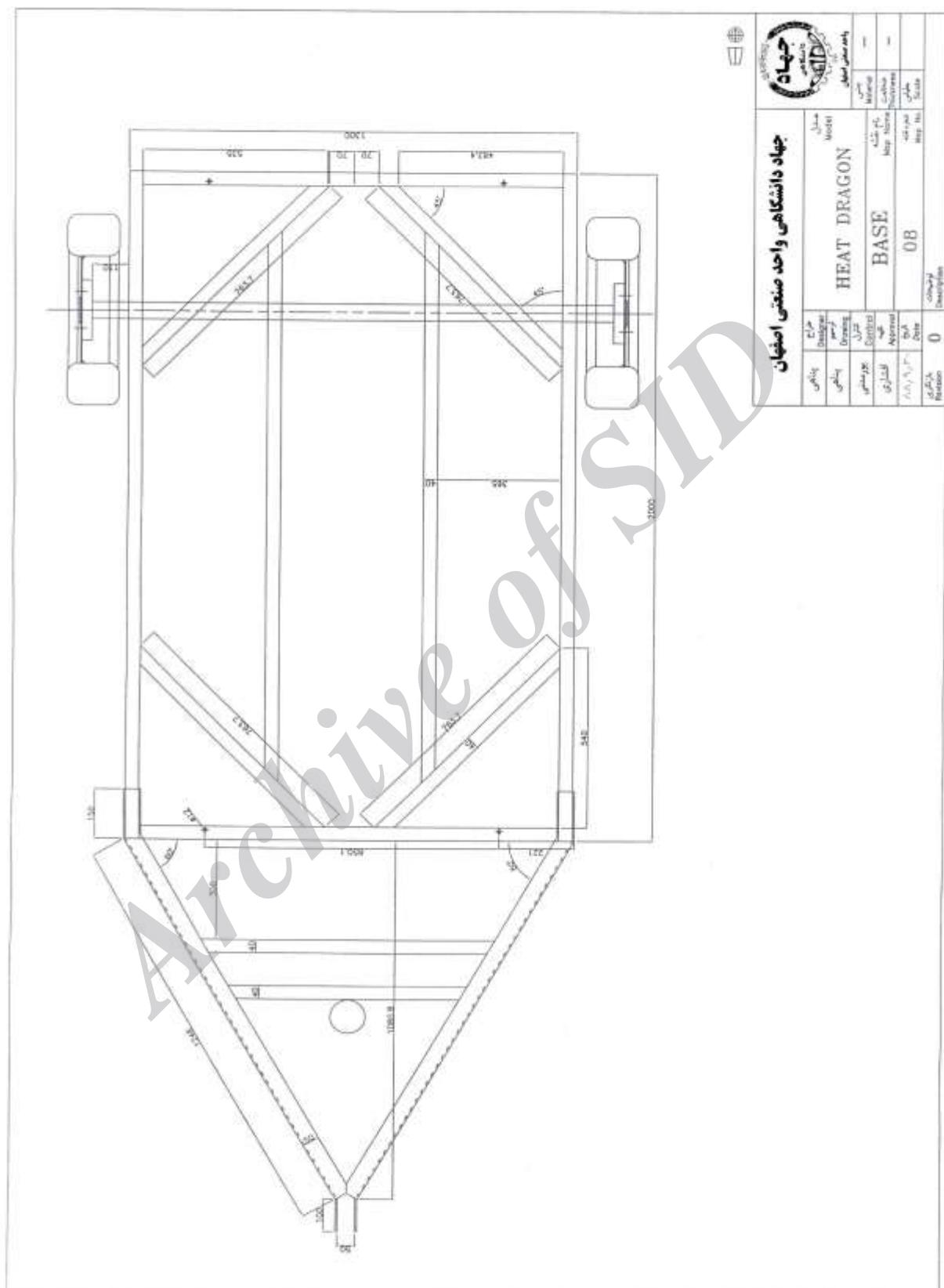
ردیف	نام قطعه	ردیف	نام قطعه
۱	Heat Dragon	۲	Heat Dragon
۳	Furnace parts	۴	Furnace parts
۵	Central	۶	Central
۷	Outer	۸	Outer
۹	Applied	۱۰	Applied
۱۱	Outer / Inner	۱۲	Outer / Inner
۱۳	Date	۱۴	Date
۱۵	Revision	۱۶	Revision

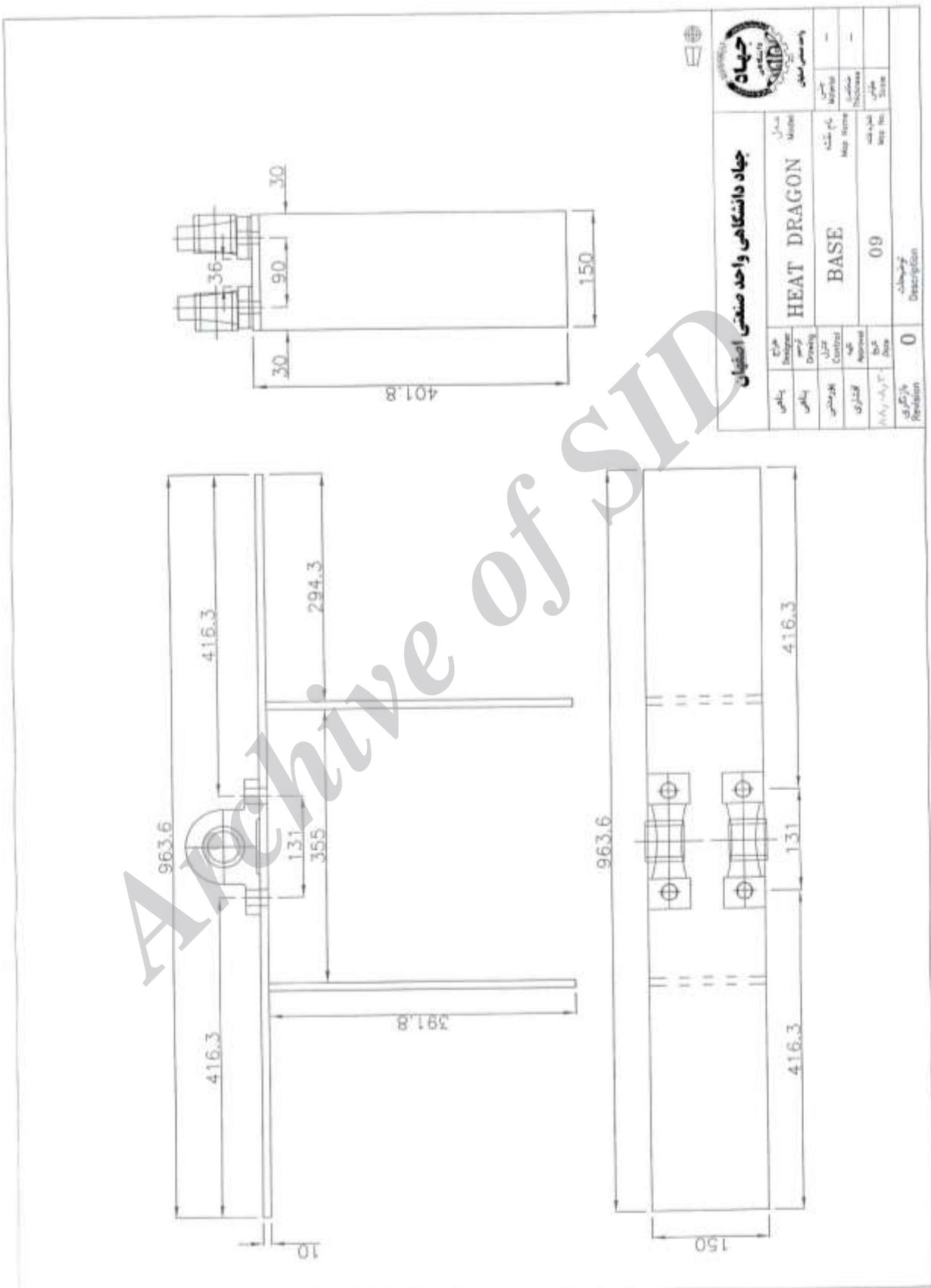


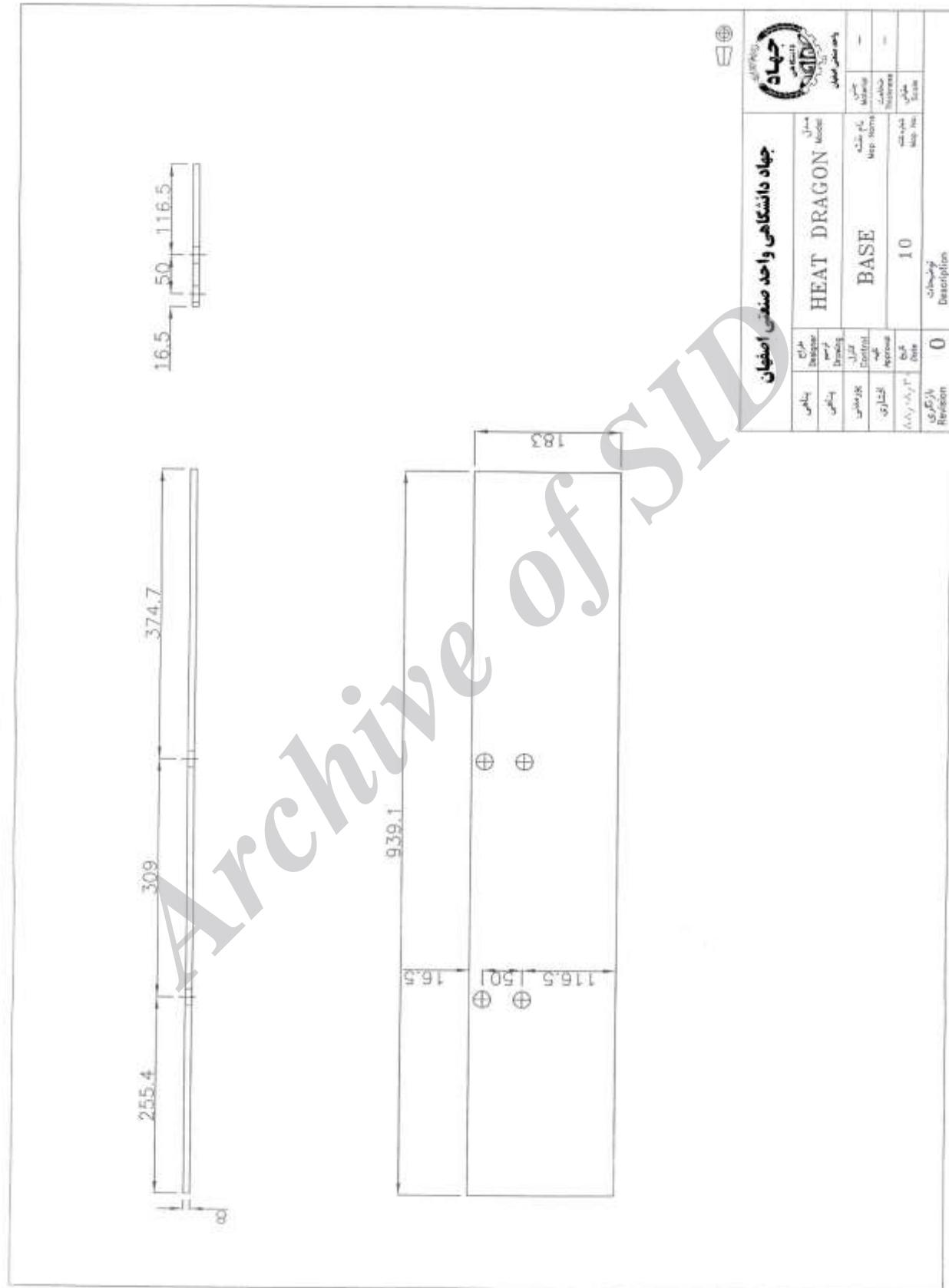


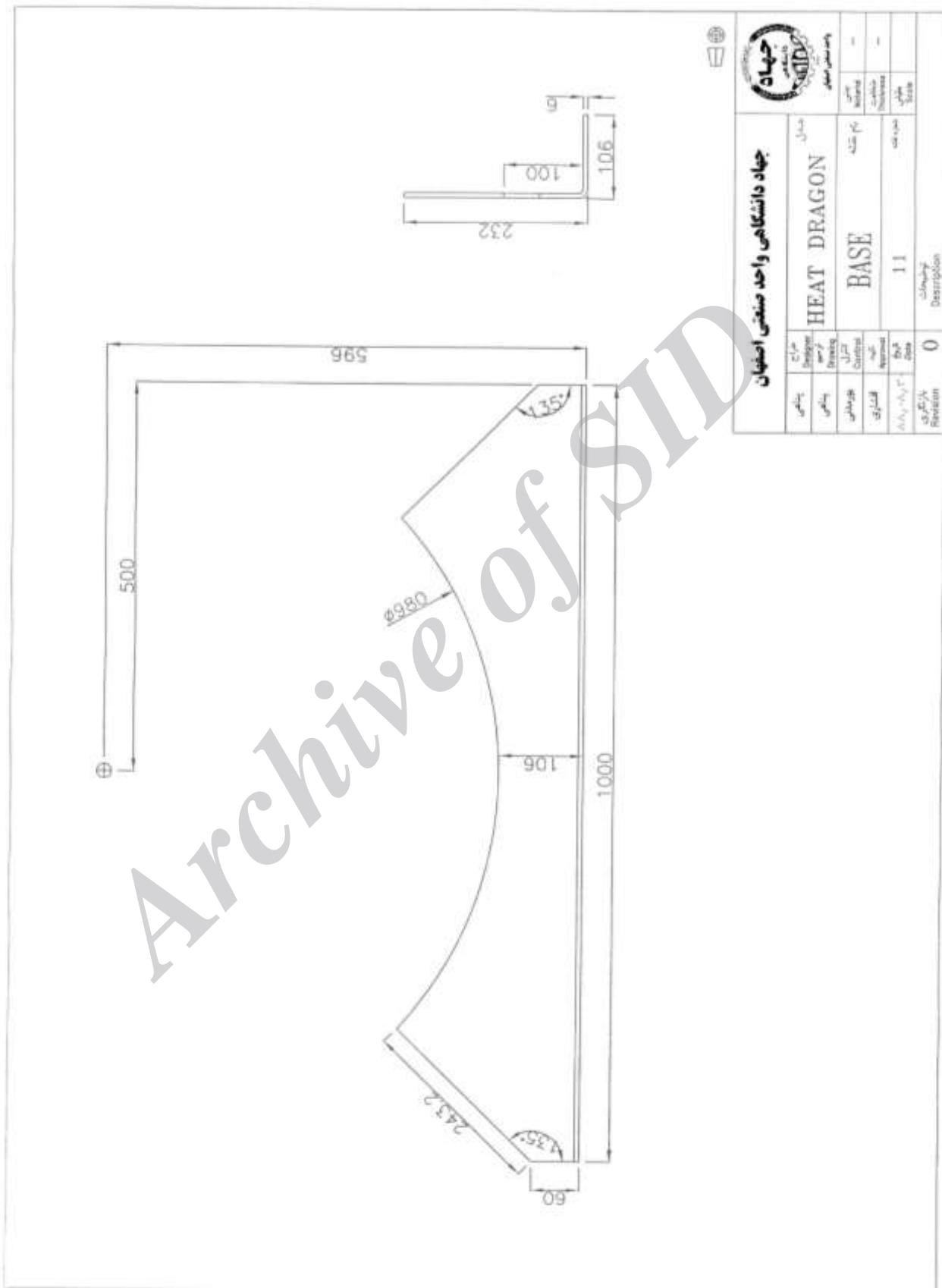
نقشه شاسی

(Frame)







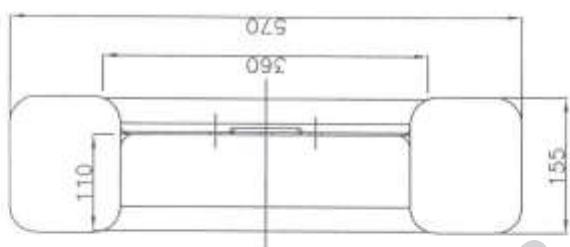




نقشه رینگ و تایرها (Wheels)



جہاد دانشگاہی واحد صنعتی اصفهان	
محل:	محلی
نام:	HEAT DRAGON
محل:	محلی
نام:	لوفٹریکس و دسکنیلر
محل:	محلی
نام:	لوفٹریکس و دسکنیلر
تاریخ:	۱۲
محل:	محلی
نام:	دیکسیلر
تاریخ:	۰



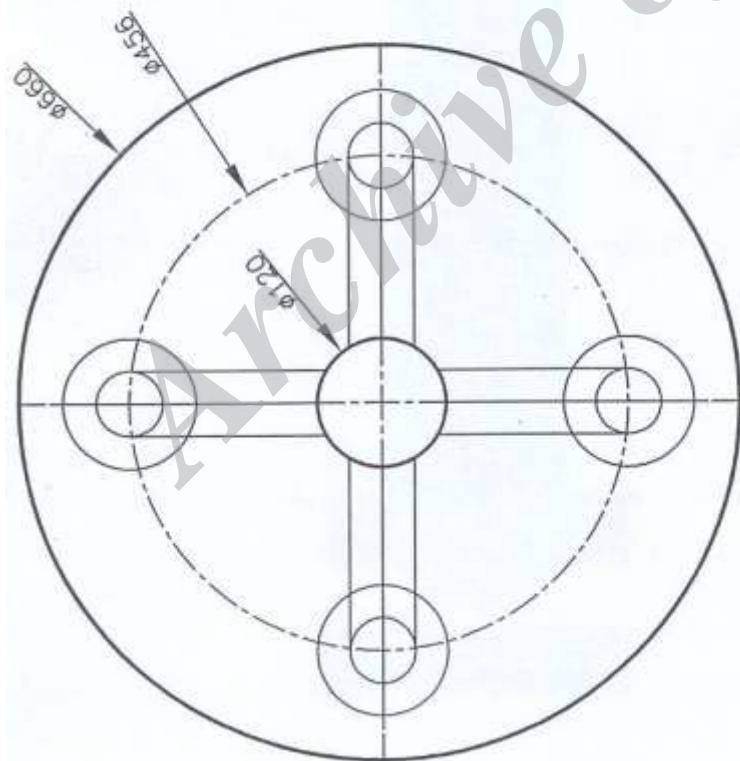


نقشه لوله‌های هوارسان

(Air conducting pipes)

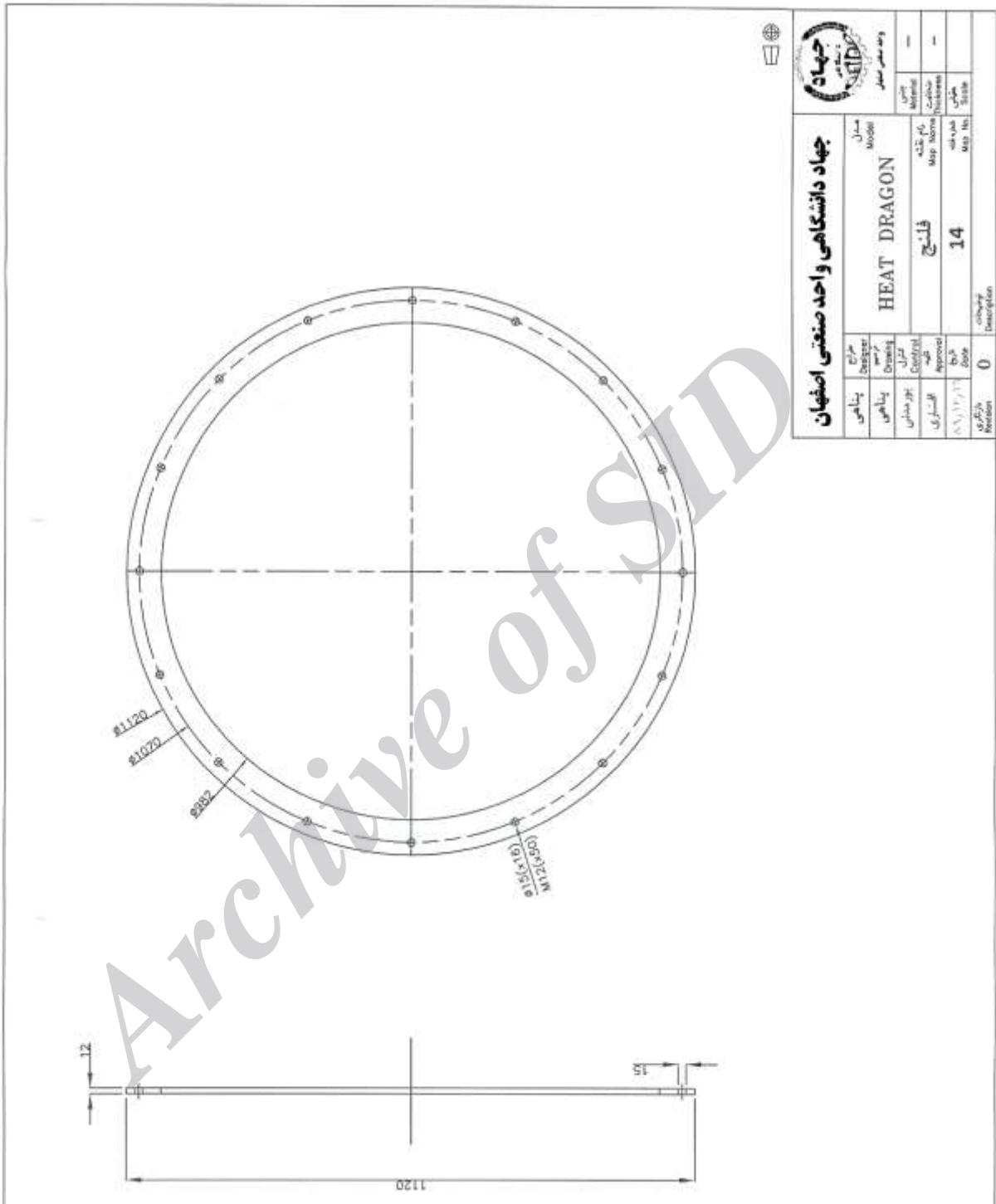


جہاد دانشگاهی واحد صنعتی اصفهان	
مدل Model	HEAT DRAGON
طراح Designer	پیرا
چاہی Drawing	پیرا
کنترل Control	پیرا
نام مذکور Mop Name	بوله های هواز سبان
سازنده Manufacturer	پیرا
ردیف تاریخی Date	۱۳
ردیف شماره File No.	۰
توضیحات Description	





نقشه فلنچ (Flanges)





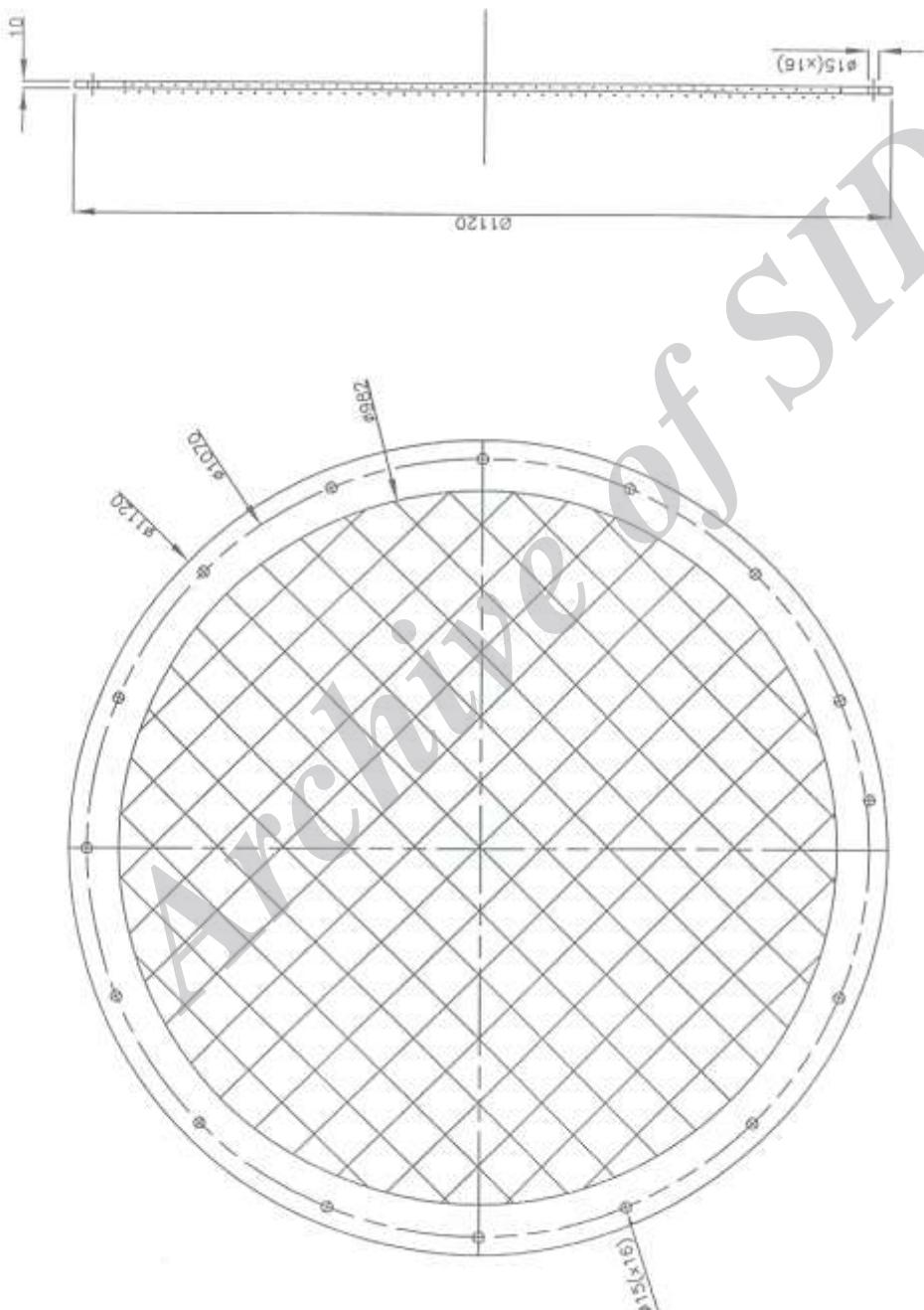
نقشه توری محافظ (Protective net)



三

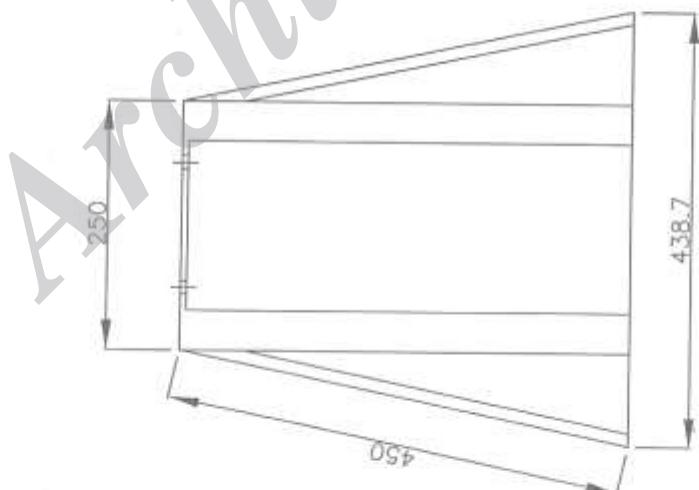
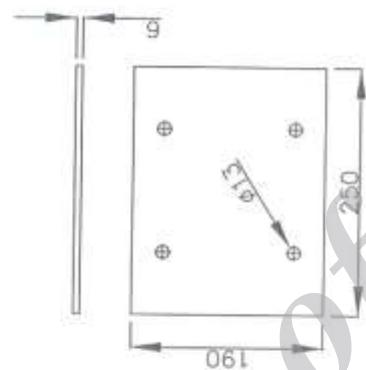
جهاد دانشگاهی واحد صنعتی اصفهان

نام مدل	نام مدل	نام مدل	نام مدل
Heat Dragon	Heat Dragon	Heat Dragon	Heat Dragon
جہاد دنسکاہی	جہاد دنسکاہی	جہاد دنسکاہی	جہاد دنسکاہی
اصفہان	اصفہان	اصفہان	اصفہان
جہاد	جہاد	جہاد	جہاد



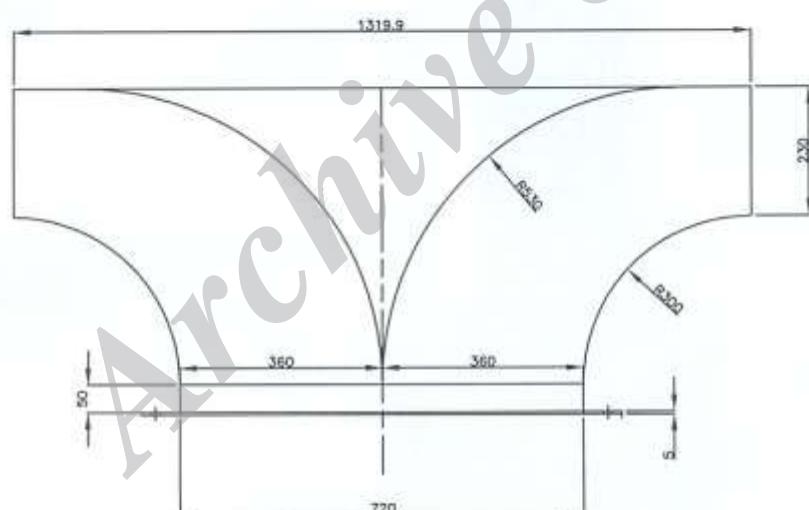
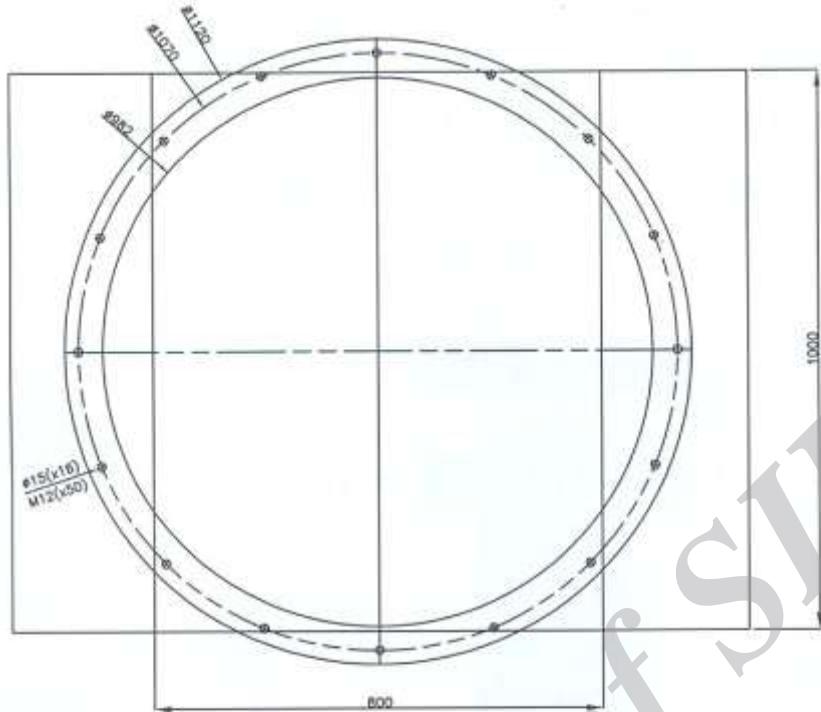


نقشه پایه بولبرینگ و یاتاقان (Bearing)





نقشه کانال خروجی (Output channel)



جہاد دانشگاہی واحد صنعتی اصفہان

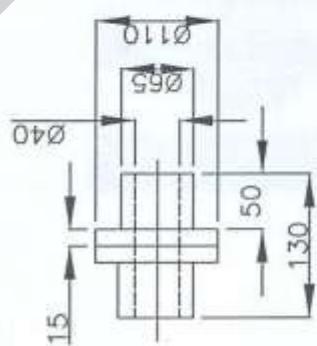
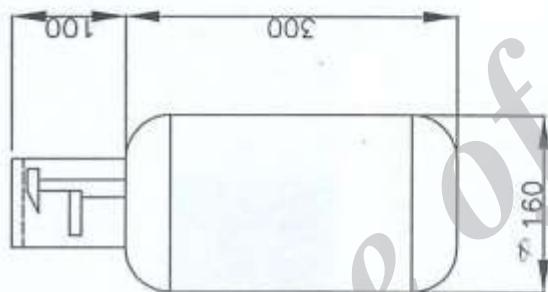


HEAT DRAGON

پیمانه	مراجع	مدل
پیمانه	نرس	Model
پیمانه	Drawing	
بوزیری	کنترل	—
بوزیری	Control	Material
بوزیری	ایجاد	—
بوزیری	Approval	Thickness
۸/۹/۱۳۹۷	تاریخ	Scale
۰	ردیف	Map No.
0	ردیف	Description



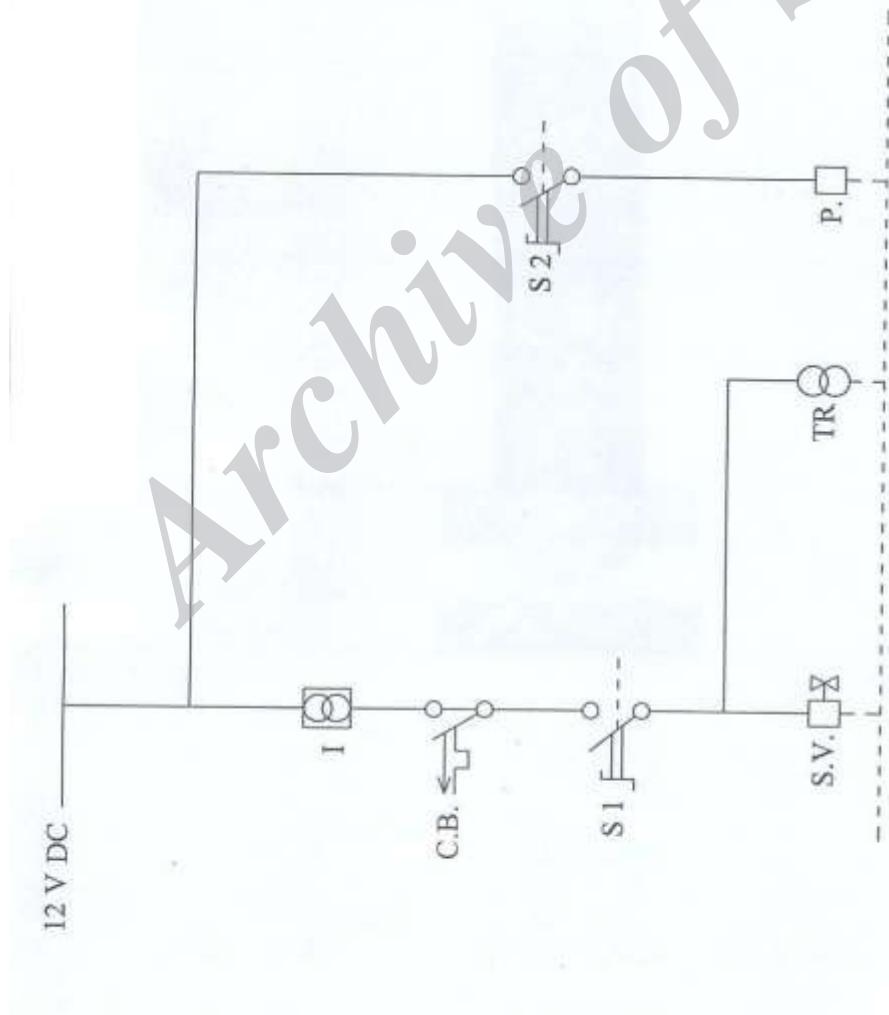
نقشه کپسول گاز (Gas capsule)



کوہیں کے سر شہر و دریا کے بعد ہے۔



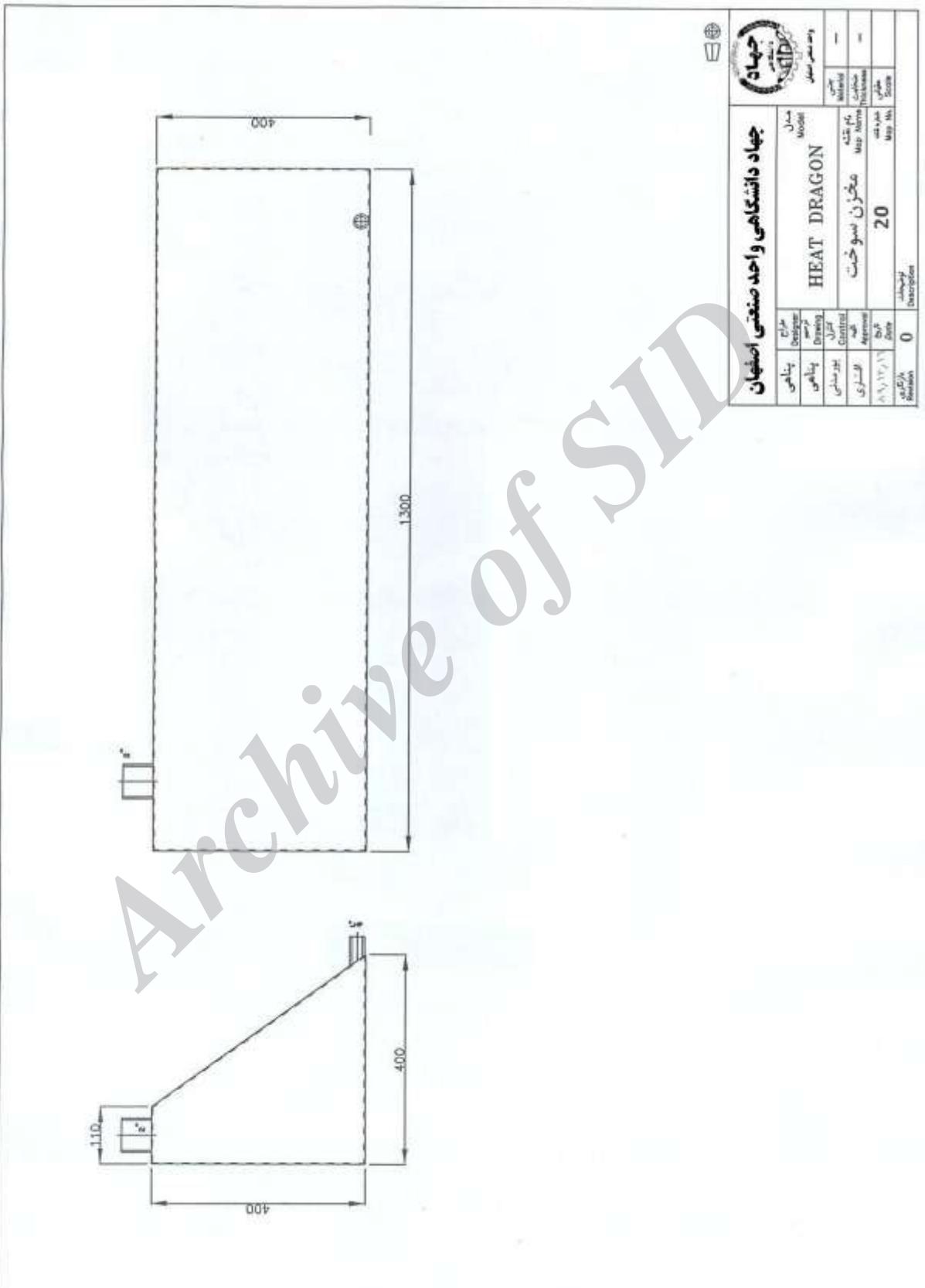
نقشه سیستم برق (electric system)



S.S.V. = SOLENOID VALVE
T = TRANSFORMER
I = INVERTOR
P = PUMP
C.B. = CIRCUIT BREAKER



نقشه مخزن سوخت (Fuel tank)





۴-۳- روش کار

زنگ اخبار مجهز به حسگرهای دمایی روی دمای ۱ تا ۲ درجه سانتیگراد بالاتر از دمای بحرانی (درجه حرارتی که سرمایزدگی اتفاق می‌افتد) تنظیم می‌شود. پس از به صدا در آمدن زنگ اخبار، کشاورز دستگاه را روشن کرده و آن را داخل باغ یا مزرعه به حرکت در می‌آورد.

روش کار دستگاه بدین صورت است که ابتدا دستگاه به شافت O.T.P. تراکتور متصل می‌گردد سپس اتصال باتری تراکتور با ترانسفورماتور برقرار می‌شود، تا برق ۱۲ ولت را به ۲۲ ولت تبدیل کند تا ولتاژ مورد نیاز برای جرقه‌زنی و راه افتادن موتور پمپ فراهم شود.

پس از روشن کردن تراکتور و به کار انداختن O.T.P. فن محوری دستگاه به کار می‌افتد و با روشن کردن ترانسفورماتور سیستم جرقه‌زنی فعال می‌شود.

با روشن کردن کلید موتور پمپ، پمپ، سوخت گازوئیل را از مخزن مکش کرده و آن را با فشار به دهانه نازل می‌فرستد که سوخت به صورت پودر شده در مشعل پاشیده می‌شود. هنگامی که جرقه زده می‌شود سوخت مشتعل شده و حجم هوای ایجاد شده توسط فن گرم شده و به خارج هدایت می‌شود.

شعله اولیه به وسیله مشتعل کردن گاز ایجاد می‌شود. بدین صورت که یک لوله کاز را از کپسول کوچکی که در قسمت پایین دستگاه تعییه شده است، به طرف مشعل هدایت می‌کند و بعد از جرقه زدن و مشتعل شدن گاز و جریان یافتن گازوئیل به داخل مشعل، جریان گاز به وسیله یک شیر خودکار قطع می‌شود.

علت استفاده از گاز برای ایجاد شعله اولیه آن است که احتراق به صورت یکنواخت صورت گیرد و از دود کرن جلوگیری شود.

هوای گرم شده به صورت افقی و در جهت عمود بر مسیر حرکت تراکتور از طرفین دستگاه به بیرون دمیده می‌شود. طول پرتاب هوای گرم از هر طرف ۲۵ تا ۳۰ متر می‌باشد. تراکتور باید به گونه‌ای در امتداد ردیفهای کاشت حرکت کند که در هر مسیر رفت و برگشت، فضای ناحیه تحت پوشش دستگاه با فضای گرم شده در مسیر



قبل هم پوشانی داشته باشد. تراکتور باید با سرعتی حرکت کند که تقریباً در هر ده دقیقه یک بار از یک گیاه عبور کند و این کار تا وقتی که دمای هوای پایین تر از درجه حرارت بحرانی است باید ادامه یابد.

دمای هوای گرم شده که به بیرون دمیده می‌شود در دهانه خروجی دستگاه بین ۸۰ تا ۱۰۰ درجه سانتیگراد می‌آشد و با افزایش فاصله از دستگاه این دما نیز کاهش می‌یابد.

سوختی که در این دستگاه استفاده می‌شود، به علت در دسترس بودن و تهیه آسان‌تر، گازوئیل انتخاب می‌شود. اما می‌توان با ایجاد تغییراتی در دستگاه از سوخت گاز نیز استفاده نمود.

نیروی محرکه فن دستگاه، شافت محور توانده‌ی (P.T.O) تراکتور می‌باشد که برای عملکرد مناسب این دستگاه، از کلیه مدل‌های تراکتور رایج در کشور که توانایی تأمین حداقل توان را داشته باشند، می‌توان استفاده کرد. البته همانند نمونه اولیه ساخته شده اگر بخواهیم از دستگاه به صورت ثابت مثلاً در گلخانه‌ها استفاده کنیم می‌توان با ایجاد تغییراتی از برق به عنوان نیروی محرکه استفاده نمود.

این دستگاه به دو طریق می‌تواند باعث کاهش خسارت سرمایزگی گردد:

الف) در زمان عبور دستگاه از کنار گیاه، یک افزایش مقطعي کوتاه مدت در دمای هوای مجاور گیاه مشاهده می‌گردد که همین افزایش دمای کوتاه مدت می‌تواند مانع یخ‌زدگی بافت گیاه شود.

ب) دستگاه باعث خشک شدن سطح گیاه می‌گردد. (آب معمولاً بر روی سطوح خارجی گیاه یخ می‌زند و سپس به داخل بافت گیاه نفوذ می‌کند و باعث یخ‌زگی در فضای بین سلولی می‌شود)

استفاده از این دستگاه احتیاج به تخصص خاصی ندارد و کاربرد دستگاه به آسانی مقدور می‌باشد. همین امر و نیز سابقه‌ای که کشاورزان ایران در استفاده از بخاری دارند باعث می‌شود که دستگاه مورد پذیرش کشاورزان قرار بگیرد. در ضمن با توجه به هزینه پایین دستگاه در مقایسه با روش‌هایی مانند ماشین باد و آب پاش‌ها که در دنیا رایج هستند و همچنین خسارت هنگفت سرمایزگی، کشاورز حاضر به سرمایه‌گذاری برای خرید دستگاه می‌باشد. همچنین مراکز خدمات کشاورزی نیز قادر به خرید دستگاه و ارائه خدمات به کشاورزان می‌باشند.



دستگاه دمنده هوای گرم تنها برای مقابله با سرمازدگی کاربرد ندارد، بلکه با تأمین گرما و رفع نیاز حرارتی گیاهان، باعث افزایش شکوفه دهی درختان نیز می‌گردد همچنین از آنجایی که دمای نقطه شبنم (dew point) در هوای سرد بالاتر است و شبنم در هوای سرد زودتر تشکیل می‌شود، این دستگاه با افزایش درجه حرارت باعث می‌شود که شبنم دیرتر تشکیل گردد و یخزدگی در دمای پایین‌تری روی دهد. در ضمن این دستگاه برای خشک کردن میوه پس از بارندگی یا آبیاری بارانی به منظور جلوگیری از یخزدگی قطرات آب بر روی میوه نیز کاربرد دارد.

مراحل ساخت و روش کار دستگاه در CD شماره ۲ نشان داده شده است.



۴-۴-۴- مزایای دستگاه دمنده هوای گرم

۱. پذیرش دستگاه توسط کشاورزان
۲. سهولت استفاده و کاربرد دستگاه (مدیریت آسان)
۳. قابلیت استفاده از دستگاه به صورت متحرک و ثابت (فضاهای سر باز و سرپوشیده)
۴. هزینه پایین دستگاه در مقایسه با روش هایی مانند ماشین باد و آب پاش ها
۵. تحت پوشش قرار دادن سطح وسیعی از باغات و مزارع در زمانی مناسب
۶. امکان تغییر دمای خروجی
۷. امکان تغییر جهت دمش هوای خروجی به سمت مورد نظر
۸. امکان استفاده از گازوئیل و گاز به عنوان سوخت دستگاه
۹. عدم احتیاج به توان زیاد
۱۰. امکان تأمین توان دستگاه بوسیله شافت P.T.O تراکتور و برق
۱۱. افراش شکوفه دهی درختان با تأمین دمای مورد نظر
۱۲. به تأخیر انداختن زمان رسیدن به نقطه شبینم
۱۳. امکان خشک کردن میوه درختان پس از بارندگی یا آبیاری بارانی جهت جلوگیری از یخ زدن قطرات آب

۴-۵-مشخصات فنی

وزن دستگاه (بدون سوخت) : ۵۰۰ kg	بعاد دستگاه : ۳/۶ * ۱/۵ * ۱/۵ m
ظرفیت حرارتی : ۴۰۰,۰۰۰ kcal/hr	ظرفیت مخزن سوخت : ۴۰۰ Lit
دبی هوای خروجی : ۷۰,۰۰۰ m ^۳ /hr	میزان مصرف سوخت : ۴۰ lit/hr
عرض پاشش (از هر طرف) : ۲۵-۳۰ m	دماهی هوای خروجی : ۸۰-۱۰۰ °C
نوع فن : محوری	نوع سوخت : گازوئیل
حداقل توان مورد نیاز : ۲۰ hp	منبع توان دستگاه : شافت P.T.O تراکتور



۴-۶-۱- جعبه ترانسفورماتور

وظیفه ترانسفورماتور تبدیل برق ۱۲ ولت که از باتری تراکتور گرفته می‌شود به ۲۲۰ ولت می‌باشد. این ولتاژ به منظور جرقه زنی و همچنین راهاندازی موتور پمپ سوخت مورد نیاز می‌باشد. بر روی جعبه ترانسفورماتور یک دکمه استارت و یک سوئیچ قرار داده شده است (شکل ۴). با زدن دکمه استارت جریان گاز به داخل مشعل برقرار شده و همچنین جرقه زده می‌شود. با قرار دادن سوئیچ در وضعیت ۱ پمپ روشن شده و گازوئیل را به داخل مشعل منتقل می‌کند.



(ب)



(الف)

شکل ۱-۴ : جعبه ترانسفورماتور و اجزای آن (الف) و موقعیت کلید استارت و سوئیچ پمپ سوخت (ب)

به ترانسفورماتور ۲ سیم که از باتری تراکتور گرفته شده است وارد می‌شود و از آن ۲ سیم به کلید موتور پمپ و ۲ سیم دیگر به داخل کوره به منظور جرقه‌زنی خارج می‌گردد.

۲-۶-۴- میل گاردان

همان طور که گفته شد، نیروی محرکه دستگاه شافت P.T.O تراکتور می‌باشد. اتصال شافت P.T.O تراکتور به محور گیربکس توسط میل گاردان انجام می‌شود (شکل ۲).



شکل ۲-۴ : اتصال شافت P.T.O تراکتور به محور گیربکس از طریق میل گاردان

۳-۶-۴- موتور پمپ

وظیفه موتور راهاندازی پمپ می‌باشد. ۲ سیم از کلید، برق ۲۲۰ ولت را به موتور منتقل می‌کنند. موتور به وسیله کوپل به پمپ متصل گردیده است (شکل ۳).



شکل ۳-۴ : موتور پمپ و اتصال آن از طریق کوپل به بدنه پمپ

۴-۶-۴- پمپ

وظیفه پمپ مکش سوخت از مخزن سوخت و پاشش آن بصورت پودر به داخل کوره از طریق یک لوله می‌باشد (شکل ۴).



شکل ۴-۴: پمپ سوخت و اتصال آن به موتور پمپ

۵-۶-۴- مشعل

مشعل در قسمت انتهایی کوره قرار دارد. دو سیمی که از باتری تراکتور گرفته می‌شود به ترانسفورماتور وارد شده و برقی که از ۱۲ ولت به ۲۲۰ ولت تبدیل شده را به مشعل منتقل می‌کند. همچنین یک لوله سوخت را از پمپ بصورت فشرده به دهانه نازل منتقل می‌کند و نازل سوخت را به صورت پودر داخل مشعل می‌پاشد که سوخت پاشیده شده بوسیله جرقه مشتعل گردیده و عمل احتراق در داخل کوره انجام می‌شود (شکل ۵).



(ب)



(الف)

شکل ۴-۵: نمای جلویی (الف) و نمای پشتی مشعل و ورود کابلها و لوله‌های حامل گاز و گازوئیل به آن (ب)

۶-۶-۴- کوره

همان طور که در تصویر مشاهده می شود کوره به صورت چند لایه ساخته شده است (شکل ۶). علت این امر آن است که مقاومتی در برابر حجم هوایی که توسط فن دمیده می شود ایجاد شود تا این هوا باعث خاموش شدن شعله نگردد. جنس کوره از ورق فولادی آتشخوار می باشد که بتواند در برابر درجه حرارت بالا مقاومت داشته باشد. همان طور که در تصویر مشاهده می شود روی لایه اول کوره حفره هایی ایجاد شده است. همچنین بعد از فن و قبل از کوره چهار مجرای هدایت کننده هوا قرار داده شده است. علت این امر آن است که حجم هوای مناسبی برای ایجاد شعله به مرکز کوره هدایت شود.



(ب)



(الف)

شکل ۶-۴: نمای بیرونی کوره و موقعیت مجرای هدایتکننده هوا در آن (الف) و وضعیت کوره در زمان روشن بودن دستگاه (ب)

۷-۶-۴- بدنه

در داخل بدنه که به شکل استوانه ای طراحی و ساخته شده است، گریپکس، فن، مشعل و کوره تعبیه گردیده است (شکل ۷).



شکل ۴-۷: نمای جانبی بدنه دستگاه دمنده هوای گرم

۴-۶-۸- گیربکس :

برای اینکه بتوان دور ۵۴۰ در دقیقه شافت P.T.O تراکتور را افزایش داد از یک گیربکس افزاینده استفاده می‌شود. شافت P.T.O تراکتور از طریق یک میل گاردان به شافت ورودی گیربکس متصل می‌گردد و گیربکس دور ۵۴۰ در دقیقه P.T.O را به حدود ۳ برابر افزایش می‌دهد که از طریق یک شافت به محور فن متصل می‌گردد (شکل ۸).



(ب)



(الف)

شکل ۴-۸: گیربکس (الف) و موقعیت آن در دستگاه و نحوه اتصال به شافت و فن (ب)

۴-۶-۹- فن

برای ایجاد دبی مورد نیاز از یک فن در این دستگاه استفاده می‌گردد. فن مورد استفاده از نوع محوری و دارای پنج پره از جنس آلومینیوم می‌باشد (شکل ۹). فن با استفاده از شافت خروجی از گیربکس که دور ۵۴۰ درو در

دقیقه P.T.O را به ۱۳۵۰ دور در دقیقه افزایش داده است، دبی در حدود ۷۰۰۰۰ متر مکعب در ساعت تولید می‌نماید.



(ب)



(الف)

شکل ۹-۴ : فن دستگاه (الف) نحوه استقرار فن در بدنه (ب)

۱۰-۶-۴- کپسول گاز

شعله اولیه در مشعل به وسیله مشتعل شدن گاز انجام می‌گیرد. علت استفاده از گاز انجام احتراق یکنواخت و جلوگیری از دود کردن می‌باشد. بعد از جرقه زدن و مشتعل شدن گاز که از کپسول به وسیله یک لوله به مشعل هدایت می‌گردد و جریان یافتن گازوئیل به داخل مشعل، جریان گاز قطع می‌گردد (شکل ۱۰).



شکل ۱۰-۴ : نمایی از کپسول گاز و موقعیت آن در دستگاه

۱۱-۶-۴- مخزن سوخت

طراحی مخزن سوخت به گونه‌ای است که دو مخزن مرتبط با هم در فضال خالی دو طرف و زیر بدنی بر روی شاسی قرار می‌گیرد (شکل ۱۱). ظرفیت کل مخزن در حدود ۲۶۰ لیتر می‌باشد.



(ب)



(الف)

شکل ۱۱-۴ : نمای مخزن سوخت به صورت دو مخزن مرتبط در سمت راست (الف) و چپ (ب) دستگاه

۱۲-۶-۴- کانال خروجی

در انتهای بدن کانال‌های خروجی هوا قرار می‌گیرد (شکل ۱۲). این کانال‌ها به نحوی تعبیه می‌گردند که هوا گرم شده را در جهت عمود بر مسیر حرکت تراکتور به دو طرف دستگاه هدایت می‌کنند. طول پرتاب هوا از هر طرف حدود ۲۵ تا ۳۰ متر می‌باشد.



(ب)



(الف)

شکل ۱۲-۴ : نمای جانبی (الف) و پشتی (ب) کانال‌های خروجی هوا در انتهای دستگاه

۱۳-۶-۴ - چارچوب

کل مجموعه فوق بر روی یک چارچوب قرار می‌گیرند (شکل ۱۳). انتهای چارچوب به مالبند تراکتور متصل می‌گردد.



شکل ۱۳-۴ : نمایی از شاسی و موقعیت چرخ‌ها، مخزن سوخت و سایر اجزاء دستگاه بر روی آن

۱۴-۶-۴ - چرخ‌ها

برای حرکت دستگاه از دو چرخ لاستیکی در دو طرف شاسی که به وسیله یک محور به یکدیگر متصل شده‌اند استفاده می‌گردد (شکل ۱۴).



(ب)



(الف)

شکل ۱۴-۴ : نمای چرخ‌ها در دو طرف راست (الف) و چپ (ب) دستگاه



فهرست منابع و مأخذ:

- ۱-<http://www.agri-bank.com/Helpbox/main.asp>
- ۲- امیر قاسمی، تراب؛ سرمازدگی گیاهان (یخندا، صدمات، پیشگیری)، نشر آیندگان، ۱۳۸۱.
- ۳- Levitt J. 1980. Response of plants to environmental stresses, chilling, freezing and high temperature stress, I : Academic Pres, New York. 497 pp.
- ۴- میر محمدی مبیدی، سید علی محمد، ترکش اصفهانی، سعید؛ جنبه های فیزیولوژیک و بهنژادی تنش های سرما و یخزدگی گیاهان زراعی، انتشارات گلبن، ۱۳۸۲.
- ۵- میر محمدی مبیدی، سید علی محمد، ترکش اصفهانی، سعید؛ مدیریت تنش های سرما و یخزدگی گیاهان زراعی و باگی، انتشارات جهاد دانشگاهی واحد صنعتی اصفهان، ۱۳۸۳.

- 6- Snyder, R. L. and de Melo – Abreu, R., Frost Protection : fundamental, practice and economics. Food and Agriculture Organization of the United Nations. Rome, (2005)
- 7- Viticulture. hort. iastate. edu/06iawgmtg/vineyardfrostprotection.pdf
- 8- http://www.wine-liaisons.com/images/Gallery/chablis_gallery.htm
- 9- www.olmsteadorchards.com.frost.htm
- 10- <http://web1.msue.msu.edu/vanburen/grpcold.htm>
- 11- www.frostprotection.com
- 12- <http://homepage.mac.com/shurfarms/welcome.html>
- 13- www.agtecsprayers.com/frostcontrol.html
- 14- http://www.paigeequipment.com/products/agtec/agtec_frost.html
- 15- <http://home.isa.utl.pt/~jpabreu/Geadas.htm>
- 16- www.rockgas.co.nz/3-horticulture-Case1.asp
- 17- http://home.scarlet.be/~mp986112/lazo/oldsite/eng/how_work.html
- 18- http://www.npseymour.co.uk/Frostbuster_Frost_protection.htm
- 19- <http://www.lazo.be>
- 20- www.splashdirect.co.nz
- 21- <http://www.gdsindustries.co.nz>
- 22- <http://www.lazotpcglobal.com/>
- 23- Riberio, A. C., J. P. De Melo-Abreu, and R. L. Snyder. Aricultural and Forst Meteorology, 141: 71-81. (2006)
- 24- Gerber, J. F. and C. H. Hendershott. Florida Agricultural Experiment Station Journal Series. No 1782. pp: 86-91. (1963)
- 25- <http://www.afcotec.com/>
- 26- Evans, R. G., Proceedings of the ASEV 50th. Anniversary Meeting, Seattle, Washington. (2000)



Abstract

Most plant crops are prone to cold and freezing stresses caused by varying weather condition in Iran. Crop loss statistics indicate that the frost losses to different crops are very high in almost every year. However practical operations for application of frost protection methods are not significantly interested all over the country.

Frost protection of plants is carried out mainly through both active and passive methods. The warm air blower is one of the most effective active protection methods. The fuel for the blower apparatus is gas oil and the fan motivating power is provided by tractor PTO shaft. The fan sucks the cold air from orchard environment into the apparatus furnace and blows the warmed air into tree environment. The apparatus makes protection mainly by increasing the temperature of the air approximate to tree trunk and foliage as well as disturbing the inversion layers and evaporating water droplets on the plant and fruit surface.

Key words: Frost stress, plant protection, warm air blower, tractor



**Iranian Academic Center for
Education, Culture and Research (ACECR)
Isfahan University of Technology branch**

Final report (Title):

**Studying, Designing and Manufacturing of Warm Air Blower Used for Frost
Protection of Agricultural Products**

Code: 1326-55

**Research group:
Center of Agriculture Professional Services**

**Principal Investigator (BY):
Abouzar Pourmadani**

**Date:
April 2013**